

## Karta katalogowa - płyta Habito

### Charakterystyka

Dwuwodny siarczan wapnia zamknięty w okładzinie papierowej. Do skrobi, pianki i dyspergatorów mogą być dodawane niewielkie ilości ciętych włókien szklanych.

### Zastosowania

Przeznaczony do stosowania w systemach ścian działowych Rigips, Gyproc i Placo, w których wymagane są wyższe poziomy wytrzymałości na uderzenia/eksploatację, możliwości mocowania i ochrony przeciwpożarowej.

### Instalacja

Zgodnie z instrukcją instalacji.

### Cięcie

Ten produkt można ciąć przy użyciu piły do płyt gipsowo-kartonowych lub poprzez nacięcie ostrym nożem i złamanie płyty nad prostopadłą krawędzią. Otwory do puszek przełączników lub gniazdek powinny być wycięte zanim płyty zostaną zamocowane, przy użyciu piły lub ostrego noża. Podczas cięcia płyt należy zachować ostrożność używając narzędzi elektrycznych i ręcznych, przestrzegając zaleceń ich producentów. Elektronarzędzia powinny być używane tylko przez osoby, które zostały przeszkolone i przygotowane do bezpiecznego korzystania z nich. Należy stosować odpowiedni sprzęt ochrony osobistej.

### Mocowanie

Płyty mocuje się stroną dekoracyjną na zewnątrz, aby umożliwić wykończenie spoinami lub gładzią szpachlową. Delikatnie składać płyty ze sobą. Nigdy nie dociskać płyt. Montować mocowanie nie bliżej niż **15 mm** od krawędzi cięcia i **10 mm** od krawędzi klejenia. Ułożyć ucięte krawędzie w miarę możliwości od wewnętrznej strony kątów, usuwając nierówności papieru przy pomocy papieru ściernego. Rozłożyć łączenia poziome i pionowe płyt pomiędzy warstwami w odległości co najmniej 600 mm. Ułożyć płyty zgodnie z osią szkieletu, jeśli podtrzymuje on krawędzie lub końce płyt.

### Wykończenia

Instalując płyty Habito na metalowej ramie producent zaleca i akceptuje stosowanie taśmy do spoinowania.

### Łączenie

Materiały łączące (spoinujące) zapewniają gładką, prostą, odporną na pęknięcia powierzchnię gotową do zagruntowania i ostatecznego wykończenia dekoracyjnego. Dostępnych jest wiele specyfikacji materiałów łączeniowych, dostosowanych do rodzaju płyt, metody aplikacji i preferencji lokalnych. Do sporządzania spoiny zaleca się stosowanie **zaprawy wypełniającej Vario i taśmy z włókna szklanego**.



## Tynkowanie

Czoło płyt Habito można tynkować przy pomocy zaprawy ProMix Finish lub innych tynków. Pomiędzy wykonaniem okładziny a rozpoczęciem tynkowania powinno upłynąć jak najmniej czasu.

## Dekoracja

Po wykończeniu warstwy tynku lub spoiwa, prace dekoracyjne, łącznie z ich przygotowaniem, powinny nastąpić z jak najmniejszym opóźnieniem.

## Możliwości mocowania: wkręty do drewna 10 (5x50 mm) o nośności 15 kg



Wkręt do drewna 10 zapewnia bezpieczne obciążenie robocze (SWL) do 15 kg na jedno mocowanie. Zalecamy, aby przestrzegać wskazówek producenta co do liczby mocowań wymaganych do zamontowania osprzętu. Przykład: Jeżeli telewizor waży 15 kg wraz ze wspornikiem, a wspornik umożliwia zastosowanie czterech mocowań, należy użyć czterech śrub, chociaż zapewniają one bezpieczne obciążenie robocze o wartości 60kg. Mocowania/osprzęt nie powinny być umieszczane w uszkodzonych miejscach.

## Parametry płyt Habito

Główne charakterystyki		Parametry
Rodzaj wyrobu	EN 520	DFRI
Reakcja na ogień	EN 520	A2-s1; d0
Krawędź typu wzdłużnego		Krawędź typu stożkowego PRO
Krawędź typu poprzecznego		Krawędź cięta prosta
Grubość nominalna	EN 520	12,5 mm
Tolerancja grubości		± 0,5 mm
Tolerancja szerokości		+0/-4 mm
Tolerancja długości		+0/-5 mm
Tolerancja prostokątności		≤ 2,5 mm
Masa		12,2 kg/m <sup>2</sup> (±0,5)
Gęstość	EN 520	>920 kg/m <sup>3</sup>
Wytrzymałość na zginanie (w kierunku wzdłużnym)	EN 520	min. 1100 N
Wytrzymałość na zginanie (kierunku poprzecznym)	EN 520	min. 700 N
Wytrzymałość na ścinanie	EN 520	1315 N
Twardość Brinella (6875 N, średnica 6 mm pusta)	MSZ EN ISO 6506-1: 2006	218 N/mm <sup>2</sup>
Uderzenie ciałem twardym (testowane na ściance CW 75/100)	ISO 7892:1998	Kategoria I-II
Uderzenie ciałem miękkim (testowane na ściance CW 75/100)	ISO 7892:1998	Kategoria II
Przewodność cieplna	EN 520	0,25 W/mK
Współczynnik oporu dyfuzyjnego pary wodnej μ	EN 520	6-10
Maksymalna dopuszczalna temperatura		50 °C
Odporność na ogień	EN 520	zobacz dokumentację systemu producenta
Izolacyjność od dźwięków w powietrzu	EN 520	zobacz dokumentację systemu producenta

### Ochrona przeciwpożarowa

Okładziny płyt zapewniają bezpieczeństwo przeciwpożarowe ze względu na unikalne zachowanie niepalnego rdzenia gipsowego pod wpływem wysokiej temperatury.

### Wpływ temperatury

Płyty Habito nie nadają się do stosowania w miejscach narażonych na stale wilgotne lub wilgotne warunki, czyli powyżej 70% wilg. wzgl. i nie wolno używać ich do izolowania wilgoci. Płyty nie nadają się do stosowania w temperaturach powyżej 50 °C, ale mogą być poddawane obróbce bez ryzyka uszkodzenia w warunkach temperatury poniżej zera.

### Efekt skraplania

Wymagania w zakresie termoizolacji i wentylacji przepisów budowlanych mają na celu zmniejszenie ryzyka kondensacji i rozwoju pleśni w nowych budynkach. Jednak projektanci powinni zadbać, aby wyeliminować wszelkie możliwości wystąpienia problemów spowodowanych przez kondensację, szczególnie w projektach modernizacyjnych.

### Postępowanie z wyrobem i przechowywanie

#### Środki ostrożności dotyczące bezpiecznego postępowania:

Stosowanie - Minimalizować wytwarzanie pyłu podczas cięcia lub szlifowania w słabo wentylowanych pomieszczeniach. Unikać kontaktu z oczami. Płyty Habito nie są w stanie utrzymać masy ciała pomiędzy krokwiami, spoinami czy elementami szkieletu.

Przenoszenie ręczne - Płyty gipsowo-kartonowe mogą być nieporęczne. Należy zastosować odpowiednią technikę podnoszenia. Masa każdej płyty może być różna dla różnych wymiarów produktów.

Nazwa wyrobu:	Ilość płyt na palecie: sztuk	Masa płyty: kg	M <sup>2</sup> na paletę: M <sup>2</sup>	Masa palety: ton
Habito DFRI 12,5 x 1200 x 2600	40	37	124,8	1,5

Przemieszczanie mechaniczne - Wymiary palety są różne w zależności od wielkości produktu. Aby uniknąć potencjalnego przeciążenia wózka podnośnikowego, ważne jest uwzględnienie wszelkiego wpływu na środek ciężkości. Masę nominalną każdego ładunku na paletach podano w tabeli mas w tej sekcji niniejszego dokumentu.

#### Warunki bezpiecznego magazynowania, łącznie z wszelkimi niezgodnościami

Magazynowanie - Przechowywać na dostarczanych paletach w stanie suchym. Aby utrzymać stabilność, umieścić palety na równym, twardym podłożu i zapewnić wyrównanie stosów zarówno w poziomie jak i w pionie.

## Wysokość stertowania palet

Maksymalna wysokość stertowania na równych posadzkach betonowych i przy pionowych stertach są następujące: Maksymalna liczba palet na stosach palet: **6 palet**