

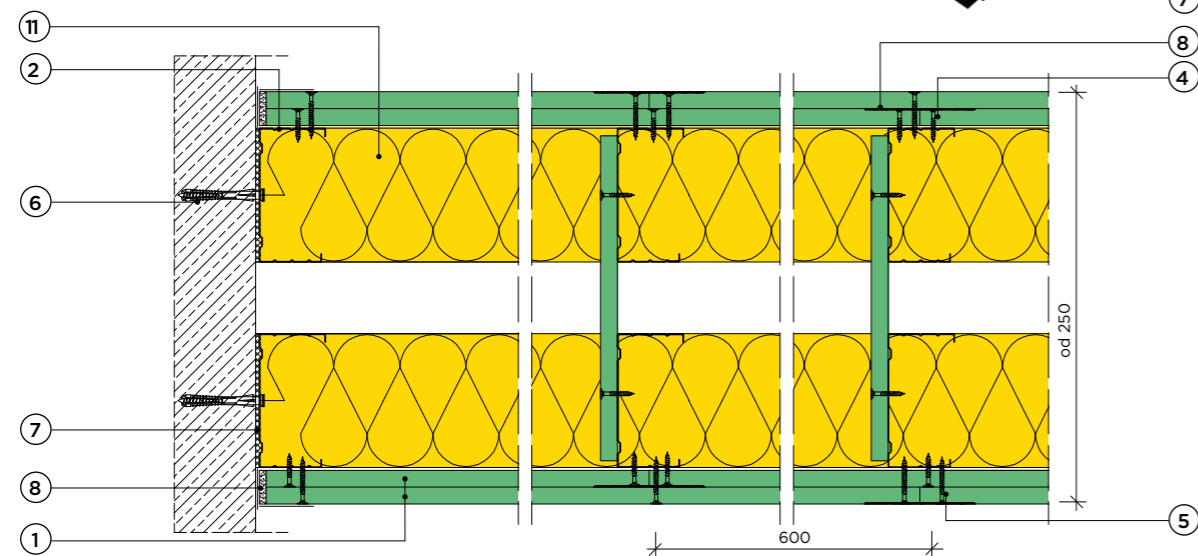
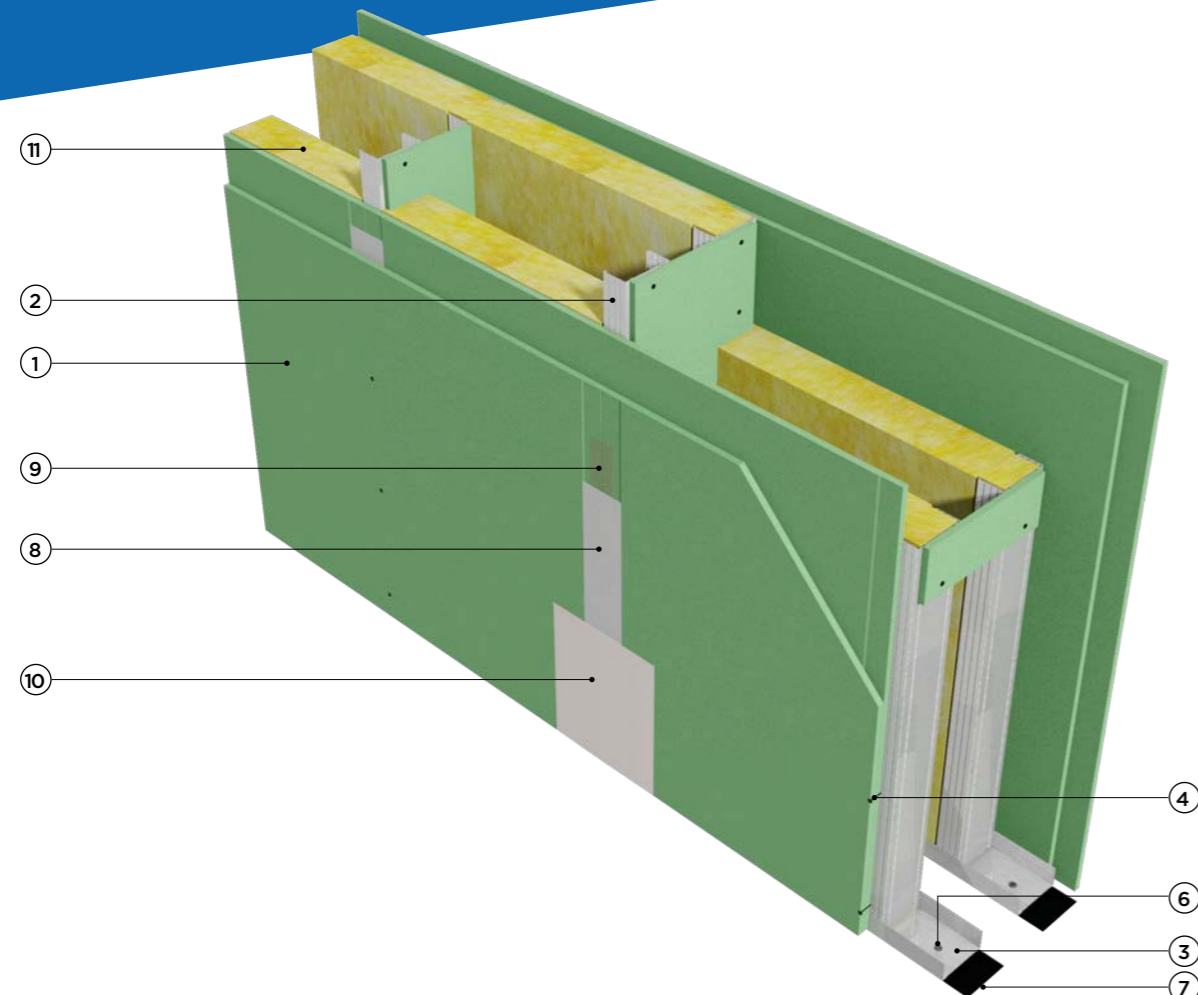
# Ściana działowa

## 3.41.043

na podwójnej konstrukcji z profili CW 100, UW 100 z podwójnym poszyciem płytą gipsowo-kartonową RIGIPS PRO gr. 12,5 mm

Dane techniczne

## 3.41.043



Klasa odporności ogniowej EI 120, REI 120



Izolacyjność akustyczna  $R_{A1}$  do 54 dB



Maksymalna wysokość  $H = 6500$  mm



Grubość  $G$  do 380 mm



Masa  $M$  od 47 kg/m<sup>2</sup>



Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2018/0176 wydanie 1

Parametry techniczne					Podstawowe elementy konstrukcji		
Izolacyjność akustyczna	Klasa odporności ogniowej EN <sup>1)</sup>	Wysokość maksymalna <sup>2)</sup>	Grubość	Masa	Poszycie płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO <sup>3)</sup>	Konstrukcja z profili RIGIPS	Wypełnienie wełną mineralną
$R_{A1}$		$R_w$	H	G			
[dB]	[min.]	[mm]	[mm]	[kg/m <sup>2</sup> ]			
54 <sup>3)</sup>	EI 30 <sup>1)</sup> REI 30 <sup>2)</sup>	6500	od 250	47	gr. 2x12,5 mm typ A lub Hydro typ H2	2xCW/UW 100 ULTRASTIL®	Wełna <sup>1)3)</sup> gr. 2x100 mm <sup>5)</sup> ISOVER Aku-Płyta
				55	gr. 2x12,5 mm Fire typ F <sup>5)</sup> lub Fire+ Hydro typ DFH2		

- 1) Klasa odporności ogniowej obowiązuje dla dowolnej wełny mineralnej o gęstości co najmniej 10 kg/m<sup>3</sup> i grubości min. 50 mm.
- 2) Ściany działowe RIGIPS mogą pełnić funkcję ścian działowych stanowiących elementy oddzielenia przeciwpożarowego.
- 3) Opinia akustyczna ITB NA-572/P/2006; izolacyjność akustyczna ściany dla wełny mineralnej ISOVER o gęstości 14-60 kg/m<sup>3</sup> (np. Aku-Płyta, POLTERM UNI, POLTERM MAX lub UNI MATA).
- 4) Raport badań akustycznych LA00-0785/13/R117NA.
- 5) Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO Fire typ F może zostać zastąpiona przez płytę RIGIPS PRO Fire+ typ DF.
- 6) Dla odporności ogniowej EI 30 niewymagane wypełnienie wełną mineralną.
- \*) EN - klasa odporności ogniowej wg PN-EN 13501-2.
- \*\*) W zakresie odporności ogniowej
- \*\*\*) Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS typ. DFRIEH1 lub płyty gipsowe RIGIPS typ GM-F, GM-FH1 mogą być stosowane zamiennie z płytami gipsowo-kartonowymi typu: A, Hydro typ H2, Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2.

### Zapotrzebowanie materiałowe na 1 m<sup>2</sup>

Nr	Materiał	Zużycie
1	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO (4PRO™) typ: A, Hydro typ H2, Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2 gr. 12,5 mm (uwzględniono przewiązki)	4,10 m <sup>2</sup>
2	Profil RIGIPS CW 100 ULTRASTIL®	3,60 m
3	Profil RIGIPS UW 100 ULTRASTIL®	1,40 m
4	Wkręt RIGIPS TN 25 co 750 mm - pierwsza warstwa poszycia (uwzględniono przewiązki)	15,00 szt.
5	Wkręt RIGIPS TN 35 co 250 mm - drugą warstwa poszycia	24,00 szt.
6	Kołki rozporowe min. ø6 max. co 1000 mm	3,00 szt.
7	Taśma uszczelniająca piankowa RIGIPS szer. 95 mm	2,20 m
8	Masa szpachlowa RIGIPS: VARIO, Start+ lub SUPER	1,00 kg 0,80 kg
9	Taśma spoinowa RIGIPS	2,80 m
10	Masa szpachlowa wykończeniowa RIGIPS: Finisz+ lub Premium Light	0,20 kg
11	Wełna mineralna szklana lub skalna	1,00 m <sup>2</sup>

Nakłady materiałowe mają charakter przybliżony i nie zawierają odpadów.

