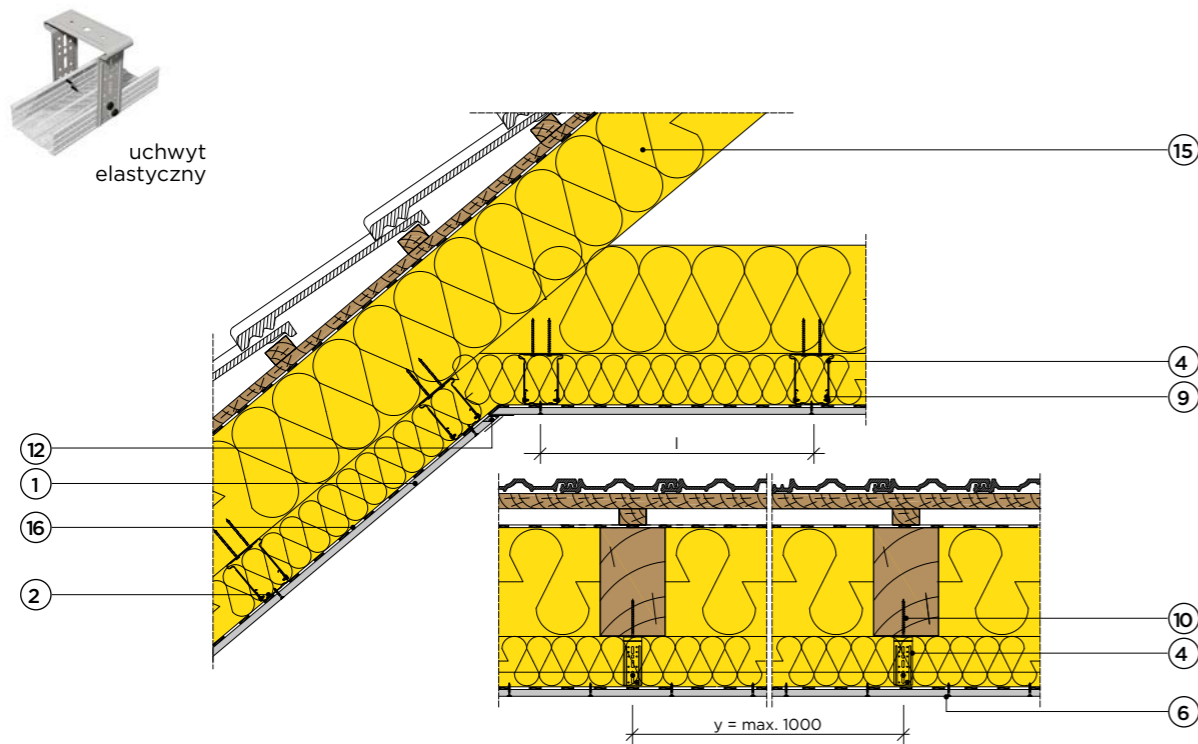
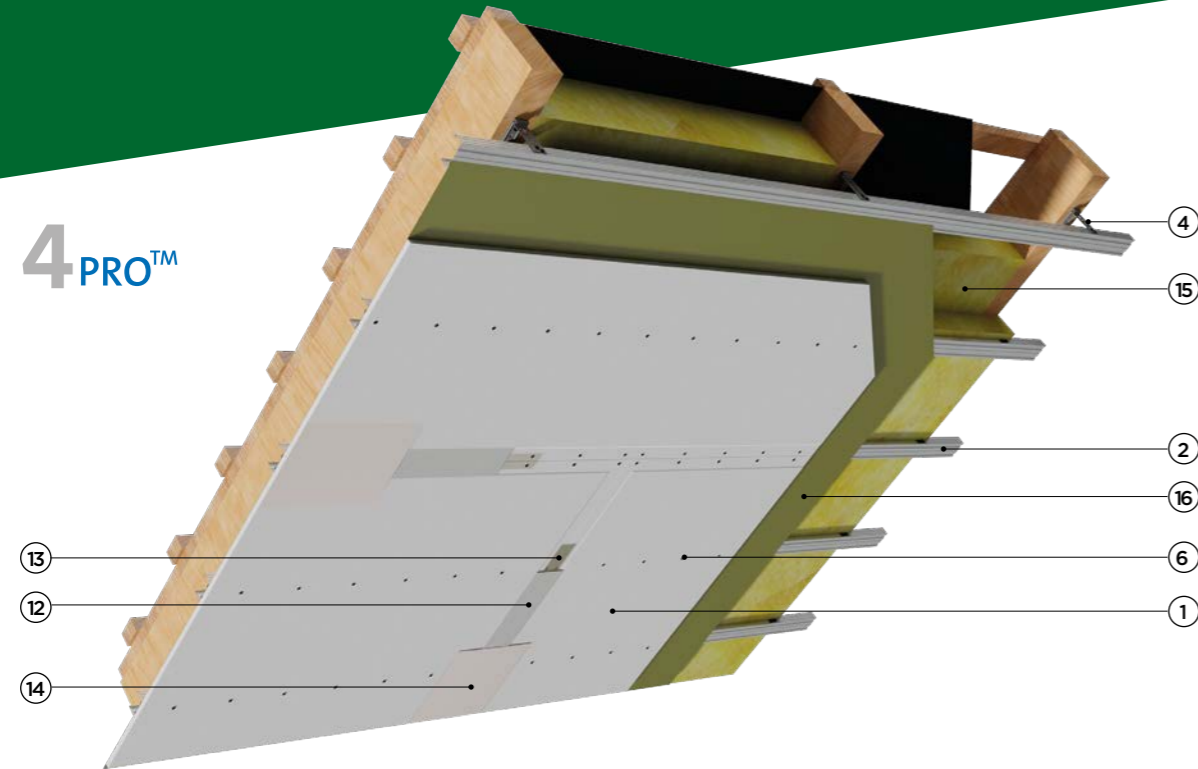


# 4.70.06

płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS PRO  
 mocowane na profilach sufitowych CD 60 i uchwytach elastycznych



Klasa odporności ogniowej REI 60



Masa M od 13 kg/m<sup>2</sup>



Grubość od 45 mm



Współczynnik przenikania ciepła U = 0,22 W/(m<sup>2</sup>K)



Klasyfikacja ogniowa ITB 00785/18/R356NZP

\*) 4PRO™ – płyty gipsowo-kartonowe (typ: A, H2, F) o grubości 12,5 mm posiadają 4 spłaszczone krawędzie. Zaleca się stosować w przypadku występowania połączeń poprzecznych (ciętych) na zewnętrznych warstwach poszycia w celu uzyskania idealnie gładkiej powierzchni.

# 4.70.06

Parametry techniczne				Podstawowe elementy konstrukcji				
Współczynnik przenikania ciepła	Klasa odporności ogniowej EN*)	Grubość zabudowy	Masa zabudowy**)	Poszycie płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO (4PRO™) ***)	Maksymalny rozstaw profili RIGIPS CD 60 ULTRASTIL®		Maksymalny rozstaw mocowania	Wypełnienie wełną mineralną
					Poprzecznie do długości płyty	Podłużnie do długości płyty		
U	[min.]	[mm]	[kg/m <sup>2</sup> ]		l	l <sub>1</sub>	y	
[W/(m <sup>2</sup> •K)]					[mm]			
0,20 <sup>2)</sup>	nieokreślona	45	13	gr. 1x12,5 mm typ A, Hydro typ H2	500	400	1000	ISOVER UNI-MATA lub dowolna gr. 200 mm
	REI 15 <sup>1)</sup>	45	13	gr. 1x12,5 mm Fire typ F <sup>3)</sup> lub Fire+ Hydro typ DFH2	400			
	REI 30 <sup>1)</sup>	48	16	gr. 1x15 mm Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2	400			
	REI 30 <sup>1)</sup>	58	23	gr. 2x12,5 mm Fire typ F <sup>3)</sup> lub Fire+ Hydro typ DFH2	400			
	REI 60 <sup>1)</sup>	63	28	gr. 2x15 mm Fire+ typ DF	400			
	REI 60 <sup>1)</sup>	71	33	gr. 3x12,5 mm Fire typ F <sup>3)</sup> lub Fire+ Hydro typ DFH2	400			

1) Klasyfikacja ogniowa ITB 00785/18/R356NZP obowiązuje dla dowolnej wełny mineralnej o gęstości co najmniej 10 kg/m<sup>3</sup> i grubości min. 150 mm.

2) Współczynnik przenikania ciepła dla grubości 15 cm wełny UNI-MATA między krokiewiami i 5 cm wełny UNI-MATA pod krokiewiami oraz zastosowania standardowej płyty RIGIPS.

3) Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO Fire typ F może zostać zastąpiona przez płytę RIGIPS PRO Fire+ typ DF.

\*) EN – klasa odporności ogniowej wg normy PN-EN 13501-2.

\*\*) Bez uwzględnienia masy izolacji termicznej.

\*\*\*) Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO Duraline typ DFRIEHI oraz GLASROC H Ocean typ GM - FH1 może być stosowana zamiennie z płytami gipsowo-kartonowymi typu: A, Hydro typ H2, Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2

## Zapotrzebowanie materiałowe na 1 m<sup>2</sup>

Nr	Materiał	Zużycie			
		1x12,5/15 l=40 cm; y=100 cm	2x12,5/15 l=40 cm; y=100 cm	3x12,5 l=40 cm; y=100 cm	
①	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO (4PRO™) typ A, Hydro typ H2, Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2 gr. 12,5 mm lub Fire+ typ DF gr. 15 mm	1,00	2,00	3,00	m <sup>2</sup>
②	Profil RIGIPS CD 60 ULTRASTIL®	3,20	3,20	3,20	m
③	Profil RIGIPS UD 30 ULTRASTIL®	0,40	0,40	0,40	m
④	Uchwyt RIGIPS elastyczny do CD 60 o dł. 30, 45, 60 lub 90 mm	4,00	4,00	4,00	szt.
⑤	Łącznik wzdłużny RIGIPS do CD 60	0,60	0,60	0,60	szt.
⑥	Wkręt RIGIPS TN 25 <sup>1)</sup>	25,00	10,00	10,00	szt.
⑦	Wkręt RIGIPS TN 35 <sup>1)</sup> , (TN 45 <sup>2)</sup> )	-	25,00	10,00	szt.
⑧	Wkręt RIGIPS TN 55 <sup>1)</sup>	-	-	25,00	szt.
⑨	Wkręt RIGIPS „pchełka” 3,9x11 mm	16,00	16,00	16,00	szt.
⑩	Wkręt do drewna	8,00	8,00	8,00	szt.
⑪	Taśma uszczelniająca piankowa RIGIPS szer. 30 mm	0,40	0,40	0,40	m
⑫	Masa szpachlowa RIGIPS: VARIO, Start+ lub SUPER	0,25 0,20	0,50 0,40	0,75 0,60	kg
⑬	Taśma spoinowa RIGIPS	1,40	1,40	1,40	m
⑭	Masa szpachlowa wykończeniowa RIGIPS: Finisz+ lub Premium Light	0,10	0,10	0,10	kg
⑮	Wełna mineralna szklana lub skalna	1,00	1,00	1,00	m <sup>2</sup>
⑯	Paroizolacja ISOVER Stopair	1,00	1,00	1,00	m <sup>2</sup>

1) Rozstaw wkrętów TN co 400 mm – dla warstwy wewnętrznej, co 150 mm – dla warstwy zewnętrznej poszycia.

2) W przypadku poszycia płytami gipsowo-kartonowymi gr. 2 x 15 mm.

Nakłady materiałowe mają charakter przybliżony i nie zawierają odpadów.

Uwaga: Do mocowania do konstrukcji budynku wieszaków i uchwytów oraz profili przyściennych powinny być stosowane stalowe łączniki mechaniczne określone w dokumentacji technicznej opracowanej dla danego obiektu.

Materiały nieopisane na rysunkach: ③ ⑤ ⑦ ⑧ ⑪