

DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE nr P5/2012



06

1. Producent wyrobu budowlanego:

**Saint-Gobain Construction Products Polska Sp. z o.o.**  
ul. Okrężna 16 • 44-100 Gliwice  
**Zakład produkcyjny:** Rigips - Stawiany  
Szarbków 73 • 28-400 Pińczów

2. Nazwa wyrobu budowlanego:

**Płyta gipsowo – kartonowa Rigips RIGIMETR  
OGNIOOCHRONNA - IMPREGNOWANA  
Typ DFH2 (GKFI) gr. 12,5 mm  
Krawędź spłaszczona (KS)**

3. Przeznaczenie i zakres stosowania wyrobu budowlanego:

**W budownictwie do wykonywania poszycia w systemach suchej zabudowy  
wewnątrz pomieszczeń.**

4. Deklarowane cechy techniczne wyrobu:

Klasyfikacja w zakresie reakcji na ogień: **A2-s1,d0** (wg załącznika B1 normy PN-EN 520:2005)  
Wytrzymałość na zginanie: **550/210 N** (wg normy PN-EN 520)  
Współczynnik przewodzenia ciepła (wg PN-EN 12524) [ $\lambda$ ]: **0,25 W/(m\*K)**  
Współczynnik oporu dyfuzyjnego [ $\mu$ ] (wg PN-EN 12524): **10**  
Wytrzymałość na ścinanie na łącznik: **NPD**  
Odporność na uderzenia: **określona dla systemów<sup>1)</sup>**  
Właściwości akustyczne: **określone dla systemów<sup>1)</sup>**  
<sup>1)</sup> Patrz literatura producenta

5. Specyfikacja techniczna i dyrektywy:

**Załącznik ZA do normy PN-EN 520+A1:2012 „Płyty gipsowo – kartonowe – Definicje,  
wymagania i metody badań”.**

6. Podstawa wydania deklaracji zgodności:

**Zakładowa kontrola produkcji (FPC)  
Badania typu (ITT)**

**Deklaruję z pełną odpowiedzialnością, że objęty niniejszą deklaracją wyrób  
jest zgodny z wymaganiami załącznika ZA do normy PN-EN 520+A1:2012.**

Szarbków, 03.09.2012

**Dariusz Draj**  
Główny Technolog

