



Instytut Techniki Budowlanej

Jednostka notyfikowana nr 1488 | Członek EOTA | Certyfikaty akredytacji PCA nr: AB 023, AC 020, AC 072, AP 113
Certyfikowane systemy zarządzania ISO 9001, ISO 27001

Warszawa, dn. 2019.12.30

SAINT- GOBAIN CONSTRUCTION PRODUCTS POLSKA Sp. z o.o.

ul. Okrężna 16

44-100 Gliwice

Praca ITB nr 0785/17/R310NZP

Klasyfikacja w zakresie odporności ogniowej ścian nienośnych - obudów szybów instalacyjnych i windowych RIGIPS z okładzinami z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO typów: F, FH2, DF, DFH2, DFRI, DFRIEH1, DFRIEH2 oraz płyt gipsowych RIGIPS typ GM-F, GM-H1, GM-FH1

1. Podstawy formalne

- 1.1 Zlecenie firmy SAINT-GOBAIN CONSTRUCTION PRODUCTS POLSKA Spółka z o.o. z dnia 14.03.2017 r.
- 1.2 Umowa Nr 00785/17/R310NZP

2. Podstawy merytoryczne

- 2.1 **Norma PN-EN 1364-1:2015-08** Badania odporności ogniowej elementów nienośnych – Część 1: Ściany.
- 2.2 **Norma PN-EN 1363-1: 2012** Badania odporności ogniowej – Część 1: Wymagania ogólne.

- 2.3 **Norma PN-EN 13501-2:2016-07** Klasyfikacja ogniowa wyrobów budowlanych i elementów budynków. Część 2: Klasyfikacja na podstawie badań odporności ogniowej, z wyłączeniem instalacji wentylacyjnej.
- 2.4. **Norma PN EN 13501-2:2016-07** Klasyfikacja ogniowa wyrobów budowlanych i elementów budynków. Część 2: Klasyfikacja na podstawie badań odporności ogniowej, z wyłączeniem instalacji wentylacyjnej.
- 2.5. **Norma PN-EN 13279-1:2009:** „Spoiwa gipsowe i tynki gipsowe”.
Część 1: Definicje i wymagania.
- 2.6 **Norma PN-EN 13963:2014-10** : „Materiały łączące do płyt gipsowo-kartonowych. Definicje , wymagania i metody badań.”
- 2.7 **Norma PN-EN 14566+A1:2012:** „Łączniki mechaniczne do systemów płyt gipsowo-kartonowych - Definicje, wymagania i metody badań.”
- 2.8 **Norma PN-EN 14195:2015-02:** „Elementy szkieletowej konstrukcji stalowej dla systemów z płyt gipsowo – kartonowych. Definicje, wymagania i metody badań.”
- 2.8. **Norma PN-EN 520+A1:2012** „Płyty gipsowo-kartonowe. Definicje, wymagania i metody badań,,
- 2.9. **Norma PN-EN 10143:2008** Stalowe taśmy i blachy powlekane ogniowo w sposób ciągły powłokami metalicznymi. Tolerancje wymiarów i kształtu.
- 2.10. **Norma PN-EN 13162+A1:2015-04** „Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie – Wyroby z wełny mineralnej (MW) produkowane fabrycznie - Specyfikacja”
- 2.11. **Norma PN-EN 15283-1+A1:2012** „Płyty gipsowe zbrojone włóknami. Definicje, wymagania i metody badań. Część 1: Płyty gipsowe ze zbrojeniem w postaci mat”
- 2.12. **Raport LP-526.2.2/06** Ściana nienośna – obudowa szybu instalacyjnego i windowego w systemie RIGIPS 3.80.15: okładziny z płyt gipsowych Ridurit grubości 2x25 mm bez konstrukcji nośnej. W obudowie montowana klapa rewizyjna o wymiarach 800x600 mm z płyt gipsowych Ridurit.
Instytut Techniki Budowlanej Zakład Badań Ogniowych, Warszawa 2009
- 2.13. **Raport LP-526.2.1/06** Ściana nienośna – obudowa szybu instalacyjnego i windowego w systemie RIGIPS 3.80.10: okładziny z płyt gipsowych Ridurit grubości 2x25 mm mocowane do konstrukcji z profili Rigips Standard 1xCW 50 w rozstawie co 600 mm.
Instytut Techniki Budowlanej Zakład Badań Ogniowych, Warszawa 2009
- 2.14. **Raport LP-526.2.3/06** Ściana nienośna – obudowa szybu instalacyjnego i windowego w systemie RIGIPS 3.50.20: okładziny z płyt gipsowo-kartonowych Rigips RIGIMETR typu DF grubości 2x15 mm mocowane do konstrukcji z profili Rigips Standard 2xCW 50 w rozstawie co 600 mm i wypełnieniem wełną skalną Isover POLTERM MAX gr. 50 mm.

Instytut Techniki Budowlanej Zakład Badań Ogniwych, Warszawa 2009

- 2.15. **Raport LP-526.2.4/06** Ściana nienośna – obudowa szybu instalacyjnego i windowego w systemie RIGIPS 3.50.15/1: okładziny z płyt gipsowo-kartonowych Rigips RIGIMETR typu F grubości 2x12,5 mm mocowane do konstrukcji z profili Rigips Standard 2xCW 50 w rozstawie co 600 mm. W obudowie montowana klapa rewizyjna o wymiarach 600x600 mm z płyt gipsowych Ridurit.

Instytut Techniki Budowlanej Zakład Badań Ogniwych, Warszawa 2009

- 2.16. **Raport LP-526.2.5/06** Ściana nienośna – obudowa szybu instalacyjnego i windowego w systemie RIGIPS 3.50.15/2: okładziny z płyt gipsowo-kartonowych Rigips RIGIMETR typu F grubości 2x12,5 mm mocowane do konstrukcji z profili Rigips Standard 1xCW 50 w rozstawie co 600 mm.

Instytut Techniki Budowlanej Zakład Badań Ogniwych, Warszawa 2009

- 2.17. **Raport LP00-0785/11/R63NP** Ściana nienośna – obudowa szybu instalacyjnego i windowego w systemie RIGIPS 3.50.21 w kształcie litery U na profilach Rigips Ultrastil CW / UW 50 z jednostronnym opływowaniem płytami g-k Rigips RIGIMETR typu DF grubości 2x15 mm.

Instytut Techniki Budowlanej Zakład Badań Ogniwych, Warszawa 2012

- 2.18. **Raport LZP01-0785/17/R310NZP** Ściana nienośna – obudowa szybu instalacyjnego i windowego w systemie RIGIPS 3.80.10 z okładzinami z płyt gipsowych GLASROC F typu GM-FH1 grubości 2x25 mm na profilach stalowych Rigips Ultrastil CW / UW 50.

Instytut Techniki Budowlanej Zakład Badań Ogniwych, Warszawa 2019

- 2.19. **Raport LZP02-0785/17/R310NZP** Ściana nienośna – obudowa szybu instalacyjnego i windowego w systemie RIGIPS 3.80.10 z okładzinami z płyt gipsowych GLASROC F typu GM-FH1 grubości 2x25 mm na profilach stalowych Rigips Ultrastil CW / UW 50.

Instytut Techniki Budowlanej Zakład Badań Ogniwych, Warszawa 2019

- 2.20. **Raport LZP03-0785/17/R310NZP** Ściana nienośna – obudowa szybu instalacyjnego i windowego w systemie RIGIPS 3.50.19 z okładzinami płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO Fire+ typu DF grubości 3x12,5 mm bez konstrukcji nośnej.

Instytut Techniki Budowlanej Zakład Badań Ogniwych, Warszawa 2019

- 2.21. Dokumentacja techniczna Rigips dostarczona przez firmę SAINT-GOBAIN CONSRUCTION PRODUCTS POLSKA Sp. z o.o.

3. **Opis techniczny ścian nienośnych – obudów szybów instalacyjnych i windowych Rigips z poszyciem płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO typu F, FH2, DF, DFRI, DFH2, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyt gipsowych typu GM-F, GM-H1, GM-FH1.**

Rodzaje płyt gipsowo-kartonowych lub gipsowych zbrojonych włóknami Rigips

Typ wg normy	Grubość	Typ	Minimalna masa płyty
Płyty RIGIPS typ F wg EN 520	12,5 mm	F	≥ 9,2 kg/m ²
Płyty RIGIPS typ DF wg EN 520	12,5 mm	DF	≥ 10,0 kg/m ²
Płyty RIGIPS typ DF wg EN 520	15 mm	DF	≥ 12,0 kg/m ²
Płyty RIGIPS typ DFH2 wg EN 520	12,5 mm	DFH2	≥ 10,0 kg/m ²
Płyty RIGIPS typ DFH2 wg EN 520	15 mm	DFH2	≥ 12,0 kg/m ²
Płyty RIGIPS typ DFRIEH1 wg EN 520	12,5 mm	DFRIEH1	≥ 10,0 kg/m ²
Płyty RIGIPS typ DFRIEH1 wg EN 520	15 mm	DFRIEH1	≥ 12,0 kg/m ²
Płyty RIGIPS typ DFRIEH2 wg EN 520	12,5 mm	DFRIEH2	≥ 10,0 kg/m ²
Płyty RIGIPS typ DFRIEH2 wg EN 520	15 mm	DFRIEH2	≥ 12,0 kg/m ²
Płyty RIGIPS typ DFRI wg EN 520	12,5 mm	DFRI	≥ 10,0 kg/m ²
Płyty RIGIPS typ DFRI wg EN 520	15 mm	DFRI	≥ 12,0 kg/m ²
Płyty RIGIPS typ GM-F wg EN 15283-1	12,5 mm	GM-F	≥ 10,0 kg/m ²
Płyty RIGIPS typ GM-F wg EN 15283-1	15 mm	GM-F	≥ 12,0 kg/m ²
Płyty RIGIPS typ GM-FH1 wg EN 15283-1	12,5 mm	GM-FH1	≥ 10,0 kg/m ²
Płyty RIGIPS typ GM-FH1 wg EN 15283-1	15 mm	GM-FH1	≥ 12,0 kg/m ²
Płyty RIGIPS typ GM-FH1 wg EN 15283-1	25 mm	GM-FH1	≥ 22,0 kg/m ²

- 3.1. **Ściany nienośne – obudowy szybów instalacyjnych i windowych Rigips o z dwuwarstwowym poszyciem płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO lub płytami gipsowymi grubości 2x12,5 mm.**

Systemy Rigips: 3.50.14, 3.50.15, 3.50.151, 3.50.152, 3.50.153, 3.50.154, 3.50.155, 3.50.156, 3.50.157, 3.50.158, 3.50.16, 3.50.161, 3.50.162, 3.50.163, 3.50.164, 3.50.165, 3.50.166, 3.50.167, 3.50.168

3.1.1 Systemy Rigips 3.50.14

Ścian nienośna - obudowa szybu instalacyjnego lub windowego w systemie Rigips 3.50.14 wykonana jest bez konstrukcji nośnej.

Obwodowe połączenie ściany nienośnej obudowy szybu z konstrukcją budynku wykonuje się z zastosowaniem kątownika montażowego z blachy ocynkowanej o wymiarach 40x20x0,75÷1 mm lub 40x40x0,75÷1mm z uszczelnieniem taśmą o szerokości 30 mm z polietylenu spienionego grubości 3 lub 4 mm lub z wełny mineralnej gr. co najmniej 10 mm przy użyciu stalowych łączników mechanicznych (kołki rozporowe, dyble, elementy wstrzeliwane, itp. dobrane do typu podłoża o średnicy min. 6 mm) w rozstawie nie przekraczającym 750 mm.

Jednostronną okładzinę ściany obudowy szybu stanowi dwuwarstwowe poszycie z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO lub RIGIPS F, FH2, DF, DFH2, DFR, DFRI, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyt gipsowych typu GM-F, GM-H1, GM-FH1 gr. 2x12,5 mm.

Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS PRO, RIGIPS 4PRO lub płyty gipsowe mocowane są do kątowników montażowych systemowymi wkrętami Rigips TB 3,5x25 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 400 mm dla pierwszej warstwy opłytywania oraz wkrętami Rigips TB 3,5x35 mm w rozstawie maksymalnym 200 mm dla drugiej warstwy opłytywania.

Połączenia drugiej warstwy płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO oraz płyt gipsowych RIGIPS (poziome) usytuowane są mijankowo w stosunku do pierwszej warstwy z przesunięciem nie mniejszym niż 400 mm. Połączenia poziome między płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO oraz płytami gipsowymi RIGIPS oraz łby wkrętów, uszczelnienia narożne i obwodowe szpachlowane są masą szpachlową Rigips np. Vario, Start+ lub Super. Połączenia między płytami wzmacniane są taśmą spoinową. Zastosowanie taśmy spoinowej wymagane jest tylko w poszyciu zewnętrznym. Do końcowego szpachlowania stosuje się masę szpachlową wykończeniową Rigips (Finisz+ lub Premium Light). W przypadku płyt gipsowych do szpachlowania można stosować masę szpachlową Rigips ProMix HYDRO.

Maksymalna szerokość zabudowy szachtu wynosi 2500 mm – rysunek 13 (załącznik 2).

W ścianach nienośnych - obudowach szybu mogą być montowane przewody elektryczne, dylatacje oraz osadzone puszki elektryczne wg rysunku 17 (Załącznik nr 3). Ściany mogą stanowić konstrukcję mocującą dla klap rewizyjnych (dopuszczonych do stosowania zgodnie z opisem technicznym przedstawionym w klasyfikacji dotyczącej odporności ogniowej zastosowanych klap rewizyjnych).

Parametry techniczne ściany nienośnej - obudowy szybu instalacyjnego i windowego w systemie Rigips 3.50.14 podano w tablicy nr 1 (załącznik 1), a szczegóły konstrukcyjne pokazano na rysunku 1 (załącznik 2).

3.1.2 System Rigips 3.50.15, 3.50.151, 3.50.152

Konstrukcja ściany nienośnej – obudowy szybu wykonana jest z systemowych profili stalowych Rigips: zdwojone profile pionowe (słupki) 2xCW 50 ULTRASTIL oraz profile poziome UW 50 ULTRASTIL (profile CW 50 przylegają do siebie środnikami i połączone są przy pomocy blachowkrętów z końcówką samowiercącą Rigips Ø3,5 x 11 mm typu „pchelka” rozstawionych mijankowo co około 500 mm). Rozstaw słupków CW ULTRASTIL wynosi 600 mm – system 3.50.15, 400 mm – system 3.50.151, 300 mm – system 3.50.152. Grubość nominalna blachy profili CW i UW wynosi 0,55 lub 0,6 mm +/- 0,07 mm.

Obwodowe połączenie ściany nienośnej – obudowy szybu z konstrukcją budynku (połączenie profili UW ULTRASTIL oraz skrajnych słupków CW ULTRASTIL z konstrukcją budynku) wykonuje się za pośrednictwem taśmy uszczelniającej o szerokości 45-50 mm z polietylenu spienionego grubości 3 lub 4 mm lub z wełny mineralnej gr. co najmniej 10 mm przy użyciu stalowych łączników mechanicznych (kołki rozporowe, dyble, elementy wstrzeliwane, itp. dobrane do typu podłoża o średnicy min. 6 mm) w rozstawie nie przekraczającym 750 mm.

Jednostronną okładzinę ściany obudowy szybu stanowi dwuwarstwowe poszycie z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO lub RIGIPS F, FH2, DF,

DFH2, DFR, DFRI, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyt gipsowych typu GM-F, GM-H1, GM-FH1 gr. 2x12,5 mm.

Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO mocowane są do słupków - profili CW ULTRASTIL systemowymi wkrętami Rigips TN 25 w maksymalnym rozstawie wynoszącym 700 mm (I warstwa płyt) oraz wkrętami Rigips TN 35 w maksymalnym rozstawie wynoszącym 200 mm (II warstwa płyt). Płyty gipsowe mocowane są do słupków – profili CW ULTRASTIL systemowymi wkrętami Rigips TN 25 lub Rigips HartFix 3,8x25 mm lub Rigips Aquaroc Interior HB 3,5x25 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 700 mm (I warstwa płyt) oraz wkrętami Rigips TN 35 lub Rigips HartFix 3,8x35 mm lub Rigips Aquaroc Interior HB 3,5x41 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 200 mm (II warstwa płyt). Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO oraz płyty gipsowe RIGIPS mocowane są do słupków mijankowo. W taki sposób, aby na jednym słupku nie występowały połączenia pionowe z dwóch kolejnych warstw okładziny. Połączenia poziome w obrębie sąsiednich pasm w każdej z warstw okładziny, powinny być przesunięte względem siebie o co najmniej 400 mm. Połączenia poziome kolejnych warstw okładziny powinny być przesunięte względem siebie o co najmniej 400 mm.

Połączenia pionowe i poziome między płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO oraz płytami gipsowymi RIGIPS oraz łby wkrętów, uszczelnienia narożne i obwodowe szpachlowane są masą szpachlową Rigips np. Vario, Start+ lub Super. Połączenia między płytami wzmacniane są taśmą spoinową. Zastosowanie taśmy spoinowej wymagane jest tylko w poszyciu zewnętrznym. Do końcowego szpachlowania stosuje się masę szpachlową wykończeniową Rigips (Finisz+ lub Premium Light). W przypadku płyt gipsowych do szpachlowania można stosować masę szpachlową Rigips ProMix HYDRO.

Ściana nienośna – obudowa szybu szybu instalacyjnego i windowego w systemie: Rigips 3.50.15, Rigips 3.50.151 i Rigips 3.50.152 może być stosowana w układzie trójściennym (wariant U), w układzie dwuściennym (wariant L) oraz w układzie jednościennym (wariant I) przy działaniu ognia z obu stron obudowy – rysunek 14 (załącznik 2).

W razie potrzeby w celu poprawy parametrów akustycznych lub termicznych obudowy szybu może być stosowana dowolna wełna mineralna o klasie reakcji na ogień A1.

W ścianach nienośnych - obudowach szybu mogą być montowane przewody elektryczne, dylatacje oraz osadzone puszki elektryczne wg rysunku 17 (Załącznik nr 3). Ściany mogą stanowić konstrukcję mocującą dla klap rewizyjnych (dopuszczonych do stosowania zgodnie z opisem technicznym przedstawionym w klasyfikacji dotyczącej odporności ogniowej zastosowanych klap rewizyjnych).

Parametry techniczne ściany nienośnej - obudowy szybu systemu: Rigips 3.50.15, Rigips 3.50.151, Rigips 3.50.152 podano w tablicy nr 2 (załącznik 1).

Szczegóły konstrukcyjne pokazano na rysunku 2 (załącznik 2).

3.1.3 System Rigips 3.50.153, 3.50.154, 3.50.155

Konstrukcja ściany nienośnej – obudowy szybu wykonana jest z systemowych profili stalowych Rigips: zdwojone profile pionowe (słupki) 2xCW 75 ULTRASTIL oraz profile poziome UW 75 ULTRASTIL (profile CW 75 przylegają do siebie środkami i połączone są przy pomocy blachowkrętów z końcówką samowiercąca Rigips Ø3,5 x 11 mm typu „pchełka” rozstawionych mijankowo co

około 500 mm). Rozstaw słupków CW ULTRASTIL wynosi 600 mm – system 3.50.153, 400 mm – system 3.50.154, 300 mm – system 3.50.155. Grubość nominalna blachy profili CW i UW wynosi 0,55 lub 0,6 mm +/- 0,07 mm.

Obwodowe połączenie ściany nienośnej – obudowy szybu z konstrukcją budynku (połączenie profili UW ULTRASTIL oraz skrajnych słupków CW ULTRASTIL z konstrukcją budynku) wykonuje się za pośrednictwem taśmy uszczelniającej o szerokości 70-75 mm z polietylenu spienionego grubości 3 lub 4 mm lub z wełny mineralnej gr. co najmniej 10 mm przy użyciu stalowych łączników mechanicznych (kołki rozporowe, dyble, elementy wstrzeliwane, itp. dobrane do typu podłoża o średnicy min. 6 mm) w rozstawie nie przekraczającym 750 mm.

Jednostronną okładzinę ściany obudowy szybu stanowi dwuwarstwowe poszycie z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO lub RIGIPS F, FH2, DF, DFH2, DFR, DFRI, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyt gipsowych typu GM-F, GM-H1, GM-FH1 gr. 2x12,5 mm.

Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO mocowane są do słupków - profili CW ULTRASTIL systemowymi wkrętami Rigips TN 25 w maksymalnym rozstawie wynoszącym 700 mm (I warstwa płyt) oraz wkrętami Rigips TN 35 w maksymalnym rozstawie wynoszącym 200 mm (II warstwa płyt). Płyty gipsowe mocowane są do słupków – profili CW ULTRASTIL systemowymi wkrętami Rigips TN 25 lub Rigips HartFix 3,8x25 mm lub Rigips Aquaroc Interior HB 3,5x25 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 700 mm (I warstwa płyt) oraz wkrętami Rigips TN 35 lub Rigips HartFix 3,8x35 mm lub Rigips Aquaroc Interior HB 3,5x41 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 200 mm (II warstwa płyt). Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO oraz płyty gipsowe RIGIPS mocowane są do słupków mijankowo. W taki sposób, aby na jednym słupku nie występowały połączenia pionowe z dwóch kolejnych warstw okładziny. Połączenia poziome w obrębie sąsiednich pasm w każdej z warstw okładziny, powinny być przesunięte względem siebie o co najmniej 400 mm. Połączenia poziome kolejnych warstw okładziny powinny być przesunięte względem siebie o co najmniej 400 mm.

Połączenia pionowe i poziome między płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO oraz płytami gipsowymi RIGIPS oraz łby wkrętów, uszczelnienia narożne i obwodowe szpachlowane są masą szpachlową Rigips np. Vario, Start+ lub Super. Połączenia między płytami wzmacniane są taśmą spoinową. Zastosowanie taśmy spoinowej wymagane jest tylko w poszyciu zewnętrznym. Do końcowego szpachlowania stosuje się masę szpachlową wykończeniową Rigips (Finisz+ lub Premium Light). W przypadku płyt gipsowych do szpachlowania można stosować masę szpachlową Rigips ProMix HYDRO.

Ściana nienośna – obudowa szybu szybu instalacyjnego i windowego w systemie: Rigips 3.50.153, Rigips 3.50.154 i Rigips 3.50.155 może być stosowana w układzie trójściennym (wariant U), w układzie dwuściennym (wariant L) oraz w układzie jednościennym (wariant I) przy działaniu ognia z obu stron – rysunek 14 (załącznik 2).

W razie potrzeby w celu poprawy parametrów akustycznych lub termicznych obudowy szybu może być stosowana dowolna wełna mineralna o klasie reakcji na ogień A1.

W ścianach nienośnych - obudowach szybu mogą być montowane przewody elektryczne, dylatacje oraz osadzone puszki elektryczne wg rysunku 17 (Załącznik nr 3). Ściany mogą stanowić konstrukcję mocującą dla klap

rewizyjnych (dopuszczonych do stosowania zgodnie z opisem technicznym przedstawionym w klasyfikacji dotyczącej odporności ogniowej zastosowanych klap rewizyjnych).

Parametry techniczne ściany nienośnej - obudowy szybu systemu: Rigips 3.50.153, Rigips 3.50.154, Rigips 3.50.155 podano w tablicy nr 3 (załącznik 1).

Szczegóły konstrukcyjne pokazano na rysunku 2 (załącznik 2).

3.1.4 System Rigips 3.50.156, 3.50.157, 3.50.158

Konstrukcja ściany nienośnej – obudowy szybu wykonana jest z systemowych profili stalowych Rigips: zdwojone profile pionowe (słupki) 2xCW 100 ULTRASTIL oraz profile poziome UW 100 ULTRASTIL (profile CW 100 przylegają do siebie środkami i połączone są przy pomocy blachowkrętów z końcówką samowiercąca Rigips Ø3,5 x 11 mm typu „pchelka” rozstawionych mijankowo co około 500 mm). Rozstaw słupków CW ULTRASTIL wynosi 600 mm – system 3.50.156, 400 mm – system 3.50.157, 300 mm – system 3.50.158. Grubość nominalna blachy profili CW i UW wynosi 0,55 lub 0,6 mm +/- 0,07 mm.

Obwodowe połączenie ściany nienośnej – obudowy szybu z konstrukcją budynku (połączenie profili UW ULTRASTIL oraz skrajnych słupków CW ULTRASTIL z konstrukcją budynku) wykonuje się za pośrednictwem taśmy uszczelniającej o szerokości 95-100 mm z polietylenu spienionego grubości 3 lub 4 mm lub z wełny mineralnej gr. co najmniej 10 mm przy użyciu stalowych łączników mechanicznych (kołki rozporowe, dyble, elementy wstrzeliwane, itp. dobrane do typu podłoża o średnicy min. 6 mm) w rozstawie nie przekraczającym 750 mm.

Jednostronną okładzinę ściany obudowy szybu stanowi dwuwarstwowe poszycie z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO lub RIGIPS F, FH2, DF, DFH2, DFR, DFRI, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyt gipsowych typu GM-F, GM-H1, GM-FH1 gr. 2x12,5 mm.

Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO mocowane są do słupków - profili CW ULTRASTIL systemowymi wkrętami Rigips TN 25 w maksymalnym rozstawie wynoszącym 700 mm (I warstwa płyt) oraz wkrętami Rigips TN 35 w maksymalnym rozstawie wynoszącym 200 mm (II warstwa płyt). Płyty gipsowe mocowane są do słupków – profili CW ULTRASTIL systemowymi wkrętami Rigips TN 25 lub Rigips HartFix 3,8x25 mm lub Rigips Aquaroc Interior HB 3,5x25 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 700 mm (I warstwa płyt) oraz wkrętami Rigips TN 35 lub Rigips HartFix 3,8x35 mm lub Rigips Aquaroc Interior HB 3,5x41 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 200 mm (II warstwa płyt). Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO oraz płyty gipsowe RIGIPS mocowane są do słupków mijankowo. W taki sposób, aby na jednym słupku nie występowały połączenia pionowe z dwóch kolejnych warstw okładziny. Połączenia poziome w obrębie sąsiednich pasm w każdej z warstw okładziny, powinny być przesunięte względem siebie o co najmniej 400 mm. Połączenia poziome kolejnych warstw okładziny powinny być przesunięte względem siebie o co najmniej 400 mm.

Połączenia pionowe i poziome między płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO oraz płytami gipsowymi RIGIPS oraz łby wkrętów, uszczelnienia narożne i obwodowe szpachlowane są masą szpachlową Rigips np. Vario, Start+ lub Super. Połączenia między płytami wzmacniane są taśmą spoinową. Zastosowanie taśmy spoinowej wymagane jest tylko w poszyciu zewnętrznym. Do końcowego szpachlowania stosuje się masę szpachlową

wykończeniową Rigips (Finisz+ lub Premium Light). W przypadku płyt gipsowych do szpachlowania można stosować masę szpachlową Rigips ProMix HYDRO.

Ściana nienośna – obudowa szybu szybu instalacyjnego i windowego w systemie: Rigips 3.50.156, Rigips 3.50.157 i Rigips 3.50.158 może być stosowana w układzie trójściennym (wariant U), w układzie dwuściennym (wariant L) oraz w układzie jednościennym (wariant I) przy działaniu ognia z obu stron obudowy – rysunek 14 (załącznik 2).

W razie potrzeby w celu poprawy parametrów akustycznych lub termicznych obudowy szybu może być stosowana dowolna wełna mineralna o klasie reakcji na ogień A1.

W ścianach nienośnych - obudowach szybu mogą być montowane przewody elektryczne, dylatacje oraz osadzone puszkę elektryczne wg rysunku 17 (Załącznik nr 3). Ściany mogą stanowić konstrukcję mocującą dla klap rewizyjnych (dopuszczonych do stosowania zgodnie z opisem technicznym przedstawionym w klasyfikacji dotyczącej odporności ogniowej zastosowanych klap rewizyjnych).

Parametry techniczne ściany nienośnej - obudowy szybu systemu: Rigips 3.50.156, Rigips 3.50.157, Rigips 3.50.158 podano w tablicy nr 4 (załącznik 1). Szczegóły konstrukcyjne pokazano na rysunku 2 (załącznik 2).

3.1.5 System Rigips 3.50.16, 3.50.161, 3.50.162

Konstrukcja ściany nienośnej – obudowy szybu wykonana jest z systemowych profili stalowych Rigips: profile pionowe (słupki) CW 50 ULTRASTIL oraz profile poziome UW 50 ULTRASTIL. Rozstaw słupków CW ULTRASTIL wynosi 600 mm – system 3.50.16, 400 mm – system 3.50.161, 300 mm – system 3.50.162. Grubość nominalna blachy profili CW i UW wynosi 0,55 lub 0,6 mm +/- 0,07 mm.

Obwodowe połączenie ściany nienośnej – obudowy szybu z konstrukcją budynku (połączenie profili UW ULTRASTIL oraz skrajnych słupków CW ULTRASTIL z konstrukcją budynku) wykonuje się za pośrednictwem taśmy uszczelniającej o szerokości 45-50 mm z polietylenu spienionego grubości 3 lub 4 mm lub z wełny mineralnej gr. co najmniej 10 mm przy użyciu stalowych łączników mechanicznych (kołki rozporowe, dyble, elementy wstrzeliwane, itp. dobrane do typu podłoża o średnicy min. 6 mm) w rozstawie nie przekraczającym 750 mm.

Jednostronną okładzinę ściany obudowy szybu stanowi dwuwarstwowe poszycie z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO lub RIGIPS F, FH2, DF, DFH2, DFR, DFRI, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyt gipsowych typu GM-F, GM-H1, GM-FH1 gr. 2x12,5 mm.

Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO mocowane są do słupków - profili CW ULTRASTIL systemowymi wkrętami Rigips TN 25 w maksymalnym rozstawie wynoszącym 700 mm (I warstwa płyt) oraz wkrętami Rigips TN 35 w maksymalnym rozstawie wynoszącym 200 mm (II warstwa płyt). Płyty gipsowe mocowane są do słupków – profili CW ULTRASTIL systemowymi wkrętami Rigips TN 25 lub Rigips HartFix 3,8x25 mm lub Rigips Aquaroc Interior HB 3,5x25 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 700 mm (I warstwa płyt) oraz wkrętami Rigips TN 35 lub Rigips HartFix 3,8x35 mm lub Rigips Aquaroc Interior HB 3,5x41 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 200 mm (II warstwa płyt). Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO oraz płyty gipsowe RIGIPS mocowane są do słupków mijankowo. W taki

sposób, aby na jednym słupku nie występowały połączenia pionowe z dwóch kolejnych warstw okładziny. Połączenia poziome w obrębie sąsiednich pasm w każdej z warstw okładziny, powinny być przesunięte względem siebie o co najmniej 400 mm. Połączenia poziome kolejnych warstw okładziny powinny być przesunięte względem siebie o co najmniej 400 mm.

Połączenia pionowe i poziome między płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO oraz płytami gipsowymi RIGIPS oraz łby wkrętów, uszczelnienia narożne i obwodowe szpachlowane są masą szpachlową Rigips np. Vario, Start+ lub Super. Połączenia między płytami wzmacniane są taśmą spoinową. Zastosowanie taśmy spoinowej wymagane jest tylko w poszyciu zewnętrznym. Do końcowego szpachlowania stosuje się masę szpachlową wykończeniową Rigips (Finisz+ lub Premium Light). W przypadku płyt gipsowych do szpachlowania można stosować masę szpachlową Rigips ProMix HYDRO.

Ściana nienośna – obudowa szybu szybu instalacyjnego i windowego w systemie: Rigips 3.50.16, Rigips 3.50.161 i Rigips 3.50.162 może być stosowana w układzie trójściennym (wariant U), w układzie dwuściennym (wariant L) oraz w układzie jednościennym (wariant I) przy działaniu ognia z obu stron obudowy – rysunek 14 (załącznik 2).

W razie potrzeby w celu poprawy parametrów akustycznych lub termicznych obudowy szybu może być stosowana dowolna wełna mineralna o klasie reakcji na ogień A1.

W ścianach nienośnych - obudowach szybu mogą być montowane przewody elektryczne, dylatacje oraz osadzone puszki elektryczne wg rysunku 17 (Załącznik nr 3). Ściany mogą stanowić konstrukcję mocującą dla klap rewizyjnych (dopuszczonych do stosowania zgodnie z opisem technicznym przedstawionym w klasyfikacji dotyczącej odporności ogniowej zastosowanych klap rewizyjnych).

Parametry techniczne ściany nienośnej - obudowy szybu systemu: Rigips 3.50.16, Rigips 3.50.161, Rigips 3.50.162 podano w tablicy nr 5 (załącznik 1).

Szczegóły konstrukcyjne pokazano na rysunku 3 (załącznik 2).

3.1.6 System Rigips 3.50.163, 3.50.164, 3.50.165

Konstrukcja ściany nienośnej – obudowy szybu wykonana jest z systemowych profili stalowych Rigips: profile pionowe (słupki) CW 75 ULTRASTIL oraz profile poziome UW 75 ULTRASTIL. Rozstaw słupków CW ULTRASTIL wynosi 600 mm – system 3.50.163, 400 mm – system 3.50.164, 300 mm – system 3.50.165. Grubość nominalna blachy profili CW i UW wynosi 0,55 lub 0,6 mm +/- 0,07 mm.

Obwodowe połączenie ściany nienośnej – obudowy szybu z konstrukcją budynku (połączenie profili UW ULTRASTIL oraz skrajnych słupków CW ULTRASTIL z konstrukcją budynku) wykonuje się za pośrednictwem taśmy uszczelniającej o szerokości 70-75 mm z polietylenu spienionego grubości 3 lub 4 mm lub z wełny mineralnej gr. co najmniej 10 mm przy użyciu stalowych łączników mechanicznych (kołki rozporowe, dyble, elementy wstrzeliwane, itp. dobrane do typu podłoża o średnicy min. 6 mm) w rozstawie nie przekraczającym 750 mm.

Jednostronną okładzinę ściany obudowy szybu stanowi dwuwarstwowe poszycie z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO lub RIGIPS F, FH2, DF, DFH2, DFR, DFRI, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyt gipsowych typu GM-F, GM-H1, GM-FH1 gr. 2x12,5 mm.

Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO mocowane są do słupków - profili CW ULTRASTIL systemowymi wkrętami Rigips TN 25 w maksymalnym rozstawie wynoszącym 700 mm (I warstwa płyt) oraz wkrętami Rigips TN 35 w maksymalnym rozstawie wynoszącym 200 mm (II warstwa płyt). Płyty gipsowe mocowane są do słupków – profili CW ULTRASTIL systemowymi wkrętami Rigips TN 25 lub Rigips HartFix 3,8x25 mm lub Rigips Aquaroc Interior HB 3,5x25 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 700 mm (I warstwa płyt) oraz wkrętami Rigips TN 35 lub Rigips HartFix 3,8x35 mm lub Rigips Aquaroc Interior HB 3,5x41 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 200 mm (II warstwa płyt). Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO oraz płyty gipsowe RIGIPS mocowane są do słupków mijankowo. W taki sposób, aby na jednym słupku nie występowały połączenia pionowe z dwóch kolejnych warstw okładziny. Połączenia poziome w obrębie sąsiednich pasm w każdej z warstw okładziny, powinny być przesunięte względem siebie o co najmniej 400 mm. Połączenia poziome kolejnych warstw okładziny powinny być przesunięte względem siebie o co najmniej 400 mm.

Połączenia pionowe i poziome między płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO oraz płytami gipsowymi RIGIPS oraz łby wkrętów, uszczelnienia narożne i obwodowe szpachlowane są masą szpachlową Rigips np. Vario, Start+ lub Super. Połączenia między płytami wzmacniane są taśmą spoinową. Zastosowanie taśmy spoinowej wymagane jest tylko w poszyciu zewnętrznym. Do końcowego szpachlowania stosuje się masę szpachlową wykończeniową Rigips (Finisz+ lub Premium Light). W przypadku płyt gipsowych do szpachlowania można stosować masę szpachlową Rigips ProMix HYDRO.

Ściana nienośna – obudowa szybu szybu instalacyjnego i windowego w systemie: Rigips 3.50.163, Rigips 3.50.164 i Rigips 3.50.165 może być stosowana w układzie trójściennym (wariant U), w układzie dwuściennym (wariant L) oraz w układzie jednościennym (wariant I) przy działaniu ognia z obu stron obudowy – rysunek 14 (załącznik 2).

W razie potrzeby w celu poprawy parametrów akustycznych lub termicznych obudowy szybu może być stosowana dowolna wełna mineralna o klasie reakcji na ogień A1.

W ścianach nienośnych - obudowach szybu mogą być montowane przewody elektryczne, dylatacje oraz osadzone puszki elektryczne wg rysunku 17 (Załącznik nr 3). Ściany mogą stanowić konstrukcję mocującą dla klap rewizyjnych (dopuszczonych do stosowania zgodnie z opisem technicznym przedstawionym w klasyfikacji dotyczącej odporności ogniowej zastosowanych klap rewizyjnych).

Parametry techniczne ściany nienośnej - obudowy szybu systemu: Rigips 3.50.163, Rigips 3.50.164, Rigips 3.50.165 podano w tablicy nr 6 (załącznik 1).

Szczegóły konstrukcyjne pokazano na rysunku 3 (załącznik 2).

3.1.7 System Rigips 3.50.166, 3.50.167, 3.50.168

Konstrukcja ściany nienośnej – obudowy szybu wykonana jest z systemowych profili stalowych Rigips: profile pionowe (słupki) CW 100 ULTRASTIL oraz profile poziome UW 100 ULTRASTIL (profile CW 100 przylegają do siebie środkami i połączone są przy pomocy blachowkrętów z końcówką samowiercąca Rigips Ø3,5 x 11 mm typu „pchełka” rozstawionych mijankowo co około 500 mm). Rozstaw słupków CW ULTRASTIL wynosi 600 mm – system 3.50.166, 400 mm – system 3.50.167, 300 mm – system

3.50.168. Grubość nominalna blachy profili CW i UW wynosi 0,55 lub 0,6 mm +/- 0,07 mm.

Obwodowe połączenie ściany nienośnej – obudowy szybu z konstrukcją budynku (połączenie profili UW ULTARSTIL oraz skrajnych słupków CW ULTARSTIL z konstrukcją budynku) wykonuje się za pośrednictwem taśmy uszczelniającej o szerokości 95-100 mm z polietylenu spienionego grubości 3 lub 4 mm lub z wełny mineralnej gr. co najmniej 10 mm przy użyciu stalowych łączników mechanicznych (kołki rozporowe, dyble, elementy wstrzeliwane, itp. dobrane do typu podłoża o średnicy min. 6 mm) w rozstawie nie przekraczającym 750 mm.

Jednostronną okładzinę ściany obudowy szybu stanowi dwuwarstwowe poszycie z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO lub RIGIPS F, FH2, DF, DFH2, DFR, DFRI, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyt gipsowych typu GM-F, GM-H1, GM-FH1 gr. 2x12,5 mm.

Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO mocowane są do słupków - profili CW ULTARSTIL systemowymi wkrętami Rigips TN 25 w maksymalnym rozstawie wynoszącym 700 mm (I warstwa płyt) oraz wkrętami Rigips TN 35 w maksymalnym rozstawie wynoszącym 200 mm (II warstwa płyt). Płyty gipsowe mocowane są do słupków – profili CW ULTARSTIL systemowymi wkrętami Rigips TN 25 lub Rigips HartFix 3,8x25 mm lub Rigips Aquaroc Interior HB 3,5x25 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 700 mm (I warstwa płyt) oraz wkrętami Rigips TN 35 lub Rigips HartFix 3,8x35 mm lub Rigips Aquaroc Interior HB 3,5x41 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 200 mm (II warstwa płyt). Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO oraz płyty gipsowe RIGIPS mocowane są do słupków mijankowo. W taki sposób, aby na jednym słupku nie występowały połączenia pionowe z dwóch kolejnych warstw okładziny. Połączenia poziome w obrębie sąsiednich pasm w każdej z warstw okładziny, powinny być przesunięte względem siebie o co najmniej 400 mm. Połączenia poziome kolejnych warstw okładziny powinny być przesunięte względem siebie o co najmniej 400 mm.

Połączenia pionowe i poziome między płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO oraz płytami gipsowymi RIGIPS oraz łby wkrętów, uszczelnienia narożne i obwodowe szpachlowane są masą szpachlową Rigips np. Vario, Start+ lub Super. Połączenia między płytami wzmacniane są taśmą spoinową. Zastosowanie taśmy spoinowej wymagane jest tylko w poszyciu zewnętrznym. Do końcowego szpachlowania stosuje się masę szpachlową wykończeniową Rigips (Finisz+ lub Premium Light). W przypadku płyt gipsowych do szpachlowania można stosować masę szpachlową Rigips ProMix HYDRO.

Ściana nienośna – obudowa szybu szybu instalacyjnego i windowego w systemie: Rigips 3.50.166, Rigips 3.50.167 i Rigips 3.50.168 może być stosowana w układzie trójściennym (wariant U), w układzie dwuściennym (wariant L) oraz w układzie jednościennym (wariant I) przy działaniu ognia z obu stron obudowy – rysunek 14 (załącznik 2).

W razie potrzeby w celu poprawy parametrów akustycznych lub termicznych obudowy szybu może być stosowana dowolna wełna mineralna o klasie reakcji na ogień A1.

W ścianach nienośnych - obudowach szybu mogą być montowane przewody elektryczne, dylatacje oraz osadzone puszki elektryczne wg rysunku 17 (Załącznik nr 3). Ściany mogą stanowić konstrukcję mocującą dla klap rewizyjnych (dopuszczonych do stosowania zgodnie z opisem technicznym

przedstawionym w klasyfikacji dotyczącej odporności ogniowej zastosowanych klap rewizyjnych).

Parametry techniczne ściany nienośnej - obudowy szybu systemu: Rigips 3.50.156, Rigips 3.50.157, Rigips 3.50.158 podano w tablicy nr 7 (załącznik 1). Szczegóły konstrukcyjne pokazano na rysunku 3 (załącznik 2).

3.2. Ściany nienośne – obudowy szybów instalacyjnych i windowych Rigips o z trójwarstwowym poszyciem płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO lub płytami gipsowymi grubości 3x12,5 mm.

Systemy Rigips: 3.50.19, 3.50.17, 3.50.171, 3.50.172, 3.50.173, 3.50.174, 3.50.175, 3.50.176, 3.50.177, 3.50.178, 3.50.18, 3.50.181, 3.50.182, 3.50.183, 3.50.184, 3.50.185, 3.50.186, 3.50.187, 3.50.188

3.2.1 Systemy Rigips 3.50.19

Ścian nienośna - obudowa szybu instalacyjnego lub windowego w systemie Rigips 3.50.19 wykonana jest bez konstrukcji nośnej.

Obwodowe połączenie ściany nienośnej obudowy szybu z konstrukcją budynku wykonuje się z zastosowaniem kątownika montażowego z blachy ocynkowanej o wymiarach 40x20x0,75±1 mm lub 40x40x0,75±1mm z uszczelnieniem taśmą o szerokości 30 mm z polietylenu spienionego grubości 3 lub 4 mm lub z wełny mineralnej gr. co najmniej 10 mm przy użyciu stalowych łączników mechanicznych (kołki rozporowe, dyble, elementy wstrzeliwane, itp. dobrane do typu podłoża o średnicy min. 6 mm) w rozstawie nie przekraczającym 750 mm.

Jednostronną okładzinę ściany obudowy szybu stanowi trójwarstwowe poszycie z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO lub RIGIPS F, FH2, DF, DFH2, DFR, DFRI, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyt gipsowych typu GM-F, GM-H1, GM-FH1 gr. 3x12,5 mm.

Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS PRO, RIGIPS 4PRO lub płyty gipsowe mocowane są do kątowników montażowych systemowymi wkrętami Rigips TB 3,5 x 25 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 400 mm dla pierwszej warstwy opłytywania, wkrętami Rigips TB 3,5 x 35 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 400 mm dla drugiej warstwy opłytywania oraz wkrętami Rigips TB 3,5 x 55 mm w rozstawie maksymalnym 200 mm dla trzeciej warstwy opłytywania.

Połączenia drugiej warstwy płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO oraz płyt gipsowych RIGIPS (poziome) usytuowane są mijankowo w stosunku do pierwszej warstwy z przesunięciem nie mniejszym niż 400 mm. Połączenia trzeciej warstwy płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO oraz płyt gipsowych RIGIPS (poziome) usytuowane są mijankowo w stosunku do drugiej warstwy z przesunięciem nie mniejszym niż 400 mm. Połączenia poziome między płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO oraz płytami gipsowymi RIGIPS oraz łby wkrętów, uszczelnienia narożne i obwodowe szpachlowane są masą szpachlową Rigips np. Vario, Start+ lub Super. Połączenia między płytami wzmacniane są taśmą spoinową. Zastosowanie taśmy spoinowej wymagane jest tylko w poszyciu zewnętrznym. Do końcowego szpachlowania stosuje się masę szpachlową wykończeniową Rigips (Finisz+ lub Premium Light). W przypadku płyt gipsowych do szpachlowania można stosować masę szpachlową Rigips ProMix HYDRO.

Maksymalna szerokość zabudowy szachtu wynosi 2500 mm. – rysunek 13 (załącznik 2).

W ścianach nienośnych - obudowach szybu mogą być montowane przewody elektryczne, dylatacje oraz osadzone puszki elektryczne wg rysunku 17 (Załącznik nr 3). Ściany mogą stanowić konstrukcję mocującą dla klap rewizyjnych (dopuszczonych do stosowania zgodnie z opisem technicznym przedstawionym w klasyfikacji dotyczącej odporności ogniowej zastosowanych klap rewizyjnych).

Parametry techniczne ściany nienośnej - obudowy szybu instalacyjnego i windowego w systemie Rigips 3.50.19 podano w tablicy nr 1 (załącznik 1), a szczegóły konstrukcyjne pokazano na rysunku 6 (załącznik 2).

3.2.2 System Rigips 3.50.17, 3.50.171, 3.50.172

Konstrukcja ściany nienośnej – obudowy szybu wykonana jest z systemowych profili stalowych Rigips: zdwojone profile pionowe (słupki) 2xCW 50 ULTRASTIL oraz profile poziome UW 50 ULTRASTIL (profile CW 50 przylegają do siebie środkami i połączone są przy pomocy blachowkrętów z końcówką samowiercącą Rigips Ø3,5 x 11 mm typu „pchelka” rozstawionych mijankowo co około 500 mm). Rozstaw słupków CW ULTRASTIL wynosi 600 mm – system 3.50.17, 400 mm – system 3.50.171, 300 mm – system 3.50.172. Grubość nominalna blachy profili CW i UW wynosi 0,55 lub 0,6 mm +/- 0,07 mm.

Obwodowe połączenie ściany nienośnej – obudowy szybu z konstrukcją budynku (połączenie profili UW ULTRASTIL oraz skrajnych słupków CW ULTRASTIL z konstrukcją budynku) wykonuje się za pośrednictwem taśmy uszczelniającej o szerokości 45-50 mm z polietylenu spienionego grubości 3 lub 4 mm lub z wełny mineralnej gr. co najmniej 10 mm przy użyciu stalowych łączników mechanicznych (kołki rozporowe, dyble, elementy wstrzeliwane, itp. dobrane do typu podłoża o średnicy min. 6 mm) w rozstawie nie przekraczającym 750 mm.

Jednostronną okładzinę ściany obudowy szybu stanowi trójwarstwowe poszycie z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO lub RIGIPS F, FH2, DF, DFH2, DFR, DFRI, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyt gipsowych typu GM-F, GM-H1, GM-FH1 gr. 3x12,5 mm.

Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO mocowane są do słupków - profili CW ULTRASTIL systemowymi wkrętami Rigips TN 25 w maksymalnym rozstawie wynoszącym 700 mm (I warstwa płyt), wkrętami Rigips TN 35 w maksymalnym rozstawie wynoszącym 700 mm (II warstwa płyt) oraz wkrętami Rigips TN 55 w maksymalnym rozstawie wynoszącym 200 mm (III warstwa płyt). Płyty gipsowe mocowane są do słupków – profili CW ULTRASTIL systemowymi wkrętami Rigips TN 25 lub Rigips HartFix 3,8x25 mm lub Rigips Aquaroc Interior HB 3,5x25 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 700 mm (I warstwa płyt), wkrętami Rigips TN 35 lub Rigips HartFix 3,8x35 mm lub Rigips Aquaroc Interior HB 3,5x41 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 700 mm (II warstwa płyt) oraz wkrętami Rigips TN 55 lub Rigips HartFix 3,8x55 mm lub Rigips Aquaroc Interior HB 3,5x55 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 200 mm (III warstwa płyt). Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO oraz płyty gipsowe RIGIPS mocowane są do słupków mijankowo. W taki sposób, aby na jednym słupku nie występowały połączenia pionowe z dwóch kolejnych warstw okładziny. Połączenia poziome w obrębie sąsiednich pasm w każdej z warstw okładziny, powinny być przesunięte względem siebie o co najmniej 400 mm. Połączenia poziome kolejnych warstw okładziny powinny być przesunięte względem siebie o co najmniej 400 mm.

Połączenia pionowe i poziome między płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO oraz płytami gipsowymi RIGIPS oraz łby wkrętów, uszczelnienia narożne i obwodowe szpachlowane są masą szpachlową Rigips np. Vario, Start+ lub Super. Połączenia między płytami wzmacniane są taśmą spoinową. Zastosowanie taśmy spoinowej wymagane jest tylko w poszyciu zewnętrznym. Do końcowego szpachlowania stosuje się masę szpachlową wykończeniową Rigips (Finisz+ lub Premium Light). W przypadku płyt gipsowych do szpachlowania można stosować masę szpachlową Rigips ProMix HYDRO.

Ściana nienośna – obudowa szybu szybu instalacyjnego i windowego w systemie: Rigips 3.50.17, Rigips 3.50.171 i Rigips 3.50.172 może być stosowana w układzie trójściennym (wariant U), w układzie dwuściennym (wariant L) oraz w układzie jednościennym (wariant I) przy działaniu ognia z obu stron obudowy – rysunek 15 (załącznik 2).

W razie potrzeby w celu poprawy parametrów akustycznych lub termicznych obudowy szybu może być stosowana dowolna wełna mineralna o klasie reakcji na ogień A1.

W ścianach nienośnych - obudowach szybu mogą być montowane przewody elektryczne, dylatacje oraz osadzone puszkę elektryczne wg rysunku 17 (Załącznik nr 3). Ściany mogą stanowić konstrukcję mocującą dla klap rewizyjnych (dopuszczonych do stosowania zgodnie z opisem technicznym przedstawionym w klasyfikacji dotyczącej odporności ogniowej zastosowanych klap rewizyjnych).

Parametry techniczne ściany nienośnej - obudowy szybu systemu: Rigips 3.50.17, Rigips 3.50.171, Rigips 3.50.172 podano w tablicy nr 8 (załącznik 1).

Szczegóły konstrukcyjne pokazano na rysunku 4 (załącznik 2).

3.2.3 System Rigips 3.50.173, 3.50.174, 3.50.175

Konstrukcja ściany nienośnej – obudowy szybu wykonana jest z systemowych profili stalowych Rigips: zdwojone profile pionowe (słupki) 2xCW 75 ULTRASTIL oraz profile poziome UW 75 ULTRASTIL (profile CW 75 przylegają do siebie środkami i połączone są przy pomocy blachowkrętów z końcówką samowiercą Rigips Ø3,5 x 11 mm typu „pchełka” rozstawionych mijankowo co około 500 mm). Rozstaw słupków CW ULTRASTIL wynosi 600 mm – system 3.50.173, 400 mm – system 3.50.174, 300 mm – system 3.50.175. Grubość nominalna blachy profili CW i UW wynosi 0,55 lub 0,6 mm +/- 0,07 mm.

Obwodowe połączenie ściany nienośnej – obudowy szybu z konstrukcją budynku (połączenie profili UW ULTRASTIL oraz skrajnych słupków CW ULTRASTIL z konstrukcją budynku) wykonuje się za pośrednictwem taśmy uszczelniającej o szerokości 70-75 mm z polietylenu spienionego grubości 3 lub 4 mm lub z wełny mineralnej gr. co najmniej 10 mm przy użyciu stalowych łączników mechanicznych (kołki rozporowe, dyble, elementy wstrzeliwane, itp. dobrane do typu podłoża o średnicy min. 6 mm) w rozstawie nie przekraczającym 750 mm.

Jednostronną okładzinę ściany obudowy szybu stanowi trójwarstwowe poszycie z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO lub RIGIPS F, FH2, DF, DFH2, DFR, DFRI, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyt gipsowych typu GM-F, GM-H1, GM-FH1 gr. 3x12,5 mm.

Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO mocowane są do słupków - profili CW ULTRASTIL systemowymi wkrętami Rigips TN 25 w maksymalnym rozstawie wynoszącym 700 mm (I warstwa płyt), wkrętami Rigips

TN 35 w maksymalnym rozstawie wynoszącym 700 mm (II warstwa płyt) oraz wkrętami Rigips TN 55 w maksymalnym rozstawie wynoszącym 200 mm (III warstwa płyt). Płyty gipsowe mocowane są do słupków – profili CW ULTRASTIL systemowymi wkrętami Rigips TN 25 lub Rigips HartFix 3,8x25 mm lub Rigips Aquaroc Interior HB 3,5x25 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 700 mm (I warstwa płyt), wkrętami Rigips TN 35 lub Rigips HartFix 3,8x35 mm lub Rigips Aquaroc Interior HB 3,5x41 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 700 mm (II warstwa płyt) oraz wkrętami Rigips TN 55 lub Rigips HartFix 3,8x55 mm lub Rigips Aquaroc Interior HB 3,5x55 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 200 mm (III warstwa płyt). Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO oraz płyty gipsowe RIGIPS mocowane są do słupków mijankowo. W taki sposób, aby na jednym słupku nie występowały połączenia pionowe z dwóch kolejnych warstw okładziny. Połączenia poziome w obrębie sąsiednich pasm w każdej z warstw okładziny, powinny być przesunięte względem siebie o co najmniej 400 mm. Połączenia poziome kolejnych warstw okładziny powinny być przesunięte względem siebie o co najmniej 400 mm. Połączenia pionowe i poziome między płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO oraz płytami gipsowymi RIGIPS oraz łby wkrętów, uszczelnienia narożne i obwodowe szpachlowane są masą szpachlową Rigips np. Vario, Start+ lub Super. Połączenia między płytami wzmacniane są taśmą spoinową. Zastosowanie taśmy spoinowej wymagane jest tylko w poszyciu zewnętrznym. Do końcowego szpachlowania stosuje się masę szpachlową wykończeniową Rigips (Finisz+ lub Premium Light). W przypadku płyt gipsowych do szpachlowania można stosować masę szpachlową Rigips ProMix HYDRO.

Ściana nienośna – obudowa szybu szybu instalacyjnego i windowego w systemie: Rigips 3.50.173, Rigips 3.50.174 i Rigips 3.50.175 może być stosowana w układzie trójściennym (wariant U), w układzie dwuściennym (wariant L) oraz w układzie jednościennym (wariant I) przy działaniu ognia z obu stron obudowy – rysunek 15 (załącznik 2).

W razie potrzeby w celu poprawy parametrów akustycznych lub termicznych obudowy szybu może być stosowana dowolna wełna mineralna o klasie reakcji na ogień A1.

W ścianach nienośnych - obudowach szybu mogą być montowane przewody elektryczne, dylatacje oraz osadzone puszki elektryczne wg rysunku 17 (Załącznik nr 3). Ściany mogą stanowić konstrukcję mocującą dla klap rewizyjnych (dopuszczonych do stosowania zgodnie z opisem technicznym przedstawionym w klasyfikacji dotyczącej odporności ogniowej zastosowanych klap rewizyjnych).

Parametry techniczne ściany nienośnej - obudowy szybu systemu: Rigips 3.50.173, Rigips 3.50.174, Rigips 3.50.175 podano w tablicy nr 9 (załącznik 1).

Szczegóły konstrukcyjne pokazano na rysunku 4 (załącznik 2).

3.2.4 System Rigips 3.50.176, 3.50.177, 3.50.178

Konstrukcja ściany nienośnej – obudowy szybu wykonana jest z systemowych profili stalowych Rigips: zdwojone profile pionowe (słupki) 2xCW 100 ULTRASTIL oraz profile poziome UW 100 ULTRASTIL (profile CW 100 przylegają do siebie środkami i połączone są przy pomocy blachowkrętów z końcówką samowiercąca Rigips Ø3,5 x 11 mm typu „pchełka” rozstawionych mijankowo co około 500 mm). Rozstaw słupków CW ULTRASTIL wynosi 600 mm – system 3.50.176, 400 mm – system 3.50.177, 300 mm – system

3.50.178. Grubość nominalna blachy profili CW i UW wynosi 0,55 lub 0,6 mm +/- 0,07 mm.

Obwodowe połączenie ściany nienośnej – obudowy szybu z konstrukcją budynku (połączenie profili UW ULTARSTIL oraz skrajnych słupków CW ULTARSTIL z konstrukcją budynku) wykonuje się za pośrednictwem taśmy uszczelniającej o szerokości 95-100 mm z polietylenu spienionego grubości 3 lub 4 mm lub z wełny mineralnej gr. co najmniej 10 mm przy użyciu stalowych łączników mechanicznych (kołki rozporowe, dyble, elementy wstrzeliwane, itp. dobrane do typu podłoża o średnicy min. 6 mm) w rozstawie nie przekraczającym 750 mm.

Jednostronną okładzinę ściany obudowy szybu stanowi trójwarstwowe poszycie z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO lub RIGIPS F, FH2, DF, DFH2, DFR, DFRI, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyt gipsowych typu GM-F, GM-H1, GM-FH1 gr. 3x12,5 mm.

Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO mocowane są do słupków - profili CW ULTRASTIL systemowymi wkrętami Rigips TN 25 w maksymalnym rozstawie wynoszącym 700 mm (I warstwa płyt), wkrętami Rigips TN 35 w maksymalnym rozstawie wynoszącym 700 mm (II warstwa płyt) oraz wkrętami Rigips TN 55 w maksymalnym rozstawie wynoszącym 200 mm (III warstwa płyt). Płyty gipsowe mocowane są do słupków – profili CW ULTRASTIL systemowymi wkrętami Rigips TN 25 lub Rigips HartFix 3,8x25 mm lub Rigips Aquaroc Interior HB 3,5x25 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 700 mm (I warstwa płyt), wkrętami Rigips TN 35 lub Rigips HartFix 3,8x35 mm lub Rigips Aquaroc Interior HB 3,5x41 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 700 mm (II warstwa płyt) oraz wkrętami Rigips TN 55 lub Rigips HartFix 3,8x55 mm lub Rigips Aquaroc Interior HB 3,5x55 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 200 mm (III warstwa płyt). Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO oraz płyty gipsowe RIGIPS mocowane są do słupków mijankowo. W taki sposób, aby na jednym słupku nie występowały połączenia pionowe z dwóch kolejnych warstw okładziny. Połączenia poziome w obrębie sąsiednich pasm w każdej z warstw okładziny, powinny być przesunięte względem siebie o co najmniej 400 mm. Połączenia poziome kolejnych warstw okładziny powinny być przesunięte względem siebie o co najmniej 400 mm.

Połączenia pionowe i poziome między płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO oraz płytami gipsowymi RIGIPS oraz łby wkrętów, uszczelnienia narożne i obwodowe szpachlowane są masą szpachlową Rigips np. Vario, Start+ lub Super. Połączenia między płytami wzmacniane są taśmą spoinową. Zastosowanie taśmy spoinowej wymagane jest tylko w poszyciu zewnętrznym. Do końcowego szpachlowania stosuje się masę szpachlową wykończeniową Rigips (Finisz+ lub Premium Light). W przypadku płyt gipsowych do szpachlowania można stosować masę szpachlową Rigips ProMix HYDRO.

Ściana nienośna – obudowa szybu szybu instalacyjnego i windowego w systemie: Rigips 3.50.176, Rigips 3.50.177 i Rigips 3.50.178 może być stosowana w układzie trójściennym (wariant U), w układzie dwuściennym (wariant L) oraz w układzie jednościennym (wariant I) przy działaniu ognia z obu stron obudowy – rysunek 15 (załącznik 2).

W razie potrzeby w celu poprawy parametrów akustycznych lub termicznych obudowy szybu może być stosowana dowolna wełna mineralna o klasie reakcji na ogień A1.

W ścianach nienośnych - obudowach szybu mogą być montowane przewody elektryczne, dylatacje oraz osadzone puszki elektryczne wg rysunku 17 (Załącznik nr 3). Ściany mogą stanowić konstrukcję mocującą dla klap rewizyjnych (dopuszczonych do stosowania zgodnie z opisem technicznym przedstawionym w klasyfikacji dotyczącej odporności ogniowej zastosowanych klap rewizyjnych).

Parametry techniczne ściany nienośnej - obudowy szybu systemu: Rigips 3.50.156, Rigips 3.50.157, Rigips 3.50.158 podano w tablicy nr 10 (załącznik 1). Szczegóły konstrukcyjne pokazano na rysunku 4 (załącznik 2).

3.2.5 System Rigips 3.50.18, 3.50.181, 3.50.182

Konstrukcja ściany nienośnej – obudowy szybu wykonana jest z systemowych profili stalowych Rigips: profile pionowe (słupki) CW 50 ULTRASTIL oraz profile poziome UW 50 ULTRASTIL. Rozstaw słupków CW ULTRASTIL wynosi 600 mm – system 3.50.18, 400 mm – system 3.50.181, 300 mm – system 3.50.182. Grubość nominalna blachy profili CW i UW wynosi 0,55 lub 0,6 mm +/- 0,07 mm.

Obwodowe połączenie ściany nienośnej – obudowy szybu z konstrukcją budynku (połączenie profili UW ULTRASTIL oraz skrajnych słupków CW ULTRASTIL z konstrukcją budynku) wykonuje się za pośrednictwem taśmy uszczelniającej o szerokości 45-50 mm z polietylenu spienionego grubości 3 lub 4 mm lub z wełny mineralnej gr. co najmniej 10 mm przy użyciu stalowych łączników mechanicznych (kołki rozporowe, dyble, elementy wstrzeliwane, itp. dobrane do typu podłoża o średnicy min. 6 mm) w rozstawie nie przekraczającym 750 mm.

Jednostronną okładzinę ściany obudowy szybu stanowi trójwarstwowe poszycie z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO lub RIGIPS F, FH2, DF, DFH2, DFR, DFRI, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyt gipsowych typu GM-F, GM-H1, GM-FH1 gr. 3x12,5 mm.

Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO mocowane są do słupków - profili CW ULTRASTIL systemowymi wkrętami Rigips TN 25 w maksymalnym rozstawie wynoszącym 700 mm (I warstwa płyt), wkrętami Rigips TN 35 w maksymalnym rozstawie wynoszącym 700 mm (II warstwa płyt) oraz wkrętami Rigips TN 55 w maksymalnym rozstawie wynoszącym 200 mm (III warstwa płyt). Płyty gipsowe mocowane są do słupków – profili CW ULTRASTIL systemowymi wkrętami Rigips TN 25 lub Rigips HartFix 3,8x25 mm lub Rigips Aquaroc Interior HB 3,5x25 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 700 mm (I warstwa płyt), wkrętami Rigips TN 35 lub Rigips HartFix 3,8x35 mm lub Rigips Aquaroc Interior HB 3,5x41 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 700 mm (II warstwa płyt) oraz wkrętami Rigips TN 55 lub Rigips HartFix 3,8x55 mm lub Rigips Aquaroc Interior HB 3,5x55 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 200 mm (III warstwa płyt). Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO oraz płyty gipsowe RIGIPS mocowane są do słupków mijankowo. W taki sposób, aby na jednym słupku nie występowały połączenia pionowe z dwóch kolejnych warstw okładziny. Połączenia poziome w obrębie sąsiednich pasm w każdej z warstw okładziny, powinny być przesunięte względem siebie o co najmniej 400 mm. Połączenia poziome kolejnych warstw okładziny powinny być przesunięte względem siebie o co najmniej 400 mm.

Połączenia pionowe i poziome między płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO oraz płytami gipsowymi RIGIPS oraz łby wkrętów, uszczelnienia narożne i obwodowe szpachlowane są masą szpachlową Rigips

np. Vario, Start+ lub Super. Połączenia między płytami wzmacniane są taśmą spoinową. Zastosowanie taśmy spoinowej wymagane jest tylko w poszyciu zewnętrznym. Do końcowego szpachlowania stosuje się masę szpachlową wykończeniową Rigips (Finisz+ lub Premium Light). W przypadku płyt gipsowych do szpachlowania można stosować masę szpachlową Rigips ProMix HYDRO.

Ściana nienośna – obudowa szybu szybu instalacyjnego i windowego w systemie: Rigips 3.50.18, Rigips 3.50.181 i Rigips 3.50.182 może być stosowana w układzie trójściennym (wariant U), w układzie dwuściennym (wariant L) oraz w układzie jednościennym (wariant I) przy działaniu ognia z obu stron obudowy – rysunek 15 (załącznik 2).

W razie potrzeby w celu poprawy parametrów akustycznych lub termicznych obudowy szybu może być stosowana dowolna wełna mineralna o klasie reakcji na ogień A1.

W ścianach nienośnych - obudowach szybu mogą być montowane przewody elektryczne, dylatacje oraz osadzone puszki elektryczne wg rysunku 17 (Załącznik nr 3). Ściany mogą stanowić konstrukcję mocującą dla klap rewizyjnych (dopuszczonych do stosowania zgodnie z opisem technicznym przedstawionym w klasyfikacji dotyczącej odporności ogniowej zastosowanych klap rewizyjnych).

Parametry techniczne ściany nienośnej - obudowy szybu systemu: Rigips 3.50.18, Rigips 3.50.181, Rigips 3.50.182 podano w tablicy nr 11 (załącznik 1).

Szczegóły konstrukcyjne pokazano na rysunku 5 (załącznik 2).

3.2.6 System Rigips 3.50.183, 3.50.184, 3.50.185

Konstrukcja ściany nienośnej – obudowy szybu wykonana jest z systemowych profili stalowych Rigips: profile pionowe (słupki) CW 75 ULTRASTIL oraz profile poziome UW 75 ULTRASTIL. Rozstaw słupków CW ULTRASTIL wynosi 600 mm – system 3.50.183, 400 mm – system 3.50.184, 300 mm – system 3.50.185. Grubość nominalna blachy profili CW i UW wynosi 0,55 lub 0,6 mm +/- 0,07 mm.

Obwodowe połączenie ściany nienośnej – obudowy szybu z konstrukcją budynku (połączenie profili UW ULTRASTIL oraz skrajnych słupków CW ULTRASTIL z konstrukcją budynku) wykonuje się za pośrednictwem taśmy uszczelniającej o szerokości 70-75 mm z polietylenu spienionego grubości 3 lub 4 mm lub z wełny mineralnej gr. co najmniej 10 mm przy użyciu stalowych łączników mechanicznych (kołki rozporowe, dyble, elementy wstrzeliwane, itp. dobrane do typu podłoża o średnicy min. 6 mm) w rozstawie nie przekraczającym 750 mm.

Jednostronną okładzinę ściany obudowy szybu stanowi trójwarstwowe poszycie z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO lub RIGIPS F, FH2, DF, DFH2, DFR, DFRI, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyt gipsowych typu GM-F, GM-H1, GM-FH1 gr. 3x12,5 mm.

Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO mocowane są do słupków - profili CW ULTRASTIL systemowymi wkrętami Rigips TN 25 w maksymalnym rozstawie wynoszącym 700 mm (I warstwa płyt), wkrętami Rigips TN 35 w maksymalnym rozstawie wynoszącym 700 mm (II warstwa płyt) oraz wkrętami Rigips TN 55 w maksymalnym rozstawie wynoszącym 200 mm (III warstwa płyt). Płyty gipsowe mocowane są do słupków – profili CW ULTRASTIL systemowymi wkrętami Rigips TN 25 lub Rigips HartFix 3,8x25 mm lub Rigips Aquaroc Interior HB 3,5x25 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym

700 mm (I warstwa płyt), wkrętami Rigips TN 35 lub Rigips HartFix 3,8x35 mm lub Rigips Aquaroc Interior HB 3,5x41 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 700 mm (II warstwa płyt) oraz wkrętami Rigips TN 55 lub Rigips HartFix 3,8x55 mm lub Rigips Aquaroc Interior HB 3,5x55 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 200 mm (III warstwa płyt). Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO oraz płyty gipsowe RIGIPS mocowane są do słupków mijankowo. W taki sposób, aby na jednym słupku nie występowały połączenia pionowe z dwóch kolejnych warstw okładziny. Połączenia poziome w obrębie sąsiednich pasm w każdej z warstw okładziny, powinny być przesunięte względem siebie o co najmniej 400 mm. Połączenia poziome kolejnych warstw okładziny powinny być przesunięte względem siebie o co najmniej 400 mm. Połączenia pionowe i poziome między płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO oraz płytami gipsowymi RIGIPS oraz łby wkrętów, uszczelnienia narożne i obwodowe szpachlowane są masą szpachlową Rigips np. Vario, Start+ lub Super. Połączenia między płytami wzmacniane są taśmą spoinową. Zastosowanie taśmy spoinowej wymagane jest tylko w poszyciu zewnętrznym. Do końcowego szpachlowania stosuje się masę szpachlową wykończeniową Rigips (Finisz+ lub Premium Light). W przypadku płyt gipsowych do szpachlowania można stosować masę szpachlową Rigips ProMix HYDRO.

Ściana nienośna – obudowa szybu szybu instalacyjnego i windowego w systemie: Rigips 3.50.183, Rigips 3.50.184 i Rigips 3.50.185 może być stosowana w układzie trójściennym (wariant U), w układzie dwuściennym (wariant L) oraz w układzie jednościennym (wariant I) przy działaniu ognia z obu stron obudowy – rysunek 15 (załącznik 2).

W razie potrzeby w celu poprawy parametrów akustycznych lub termicznych obudowy szybu może być stosowana dowolna wełna mineralna o klasie reakcji na ogień A1.

W ścianach nienośnych - obudowach szybu mogą być montowane przewody elektryczne, dylatacje oraz osadzone puszki elektryczne wg rysunku 17 (Załącznik nr 3). Ściany mogą stanowić konstrukcję mocującą dla klap rewizyjnych (dopuszczonych do stosowania zgodnie z opisem technicznym przedstawionym w klasyfikacji dotyczącej odporności ogniowej zastosowanych klap rewizyjnych).

Parametry techniczne ściany nienośnej - obudowy szybu systemu: Rigips 3.50.183, Rigips 3.50.184, Rigips 3.50.185 podano w tablicy nr 12 (załącznik 1). Szczegóły konstrukcyjne pokazano na rysunku 5 (załącznik 2).

3.2.7 System Rigips 3.50.186, 3.50.187, 3.50.188

Konstrukcja ściany nienośnej – obudowy szybu wykonana jest z systemowych profili stalowych Rigips: profile pionowe (słupki) CW 100 ULTRASTIL oraz profile poziome UW 100 ULTRASTIL (profile CW 100 przylegają do siebie środkami i połączone są przy pomocy blachowkrętów z końcówką samowiercącą Rigips Ø3,5 x 11 mm typu „pchełka” rozstawionych mijankowo co około 500 mm). Rozstaw słupków CW ULTRASTIL wynosi 600 mm – system 3.50.186, 400 mm – system 3.50.187, 300 mm – system 3.50.188. Grubość nominalna blachy profili CW i UW wynosi 0,55 lub 0,6 mm +/- 0,07 mm.

Obwodowe połączenie ściany nienośnej – obudowy szybu z konstrukcją budynku (połączenie profili UW ULTRASTIL oraz skrajnych słupków CW ULTRASTIL z konstrukcją budynku) wykonuje się za pośrednictwem taśmy

uszczelniającej o szerokości 95-100 mm z polietylenu spienionego grubości 3 lub 4 mm lub z wełny mineralnej gr. co najmniej 10 mm przy użyciu stalowych łączników mechanicznych (kołki rozporowe, dyble, elementy wstrzeliwane, itp. dobrane do typu podłoża o średnicy min. 6 mm) w rozstawie nie przekraczającym 750 mm.

Jednostronną okładzinę ściany obudowy szybu stanowi trójwarstwowe poszycie z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO lub RIGIPS F, FH2, DF, DFH2, DFR, DFRI, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyt gipsowych typu GM-F, GM-H1, GM-FH1 gr. 3x12,5 mm.

Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO mocowane są do słupków - profili CW ULTRASTIL systemowymi wkrętami Rigips TN 25 w maksymalnym rozstawie wynoszącym 700 mm (I warstwa płyt), wkrętami Rigips TN 35 w maksymalnym rozstawie wynoszącym 700 mm (II warstwa płyt) oraz wkrętami Rigips TN 55 w maksymalnym rozstawie wynoszącym 200 mm (III warstwa płyt). Płyty gipsowe mocowane są do słupków – profili CW ULTRASTIL systemowymi wkrętami Rigips TN 25 lub Rigips HartFix 3,8x25 mm lub Rigips Aquaroc Interior HB 3,5x25 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 700 mm (I warstwa płyt), wkrętami Rigips TN 35 lub Rigips HartFix 3,8x35 mm lub Rigips Aquaroc Interior HB 3,5x41 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 700 mm (II warstwa płyt) oraz wkrętami Rigips TN 55 lub Rigips HartFix 3,8x55 mm lub Rigips Aquaroc Interior HB 3,5x55 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 200 mm (III warstwa płyt). Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO oraz płyty gipsowe RIGIPS mocowane są do słupków mijankowo. W taki sposób, aby na jednym słupku nie występowały połączenia pionowe z dwóch kolejnych warstw okładziny. Połączenia poziome w obrębie sąsiednich pasm w każdej z warstw okładziny, powinny być przesunięte względem siebie o co najmniej 400 mm. Połączenia poziome kolejnych warstw okładziny powinny być przesunięte względem siebie o co najmniej 400 mm.

Połączenia pionowe i poziome między płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO oraz płytami gipsowymi RIGIPS oraz łby wkrętów, uszczelnienia narożne i obwodowe szpachlowane są masą szpachlową Rigips np. Vario, Start+ lub Super. Połączenia między płytami wzmacniane są taśmą spoinową. Zastosowanie taśmy spoinowej wymagane jest tylko w poszyciu zewnętrznym. Do końcowego szpachlowania stosuje się masę szpachlową wykończeniową Rigips (Finisz+ lub Premium Light). W przypadku płyt gipsowych do szpachlowania można stosować masę szpachlową Rigips ProMix HYDRO.

Ściana nienośna – obudowa szybu szybu instalacyjnego i windowego w systemie: Rigips 3.50.186, Rigips 3.50.187 i Rigips 3.50.188 może być stosowana w układzie trójściennym (wariant U), w układzie dwuściennym (wariant L) oraz w układzie jednościennym (wariant I) przy działaniu ognia z obu stron obudowy – rysunek 15 (załącznik 2).

W razie potrzeby w celu poprawy parametrów akustycznych lub termicznych obudowy szybu może być stosowana dowolna wełna mineralna o klasie reakcji na ogień A1.

W ścianach nienośnych - obudowach szybu mogą być montowane przewody elektryczne, dylatacje oraz osadzone puszki elektryczne wg rysunku 17 (Załącznik nr 3). Ściany mogą stanowić konstrukcję mocującą dla klap rewizyjnych (dopuszczonych do stosowania zgodnie z opisem technicznym przedstawionym w klasyfikacji dotyczącej odporności ogniowej zastosowanych klap rewizyjnych).

Parametry techniczne ściany nienośnej - obudowy szybu systemu: Rigips 3.50.186, Rigips 3.50.187, Rigips 3.50.188 podano w tablicy nr 13 (załącznik 1). Szczegóły konstrukcyjne pokazano na rysunku 5 (załącznik 2).

3.3. Ściany nienośne – obudowy szybów instalacyjnych i windowych Rigips o z dwuwarstwowym poszyciem płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO lub płytami gipsowymi grubości 2x15 mm.

Systemy Rigips: 3.50.22, 3.50.20, 3.50.201, 3.50.202, 3.50.203, 3.50.204, 3.50.205, 3.50.206, 3.50.207, 3.50.208, 3.50.21, 3.50.211, 3.50.212, 3.50.213, 3.50.214, 3.50.215, 3.50.216, 3.50.217, 3.50.218

3.3.1 Systemy Rigips 3.50.22

Ścian nienośna - obudowa szybu instalacyjnego lub windowego w systemie Rigips 3.50.22 wykonana jest bez konstrukcji nośnej.

Obwodowe połączenie ściany nienośnej obudowy szybu z konstrukcją budynku wykonuje się z zastosowaniem kątownika montażowego z blachy ocynkowanej o wymiarach 40x20x0,75÷1 mm lub 40x40x0,75÷1mm z uszczelnieniem taśmą o szerokości 30 mm z polietylenu spienionego grubości 3 lub 4 mm lub z wełny mineralnej gr. co najmniej 10 mm przy użyciu stalowych łączników mechanicznych (kołki rozporowe, dyble, elementy wstrzeliwane, itp. dobrane do typu podłoża o średnicy min. 6 mm) w rozstawie nie przekraczającym 750 mm.

Jednostronną okładzinę ściany obudowy szybu stanowi dwuwarstwowe poszycie z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO lub RIGIPS F, FH2, DF, DFH2, DFR, DFRI, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyt gipsowych typu GM-F, GM-H1, GM-FH1 gr. 2x15 mm.

Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS PRO, RIGIPS 4PRO lub płyty gipsowe mocowane są do kątowników montażowych systemowymi wkrętami Rigips TB 3,5 x 25 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 400 mm dla pierwszej warstwy opłytywania oraz wkrętami Rigips TB 3.5 x 45 mm w rozstawie maksymalnym 200 mm dla drugiej warstwy opłytywania.

Połączenia drugiej warstwy płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO oraz płyt gipsowych RIGIPS (poziome) usytuowane są mijankowo w stosunku do pierwszej warstwy z przesunięciem nie mniejszym niż 400 mm. Połączenia poziome między płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO oraz płytami gipsowymi RIGIPS oraz łby wkrętów, uszczelnienia narożne i obwodowe szpachlowane są masą szpachlową Rigips np. Vario, Start+ lub Super. Połączenia między płytami wzmacniane są taśmą spoinową. Zastosowanie taśmy spoinowej wymagane jest tylko w poszyciu zewnętrznym. Do końcowego szpachlowania stosuje się masę szpachlową wykończeniową Rigips (Finisz+ lub Premium Light). W przypadku płyt gipsowych do szpachlowania można stosować masę szpachlową Rigips ProMix HYDRO.

Maksymalna szerokość zabudowy szachtu wynosi 2500 mm – rysunek 13 (załącznik 2).

W ścianach nienośnych - obudowach szybu mogą być montowane przewody elektryczne, dylatacje oraz osadzone puszki elektryczne wg rysunku 17 (Załącznik nr 3). Ściany mogą stanowić konstrukcję mocującą dla klap rewizyjnych (dopuszczonych do stosowania zgodnie z opisem technicznym przedstawionym w klasyfikacji dotyczącej odporności ogniowej zastosowanych klap rewizyjnych).

Parametry techniczne ściany nienośnej - obudowy szybu instalacyjnego i windowego w systemie Rigips 3.50.22 podano w tablicy nr 1 (załącznik 1), a szczegóły konstrukcyjne pokazano na rysunku 9 (załącznik 2).

3.3.2 System Rigips 3.50.20, 3.50.201, 3.50.202

Konstrukcja ściany nienośnej – obudowy szybu wykonana jest z systemowych profili stalowych Rigips: zdwojone profile pionowe (słupki) 2xCW 50 ULTRASTIL oraz profile poziome UW 50 ULTRASTIL (profile CW 50 przylegają do siebie środkami i połączone są przy pomocy blachowkrętów z końcówką samowierzącą Rigips Ø3,5 x 11 mm typu „pchełka” rozstawionych mijankowo co około 500 mm). Rozstaw słupków CW ULTRASTIL wynosi 600 mm – system 3.50.20, 400 mm – system 3.50.201, 300 mm – system 3.50.202. Grubość nominalna blachy profili CW i UW wynosi 0,55 lub 0,6 mm +/- 0,07 mm.

Obwodowe połączenie ściany nienośnej – obudowy szybu z konstrukcją budynku (połączenie profili UW ULTRASTIL oraz skrajnych słupków CW ULTRASTIL z konstrukcją budynku) wykonuje się za pośrednictwem taśmy uszczelniającej o szerokości 45-50 mm z polietylenu spienionego grubości 3 lub 4 mm lub z wełny mineralnej gr. co najmniej 10 mm przy użyciu stalowych łączników mechanicznych (kołki rozporowe, dyble, elementy wstrzeliwane, itp. dobrane do typu podłoża o średnicy min. 6 mm) w rozstawie nie przekraczającym 750 mm.

Jednostronną okładzinę ściany obudowy szybu stanowi dwuwarstwowe poszycie z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO lub RIGIPS F, FH2, DF, DFH2, DFR, DFRI, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyt gipsowych typu GM-F, GM-H1, GM-FH1 gr. 2x15 mm.

Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO mocowane są do słupków - profili CW ULTRASTIL systemowymi wkrętami Rigips TN 25 w maksymalnym rozstawie wynoszącym 700 mm (I warstwa płyt) oraz wkrętami Rigips TN 35 w maksymalnym rozstawie wynoszącym 200 mm (II warstwa płyt). Płyty gipsowe mocowane są do słupków – profili CW ULTRASTIL systemowymi wkrętami Rigips TN 25 lub Rigips HartFix 3,8x25 mm lub Rigips Aquaroc Interior HB 3,5x25 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 700 mm (I warstwa płyt) oraz wkrętami Rigips TN 45 lub Rigips HartFix 3,8x45 mm lub Rigips Aquaroc Interior HB 3,5x41 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 200 mm (II warstwa płyt). Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO oraz płyty gipsowe RIGIPS mocowane są do słupków mijankowo. W taki sposób, aby na jednym słupku nie występowały połączenia pionowe z dwóch kolejnych warstw okładziny. Połączenia poziome w obrębie sąsiednich pasm w każdej z warstw okładziny, powinny być przesunięte względem siebie o co najmniej 400 mm. Połączenia poziome kolejnych warstw okładziny powinny być przesunięte względem siebie o co najmniej 400 mm.

Połączenia pionowe i poziome między płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO oraz płytami gipsowymi RIGIPS oraz łby wkrętów, uszczelnienia narożne i obwodowe szpachlowane są masą szpachlową Rigips np. Vario, Start+ lub Super. Połączenia między płytami wzmacniane są taśmą spoinową. Zastosowanie taśmy spoinowej wymagane jest tylko w poszyciu zewnętrznym. Do końcowego szpachlowania stosuje się masę szpachlową wykończeniową Rigips (Finisz+ lub Premium Light). W przypadku płyt gipsowych do szpachlowania można stosować masę szpachlową Rigips ProMix HYDRO.

Ściana nienośna – obudowa szybu szybu instalacyjnego i windowego w systemie: Rigips 3.50.20, Rigips 3.50.201 i Rigips 3.50.202 może być stosowana w układzie trójściennym (wariant U), w układzie dwuściennym (wariant L) oraz w układzie jednościennym (wariant I) przy działaniu ognia z obu stron obudowy – rysunek 16 (załącznik 2).

W razie potrzeby w celu poprawy parametrów akustycznych lub termicznych obudowy szybu może być stosowana dowolna wełna mineralna o klasie reakcji na ogień A1.

W ścianach nienośnych - obudowach szybu mogą być montowane przewody elektryczne, dylatacje oraz osadzone puszki elektryczne wg rysunku 17 (Załącznik nr 3). Ściany mogą stanowić konstrukcję mocującą dla klap rewizyjnych (dopuszczonych do stosowania zgodnie z opisem technicznym przedstawionym w klasyfikacji dotyczącej odporności ogniowej zastosowanych klap rewizyjnych).

Parametry techniczne ściany nienośnej - obudowy szybu systemu: Rigips 3.50.20, Rigips 3.50.201, Rigips 3.50.202 podano w tablicy nr 14 (załącznik 1).

Szczegóły konstrukcyjne pokazano na rysunku 7 (załącznik 2).

3.3.3 System Rigips 3.50.203, 3.50.204, 3.50.205

Konstrukcja ściany nienośnej – obudowy szybu wykonana jest z systemowych profili stalowych Rigips: zdwojone profile pionowe (słupki) 2xCW 75 ULTRASTIL oraz profile poziome UW 75 ULTRASTIL (profile CW 75 przylegają do siebie środkami i połączone są przy pomocy blachowkrętów z końcówką samowiercąca Rigips Ø3,5 x 11 mm typu „pchełka” rozstawionych mijankowo co około 500 mm). Rozstaw słupków CW ULTRASTIL wynosi 600 mm – system 3.50.203, 400 mm – system 3.50.204, 300 mm – system 3.50.205. Grubość nominalna blachy profili CW i UW wynosi 0,55 lub 0,6 mm +/- 0,07 mm.

Obwodowe połączenie ściany nienośnej – obudowy szybu z konstrukcją budynku (połączenie profili UW ULTRASTIL oraz skrajnych słupków CW ULTRASTIL z konstrukcją budynku) wykonuje się za pośrednictwem taśmy uszczelniającej o szerokości 70-75 mm z polietylenu spienionego grubości 3 lub 4 mm lub z wełny mineralnej gr. co najmniej 10 mm przy użyciu stalowych łączników mechanicznych (kołki rozporowe, dyble, elementy wstrzeliwane, itp. dobrane do typu podłoża o średnicy min. 6 mm) w rozstawie nie przekraczającym 750 mm.

Jednostronną okładzinę ściany obudowy szybu stanowi dwuwarstwowe poszycie z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO lub RIGIPS F, FH2, DF, DFH2, DFR, DFRI, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyt gipsowych typu GM-F, GM-H1, GM-FH1 gr. 2x15 mm.

Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO mocowane są do słupków - profili CW ULTRASTIL systemowymi wkrętami Rigips TN 25 w maksymalnym rozstawie wynoszącym 700 mm (I warstwa płyt) oraz wkrętami Rigips TN 45 w maksymalnym rozstawie wynoszącym 200 mm (II warstwa płyt). Płyty gipsowe mocowane są do słupków – profili CW ULTRASTIL systemowymi wkrętami Rigips TN 25 lub Rigips HartFix 3,8x25 mm lub Rigips Aquaroc Interior HB 3,5x25 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 700 mm (I warstwa płyt) oraz wkrętami Rigips TN 45 lub Rigips HartFix 3,8x45 mm lub Rigips Aquaroc Interior HB 3,5x41 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 200 mm (II warstwa płyt). Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO oraz płyty gipsowe RIGIPS mocowane są do słupków mijankowo. W taki sposób, aby na jednym słupku nie występowały połączenia pionowe z dwóch

kolejnych warstw okładziny. Połączenia poziome w obrębie sąsiednich pasm w każdej z warstw okładziny, powinny być przesunięte względem siebie o co najmniej 400 mm. Połączenia poziome kolejnych warstw okładziny powinny być przesunięte względem siebie o co najmniej 400 mm.

Połączenia pionowe i poziome między płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO oraz płytami gipsowymi RIGIPS oraz łby wkrętów, uszczelnienia narożne i obwodowe szpachlowane są masą szpachlową Rigips np. Vario, Start+ lub Super. Połączenia między płytami wzmacniane są taśmą spoinową. Zastosowanie taśmy spoinowej wymagane jest tylko w poszyciu zewnętrznym. Do końcowego szpachlowania stosuje się masę szpachlową wykończeniową Rigips (Finisz+ lub Premium Light). W przypadku płyt gipsowych do szpachlowania można stosować masę szpachlową Rigips ProMix HYDRO.

Ściana nienośna – obudowa szybu szybu instalacyjnego i windowego w systemie: Rigips 3.50.203, Rigips 3.50.204 i Rigips 3.50.205 może być stosowana w układzie trójściennym (wariant U), w układzie dwuściennym (wariant L) oraz w układzie jednościennym (wariant I) przy działaniu ognia z obu stron obudowy – rysunek 16 (załącznik 2).

W razie potrzeby w celu poprawy parametrów akustycznych lub termicznych obudowy szybu może być stosowana dowolna wełna mineralna o klasie reakcji na ogień A1.

W ścianach nienośnych - obudowach szybu mogą być montowane przewody elektryczne, dylatacje oraz osadzone puszki elektryczne wg rysunku 17 (Załącznik nr 3). Ściany mogą stanowić konstrukcję mocującą dla klap rewizyjnych (dopuszczonych do stosowania zgodnie z opisem technicznym przedstawionym w klasyfikacji dotyczącej odporności ogniowej zastosowanych klap rewizyjnych).

Parametry techniczne ściany nienośnej - obudowy szybu systemu: Rigips 3.50.203, Rigips 3.50.204, Rigips 3.50.205 podano w tablicy nr 15 (załącznik 1). Szczegóły konstrukcyjne pokazano na rysunku 7 (załącznik 2).

3.3.4 System Rigips 3.50.206, 3.50.207, 3.50.208

Konstrukcja ściany nienośnej – obudowy szybu wykonana jest z systemowych profili stalowych Rigips: zdwojone profile pionowe (słupki) 2xCW 100 ULTRASTIL oraz profile poziome UW 100 ULTRASTIL (profile CW 100 przylegają do siebie środkami i połączone są przy pomocy blachowkrętów z końcówką samowiercąca Rigips Ø3,5 x 11 mm typu „pchełka” rozstawionych mijankowo co około 500 mm). Rozstaw słupków CW ULTRASTIL wynosi 600 mm – system 3.50.206, 400 mm – system 3.50.207, 300 mm – system 3.50.208. Grubość nominalna blachy profili CW i UW wynosi 0,55 lub 0,6 mm +/- 0,07 mm.

Obwodowe połączenie ściany nienośnej – obudowy szybu z konstrukcją budynku (połączenie profili UW ULTRASTIL oraz skrajnych słupków CW ULTRASTIL z konstrukcją budynku) wykonuje się za pośrednictwem taśmy uszczelniającej o szerokości 95-100 mm z polietylenu spienionego grubości 3 lub 4 mm lub z wełny mineralnej gr. co najmniej 10 mm przy użyciu stalowych łączników mechanicznych (kołki rozporowe, dyble, elementy wstrzeliwane, itp. dobrane do typu podłoża o średnicy min. 6 mm) w rozstawie nie przekraczającym 750 mm.

Jednostronną okładzinę ściany obudowy szybu stanowi dwuwarstwowe poszycie z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO lub RIGIPS F, FH2, DF,

DFH2, DFR, DFRI, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyt gipsowych typu GM-F, GM-H1, GM-FH1 gr. 2x15 mm.

Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO mocowane są do słupków - profili CW ULTRASTIL systemowymi wkrętami Rigips TN 25 w maksymalnym rozstawie wynoszącym 700 mm (I warstwa płyt) oraz wkrętami Rigips TN 35 w maksymalnym rozstawie wynoszącym 200 mm (II warstwa płyt). Płyty gipsowe mocowane są do słupków – profili CW ULTRASTIL systemowymi wkrętami Rigips TN 25 lub Rigips HartFix 3,8x25 mm lub Rigips Aquaroc Interior HB 3,5x25 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 700 mm (I warstwa płyt) oraz wkrętami Rigips TN 45 lub Rigips HartFix 3,8x45 mm lub Rigips Aquaroc Interior HB 3,5x41 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 200 mm (II warstwa płyt). Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO oraz płyty gipsowe RIGIPS mocowane są do słupków mijankowo. W taki sposób, aby na jednym słupku nie występowały połączenia pionowe z dwóch kolejnych warstw okładziny. Połączenia poziome w obrębie sąsiednich pasm w każdej z warstw okładziny, powinny być przesunięte względem siebie o co najmniej 400 mm. Połączenia poziome kolejnych warstw okładziny powinny być przesunięte względem siebie o co najmniej 400 mm.

Połączenia pionowe i poziome między płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO oraz płytami gipsowymi RIGIPS oraz łby wkrętów, uszczelnienia narożne i obwodowe szpachlowane są masą szpachlową Rigips np. Vario, Start+ lub Super. Połączenia między płytami wzmacniane są taśmą spoinową. Zastosowanie taśmy spoinowej wymagane jest tylko w poszyciu zewnętrznym. Do końcowego szpachlowania stosuje się masę szpachlową wykończeniową Rigips (Finisz+ lub Premium Light). W przypadku płyt gipsowych do szpachlowania można stosować masę szpachlową Rigips ProMix HYDRO.

Ściana nienośna – obudowa szybu szybu instalacyjnego i windowego w systemie: Rigips 3.50.206, Rigips 3.50.207 i Rigips 3.50.208 może być stosowana w układzie trójściennym (wariant U), w układzie dwuściennym (wariant L) oraz w układzie jednościennym (wariant I) przy działaniu ognia z obu stron obudowy – rysunek 16 (załącznik 2).

W razie potrzeby w celu poprawy parametrów akustycznych lub termicznych obudowy szybu może być stosowana dowolna wełna mineralna o klasie reakcji na ogień A1.

W ścianach nienośnych - obudowach szybu mogą być montowane przewody elektryczne, dylatacje oraz osadzone puszki elektryczne wg rysunku 17 (Załącznik nr 3). Ściany mogą stanowić konstrukcję mocującą dla klap rewizyjnych (dopuszczonych do stosowania zgodnie z opisem technicznym przedstawionym w klasyfikacji dotyczącej odporności ogniowej zastosowanych klap rewizyjnych).

Parametry techniczne ściany nienośnej - obudowy szybu systemu: Rigips 3.50.206, Rigips 3.50.207, Rigips 3.50.208 podano w tablicy nr 16 (załącznik 1). Szczegóły konstrukcyjne pokazano na rysunku 7 (załącznik 2).

3.3.5 System Rigips 3.50.21, 3.50.211, 3.50.212

Konstrukcja ściany nienośnej – obudowy szybu wykonana jest z systemowych profili stalowych Rigips: profile pionowe (słupki) CW 50 ULTRASTIL oraz profile poziome UW 50 ULTRASTIL. Rozstaw słupków CW ULTRASTIL wynosi 600 mm – system 3.50.20, 400 mm – system 3.50.211, 300 mm – system

3.50.212. Grubość nominalna blachy profili CW i UW wynosi 0,55 lub 0,6 mm +/- 0,07 mm.

Obwodowe połączenie ściany nienośnej – obudowy szybu z konstrukcją budynku (połączenie profili UW ULTARSTIL oraz skrajnych słupków CW ULTARSTIL z konstrukcją budynku) wykonuje się za pośrednictwem taśmy uszczelniającej o szerokości 45-50 mm z polietylenu spienionego grubości 3 lub 4 mm lub z wełny mineralnej gr. co najmniej 10 mm przy użyciu stalowych łączników mechanicznych (kołki rozporowe, dyble, elementy wstrzeliwane, itp. dobrane do typu podłoża o średnicy min. 6 mm) w rozstawie nie przekraczającym 750 mm.

Jednostronną okładzinę ściany obudowy szybu stanowi dwuwarstwowe poszycie z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO lub RIGIPS F, FH2, DF, DFH2, DFR, DFRI, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyt gipsowych typu GM-F, GM-H1, GM-FH1 gr. 2x15 mm.

Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO mocowane są do słupków - profili CW ULTARSTIL systemowymi wkrętami Rigips TN 25 w maksymalnym rozstawie wynoszącym 700 mm (I warstwa płyt) oraz wkrętami Rigips TN 45 w maksymalnym rozstawie wynoszącym 200 mm (II warstwa płyt). Płyty gipsowe mocowane są do słupków – profili CW ULTARSTIL systemowymi wkrętami Rigips TN 25 lub Rigips HartFix 3,8x25 mm lub Rigips Aquaroc Interior HB 3,5x25 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 700 mm (I warstwa płyt) oraz wkrętami Rigips TN 45 lub Rigips HartFix 3,8x45 mm lub Rigips Aquaroc Interior HB 3,5x41 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 200 mm (II warstwa płyt). Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO oraz płyty gipsowe RIGIPS mocowane są do słupków mijankowo. W taki sposób, aby na jednym słupku nie występowały połączenia pionowe z dwóch kolejnych warstw okładziny. Połączenia poziome w obrębie sąsiednich pasm w każdej z warstw okładziny, powinny być przesunięte względem siebie o co najmniej 400 mm. Połączenia poziome kolejnych warstw okładziny powinny być przesunięte względem siebie o co najmniej 400 mm.

Połączenia pionowe i poziome między płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO oraz płytami gipsowymi RIGIPS oraz łby wkrętów, uszczelnienia narożne i obwodowe szpachlowane są masą szpachlową Rigips np. Vario, Start+ lub Super. Połączenia między płytami wzmacniane są taśmą spoinową. Zastosowanie taśmy spoinowej wymagane jest tylko w poszyciu zewnętrznym. Do końcowego szpachlowania stosuje się masę szpachlową wykończeniową Rigips (Finisz+ lub Premium Light). W przypadku płyt gipsowych do szpachlowania można stosować masę szpachlową Rigips ProMix HYDRO.

Ściana nienośna – obudowa szybu szybu instalacyjnego i windowego w systemie: Rigips 3.50.21, Rigips 3.50.211 i Rigips 3.50.212 może być stosowana w układzie trójściennym (wariant U), w układzie dwuściennym (wariant L) oraz w układzie jednościennym (wariant I) przy działaniu ognia z obu stron obudowy – rysunek 16 (załącznik 2).

W razie potrzeby w celu poprawy parametrów akustycznych lub termicznych obudowy szybu może być stosowana dowolna wełna mineralna o klasie reakcji na ogień A1.

W ścianach nienośnych - obudowach szybu mogą być montowane przewody elektryczne, dylatacje oraz osadzone puszki elektryczne wg rysunku 17 (Załącznik nr 3). Ściany mogą stanowić konstrukcję mocującą dla klap rewizyjnych (dopuszczonych do stosowania zgodnie z opisem technicznym

przedstawionym w klasyfikacji dotyczącej odporności ogniowej zastosowanych klap rewizyjnych).

Parametry techniczne ściany nienośnej - obudowy szybu systemu: Rigips 3.50.21, Rigips 3.50.211, Rigips 3.50.212 podano w tablicy nr 17 (załącznik 1). Szczegóły konstrukcyjne pokazano na rysunku 8 (załącznik 2).

3.3.6 System Rigips 3.50.213, 3.50.214, 3.50.215

Konstrukcja ściany nienośnej – obudowy szybu wykonana jest z systemowych profili stalowych Rigips: profile pionowe (słupki) CW 75 ULTRASTIL oraz profile poziome UW 75 ULTRASTIL. Rozstaw słupków CW ULTRASTIL wynosi 600 mm – system 3.50.213, 400 mm – system 3.50.214, 300 mm – system 3.50.215. Grubość nominalna blachy profili CW i UW wynosi 0,55 lub 0,6 mm +/- 0,07 mm.

Obwodowe połączenie ściany nienośnej – obudowy szybu z konstrukcją budynku (połączenie profili UW ULTRASTIL oraz skrajnych słupków CW ULTRASTIL z konstrukcją budynku) wykonuje się za pośrednictwem taśmy uszczelniającej o szerokości 70-75 mm z polietylenu spienionego grubości 3 lub 4 mm lub z wełny mineralnej gr. co najmniej 10 mm przy użyciu stalowych łączników mechanicznych (kołki rozporowe, dyble, elementy wstrzeliwane, itp. dobrane do typu podłoża o średnicy min. 6 mm) w rozstawie nie przekraczającym 750 mm.

Jednostronną okładzinę ściany obudowy szybu stanowi dwuwarstwowe poszycie z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO lub RIGIPS F, FH2, DF, DFH2, DFR, DFRI, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyt gipsowych typu GM-F, GM-H1, GM-FH1 gr. 2x15 mm.

Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO mocowane są do słupków - profili CW ULTRASTIL systemowymi wkrętami Rigips TN 25 w maksymalnym rozstawie wynoszącym 700 mm (I warstwa płyt) oraz wkrętami Rigips TN 45 w maksymalnym rozstawie wynoszącym 200 mm (II warstwa płyt). Płyty gipsowe mocowane są do słupków – profili CW ULTRASTIL systemowymi wkrętami Rigips TN 25 lub Rigips HartFix 3,8x25 mm lub Rigips Aquaroc Interior HB 3,5x25 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 700 mm (I warstwa płyt) oraz wkrętami Rigips TN 45 lub Rigips HartFix 3,8x45 mm lub Rigips Aquaroc Interior HB 3,5x41 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 200 mm (II warstwa płyt). Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO oraz płyty gipsowe RIGIPS mocowane są do słupków mijankowo. W taki sposób, aby na jednym słupku nie występowały połączenia pionowe z dwóch kolejnych warstw okładziny. Połączenia poziome w obrębie sąsiednich pasm w każdej z warstw okładziny, powinny być przesunięte względem siebie o co najmniej 400 mm. Połączenia poziome kolejnych warstw okładziny powinny być przesunięte względem siebie o co najmniej 400 mm.

Połączenia pionowe i poziome między płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO oraz płytami gipsowymi RIGIPS oraz łby wkrętów, uszczelnienia narożne i obwodowe szpachlowane są masą szpachlową Rigips np. Vario, Start+ lub Super. Połączenia między płytami wzmacniane są taśmą spoinową. Zastosowanie taśmy spoinowej wymagane jest tylko w poszyciu zewnętrznym. Do końcowego szpachlowania stosuje się masę szpachlową wykończeniową Rigips (Finisz+ lub Premium Light). W przypadku płyt gipsowych do szpachlowania można stosować masę szpachlową Rigips ProMix HYDRO.

Ściana nienośna – obudowa szybu szybu instalacyjnego i windowego w systemie: Rigips 3.50.213, Rigips 3.50.214 i Rigips 3.50.215 może być stosowana w układzie trójściennym (wariant U), w układzie dwuściennym (wariant L) oraz w układzie jednościennym (wariant I) przy działaniu ognia z obu stron obudowy – rysunek 16 (załącznik 2).

W razie potrzeby w celu poprawy parametrów akustycznych lub termicznych obudowy szybu może być stosowana dowolna wełna mineralna o klasie reakcji na ogień A1.

W ścianach nienośnych - obudowach szybu mogą być montowane przewody elektryczne, dylatacje oraz osadzone puszki elektryczne wg rysunku 17 (Załącznik nr 3). Ściany mogą stanowić konstrukcję mocującą dla klap rewizyjnych (dopuszczonych do stosowania zgodnie z opisem technicznym przedstawionym w klasyfikacji dotyczącej odporności ogniowej zastosowanych klap rewizyjnych).

Parametry techniczne ściany nienośnej - obudowy szybu systemu: Rigips 3.50.213, Rigips 3.50.214, Rigips 3.50.215 podano w tablicy nr 18 (załącznik 1). Szczegóły konstrukcyjne pokazano na rysunku 8 (załącznik 2).

3.3.7 System Rigips 3.50.216, 3.50.217, 3.50.218

Konstrukcja ściany nienośnej – obudowy szybu wykonana jest z systemowych profili stalowych Rigips: profile pionowe (słupki) CW 100 ULTRASTIL oraz profile poziome UW 100 ULTRASTIL (profile CW 100 przylegają do siebie środkami i połączone są przy pomocy blachowkrętów z końcówką samowiercąca Rigips Ø3,5 x 11 mm typu „pchełka” rozstawionych mijankowo co około 500 mm). Rozstaw słupków CW ULTRASTIL wynosi 600 mm – system 3.50.216, 400 mm – system 3.50.217, 300 mm – system 3.50.218. Grubość nominalna blachy profili CW i UW wynosi 0,55 lub 0,6 mm +/- 0,07 mm.

Obwodowe połączenie ściany nienośnej – obudowy szybu z konstrukcją budynku (połączenie profili UW ULTRASTIL oraz skrajnych słupków CW ULTRASTIL z konstrukcją budynku) wykonuje się za pośrednictwem taśmy uszczelniającej o szerokości 95-100 mm z polietylenu spienionego grubości 3 lub 4 mm lub z wełny mineralnej gr. co najmniej 10 mm przy użyciu stalowych łączników mechanicznych (kołki rozporowe, dyble, elementy wstrzeliwane, itp. dobrane do typu podłoża o średnicy min. 6 mm) w rozstawie nie przekraczającym 750 mm.

Jednostronną okładzinę ściany obudowy szybu stanowi dwuwarstwowe poszycie z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO lub RIGIPS F, FH2, DF, DFH2, DFR, DFR1, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyt gipsowych typu GM-F, GM-H1, GM-FH1 gr. 2x15 mm.

Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO mocowane są do słupków - profili CW ULTRASTIL systemowymi wkrętami Rigips TN 25 w maksymalnym rozstawie wynoszącym 700 mm (I warstwa płyt) oraz wkrętami Rigips TN 45 w maksymalnym rozstawie wynoszącym 200 mm (II warstwa płyt). Płyty gipsowe mocowane są do słupków – profili CW ULTRASTIL systemowymi wkrętami Rigips TN 25 lub Rigips HartFix 3,8x25 mm lub Rigips Aquaroc Interior HB 3,5x25 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 700 mm (I warstwa płyt) oraz wkrętami Rigips TN 45 lub Rigips HartFix 3,8x45 mm lub Rigips Aquaroc Interior HB 3,5x41 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 200 mm (II warstwa płyt). Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO oraz płyty gipsowe RIGIPS mocowane są do słupków mijankowo. W taki

sposób, aby na jednym słupku nie występowały połączenia pionowe z dwóch kolejnych warstw okładziny. Połączenia poziome w obrębie sąsiednich pasm w każdej z warstw okładziny, powinny być przesunięte względem siebie o co najmniej 400 mm. Połączenia poziome kolejnych warstw okładziny powinny być przesunięte względem siebie o co najmniej 400 mm.

Połączenia pionowe i poziome między płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO oraz płytami gipsowymi RIGIPS oraz łby wkrętów, uszczelnienia narożne i obwodowe szpachlowane są masą szpachlową Rigips np. Vario, Start+ lub Super. Połączenia między płytami wzmacniane są taśmą spoinową. Zastosowanie taśmy spoinowej wymagane jest tylko w poszyciu zewnętrznym. Do końcowego szpachlowania stosuje się masę szpachlową wykończeniową Rigips (Finisz+ lub Premium Light). W przypadku płyt gipsowych do szpachlowania można stosować masę szpachlową Rigips ProMix HYDRO.

Ściana nienośna – obudowa szybu szybu instalacyjnego i windowego w systemie: Rigips 3.50.216, Rigips 3.50.217 i Rigips 3.50.218 może być stosowana w układzie trójściennym (wariant U), w układzie dwuściennym (wariant L) oraz w układzie jednościennym (wariant I) przy działaniu ognia z obu stron obudowy – rysunek 16 (załącznik 2).

W razie potrzeby w celu poprawy parametrów akustycznych lub termicznych obudowy szybu może być stosowana dowolna wełna mineralna o klasie reakcji na ogień A1.

W ścianach nienośnych - obudowach szybu mogą być montowane przewody elektryczne, dylatacje oraz osadzone puszki elektryczne wg rysunku 17 (Załącznik nr 3). Ściany mogą stanowić konstrukcję mocującą dla klap rewizyjnych (dopuszczonych do stosowania zgodnie z opisem technicznym przedstawionym w klasyfikacji dotyczącej odporności ogniowej zastosowanych klap rewizyjnych).

Parametry techniczne ściany nienośnej - obudowy szybu systemu: Rigips 3.50.216, Rigips 3.50.217, Rigips 3.50.218 podano w tablicy nr 19 (załącznik 1). Szczegóły konstrukcyjne pokazano na rysunku 8 (załącznik 2).

3.4. Ściany nienośne – obudowy szybów instalacyjnych i windowych Rigips o z dwuwarstwowym poszyciem płytami gipsowymi grubości 2x25 mm.

Systemy Rigips: 3.80.15, 3.80.10, 3.80.101, 3.80.102, 3.80.103, 3.80.104, 3.80.105, 3.80.106, 3.80.107, 3.80.108, 3.80.11, 3.80.111, 3.80.112, 3.80.113, 3.80.114, 3.80.115, 3.80.116, 3.80.117, 3.80.118

3.4.1 Systemy Rigips 3.80.15

Ścian nienośna - obudowa szybu instalacyjnego lub windowego w systemie Rigips 3.80.15 wykonana jest bez konstrukcji nośnej.

Obwodowe połączenie ściany nienośnej obudowy szybu z konstrukcją budynku wykonuje się z zastosowaniem kątownika montażowego z blachy ocynkowanej o wymiarach 40x20x0,75÷1 mm lub 40x40x0,75÷1mm z uszczelnieniem taśmą o szerokości 30 mm z polietylenu spienionego grubości 3 lub 4 mm lub z wełny mineralnej gr. co najmniej 10 mm przy użyciu stalowych łączników mechanicznych (kołki rozporowe, dyble, elementy wstrzeliwane, itp. dobrane do typu podłoża o średnicy min. 6 mm) w rozstawie nie przekraczającym 750 mm.

Jednostronną okładzinę ściany obudowy szybu stanowi dwuwarstwowe poszycie z płyt płyt gipsowych Rigips GLASROC F (RIDURIT) typu GM-F, GM-H1, GM-FH1 gr. 2x25 mm.

Płyty gipsowe Rigips GLASROC F (RIDURIT) mocowane są do kątowników montażowych systemowymi wkrętami Rigips TB 3,5 x 40 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 400 mm dla pierwszej warstwy opłytywania oraz wkrętami Rigips TB 3,5 x 55 mm w rozstawie maksymalnym 200 mm dla drugiej warstwy opłytywania. Dodatkowo druga warstwa płyt Rigips GLASROC F (RIDURIT) mocowana jest do pierwszej warstwy płyty wkrętami Ridurit 3,5 x 50 mm rozstawionymi w siatce 250 x 250 mm.

Połączenia drugiej warstwy płyt gipsowych Rigips GLASROC F (RIDURIT) (poziome) usytuowane są mijankowo w stosunku do pierwszej warstwy z przesunięciem nie mniejszym niż 400 mm. Narożniki szybu są wzmocnione kątownikami montażowymi z blachy ocynkowanej o wymiarach 40 x 40 x 0,75÷1,0 mm oraz pasami z płyt Rigips GLASROC F (RIDURIT) o grubości 25 mm i szerokości 50 i 75 mm.

Połączenia poziome między płytami gipsowymi Rigips GLASROC F (RIDURIT) oraz łby wkrętów, uszczelnienia narożne i obwodowe szpachlowane są masą szpachlową Rigips np. Vario, Start+ lub Super. Połączenia między płytami wzmacniane są taśmą spoinową. Zastosowanie taśmy spoinowej wymagane jest tylko w poszyciu zewnętrznym. Do końcowego szpachlowania stosuje się masę szpachlową wykończeniową Rigips (Finisz+ lub Premium Light).

Ściana nienośna – obudowa szybu szybu instalacyjnego i windowego w systemie Rigips 3.80.15 może być stosowana w układzie trójściennym (wariant U), w układzie dwuściennym (wariant L) oraz w układzie jednościennym (wariant I) przy działaniu ognia z obu stron obudowy. Maksymalna szerokość zabudowy szachtu wynosi 2000 mm – rysunek 18 (załącznik 2).

W ścianach nienośnych - obudowach szybu mogą być montowane przewody elektryczne, dylatacje oraz osadzone puszki elektryczne wg rysunku 17 (Załącznik nr 3). Ściany mogą stanowić konstrukcję mocującą dla klap rewizyjnych (dopuszczonych do stosowania zgodnie z opisem technicznym przedstawionym w klasyfikacji dotyczącej odporności ogniowej zastosowanych klap rewizyjnych).

Parametry techniczne ściany nienośnej - obudowy szybu instalacyjnego i windowego w systemie Rigips 3.80.15 podano w tablicy nr 26 (załącznik 1), a szczegóły konstrukcyjne pokazano na rysunku 12 (załącznik 2).

3.4.2 System Rigips 3.80.10, 3.80.101, 3.80.102

Konstrukcja ściany nienośnej – obudowy szybu wykonana jest z systemowych profili stalowych Rigips: profile pionowe (słupki) CW 50 ULTRASTIL oraz profile poziome UW 50 ULTRASTIL. Rozstaw słupków CW ULTRASTIL wynosi 600 mm – system 3.80.10, 400 mm – system 3.80.101, 300 mm – system 3.80.102. Grubość nominalna blachy profili CW i UW wynosi 0,55 lub 0,6 mm +/- 0,07 mm. Obwodowe połączenie ściany nienośnej – obudowy szybu z konstrukcją budynku (połączenie profili UW ULTRASTIL oraz skrajnych słupków CW ULTRASTIL z konstrukcją budynku) wykonuje się za pośrednictwem taśmy uszczelniającej o szerokości 45-50 mm z polietylenu spienionego grubości 3 lub 4 mm lub z wełny mineralnej gr. co najmniej 10 mm przy użyciu stalowych łączników mechanicznych (kołki rozporowe, dyble, elementy wstrzeliwane, itp. dobrane do typu podłoża o średnicy min. 6 mm) w rozstawie nie przekraczającym 750 mm.

Jednostronną okładzinę ściany obudowy szybu stanowi dwuwarstwowe poszycie z płyt płyt gipsowych Rigips GLASROC F (RIDURIT) typu GM-F, GM-H1, GM-FH1 gr. 2x25 mm.

Płyty gipsowe mocowane są do słupków – profili CW ULTRASTIL systemowymi wkrętami Rigips Ridurit 3,5x40 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 400 mm (I warstwa płyt) oraz wkrętami Rigips Ridurit 3,5x70 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 200 mm (II warstwa płyt). Dodatkowo druga warstwa płyt Rigips GLASROC F (RIDURIT) mocowana jest do pierwszej warstwy płyty wkrętami Ridurit 3,5 x 50 mm rozstawionymi w siatce 250 x 250 mm. Płyty gipsowe RIGIPS mocowane są do słupków mijankowo. W taki sposób, aby na jednym słupku nie występowały połączenia pionowe z dwóch kolejnych warstw okładziny. Połączenia poziome w obrębie sąsiednich pasm w każdej z warstw okładziny, powinny być przesunięte względem siebie o co najmniej 400 mm. Połączenia poziome kolejnych warstw okładziny powinny być przesunięte względem siebie o co najmniej 400 mm.

Połączenia pionowe i poziome między płytami gipsowymi RIGIPS oraz łby wkrętów, uszczelnienia narożne i obwodowe szpachlowane są masą szpachlową Rigips np. Vario, Start+ lub Super. Połączenia między płytami wzmacniane są taśmą spoinową. Zastosowanie taśmy spoinowej wymagane jest tylko w poszyciu zewnętrznym. Do końcowego szpachlowania stosuje się masę szpachlową wykończeniową Rigips (Finisz+ lub Premium Light).

Ściana nienośna – obudowa szybu szybu instalacyjnego i windowego w systemie: Rigips 3.80.10, Rigips 3.80.101 i Rigips 3.80.102 może być stosowana w układzie trójściennym (wariant U), w układzie dwuściennym (wariant L) oraz w układzie jednościennym (wariant I) przy działaniu ognia z obu stron obudowy – rysunek 17 (załącznik 2).

W razie potrzeby w celu poprawy parametrów akustycznych lub termicznych obudowy szybu może być stosowana dowolna wełna mineralna o klasie reakcji na ogień A1.

W ścianach nienośnych - obudowach szybu mogą być montowane przewody elektryczne, dylatacje oraz osadzone puszki elektryczne wg rysunku 17 (Załącznik nr 3). Ściany mogą stanowić konstrukcję mocującą dla klap rewizyjnych (dopuszczonych do stosowania zgodnie z opisem technicznym przedstawionym w klasyfikacji dotyczącej odporności ogniowej zastosowanych klap rewizyjnych).

Parametry techniczne ściany nienośnej - obudowy szybu systemu: Rigips 3.80.10, Rigips 3.80.101, Rigips 3.80.102 podano w tablicy nr 20 (załącznik 1).

Szczegóły konstrukcyjne pokazano na rysunku 10 (załącznik 2).

3.4.3 System Rigips 3.80.103, 3.80.104, 3.80.105

Konstrukcja ściany nienośnej – obudowy szybu wykonana jest z systemowych profili stalowych Rigips: profile pionowe (słupki) CW 75 ULTRASTIL oraz profile poziome UW 75 ULTRASTIL. Rozstaw słupków CW ULTRASTIL wynosi 600 mm – system 3.50.203, 400 mm – system 3.50.204, 300 mm – system 3.50.205. Grubość nominalna blachy profili CW i UW wynosi 0,55 lub 0,6 mm +/- 0,07 mm. Obwodowe połączenie ściany nienośnej – obudowy szybu z konstrukcją budynku (połączenie profili UW ULTRASTIL oraz skrajnych słupków CW ULTRASTIL z konstrukcją budynku) wykonuje się za pośrednictwem taśmy uszczelniającej o szerokości 70-75 mm z polietylenu spienionego grubości 3 lub 4 mm lub z wełny mineralnej gr. co najmniej 10 mm przy użyciu stalowych łączników mechanicznych (kołki rozporowe, dyble, elementy wstrzeliwane, itp. dobrane do typu podłoża o średnicy min. 6 mm) w rozstawie nie przekraczającym 750 mm.

Jednostronną okładzinę ściany obudowy szybu stanowi dwuwarstwowe poszycie z płyt płyt gipsowych Rigips GLASROC F (RIDURIT) typu GM-F, GM-H1, GM-FH1 gr. 2x25 mm.

Płyty gipsowe mocowane są do słupków – profili CW ULTRASTIL systemowymi wkrętami Rigips Ridurit 3,5x40 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 400 mm (I warstwa płyt) oraz wkrętami Rigips Ridurit 3,5x70 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 200 mm (II warstwa płyt). Dodatkowo druga warstwa płyt Rigips GLASROC F (RIDURIT) mocowana jest do pierwszej warstwy płyty wkrętami Ridurit 3,5 x 50 mm rozstawionymi w siatce 250 x 250 mm. Płyty gipsowe RIGIPS mocowane są do słupków mijankowo. W taki sposób, aby na jednym słupku nie występowały połączenia pionowe z dwóch kolejnych warstw okładziny. Połączenia poziome w obrębie sąsiednich pasm w każdej z warstw okładziny, powinny być przesunięte względem siebie o co najmniej 400 mm. Połączenia poziome kolejnych warstw okładziny powinny być przesunięte względem siebie o co najmniej 400 mm.

Połączenia pionowe i poziome między płytami gipsowymi RIGIPS oraz łby wkrętów, uszczelnienia narożne i obwodowe szpachlowane są masą szpachlową Rigips np. Vario, Start+ lub Super. Połączenia między płytami wzmacniane są taśmą spoinową. Zastosowanie taśmy spoinowej wymagane jest tylko w poszyciu zewnętrznym. Do końcowego szpachlowania stosuje się masę szpachlową wykończeniową Rigips (Finisz+ lub Premium Light).

Ściana nienośna – obudowa szybu szybu instalacyjnego i windowego w systemie: Rigips 3.80.103, Rigips 3.80.104 i Rigips 3.80.105 może być stosowana w układzie trójściennym (wariant U), w układzie dwuściennym (wariant L) oraz w układzie jednościennym (wariant I) przy działaniu ognia z obu stron obudowy – rysunek 17 (załącznik 2).

W razie potrzeby w celu poprawy parametrów akustycznych lub termicznych obudowy szybu może być stosowana dowolna wełna mineralna o klasie reakcji na ogień A1.

W ścianach nienośnych - obudowach szybu mogą być montowane przewody elektryczne, dylatacje oraz osadzone puszki elektryczne wg rysunku 17 (Załącznik nr 3). Ściany mogą stanowić konstrukcję mocującą dla klap rewizyjnych (dopuszczonych do stosowania zgodnie z opisem technicznym przedstawionym w klasyfikacji dotyczącej odporności ogniowej zastosowanych klap rewizyjnych).

Parametry techniczne ściany nienośnej - obudowy szybu systemu: Rigips 3.80.103, Rigips 3.80.104, Rigips 3.80.105 podano w tablicy nr 21 (załącznik 1). Szczegóły konstrukcyjne pokazano na rysunku 10 (załącznik 2).

3.4.4 System Rigips 3.80.106, 3.80.107, 3.80.108

Konstrukcja ściany nienośnej – obudowy szybu wykonana jest z systemowych profili stalowych Rigips: profile pionowe (słupki) CW 100 ULTRASTIL oraz profile poziome UW 100 ULTRASTIL. Rozstaw słupków CW ULTRASTIL wynosi 600 mm – system 3.80.106, 400 mm – system 3.80.107, 300 mm – system 3.80.108. Grubość nominalna blachy profili CW i UW wynosi 0,55 lub 0,6 mm +/- 0,07 mm.

Obwodowe połączenie ściany nienośnej – obudowy szybu z konstrukcją budynku (połączenie profili UW ULTRASTIL oraz skrajnych słupków CW ULTRASTIL z konstrukcją budynku) wykonuje się za pośrednictwem taśmy uszczelniającej o szerokości 95-100 mm z polietylenu spienionego grubości 3 lub 4 mm lub z wełny mineralnej gr. co najmniej 10 mm przy użyciu stalowych

łączników mechanicznych (kołki rozporowe, dyble, elementy wstrzeliwane, itp. dobrane do typu podłoża o średnicy min. 6 mm) w rozstawie nie przekraczającym 750 mm.

Jednostronną okładzinę ściany obudowy szybu stanowi dwuwarstwowe poszycie z płyt płyt gipsowych Rigips GLASROC F (RIDURIT) typu GM-F, GM-H1, GM-FH1 gr. 2x25 mm.

Płyty gipsowe mocowane są do słupków – profili CW ULTRASTIL systemowymi wkrętami Rigips Ridurit 3,5x40 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 400 mm (I warstwa płyt) oraz wkrętami Rigips Ridurit 3,5x70 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 200 mm (II warstwa płyt). Dodatkowo druga warstwa płyt Rigips GLASROC F (RIDURIT) mocowana jest do pierwszej warstwy płyty wkrętami Ridurit 3,5 x 50 mm rozstawionymi w siatce 250 x 250 mm. Płyty gipsowe RIGIPS mocowane są do słupków mijankowo. W taki sposób, aby na jednym słupku nie występowały połączenia pionowe z dwóch kolejnych warstw okładziny. Połączenia poziome w obrębie sąsiednich pasm w każdej z warstw okładziny, powinny być przesunięte względem siebie o co najmniej 400 mm. Połączenia poziome kolejnych warstw okładziny powinny być przesunięte względem siebie o co najmniej 400 mm.

Połączenia pionowe i poziome między płytami gipsowymi RIGIPS oraz łby wkrętów, uszczelnienia narożne i obwodowe szpachlowane są masą szpachlową Rigips np. Vario, Start+ lub Super. Połączenia między płytami wzmacniane są taśmą spoinową. Zastosowanie taśmy spoinowej wymagane jest tylko w poszyciu zewnętrznym. Do końcowego szpachlowania stosuje się masę szpachlową wykończeniową Rigips (Finisz+ lub Premium Light).

Ściana nienośna – obudowa szybu szybu instalacyjnego i windowego w systemie: Rigips 3.80.106, Rigips 3.80.107 i Rigips 3.80.108 może być stosowana w układzie trójściennym (wariant U), w układzie dwuściennym (wariant L) oraz w układzie jednościennym (wariant I) przy działaniu ognia z obu stron obudowy – rysunek 17 (załącznik 2).

W razie potrzeby w celu poprawy parametrów akustycznych lub termicznych obudowy szybu może być stosowana dowolna wełna mineralna o klasie reakcji na ogień A1.

W ścianach nienośnych - obudowach szybu mogą być montowane przewody elektryczne, dylatacje oraz osadzone puszki elektryczne wg rysunku 17 (Załącznik nr 3). Ściany mogą stanowić konstrukcję mocującą dla klap rewizyjnych (dopuszczonych do stosowania zgodnie z opisem technicznym przedstawionym w klasyfikacji dotyczącej odporności ogniowej zastosowanych klap rewizyjnych).

Parametry techniczne ściany nienośnej - obudowy szybu systemu: Rigips 3.80.106, Rigips 3.80.107, Rigips 3.80.108 podano w tablicy nr 22 (załącznik 1). Szczegóły konstrukcyjne pokazano na rysunku 10 (załącznik 2).

3.4.5 System Rigips 3.80.11, 3.80.111, 3.80.112

Konstrukcja ściany nienośnej – obudowy szybu wykonana jest z systemowych profili stalowych Rigips: zdwojone profile pionowe (słupki) 2xCW 50 ULTRASTIL oraz profile poziome UW 50 ULTRASTIL. (profile CW 50 przylegają do siebie środkami i połączone są przy pomocy blachowkrętów z końcówką samowiercącą Rigips Ø3,5 x 11 mm typu „pchelka” rozstawionych mijankowo co około 500 mm). Rozstaw słupków CW ULTRASTIL wynosi 600 mm – system 3.80.11, 400 mm – system 3.80.111, 300 mm – system 3.80.112. Grubość nominalna blachy profili CW i UW wynosi 0,55 lub 0,6 mm +/- 0,07 mm.

Obwodowe połączenie ściany nienośnej – obudowy szybu z konstrukcją budynku (połączenie profili UW ULTRASTIL oraz skrajnych słupków CW ULTRASTIL z konstrukcją budynku) wykonuje się za pośrednictwem taśmy uszczelniającej o szerokości 45-50 mm z polietylenu spienionego grubości 3 lub 4 mm lub z wełny mineralnej gr. co najmniej 10 mm przy użyciu stalowych łączników mechanicznych (kołki rozporowe, dyble, elementy wstrzeliwane, itp. dobrane do typu podłoża o średnicy min. 6 mm) w rozstawie nie przekraczającym 750 mm.

Jednostronną okładzinę ściany obudowy szybu stanowi dwuwarstwowe poszycie z płyt płyt gipsowych Rigips GLASROC F (RIDURIT) typu GM-F, GM-H1, GM-FH1 gr. 2x25 mm.

Płyty gipsowe mocowane są do słupków – profili CW ULTRASTIL systemowymi wkrętami Rigips Ridurit 3,5x40 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 400 mm (I warstwa płyt) oraz wkrętami Rigips Ridurit 3,5x70 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 200 mm (II warstwa płyt). Dodatkowo druga warstwa płyt Rigips GLASROC F (RIDURIT) mocowana jest do pierwszej warstwy płyty wkrętami Ridurit 3,5 x 50 mm rozstawionymi w siatce 250 x 250 mm. Płyty gipsowe RIGIPS mocowane są do słupków mijankowo. W taki sposób, aby na jednym słupku nie występowały połączenia pionowe z dwóch kolejnych warstw okładziny. Połączenia poziome w obrębie sąsiednich pasm w każdej z warstw okładziny, powinny być przesunięte względem siebie o co najmniej 400 mm. Połączenia poziome kolejnych warstw okładziny powinny być przesunięte względem siebie o co najmniej 400 mm.

Połączenia pionowe i poziome między płytami gipsowymi RIGIPS oraz łby wkrętów, uszczelnienia narożne i obwodowe szpachlowane są masą szpachlową Rigips np. Vario, Start+ lub Super. Połączenia między płytami wzmacniane są taśmą spoinową. Zastosowanie taśmy spoinowej wymagane jest tylko w poszyciu zewnętrznym. Do końcowego szpachlowania stosuje się masę szpachlową wykończeniową Rigips (Finisz+ lub Premium Light).

Ściana nienośna – obudowa szybu instalacyjnego i windowego w systemie: Rigips 3.80.11, Rigips 3.80.111 i Rigips 3.80.112 może być stosowana w układzie trójściennym (wariant U), w układzie dwuściennym (wariant L) oraz w układzie jednościennym (wariant I) przy działaniu ognia z obu stron obudowy – rysunek 17 (załącznik 2).

W razie potrzeby w celu poprawy parametrów akustycznych lub termicznych obudowy szybu może być stosowana dowolna wełna mineralna o klasie reakcji na ogień A1.

W ścianach nienośnych - obudowach szybu mogą być montowane przewody elektryczne, dylatacje oraz osadzone puszki elektryczne wg rysunku 17 (Załącznik nr 3). Ściany mogą stanowić konstrukcję mocującą dla klap rewizyjnych (dopuszczonych do stosowania zgodnie z opisem technicznym przedstawionym w klasyfikacji dotyczącej odporności ogniowej zastosowanych klap rewizyjnych).

Parametry techniczne ściany nienośnej - obudowy szybu systemu: Rigips 3.80.11, Rigips 3.80.111, Rigips 3.80.112 podano w tablicy nr 23 (załącznik 1).

Szczegóły konstrukcyjne pokazano na rysunku 11 (załącznik 2).

3.4.6 System Rigips 3.80.113, 3.80.114, 3.80.115

Konstrukcja ściany nienośnej – obudowy szybu wykonana jest z systemowych profili stalowych Rigips: zdwojone profile pionowe (słupki) 2xCW 75 ULTRASTIL oraz profile poziome UW 75 ULTRASTIL. (profile CW 75 przylegają do siebie

środnikami i połączone są przy pomocy blachowkrętów z końcówką samowiercą Rigips Ø3,5 x 11 mm typu „pchełka” rozstawionych mijankowo co około 500 mm). Rozstaw słupków CW ULTRASTIL wynosi 600 mm – system 3.58.113, 400 mm – system 3.80.114, 300 mm – system 3.80.115. Grubość nominalna blachy profili CW i UW wynosi 0,55 lub 0,6 mm +/- 0,07 mm.

Obwodowe połączenie ściany nienośnej – obudowy szybu z konstrukcją budynku (połączenie profili UW ULTRASTIL oraz skrajnych słupków CW ULTRASTIL z konstrukcją budynku) wykonuje się za pośrednictwem taśmy uszczelniającej o szerokości 70-75 mm z polietylenu spienionego grubości 3 lub 4 mm lub z wełny mineralnej gr. co najmniej 10 mm przy użyciu stalowych łączników mechanicznych (kołki rozporowe, dyble, elementy wstrzeliwane, itp. dobrane do typu podłoża o średnicy min. 6 mm) w rozstawie nie przekraczającym 750 mm.

Jednostronną okładzinę ściany obudowy szybu stanowi dwuwarstwowe poszycie z płyt płyt gipsowych Rigips GLASROC F (RIDURIT) typu GM-F, GM-H1, GM-FH1 gr. 2x25 mm.

Płyty gipsowe mocowane są do słupków – profili CW ULTRASTIL systemowymi wkrętami Rigips Ridurit 3,5x40 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 400 mm (I warstwa płyt) oraz wkrętami Rigips Ridurit 3,5x70 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 200 mm (II warstwa płyt). Dodatkowo druga warstwa płyt Rigips GLASROC F (RIDURIT) mocowana jest do pierwszej warstwy płyty wkrętami Ridurit 3,5 x 50 mm rozstawionymi w siatce 250 x 250 mm. Płyty gipsowe RIGIPS mocowane są do słupków mijankowo. W taki sposób, aby na jednym słupku nie występowały połączenia pionowe z dwóch kolejnych warstw okładziny. Połączenia poziome w obrębie sąsiednich pasm w każdej z warstw okładziny, powinny być przesunięte względem siebie o co najmniej 400 mm. Połączenia poziome kolejnych warstw okładziny powinny być przesunięte względem siebie o co najmniej 400 mm.

Połączenia pionowe i poziome między płytami gipsowymi RIGIPS oraz łby wkrętów, uszczelnienia narożne i obwodowe szpachlowane są masą szpachlową Rigips np. Vario, Start+ lub Super. Połączenia między płytami wzmacniane są taśmą spoinową. Zastosowanie taśmy spoinowej wymagane jest tylko w poszyciu zewnętrznym. Do końcowego szpachlowania stosuje się masę szpachlową wykończeniową Rigips (Finisz+ lub Premium Light).

Ściana nienośna – obudowa szybu szybu instalacyjnego i windowego w systemie: Rigips 3.80.113, Rigips 3.80.114 i Rigips 3.80.115 może być stosowana w układzie trójściennym (wariant U), w układzie dwuściennym (wariant L) oraz w układzie jednościennym (wariant I) przy działaniu ognia z obu stron obudowy – rysunek 17 (załącznik 2).

W razie potrzeby w celu poprawy parametrów akustycznych lub termicznych obudowy szybu może być stosowana dowolna wełna mineralna o klasie reakcji na ogień A1.

W ścianach nienośnych - obudowach szybu mogą być montowane przewody elektryczne, dylatacje oraz osadzone puszki elektryczne wg rysunku 17 (Załącznik nr 3). Ściany mogą stanowić konstrukcję mocującą dla klap rewizyjnych (dopuszczonych do stosowania zgodnie z opisem technicznym przedstawionym w klasyfikacji dotyczącej odporności ogniowej zastosowanych klap rewizyjnych).

Parametry techniczne ściany nienośnej - obudowy szybu systemu: Rigips 3.80.113, Rigips 3.80.114, Rigips 3.80.115 podano w tablicy nr 24 (załącznik 1). Szczegóły konstrukcyjne pokazano na rysunku 11 (załącznik 2).

3.4.7 System Rigips 3.80.116, 3.80.117, 3.80.118

Konstrukcja ściany nienośnej – obudowy szybu wykonana jest z systemowych profili stalowych Rigips: zdwojone profile pionowe (słupki) 2xCW 100 ULTRASTIL oraz profile poziome UW 100 ULTRASTIL. (profile CW 100 przylegają do siebie środkami i połączone są przy pomocy blachowkrętów z końcówką samowiercącą Rigips Ø3,5 x 11 mm typu „pchełka” rozstawionych mijankowo co około 500 mm). Rozstaw słupków CW ULTRASTIL wynosi 600 mm – system 3.80.116, 400 mm – system 3.80.117, 300 mm – system 3.80.118. Grubość nominalna blachy profili CW i UW wynosi 0,55 lub 0,6 mm +/- 0,07 mm. Obwodowe połączenie ściany nienośnej – obudowy szybu z konstrukcją budynku (połączenie profili UW ULTRASTIL oraz skrajnych słupków CW ULTRASTIL z konstrukcją budynku) wykonuje się za pośrednictwem taśmy uszczelniającej o szerokości 95-100 mm z polietylenu spienionego grubości 3 lub 4 mm lub z wełny mineralnej gr. co najmniej 10 mm przy użyciu stalowych łączników mechanicznych (kołki rozporowe, dyble, elementy wstrzeliwane, itp. dobrane do typu podłoża o średnicy min. 6 mm) w rozstawie nie przekraczającym 750 mm.

Jednostronną okładzinę ściany obudowy szybu stanowi dwuwarstwowe poszycie z płyt płyt gipsowych Rigips GLASROC F (RIDURIT) typu GM-F, GM-H1, GM-FH1 gr. 2x25 mm.

Płyty gipsowe mocowane są do słupków – profili CW ULTRASTIL systemowymi wkrętami Rigips Ridurit 3,5x40 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 400 mm (I warstwa płyt) oraz wkrętami Rigips Ridurit 3,5x70 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 200 mm (II warstwa płyt). Dodatkowo druga warstwa płyt Rigips GLASROC F (RIDURIT) mocowana jest do pierwszej warstwy płyty wkrętami Ridurit 3,5 x 50 mm rozstawionymi w siatce 250 x 250 mm. Płyty gipsowe RIGIPS mocowane są do słupków mijankowo. W taki sposób, aby na jednym słupku nie występowały połączenia pionowe z dwóch kolejnych warstw okładziny. Połączenia poziome w obrębie sąsiednich pasm w każdej z warstw okładziny, powinny być przesunięte względem siebie o co najmniej 400 mm. Połączenia poziome kolejnych warstw okładziny powinny być przesunięte względem siebie o co najmniej 400 mm.

Połączenia pionowe i poziome między płytami gipsowymi RIGIPS oraz łby wkrętów, uszczelnienia narożne i obwodowe szpachlowane są masą szpachlową Rigips np. Vario, Start+ lub Super. Połączenia między płytami wzmacniane są taśmą spoinową. Zastosowanie taśmy spoinowej wymagane jest tylko w poszyciu zewnętrznym. Do końcowego szpachlowania stosuje się masę szpachlową wykończeniową Rigips (Finisz+ lub Premium Light).

Ściana nienośna – obudowa szybu szybu instalacyjnego i windowego w systemie: Rigips 3.80.116, Rigips 3.80.117 i Rigips 3.80.118 może być stosowana w układzie trójściennym (wariant U), w układzie dwuściennym (wariant L) oraz w układzie jednościennym (wariant I) przy działaniu ognia z obu stron obudowy – rysunek 17 (załącznik 2).

W razie potrzeby w celu poprawy parametrów akustycznych lub termicznych obudowy szybu może być stosowana dowolna wełna mineralna o klasie reakcji na ogień A1.

W ścianach nienośnych - obudowach szybu mogą być montowane przewody elektryczne, dylatacje oraz osadzone puszki elektryczne wg rysunku 17 (Załącznik nr 3). Ściany mogą stanowić konstrukcję mocującą dla kłap rewizyjnych (dopuszczonych do stosowania zgodnie z opisem technicznym

przedstawionym w klasyfikacji dotyczącej odporności ogniowej zastosowanych klap rewizyjnych).

Parametry techniczne ściany nienośnej - obudowy szybu systemu: Rigips 3.80.116, Rigips 3.80.117, Rigips 3.80.118 podano w tablicy nr 25 (załącznik 1). Szczegóły konstrukcyjne pokazano na rysunku 11 (załącznik 2).

4. **Badania odporności ogniowej**

W Instytucie Techniki Budowlanej w Warszawie przeprowadzono badania odporności ogniowej ścian nienośnych – obudów szybów instalacyjnych i windowych z okładzinami z płyt gipsowo-kartonowych firmy SAINT-GOBAIN CONSTRUCTION PRODUCTS POLSKA Sp. z o.o.

Raporty z badań: Raport LP-526.2.2/06 [2.12]; Raport LP-526.2.3/06 [2.13]; Raport LP-526.2.3/06 [2.14]; Raport LP-526.2.4/06 [2.15]; Raport LP-526.2.5/06 [2.16]; Raport LP00-0785/11/R63NP [2.17]; Raport LZP01-0785/17/R310NZP [2.18]; Raport LZP02-0785/17/R310NZP [2.19]; Raport LZP03-0785/17/R310NZP [2.20].

5. **Klasyfikacja w zakresie odporności ogniowej ścian nienośnych – obudów szybów instalacyjnych i windowych Rigips z okładzinami z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO lub płyt gipsowych RIGIPS firmy SAINT-GOBAIN CONSTRUCTION PRODUCTS POLSKA Sp. z o.o.**

Na podstawie analizy wyników przeprowadzonych badań odporności ogniowej wg normy PN-EN 1364-1 [2.1] ściany nienośne – obudowy szybów instalacyjnych i windowych z okładzinami z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO lub płyt gipsowych RIGIPS firmy SAINT-GOBAIN CONSTRUCTION PRODUCTS POLSKA Sp. z o.o. wykonane zgodnie z opisem technicznym podanym w pkt. 3 sklasyfikowane zostały wg kryteriów normy PN-EN 13501-2:2016-07 [2.3] w klasach odporności ogniowej i maksymalnych wysokościach przedstawionych w tablicach nr.1÷25 (załącznik Nr 1). Klasy odporności ogniowej dotyczą działania ognia od strony szachtu (profilu) i przy działaniu ognia od strony pomieszczenia (płyty).

5.1. **Klasa odporności ogniowej ścian nienośnych – obudów szybów instalacyjnych i windowych systemów Rigips:**

a/ 3.50.14, 3.50.15, 3.50.151, 3.50.152, 3.50.153, 3.50.154, 3.50.155, 3.50.156, 3.50.157, 3.50.158, 3.50.16, 3.50.161, 3.50.162, 3.50.163, 3.50.164, 3.50.165, 3.50.166, 3.50.167, 3.50.168 opisane w p.3.1;

- **EI 30** - według kryteriów normy PN-EN 13501-2:2016-07 [2.3]

Uwaga: Płyta gipsowo-kartonowa typ DFRI, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-H1, GM-FH1 może być stosowana zamiennie z płytami gipsowo-kartonowymi typ F, FH2, DF2, DFH2 pod warunkiem zachowania grubości zamienianej płyty.

5.2. **Klasa odporności ogniowej ścian nienośnych – obudów szybów instalacyjnych i windowych systemów Rigips:**

a/ 3.50.19, 3.50.17, 3.50.171, 3.50.172, 3.50.173, 3.50.174, 3.50.175, 3.50.176, 3.50.177, 3.50.178, 3.50.18, 3.50.181, 3.50.182, 3.50.183, 3.50.184, 3.50.185, 3.50.186, 3.50.187, 3.50.188 opisane w p.3.2;

b/ 3.50.22, 3.50.20, 3.50.201, 3.50.202, 3.50.203, 3.50.204, 3.50.205, 3.50.206, 3.50.207, 3.50.208, 3.50.21, 3.50.211, 3.50.212, 3.50.213, 3.50.214, 3.50.215, 3.50.216, 3.50.217, 3.50.218 opisane w p.3.3;

- **EI 60** - według kryteriów normy PN-EN 13501-2:2016-07 [2.3]

Uwaga: Płyta gipsowo-kartonowa typ DFRI, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-H1, GM-FH1 może być stosowana zamiennie z płytami gipsowo-kartonowymi typ F, FH2, DF2, DFH2 pod warunkiem zachowania grubości zamienianej płyty.

5.3. Klasa odporności ogniowej ścian nienośnych – obudów szybów instalacyjnych i windowych systemów Rigips:

a/ 3.80.15, 3.80.10, 3.80.101, 3.80.102, 3.80.103, 3.80.104, 3.80.105, 3.80.106, 3.80.107, 3.80.108, 3.80.11, 3.80.111, 3.80.112, 3.80.113, 3.80.114, 3.80.115, 3.80.116, 3.80.117, 3.80.118 opisane w p.3.4;

- **EI 120** - według kryteriów normy PN-EN 13501-2:2016-07 [2.3]

6. Ściany nienośne – obudowy szybów instalacyjnych i windowych Rigips z okładzinami z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO lub 4PRO lub płyt gipsowych RIGIPS pełniące funkcje oddzielenia przeciwpożarowego

Ściany nienośne – obudowy szybów instalacyjnych i windowych w systemach RIGIPS, wykonane zgodnie z opisami technicznymi podanymi w p. 3, mogą pełnić funkcję oddzielenia przeciwpożarowego, spełniającego według Rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dn. 12 kwietnia 2002 w sprawie warunków technicznych jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz. U. nr 75 poz. 690, z późniejszymi zmianami) kryteria odporności ogniowej **REI**, przy spełnieniu następujących warunków:

- 1) są mocowane do lub spoczywają na konstrukcji spełniającej kryteria klasy odporności ogniowej nie niższej niż klasa odporności ogniowej obudowy z uwagi na kryteria EI,
- 2) nie są poddane obciążeniom mechanicznym pochodzącym od konstrukcji budynku,
- 3) są zamocowane do elementów budynku zgodnie z rozwiązaniem zawartym w projekcie budowlanym.

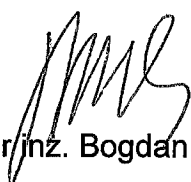
Przekroje opisanych ścian nienośnych – obudowy szybów instalacyjnych i windowych Rigips przedstawiono na rysunkach 1÷18 (Załącznik Nr 2). Przykładowe zamocowanie ścian do elementów budynku, dylatacje oraz montaż puszek elektrycznych przedstawiono na rysunkach 1÷28 (Załącznik nr 3)

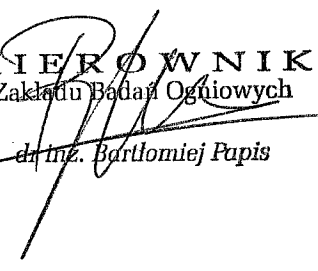
7. Termin ważności klasyfikacji

Klasyfikacja podana w punkcie 5 zachowuje ważność do 31.12.2021 roku pod warunkiem, że w rozwiązaniach technicznych ścian nie zostaną wprowadzone jakiekolwiek zmiany materiałowe lub konstrukcyjne.

Klasyfikację opracował:

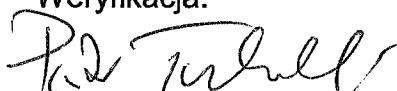
:


mgr inż. Bogdan Wróblewski


KIEROWNIK
Zakładu Badań Ogniwych

mgr inż. Bartłomiej Papis

Weryfikacja:


mgr inż. Piotr Turkowski

Kierownik Pracowni Odporności Ogniowej
Elementów Konstrukcyjnych i Zabezpieczeń
Ogniochronnych

Załączniki:

Załącznik Nr 1

Zestawienie tablic zawierających dane techniczne ścian nienośnych – obudów szybów instalacyjnych i windowych Rigips z okładzinami z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO lub 4PRO typów: F; FH2; DF; DFH2, DFRI, DFRIEH1, DFRIEH2 oraz płyt gipsowych typów: GM-F, GM-H1, GM-FH1 (26 szt.)

Załącznik Nr 2

Rysunki ścian nienośnych – obudów szybów instalacyjnych i windowych Rigips z okładzinami z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO lub 4PRO typów: F; FH2; DF; DFH2, DFRI, DFRIEH1, DFRIEH2 oraz płyt gipsowych typów: GM-F, GM-H1, GM-FH1, dylatacji w ścianach działowych oraz detal montażu puszek elektrycznych (18 szt.)

Załącznik Nr 3

Rysunki połączeń ścian nienośnych – obudów szybów instalacyjnych i windowych Rigips z elementami konstrukcyjnymi budynku (28 szt.)

ZAŁĄCZNIK NR 1 do Pracy ITB nr 0785/17/R310NZP

**Zestawienie tablic zawierających dane techniczne ścian nienośnych – obudów
szybów instalacyjnych i windowych Rigips z okładzinami z płyt gipsowo-
kartonowych RIGIPS PRO lub 4PRO typów: F; FH2; DF; DFH2, DFRI, DFRIEH1,
DFRIEH2 oraz płyt gipsowych typów: GM-F, GM-H1, GM-FH1 (26 szt.)**

Tablica Nr 1
Dane techniczne dla ściany nienośnej – obudowy szyby instalacyjnego i windowego: **RIGIPS 3.50.14, 3.50.19, 3.50.22**

Numer Systemu	Konstrukcja nośna	Rodzaj poszycia z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO			Parametry ściany			Klasyfikacja ogniowa ściany		
		Typ / Grubość [mm]	Minimalna masa płyty [kg/m ²]	Grubość [mm]	Max głębokość [mm]	Max szerokość [mm]	Wypełnienie wełną mineralną	PN-EN 13501-2:2016-07 Klasa odporności ogniowej	Wg PN-EN 13501-2:2016-07 Klasa odporności ogniowej	Wg kryteriów PN-EN 13501-2:2016-07 Maksymalna wysokość [mm]
3.50.14	Bez konstrukcji nośnej	F, FH2 2x12,5	9,20 (+/- 0,2)	25	-	2500	Bez wypełnienia	EI 30	EI 30	Bez ograniczenia
		DF lub DFH2 2x12,5	10,20 (+/- 0,2)							
3.50.19	Bez konstrukcji nośnej	F lub FH2 3x12,5	9,20 (+/- 0,2)	37,5	-	2500	Bez wypełnienia	EI 60	EI 60	Bez ograniczenia
		DF, DFH2 3x12,5	10,20 (+/- 0,2)							
3.50.22	Bez konstrukcji nośnej	DF, DFH2 2x15	12,20 (+/- 0,2)	30	-	2500	Bez wypełnienia	EI 60	EI 60	Bez ograniczenia

Uwaga:

- Dopuszcza się stosowanie innych grubości płyt tego samego typu pod warunkiem, że ich sumaryczna grubość będzie nie mniejsza niż wynikająca z poszczególnych klas odporności ogniowej.
- Płyta gipsowo-kartonowa typ DFR1, DFR1EH1, DFR1EH2 lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-H1, GM-FH1 może być stosowana zamiennie z płytami gipsowo-kartonowymi typ F, FH2, DF2, DFH2 pod warunkiem zachowania grubości zamienianej płyty.

Tablica Nr 2
Dane techniczne dla ściany działowej: **RIGIPS 3.50.15, 3.50.151, 3.50.152**

Numer Systemu	Konstrukcja nośna	Rodzaj poszycia z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO			Parametry ściany				Klasyfikacja ogniowa ściany			
		Typ / Grubość [mm]	Minimalna masa płyty [kg/m ²]		Grubość [mm]	Max głębokość [mm]	Max szerokość [mm]	Wypełnienie wełną mineralną	Wg PN-EN 13501-2:2016-07		Wg kryteriów PN-EN 13501-2:2016-07	
Rigips									Klasa odporności ogniowej	Maksymalna wysokość [mm]	Klasa odporności ogniowej	Maksymalna wysokość [mm]
3.50.15	2xCW50 w rozstawie max 600 mm	F lub FH2 2x12,5	9,20 (+/- 0,2)		75	2000	Bez ograniczeń	bez wypełnienia lub dowolna o klasie reakcji na ogień A1	EI 30	4000	EI 30	4500
		DF, DFH2 2x12,5	10,20 (+/- 0,2)									
3.50.151	2xCW50 w rozstawie max 400 mm	F lub FH2 2x12,5	9,20 (+/- 0,2)		75	2000	Bez ograniczeń	bez wypełnienia lub dowolna o klasie reakcji na ogień A1	EI 30	4000	EI 30	4750
		DF, DFH2 2x12,5	10,20 (+/- 0,2)									
3.50.152	2xCW50 w rozstawie max 300 mm	F lub FH2 2x12,5	9,20 (+/- 0,2)		75	2000	Bez ograniczeń	bez wypełnienia lub dowolna o klasie reakcji na ogień A1	EI 30	4000	EI 30	5000
		DF, DFH2 2x12,5	10,20 (+/- 0,2)									

Uwaga:

- Dopuszcza się stosowanie innych grubości płyt tego samego typu pod warunkiem, że ich sumaryczna grubość będzie nie mniejsza niż wynikająca z poszczególnych klas odporności ogniowej.
- Płyta gipsowo-kartonowa typ DFR1, DFR1EH1, DFR1EH2 lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-H1, GM-FH1 może być stosowana zamiennie z płytami gipsowo-kartonowymi typ F, FH2, DF2, DFH2 pod warunkiem zachowania grubości zamienianej płyty.

Tablica Nr 3

Dane techniczne dla ściany działowej: **RIGIPS 3.50.153, 3.50.154, 3.50.155**

Numer Systemu		Konstrukcja nośna	Rodzaj poszycia z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO			Parametry ściany			Klasyfikacja ogniowa ściany			
Rigips	Typ / Grubość		Minimalna masa płyty	Grubość	Max głębokość	Max szerokość	Wypełnienie wełną mineralną	Wg PN-EN 13501-2:2016-07		Wg kryteriów PN-EN 13501-2:2016-07		
								[mm]	[kg/m ²]	[mm]	[mm]	Klasa odporności ogniowej
3.50.153		2xCW75 w rozstawie max 600 mm	F lub FH2 2x12,5	9,20 (+/- 0,2)	100	2000	Bez ograniczeń	bez wypełnienia lub dowolna o klasie reakcji na ogień A1	EI 30	4000	EI 30	5500
			DF, DFH2 2x12,5	10,20 (+/- 0,2)								
3.50.154		2xCW75 w rozstawie max 400 mm	F lub FH2 2x12,5	9,20 (+/- 0,2)	100	2000	Bez ograniczeń	bez wypełnienia lub dowolna o klasie reakcji na ogień A1	EI 30	4000	EI 30	5750
			DF, DFH2 2x12,5	10,20 (+/- 0,2)								
3.50.155		2xCW75 w rozstawie max 300 mm	F lub FH2 2x12,5	9,20 (+/- 0,2)	100	2000	Bez ograniczeń	bez wypełnienia lub dowolna o klasie reakcji na ogień A1	EI 30	4000	EI 30	6250
			DF, DFH2 2x12,5	10,20 (+/- 0,2)								

Uwaga:

- Dopuszcza się stosowanie innych grubości płyt tego samego typu pod warunkiem, że ich sumaryczna grubość będzie nie mniejsza niż wynikająca z poszczególnych klas odporności ogniowej.
- Płyta gipsowo-kartonowa typ DFRI, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-H1, GM-FH1 może być stosowana zamiennie z płytami gipsowo-kartonowymi typ F, FH2, DF2, DFH2 pod warunkiem zachowania grubości zamienianej płyty.

Tablica Nr 4

Dane techniczne dla ściany działowej: **RIGIPS 3.50.156, 3.50.157, 3.50.158**

Numer Systemu	Konstrukcja nośna	Rodzaj poszycia z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO			Parametry ściany				Klasyfikacja ogniowa ściany			
		Typ / Grubość [mm]	Minimalna masa płyty [kg/m ²]		Grubość [mm]	Max głębokość [mm]	Max szerokość [mm]	Wypełnienie wełną mineralną	PN-EN 13501-2:2016-07	Wg PN-EN 13501-2:2016-07	Klasa odporności ogniowej	Maksymalna wysokość [mm]
3.50.156	2xCW100 w rozstawie max 600 mm	F lub FH2 2x12,5	9,20 (+/- 0,2)		125	2000	Bez ograniczeń	bez wypełnienia lub dowolna o klasie reakcji na ogień A1	EI 30		EI 30	6000
		DF, DFH2 2x12,5	10,20 (+/- 0,2)									
3.50.157	2xCW100 w rozstawie max 400 mm	F lub FH2 2x12,5	9,20 (+/- 0,2)		125	2000	Bez ograniczeń	bez wypełnienia lub dowolna o klasie reakcji na ogień A1	EI 30		EI 30	6500
		DF, DFH2 2x12,5	10,20 (+/- 0,2)									
3.50.158	2xCW100 w rozstawie max 300 mm	F lub FH2 2x12,5	9,20 (+/- 0,2)		125	2000	Bez ograniczeń	bez wypełnienia lub dowolna o klasie reakcji na ogień A1	EI 30		EI 30	6500
		DF, DFH2 2x12,5	10,20 (+/- 0,2)									

Uwaga:

- Dopuszcza się stosowanie innych grubości płyt tego samego typu pod warunkiem, że ich sumaryczna grubość będzie nie mniejsza niż wynikająca z poszczególnych klas odporności ogniowej
- Płyta gipsowo-kartonowa typ DFRI, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-H1, GM-FH1 może być stosowana zamiennie z płytami gipsowo-kartonowymi typ F, FH2, DF2, DFH2 pod warunkiem zachowania grubości zamienianej płyty.

Tablica Nr 5
Dane techniczne dla ściany działowej: **RIGIPS 3.50.16, 3.50.161, 3.50.162**

Numer Systemu	Konstrukcja nośna	Rodzaj poszycia z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO			Parametry ściany			Klasyfikacja ogniowa ściany			
		Typ / Grubość [mm]	Minimalna masa płyty [kg/m ²]	Grubość [mm]	Max głębokość [mm]	Max szerokość [mm]	Wypełnienie wełną mineralną	PN-EN 13501-2:2016-07	PN-EN 13501-2:2016-07	Wg kryteriów	
Rigips								Klasa odporności ogniowej	Klasa odporności ogniowej	Klasa odporności ogniowej	Maksymalna wysokość [mm]
3.50.16	1xCW50 w rozstawie max 600 mm	F lub FH2 2x12,5	9,20 (+/- 0,2)	75	2000	Bez ograniczeń	bez wypełnienia lub dowolna o klasie reakcji na ogień A1	EI 30	EI 30	EI 30	3000
		DF, DFH2 2x12,5	10,20 (+/- 0,2)								
3.50.161	1xCW50 w rozstawie max 400 mm	F lub FH2 2x12,5	9,20 (+/- 0,2)	75	2000	Bez ograniczeń	bez wypełnienia lub dowolna o klasie reakcji na ogień A1	EI 30	EI 30	EI 30	3500
		DF, DFH2 2x12,5	10,20 (+/- 0,2)								
3.50.162	1xCW50 w rozstawie max 300 mm	F lub FH2 2x12,5	9,20 (+/- 0,2)	75	2000	Bez ograniczeń	bez wypełnienia lub dowolna o klasie reakcji na ogień A1	EI 30	EI 30	EI 30	4000
		DF, DFH2 2x12,5	10,20 (+/- 0,2)								

Uwaga:

- Dopuszcza się stosowanie innych grubości płyt tego samego typu pod warunkiem, że ich sumaryczna grubość będzie nie mniejsza niż wynikająca z poszczególnych klas odporności ogniowej.
- Płyta gipsowo-kartonowa typ DFR1, DFR1EH1, DFR1EH2 lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-H1, GM-FH1 może być stosowana zamiennie z płytami gipsowo-kartonowymi typ F, FH2, DF2, DFH2 pod warunkiem zachowania grubości zamienianej płyty.

Tablica Nr 6

Dane techniczne dla ściany działowej: **RIGIPS 3.50.163, 3.50.164, 3.50.165**

Numer Systemu		Konstrukcja nośna	Rodzaj poszycia z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO			Parametry ściany			Klasyfikacja ogniowa ściany					
						Grubość	Max głębokość	Max szerokość	Wypełnienie wełną mineralną	Wg PN-EN 13501-2:2016-07		Wg kryteriów PN-EN 13501-2:2016-07		
Rigips			Typ / Grubość	[mm]	[mm]	[mm]		Klasa odporności ogniowej	Maksymalna wysokość	[mm]	Klasa odporności ogniowej	Maksymalna wysokość	[mm]	
3.50.163	1xCW75 w rozstawie max 600 mm	F lub FH2 2x12,5					100	2000	Bez ograniczeń	bez wypełnienia lub dowolna o klasie reakcji na ogień A1	EI 30	3000	EI 30	4000
		DF, DFH2 2x12,5												
3.50.164	1xCW75 w rozstawie max 400 mm	F lub FH2 2x12,5					100	2000	Bez ograniczeń	bez wypełnienia lub dowolna o klasie reakcji na ogień A1	EI 30	3000	EI 30	4500
		DF, DFH2 2x12,5												
3.50.165	1xCW75 w rozstawie max 300 mm	F lub FH2 2x12,5					100	2000	Bez ograniczeń	bez wypełnienia lub dowolna o klasie reakcji na ogień A1	EI 30	3000	EI 30	5000
		DF, DFH2 2x12,5												

Uwaga:

- Dopuszcza się stosowanie innych grubości płyt tego samego typu pod warunkiem, że ich sumaryczna grubość będzie nie mniejsza niż wynikająca z poszczególnych klas odporności ogniowej.
- Płyta gipsowo-kartonowa typ DFRI, DFR1EH1, DFR1EH2 lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-H1, GM-FH1 może być stosowana zamiennie z płytami gipsowo-kartonowymi typ F, FH2, DF2, DFH2 pod warunkiem zachowania grubości zamienianej płyty.

Tablica Nr 7
Dane techniczne dla ściany działowej: **RIGIPS 3.50.166, 3.50.167, 3.50.168**

Numer Systemu	Konstrukcja nośna	Rodzaj poszycia z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO			Parametry ściany			Klasyfikacja ogniowa ściany				
		Typ / Grubość	Minimalna masa płyty		Grubość	Max głębokość	Max szerokość	Wypełnienie wełną mineralną	Wg PN-EN 13501-2:2016-07		Wg kryteriów PN-EN 13501-2:2016-07	
		[mm]	[kg/m ²]		[mm]	[mm]	[mm]		Klasa odporności ogniowej	Maksymalna wysokość	[mm]	
3.50.166	1xCW100 w rozstawie max 600 mm	F lub FH2 2x12,5	9,20 (+/- 0,2)		125	2000	Bez ograniczeń	bez wypełnienia lub dowolna o klasie reakcji na ogień A1	EI 30	3000	EI 30	4500
		DF, DFH2 2x12,5	10,20 (+/- 0,2)									
3.50.167	1xCW100 w rozstawie max 400 mm	F lub FH2 2x12,5	9,20 (+/- 0,2)		125	2000	Bez ograniczeń	bez wypełnienia lub dowolna o klasie reakcji na ogień A1	EI 30	3000	EI 30	5500
		DF, DFH2 2x12,5	10,20 (+/- 0,2)									
3.50.168	1xCW100 w rozstawie max 300 mm	F lub FH2 2x12,5	9,20 (+/- 0,2)		125	2000	Bez ograniczeń	bez wypełnienia lub dowolna o klasie reakcji na ogień A1	EI 30	3000	EI 30	6000
		DF, DFH2 2x12,5	10,20 (+/- 0,2)									

Uwaga:

- Dopuszcza się stosowanie innych grubości płyt tego samego typu pod warunkiem, że ich sumaryczna grubość będzie nie mniejsza niż wynikająca z poszczególnych klas odporności ogniowej.
- Płyta gipsowo-kartonowa typ DFRI, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-H1, GM-FH1 może być stosowana zamiennie z płytami gipsowo-kartonowymi typ F, FH2, DF2, DFH2 pod warunkiem zachowania grubości zamienianej płyty.

Tablica Nr 8
Dane techniczne dla ściany działowej: **RIGIPS 3.50.17, 3.50.171, 3.50.172**

Numer Systemu	Konstrukcja nośna	Rodzaj poszycia z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO		Parametry ściany				Klasyfikacja ogniowa ściany			
		Typ / Grubość	Minimalna masa płyty	Grubość	Max głębokość	Max szerokość	Wypełnienie wełną mineralną	Wg PN-EN 13501-2:2016-07		Wg kryteriów PN-EN 13501-2:2016-07	
Rigips		[mm]	[kg/m ²]	[mm]	[mm]	[mm]		Klasa odporności ogniowej	Maksymalna wysokość [mm]	Klasa odporności ogniowej	Maksymalna wysokość [mm]
3.50.17	2xCW50 w rozstawie max 600 mm	F lub FH2 3x12,5	9,20 (+/- 0,2)	87,5	2000	Bez ograniczeń	bez wypełnienia lub dowolna o klasie reakcji na ogień A1	EI 60	4000	EI 60	4500
		DF, DFH2 3x12,5	10,20 (+/- 0,2)								
3.50.171	2xCW50 w rozstawie max 400 mm	F lub FH2 3x12,5	9,20 (+/- 0,2)	87,5	2000	Bez ograniczeń	bez wypełnienia lub dowolna o klasie reakcji na ogień A1	EI 60	4000	EI 60	4750
		DF, DFH2 3x12,5	10,20 (+/- 0,2)								
3.50.172	2xCW50 w rozstawie max 300 mm	F lub FH2 3x12,5	9,20 (+/- 0,2)	87,5	2000	Bez ograniczeń	bez wypełnienia lub dowolna o klasie reakcji na ogień A1	EI 60	4000	EI 60	5000
		DF, DFH2 3x12,5	10,20 (+/- 0,2)								

Uwaga:

- Dopuszcza się stosowanie innych grubości płyt tego samego typu pod warunkiem, że ich sumaryczna grubość będzie nie mniejsza niż wynikająca z poszczególnych klas odporności ogniowej.
- Płyta gipsowo-kartonowa typ DFRI, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-H1, GM-FH1 może być stosowana zamiennie z płytami gipsowo-kartonowymi typ F, FH2, DF2, DFH2 pod warunkiem zachowania grubości zamienianej płyty.

Tablica Nr 9

Dane techniczne dla ściany działowej: **RIGIPS 3.50.173, 3.50.174, 3.50.175**

Numer Systemu	Konstrukcja nośna	Rodzaj poszycia z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO		Parametry ściany			Klasyfikacja ogniowa ściany		
		Typ / Grubość	Minimalna masa płyty	Grubość	Max głębokość	Max szerokość	Wypełnienie wełną mineralną	Wg	
Rigips		[mm]	[kg/m ²]	[mm]	[mm]	[mm]		PN-EN 13501-2:2016-07	Wg kryteriów
								Klasa odporności ogniowej	Klasa odporności ogniowej
3.50.173	2xCW75 w rozstawie max 600 mm	F lub FH2 3x12,5	9,20 (+/- 0,2)	112,5	2000	Bez ograniczeń	bez wypełnienia lub dowolna o klasie reakcji na ogień A1	EI 60	EI 60
		DF, DFH2 3x12,5	10,20 (+/- 0,2)						
3.50.174	2xCW75 w rozstawie max 400 mm	F lub FH2 3x12,5	9,20 (+/- 0,2)	112,5	2000	Bez ograniczeń	bez wypełnienia lub dowolna o klasie reakcji na ogień A1	EI 60	EI 60
		DF, DFH2 3x12,5	10,20 (+/- 0,2)						
3.50.175	2xCW75 w rozstawie max 300 mm	F lub FH2 3x12,5	9,20 (+/- 0,2)	112,5	2000	Bez ograniczeń	bez wypełnienia lub dowolna o klasie reakcji na ogień A1	EI 60	EI 60
		DF, DFH2 3x12,5	10,20 (+/- 0,2)						

Uwaga:

- Dopuszcza się stosowanie innych grubości płyt tego samego typu pod warunkiem, że ich sumaryczna grubość będzie nie mniejsza niż wynikająca z poszczególnych klas odporności ogniowej.
- Płyta gipsowo-kartonowa typ DFRI, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-H1, GM-FH1 może być stosowana zamiennie z płytami gipsowo-kartonowymi typ F, FH2, DF2, DFH2 pod warunkiem zachowania grubości zamienianej płyty.

Tablica Nr 10

Dane techniczne dla ściany działowej: **RIGIPS 3.50.176, 3.50.177, 3.50.178**

Numer Systemu		Konstrukcja nośna	Rodzaj poszycia z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO		Parametry ściany				Klasyfikacja ogniowa ściany			
Rigips	Typ / Grubość		Minimalna masa płyty	Grubość	Max głębokość	Max szerokość	Wypełnienie wełną mineralną	Wg PN-EN 13501-2:2016-07		Wg kryteriów PN-EN 13501-2:2016-07		
	[mm]		[kg/m ²]					Klasa odporności ogniowej	Maksymalna wysokość [mm]	Klasa odporności ogniowej	Maksymalna wysokość [mm]	
3.50.176		2xCW100 w rozstawie max 600 mm	F lub FH2 3x12,5	9,20 (+/- 0,2)	137,5	2000	Bez ograniczeń	bez wypełnienia lub dowolna o klasie reakcji na ogień A1	EI 60	4000	EI 60	6500
			DF, DFH2 3x12,5	10,20 (+/- 0,2)								
3.50.177		2xCW100 w rozstawie max 400 mm	F lub FH2 3x12,5	9,20 (+/- 0,2)	137,5	2000	Bez ograniczeń	bez wypełnienia lub dowolna o klasie reakcji na ogień A1	EI 60	4000	EI 60	6500
			DF, DFH2 3x12,5	10,20 (+/- 0,2)								
3.50.178		2xCW100 w rozstawie max 300 mm	F lub FH2 3x12,5	9,20 (+/- 0,2)	137,5	2000	Bez ograniczeń	bez wypełnienia lub dowolna o klasie reakcji na ogień A1	EI 60	4000	EI 60	6500
			DF, DFH2 3x12,5	10,20 (+/- 0,2)								

Uwaga:

- Dopuszcza się stosowanie innych grubości płyt tego samego typu pod warunkiem, że ich sumaryczna grubość będzie nie mniejsza niż wynikająca z poszczególnych klas odporności ogniowej.
- Płyta gipsowo-kartonowa typ DFRI, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-H1, GM-FH1 może być stosowana zamiennie z płytami gipsowo-kartonowymi typ F, FH2, DF2, DFH2 pod warunkiem zachowania grubości zamienianej płyty.

Tablica Nr 11

Dane techniczne dla ściany działowej: **RIGIPS 3.50.18, 3.50.181, 3.50.182**

Numer Systemu	Konstrukcja nośna	Rodzaj poszycia z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO			Parametry ściany				Klasyfikacja ogniowa ściany			
		Typ / Grubość	Minimalna masa płyty	Grubość	Max głębokość	Max szerokość	Wypełnienie wełną mineralną	PN-EN 13501-2:2016-07	Wg PN-EN 13501-2:2016-07	Klasa odporności ogniowej	Klasa odporności ogniowej	Wg kryteriów PN-EN 13501-2:2016-07
		[mm]	[kg/m ²]	[mm]	[mm]	[mm]		Klasa odporności ogniowej	Maksymalna wysokość [mm]			Maksymalna wysokość [mm]
3.50.18	1xCW50 w rozstawie max 600 mm	F lub FH2 3x12,5	9,20 (+/- 0,2)	87,5	2000	Bez ograniczeń	bez wypełnienia lub dowolna o klasie reakcji na ogień A1	EI 60	3000	EI 60		3000
		DF, DFH2 3x12,5	10,20 (+/- 0,2)									
3.50.181	1xCW50 w rozstawie max 400 mm	F lub FH2 3x12,5	9,20 (+/- 0,2)	87,5	2000	Bez ograniczeń	bez wypełnienia lub dowolna o klasie reakcji na ogień A1	EI 60	3000	EI 60		3500
		DF, DFH2 3x12,5	10,20 (+/- 0,2)									
3.50.182	1xCW50 w rozstawie max 300 mm	F lub FH2 3x12,5	9,20 (+/- 0,2)	87,5	2000	Bez ograniczeń	bez wypełnienia lub dowolna o klasie reakcji na ogień A1	EI 60	3000	EI 60		4000
		DF, DFH2 3x12,5	10,20 (+/- 0,2)									

Uwaga:

- Dopuszcza się stosowanie innych grubości płyt tego samego typu pod warunkiem, że ich sumaryczna grubość będzie nie mniejsza niż wynikająca z poszczególnych klas odporności ogniowej.
- Płyta gipsowo-kartonowa typ DFRI, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-H1, GM-FH1 może być stosowana zamiennie z płytami gipsowo-kartonowymi typ F, FH2, DF2, DFH2 pod warunkiem zachowania grubości zamiantanej płyty.

Tablica Nr 12
Dane techniczne dla ściany działowej: **RIGIPS 3.50.183, 3.50.184, 3.50.185**

Numer Systemu	Konstrukcja nośna	Rodzaj poszycia z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO		Parametry ściany				Klasyfikacja ogniowa ściany			
		Typ / Grubość	Minimalna masa płyty	Grubość	Max głębokość	Max szerokość	Wypełnienie wełną mineralną	Wg PN-EN 13501-2:2016-07		Wg kryteriów PN-EN 13501-2:2016-07	
		[mm]	[kg/m ²]	[mm]	[mm]	[mm]		Klasa odporności ogniowej	Maksymalna wysokość [mm]	Klasa odporności ogniowej	Maksymalna wysokość [mm]
3.50.183	1xCW75 w rozstawie max 600 mm	F lub FH2 3x12,5	9,20 (+/- 0,2)	112,5	2000	Bez ograniczeń	bez wypełnienia lub dowolna o klasie reakcji na ogień A1	EI 60	4000	EI 60	4500
		DF, DFH2 3x12,5	10,20 (+/- 0,2)								
3.50.184	1xCW75 w rozstawie max 400 mm	F lub FH2 3x12,5	9,20 (+/- 0,2)	112,5	2000	Bez ograniczeń	bez wypełnienia lub dowolna o klasie reakcji na ogień A1	EI 60	4000	EI 60	5000
		DF, DFH2 3x12,5	10,20 (+/- 0,2)								
3.50.185	1xCW75 w rozstawie max 300 mm	F lub FH2 3x12,5	9,20 (+/- 0,2)	112,5	2000	Bez ograniczeń	bez wypełnienia lub dowolna o klasie reakcji na ogień A1	EI 60	4000	EI 60	5500
		DF, DFH2 3x12,5	10,20 (+/- 0,2)								

Uwaga:

- Dopuszcza się stosowanie innych grubości płyt tego samego typu pod warunkiem, że ich sumaryczna grubość będzie nie mniejsza niż wynikająca z poszczególnych klas odporności ogniowej.
- Płyta gipsowo-kartonowa typ DFRI, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-H1, GM-FH1 może być stosowana zamiennie z płytami gipsowo-kartonowymi typ F, FH2, DF2, DFH2 pod warunkiem zachowania grubości zamienianej płyty.

Tablica Nr 13

Dane techniczne dla ściany działowej: **RIGIPS 3.50.186, 3.50.187, 3.50.188**

Numer Systemu		Konstrukcja nośna	Rodzaj poszycia z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO		Parametry ściany				Klasyfikacja ogniowa ściany					
			Typ / Grubość	Minimalna masa płyty	Grubość	Max głębokość	Max szerokość	Wypełnienie wełną mineralną	Wg PN-EN 13501-2:2016-07		Wg kryteriów PN-EN 13501-2:2016-07			
Rigips			[mm]	[kg/m ²]	[mm]	[mm]	[mm]		Klasa odporności ogniowej	Maksymalna wysokość	[mm]	Klasa odporności ogniowej	Maksymalna wysokość	[mm]
3.50.186	1xCW100 w rozstawie max 600 mm	F lub FH2 3x12,5		9,20 (+/- 0,2)	137,5	2000	Bez ograniczeń	bez wypełnienia lub dowolna o klasie reakcji na ogień A1	EI 60	4000	EI 60	5000		
		DF, DFH2 3x12,5		10,20 (+/- 0,2)										
3.50.187	1xCW100 w rozstawie max 400 mm	F lub FH2 3x12,5		9,20 (+/- 0,2)	137,5	2000	Bez ograniczeń	bez wypełnienia lub dowolna o klasie reakcji na ogień A1	EI 60	4000	EI 60	5500		
		DF, DFH2 3x12,5		10,20 (+/- 0,2)										
3.50.188	1xCW100 w rozstawie max 300 mm	F lub FH2 3x12,5		9,20 (+/- 0,2)	137,5	2000	Bez ograniczeń	bez wypełnienia lub dowolna o klasie reakcji na ogień A1	EI 60	4000	EI 60	6500		
		DF, DFH2 3x12,5		10,20 (+/- 0,2)										

Uwaga:

- Dopuszcza się stosowanie innych grubości płyt tego samego typu pod warunkiem, że ich sumaryczna grubość będzie nie mniejsza niż wynikająca z poszczególnych klas odporności ogniowej.
- Płyta gipsowo-kartonowa typ DFRI, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-H1, GM-FH1 może być stosowana zamiennie z płytami gipsowo-kartonowymi typ F, FH2, DF2, DFH2 pod warunkiem zachowania grubości zamiantanej płyty.

Tablica Nr 14
Dane techniczne dla ściany działowej: **RIGIPS 3.50.20, 3.50.201, 3.50.202**

Numer Systemu	Konstrukcja nośna	Rodzaj poszycia z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO		Parametry ściany			Klasyfikacja ogniowa ściany				
		Typ / Grubość	Minimalna masa płyty	Grubość	Max głębokość	Max szerokość	Wypełnienie	Wg PN-EN 13501-2:2016-07		Wg kryteriów PN-EN 13501-2:2016-07	
Rigips		[mm]	[kg/m ²]	[mm]	[mm]	[mm]	Węlną mineralną	Klasa odporności ogniowej	Maksymalna wysokość	Klasa odporności ogniowej	Maksymalna wysokość
									[mm]		[mm]
3.50.20	2xCW50 w rozstawie max 600 mm	DF, DFH2 2x15	12,20 (+/- 0,2)	80	2000	Bez ograniczeń	bez wypełnienia lub dowolna o klasie reakcji na ogień A1	EI 60	4000	EI 60	4500
3.50.201	2xCW50 w rozstawie max 400 mm	DF, DFH2 2x15	12,20 (+/- 0,2)	80	2000	Bez ograniczeń	bez wypełnienia lub dowolna o klasie reakcji na ogień A1	EI 60	4000	EI 60	4750
3.50.202	2xCW50 w rozstawie max 300 mm	DF, DFH2 2x15	12,20 (+/- 0,2)	80	2000	Bez ograniczeń	bez wypełnienia lub dowolna o klasie reakcji na ogień A1	EI 60	4000	EI 60	5000

Uwaga:

- Dopuszcza się stosowanie innych grubości płyt tego samego typu pod warunkiem, że ich sumaryczna grubość będzie nie mniejsza niż wynikająca z poszczególnych klas odporności ogniowej.
- Płyta gipsowo-kartonowa typ DFR1, DFR1EH1, DFR1EH2 lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-H1, GM-FH1 może być stosowana zamiennie z płytami gipsowo-kartonowymi typ F, FH2, DF2, DFH2 pod warunkiem zachowania grubości zamienianej płyty.

Tablica Nr 15
Dane techniczne dla ściany działowej: **RIGIPS 3.50.203, 3.50.204, 3.50.205**

Numer Systemu		Konstrukcja nośna	Rodzaj poszycia z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO		Parametry ściany				Klasyfikacja ogniowa ściany				
			Typ / Grubość	Minimalna masa płyty	Grubość	Max głębokość	Max szerokość	Wypełnienie wełną mineralną	Wg PN-EN 13501-2:2016-07		Wg kryteriów PN-EN 13501-2:2016-07		
[mm]	[kg/m ²]								[mm]	[mm]	[mm]	Klasa odporności ogniowej	Maksymalna wysokość
3.50.203		2xCW75 w rozstawie max 600 mm	DF, DFH2 2x15	12,20 (+/- 0,2)	105	2000	Bez ograniczeń	bez wypełnienia lub dowolna o klasie reakcji na ogień A1	EI 60	4000	EI 60	4000	5500
3.50.204		2xCW75 w rozstawie max 400 mm	DF, DFH2 2x15	12,20 (+/- 0,2)	105	2000	Bez ograniczeń	bez wypełnienia lub dowolna o klasie reakcji na ogień A1	EI 60	4000	EI 60	4000	5750
3.50.205		2xCW75 w rozstawie max 300 mm	DF, DFH2 2x15	12,20 (+/- 0,2)	105	2000	Bez ograniczeń	bez wypełnienia lub dowolna o klasie reakcji na ogień A1	EI 60	4000	EI 60	4000	6250

Uwaga:

- Dopuszcza się stosowanie innych grubości płyt tego samego typu pod warunkiem, że ich sumaryczna grubość będzie nie mniejsza niż wynikająca z poszczególnych klas odporności ogniowej.
- Płyta gipsowo-kartonowa typ DFRI, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-H1, GM-FH1 może być stosowana zamiennie z płytami gipsowo-kartonowymi typ F, FH2, DF2, DFH2 pod warunkiem zachowania grubości zamienianej płyty.

Tablica Nr 16
Dane techniczne dla ściany działowej: **RIGIPS 3.50.206, 3.50.207, 3.50.208**

Numer Systemu	Konstrukcja nośna	Rodzaj poszycia z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO		Parametry ściany				Klasyfikacja ogniowa ściany			
		Typ / Grubość [mm]	Minimalna masa płyty [kg/m ²]	Grubość [mm]	Max głębokość [mm]	Max szerokość [mm]	Wypełnienie wełną mineralną	Wg PN-EN 13501-2:2016-07	Wg PN-EN 13501-2:2016-07	Wg kryteriów	
Rigips								PN-EN 13501-2:2016-07	PN-EN 13501-2:2016-07	Klasa odporności ogniowej	Maksymalna wysokość [mm]
								Klasa odporności ogniowej	Klasa odporności ogniowej	Klasa odporności ogniowej	Maksymalna wysokość [mm]
3.50.206	2xCW100 w rozstawie max 600 mm	DF, DFH2 2x15	12,20 (+/- 0,2)	130	2000	Bez ograniczeń	bez wypełnienia lub dowolna o klasie reakcji na ogień A1	EI 60	4000	EI 60	6500
3.50.207	2xCW100 w rozstawie max 400 mm	DF, DFH2 2x15	12,20 (+/- 0,2)	130	2000	Bez ograniczeń	bez wypełnienia lub dowolna o klasie reakcji na ogień A1	EI 60	4000	EI 60	6500
3.50.208	2xCW100 w rozstawie max 300 mm	DF, DFH2 2x15	12,20 (+/- 0,2)	130	2000	Bez ograniczeń	bez wypełnienia lub dowolna o klasie reakcji na ogień A1	EI 60	4000	EI 60	6500

Uwaga:

- Dopuszcza się stosowanie innych grubości płyt tego samego typu pod warunkiem, że ich sumaryczna grubość będzie nie mniejsza niż wynikająca z poszczególnych klas odporności ogniowej.
- Płyta gipsowo-kartonowa typ DFRI, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-FH1, GM-FH1 może być stosowana zamiennie z płytami gipsowo-kartonowymi typ F, FH2, DF2, DFH2 pod warunkiem zachowania grubości zamiantianej płyty.

Tablica Nr 17
Dane techniczne dla ściany działowej: **RIGIPS 3.50.21, 3.50.211, 3.50.212**

Numer Systemu		Konstrukcja nośna	Rodzaj poszycia z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO			Parametry ściany				Klasyfikacja ogniowa ściany					
			Typ / Grubość	Minimalna masa płyty		Grubość	Max głębokość	Max szerokość	Wypełnienie wełną mineralną	Wg PN-EN 13501-2:2016-07		Wg kryteriów PN-EN 13501-2:2016-07			
Rigips			[mm]	[kg/m ²]		[mm]	[mm]	[mm]		Klasa odporności ogniowej	Maksymalna wysokość	[mm]	Klasa odporności ogniowej	Maksymalna wysokość	[mm]
3.50.21		1xCW50 w rozstawie max 600 mm	DF, DFH2 2x15		12,20 (+/- 0,2)	80	2000	Bez ograniczeń	bez wypełnienia lub dowolna o klasie reakcji na ogień A1	EI 60	3000		EI 60	3000	
3.50.211		1xCW50 w rozstawie max 400 mm	DF, DFH2 2x15		12,20 (+/- 0,2)	80	2000	Bez ograniczeń	bez wypełnienia lub dowolna o klasie reakcji na ogień A1	EI 60	3000		EI 60	3500	
3.50.212		1xCW50 w rozstawie max 300 mm	DF, DFH2 2x15		12,20 (+/- 0,2)	80	2000	Bez ograniczeń	bez wypełnienia lub dowolna o klasie reakcji na ogień A1	EI 60	3000		EI 60	4000	

Uwaga:

- Dopuszcza się stosowanie innych grubości płyt tego samego typu pod warunkiem, że ich sumaryczna grubość będzie nie mniejsza niż wynikająca z poszczególnych klas odporności ogniowej.
- Płyta gipsowo-kartonowa typ DFRI, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-FH1, GM-FH11, GM-FH1 może być stosowana zamiennie z płytami gipsowo-kartonowymi typ F, FH2, DF2, DFH2 pod warunkiem zachowania grubości zamienianej płyty.

Tablica Nr 18

Dane techniczne dla ściany działowej: **RIGIPS 3.50.213, 3.50.214, 3.50.215**

Numer Systemu	Konstrukcja nośna	Rodzaj poszycia z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO		Parametry ściany				Klasyfikacja ogniowa ściany			
		Typ / Grubość [mm]	Minimalna masa płyty [kg/m ²]	Grubość [mm]	Max głębokość [mm]	Max szerokość [mm]	Wypełnienie wełną mineralną	Wg PN-EN 13501-2:2016-07		Wg kryteriów PN-EN 13501-2:2016-07	
Rigips								Klasa odporności ogniowej	Maksymalna wysokość [mm]	Klasa odporności ogniowej	Maksymalna wysokość [mm]
3.50.213	1xCW75 w rozstawie max 600 mm	DF, DFH2 2x15	12,20 (+/- 0,2)	105	2000	Bez ograniczeń	bez wypełnienia lub dowolna o klasie reakcji na ogień A1	EI 60	4000	EI 60	4500
3.50.214	1xCW75 w rozstawie max 400 mm	DF, DFH2 2x15	12,20 (+/- 0,2)	105	2000	Bez ograniczeń	bez wypełnienia lub dowolna o klasie reakcji na ogień A1	EI 60	4000	EI 60	5000
3.50.215	1xCW75 w rozstawie max 300 mm	DF, DFH2 2x15	12,20 (+/- 0,2)	105	2000	Bez ograniczeń	bez wypełnienia lub dowolna o klasie reakcji na ogień A1	EI 60	4000	EI 60	5500

Uwaga:

- Dopuszcza się stosowanie innych grubości płyt tego samego typu pod warunkiem, że ich sumaryczna grubość będzie nie mniejsza niż wynikająca z poszczególnych klas odporności ogniowej.
- Płyta gipsowo-kartonowa typ DFRI, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-H1, GM-FH1 może być stosowana zamiennie z płytami gipsowo-kartonowymi typ F, FH2, DF2, DFH2 pod warunkiem zachowania grubości zamiantanej płyty.

Tablica Nr 19
Dane techniczne dla ściany działowej: **RIGIPS 3.50.216, 3.50.217, 3.50.218**

Numer Systemu	Konstrukcja nośna	Rodzaj poszycia z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO			Parametry ściany				Klasyfikacja ogniowa ściany			
		Typ / Grubość [mm]	Minimalna masa płyty [kg/m ²]	Grubość [mm]	Max głębokość [mm]	Max szerokość [mm]	Wypełnienie wełną mineralną	Wg PN-EN 13501-2:2016-07		Wg kryteriów PN-EN 13501-2:2016-07		
Rigips								Klasa odporności ogniowej	Maksymalna wysokość [mm]	Klasa odporności ogniowej	Maksymalna wysokość [mm]	
3.50.216	1xCW100 w rozstawie max 600 mm	DF, DFH2 2x15	12,20 (+/- 0,2)	130	2000	Bez ograniczeń	bez wypełnienia lub dowolna o klasie reakcji na ogień A1	EI 60	4000	EI 60	4000	5000
3.50.217	1xCW100 w rozstawie max 400 mm	DF, DFH2 2x15	12,20 (+/- 0,2)	130	2000	Bez ograniczeń	bez wypełnienia lub dowolna o klasie reakcji na ogień	EI 60	4000	EI 60	4000	5500
3.50.218	1xCW100 w rozstawie max 300 mm	DF, DFH2 2x15	10,20 (+/- 0,2)	130	2000	Bez ograniczeń	bez wypełnienia lub dowolna o klasie reakcji na ogień	EI 60	4000	EI 60	4000	6000

Uwaga:

- Dopuszcza się stosowanie innych grubości płyt tego samego typu pod warunkiem, że ich sumaryczna grubość będzie nie mniejsza niż wynikająca z poszczególnych klas odporności ogniowej.
- Płyta gipsowo-kartonowa typ DFRi, DFRiEH1, DFRiEH2 lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-H1, GM-FH1 może być stosowana zamiennie z płytami gipsowo-kartonowymi typ F, FH2, DF2, DFH2 pod warunkiem zachowania grubości zamienianej płyty.

Tablica Nr 20
Dane techniczne dla ściany działowej: **RIGIPS 3.80.10, 3.80.101, 3.80.102**

Numer Systemu	Konstrukcja nośna	Rodzaj poszycia z płyt gipsowych RIGIPS GLASROC F			Parametry ściany			Klasyfikacja ogniowa ściany			
		Typ / Grubość	Minimalna masa płyty	Grubość	Max głębokość	Max szerokość	Wypełnienie wełną mineralną	Wg PN-EN 13501-2:2016-07		Wg kryteriów PN-EN 13501-2:2016-07	
Rigips		[mm]	[kg/m ²]	[mm]	[mm]	[mm]		Klasa odporności ogniowej	Maksymalna wysokość	Klasa odporności ogniowej	Maksymalna wysokość
									[mm]		[mm]
3.80.10	1xCW50 w rozstawie max 600 mm	GM-F, GM-H1, GM-FH1 2x25	22,00 (+/- 0,5)	100	2000	Bez ograniczeń	bez wypełnienia lub dowolna o klasie reakcji na ogień A1	EI 120	4000	EI 120	4500
3.80.101	1xCW50 w rozstawie max 400 mm	GM-F, GM-H1, GM-FH1 2x25	22,00 (+/- 0,5)	100	2000	Bez ograniczeń	bez wypełnienia lub dowolna o klasie reakcji na ogień A1	EI 120	4000	EI 120	5000
3.80.102	1xCW50 w rozstawie max 300 mm	GM-F, GM-H1, GM-FH1 2x25	22,00 (+/- 0,5)	100	2000	Bez ograniczeń	bez wypełnienia lub dowolna o klasie reakcji na ogień A1	EI 120	4000	EI 120	5500

Uwaga:

- Dopuszcza się stosowanie innych grubości płyt tego samego typu pod warunkiem, że ich sumaryczna grubość będzie nie mniejsza niż wynikająca z poszczególnych klas odporności ogniowej.

Tablica Nr 21
Dane techniczne dla ściany działowej: **RIGIPS 3.80.103, 3.80.104, 3.80.105**

Numer Systemu	Konstrukcja nośna	Rodzaj poszycia z płyt gipsowych RIGIPS GLASROC F			Parametry ściany				Klasyfikacja ogniowa ściany			
		Typ / Grubość [mm]	Minimalna masa płyty [kg/m ²]	Grubość [mm]	Max głębokość [mm]	Max szerokość [mm]	Wypełnienie wełną mineralną	Wg PN-EN 13501-2:2016-07		Wg kryteriów PN-EN 13501-2:2016-07		
Rigips								Klasa odporności ogniowej	Maksymalna wysokość [mm]	Klasa odporności ogniowej	Maksymalna wysokość [mm]	
3.80.103	1xCW75 w rozstawie max 600 mm	GM-F, GM-H1, GM-FH1 2x25	22,00 (+/- 0,5)	125	2000	Bez ograniczeń	bez wypełnienia lub dowolna o klasie reakcji na ogień A1	EI 120	4000	EI 120	5000	
3.80.104	1xCW75 w rozstawie max 400 mm	GM-F, GM-H1, GM-FH1 2x25	22,00 (+/- 0,5)	125	2000	Bez ograniczeń	bez wypełnienia lub dowolna o klasie reakcji na ogień A1	EI 120	4000	EI 120	5500	
3.80.105	1xCW75 w rozstawie max 300 mm	GM-F, GM-H1, GM-FH1 2x25	22,00 (+/- 0,5)	125	2000	Bez ograniczeń	bez wypełnienia lub dowolna o klasie reakcji na ogień A1	EI 120	4000	EI 120	6000	

Uwaga:

- Dopuszcza się stosowanie innych grubości płyt tego samego typu pod warunkiem, że ich sumaryczna grubość będzie nie mniejsza niż wynikająca z poszczególnych klas odporności ogniowej.

Tablica Nr 22
Dane techniczne dla ściany działowej: **RIGIPS 3.80.106, 3.80.107, 3.80.108**

Numer Systemu	Konstrukcja nośna	Rodzaj poszycia z płyt gipsowych RIGIPS GLASROC F			Parametry ściany			Klasyfikacja ogniowa ściany			
		Typ / Grubość [mm]	Minimalna masa płyty [kg/m ²]	Grubość [mm]	Max głębokość [mm]	Max szerokość [mm]	Wypełnienie wełną mineralną	Wg PN-EN 13501-2:2016-07		Wg kryteriów PN-EN 13501-2:2016-07	
Rigips								Klasa odporności ogniowej	Maksymalna wysokość [mm]	Klasa odporności ogniowej	Maksymalna wysokość [mm]
3.80.106	1xCW100 w rozstawie max 600 mm	GM-F, GM-H1, GM-FH1 2x25	22,00 (+/- 0,5)	150	2000	Bez ograniczeń	bez wypełnienia lub dowolna o klasie reakcji na ogień A1	EI 120	4000	EI 120	5500
3.80.107	1xCW100 w rozstawie max 400 mm	GM-F, GM-H1, GM-FH1 2x25	22,00 (+/- 0,5)	150	2000	Bez ograniczeń	bez wypełnienia lub dowolna o klasie reakcji na ogień A1	EI 120	4000	EI 120	6000
3.80.108	1xCW100 w rozstawie max 300 mm	GM-F, GM-H1, GM-FH1 2x25	22,00 (+/- 0,5)	150	2000	Bez ograniczeń	bez wypełnienia lub dowolna o klasie reakcji na ogień A1	EI 120	4000	EI 120	6500

Uwaga:

- Dopuszcza się stosowanie innych grubości płyt tego samego typu pod warunkiem, że ich sumaryczna grubość będzie nie mniejsza niż wynikająca z poszczególnych klas odporności ogniowej.

Tablica Nr 23
Dane techniczne dla ściany działowej: **RIGIPS 3.80.11, 3.80.111, 3.80.112**

Numer Systemu	Konstrukcja nośna	Rodzaj poszycia z płyt gipsowych RIGIPS GLASROC F			Parametry ściany			Klasyfikacja ogniowa ściany			
		Typ / Grubość [mm]	Minimalna masa płyty [kg/m ²]	Grubość [mm]	Max głębokość [mm]	Max szerokość [mm]	Wypełnienie wętną mineralną	Wg PN-EN 13501-2:2016-07		Wg kryteriów PN-EN 13501-2:2016-07	
Rigips								Klasa odporności ogniowej	Maksymalna wysokość [mm]	Klasa odporności ogniowej	Maksymalna wysokość [mm]
3.80.11	2xCW50 w rozstawie max 600 mm	GM-F, GM-H1, GM-FH1 2x25	22,00 (+/- 0,5)	100	2000	Bez ograniczeń	bez wypełnienia lub dowolna o klasie reakcji na ogień A1	EI 120	4000	EI 120	4500
3.80.111	2xCW50 w rozstawie max 400 mm	GM-F, GM-H1, GM-FH1 2x25	22,00 (+/- 0,5)	100	2000	Bez ograniczeń	bez wypełnienia lub dowolna o klasie reakcji na ogień A1	EI 120	4000	EI 120	5000
3.80.112	2xCW50 w rozstawie max 300 mm	GM-F, GM-H1, GM-FH1 2x25	22,00 (+/- 0,5)	100	2000	Bez ograniczeń	bez wypełnienia lub dowolna o klasie reakcji na ogień A1	EI 120	4000	EI 120	5500

Uwaga:

- Dopuszcza się stosowanie innych grubości płyt tego samego typu pod warunkiem, że ich sumaryczna grubość będzie nie mniejsza niż wynikająca z poszczególnych klas odporności ogniowej.

Tablica Nr 24
Dane techniczne dla ściany działowej: **RIGIPS 3.80.113, 3.80.114, 3.80.115**

Numer Systemu	Konstrukcja nośna	Rodzaj poszycia z płyt gipsowych RIGIPS GLASROC F			Parametry ściany			Klasyfikacja ogniowa ściany			
		Typ / Grubość [mm]	Minimalna masa płyty [kg/m ²]	Grubość [mm]	Max głębokość [mm]	Max szerokość [mm]	Wypełnienie wełną mineralną	Wg PN-EN 13501-2:2016-07		Wg kryteriów PN-EN 13501-2:2016-07	
Rigips								Klasa odporności ogniowej	Maksymalna wysokość [mm]	Klasa odporności ogniowej	Maksymalna wysokość [mm]
								EI 120	4000	EI 120	5500
3.80.113	2xCW75 w rozstawie max 600 mm	GM-F, GM-H1, GM-FH1 2x25	22,00 (+/- 0,5)	125	2000	Bez ograniczeń	bez wypełnienia lub dowolna o klasie reakcji na ogień A1				
3.80.114	2xCW75 w rozstawie max 400 mm	GM-F, GM-H1, GM-FH1 2x25	22,00 (+/- 0,5)	125	2000	Bez ograniczeń	bez wypełnienia lub dowolna o klasie reakcji na ogień A1	EI 120	4000	EI 120	6000
3.80.115	2xCW75 w rozstawie max 300 mm	GM-F, GM-H1, GM-FH1 2x25	22,00 (+/- 0,5)	125	2000	Bez ograniczeń	bez wypełnienia lub dowolna o klasie reakcji na ogień A1	EI 120	4000	EI 120	6500

Uwaga:

- Dopuszcza się stosowanie innych grubości płyt tego samego typu pod warunkiem, że ich sumaryczna grubość będzie nie mniejsza niż wynikająca z poszczególnych klas odporności ogniowej.

Tablica Nr 25
Dane techniczne dla ściany działowej: **RIGIPS 3.80.116, 3.80.117, 3.80.118**

Numer Systemu	Konstrukcja nośna	Rodzaj poszycia z płyt gipsowych RIGIPS GLASROC F			Parametry ściany			Klasyfikacja ogniowa ściany			
		Typ / Grubość	Minimalna masa płyty	Grubość	Max głębokość	Max szerokość	Wypełnienie wełną mineralną	Wg PN-EN 13501-2:2016-07		Wg kryteriów PN-EN 13501-2:2016-07	
Rigips		[mm]	[kg/m ²]	[mm]	[mm]	[mm]		Klasa odporności ogniowej	Maksymalna wysokość	Klasa odporności ogniowej	Maksymalna wysokość
									[mm]		[mm]
3.80.116	2xCW100 w rozstawie max 600 mm	GM-F, GM-H1, GM-FH1 2x25	22,00 (+/- 0,5)	150	2000	Bez ograniczeń	bez wypełnienia lub dowolna o klasie reakcji na ogień A1	EI 120	4000	EI 120	6500
3.80.117	2xCW100 w rozstawie max 400 mm	GM-F, GM-H1, GM-FH1 2x25	22,00 (+/- 0,5)	150	2000	Bez ograniczeń	bez wypełnienia lub dowolna o klasie reakcji na ogień A1	EI 120	4000	EI 120	6500
3.80.118	2xCW100 w rozstawie max 300 mm	GM-F, GM-H1, GM-FH1 2x25	22,00 (+/- 0,5)	150	2000	Bez ograniczeń	bez wypełnienia lub dowolna o klasie reakcji na ogień A1	EI 120	4000	EI 120	6500

Uwaga:

- Dopuszcza się stosowanie innych grubości płyt tego samego typu pod warunkiem, że ich sumaryczna grubość będzie nie mniejsza niż wynikająca z poszczególnych klas odporności ogniowej.

Tablica Nr 26

Dane techniczne dla ścian nienośnej – obudowy szybu instalacyjnego i windowego: **RIGIPS 3.80.15**

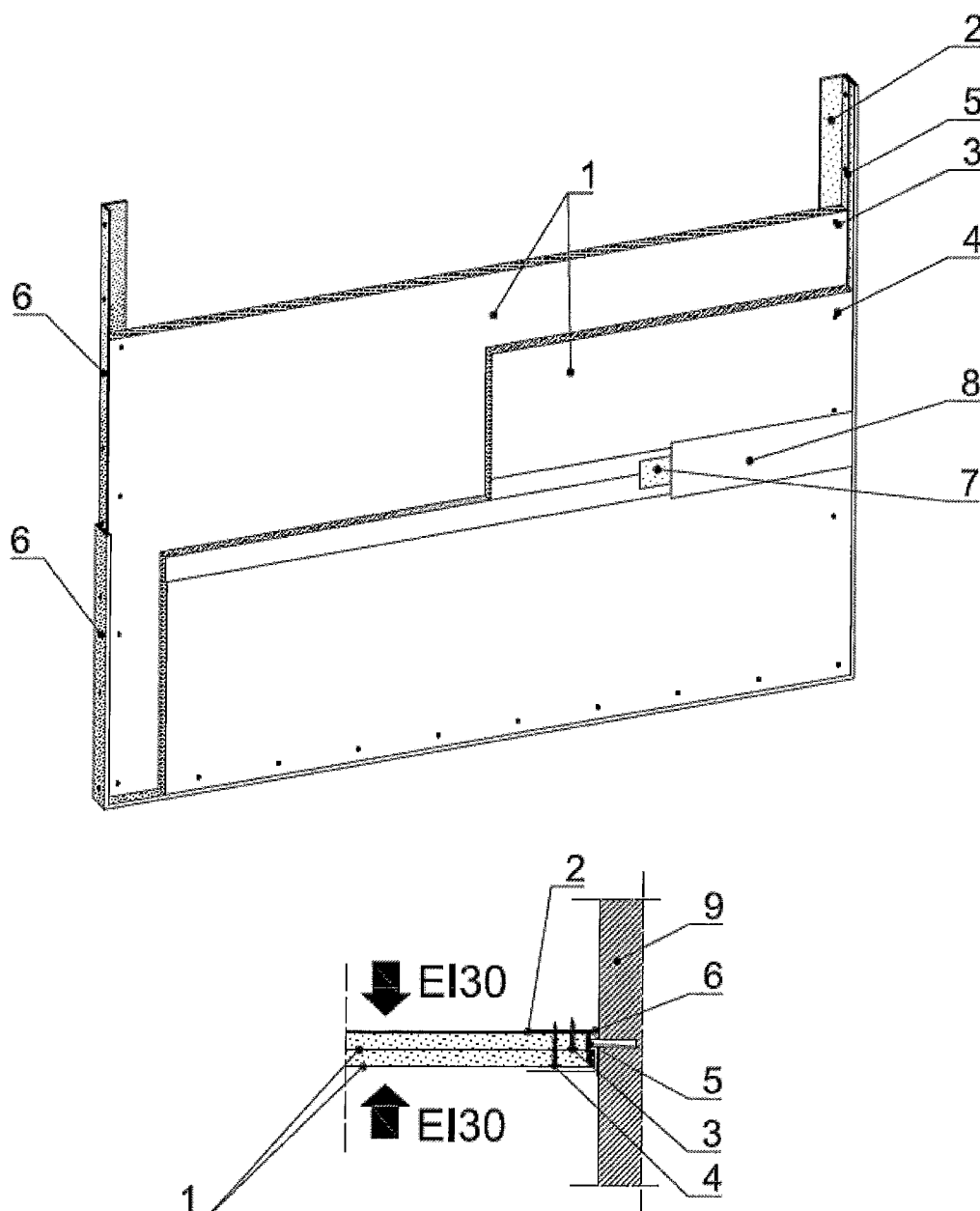
Numer Systemu	Rodzaj poszycia z płyt gipsowych RIGIPS GLASROC F	Parametry ściany			Klasyfikacja ogniowa ściany			
		Grubość	Max głębokość	Max szerokość	Wypełnienie wełną mineralną	Wg PN-EN 13501-2:2016-07		Wg kryteriów PN-EN 13501-2:2016-07
Rigips	Typ / Grubość	Minimalna masa płyty [kg/m ²]	[mm]	[mm]		Klasa odporności ogniowej	Klasa odporności ogniowej	Maksymalna wysokość [mm]
	[mm]							
3.80.15	GM-F, GM-H1, GM-FH1 2x25	22,00 (+/- 0,5)	50	-	2000	EI 120	EI 120	4000
3.80.15	GM-F, GM-H1, GM-FH1 2x25	22,00 (+/- 0,5)	50	2000	Bez wypełnienia	EI 120	EI 120	4000

Uwaga:

- Dopuszcza się stosowanie innych grubości płyt tego samego typu pod warunkiem, że ich sumaryczna grubość będzie nie mniejsza niż wynikająca z poszczególnych klas odporności ogniowej.

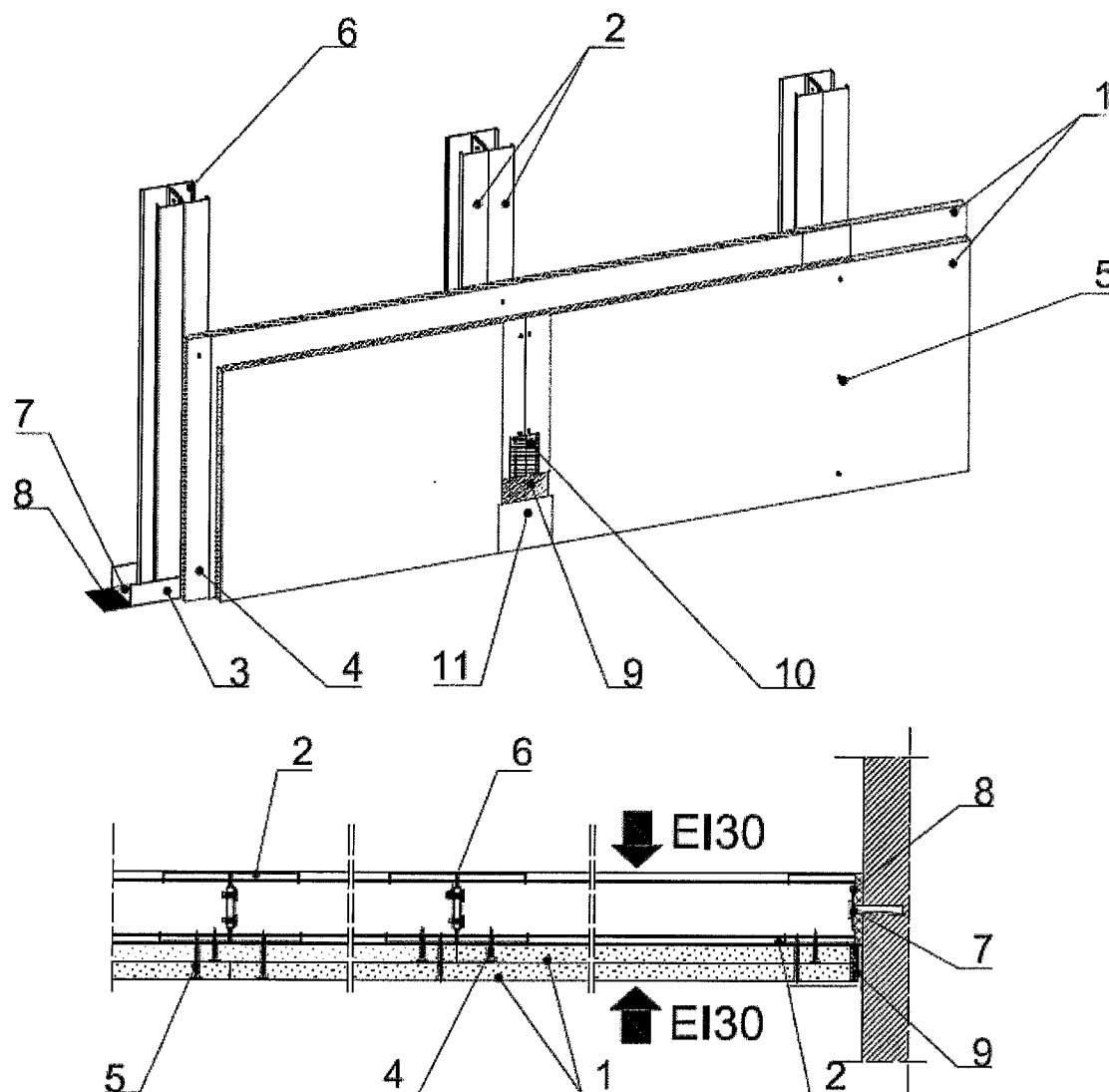
ZAŁĄCZNIK NR 2 do Praca ITB nr 0785/17/R310NZP

**Przekroje ścian nienośnych – obudów szybów instalacyjnych i windowych
Rigips z okładzinami z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO lub 4PRO
typów: F; FH2; DF; DFH2, DFRI, DFRIEH1, DFRIEH2 oraz płyt gipsowych
typów: GM-F, GM-H1, GM-FH1, dylatacji w ścianach oraz detal montażu puszek
elektrycznych (18 szt.)**



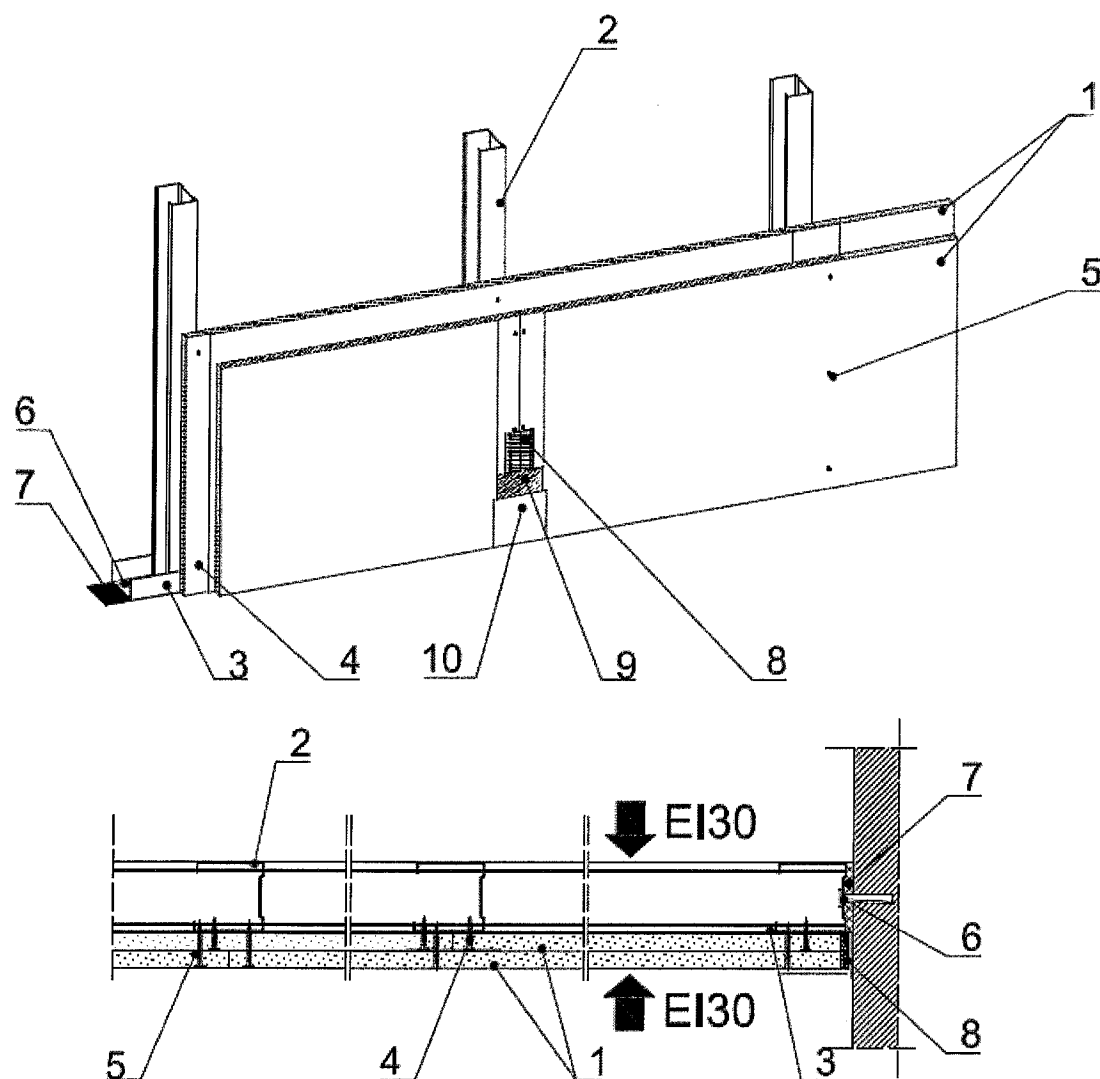
1. Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO typ: F, FH2, DF, DFH2, DFRI, DFRIEH1 lub DFRIEH2 lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-H1, GM-FH1 gr. 2x12,5 mm
2. Kątownik ściany szybu Rigips 40x20x1 mm lub 40x40x1 mm
3. Wkręt RIGIPS TB 3,5 x 25 co 700 mm
4. Wkręt RIGIPS TB 3,5 x 35 co 200 mm
5. Stalowe kołki rozporowe min. $\varnothing 6$ x 40 mm max. co 750 mm
6. Taśma uszczelniająca piankowa Rigips szer. 30 mm
7. Masa szpachlowa Rigips: VARIO, SUPER lub Start+
8. Masa szpachlowa wykończeniowa Rigips: Finisz+ lub Premium Light
9. Element budynku klasy odporności ogniowej EI 30

Rys.1 Ściana nienośna - obudowa szybów windowych i pionów instalacyjnych w systemie Rigips 3.50.14



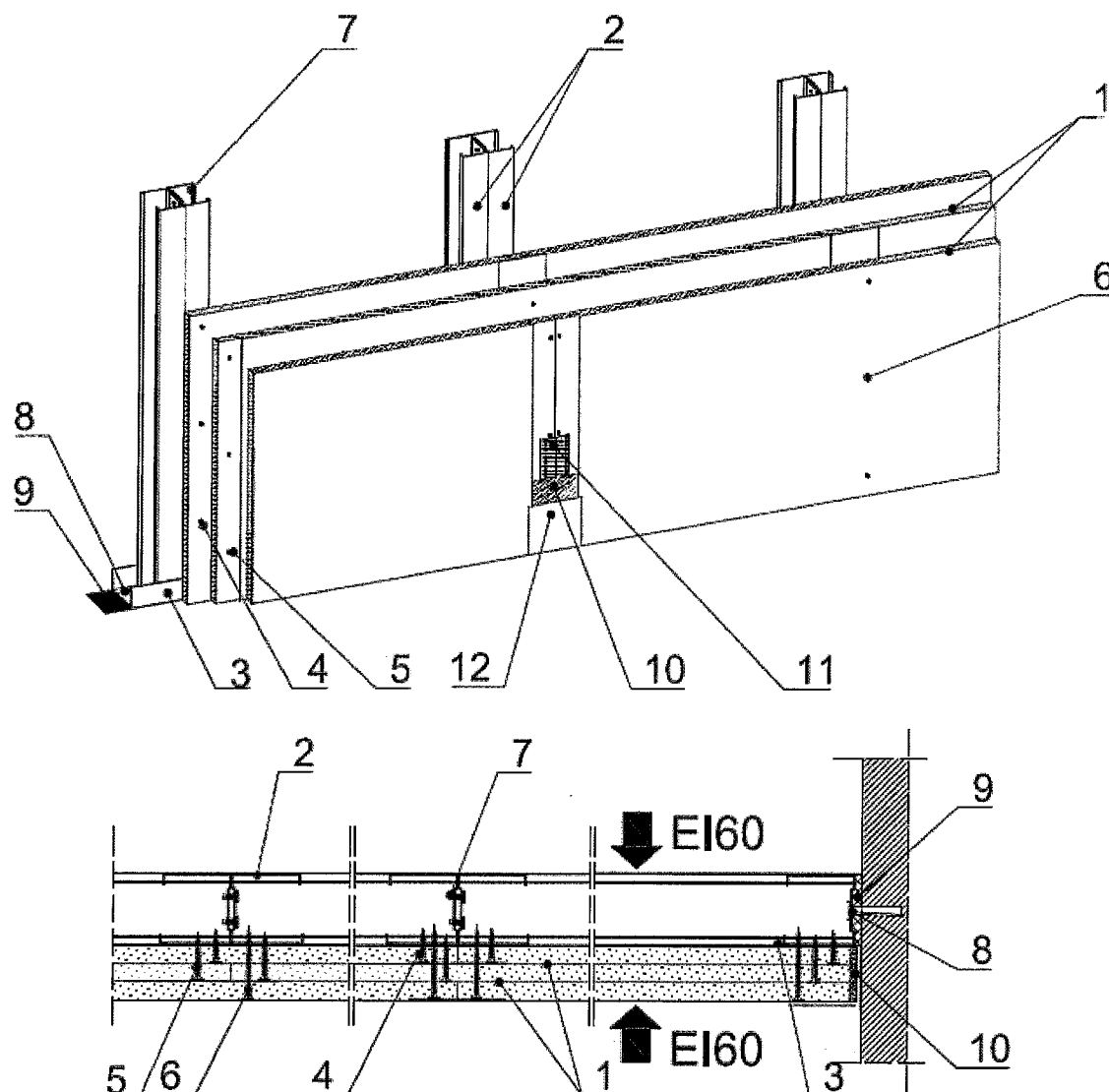
1. Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO typ: F, FH2, DF, DFH2, DFR1, DFR1EH1 lub DFR1EH2
lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-H1, GM-FH1 gr. 2x12,5 mm
2. Profil Rigips CW 50/75/100 Ultrastil
3. Profil Rigips UW 50/75/100 Ultrastil
4. Wkręt RIGIPS TN 3,5 x 25 co 700 mm
5. Wkręt RIGIPS TN 3,5 x 35 co 200 mm
6. Wkręt Rigips "pchełka" 3,9x11 mm co 500 mm młankowo
7. Stalowy łącznik mechaniczny min. $\varnothing 6$ x 40 max. co 750 mm
8. Taśma uszczelniająca plankowa Rigips szer. 50/70/95 mm
9. Masa szpachlowa Rigips: VARIO, SUPER lub Start+
10. Taśma spoinowa Rigips
11. Masa szpachlowa wykończeniowa Rigips: Finisz+ lub Premlum Light

Rys.2 Ściana nleśniona - obudowa szybów windowych i pionów instalacyjnych w systemie Rigips:
3.50.15, 3.50.151, 3.50.152, 3.50.153, 3.50.154, 3.50.155, 3.50.156, 3.50.157, 3.50.158



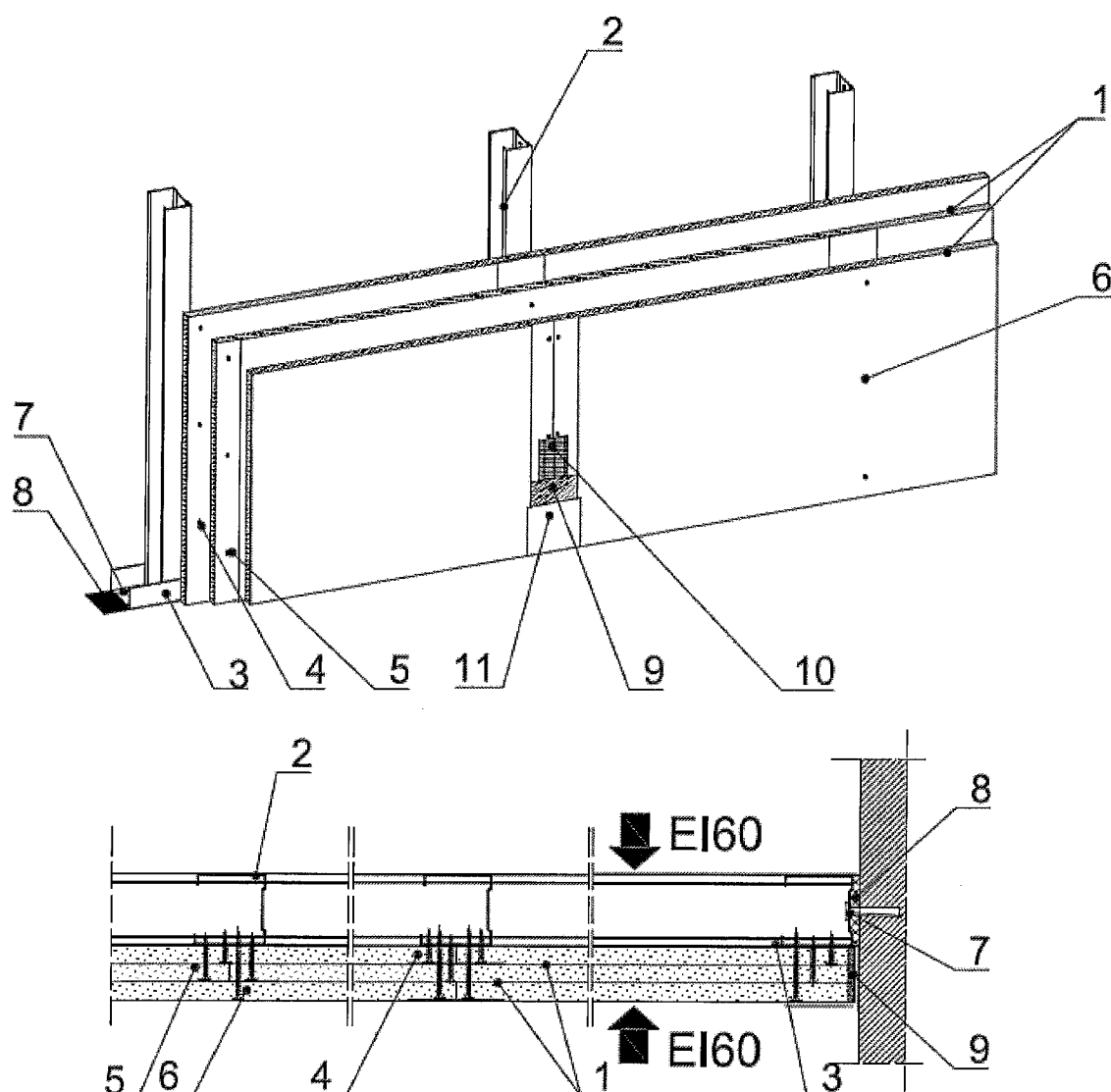
1. Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO typ: F, FH2, DF, DFH2, DFR1, DFR1EH1 lub DFR1EH2
lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-H1, GM-FH1 gr. 2x12,5 mm
2. Profil Rigips CW 50/75/100 Ultrastil
3. Profil Rigips UW 50/75/100 Ultrastil
4. Wkręt RIGIPS TN 3,5 x 25 co 700 mm
5. Wkręt RIGIPS TN 3,5 x 35 co 200 mm
6. Stalowy łącznik mechaniczny min. $\varnothing 6$ x 40 max. co 750 mm
7. Taśma uszczelniająca plankowa Rigips szer. 50/70/95 mm
8. Masa szpachlowa Rigips: VARIO, SUPER lub Start+
9. Taśma spoinowa Rigips
10. Masa szpachlowa wykończeniowa Rigips: Finisz+ lub Premium Light

Rys.3 Ściana nleśniona - obudowa szybów wiodowych i pionów instalacyjnych w systemie Rigips:
3.50.16, 3.50.161, 3.50.162, 3.50.163, 3.50.164, 3.50.165, 3.50.166, 3.50.167, 3.50.168



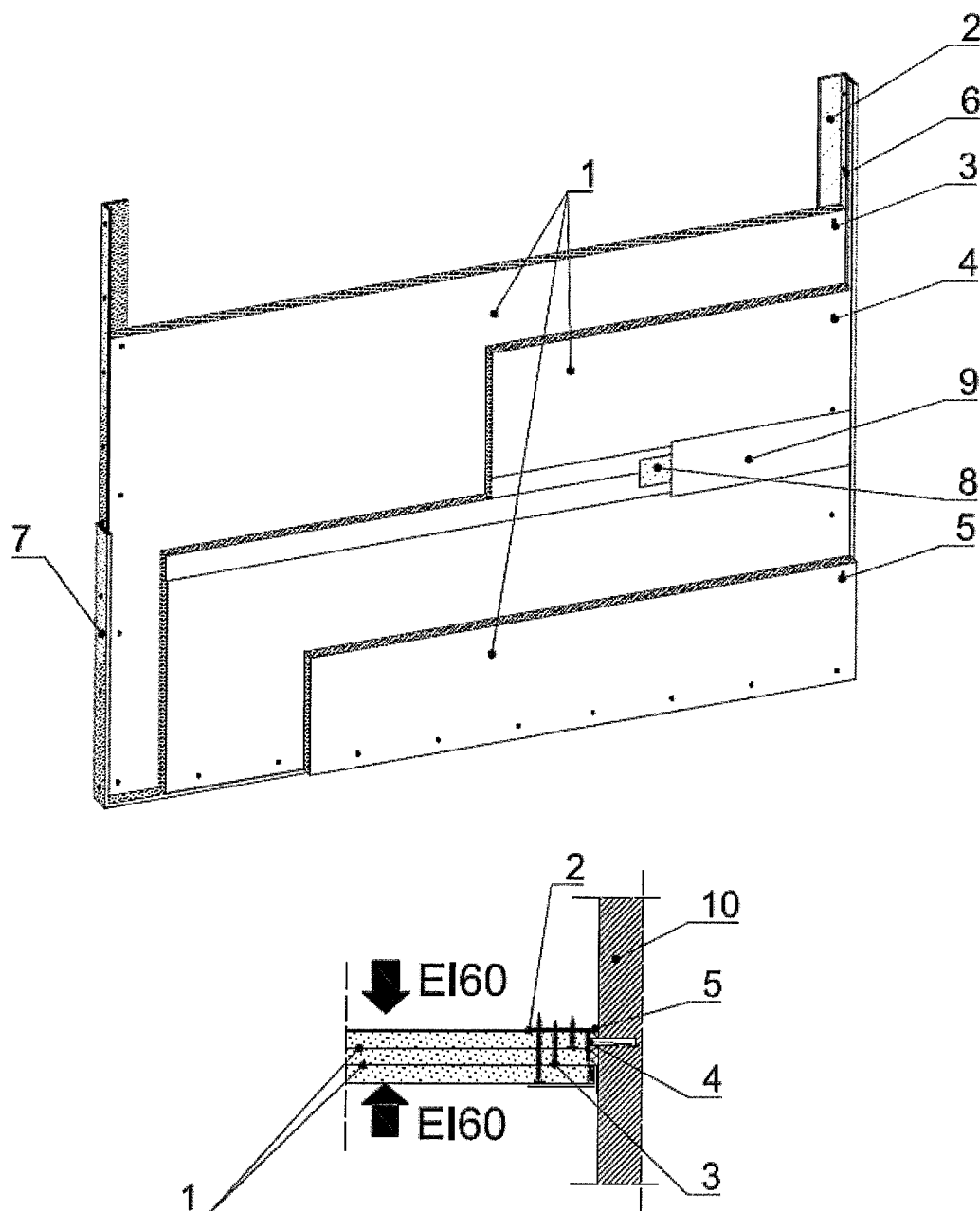
1. Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO typ: F, FH2, DF, DFH2, DFRI, DFRIEH1 lub DFRIEH2 lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-H1, GM-FH1 gr. 3x12,5 mm
2. Profil Rigips CW 50/75/100 Ultrastil
3. Profil Rigips UW 50/75/100 Ultrastil
4. Wkręt RIGIPS TN 3,5 x 25 co 700 mm
5. Wkręt RIGIPS TN 3,5 x 35 co 700 mm
6. Wkręt RIGIPS TN 3,5 x 55 co 200 mm
7. Wkręt Rigips "pchelka" 3,9x11 mm co 500 mm mijankowo
8. Stalowy łącznik mechaniczny min. $\varnothing 6$ x 40 max. co 750 mm
9. Taśma uszczelniająca plankowa Rigips szer. 50/70/95 mm
10. Masa szpachlowa Rigips: VARIO, SUPER lub Start+
11. Taśma spoinowa Rigips
12. Masa szpachlowa wykończeniowa Rigips: Finisz+ lub Premlum Light

Rys.4 Ściana nleśnośna – obudowa szybów windowych i pionów instalacyjnych w systemie Rigips:
3.50.17, 3.50.171, 3.50.172, 3.50.173, 3.50.174, 3.50.175, 3.50.176, 3.50.177, 3.50.178



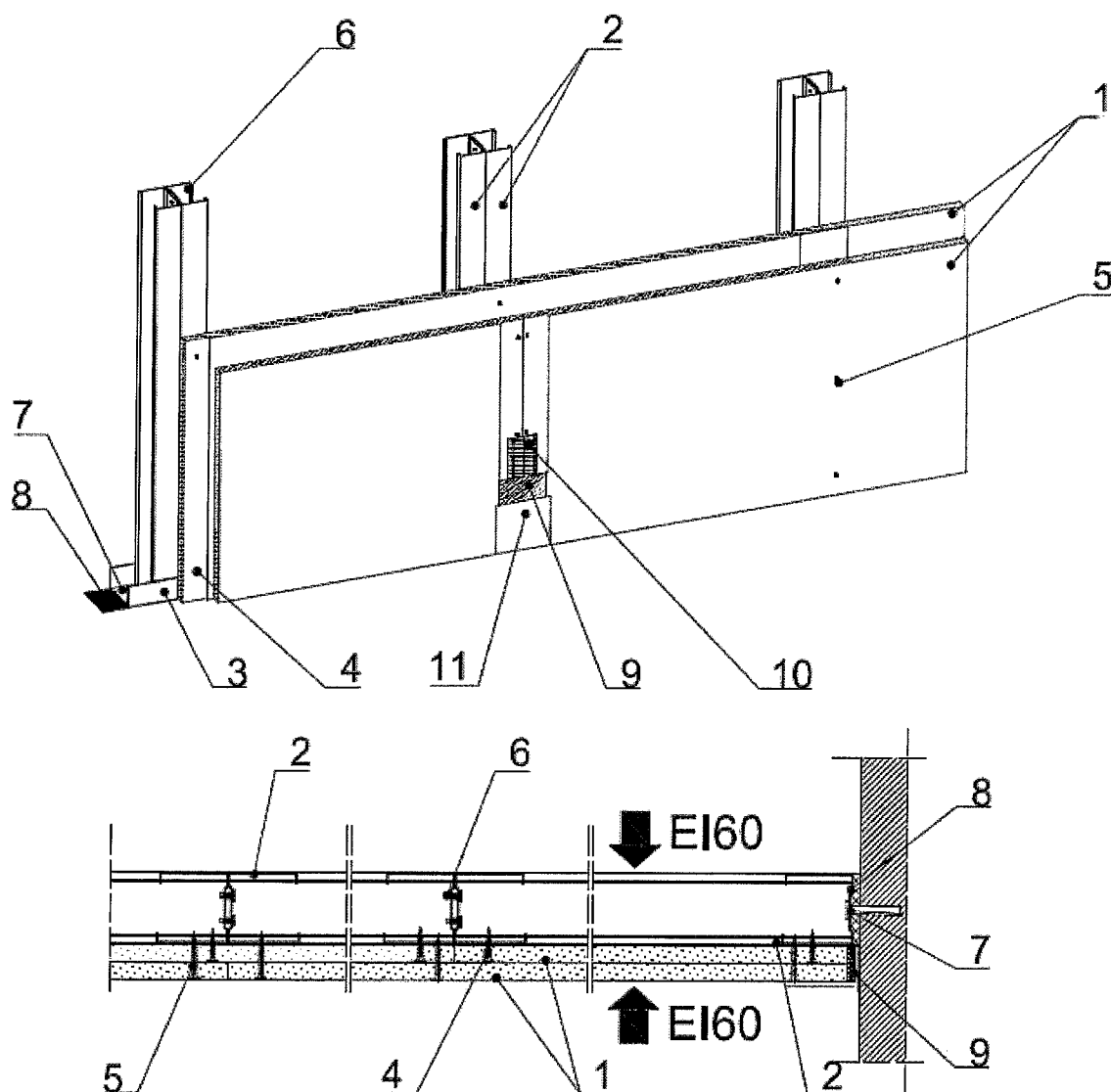
1. Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO typ: F, FH2, DF, DFH2, DFR1, DFR1EH1 lub DFR1EH2 lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-H1, GM-FH1 gr. 3x12,5 mm
2. Profil Rigips CW 50/75/100 Ultrastil
3. Profil Rigips UW 50/75/100 Ultrastil
4. Wkręt RIGIPS TN 3,5 x 25 co 700 mm
5. Wkręt RIGIPS TN 3,5 x 35 co 700 mm
6. Wkręt RIGIPS TN 3,5 x 55 co 200 mm
7. Stalowy łącznik mechaniczny min. $\varnothing 6$ x 40 max. co 750 mm
8. Taśma uszczelniająca piankowa Rigips szer. 50/70/95 mm
9. Masa szpachlowa Rigips: VARIO, SUPER lub Start+
10. Taśma spoinowa Rigips
11. Masa szpachlowa wykończeniowa Rigips: Finisz+ lub Premium Light

Rys.5 Ściana nlewna - obudowa szybów wiodowych i pionów instalacyjnych w systemie Rigips;
3.50.18, 3.50.181, 3.50.182, 3.50.183, 3.50.184, 3.50.185, 3.50.186, 3.50.187, 3.50.188



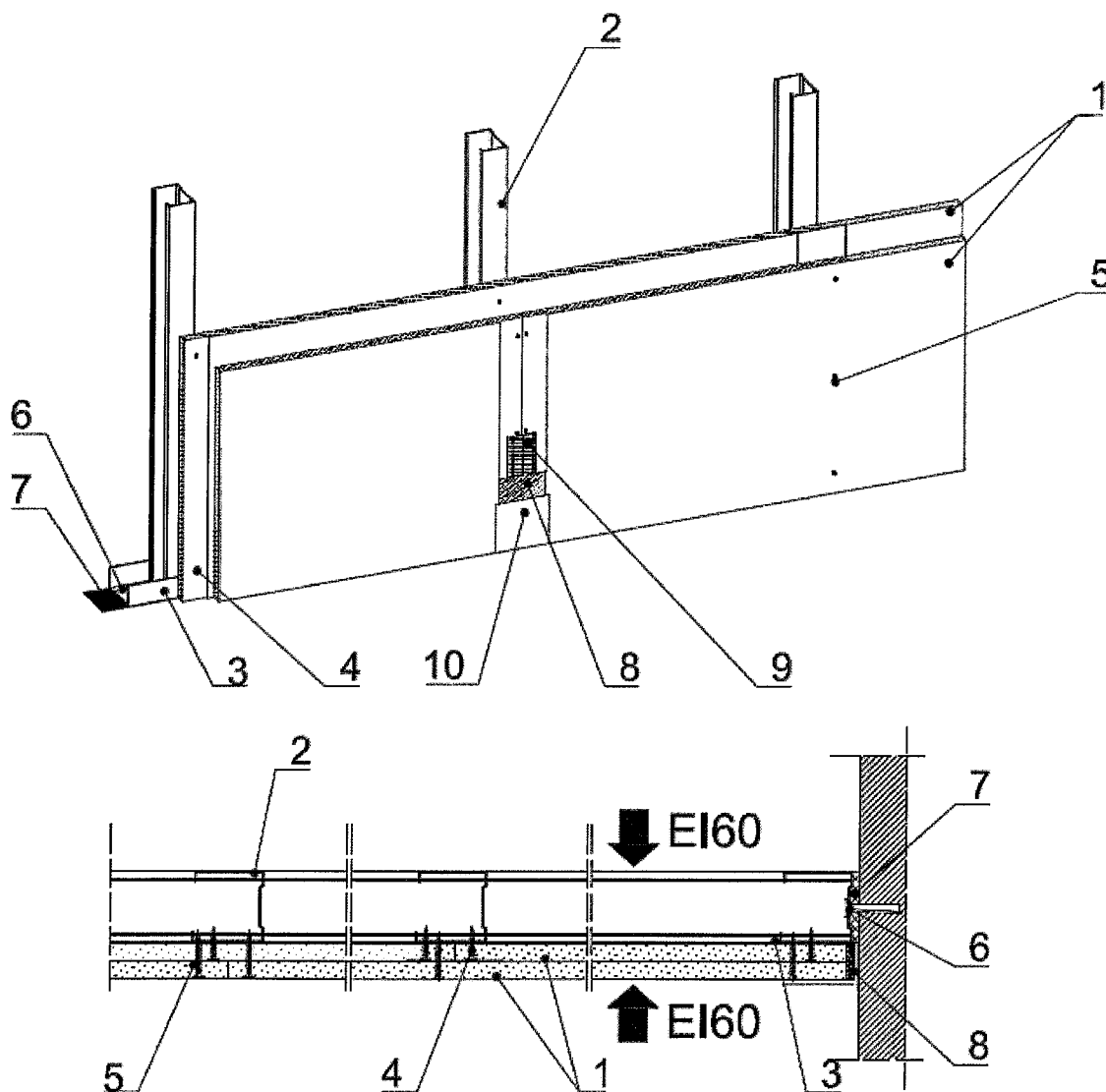
1. Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO typ: F, FH2, DF, DFH2, DFRI, DFR1EH1 lub DFR1EH2 lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-H1, GM-FH1 gr. 3x12,5 mm
2. Kątownik ścienny szybu Rigips 40x20x1 mm lub 40x40x1 mm
3. Wkręt RIGIPS TB 3,5 x 25 co 700 mm
4. Wkręt RIGIPS TB 3,5 x 35 co 200 mm
5. Wkręt RIGIPS TB 3,5 x 55 co 200 mm
6. Stalowe kołki rozporowe m/n, $\varnothing 6 \times 40$ mm max, co 750 mm
7. Taśma uszczelniająca plankowa Rigips szer. 30 mm
8. Masa szpachlowa Rigips: VARIO, SUPER lub Start+
9. Masa szpachlowa wykończeniowa Rigips: Finisz+ lub Premium Light
10. Element budynku klasy odporności ogniowej EI 60

Rys.6 Ściana nlepienna - obudowa szybów windowych i pionów instalacyjnych w systemie Rigips 3.50.19



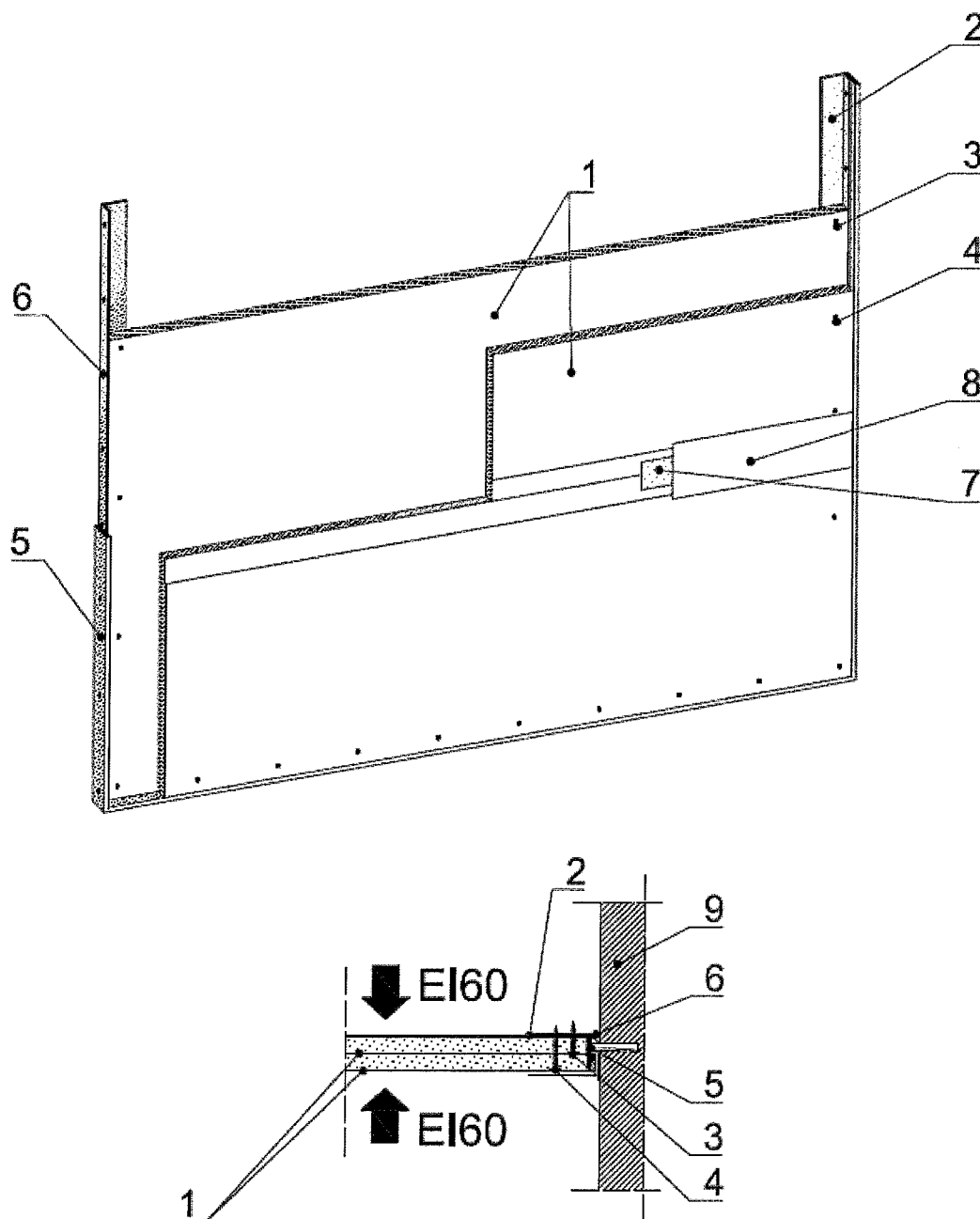
1. Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO typ: DF, DFH2, DFR1, DFR1EH1 lub DFR1EH2 lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-H1, GM-FH1 gr. 2x15 mm
2. Profil Rigips CW 50/75/100 Ultrastil
3. Profil Rigips UW 50/75/100 Ultrastil
4. Wkręt RIGIPS TN 3,5 x 25 co 700 mm
5. Wkręt RIGIPS TN 3,5 x 45 co 200 mm
6. Wkręt Rigips "pchełka" 3,9x11 mm co 500 mm młankowo
7. Stalowy łącznik mechaniczny min. $\varnothing 6$ x 40 max. co 750 mm
8. Taśma uszczelniająca plankowa Rigips szer. 50/70/95 mm
9. Masa szpachlowa Rigips: VARIO, SUPER lub Start+
10. Taśma spoinowa Rigips
11. Masa szpachlowa wykończeniowa Rigips: Finisz+ lub Premlum Light

Rys.7 Ściana nienośna - obudowa szybów wlnodowych i pionów instalacyjnych w systemie Rigips;
3.50.20, 3.50.201, 3.50.202, 3.50.203, 3.50.204, 3.50.205, 3.50.206, 3.50.207, 3.50.208



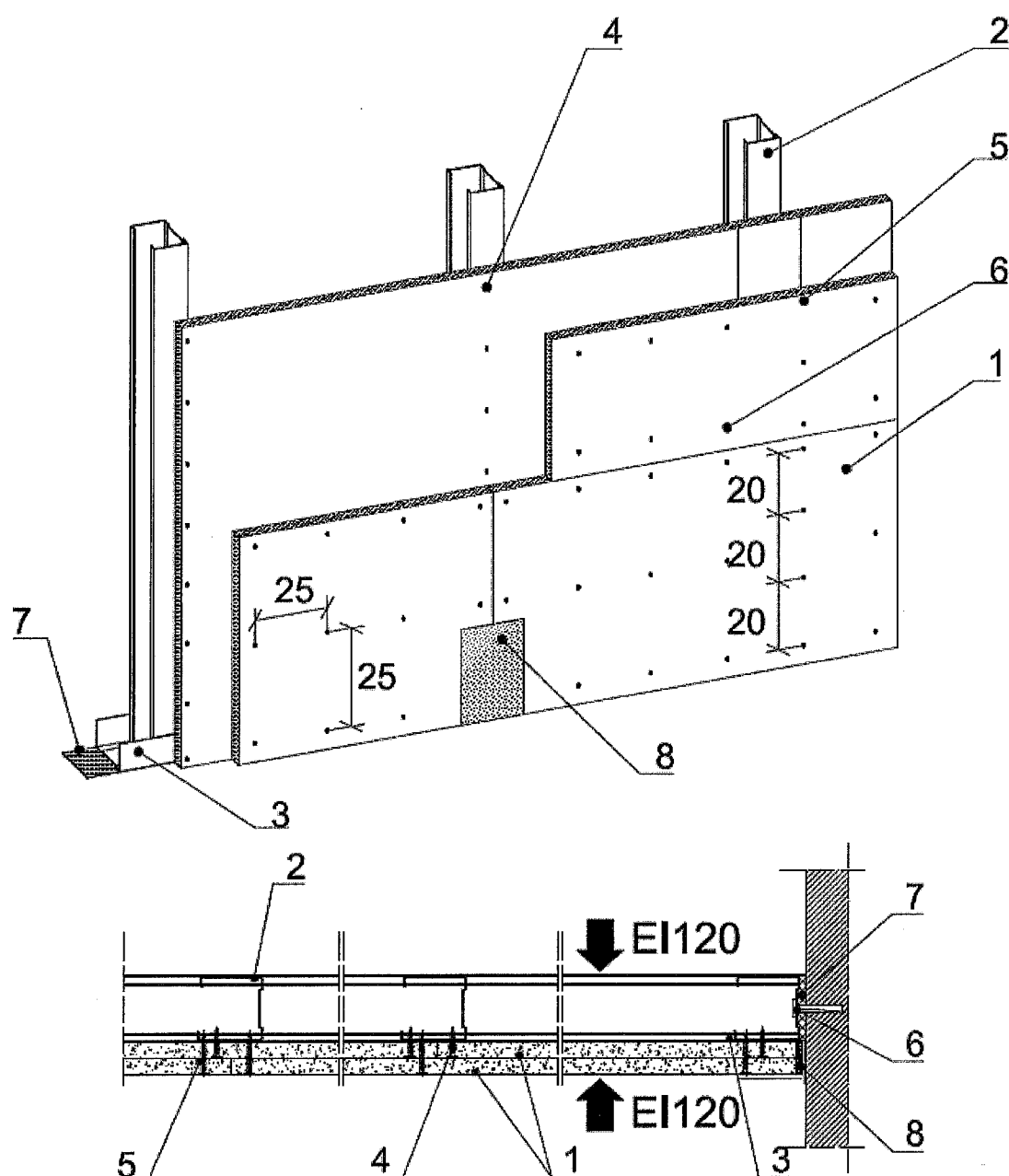
1. Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO typ: DF, DFH2, DFR, DFR1EH1 lub DFR1EH2 lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-H1, GM-FH1 gr. 2x15 mm
2. Profil Rigips CW 50/75/100 Ultrastil
3. Profil Rigips UW 50/75/100 Ultrastil
4. Wkręt RIGIPS TN 3,5 x 25 co 700 mm
5. Wkręt RIGIPS TN 3,5 x 45 co 200 mm
6. Stalowy łącznik mechaniczny mln. $\varnothing 6$ x 40 max. co 750 mm
7. Taśma uszczelniająca plankowa Rigips szer. 50/70/95 mm
8. Masa szpachlowa Rigips: VARIO, SUPER lub Start+
9. Taśma spoinowa Rigips
10. Masa szpachlowa wykończeniowa Rigips: Finisz+ lub Premium Light

Rys.8 Ściana nleśna - obudowa szybów wlnowych i pionów instalacyjnych w systemie Rigips:
3.50.21, 3.50.211, 3.50.212, 3.50.213, 3.50.214, 3.50.215, 3.50.216, 3.50.217, 3.50.218



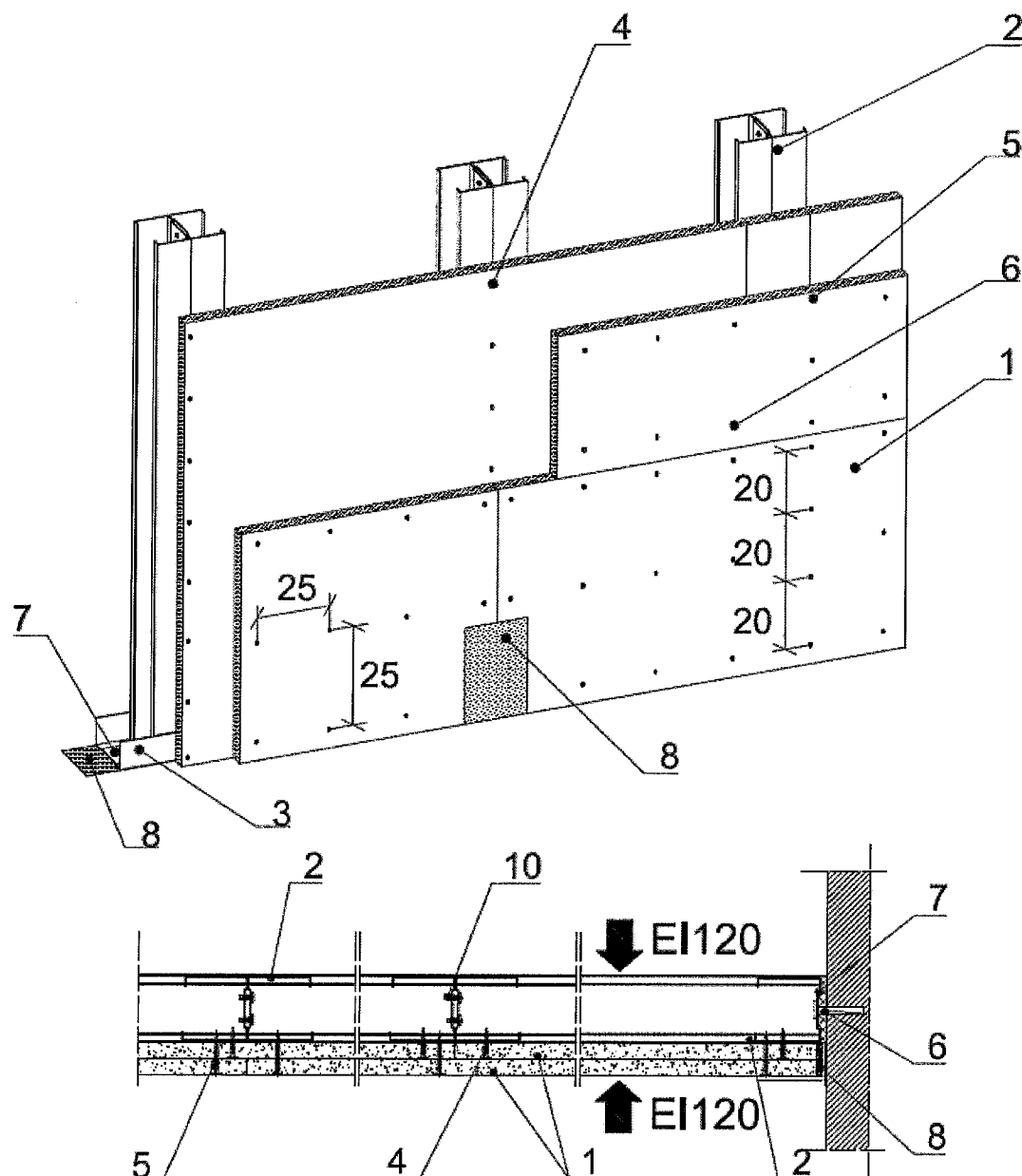
1. Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO typ: DF, DFH2, DFRI, DFRIEH1 lub DFRIEH2
lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-H1, GM-FH1 gr. 2x15 mm
2. Kątownik ścienny szybu Rigips 40x20x1 mm lub 40x40x1 mm
3. Wkręt RIGIPS TB 3,5 x 25 co 700 mm
4. Wkręt RIGIPS TB 3,5 x 45 co 200 mm
5. Stalowe kołki rozporowe min. $\varnothing 6$ x 40 mm max. co 750 mm
6. Taśma uszczelniająca plankowa Rigips szer. 30 mm
7. Masa szpachlowa Rigips: VARIO, SUPER lub Start+
8. Masa szpachlowa wykończeniowa Rigips: Finisz+ lub Premlum Light
9. Element budynku klasy odporności ogniowej EI 60

Rys.9 Ściana nleńsna - obudowa szybów wñdowych i plonów instalacyjnych w systemie Rigips 3.50.22



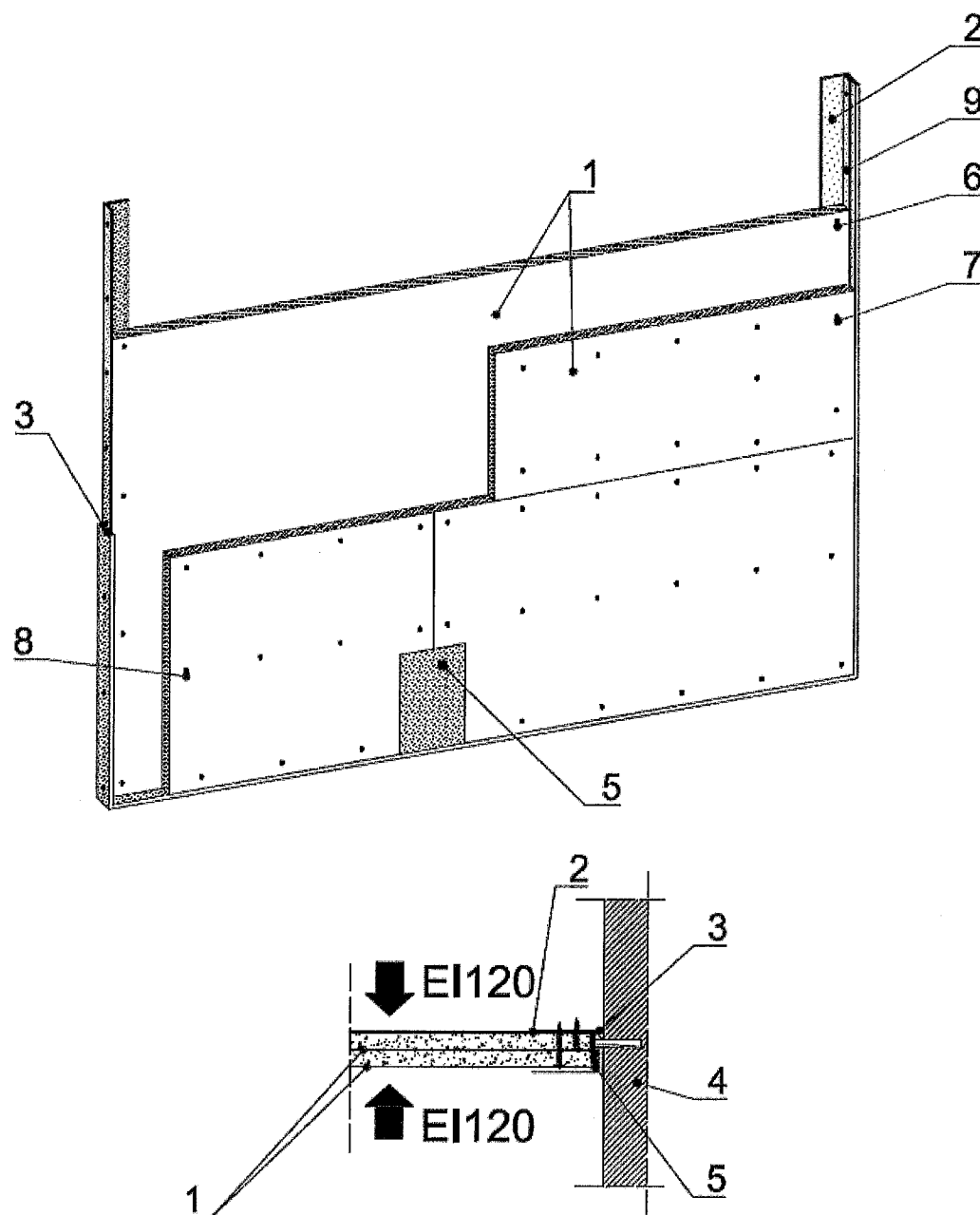
1. Płyta gipsowa Rigips GLASROC F (Ridurit) gr. 2 x 25 mm
2. Profil Rigips CW 50/75/100 Ultrastil
3. Profil Rigips UW 50/75/100 Ultrastil
4. Wkręt Rigips Ridurit 40 co 400 mm
5. Wkręt Rigips Ridurit 70 co 200 mm
6. Stalowe kołki rozporowe min. $\phi 6 \times 40$ mm max. co 750 mm
7. Taśma uszczelniająca plankowa Rigips szer. 50/70/95 mm
8. Masa szpachlowa Rigips: VARIO, SUPER lub Start+
9. Wkręt Rigips Ridurit 50 w siatce 250 x 250 mm

Rys.10 Ściana nleśniona - obudowa szybów wiodowych i pionów instalacyjnych w systemie Rigips: 3.80.10, 3.80.101, 3.80.102, 3.80.103, 3.80.104, 3.80.105, 3.80.106, 3.80.107, 3.80.108



1. Płyta gipsowa Rigips GLASROC F (Ridurit) gr. 2 x25 mm
2. Profil Rigips CW 50/75/100 Ultrastil
3. Profil Rigips UW 50/75/100 Ultrastil
4. Wkręt Rigips Ridurit 40 co 400 mm
5. Wkręt Rigips Ridurit 70 co 200 mm
6. Stalowe kołki rozporowe min. $\varnothing 6 \times 40$ mm max. co 750 mm
7. Taśma uszczelniająca plankowa Rigips szer. 50/70/95 mm
8. Masa szpachlowa Rigips; VARIO, SUPER lub Start+
9. Wkręt Rigips Ridurit 50 w siatce 250 x250 mm
10. Wkręt Rigips "pchełka" 3,9x11 mm co 500 mm mijankowo

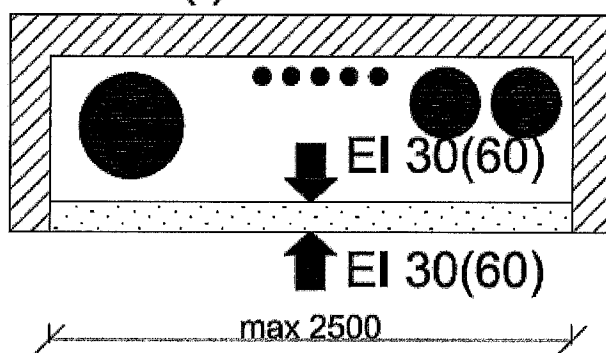
Rys.11 Ściana nleñośna - obudowa szybów włndowych i pionów instalacyjnych w systemie Rigips:
3.80.11, 3.80.111, 3.80.112, 3.80.113, 3.80.114, 3.80.115, 3.80.116, 3.80.117, 3.80.118



1. Płyta gipsowa Rigips GLASROC F (Ridurit) gr. 2 x 25 mm
2. Kątownik ściany szybu Rigips 40x20x1 mm lub 40x40x1 mm
3. Taśma uszczelniająca plankowa Rigips
4. Element budynku klasy odporności ogniowej EI 120
5. Stalowe kołki rozporowe min. $\varnothing 6 \times 40$ mm max. co 750 mm
6. Wkręt Rigips Ridurit 40 co 400 mm
7. Wkręt Rigips Ridurit 70 co 200 mm
8. Wkręt Rigips Ridurit 50 w słatce 250 x 250 mm
9. Stalowy łącznik rozporowy $\varnothing 6 \times 40$ mm max. co 750 mm

Rys.12 Ściana nleñośna - obudowa szybów wíndowych i plonów instalacyjnych w systemie Rigips 3.80.15

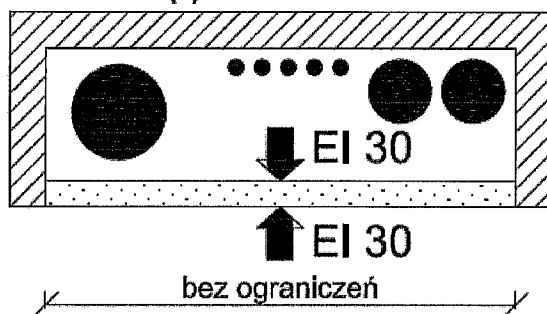
Variant (I)



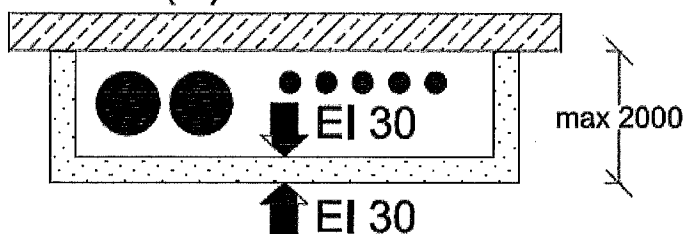
Rys.13 Układ zabudowy ściany nienośnej – obudowy szybu windowego i instalacyjnego w systemach Rigips:
3.50.14, 3.50.19 i 3.50.22

warianł I – układ jednościenny

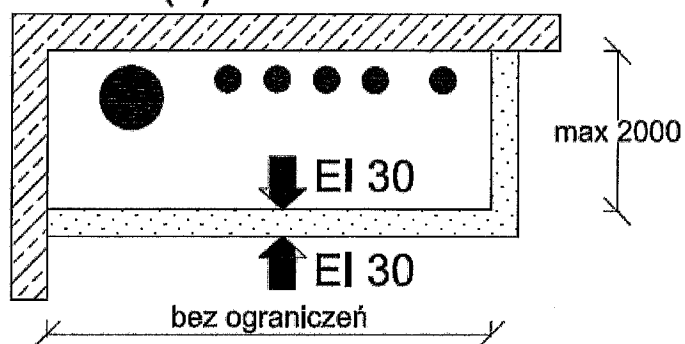
Variant (I)



Variant (U)



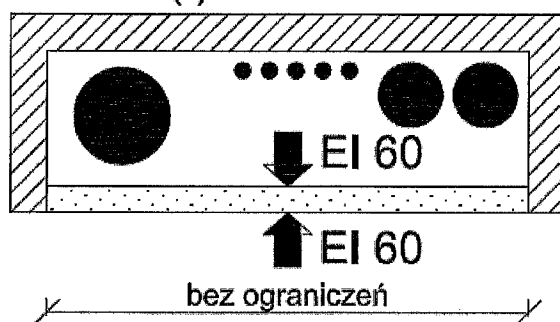
Variant (L)



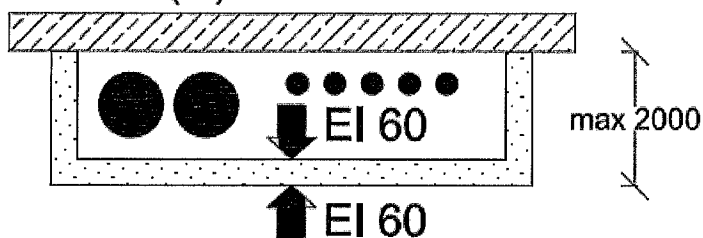
Rys.14 Układ zabudowy ściany nienośnej - obudowy szybu windowego i instalacyjnego w systemach Rigips:
 3.50.15, 3.50.151, 3.50.152, 3.50.153, 3.50.154, 3.50.155, 3.50.156, 3.50.157, 3.50.158
 3.50.16, 3.50.161, 3.50.162, 3.50.163, 3.50.164, 3.50.165, 3.50.166, 3.50.167, 3.50.168

warłant I - układ jednoścłenny
 warłant U - układ trójścłenny
 warłant L - układ dwuścłenny

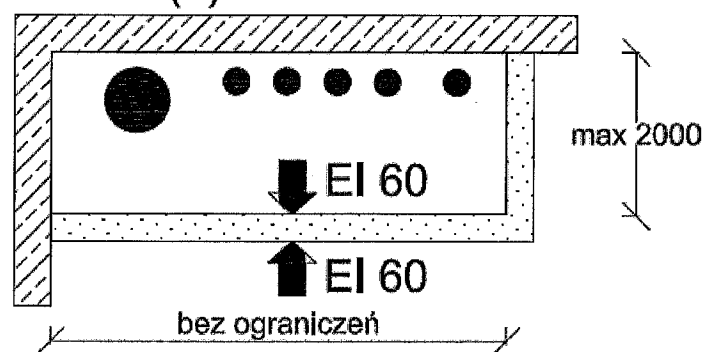
Variant (I)



Variant (U)



Variant (L)



Rys.15 Układ zabudowy ściany nienośnej - obudowy szybu wiodowego i instalacyjnego w systemach Rigips:

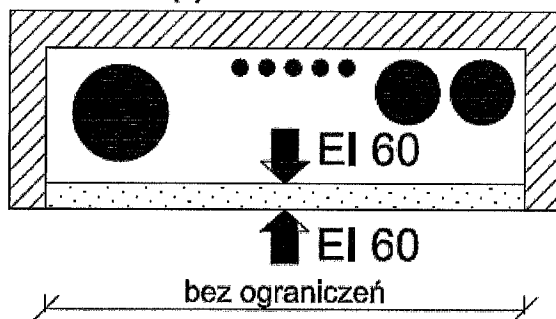
3.50.17, 3.50.171, 3.50.172, 3.50.173, 3.50.174, 3.50.175, 3.50.176, 3.50.177, 3.50.178
 3.50.18, 3.50.181, 3.50.182, 3.50.183, 3.50.184, 3.50.185, 3.50.186, 3.50.187, 3.50.188

warłant I - układ jednoścłenny

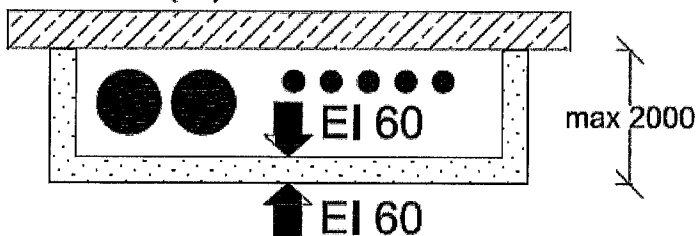
warłant U - układ trójścłenny

warłant L - układ dwuścłenny

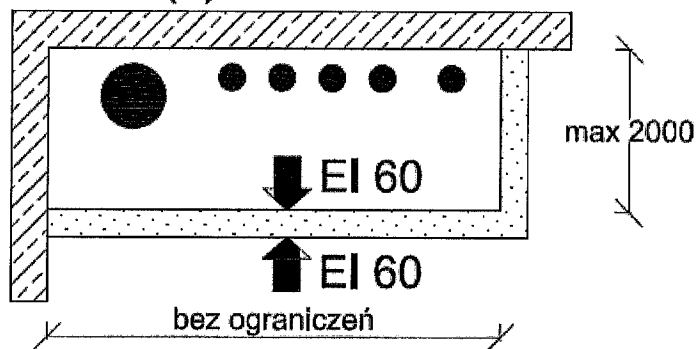
Variant (I)



Variant (U)



Variant (L)



Rys.16 Układ zabudowy ściany nienośnej - obudowy szybu windowego i instalacyjnego w systemach Rigips:

3.50.20, 3.50.201, 3.50.202, 3.50.203, 3.50.204, 3.50.205, 3.50.206, 3.50.207, 3.50.208

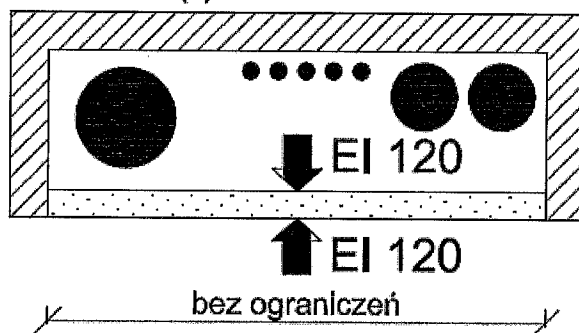
3.50.21, 3.50.211, 3.50.212, 3.50.213, 3.50.214, 3.50.215, 3.50.216, 3.50.217, 3.50.218

warlant I - układ jednościenny

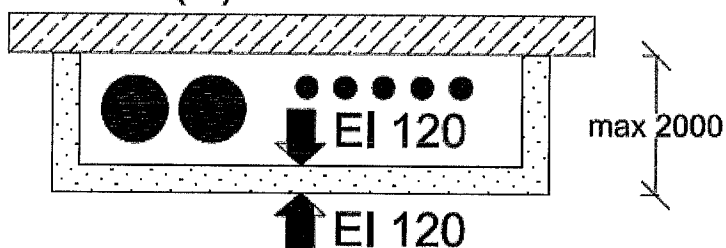
warlant U - układ trójścienny

warlant L - układ dwuścienny

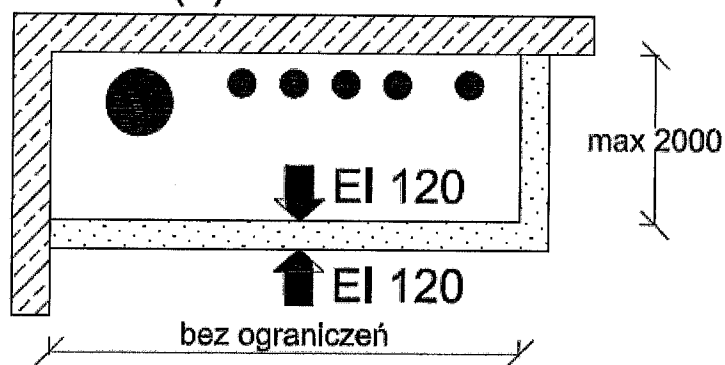
Variant (I)



Variant (U)



Variant (L)



Rys.17 Układ zabudowy ściany nienośnej - obudowy szybu windowego i instalacyjnego w systemach Rigips:

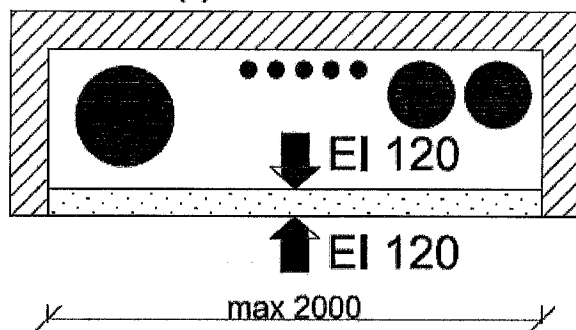
3.80.10, 3.80.101, 3.80.102, 3.80.103, 3.80.104, 3.80.105, 3.80.106, 3.80.107, 3.80.108
 3.80.11, 3.80.111, 3.80.112, 3.80.113, 3.80.114, 3.80.115, 3.80.116, 3.80.117, 3.80.118

wariant I - układ jednościenny

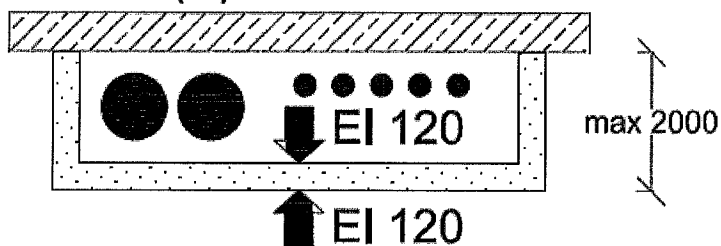
wariant U - układ trójścienny

wariant L - układ dwuścienny

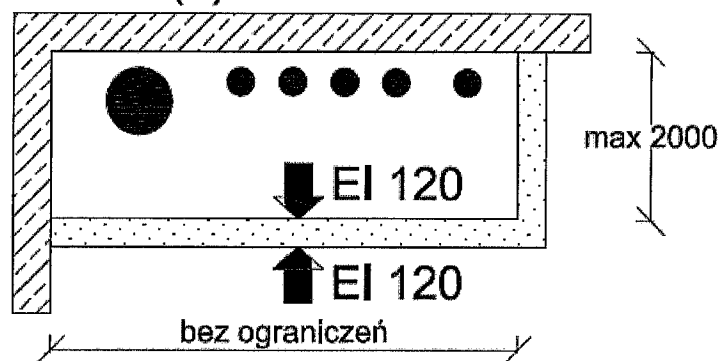
Variant (I)



Variant (U)



Variant (L)

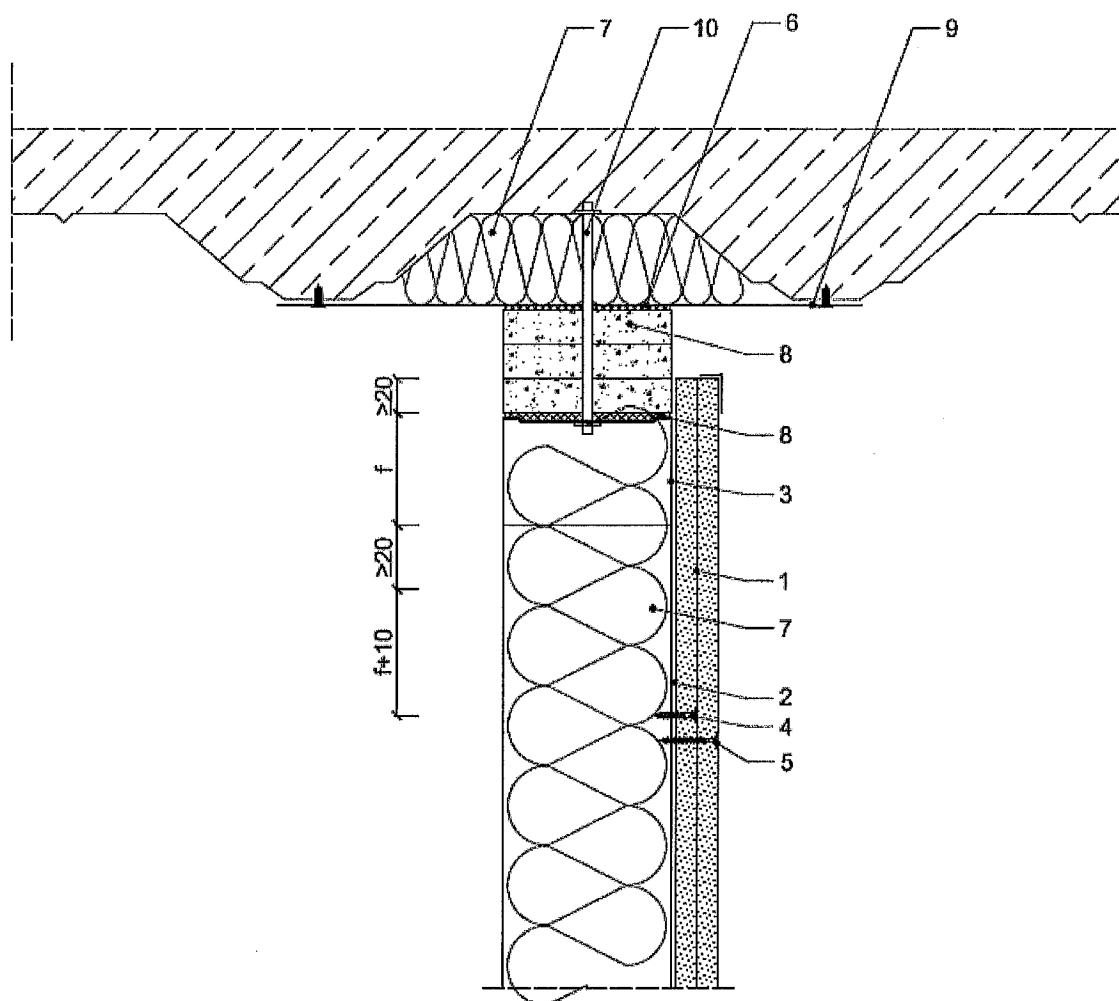


Rys.18 Układ zabudowy ściany nienośnej - obudowy szyby windowego i instalacyjnego w systemach Rigips;
3.80.15

warłant I - układ jednoścłenny
warłant U - układ trójścłenny
warłant L - układ dwuścłenny

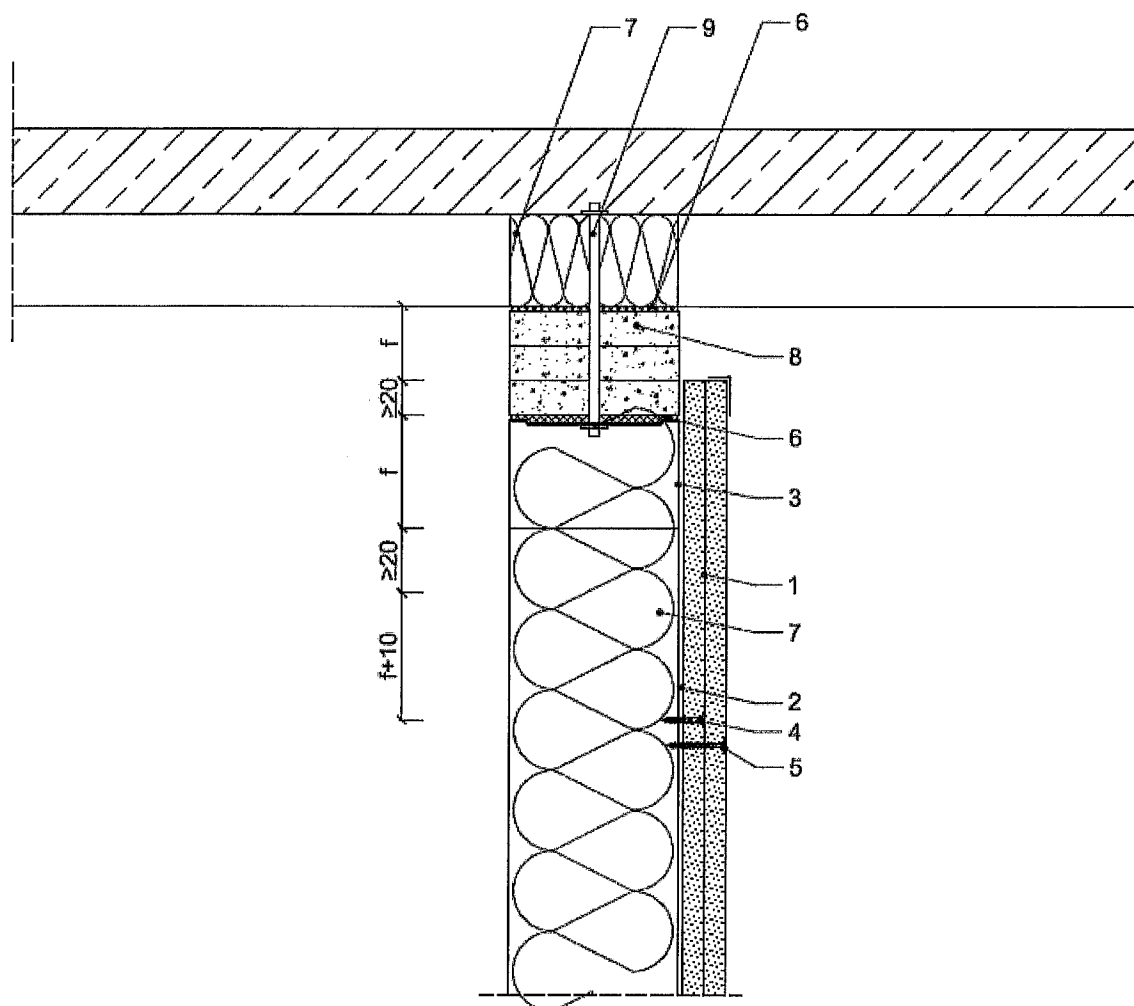
ZAŁĄCZNIK NR 3 do Pracy ITB nr 0785/17/R310NZIP

**Rysunki połączeń ścian nienośnych – obudów szybów instalacyjnych i
windowych Rigips z elementami konstrukcyjnymi budynku, dylatacji w
ścianach oraz detal montażu puszek elektrycznych (28 szt.)**



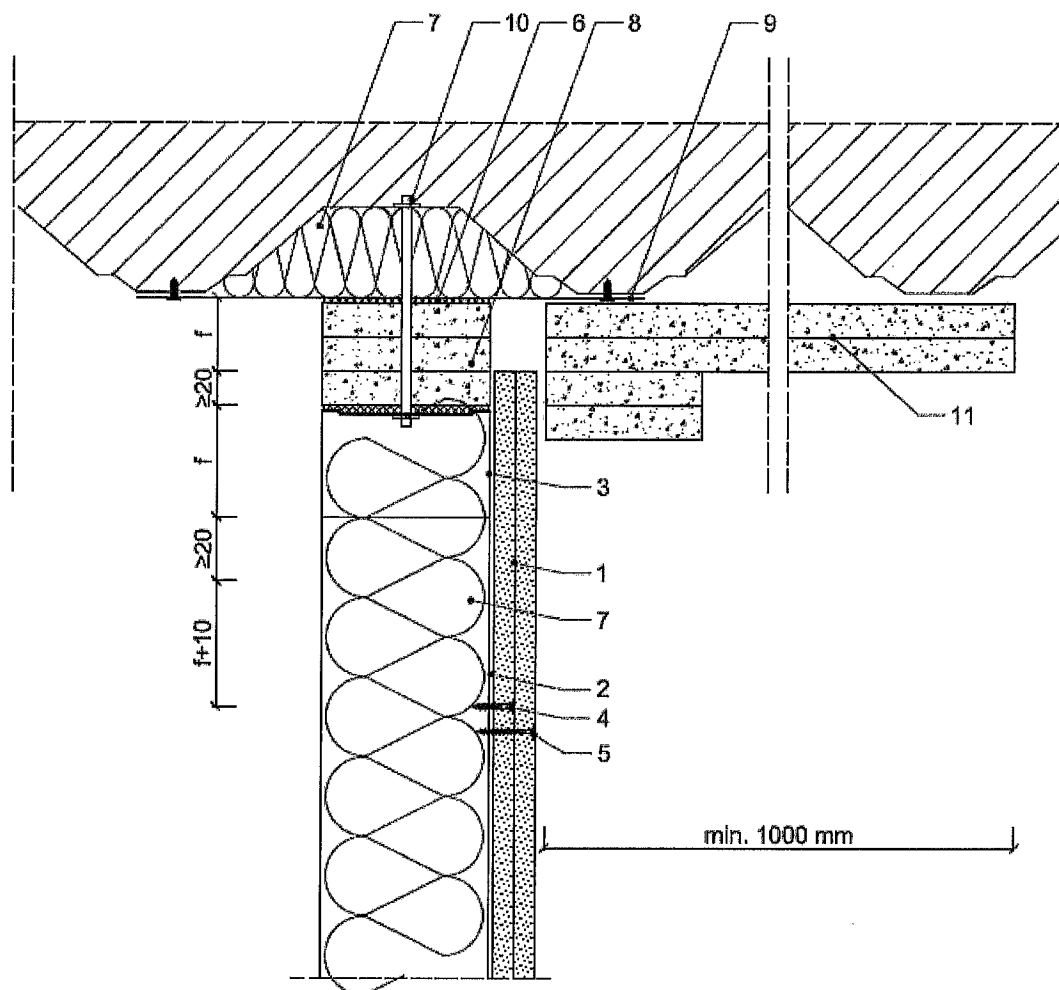
1. Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO typ: F, FH2, DF, DFH2, DFR1, DFR1EH1 lub DFR1EH2 lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-H1, GM-FH1
2. Profil słupkowy RIGIPS ULTRASTIL CW 50/75/100
3. Profil poziomy RIGIPS ULTRASTIL UW 50/75/100 dla ugięcia $f \leq 20$ mm
Profil specjalny UW 50x80, 75x80, 100x80 dla ugięcia $20 \text{ mm} < f < 50$ mm
4. Wkręt RIGIPS TN co 700 mm
5. Wkręt RIGIPS TN co 200 mm
6. Taśma uszczelniająca plankowa RIGIPS (w razie potrzeby)
7. Wypełnienie z wełny mineralnej
8. Paski z płyt gipsowych Rigips GLASROC F (RIDURIT) lub płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO
9. Pasy blachy gr. 1 mm mocowane do blachy trapezowej
10. Łącznik do połączeń z blachą trapezową

Rys.1 Połączenie przesuwne ściany nienośnej obudowy szkieletowych instalacyjnych i windowych Rigips z blachą trapezową (równoległe do trapezu)



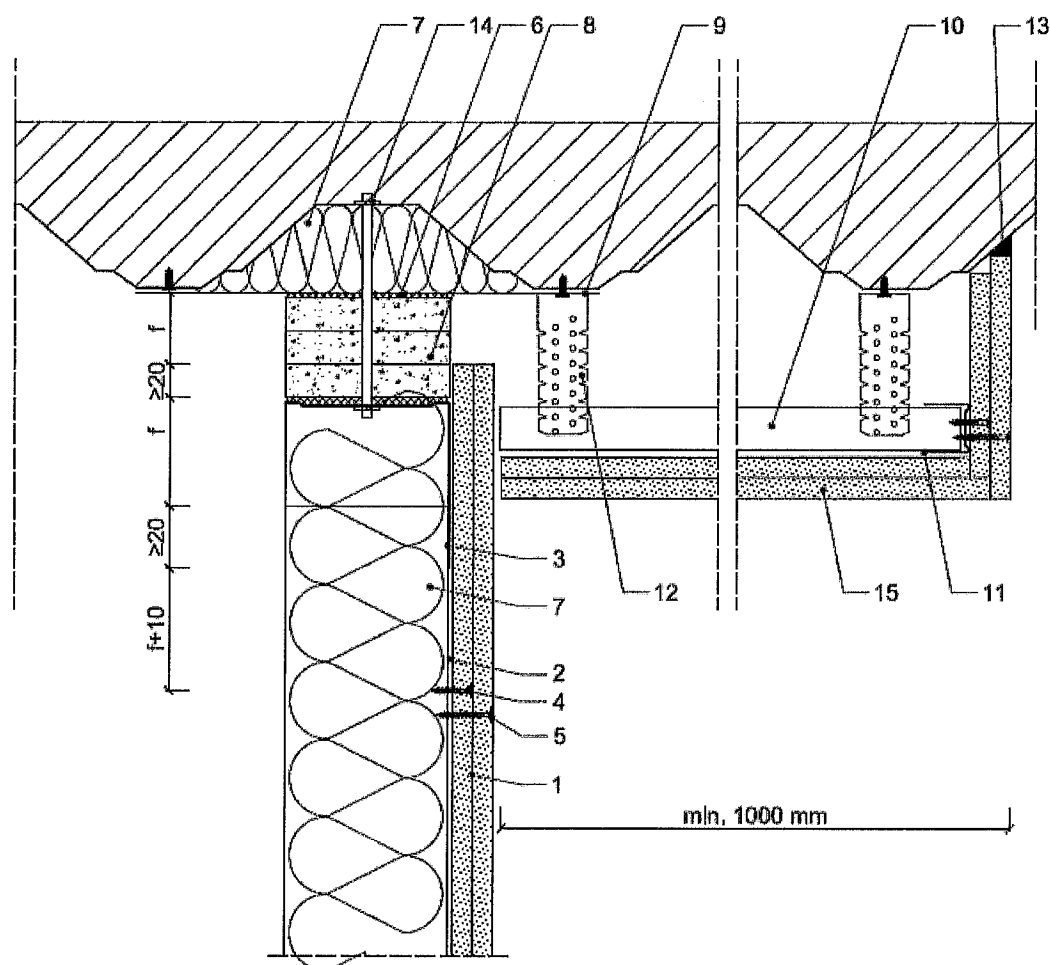
1. Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO typ: F, FH2, DF, DFH2, DFRI, DFR1EH1 lub DFR1EH2
lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-H1, GM-FH1
2. Profil słupkowy RIGIPS ULTRASTIL CW 50/75/100
3. Profil poziomy RIGIPS ULTRASTIL UW 50/75/100 dla ugięcia $f \leq 20$ mm
Profil specjalny UW 50x80, 75x80, 100x80 dla ugięcia $20 \text{ mm} < f < 50$ mm
4. Wkręt RIGIPS co 700 mm
5. Wkręt RIGIPS co 200 mm
6. Taśma uszczelniająca plankowa RIGIPS (w razie potrzeby)
7. Wypełnienie z wełny mineralnej
8. Paski z płyt gipsowych Rigips GLASROC F (RIDURIT) lub płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO
9. Łącznik do połączeń z blachą trapezową

Rys.2 Połączenie przesuwne ściany nienośnej obudowy szybów instalacyjnych i wiatrowych Rigips z blachą trapezową (prostopadle do trapezu)



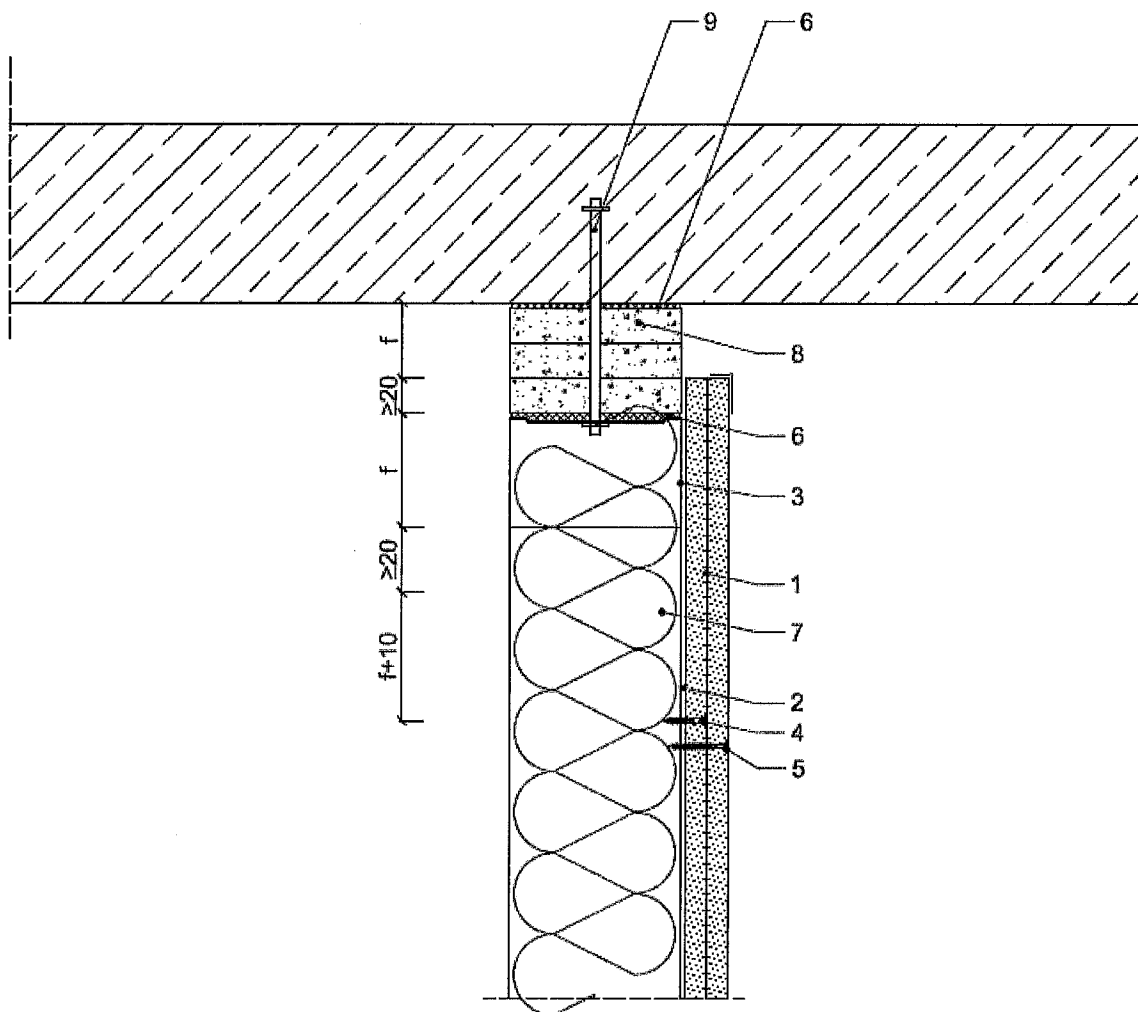
1. Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO typ: F, FH2, DF, DFRI, DFH2, DFRIEH1 lub DFRIEH2 lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-H1, GM-FH1
2. Profil słupkowy RIGIPS ULTRASTIL CW 50/75/100
3. Profil poziomy RIGIPS ULTRASTIL UW 50/75/100 dla ugięcia $f \leq 20$ mm
Profil specjalny UW 50x80, 75x80, 100x80 dla ugięcia $20 \text{ mm} < f < 50$ mm
4. Wkręt RIGIPS co 700 mm
5. Wkręt RIGIPS co 200 mm
6. Taśma uszczelniająca plankowa RIGIPS (w razie potrzeby)
7. Wypełnienie z wełny mineralnej
8. Paski z płyt gipsowych RIGIPS GLASROC F (RIDURIT) lub płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PR
9. Pasy blachy gr. 1 mm mocowane do blachy trapezowej
10. Łącznik do połączeń z blachą trapezową
11. Płyta gipsowa RIGIPS GLASROC F (RIDURIT)

Rys.3 Połączenie przesuwne ściany nienośnej obudowy szybów instalacyjnych i windowych RIGIPS z blachą trapezową jako szalunek tracony (prostopadle do trapezu)



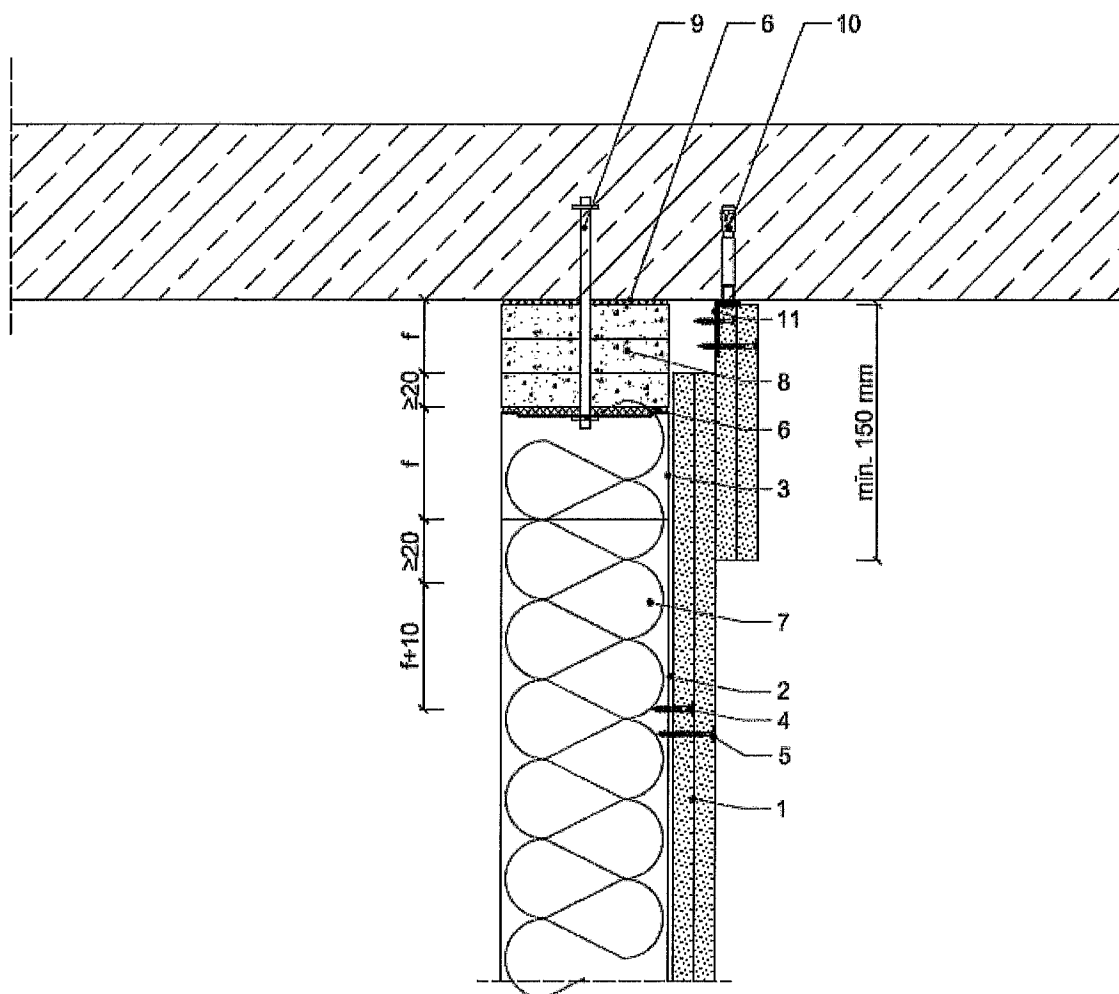
1. Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO typ: F, FH2, DF, DFH2, DFRI, DFRIEH1 lub DFRIEH2 lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-H1, GM-FH1
2. Profil słupkowy RIGIPS ULTRASTIL CW 50/75/100
3. Profil poziomy RIGIPS ULTRASTIL UW 50/75/100 dla ugięcia $f \leq 20$ mm
Profil specjalny UW 50x80, 75x80, 100x80 dla ugięcia $20 \text{ mm} < f < 50$ mm
4. Wkręt RIGIPS co 700 mm
5. Wkręt RIGIPS co 200 mm
6. Taśma uszczelniająca plankowa RIGIPS (w razie potrzeby)
7. Wypełnienie z wełny mineralnej
8. Paski z płyt gipsowych Rigips GLASROC F (RIDURIT) lub płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO
9. Pasy blachy gr. 1 mm mocowane do blachy trapezowej
10. Profil Rigips CD 60 ULTRASTIL lub C RIGISTIL
11. Profil Rigips UD 30 ULTRASTIL lub U RIGISTIL
12. Uchwyt Rigips ES lub bezpośredni do profilu CD 60 lub uchwyt Rigips bezpośredni GL2 lub GL 9 do profilu C RIGISTIL
13. Masa szpachlowa Rigips
14. Łącznik do połączeń z blachą trapezową
15. Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO Fire+ typ DF gr.2x15 mm lub płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO Fire+ typ DF gr.3x12,5 mm

Rys.4 Połączenie przesuwne ściany nienośnej obudowy szybów instalacyjnych i włnowych Rigips z dachem z pokryciem rozprzestrzeniającym ogień



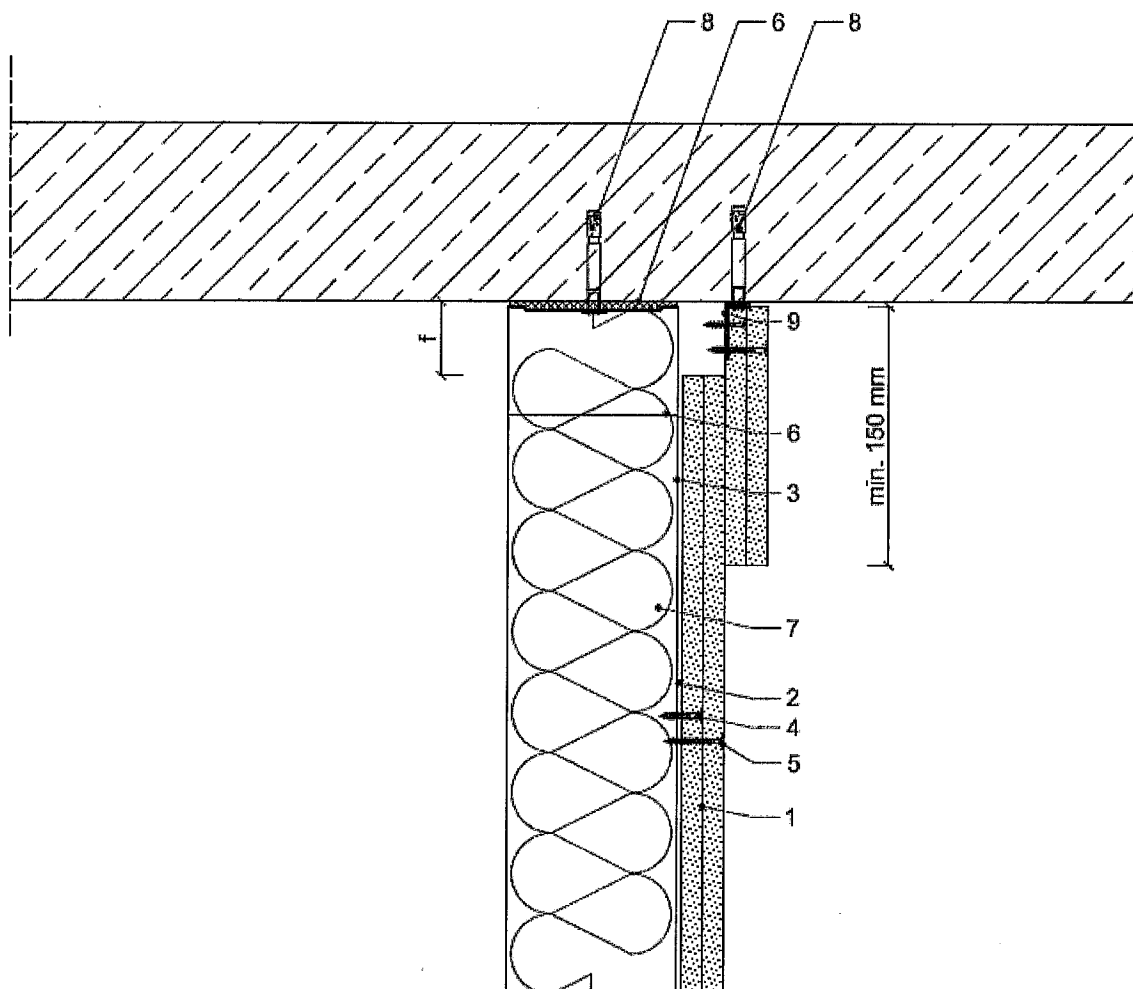
1. Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO typ: F, FH2, DF, DFH2, DFR1, DFR1EH1 lub DFR1EH2 lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-H1, GM-FH1
2. Profil słupkowy RIGIPS ULTRASTIL CW 50/75/100
3. Profil poziomy RIGIPS ULTRASTIL UW 50/75/100 dla ugięcia $f \leq 20$ mm
Profil specjalny UW 50x80, 75x80, 100x80 dla ugięcia $20 \text{ mm} < f < 50$ mm
4. Wkręt RIGIPS co 700 mm
5. Wkręt RIGIPS co 200 mm
6. Taśma uszczelniająca plankowa RIGIPS (w razie potrzeby)
7. Wypełnienie z wełny mineralnej
8. Paski z płyt gipsowych Rigips GLASROC F (RIDURIT) lub płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO
9. Element kotwiący

Rys.5 Połączenie ściany nienośnej obudowy szybów Instalacyjnych i wiodowych ze stropem masywnym (warłan 1)



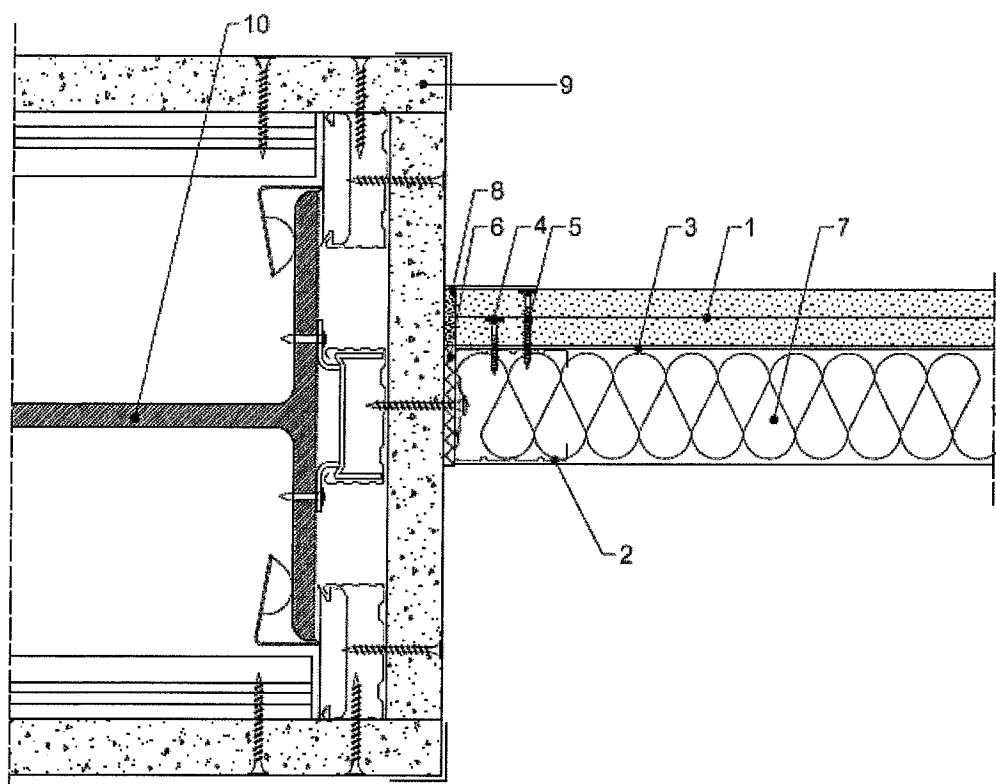
1. Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO typ: F, FH2, DF, DFH2, DFR/IEH1 lub DFR/IEH2 lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-H1, GM-FH1
2. Profil słupkowy RIGIPS ULTRASTIL CW 50/75/100
3. Profil poziomy RIGIPS ULTRASTIL UW 50/75/100 dla ugięcia $f \leq 20$ mm
Profil specjalny UW 50x80, 75x80, 100x80 dla ugięcia $20 \text{ mm} < f < 50$ mm
4. Wkręt RIGIPS co 700 mm
5. Wkręt RIGIPS co 200 mm
6. Taśma uszczelniająca plankowa RIGIPS (w razie potrzeby)
7. Wypełnienie z wełny mineralnej
8. Paski z płyt gipsowych Rigips GLASROC F (RIDURIT) lub płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO
9. Element kotwiący
10. Kołek stalowy
11. Kątownik

Rys.6 Połączenie ściany nleñośnej obudowy szybów instalacyjnych i wíndowych Rigips ze stropem masywnym (waríant 2)



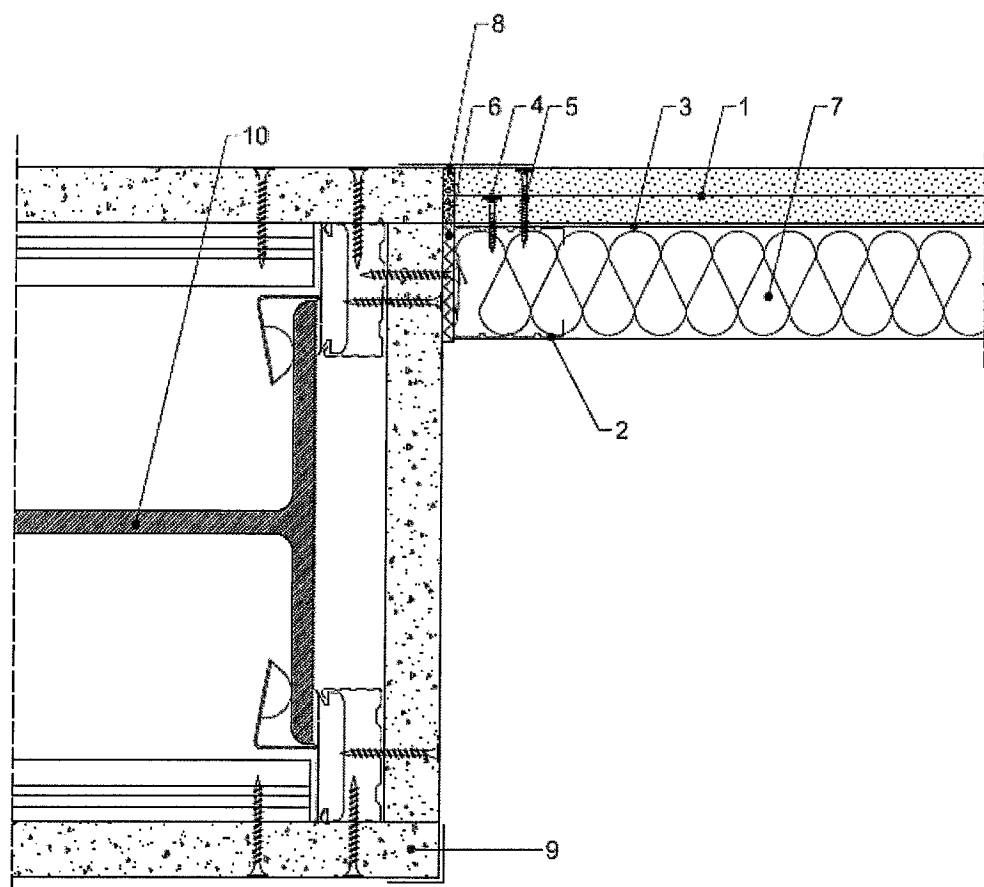
1. Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO typ: F, FH2, DF, DFH2, DFRI, DFR/IEH1 lub DFR/IEH2
lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-H1, GM-FH1
2. Profil słupkowy RIGIPS ULTRASTIL CW 50/75/100
3. Profil poziomy RIGIPS ULTRASTIL UW 50/75/100 dla ugięcia $f \leq 20$ mm
Profil specjalny UW 50x80, 75x80, 100x80 dla ugięcia $20 \text{ mm} < f < 50$ mm
4. Wkręt RIGIPS co 700 mm
5. Wkręt RIGIPS co 200 mm
6. Taśma uszczelniająca piankowa RIGIPS (w razie potrzeby)
7. Wypełnienie z wełny mineralnej
8. Element kotwiący
9. Kątownik

Rys.7 Połączenie ściany nienośnej obudowy szybów Instalacyjnych i windowych Riglps ze stropem masywnym (warłanł 3)



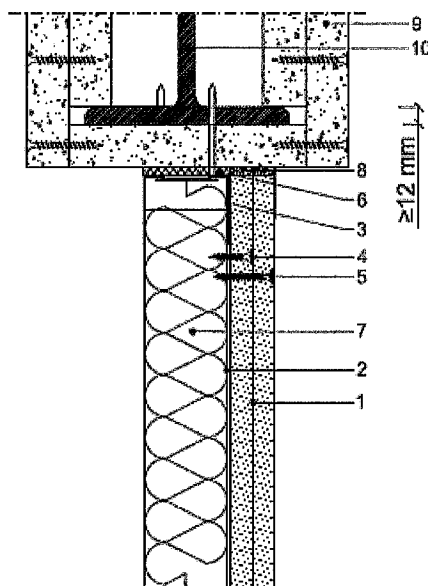
1. Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO typ: F, FH2, DF, DFH2, DFR, DFR1EH1 lub DFR1EH2 lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-H1, GM-FH1
2. Profil słupkowy RIGIPS ULTRASTIL CW 50/75/100
3. Profil poziomy RIGIPS ULTRASTIL UW 50/75/100
4. Wkręt RIGIPS co 700 mm
5. Wkręt RIGIPS co 200 mm
6. Taśma uszczelniająca plankowa RIGIPS (w razie potrzeby)
7. Wypełnienie z wełny mineralnej
8. Masa szpachlowa np. VARIO, START+, SUPER lub PREMIUM LIGHT
9. Zabezpieczenie ogniochronne konstrukcji stalowej w systemie Rigips
10. Konstrukcja stalowa

Rys.8 Połączenie ściany nienośnej obudowy szybów instalacyjnych i windowych Rigips z konstrukcją stalową (słup)



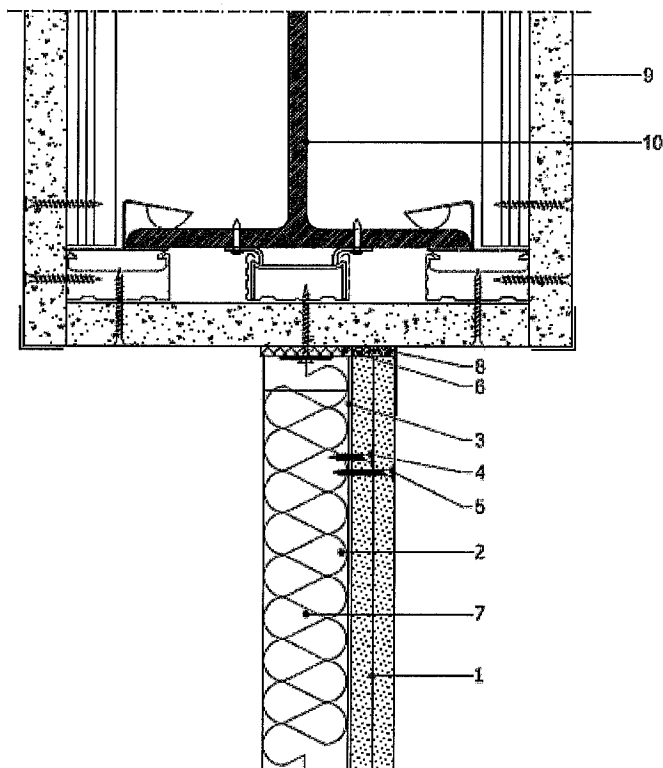
1. Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO : F, FH2, DF, DFH2, DFRl, DFRlEH1 lub DFRlEH2
lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-H1, GM-FH1
2. Profil słupkowy RIGIPS ULTRASTIL CW 50/75/100
3. Profil poziomy RIGIPS ULTRASTIL UW 50/75/100
4. Wkręt RIGIPS co 700 mm
5. Wkręt RIGIPS co 200 mm
6. Taśma uszczelniająca plankowa RIGIPS (w razie potrzeby)
7. Wypełnienie z wełny mineralnej
8. Masa szpachlowa np. VARIO, START+, SUPER lub PREMIUM LIGHT
9. Zabezpieczenie ogniochronne konstrukcji stalowej w systemie Rigips
10. Konstrukcja stalowa

Rys.9 Połączenie ściany nienośnej obudowy szybów instalacyjnych i wiodowych Rigips z konstrukcją stalową (słup)



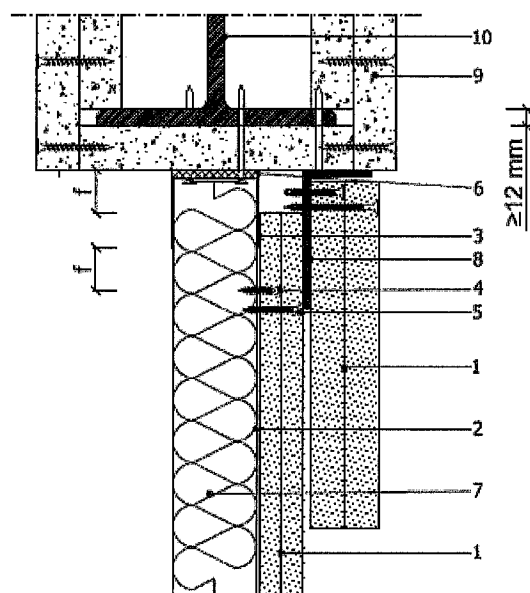
1. Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO typ: A, H2, F, FH2, DF, DFH2, DFRI, DFRIEH1 lub DFRIEH2
lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-H1, GM-FH1
2. Profil słupkowy RIGIPS ULTRASTIL CW 50/75/100
3. Profil poziomy RIGIPS ULTRASTIL UW 50/75/100
4. Wkręt RIGIPS co 700 mm
5. Wkręt RIGIPS co 200 mm
6. Taśma uszczelniająca plankowa RIGIPS (w razie potrzeby)
7. Wypełnienie z wełny mineralnej
8. Masa szpachlowa np. VARIO, START+, SUPER lub PREMIUM LIGHT
9. Zabezpieczenie ogniochronne konstrukcji stalowej w systemie Rigips
10. Konstrukcja stalowa

Rys.11 Połączenie ściany nienośnej obudowy szybów instalacyjnych i wiodowych Rigips z konstrukcją stalową (belka)



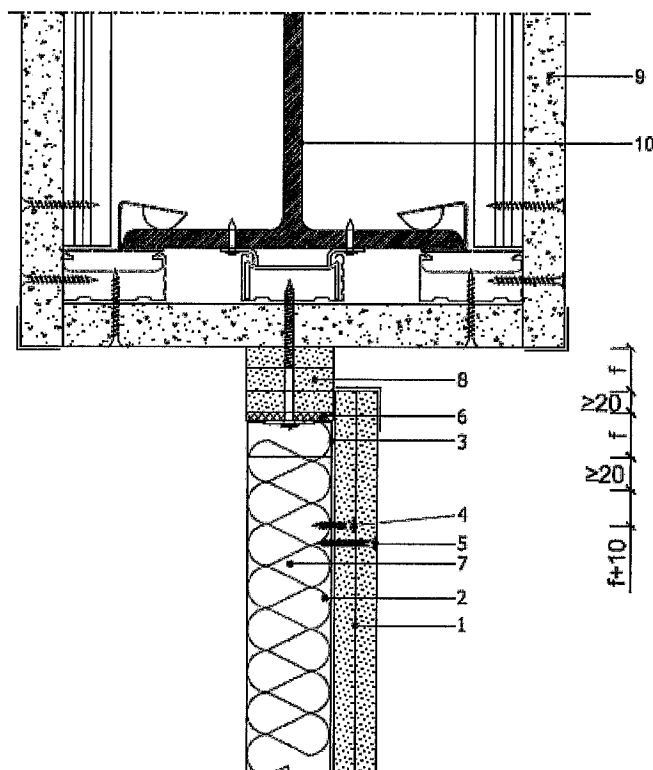
1. Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO typ: F, FH2, DF, DFH2, DFRI, DFR1EH1 lub DFR1EH2 lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-H1, GM-FH1
2. Profil słupkowy RIGIPS ULTRASTIL CW 50/75/100
3. Profil poziomy RIGIPS ULTRASTIL UW 50/75/100
4. Wkręt RIGIPS co 700 mm
5. Wkręt RIGIPS co 200 mm
6. Taśma uszczelniająca plankowa RIGIPS (w razie potrzeby)
7. Wypełnienie z wełny mineralnej
8. Masa szpachlowa np. VARIO, START+, SUPER lub PREMIUM LIGHT
9. Zabezpieczenie ogniochronne konstrukcji stalowej w systemie Rigips
10. Konstrukcja stalowa

Rys.12 Połączenie ściany nleñośnej obudowy szybów Instalacyjnych i Włndowych Rigips z konstrukcją stalową (belka)



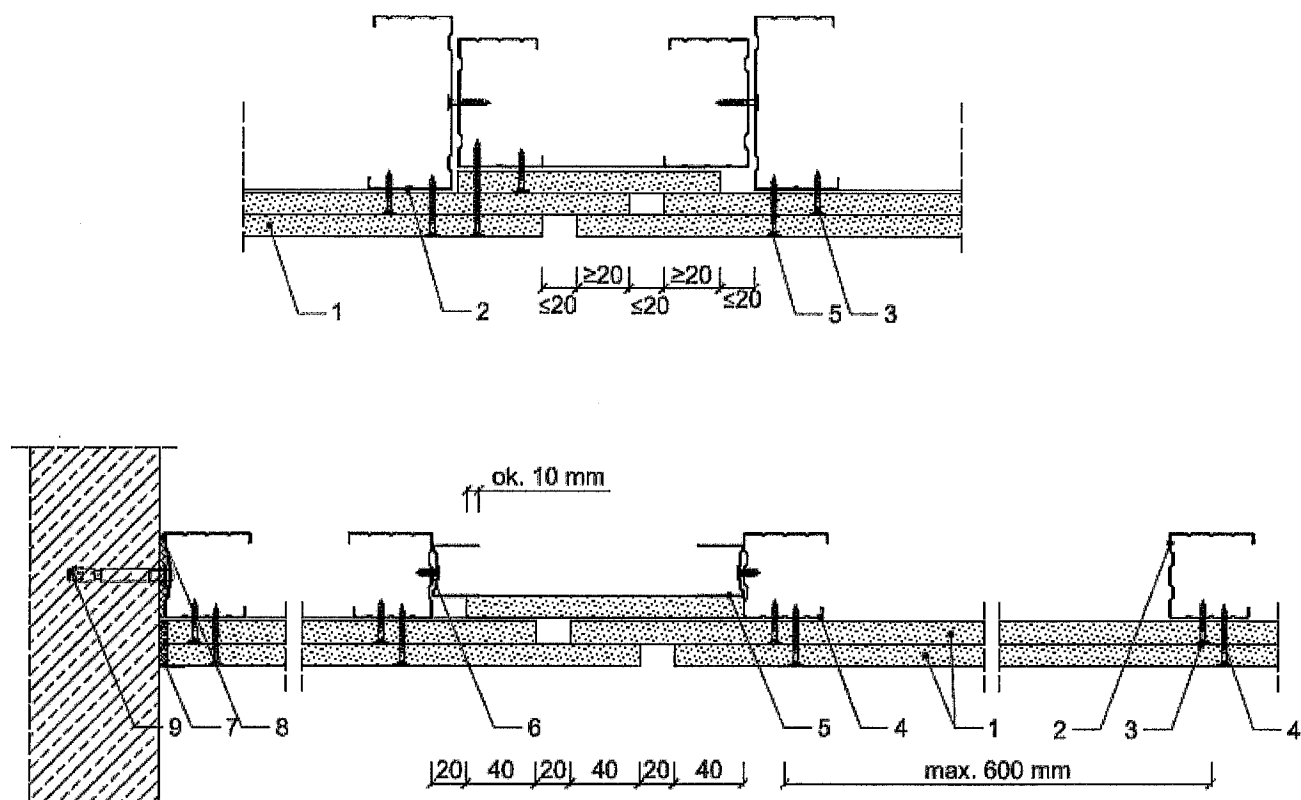
1. Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO typ: F, FH2, DF, DFH2, DFRI, DFR/IEH1 lub DFR/IEH2 lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-H1, GM-FH1
2. Profil słupkowy RIGIPS ULTRASTIL CW 50/75/100
3. Profil poziomy RIGIPS ULTRASTIL UW 50/75/100
4. Wkręt RIGIPS co 700 mm
5. Wkręt RIGIPS co 200 mm
6. Taśma uszczelniająca plankowa RIGIPS (w razie potrzeby)
7. Wypełnienie z wełny mineralnej
8. Kątownik
9. Zabezpieczenie ogniochronne konstrukcji stalowej w systemie Rigips
10. Konstrukcja stalowa

Rys.14 Połączenie ścian nienośnej obudowy szybów instalacyjnych i windowych Rigips z konstrukcją stalową (belka)



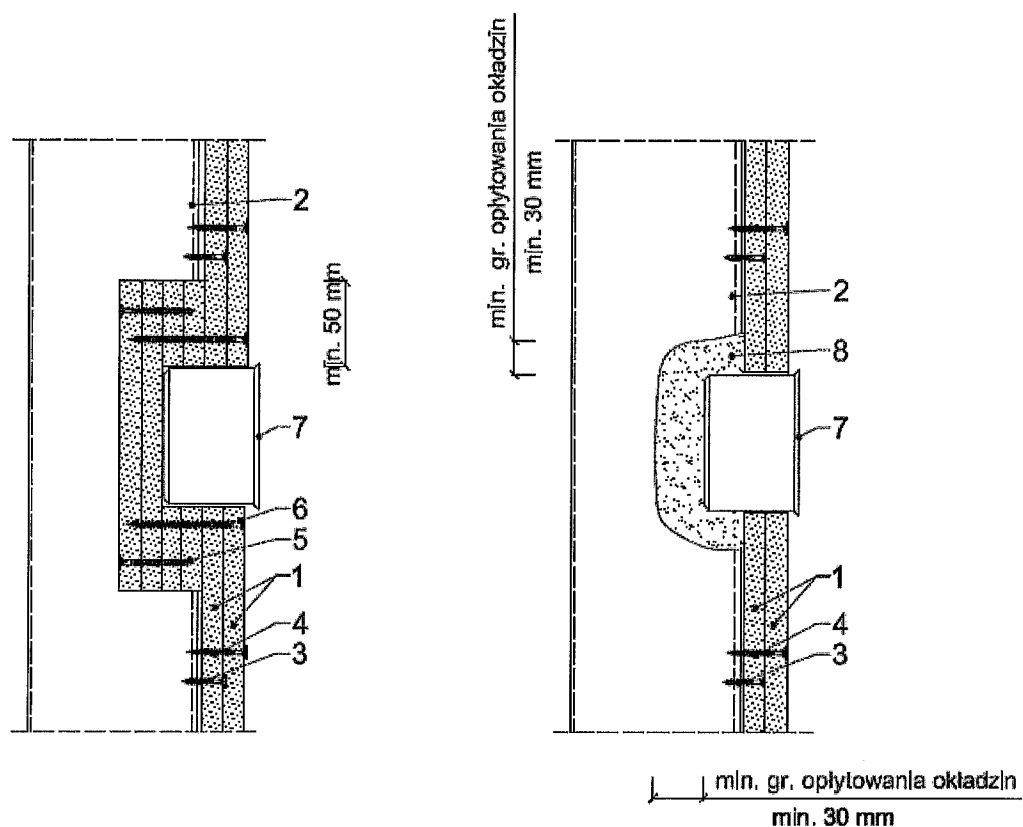
1. Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO typ: F, FH2, DF, DFH2, DFRI, DFRIEH1 lub DFRIEH2 lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-H1, GM-FH1
2. Profil słupkowy RIGIPS ULTRASTIL CW 50/75/100
3. Profil poziomy RIGIPS ULTRASTIL UW 50/75/100
4. Wkręt RIGIPS co 700 mm
5. Wkręt RIGIPS co 200 mm
6. Taśma uszczelniająca plankowa RIGIPS (w razie potrzeby)
7. Wypełnienie z wełny mineralnej
8. Paski z płyt gipsowych Rigips GLASROC F (RIDURIT) lub gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO
9. Zabezpieczenie ogniochronne konstrukcji stalowej w systemie Rigips
10. Konstrukcja stalowa

Rys.15 Połączenie ściany nienośnej obudowy szybów instalacyjnych i wlotowych Rigips z konstrukcją stalową (belka)



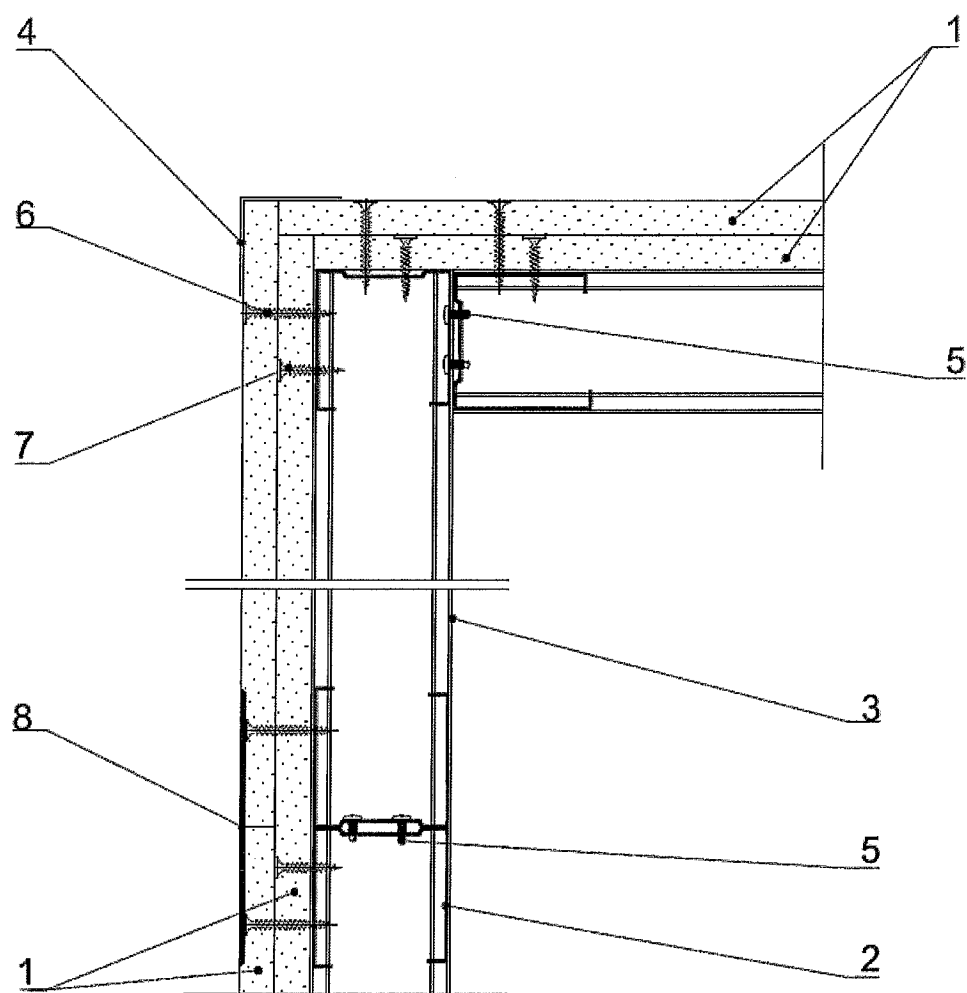
1. Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO typ: F, FH2, DF, DFH2, DFRI, DFRIEH1 lub DFRIEH2
lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-H1, GM-FH1
2. Profil słupkowy RIGIPS CW 50/75/100 ULTRASTIL
4. Wkręt RIGIPS co 700 mm
5. Wkręt RIGIPS co 200 mm
5. Profil UD 30 ULTRASTIL
6. Wkręt RIGIPS "pchełka" 3,9x11 mm
7. Masa szpachlowa np. VARIO, START+, SUPER lub PREMIUM LIGHT
8. Taśma uszczelniająca plankowa RIGIPS (w razie potrzeby)
9. Stalowy łącznik mechaniczny

**Rys.16 Wykonanie dylatacji konstrukcyjnej w ścianach nleńsnych obudowach szybów
Instalacyjnych i windowych Rigips**



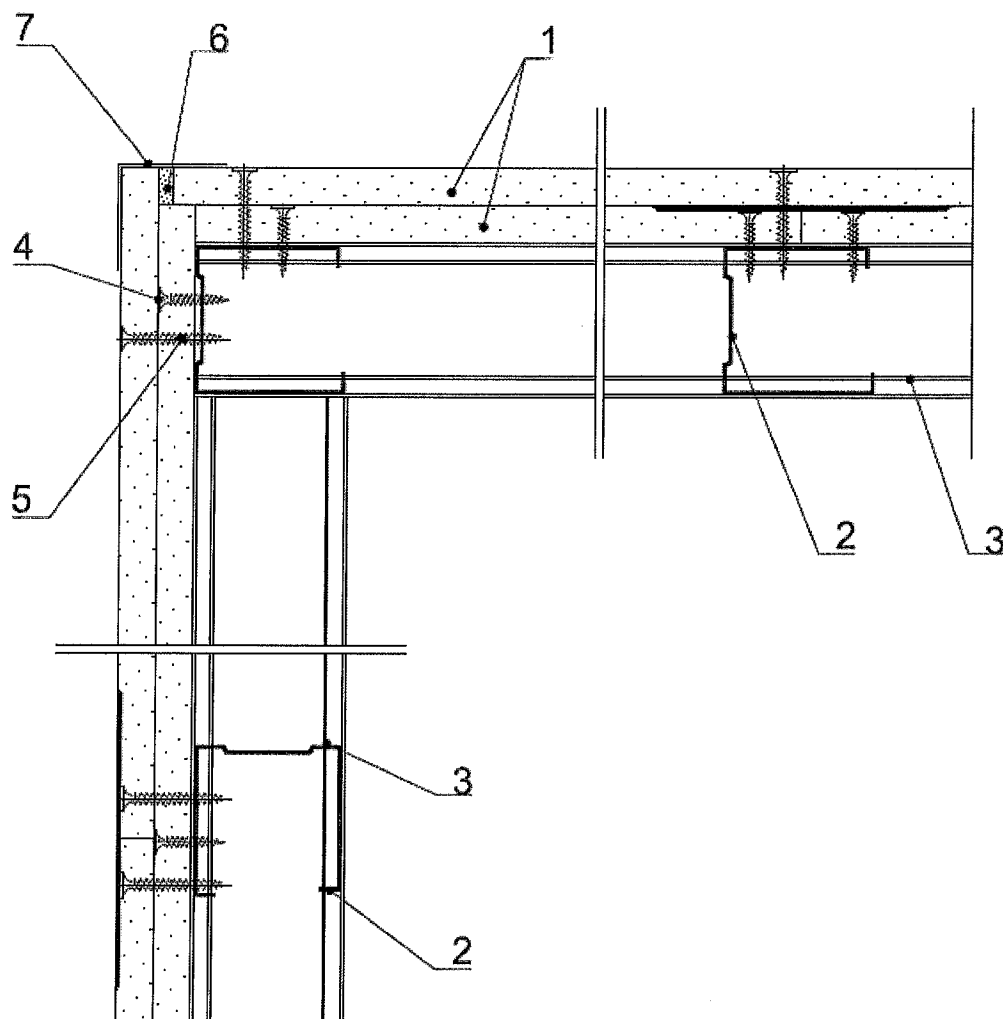
1. Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO typ: F, FH2, DF, DFH2, DFR, DFR1EH1 lub DFR1EH2 lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-H1, GM-FH1
2. Profil słupkowy RIGIPS ULTRASTIL CW 50/75/100
3. Wkręt RIGIPS TN 25
4. Wkręt RIGIPS TN 35
5. Wkręt RIGIPS TN 55
6. Wkręt RIGIPS TN 70
7. Puszka elektryczna
8. Zaprawa gipsowa

Rys.17 Detal montażu puszek elektrycznych izolowanych glpsem szpachlowym lub zabudowanych płytami gipsowo-kartonowymi lub gipsowymi



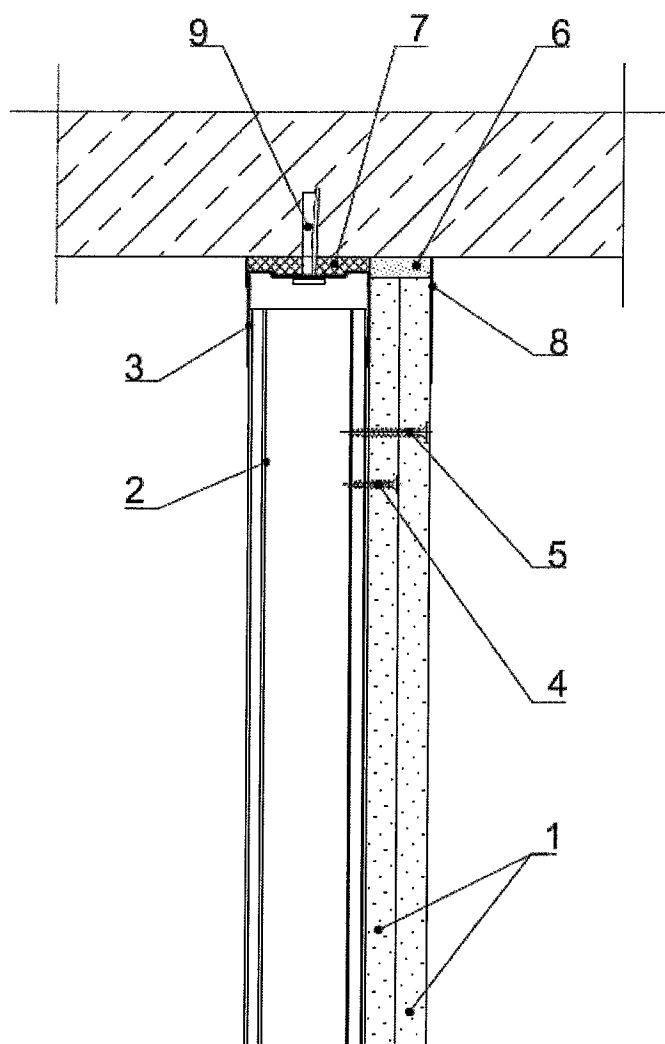
1. Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO typ: F, FH2, DF, DFH2, DFRI, DFRIEH1 lub DFRIEH2
lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-H1, GM-FH1 gr. 2x12,5 mm lub gr. 2x15 mm
2. Profil Rigips CW 50/75/100 Ultrastil
3. Profil Rigips UW 50/75/100 Ultrastil
4. Narożnik ochronny (w razie potrzeby)
5. Wkręt Rigips "pchełka" 3,9x11 mm co 500 mm mijankowo
6. Wkręt RIGIPS TN 3,5 x 25 co 700 mm
7. Wkręt RIGIPS TN 3,5 x 35 lub TN 3,5 x 45 co 200 mm
8. Masa szpachlowa Rigips: VARIO, SUPER lub Start+

Rys.18 Ściana nienośna - obudowa szybów wlnowych i pionów instalacyjnych w systemie Rigips:
 3.50.15, 3.50.151, 3.50.152, 3.50.153, 3.50.154, 3.50.155, 3.50.156, 3.50.157, 3.50.158
 3.50.20, 3.50.201, 3.50.202, 3.50.203, 3.50.204, 3.50.205, 3.50.206, 3.50.207, 3.50.208
 - naroże obudowy



1. Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO typ: F, FH2, DF, DFH2, DFRI, DFRIEH1 lub DFRIEH2 lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-H1, GM-FH1 gr. 2x12,5 mm lub gr. 2x15 mm
2. Profil Rigips CW 50/75/100 Ultrastil
3. Profil Rigips UW 50/75/100 Ultrastil
4. Wkręt RIGIPS TN 3,5 x 25 co 700 mm
5. Wkręt RIGIPS TN 3,5 x 35 lub TN 3,5 x 45 co 200 mm
6. Masa szpachlowa Rigips: VARIO, SUPER lub Start+
7. Narożnik aluminiowy Rigips (w razie potrzeby)

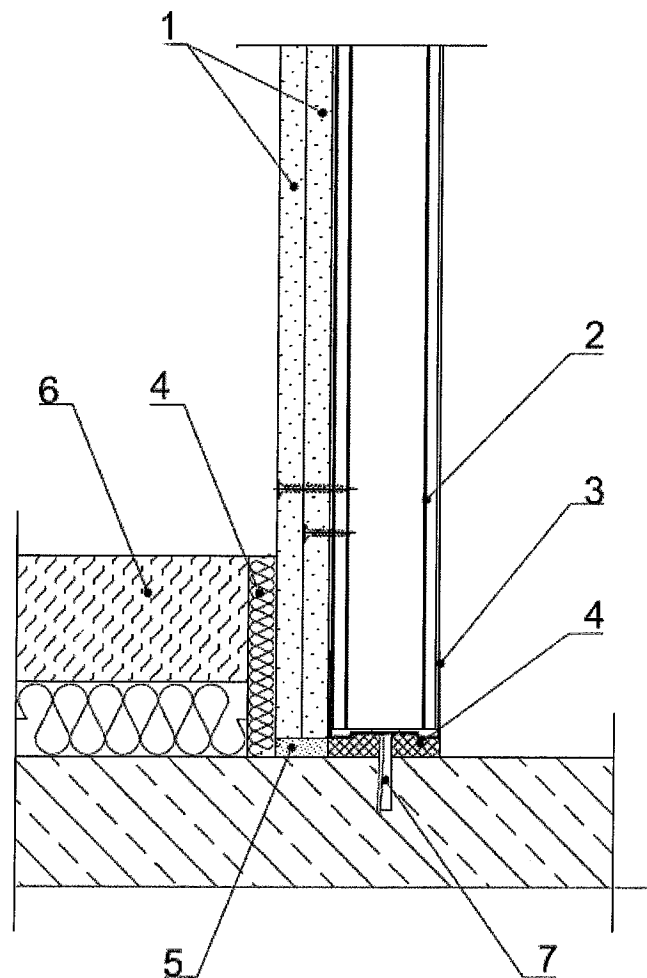
Rys.19 Ściana nleśniona - obudowa szybów wiodowych i pionów instalacyjnych w systemie Rigips:
 3.50.16, 3.50.161, 3.50.162, 3.50.163, 3.50.164, 3.50.165, 3.50.166, 3.50.167, 3.50.168
 3.50.21, 3.50.211, 3.50.212, 3.50.213, 3.50.214, 3.50.215, 3.50.216, 3.50.217, 3.50.218
 - naroże obudowy



1. Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO typ: F, FH2, DF, DFH2, DFRI, DFRIEH1 lub DFRIEH2
lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-H1, GM-FH1 gr. 2x12,5 mm lub gr. 2x15 mm
2. Profil Rigips CW 50/75/100 Ultrastil
3. Profil Rigips UW 50/75/100 Ultrastil
4. Wkręt RIGIPS TN 3,5 x 25 co 700 mm
5. Wkręt RIGIPS TN 3,5 x 35 lub TN 3,5 x 45 co 200 mm
6. Masa szpachlowa Rigips: VARIO, SUPER lub Start+
7. Taśma uszczelniająca polietylenowa lub z wełny mineralnej
8. Taśma spoinowa
9. Stalowy łącznik mechaniczny mln. $\varnothing 6$ x 40 max. co 750 mm

Rys.20 Ściana nleñośna - obudowa szybów wíndowych i pionów Instalacyjnych w systemie Rigips:

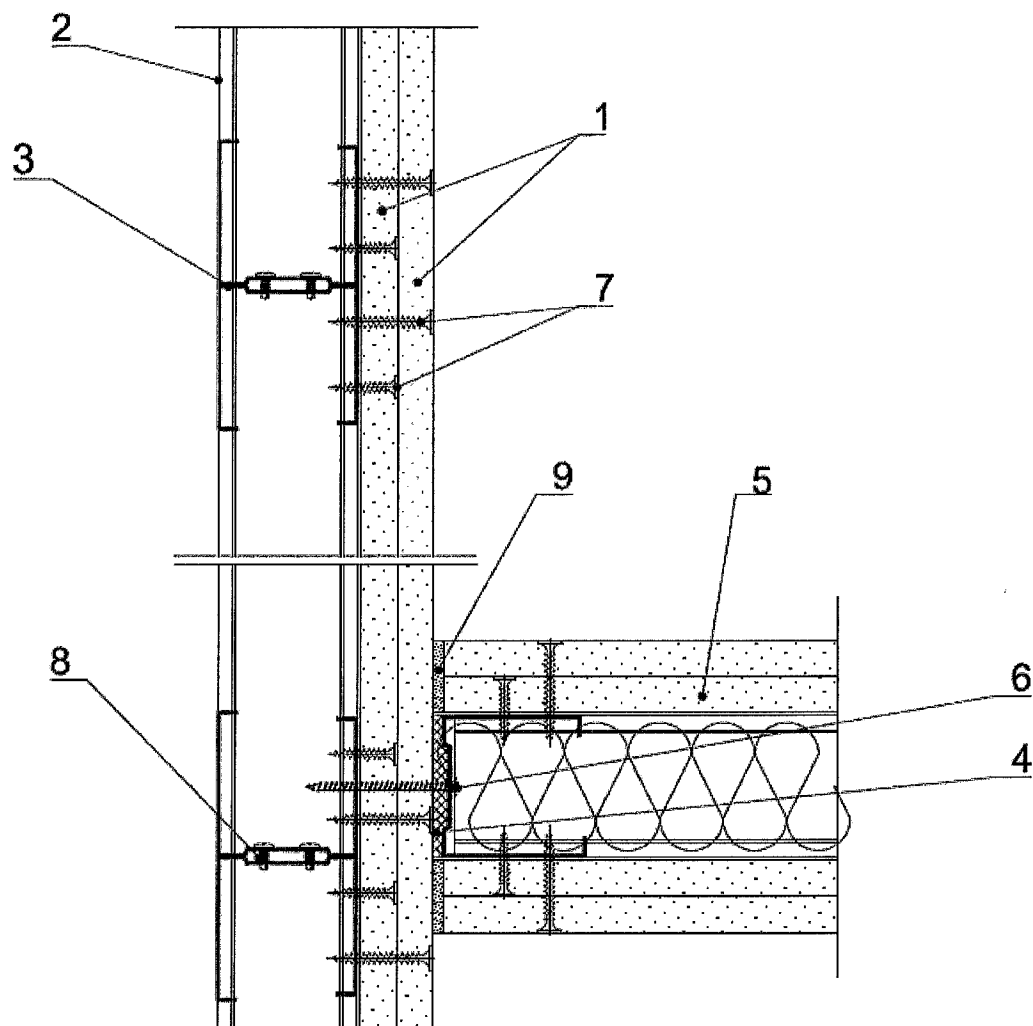
3.50.15, 3.50.151, 3.50.152, 3.50.153, 3.50.154, 3.50.155, 3.50.156, 3.50.157, 3.50.158
 3.50.16, 3.50.161, 3.50.162, 3.50.163, 3.50.164, 3.50.165, 3.50.166, 3.50.167, 3.50.168
 3.50.20, 3.50.201, 3.50.202, 3.50.203, 3.50.204, 3.50.205, 3.50.206, 3.50.207, 3.50.208
 3.50.21, 3.50.211, 3.50.212, 3.50.213, 3.50.214, 3.50.215, 3.50.216, 3.50.217, 3.50.218
 - połączenie ściany ze stropem masywnym



1. Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO typ: F, FH2, DF, DFH2, DFRi, DFRiEH1 lub DFRiEH2
lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-H1, GM-FH1 gr. 2x12,5 mm lub gr. 2x15 mm
2. Profil Rigips CW 50/75/100 Ultrastil
3. Profil Rigips UW 50/75/100 Ultrastil
4. Uszczelka np. z pasma wełny mineralnej grubość 10 mm
5. Masa szpachlowa Rigips: VARIO, SUPER lub Start+
6. Podłoga pływająca
7. Taśma spoinowa
8. Stalowy łącznik mechaniczny min. $\varnothing 6 \times 40$ max. co 750 mm

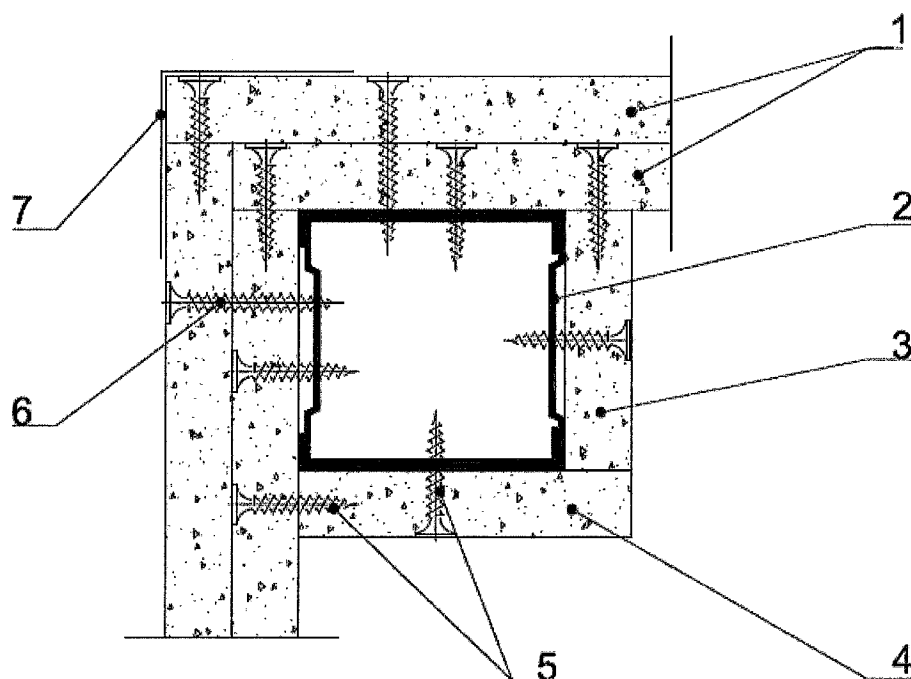
Rys.21 Ściana nleńsna - obudowa szybów wldowych i pionów instalacyjnych w systemie Rigips:

3.50.15, 3.50.151, 3.50.152, 3.50.153, 3.50.154, 3.50.155, 3.50.156, 3.50.157, 3.50.158
3.50.16, 3.50.161, 3.50.162, 3.50.163, 3.50.164, 3.50.165, 3.50.166, 3.50.167, 3.50.168
3.50.20, 3.50.201, 3.50.202, 3.50.203, 3.50.204, 3.50.205, 3.50.206, 3.50.207, 3.50.208
3.50.21, 3.50.211, 3.50.212, 3.50.213, 3.50.214, 3.50.215, 3.50.216, 3.50.217, 3.50.218
- połączenie obudowy z dolnym stropem masywnym



1. Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO typ: F, FH2, DF, DFH2, DFRI, DFRIEH1 lub DFRIEH2
lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-H1, GM-FH1 gr. 2x12,5 mm lub gr. 2x15 mm
2. Profil Rigips CW 50/75/100 Ultrastil
3. Profil Rigips UW 50/75/100 Ultrastil
4. Uszczelka np. z pasma wełny mineralnej grubości 10 mm
5. Ściana działowa
6. Łącznik mocujący
7. Wkręt RIGIPS
8. Wkręt Rigips "pchełka" 3,9x11 mm co 500 mm młjankowo
9. Masa szpachlowa Rigips: VARIO, SUPER lub Start+

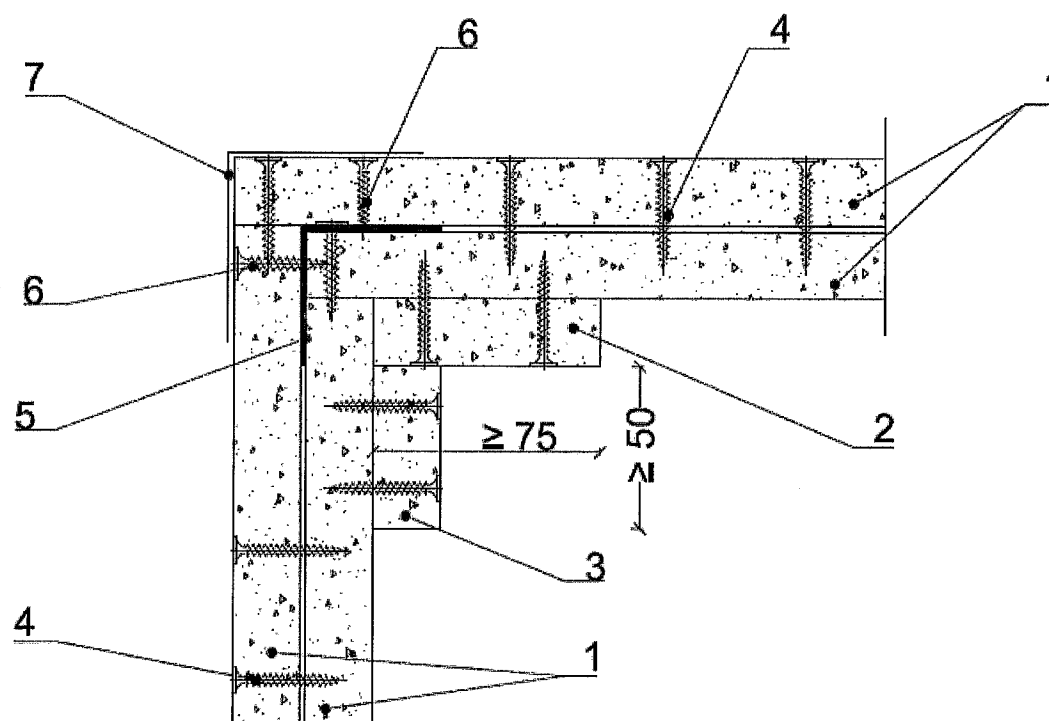
Rys.22 Ściana nienośna - obudowa szybów windowych i pionów instalacyjnych w systemie Rigips:
 3.50.15, 3.50.151, 3.50.152, 3.50.153, 3.50.154, 3.50.155, 3.50.156, 3.50.157, 3.50.158
 3.50.20, 3.50.201, 3.50.202, 3.50.203, 3.50.204, 3.50.205, 3.50.206, 3.50.207, 3.50.208
 - połączenie obudowy z dolnym stropem masywnym



1. Płyta gipsowa Rigips GLASROC F (Ridurit) gr. 2 x25 mm
2. Profil Rigips CW 50/75/100 Ultrastil
3. Pas z płyty gipsowej Rigips GLASROC F (Ridurit) o szer. 50/75/100 mm
4. Pas z płyty gipsowej Rigips GLASROC F (Ridurit) o szer. 75/100/125 mm
5. Wkręty Ridurit 40 co 400 mm
6. Wkręty Ridurit 70
7. Narożnik ochronny (w razie potrzeby)

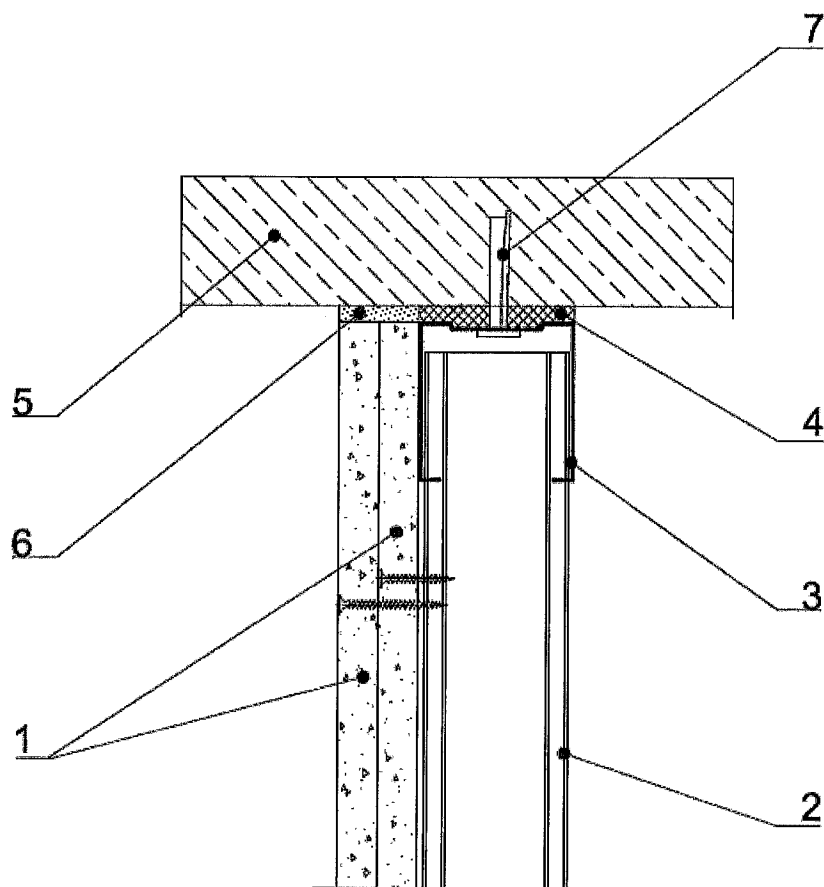
Rys.23 Ściana nleñośna - obudowa szybów wñdowych i plonów Instalacyjnych w systemie Rigips:

3.80.10, 3.80.101, 3.80.102, 3.80.103, 3.80.104, 3.80.105, 3.80.106, 3.80.107, 3.80.108
 3.80.11, 3.80.111, 3.80.112, 3.80.113, 3.80.114, 3.80.115, 3.80.116, 3.80.117, 3.80.118
 - naroże obudowy



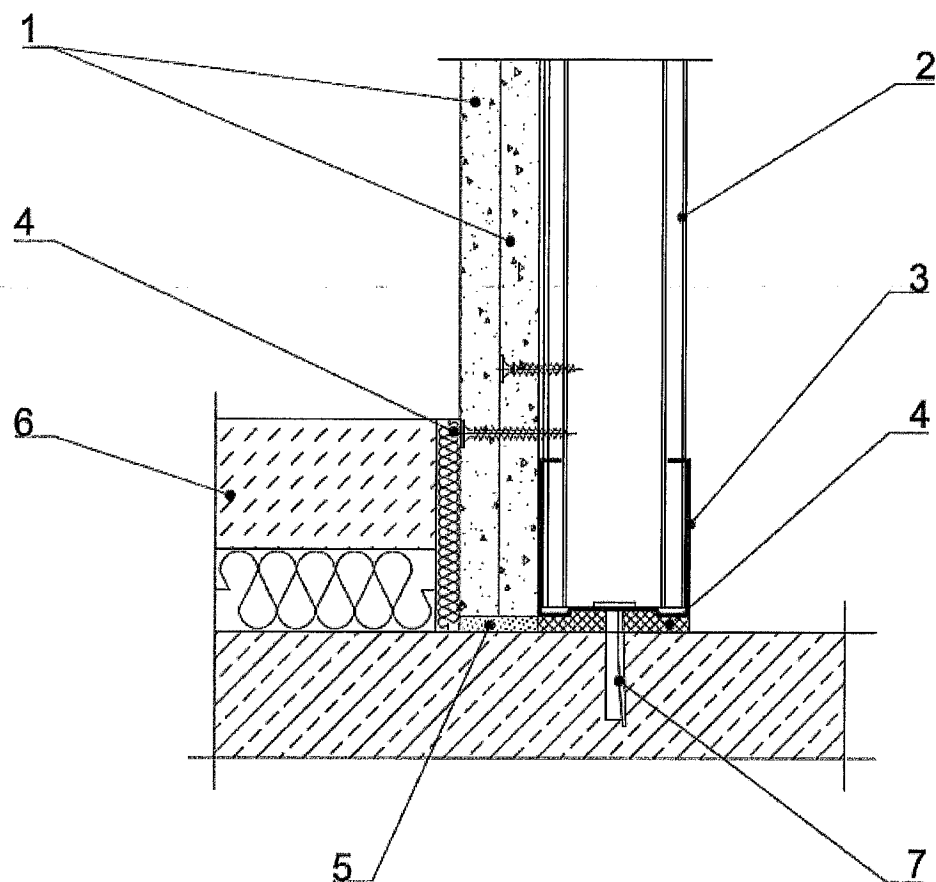
1. Płyta gipsowa Rigips GLASROC F (Ridurit) gr. 2 x 25 mm
2. Pas z płyty gipsowej Rigips GLASROC F (Ridurit) gr. 25 mm i szer. 75 mm
3. Pas z płyty gipsowej Rigips GLASROC F (Ridurit) gr. 25 mm i szer. 50 mm
4. Wkręt Ridurit 50 w siatce 250x250 mm
5. Kątownik z blachy ocynk. gr. 0,75-1,0 mm 40x40 mm
6. Wkręt Rigips TB 45 co 200 mm
7. Narożnik ochronny (w razie potrzeby)

Rys.24 Ściana nleñośna - obudowa szybów włndowych i plonów Instalacyjnych w systemie Rigips:
3.80.15
- naroże obudowy



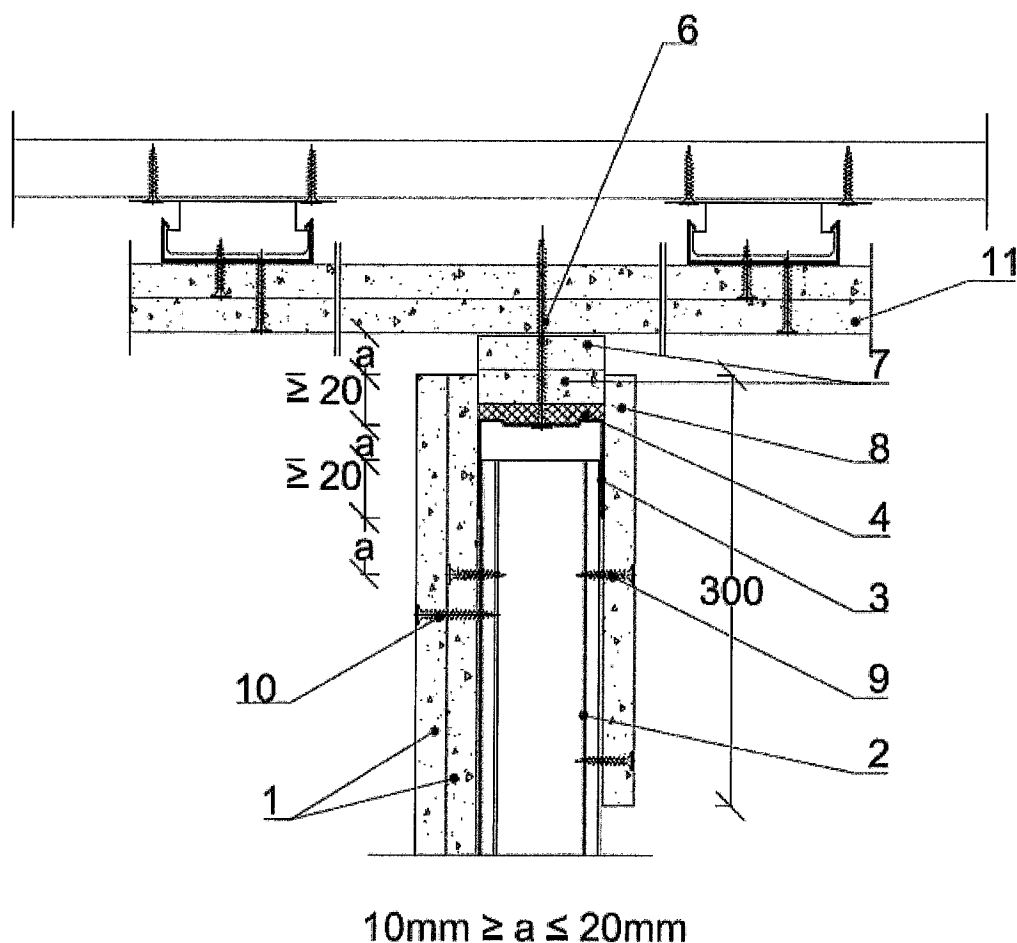
1. Płyta gipsowa Rigips GLASROC F (Ridurit) gr. 2 x 25 mm
2. Profil Rigips CW 50/75/100 Ultrastil
3. Profil Rigips UW 50/75/100 Ultrastil
4. Taśma uszczelniająca politylenowa lub z wełny mineralnej
5. Strop
6. Masa szpachlowa Rigips: VARIO, SUPER lub Start+
7. Stalowy łącznik mechaniczny min. $\varnothing 6 \times 40$ max. co 750 mm

Rys.25 Ściana nlewna - obudowa szybów windowych i pionów instalacyjnych w systemie Rigips:
3.80.10, 3.80.101, 3.80.102, 3.80.103, 3.80.104, 3.80.105, 3.80.106, 3.80.107, 3.80.108
3.80.11, 3.80.111, 3.80.112, 3.80.113, 3.80.114, 3.80.115, 3.80.116, 3.80.117, 3.80.118
- połączenie z górnym stropem



1. Płyta gipsowa Rigips GLASROC F (Ridurit) gr. 2 x 25 mm
2. Profil Rigips CW 50/75/100 Ultrastil
3. Profil Rigips UW 50/75/100 Ultrastil
4. Taśma uszczelniająca polietylenowa lub z wełny mineralnej
5. Masa szpachlowa Rigips: VARIO, SUPER lub Start+
6. Podłoga pływająca
7. Stalowy łącznik mechaniczny min. $\varnothing 6$ x 40 max. co 750 mm

Rys.26 Ścianka nleśniona - obudowa szybów windowych i pionów instalacyjnych w systemie Rigips:
 3.80.10, 3.80.101, 3.80.102, 3.80.103, 3.80.104, 3.80.105, 3.80.106, 3.80.107, 3.80.108
 3.80.111, 3.80.112, 3.80.113, 3.80.114, 3.80.115, 3.80.116, 3.80.117, 3.80.118
 - połączenie z dolnym stropem



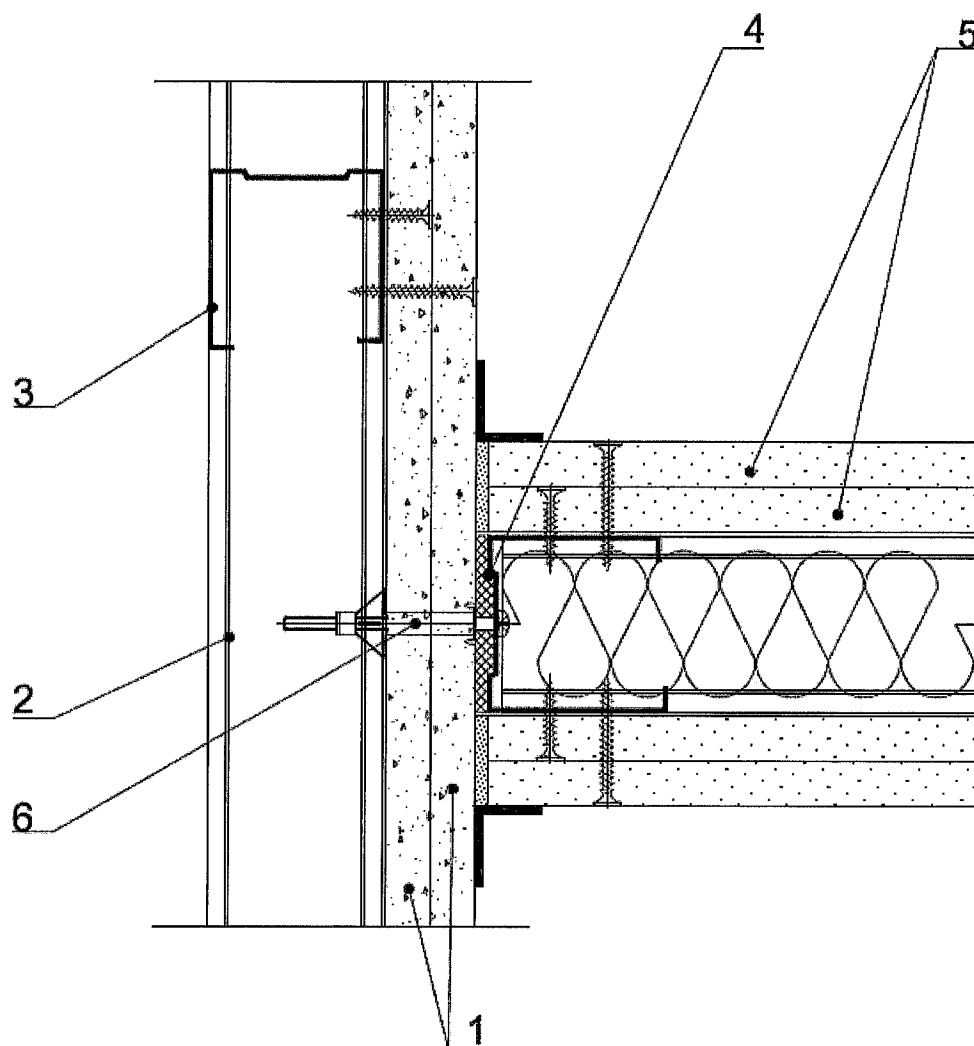
1. Płyta gipsowa Rigips GLASROC F (RidurIt) gr. 2 x 25 mm
2. Profil Rigips CW 50/75/100 Ultrastil
3. Profil Rigips UW 50/75/100 Ultrastil
4. Taśma uszczelniająca polietylenowa lub z wełny mineralnej
5. Masa szpachlowa Rigips: VARIO, SUPER lub Start+
6. Stalowy łącznik mechaniczny min. $\varnothing 6 \times 40$ max. co 750 mm
7. Pasy z płyt gipsowych Rigips GLASROC F (RidurIt) o szer. 50/75/100 mm
8. Płyta gipsowa Rigips GLASROC F (RidurIt) o gr. 25 mm i szer. 300 mm
9. Wkręt RidurIt 40
10. Wkręt RidurIt 70
11. Sufit podwieszany o odporności ogniowej EI 120

Rys.27 Ściana nleńsna - obudowa szybów wldowych i pionów Instalacyjnych w systemie Rigips:

3.80.10, 3.80.101, 3.80.102, 3.80.103, 3.80.104, 3.80.105, 3.80.106, 3.80.107, 3.80.108

3.80.11, 3.80.111, 3.80.112, 3.80.113, 3.80.114, 3.80.115, 3.80.116, 3.80.117, 3.80.118

- połączenie z sufitem podwieszanym



1. Płyta gipsowa Rigips GLASROC F (Ridurli) gr. 2 x25 mm
2. Profil Rigips CW 50/75/100 Ultrastil
3. Profil Rigips UW 50/75/100 Ultrastil
4. Taśma uszczelniająca politylenowa lub z wełny mineralnej
5. Ściana działowa lekka
6. Element mocujący np. śruba Molly

Rys.28 Ściana nienośna - obudowa szybów windowych i pionów instalacyjnych w systemie Rigips:

3.80.10, 3.80.101, 3.80.102, 3.80.103, 3.80.104, 3.80.105, 3.80.106, 3.80.107, 3.80.108
 3.80.11, 3.80.111, 3.80.112, 3.80.113, 3.80.114, 3.80.115, 3.80.116, 3.80.117, 3.80.118
 - połączenie ze ścianą działową