



Instytut Techniki Budowlanej

Badania naukowe | Prace rozwojowe | Akredytowany Zespół Laboratoriów |
Jednostka notyfikowana nr 1488 | Członek EOTA | Certyfikowane systemy zarządzania ISO 9001, ISO 27001

ZAKŁAD BADAŃ OGNIOWYCH | 02-656 Warszawa | ul. Ksawerów 21 | tel. 22 853 34 27 | fax 22 847 23 11 | fire@itb.pl | www.itb.pl

Warszawa, 26 czerwca 2019 r.

**SAINT-GOBAIN Construction
Products Polska Sp. z o.o.
ul. Okrężna 16
44-100 Gliwice**

Praca ITB nr 00785/19/R375NZP

**Orzeczenie techniczne w zakresie odporności ogniowej nienośnych
ścian działowych RIGIPS z okładzinami z płyt gipsowo - kartonowych
RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO typów: A, H2, F, FH2, DF, DFH2, DFRIEH1,
DFRIEH2 oraz płyt gipsowych RIGIPS typ GM-F, GM-HI, GM-FHI.**

1 Podstawy formalne

- Zlecenie firmy SAINT-GOBAIN Construction Products Polska Sp. z o.o. z dnia 04.06.2019r.,
- Aneks nr 00785/19/R375NZP do Umowy Ramowej nr 00785/10/R00NM.

2 Podstawy merytoryczne

- [1] PN-EN 1364-1:2001 Badania odporności ogniowej elementów nienośnych – Część 1: Ściany
- [2] PN-EN 1363-1:2001 Badania odporności ogniowej – Część 1: Wymagania ogólne
- [3] PN-EN 13501-2:2016-07 Klasyfikacja ogniowa wyrobów budowlanych i elementów budynków – Część 2: Klasyfikacja na podstawie badań odporności ogniowej, z wyłączeniem instalacji wentylacyjnej
- [4] Praca ITB nr 0785/14/R144NZP Klasyfikacja w zakresie odporności ogniowej nienośnych ścian działowych RIGIPS z okładzinami z płyt gipsowo - kartonowych RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO typów: A, H2, F, FH2, DF, DFH2, DFRIEH1, DFRIEH2 oraz płyt gipsowych RIGIPS typ GM-F, GM-HI, GM-FHI. Instytut Techniki Budowlanej, Zakład Badań Ogniowych, Warszawa 2016

3 Opis techniczny wyrobu

Opis techniczny nienośnych ścian działowych RIGIPS z okładzinami z płyt gipsowo - kartonowych RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO typów: A, H2, F, FH2, DF, DFH2, DFRIEH1, DFRIEH2 oraz płyt gipsowych RIGIPS typ GM-F, GM-HI, GM-FHI podano w pracy ITB nr 0785/14/R144NZP [4].

4 Badania odporności ogniowej

W Laboratorium Badań Ogniowych Instytutu Techniki Budowlanej w Warszawie przeprowadzono badania odporności ogniowej ścian nienośnych wg technologii firmy SAINT-GOBAIN Construction Products Polska Sp. z o.o. – opis przeprowadzonych badań i ich wyniki przedstawiono w raportach z badań powołanych w pracy nr 0785/14/R144NZP [4].

5 Klasyfikacja w zakresie odporności ogniowej

Klasyfikacja w zakresie odporności ogniowej nienośnych ścian działowych RIGIPS z okładzinami z płyt gipsowo - kartonowych RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO typów: A, H2, F, FH2, DF, DFH2, DFRIEH1, DFRIEH2 oraz płyt gipsowych RIGIPS typ GM-F, GM-HI, GM-FHI została podana w pracy ITB nr 0785/14/R144NZP [4].

6 Termin ważności klasyfikacji w zakresie odporności ogniowej

Klasyfikacja w zakresie odporności ogniowej nienośnych ścian działowych RIGIPS z okładzinami z płyt gipsowo - kartonowych RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO typów: A, H2, F, FH2, DF, DFH2, DFRIEH1, DFRIEH2 oraz płyt gipsowych RIGIPS typ GM-F, GM-HI, GM-FHI podana w pracy ITB nr 0785/14/R144NZP [4] zachowuje ważność do **31 grudnia 2020 r.** pod warunkiem, że w rozwiązaniach technicznych ścian nie zostaną wprowadzone jakiekolwiek zmiany materiałowe lub konstrukcyjne.

Opracowała:



mgr inż. Katarzyna Baran

ZASTĘPCA KIEROWNIKA
Zakładu Badań Ogniowych



dr inż. Wojciech Węgrzyński

Warszawa, 2019-06-26



Instytut Techniki Budowlanej

Jednostka notyfikowana nr 1488 | Członek EOTA | Certyfikaty akredytacji PCA nr: AB 023, AC 020, AC 072, AP 113
Certyfikowane systemy zarządzania ISO 9001, ISO 27001

Warszawa, dn. 2016.09.30

SAINT- GOBAIN CONSTRUCTION

PRODUCTS POLSKA Sp. z o.o.

ul. Okrężna 16

44-100 Gliwice

0785/14/R144NZP

**Klasyfikacja w zakresie odporności ogniowej nienośnych
ścian działowych RIGIPS z okładzinami z płyt gipsowo-kartonowych
RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO typów: A, H2, F, FH2, DF, DFH2,
DFRIEH1, DFRIEH2 oraz płyt gipsowych RIGIPS typ GM-F, GM-H1,
GM-FH1**

1. Podstawy formalne

1.1 Zlecenie firmy Rigips Polska –Stawiany Spółka z o.o. z dnia 2014-01-19

1.2 Umowa Nr 00785/14/R144NP

2. Podstawy merytoryczne

2.1 **Norma PN-EN 1364-1:2001** Badania odporności ogniowej elementów nienośnych – Część 1: Ściany.

2.2 **Norma PN-EN 1363-1: 2001** Badania odporności ogniowej – Część 1: Wymagania ogólne.

2.3 **Norma PN-EN 13501-2:2016-07** Klasyfikacja ogniowa wyrobów budowlanych i elementów budynków. Część 2: Klasyfikacja na podstawie badań odporności ogniowej, z wyłączeniem instalacji wentylacyjnej.

2.4 **Norma PN-EN 13279-1:2009: „Spoiwa gipsowe i tynki gipsowe”.**
Część 1: Definicje i wymagania.

- 2.5 **Norma PN-EN 13963:2014** : „Materiały łączące do płyt gipsowo-kartonowych. Definicje , wymagania i metody badań.”
- 2.6 **Norma PN-EN 14566+A1:2012**: „Łączniki mechaniczne do systemów płyt gipsowo-kartonowych - Definicje, wymagania i metody badań.”
- 2.7 **Norma PN-EN 14195:2014**: „Elementy szkieletowej konstrukcji stalowej dla systemów z płyt gipsowo – kartonowych. Definicje, wymagania i metody badań.”
- 2.8. **Norma PN-EN 520+A1:2012** „*Płyty gipsowo-kartonowe. Definicje, wymagania i metody badań,*”
- 2.9. **Norma PN-EN 15283-1+A1:2012** „Płyty gipsowe zbrojone włóknami. Definicje, wymagania i metody badań. Część 1: Płyty gipsowe ze zbrojeniem w postaci mat”
- 2.10. **Norma PN-EN 10143:2008** Stalowe taśmy i blachy powlekane ogniowo w sposób ciągły powłokami metalicznymi. Tolerancje wymiarów i kształtu.
- 2.11. **Raport LPP01-0785/13/R131NP** Ściana działowa Rigips 3.40.04 z okładzinami z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS Rigimetr typ A grubości 2x12,5 mm na profilach stalowych Rigips Ultrastil CW/UW 50 z wypełnieniem wełną mineralną Isover Aku-Płyta grubości 50 mm.
Badanie odporności ogniowej.
Instytut Techniki Budowlanej Zakład Badań Ogniowych, Warszawa 2013
- 2.12. **Raport LPP01-0785/13/R121NP** Ściana działowa Rigips 3.40.01 z okładzinami z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS Dura-Line typ DFREIH1 grubości 12,5 mm na profilach stalowych Rigips Ultrastil CW/UW 50 z wypełnieniem wełną mineralną Rockwool Rockton grubości 50 mm.
Badanie odporności ogniowej.
Instytut Techniki Budowlanej Zakład Badań Ogniowych, Warszawa 2013
- 2.13. **Raport LPP01-0785/14/R176NP** Ściana działowa Rigips 3.40.01 z okładzinami z płyt gipsowych Rigips GLASROC H Ocean typu GM-FH1 grubości 1x12,5 mm na profilach stalowych Rigips Ultrastil CW/UW 50 z wypełnieniem wełną mineralną skalną Rockwool Rockton grubości 50 mm.
Badanie odporności ogniowej.
Instytut Techniki Budowlanej Zakład Badań Ogniowych, Warszawa 2014
- 2.14. **Raport LPP01-0785/14/R206NP** Ściana działowa Rigips 3.40.04 z okładzinami z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO typ A grubości 2x12,5 mm na profilach stalowych Rigips Ultrastil CW/UW 50 z wypełnieniem wełną mineralną Isover Aku-Płyta grubości 50 mm.
Badanie odporności ogniowej.
Instytut Techniki Budowlanej Zakład Badań Ogniowych, Warszawa 2014
- 2.15. **Raport LP- 526.1.1/06** Ściana działowa typu Rigips 3.40.04 z okładzinami z płyt gipsowo – kartonowych RIGIPS typu F grubości 2x12,5 mm na profilach

- stalowych RIGIPS Standard CW/UW 50x0,55 z wypełnieniem wełną mineralną skalną Polterm Max firmy ISOVER grubości 50 mm.
Badanie odporności ogniowej.
Instytut Techniki Budowlanej Zakład Badań Ogniowych, Warszawa 2006
- 2.16. **Raport LP- 526.1.3/06** Ściana działowa typu Rigips 3.40.01 z okładzinami z płyt gipsowo – kartonowych RIGIPS RIGIMETR typu F grubości 1x12,5 mm na profilach stalowych RIGIPS Standard CW/UW 50x0,55 z wypełnieniem wełną mineralną skalną Polterm Max firmy ISOVER grubości 50 mm.
Badanie odporności ogniowej.
Instytut Techniki Budowlanej Zakład Badań Ogniowych, Warszawa 2007
- 2.17. **Raport LP- 526.1.4/06** Ściana działowa typu Rigips 3.40.04 z okładzinami z płyt gipsowo – kartonowych RIGIPS RIGIMETR typu F grubości 2x12,5 mm na profilach stalowych RIGIPS Standard CW/UW 50x0,55 z wypełnieniem wełną mineralną szklaną Uni Mata ISOVER grubości 50 mm.
Badanie odporności ogniowej.
Instytut Techniki Budowlanej Zakład Badań Ogniowych, Warszawa 2007
- 2.18. **Raport LP- 526.1.5/06** Ściana działowa typu Rigips 3.40.01 z okładzinami z płyt gipsowo – kartonowych RIGIPS RIGIMETR typu F grubości 1x12,5 mm na profilach stalowych RIGIPS Standard CW/UW 50x0,55 z wypełnieniem wełną mineralną szklaną Aku-Płyta firmy ISOVER grubości 50 mm.
Badanie odporności ogniowej.
Instytut Techniki Budowlanej Zakład Badań Ogniowych, Warszawa 2007.
- 2.19. **Raport LP- 677.1/03** Ściana nienośna o wysokości 576 cm i grubości 19 cm na szkieletie stalowym 2xCW 100 w rozstawie słupków 60 cm z obustronną obudową z płyt GKF grubości 3x15 mm i wypełnieniem wełną mineralną skalną gęstości 65 kg/m³ i grubości 10 cm.
Badanie odporności ogniowej.
Instytut Techniki Budowlanej Zakład Badań Ogniowych, Warszawa 2005.
- 2.20. **Raport LP- 677.2.03** Ściana nienośna o wysokości 576 cm i grubości 15 cm na szkieletie stalowym 2xCW 100 w rozstawie słupków 60 cm z obustronną obudową z płyt GKF grubości 2x12,5 mm (poziome ułożenie płyt GKF) i wypełnieniem wełną mineralną skalną gęstości 65 kg/m³ i grubości 10 cm.
Badanie odporności ogniowej.
Instytut Techniki Budowlanej Zakład Badań Ogniowych, Warszawa 2005
- 2.21. **Raport LP- 677.3/03** Ściana nienośna o wysokości 587 cm i grubości 15 cm na szkieletie stalowym 2xCW 100 w rozstawie słupków 60 cm z obustronną obudową z płyt GKF grubości 1x12,5 mm i wypełnieniem wełną mineralną skalną gęstości 65 kg/m³ i grubości 10 cm.
Badanie odporności ogniowej.
Instytut Techniki Budowlanej Zakład Badań Ogniowych, Warszawa 2005
- 2.22. **Raport LP- 677.4/03** Ściana nienośna o wysokości 587 cm i grubości 12,5 cm na szkieletie stalowym CW 100 w rozstawie słupków 30 cm z obustronną obudową z płyt GKF grubości 1x12,5 mm (pionowe ułożenie płyt GKF) i wypełnieniem wełną mineralną skalną gęstości 65 kg/m³ i grubości 10 cm.
Badanie odporności ogniowej.

Instytut Techniki Budowlanej Zakład Badań Ogniwych, Warszawa 2004.

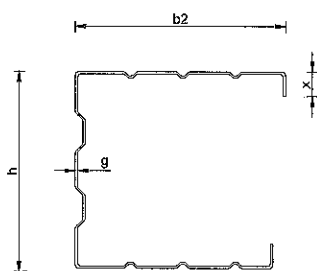
- 2.23. **Raport LP- 677.5/03** Ściana nienośna o wysokości 586 cm i grubości 15 cm na szkieletie stalowym 2xCW 100 w rozstawie słupków 60 cm z obustronną obudową z płyt GKF grubości 2x12,55 mm bez wypełnienia.
Badanie odporności ogniowej.
Instytut Techniki Budowlanej Zakład Badań Ogniwych, Warszawa 2005
- 2.24. **Raport LP- 677.6/03** Ściana nienośna o wysokości 576 cm i grubości 15 cm na szkieletie stalowym 2xCW 100 w rozstawie słupków 60 cm z obustronną obudową z płyt GKF grubości 2x12,5 mm i wypełnieniem wełną mineralną skalną gęstości 35 kg/m³ i grubości 5 cm.
Badanie odporności ogniowej.
Instytut Techniki Budowlanej Zakład Badań Ogniwych, Warszawa 2005
- 2.25. **Raport LP-1079.1/04** Ściana działowa z okładzinami z płyt GKB 1x12,5 mm z wypełnieniem wełna mineralną Paroc UNS 37 grubości 42 mm.
Badanie odporności ogniowej.
- 2.26. **Raport LP-1079.2/04** Ściana działowa z okładzinami z płyt GKB 2x12,5 mm z wypełnieniem wełna mineralną Paroc UNS 37 grubości 66 mm.
Badanie odporności ogniowej.
- 2.27. **Raport LP-1079.3/04** Ściana działowa z okładzinami z płyt GKB 1x12,5 mm z wypełnieniem wełna mineralną Paroc UNS 37 grubości 66 mm.
Badanie odporności ogniowej.
- 2.28. **Raport LP-1079.4/04** Ściana działowa z okładzinami z płyt GKB 2x12,5 mm z wypełnieniem wełna mineralną Paroc UNS 37 grubości 2 x 66 mm.
Badanie odporności ogniowej.
- 2.29. **Raport LP-1079.5/04** Ściana działowa z okładzinami z płyt GKB 1x12,5 mm z wypełnieniem wełna mineralną Paroc UNS 37 grubości 70 mm.
Badanie odporności ogniowej.
- 2.30. **Raport LP-1079.6/04** Ściana działowa z okładzinami z płyt GKB 1x12,5 mm z wypełnieniem wełna mineralną Paroc UNS 37 grubości 95 mm.
Badanie odporności ogniowej.
- 2.31. **Raport LP-1079.7/04** Ściana działowa z okładzinami z płyt GKB 1x12,5 mm z wypełnieniem wełna szklaną grubości 95 mm.
Badanie odporności ogniowej.
- 2.32. **NP-526.1/A/06/BW/zast.:** Klasyfikacja w zakresie odporności ogniowej nienośnych ścian działowych RIGIPS z okładzinami z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS RIGIMETR typów: A, H2, F, FH2 oraz DF i DFH2”
Instytut Techniki Budowlanej Zakład Badań Ogniwych, Warszawa 2009
- 2.33. Dokumentacja techniczna Rigips dostarczona przez firmę SAINT-GOBAIN CONSRUCTION PRODUCTS POLSKA Sp. z o.o.

3. Opis techniczny nienośnych ścian działowych Rigips z poszyciem płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO typu A, H2, F, FH2, DF, DFH2, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyt gipsowych typu GM-F, GM-H1, GM-FH1.

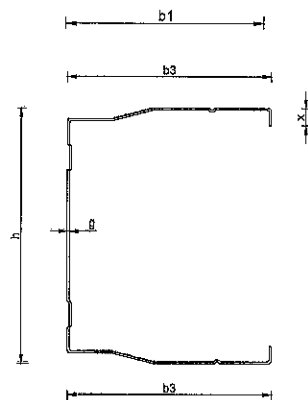
Rodzaje płyt gipsowo-kartonowych lub gipsowych zbrojonych włóknami Rigips

Typ wg normy	Grubość	Typ	Minimalna masa płyty
Płyty RIGIPS typ A wg EN 520	12,5 mm	A	$\geq 7,4 \text{ kg/m}^2$
Płyty RIGIPS typ H2 wg EN 520	12,5 mm	H2	$\geq 7,4 \text{ kg/m}^2$
Płyty RIGIPS typ F wg EN 520	12,5 mm	F	$\geq 9,2 \text{ kg/m}^2$
Płyty RIGIPS typ DF wg EN 520	12,5 mm	DF	$\geq 10,0 \text{ kg/m}^2$
Płyty RIGIPS typ DF wg EN 520	15 mm	DF	$\geq 12,0 \text{ kg/m}^2$
Płyty RIGIPS typ DFH2 wg EN 520	12,5 mm	DFH2	$\geq 10,0 \text{ kg/m}^2$
Płyty RIGIPS typ DFH2 wg EN 520	15 mm	DFH2	$\geq 12,0 \text{ kg/m}^2$
Płyty RIGIPS typ DFRIEH1 wg EN 520	12,5 mm	DFRIEH1	$\geq 10,0 \text{ kg/m}^2$
Płyty RIGIPS typ DFRIEH1 wg EN 520	15 mm	DFRIEH1	$\geq 12,0 \text{ kg/m}^2$
Płyty RIGIPS typ DFRIEH2 wg EN 520	12,5 mm	DFRIEH2	$\geq 10,0 \text{ kg/m}^2$
Płyty RIGIPS typ DFRIEH2 wg EN 520	15 mm	DFRIEH2	$\geq 12,0 \text{ kg/m}^2$
Płyty RIGIPS typ GM-F wg EN 15283-1	12,5 mm	GM-F	$\geq 10,0 \text{ kg/m}^2$
Płyty RIGIPS typ GM-F wg EN 15283-1	15 mm	GM-F	$\geq 12,0 \text{ kg/m}^2$
Płyty RIGIPS typ GM-FH1 wg EN 15283-1	12,5 mm	GM-FH1	$\geq 10,0 \text{ kg/m}^2$
Płyty RIGIPS typ GM-FH1 wg EN 15283-1	15 mm	GM-FH1	$\geq 12,0 \text{ kg/m}^2$

Rodzaje profili słupkowych Rigips



Profil CW ULTRASTIL



Profil CW ULTRASTIL AKU

- 3.1. Ściana działowa nienośna o pojedynczej konstrukcji z profili stalowych Rigips CW ULTRASTIL lub CW ULTRASTIL AKU oraz UW ULTRASTIL z jednowarstwowym poszyciem płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO lub płytami gipsowymi grubości 1x12,5 mm lub 1x15 mm**

Systemy Rigips: 3.40.01, 3.40.011, 3.40.012, 3.40.02, 3.40.021, 3.40.022, 3.40.03, 3.40.031, 3.40.032

3.1.1 Systemy Rigips 3.40.01, 3.40.011, 3.40.012

Konstrukcja ściany działowej wykonana jest z systemowych profili stalowych Rigips: profile pionowe (słupki) CW 50 ULTRASTIL lub ULTRASTIL AKU oraz profile poziome UW 50 ULTRASTIL. Rozstaw słupków CW ULTRASTIL lub ULTRASTIL AKU wynosi 600 mm (625 mm) – system 3.40.01, 400 mm – system 3.40.011, 300 mm – system 3.40.012. Grubość nominalna blachy profili CW i UW wynosi 0,55 lub 0,6 mm $\pm$ 0,07 mm.

Obwodowe połączenie ściany działowej z konstrukcją budynku (połączenie profili UW ULTRASTIL oraz skrajnych słupków CW ULTRASTIL lub ULTRASTIL AKU z konstrukcją budynku) wykonuje się za pośrednictwem taśmy uszczelniającej o szerokości 45-50 mm z polietylenu spienionego grubości 3 lub 4 mm lub z wełny mineralnej gr. co najmniej 10 mm przy użyciu łączników mechanicznych (kołki rozporowe, dyble, elementy wstrzeliwane, itp. dobrane do typu podłoża o średnicy min. 6 mm) w rozstawie nie przekraczającym 1000 mm. Obustronne okładziny ściany działowej stanowi jednowarstwowe poszycie z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO typu A, H2, F, FH2, DF, DFH2, DFR1EH1, DFR1EH2 lub płyt gipsowych typu GM-F, GM-H1, GM-FH1 gr. 1x12,5 mm lub płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO typu DF, DFH2, DFR1EH1, DFR1EH2 lub płyt gipsowych typu GM-F, GM-H1, GM-FH1 gr. 1x15 mm.

Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO mocowane są do słupków - profili CW ULTRASTIL lub ULTRASTIL AKU systemowymi wkrętami Rigips TN 25 w maksymalnym rozstawie wynoszącym 250 mm. Płyty gipsowe mocowane są do słupków – profili CW ULTRASTIL lub ULTRASTIL AKU systemowymi wkrętami Rigips TN 25 lub Rigips HartFix 3,8x25 mm lub Rigips Aquaroc Interior HB 3,5x25 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 250 mm. Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO oraz płyty gipsowe RIGIPS mocowane są do słupków mijankowo dla obu stron opłytywania. W taki sposób, aby na jednym słupku nie występowały połączenia pionowe z dwóch stron ścian w tych samych warstwach okładziny.

Połączenia pionowe i poziome między płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO oraz płytami gipsowymi RIGIPS oraz łby wkrętów, uszczelnienia narożne i obwodowe szpachlowane są masą szpachlową Rigips np. Vario, Start+ lub Super. Połączenia między płytami wzmacniane są taśmą spoinową. Do końcowego szpachlowania stosuje się masę szpachlową wykończeniową Rigips (Profin Mix, Finisz+ lub Premium Light). W przypadku płyt gipsowych do szpachlowania można stosować masę szpachlową Rigips ProMix HYDRO.

Wypełnienie ściany stanowi wełna mineralna szklana lub skalna o grubości i gęstości podane w Tablicy nr 1 (Załącznik nr 1).

W ścianach działowych mogą być montowane przewody elektryczne, dylatacje oraz osadzone puszki elektryczne wg rysunku 11 (Załącznik nr 2). Ściany mogą stanowić konstrukcję mocującą dla klap rewizyjnych (dopuszczonych do

stosowania zgodnie z opisem technicznym przedstawionym w klasyfikacji dotyczącej odporności ogniowej zastosowanych klap rewizyjnych).

Parametry techniczne ściany działowej systemu: Rigips 3.40.01, Rigips 3.40.011, Rigips 3.40.012 podano w tablicy nr 1 (załącznik 1).

Szczegóły konstrukcyjne pokazano na rysunku 1 (załącznik 2).

3.1.2 System Rigips 3.40.02, 3.40.021, 3.40.022

Konstrukcja ściany działowej wykonana jest z systemowych profili stalowych Rigips: profile pionowe (słupki) CW 75 ULTRASTIL lub ULTRASTIL AKU oraz profile poziome UW 75 ULTRASTIL. Rozstaw słupków CW ULTRASTIL lub ULTRASTIL AKU wynosi 600 mm (625 mm) – system 3.40.02, 400 mm – system 3.40.021, 300 mm – system 3.40.022. Grubość nominalna blachy profili CW i UW wynosi 0,55 lub 0,6 mm $\pm$ 0,07 mm.

Obwodowe połączenie ściany działowej z konstrukcją budynku (połączenie profili UW ULTRASTIL oraz skrajnych słupków CW ULTRASTIL lub ULTRASTIL AKU z konstrukcją budynku) wykonuje się za pośrednictwem taśmy uszczelniającej o szerokości 70-75 mm z polietylenu spienionego grubości 3 lub 4 mm lub z wełny mineralnej grubości co najmniej 10 mm przy użyciu łączników mechanicznych (kołki rozporowe, dyble, elementy wstrzeliwane dobrane do typu podłoża o średnicy min. 6 mm) w rozstawie nie przekraczającym 1000 mm.

Obustronne okładziny ściany działowej stanowi jednowarstwowe poszycie z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO typu A, H2, F, FH2 DF, DFH2, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyt gipsowych typu GM-F, GM-H1, GM-FH1 gr. 1x12,5 mm lub płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO typu DF, DFH2, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyt gipsowych typu GM-F, GM-H1, GM-FH1 gr. 1x15 mm.

Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO mocowane są do słupków - profili CW ULTRASTIL lub ULTRASTIL AKU systemowymi wkrętami Rigips TN 25 w maksymalnym rozstawie wynoszącym 250 mm. Płyty gipsowe mocowane są do słupków – profili CW ULTRASTIL lub ULTRASTIL AKU systemowymi wkrętami Rigips TN 25 lub Rigips HartFix 3,8x25 mm lub Rigips Aquaroc Interior HB 3,5x25 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 250 mm. Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO oraz płyty gipsowe RIGIPS mocowane są do słupków mijankowo dla obu stron opłytywania. W taki sposób, aby na jednym słupku nie występowały połączenia pionowe z dwóch stron ścian w tych samych warstwach okładziny.

Połączenia pionowe i poziome między płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO oraz płytami gipsowymi RIGIPS oraz łby wkrętów, uszczelnienia narożne i obwodowe szpachlowane są masą szpachlową Rigips np. Vario, Start+ lub Super. Połączenia między płytami wzmacniane są taśmą spoinową. Do końcowego szpachlowania stosuje się masę szpachlową wykończeniową Rigips (Profin Mix, Finisz+ lub Premium Light). W przypadku płyt gipsowych do szpachlowania można stosować masę szpachlową Rigips ProMix HYDRO.

Wypełnienie ściany stanowi wełna mineralna szklana lub skalna o grubości i gęstości podane w Tablicy nr 2 (Załącznik nr 1).

W ścianach działowych mogą być montowane przewody elektryczne, dylatacje oraz osadzone puszki elektryczne wg rysunku 11 (Załącznik nr 2). Ściany mogą stanowić konstrukcję mocującą dla klap rewizyjnych (dopuszczonych do stosowania zgodnie z opisem technicznym przedstawionym w klasyfikacji dotyczącej odporności ogniowej zastosowanych klap rewizyjnych).

Parametry techniczne ściany działowej systemu: Rigips 3.40.02, Rigips 3.40.021, Rigips 3.40.022 podano w tablicy nr 2 (załącznik 1).
Szczegóły konstrukcyjne pokazano na rysunku 1 (załącznik 2).

3.1.3 System Rigips 3.40.03, 3.40.031, 3.40.032

Konstrukcja ściany działowej wykonana jest z systemowych profili stalowych Rigips: profile pionowe (słupki) CW 100 ULTRASTIL lub ULTRASTIL AKU oraz profile poziome UW 100 ULTRASTIL. Rozstaw słupków CW ULTRASTIL lub ULTRASTIL AKU wynosi 600 mm (625 mm) – system 3.40.03, 400 mm – system 3.40.031, 300 mm – system 3.40.032. Grubość nominalna blachy profili CW i UW wynosi 0,55 lub 0,6 mm $\pm$ 0,07 mm.

Obwodowe połączenie ściany działowej z konstrukcją budynku (połączenie profili UW ULTRASTIL oraz skrajnych słupków CW ULTRASTIL lub ULTRASTIL AKU z konstrukcją budynku) wykonuje się za pośrednictwem taśmy uszczelniającej o szerokości 95-100 mm z polietylenu spienionego grubości 3 lub 4 mm lub z wełny mineralnej grubości co najmniej 10 mm przy użyciu łączników mechanicznych (kołki rozporowe, dyble, elementy wstrzeliwane dobrane do typu podłoża o średnicy min. 6 mm) w rozstawie nie przekraczającym 1000 mm.

Obustronne okładziny ściany działowej stanowi jednowarstwowe poszycie z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO typu A, H2, F, FH2, DF, DFH2, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyt gipsowych typu GM-F, GM-H1, GM-FH1 gr. 1x12,5 mm lub płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO typu DF, DFH2, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyt gipsowych typu GM-F, GM-H1, GM-FH1 gr. 1x15 mm.

Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO mocowane są do słupków - profili CW ULTRASTIL lub ULTRASTIL AKU systemowymi wkrętami Rigips TN 25 w maksymalnym rozstawie wynoszącym 250 mm. Płyty gipsowe mocowane są do słupków – profili CW ULTRASTIL lub ULTRASTIL AKU systemowymi wkrętami Rigips TN 25 lub Rigips HartFix 3,8x25 mm lub Rigips Aquaroc Interior HB 3,5x25 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 250 mm. Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO oraz płyty gipsowe RIGIPS mocowane są do słupków mijankowo dla obu stron opłytywania. W taki sposób, aby na jednym słupku nie występowały połączenia pionowe z dwóch stron ścian w tych samych warstwach okładziny.

Połączenia pionowe i poziome między płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO oraz płytami gipsowymi RIGIPS oraz łby wkrętów, uszczelnienia narożne i obwodowe szpachlowane są masą szpachlową Rigips np. Vario, Start+ lub Super. Połączenia między płytami wzmacniane są taśmą spoinową. Do końcowego szpachlowania stosuje się masę szpachlową wykończeniową Rigips (Profin Mix, Finisz+ lub Premium Light). W przypadku płyt gipsowych do szpachlowania można stosować masę szpachlową Rigips ProMix HYDRO.

Wypełnienie ściany stanowi wełna mineralna szklana lub skalna o grubości i gęstości podane w Tablicy nr 3 (Załącznik nr 1).

W ścianach działowych mogą być montowane przewody elektryczne, dylatacje oraz osadzone puszki elektryczne wg rysunku 11 (Załącznik nr 2). Ściany mogą stanowić konstrukcję mocującą dla klap rewizyjnych (dopuszczonych do stosowania zgodnie z opisem technicznym przedstawionym w klasyfikacji dotyczącej odporności ogniowej zastosowanych klap rewizyjnych).

Parametry techniczne ściany działowej systemu: Rigips 3.40.03, Rigips 3.40.031, Rigips 3.40.032 podano w tablicy nr 3 (załącznik 1).
Szczegóły konstrukcyjne pokazano na rysunku 1 (załącznik 2).

- 3.2. Ściana działowa nienośna o pojedynczej konstrukcji ze zdwojonych profili stalowych Rigips 2xCW ULTRASTIL oraz UW ULTRASTIL z jednowarstwowym poszyciem płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO lub płytami gipsowymi grubości 1x12,5 mm lub 1x15 mm**
Systemy Rigips: 3.40.013, 3.40.014, 3.40.015, 3.40.023, 3.40.024, 3.40.025, 3.40.033, 3.40.034, 3.40.035

3.2.1 System Rigips 3.40.013, 3.40.014, 3.40.015

Konstrukcja ściany działowej wykonana jest z systemowych profili stalowych Rigips: zdwojone profile pionowe (słupki) 2xCW 50 ULTRASTIL oraz profile poziome UW 50 ULTRASTIL. Rozstaw słupków 2xCW ULTRASTIL wynosi 600 mm (625 mm) – system 3.40.013, 400 mm – system 3.40.014, 300 mm – system 3.40.015. Grubość nominalna blachy profili CW i UW wynosi 0,55 lub 0,6 mm $\pm$ 0,07 mm.

Pionowe słupki składają się z dwóch profili CW 50 ULTRASTIL, które przylegają do siebie środkami. Profile te połączone są przy pomocy blachowkrętów z końcówką samowiercąca Rigips Ø3,5 x 11 mm (typu „pchełka”) rozstawionych mijankowo co około 500 mm.

Obwodowe połączenie ściany działowej z konstrukcją budynku (połączenie profili UW ULTRASTIL oraz skrajnych słupków CW z konstrukcją budynku) wykonuje się za pośrednictwem taśmy uszczelniającej o szerokości 45-50 mm z polietylenu spienionego grubości 3 lub 4 mm lub z wełny mineralnej gr. co najmniej 10 mm przy użyciu łączników mechanicznych (kołki rozporowe, dyble, elementy wstrzeliwane dobrane do typu podłoża o średnicy min. 6 mm) w rozstawie nie przekraczającym 1000 mm.

Obustronne okładziny ściany działowej stanowi jednowarstwowe poszycie z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO typu A, H2, F, FH2, DF, DFH2, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyt gipsowych typu GM-F, GM-H1, GM-FH1 gr. 1x12,5 mm lub płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO typu DF, DFH2, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyt gipsowych typu GM-F, GM-H1, GM-FH1 gr. 1x15 mm.

Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO mocowane są do słupków - profili CW ULTRASTIL systemowymi wkrętami Rigips TN 25 w maksymalnym rozstawie wynoszącym 250 mm. Płyty gipsowe mocowane są do słupków – profili CW ULTRASTIL systemowymi wkrętami Rigips TN 25 lub Rigips HartFix 3,8x25 mm lub Rigips Aquaroc Interior HB 3,5x25 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 250 mm. Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO oraz płyty gipsowe RIGIPS mocowane są do słupków mijankowo dla obu stron opłytywania. W taki sposób, aby na jednym słupku nie występowały połączenia pionowe z dwóch stron ścian w tych samych warstwach okładziny.

Połączenia pionowe i poziome między płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO oraz płytami gipsowymi RIGIPS oraz łby wkrętów, uszczelnienia narożne i obwodowe szpachlowane są masą szpachlową Rigips np. Vario, Start+ lub Super. Połączenia między płytami wzmacniane są taśmą spoinową. Do końcowego szpachlowania stosuje się masę szpachlową

wykończeniową Rigips (Profin Mix, Finisz+ lub Premium Light). W przypadku płyt gipsowych do szpachlowania można stosować masę szpachlową Rigips ProMix HYDRO.

Wypełnienie ściany stanowi wełna mineralna szklana lub skalna o grubości i gęstości podane w Tablicy nr 4 (Załącznik nr 1).

W ścianach działowych mogą być montowane przewody elektryczne, dylatacje oraz osadzone puszki elektryczne wg rysunku 11 (Załącznik nr 2). Ściany mogą stanowić konstrukcję mocującą dla klap rewizyjnych (dopuszczonych do stosowania zgodnie z opisem technicznym przedstawionym w klasyfikacji dotyczącej odporności ogniowej zastosowanych klap rewizyjnych).

Parametry techniczne ściany działowej systemu: Rigips 3.40.013, Rigips 3.40.014, Rigips 3.40.015 podano w tablicy nr 4 (załącznik 1).

Szczegóły konstrukcyjne pokazano na rysunku 2 (załącznik 2).

3.2.2 System Rigips 3.40.023, 3.40.024, 3.40.025

Konstrukcja ściany działowej wykonana jest z systemowych profili stalowych Rigips: zdwojone profile pionowe (słupki) 2xCW 75 ULTRASTIL oraz profile poziome UW 75 ULTRASTIL. Rozstaw słupków CW ULTRASTIL wynosi 600 mm (625 mm) – system 3.40.023, 400 mm – system 3.40.024, 300 mm – system 3.40.025. Grubość nominalna blachy profili CW i UW wynosi 0,55 lub 0,6 mm $\pm$ 0,07 mm.

Pionowe słupki składają się z dwóch profili CW 75 ULTRASTIL, które przylegają do siebie środkami. Profile te połączone są przy pomocy blachowkrętów z końcówką samowierzącą Rigips Ø3,5 x 11 mm (typu „pchełka”) rozstawionych mijankowo co około 500 mm.

Obwodowe połączenie ściany działowej z konstrukcją budynku (połączenie profili UW ULTRASTIL oraz skrajnych słupków CW ULTRASTIL z konstrukcją budynku) wykonuje się za pośrednictwem taśmy uszczelniającej o szerokości 70-75 mm z polietylenu spienionego grubości 3 lub 4 mm lub z wełny mineralnej grubości co najmniej 10 mm przy użyciu łączników mechanicznych (kołki rozporowe, dyble, elementy wstrzeliwane dobrane do typu podłoża o średnicy min. 6 mm) w rozstawie nie przekraczającym 1000 mm.

Obustronne okładziny ściany działowej stanowi jednowarstwowe poszycie z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO typu A, H2, F, FH2 DF, DFH2, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyt gipsowych typu GM-F, GM-H1, GM-FH1 gr. 1x12,5 mm lub płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO typu DF, DFH2, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyt gipsowych typu GM-F, GM-H1, GM-FH1 gr. 1x15 mm.

Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO mocowane są do słupków - profili CW ULTRASTIL systemowymi wkrętami Rigips TN 25 w maksymalnym rozstawie wynoszącym 250 mm. Płyty gipsowe mocowane są do słupków – profili CW ULTRASTIL systemowymi wkrętami Rigips TN 25 lub Rigips HartFix 3,8x25 mm lub Rigips Aquaroc Interior HB 3,5x25 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 250 mm. Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO oraz płyty gipsowe RIGIPS mocowane są do słupków mijankowo dla obu stron opłytywania. W taki sposób, aby na jednym słupku nie występowały połączenia pionowe z dwóch stron ścian w tych samych warstwach okładziny.

Połączenia pionowe i poziome między płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO oraz płytami gipsowymi RIGIPS oraz łby wkrętów, uszczelnienia narożne i obwodowe szpachlowane są masą szpachlową Rigips

np. Vario, Start+ lub Super. Połączenia między płytami wzmacniane są taśmą spoinową. Do końcowego szpachlowania stosuje się masę szpachlową wykończeniową Rigips (Profin Mix, Finisz+ lub Premium Light). W przypadku płyt gipsowych do szpachlowania można stosować masę szpachlową Rigips ProMix HYDRO.

Wypełnienie ściany stanowi wełna mineralna szklana lub skalna o grubości i gęstości podane w Tablicy nr 5 (Załącznik nr 1).

W ścianach działowych mogą być montowane przewody elektryczne, dylatacje oraz osadzone puszki elektryczne wg rysunku 11 (Załącznik nr 2). Ściany mogą stanowić konstrukcję mocującą dla klap rewizyjnych (dopuszczonych do stosowania zgodnie z opisem technicznym przedstawionym w klasyfikacji dotyczącej odporności ogniowej zastosowanych klap rewizyjnych).

Parametry techniczne ściany działowej systemu: Rigips 3.40.023, Rigips 3.40.024, Rigips 3.40.025 podano w tablicy nr 5 (załącznik 1).

Szczegóły konstrukcyjne pokazano na rysunku 2 (załącznik 2).

3.2.3 System Rigips 3.40.033, 3.40.034, 3.40.035

Konstrukcja ściany działowej wykonana jest z systemowych profili stalowych Rigips: zdwojone profile pionowe (słupki) 2xCW 100 ULTRASTIL oraz profile poziome UW 100 ULTRASTIL. Rozstaw słupków CW ULTRASTIL wynosi 600 mm (625 mm) – system 3.40.033, 400 mm – system 3.40.034, 300 mm – system 3.40.035. Grubość nominalna blachy profili CW i UW wynosi 0,55 lub 0,6 mm +/- 0,07 mm.

Pionowe słupki składają się z dwóch profili CW 100 ULTRASTIL, które przylegają do siebie środkami. Profile te połączone są przy pomocy blachowkrętów z końcówką samowiercącą Rigips Ø3,5 x 11 mm (typu „pchełka”) rozstawionych mijankowo co około 500 mm.

Obwodowe połączenie ściany działowej z konstrukcją budynku (połączenie profili UW ULTRASTIL oraz skrajnych słupków CW ULTRASTIL z konstrukcją budynku) wykonuje się za pośrednictwem taśmy uszczelniającej o szerokości 95-100 mm z polietylenu spienionego grubości 3 lub 4 mm lub z wełny mineralnej grubości co najmniej 10 mm przy użyciu łączników mechanicznych (kołki rozporowe, dyble, elementy wstrzeliwane dobrane do typu podłoża o średnicy min. 6 mm) w rozstawie nie przekraczającym 1000 mm.

Obustronne okładziny ściany działowej stanowi jednowarstwowe poszycie z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO typu A, H2, F, FH2, DF, DFH2, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyt gipsowych typu GM-F, GM-H1, GM-FH1 gr. 1x12,5 mm lub płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO typu DF, DFH2, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyt gipsowych typu GM-F, GM-H1, GM-FH1 gr. 1x15 mm.

Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO mocowane są do słupków - profili CW ULTRASTIL systemowymi wkrętami Rigips TN 25 w maksymalnym rozstawie wynoszącym 250 mm. Płyty gipsowe mocowane są do słupków – profili CW ULTRASTIL systemowymi wkrętami Rigips TN 25 lub Rigips HartFix 3,8x25 mm lub Rigips Aquaroc Interior HB 3,5x25 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 250 mm. Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO oraz płyty gipsowe RIGIPS mocowane są do słupków mijankowo dla obu stron opłytywania. W taki sposób, aby na jednym słupku nie występowały połączenia pionowe z dwóch stron ścian w tych samych warstwach okładziny.

Połączenia pionowe i poziome między płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO oraz płytami gipsowymi RIGIPS oraz łby wkrętów, uszczelnienia narożne i obwodowe szpachlowane są masą szpachlową Rigips np. Vario, Start+ lub Super. Połączenia między płytami wzmacniane są taśmą spoinową. Do końcowego szpachlowania stosuje się masę szpachlową wykończeniową Rigips (Profin Mix, Finisz+ lub Premium Light). W przypadku płyt gipsowych do szpachlowania można stosować masę szpachlową Rigips ProMix HYDRO.

Wypełnienie ściany stanowi wełna mineralna szklana lub skalna o grubości i gęstości podane w Tablicy nr 6 (Załącznik nr 1).

W ścianach działowych mogą być montowane przewody elektryczne, dylatacje oraz osadzone puszki elektryczne wg rysunku 11 (Załącznik nr 2). Ściany mogą stanowić konstrukcję mocującą dla klap rewizyjnych (dopuszczonych do stosowania zgodnie z opisem technicznym przedstawionym w klasyfikacji dotyczącej odporności ogniowej zastosowanych klap rewizyjnych).

Parametry techniczne ściany działowej systemu: Rigips 3.40.033, Rigips 3.40.034, Rigips 3.40.035 podano w tablicy nr 6 (załącznik 1).

Szczegóły konstrukcyjne pokazano na rysunku 2 (załącznik 2).

3.3 Ściana działowa nienośna o pojedynczej konstrukcji z profili stalowych Rigips CW ULTRASTIL lub ULTRASTIL AKU oraz UW ULTRASTIL z dwuwarstwowym poszyciem płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO lub płytami gipsowymi grubości 2x12,5 mm.

Systemy Rigips: 3.40.04, 3.40.041, 3.40.042, 3.40.05, 3.40.051, 3.40.052, 3.40.06, 3.40.061, 3.40.062.

3.3.1 System Rigips 3.40.04, 3.40.041, 3.40.042

Konstrukcja ściany działowej wykonana jest z systemowych profili stalowych Rigips: profile pionowe (słupki) CW 50 ULTRASTIL lub ULTRASTIL AKU oraz profile poziome UW 50 ULTRASTIL. Rozstaw słupków CW ULTRASTIL lub ULTRASTIL AKU wynosi 600 mm (625 mm) – system 3.40.04, 400 mm – system 3.40.041, 300 mm – system 3.40.042. Grubość nominalna blachy profili CW i UW wynosi 0,55 lub 0,6 mm $\pm$ 0,07 mm.

Obwodowe połączenie ściany działowej z konstrukcją budynku (połączenie profili UW ULTRASTIL oraz skrajnych słupków CW ULTRASTIL lub ULTRASTIL AKU z konstrukcją budynku) wykonuje się za pośrednictwem taśmy uszczelniającej o szerokości 45-50 mm z polietylenu spienionego grubości 3 lub 4 mm lub z wełny mineralnej grubości co najmniej 10 mm przy użyciu łączników mechanicznych (kołki rozporowe, dyble, elementy wstrzeliwane dobrane do typu podłoża o średnicy min. 6 mm) w rozstawie nie przekraczającym 1000 mm.

Obustronne okładziny ściany działowej stanowi dwuwarstwowe poszycie z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO typu A, H2, F, FH2, DF, DFH2, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyt gipsowych typu GM-F, GM-H1, GM-FH1 grubości 2x12,5 mm.

Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO mocowane są do słupków - profili CW ULTRASTIL lub ULTRASTIL AKU systemowymi wkrętami Rigips TN 25 w maksymalnym rozstawie wynoszącym 750 mm (I warstwa płyt) oraz wkrętami Rigips TN 35 w maksymalnym rozstawie wynoszącym 250 mm (II warstwa płyt). Płyty gipsowe mocowane są do słupków – profili CW ULTRASTIL lub ULTRASTIL AKU systemowymi wkrętami Rigips TN 25 lub

Rigips HartFix 3,8x25 mm lub Rigips Aquaroc Interior HB 3,5x25 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 750 mm (I warstwa płyt) oraz wkrętami Rigips TN 35 lub Rigips HartFix 3,8x35 mm lub Rigips Aquaroc Interior HB 3,5x41 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 250 mm (II warstwa płyt). Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO oraz płyty gipsowe RIGIPS mocowane są do słupków mijankowo dla obu stron opłytywania. W taki sposób, aby na jednym słupku nie występowały połączenia pionowe z dwóch stron ścian w tych samych warstwach okładziny.

Połączenia pionowe i poziome między płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO oraz płytami gipsowymi RIGIPS oraz łby wkrętów, uszczelnienia narożne i obwodowe szpachlowane są masą szpachlową Rigips np. Vario, Start+ lub Super. Połączenia między płytami wzmacniane są taśmą spoinową. Zastosowanie taśmy spoinowej wymagane jest tylko w poszyciu zewnętrznym. Do końcowego szpachlowania stosuje się masę szpachlową wykończeniową Rigips (Profin Mix, Finisz+ lub Premium Light). W przypadku płyt gipsowych do szpachlowania można stosować masę szpachlową Rigips ProMix HYDRO.

Wypełnienie ściany stanowi wełna mineralna szklana lub skalna o grubości i gęstości podane w Tablicy nr 7 (Załącznik nr 1)..

W ścianach działowych mogą być montowane przewody elektryczne, dylatacje oraz osadzone puszki elektryczne wg rysunku 11 (Załącznik nr 2). Ściany mogą stanowić konstrukcję mocującą dla klap rewizyjnych (dopuszczonych do stosowania zgodnie z opisem technicznym przedstawionym w klasyfikacji dotyczącej odporności ogniowej zastosowanych klap rewizyjnych).

Parametry techniczne ściany działowej systemu: Rigips 3.40.04, Rigips 3.40.041, 3.40.042 podano w tablicy nr 7 (załącznik 1).

Szczegóły konstrukcyjne pokazano na rysunku 3 (załącznik 2).

3.3.2 System Rigips 3.40.05, 3.40.051, 3.40.052

Konstrukcja ściany działowej wykonana jest z systemowych profili stalowych Rigips: profile pionowe (słupki) CW 75 ULTRASTIL lub ULTRASTIL AKU oraz profile poziome UW 75 ULTRASTIL. Rozstaw słupków CW ULTRASTIL lub ULTRASTIL AKU wynosi 600 mm (625mm) – system 3.40.05, 400 mm – system 3.40.051, 300 mm – system 3.40.052. Grubość nominalna blachy profili CW i UW wynosi 0,55 lub 0,6 mm +/- 0,07 mm.

Obwodowe połączenie ściany działowej z konstrukcją budynku (połączenie profili UW ULTRASTIL oraz skrajnych słupków CW ULTRASTIL lub ULTRASTIL AKU z konstrukcją budynku) wykonuje się za pośrednictwem taśmy uszczelniającej o szerokości 70-75 mm z polietylenu spienionego grubości 3 lub 4 mm lub z wełny mineralnej grubości co najmniej 10 mm przy użyciu łączników mechanicznych (kołki rozporowe, dyble, elementy wstrzeliwane dobrane do typu podłoża o średnicy min. 6 mm) w rozstawie nie przekraczającym 1000 mm.

Obustronne okładziny ściany działowej stanowi dwuwarstwowe poszycie z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO typu A, H2, F, FH2, DF, DFH2, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyt gipsowych typu GM-F, GM-H1, GM-FH1 grubości 2x12,5 mm.

Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO mocowane są do słupków - profili CW ULTRASTIL lub ULTRASTIL AKU systemowymi wkrętami Rigips TN 25 w maksymalnym rozstawie wynoszącym 750 mm (I warstwa płyt) oraz wkrętami Rigips TN 35 w maksymalnym rozstawie wynoszącym 250 mm (II warstwa płyt). Płyty gipsowe mocowane są mijankowo do słupków – profili

CW ULTRASTIL lub ULTRASTIL AKU systemowymi wkrętami Rigips TN 25 lub Rigips HartFix 3,8x25 mm lub Rigips Aquaroc Interior HB 3,5x25 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 75 cm (I warstwa płyt) oraz wkrętami Rigips TN 35 lub Rigips HartFix 3,8x35 mm lub Rigips Aquaroc Interior HB 3,5x41 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 250 mm (II warstwa płyt). Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO oraz płyty gipsowe RIGIPS mocowane są do słupków mijankowo dla obu stron opłytywania. W taki sposób, aby na jednym słupku nie występowały połączenia pionowe z dwóch stron ścian w tych samych warstwach okładziny.

Połączenia pionowe i poziome między płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO oraz płytami gipsowymi RIGIPS oraz łby wkrętów, uszczelnienia narożne i obwodowe szpachlowane są masą szpachlową Rigips np. Vario, Start+ lub Super. Połączenia między płytami wzmacniane są taśmą spoinową. Zastosowanie taśmy spoinowej wymagane jest tylko w poszyciu zewnętrznym. Do końcowego szpachlowania stosuje się masę szpachlową wykończeniową Rigips (Profin Mix, Finisz+ lub Premium Light). W przypadku płyt gipsowych do szpachlowania można stosować masę szpachlową Rigips ProMix HYDRO.

Wypełnienie ściany stanowi wełna mineralna szklana lub skalna o grubości i gęstości podane w Tablicy nr 8 (Załącznik nr 1).

W ścianach działowych mogą być montowane przewody elektryczne, dylatacje oraz osadzone puszki elektryczne wg rysunku 11 (Załącznik nr 2). Ściany mogą stanowić konstrukcję mocującą dla klap rewizyjnych (dopuszczonych do stosowania zgodnie z opisem technicznym przedstawionym w klasyfikacji dotyczącej odporności ogniowej zastosowanych klap rewizyjnych).

Parametry techniczne ściany działowej systemu: Rigips 3.40.05, 3.40.051, 3.40.052 podano w tablicy nr 8 (załącznik 1).

Szczegóły konstrukcyjne pokazano na rysunku 3 (załącznik 2).

3.3.3 System Rigips 3.40.06, 3.40.061, 3.40.062

Konstrukcja ściany działowej wykonana jest z systemowych profili stalowych Rigips: profile pionowe (słupki) CW 100 ULTRASTIL lub ULTRASTIL AKU oraz profile poziome UW 100 ULTRASTIL. Rozstaw słupków CW ULTRASTIL lub ULTRASTIL AKU wynosi 600 mm (625mm) – system 3.40.06, 400 mm – system 3.40.061, 300 mm – system 3.40.062. Grubość nominalna blachy profili CW i UW wynosi 0,55 lub 0,6 mm $\pm$ 0,07 mm.

Obwodowe połączenie ściany działowej z konstrukcją budynku (połączenie profili UW ULTRASTIL oraz skrajnych słupków CW ULTRASTIL lub ULTRASTIL AKU z konstrukcją budynku) wykonuje się za pośrednictwem taśmy uszczelniającej o szerokości 95-100 mm z polietylenu spienionego grubości 3 lub 4 mm lub z wełny mineralnej grubości co najmniej 10 mm przy użyciu łączników mechanicznych (kołki rozporowe, dyble, elementy wstrzeliwane dobrane do typu podłoża o średnicy min. 6 mm) w rozstawie nie przekraczającym 1000 mm.

Obustronne okładziny ściany działowej stanowi dwuwarstwowe poszycie z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO typu A, H2, F, FH2, DF, DFH2, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyt gipsowych typu GM-F, GM-H1, GM-FH1 grubości 2x12,5 mm

Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO mocowane są do słupków - profili CW ULTRASTIL lub ULTRASTIL AKU systemowymi wkrętami Rigips TN 25 w maksymalnym rozstawie wynoszącym 750 mm (I warstwa płyt)

oraz wkrętami Rigips TN 35 w maksymalnym rozstawie wynoszącym 250 mm (II warstwa płyt). Płyty gipsowe mocowane są do słupków – profili CW ULTRASTIL lub ULTRASTIL AKU systemowymi wkrętami Rigips TN 25 lub Rigips HartFix 3,8x25 mm lub Rigips Aquaroc Interior HB 3,5x25 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 750 mm (I warstwa płyt) oraz wkrętami Rigips TN 35 lub Rigips HartFix 3,8x35 mm lub Rigips Aquaroc Interior HB 3,5x41 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 250 mm (II warstwa płyt). Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO oraz płyty gipsowe RIGIPS mocowane są do słupków mijankowo dla obu stron opłytywania. W taki sposób, aby na jednym słupku nie występowały połączenia pionowe z dwóch stron ścian w tych samych warstwach okładziny.

Połączenia pionowe i poziome między płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO oraz płytami gipsowymi RIGIPS oraz łby wkrętów, uszczelnienia narożne i obwodowe szpachlowane są masą szpachlową Rigips np. Vario, Start+ lub Super. Połączenia między płytami wzmacniane są taśmą spoinową. Zastosowanie taśmy spoinowej wymagane jest tylko w poszyciu zewnętrznym. Do końcowego szpachlowania stosuje się masę szpachlową wykończeniową Rigips (Profin Mix, Finisz+ lub Premium Light). W przypadku płyt gipsowych do szpachlowania można stosować masę szpachlową Rigips ProMix HYDRO.

Wypełnienie ściany stanowi wełna mineralna szklana lub skalna o grubości i gęstości podane w Tabelcy nr 9 (Załącznik nr 1).

W ścianach działowych mogą być montowane przewody elektryczne, dylatacje oraz osadzone puszki elektryczne wg rysunku 11 (Załącznik nr 2). Ściany mogą stanowić konstrukcję mocującą dla klap rewizyjnych (dopuszczonych do stosowania zgodnie z opisem technicznym przedstawionym w klasyfikacji dotyczącej odporności ogniowej zastosowanych klap rewizyjnych).

Parametry techniczne ściany działowej systemu: Rigips 3.40.06, Rigips 3.40.061, Rigips 3.40.062 podano w tabelcy nr 9 (załącznik 1).

Szczegóły konstrukcyjne pokazano na rysunku 3 (załącznik 2).

3.4 Ściana działowa nienośna o pojedynczej konstrukcji ze zdwojonych profili stalowych Rigips 2xCW ULTRASTIL oraz UW ULTRASTIL z dwuwarstwowym poszyciem płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO lub płytami gipsowymi grubości 2x12,5 mm.

Systemy Rigips: 3.40.043, 3.40.044, 3.40.045, 3.40.053, 3.40.054, 3.40.055, 3.40.063, 3.40.064, 3.40.065.

3.4.1 System Rigips 3.40.043, 3.40.044, 3.40.045

Konstrukcja ściany działowej wykonana jest z systemowych profili stalowych Rigips: zdwojone profile pionowe (słupki) 2xCW 50 ULTRASTIL oraz profile poziome UW 50 ULTRASTIL. Rozstaw słupków 2xCW ULTRASTIL wynosi 600 mm (625 mm) – system 3.40.043, 400 mm – system 3.40.044, 300 mm – system 3.40.045. Grubość nominalna blachy profili CW i UW wynosi 0,55 lub 0,6 mm $\pm$ 0,07 mm.

Pionowe słupki składają się z dwóch profili CW 50 ULTRASTIL, które przylegają do siebie środkami. Profile te połączone są przy pomocy blachowkrętów z końcówką samowierzącą Rigips Ø3,5 x 11 mm (typu „pchełka”) rozstawionych mijankowo co około 500 mm.

Obwodowe połączenie ściany działowej z konstrukcją budynku (połączenie profili UW ULTRASTIL oraz skrajnych słupków CW ULTRASTIL z konstrukcją budynku) wykonuje się za pośrednictwem taśmy uszczelniającej o szerokości 45-50 mm z polietylenu spienionego grubości 3 lub 4 mm lub z wełny mineralnej grubości co najmniej 10 mm przy użyciu łączników mechanicznych (kołki rozporowe, dyble, elementy wstrzeliwane dobrane do typu podłoża o średnicy min. 6 mm) w rozstawie nie przekraczającym 1000 mm.

Obustronne okładziny ściany działowej stanowi dwuwarstwowe poszycie z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO typu A, H2, F, FH2, DF, DFH2, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyt gipsowych typu GM-F, GM-H1, GM-FH1 grubości 2x12,5 mm.

Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO mocowane są do słupków - profili CW ULTRASTIL systemowymi wkrętami Rigips TN 25 w maksymalnym rozstawie wynoszącym 750 mm (I warstwa płyt) oraz wkrętami Rigips TN 35 w maksymalnym rozstawie wynoszącym 250 mm (II warstwa płyt). Płyty gipsowe mocowane są do słupków - profili CW ULTRASTIL systemowymi wkrętami Rigips TN 25 lub Rigips HartFix 3,8x25 mm lub Rigips Aquaroc Interior HB 3,5x25 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 750 mm (I warstwa płyt) oraz wkrętami Rigips TN 35 lub Rigips HartFix 3,8x35 mm lub Rigips Aquaroc Interior HB 3,5x41 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 250 mm (II warstwa płyt). Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO oraz płyty gipsowe RIGIPS mocowane są do słupków mijankowo dla obu stron opłytywania. W taki sposób, aby na jednym słupku nie występowały połączenia pionowe z dwóch stron ścian w tych samych warstwach okładziny.

Połączenia pionowe i poziome między płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO oraz płytami gipsowymi RIGIPS oraz łby wkrętów, uszczelnienia narożne i obwodowe szpachlowane są masą szpachlową Rigips np. Vario, Start+ lub Super. Połączenia między płytami wzmacniane są taśmą spoinową. Zastosowanie taśmy spoinowej wymagane jest tylko w poszyciu zewnętrznym. Do końcowego szpachlowania stosuje się masę szpachlową wykończeniową Rigips (Profin Mix, Finisz+ lub Premium Light). W przypadku płyt gipsowych do szpachlowania można stosować masę szpachlową Rigips ProMix HYDRO.

Wypełnienie ściany stanowi wełna mineralna szklana lub skalna o grubości i gęstości podane w Tablicy nr 10 (Załącznik nr 1)..

W ścianach działowych mogą być montowane przewody elektryczne, dylatacje oraz osadzone puszkę elektryczne wg rysunku 11 (Załącznik nr 2). Ściany mogą stanowić konstrukcję mocującą dla klap rewizyjnych (dopuszczonych do stosowania zgodnie z opisem technicznym przedstawionym w klasyfikacji dotyczącej odporności ogniowej zastosowanych klap rewizyjnych).

Parametry techniczne ściany działowej systemu: Rigips 3.40.043, Rigips 3.40.044, Rigips 3.40.045 podano w tablicy nr 10 (załącznik 1).

Szczegóły konstrukcyjne pokazano na rysunku 4 (załącznik 2).

3.4.2 System Rigips 3.40.053, 3.40.054, 3.40.055

Konstrukcja ściany działowej wykonana jest z systemowych profili stalowych Rigips: zdwojone profile pionowe (słupki) 2xCW 75 ULTRASTIL oraz profile poziome UW 75 ULTRASTIL. Rozstaw słupków 2xCW ULTRASTIL wynosi 600 mm (625mm) – system 3.40.053, 400 mm – system 3.40.054, 300 mm –

system 3.40.055. Grubość nominalna blachy profili CW i UW wynosi 0,55 lub 0,6 mm $\pm$ 0,07 mm.

Pionowe słupki składają się z dwóch profili CW 75 ULTRASTIL, które przylegają do siebie środnikami. Profile te połączone są przy pomocy blachowkrętów z końcówką samowiercącą Rigips Ø3,5 x 11 mm (typu „pchełka”) rozstawionych mijankowo co około 500 mm.

Obwodowe połączenie ściany działowej z konstrukcją budynku (połączenie profili UW ULTRASTIL oraz skrajnych słupków CW ULTRASTIL z konstrukcją budynku) wykonuje się za pośrednictwem taśmy uszczelniającej o szerokości 70-75 mm z polietylenu spienionego grubości 3 lub 4 mm lub z wełny mineralnej grubości co najmniej 10 mm przy użyciu łączników mechanicznych (kołki rozporowe, dyble, elementy wstrzeliwane dobrane do typu podłoża o średnicy min. 6 mm) w rozstawie nie przekraczającym 1000 mm.

Obustronne okładziny ściany działowej stanowi dwuwarstwowe poszycie z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO typu A, H2, F, FH2, DF, DFH2, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyt gipsowych typu GM-F, GM-H1, GM-FH1 grubości 2x12,5 mm.

Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO mocowane są do słupków - profili CW ULTRASTIL systemowymi wkrętami Rigips TN 25 w maksymalnym rozstawie wynoszącym 750 mm (I warstwa płyt) oraz wkrętami Rigips TN 35 w maksymalnym rozstawie wynoszącym 250 mm (II warstwa płyt). Płyty gipsowe mocowane są mijankowo do słupków – profili CW ULTRASTIL systemowymi wkrętami Rigips TN 25 lub Rigips HartFix 3,8x25 mm lub Rigips Aquaroc Interior HB 3,5x25 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 75 cm (I warstwa płyt) oraz wkrętami Rigips TN 35 lub Rigips HartFix 3,8x35 mm lub Rigips Aquaroc Interior HB 3,5x41 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 250 mm (II warstwa płyt). Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO oraz płyty gipsowe RIGIPS mocowane są do słupków mijankowo dla obu stron opłytywania. W taki sposób, aby na jednym słupku nie występowały połączenia pionowe z dwóch stron ścian w tych samych warstwach okładziny.

Połączenia pionowe i poziome między płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO oraz płytami gipsowymi RIGIPS oraz łby wkrętów, uszczelnienia narożne i obwodowe szpachlowane są masą szpachlową Rigips np. Vario, Start+ lub Super. Połączenia między płytami wzmacniane są taśmą spoinową. Zastosowanie taśmy spoinowej wymagane jest tylko w poszyciu zewnętrznym. Do końcowego szpachlowania stosuje się masę szpachlową wykończeniową Rigips (Profin Mix, Finisz+ lub Premium Light). W przypadku płyt gipsowych do szpachlowania można stosować masę szpachlową Rigips ProMix HYDRO.

Wypełnienie ściany stanowi wełna mineralna szklana lub skalna o grubości i gęstości podane w Tablicy nr 11 (Załącznik nr 1).

W ścianach działowych mogą być montowane przewody elektryczne, dylatacje oraz osadzone puszkę elektryczne wg rysunku 11 (Załącznik nr 2). Ściany mogą stanowić konstrukcję mocującą dla klap rewizyjnych (dopuszczonych do stosowania zgodnie z opisem technicznym przedstawionym w klasyfikacji dotyczącej odporności ogniowej zastosowanych klap rewizyjnych).

Parametry techniczne ściany działowej systemu: Rigips 3.40.053, Rigips 3.40.054, Rigips 3.40.055 podano w tablicy nr 11 (załącznik 1).

Szczegóły konstrukcyjne pokazano na rysunku 4 (załącznik 2).

3.4.3 System Rigips 3.40.063, 3.40.064, 3.40.065

Konstrukcja ściany działowej wykonana jest z systemowych profili stalowych Rigips: zdwojone profile pionowe (słupki) 2xCW 100 ULTRASTIL oraz profile poziome UW 100 ULTRASTIL. Rozstaw słupków CW ULTRASTIL wynosi 600 mm (625mm) – system 3.40.063, 400 mm – system 3.40.064, 300 mm – system 3.40.065. Grubość nominalna blachy profili CW i UW wynosi 0,55 lub 0,6 mm $\pm$ 0,07 mm.

Pionowe słupki składają się z dwóch profili CW 100 ULTRASTIL, które przylegają do siebie środkami. Profile te połączone są przy pomocy blachowkrętów z końcówką samowiercąca Rigips Ø3,5 x 11 mm (typu „pchełka”) rozstawionych mijankowo co około 500 mm.

Obwodowe połączenie ściany działowej z konstrukcją budynku (połączenie profili UW ULTRASTIL oraz skrajnych słupków CW ULTRASTIL z konstrukcją budynku) wykonuje się za pośrednictwem taśmy uszczelniającej o szerokości 95-100 mm z polietylenu spienionego grubości 3 lub 4 mm lub z wełny mineralnej grubości co najmniej 10 mm przy użyciu łączników mechanicznych (kołki rozporowe, dyble, elementy wstrzeliwane dobrane do typu podłoża o średnicy min. 6 mm) w rozstawie nie przekraczającym 1000 mm.

Obustronne okładziny ściany działowej stanowi dwuwarstwowe poszycie z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO typu A, H2, F, FH2, DF, DFH2, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyt gipsowych typu GM-F, GM-H1, GM-FH1 grubości 2x12,5 mm

Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO mocowane są do słupków - profili CW ULTRASTIL systemowymi wkrętami Rigips TN 25 w maksymalnym rozstawie wynoszącym 750 mm (I warstwa płyt) oraz wkrętami Rigips TN 35 w maksymalnym rozstawie wynoszącym 250 mm (II warstwa płyt). Płyty gipsowe mocowane są do słupków – profili CW ULTRASTIL systemowymi wkrętami Rigips TN 25 lub Rigips HartFix 3,8x25 mm lub Rigips Aquaroc Interior HB 3,5x25 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 750 mm (I warstwa płyt) oraz wkrętami Rigips TN 35 lub Rigips HartFix 3,8x35 mm lub Rigips Aquaroc Interior HB 3,5x41 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 250 mm (II warstwa płyt). Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO oraz płyty gipsowe RIGIPS mocowane są do słupków mijankowo dla obu stron opłytywania. W taki sposób, aby na jednym słupku nie występowały połączenia pionowe z dwóch stron ścian w tych samych warstwach okładziny.

Połączenia pionowe i poziome między płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO oraz płytami gipsowymi RIGIPS oraz łby wkrętów, uszczelnienia narożne i obwodowe szpachlowane są masą szpachlową Rigips np. Vario, Start+ lub Super. Połączenia między płytami wzmacniane są taśmą spoinową. Zastosowanie taśmy spoinowej wymagane jest tylko w poszyciu zewnętrznym. Do końcowego szpachlowania stosuje się masę szpachlową wykończeniową Rigips (Profin Mix, Finisz+ lub Premium Light). W przypadku płyt gipsowych do szpachlowania można stosować masę szpachlową Rigips ProMix HYDRO.

Wypełnienie ściany stanowi wełna mineralna szklana lub skalna o grubości i gęstości podane w Tablicy nr 12 (Załącznik nr 1)..

W ścianach działowych mogą być montowane przewody elektryczne, dylatacje oraz osadzone puszki elektryczne wg rysunku 11 (Załącznik nr 2). Ściany mogą stanowić konstrukcję mocującą dla klap rewizyjnych (dopuszczonych do

stosowania zgodnie z opisem technicznym przedstawionym w klasyfikacji dotyczącej odporności ogniowej zastosowanych klap rewizyjnych).

Parametry techniczne ściany działowej systemu: Rigips 3.40.063, Rigips 3.40.064, Rigips 3.40.065 podano w tablicy nr 12 (załącznik 1).

Szczegóły konstrukcyjne pokazano na rysunku 4 (załącznik 2).

3.5 Ściana działowa nienośna o podwójnej konstrukcji z profili stalowych CW ULTRASTIL lub ULTRASTIL AKU oraz UW ULTRASTIL z dwuwarstwowym poszyciem płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO lub płytami gipsowymi grubości 2 x 12,5mm.

Systemy Rigips: 3.41.01, 3.41.011, 3.41.012, 3.41.02, 3.41.021, 3.41.022, 3.41.03, 3.41.031, 3.41.032

3.5.1 System Rigips 3.41.01, 3.41.011, 3.41.012

Podwójna konstrukcja ściany działowej nienośnej wykonana jest z systemowych profili stalowych Rigips: profile pionowe (słupki) CW 50 ULTRASTIL lub ULTRASTIL AKU oraz profile poziome UW 50 ULTRASTIL. Rozstaw słupków CW ULTRASTIL lub ULTRASTIL AKU wynosi maksymalnie 600 mm (625mm) – system 3.41.01, 400 mm – system 3.41.011, 300 mm – system 3.41.012. Grubość nominalna blachy profili CW i UW wynosi 0,55 lub 0,6 mm +/- 0,07 mm.

Obwodowe połączenie ściany działowej z konstrukcją budynku (połączenie profili UW ULTRASTIL oraz skrajnych słupków CW ULTRASTIL lub ULTRASTIL AKU z konstrukcją budynku) wykonuje się za pośrednictwem taśmy uszczelniającej o szerokości 45-50 mm z polietylenu spienionego grubości 3 lub 4 mm lub z wełny mineralnej gr. co najmniej 10 mm przy użyciu łączników mechanicznych (kołki rozporowe, dyble, elementy wstrzeliwane dobrane do typu podłoża o średnicy min. 6 mm) w rozstawie nie przekraczającym 1000 mm. Słupki podwójnej konstrukcji dosunięte są do siebie za pośrednictwem taśmy uszczelniającej o szerokości 40-45 mm wykonanej z polietylenu spienionego grubości 3 lub 4 mm.

Obustronne okładziny ściany działowej stanowi dwuwarstwowe poszycie z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO typu A, H2, F, FH2, DF, DFH2, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyt gipsowych typu GM-F, GM-H1, GM-FH1 grubości 2x12,5 mm.

Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO mocowane są do słupków - profili CW ULTRASTIL lub ULTRASTIL AKU systemowymi wkrętami Rigips TN 25 w maksymalnym rozstawie wynoszącym 750 mm (I warstwa płyt) oraz wkrętami Rigips TN 35 w maksymalnym rozstawie wynoszącym 250 mm (II warstwa płyt). Płyty gipsowe mocowane są do słupków – profili CW ULTRASTIL lub ULTRASTIL AKU systemowymi wkrętami Rigips TN 25 lub Rigips HartFix 3,8x25 mm lub Rigips Aquaroc Interior HB 3,5x25 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 750 mm (I warstwa płyt) oraz wkrętami Rigips TN 35 lub Rigips HartFix 3,8x35 mm lub Rigips Aquaroc Interior HB 3,5x41 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 250 mm (II warstwa płyt). Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO oraz płyty gipsowe RIGIPS mocowane są do słupków mijankowo dla obu stron opłytywania. W taki sposób, aby na jednym słupku nie występowały połączenia pionowe z dwóch stron ścian w tych samych warstwach okładziny.

Połączenia pionowe i poziome między płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO oraz płytami gipsowymi RIGIPS oraz łby wkrętów, uszczelnienia narożne i obwodowe szpachlowane są masą szpachlową Rigips np. Vario, Start+ lub Super. Połączenia między płytami wzmacniane są taśmą spoinową. Zastosowanie taśmy spoinowej wymagane jest tylko w poszyciu zewnętrznym. Do końcowego szpachlowania stosuje się masę szpachlową wykończeniową Rigips (Profin Mix, Finisz+ lub Premium Light). W przypadku płyt gipsowych do szpachlowania można stosować masę szpachlową Rigips ProMix HYDRO.

Wypełnienie ściany stanowi wełna mineralna szklana lub skalna o grubości i gęstości podane w Tablicy nr 13 (Załącznik nr 1).

W ścianach działowych mogą być montowane przewody elektryczne, dylatacje oraz osadzone puszki elektryczne wg rysunku 11 (Załącznik nr 2). Ściany mogą stanowić konstrukcję mocującą dla klap rewizyjnych (dopuszczonych do stosowania zgodnie z opisem technicznym przedstawionym w klasyfikacji dotyczącej odporności ogniowej zastosowanych klap rewizyjnych).

Parametry techniczne ściany działowej systemu: Rigips 3.41.01, Rigips 3.41.011, Rigips 3.41.012 podano w tablicy nr 13 (załącznik 1).

Szczegóły konstrukcyjne pokazano na rysunku 5 (załącznik 2).

3.5.2 System Rigips 3.41.02, 3.41.021, 3.41.022

Podwójna konstrukcja ściany działowej nienośnej wykonana jest z systemowych profili stalowych Rigips: profile pionowe (słupki) CW 75 ULTRASTIL lub ULTRASTIL AKU oraz profile poziome UW 75 ULTRASTIL. Rozstaw słupków CW ULTRASTIL lub ULTRASTIL AKU wynosi maksymalnie 600 mm (625mm) – system 3.41.02, 400 mm – system 3.41.021, 300 mm – system 3.41.022. Grubość nominalna blachy profili CW i UW wynosi 0,55 lub 0,6 mm $\pm$ 0,07 mm.

Obwodowe połączenie ściany działowej z konstrukcją budynku (połączenie profili UW ULTRASTIL oraz skrajnych słupków CW ULTRASTIL lub ULTRASTIL AKU z konstrukcją budynku) wykonuje się za pośrednictwem taśmy uszczelniającej o szerokości 70-75 mm z polietylenu spienionego grubości 3 lub 4 mm lub z wełny mineralnej grubości co najmniej 10 mm przy użyciu łączników mechanicznych (kołki rozporowe, dyble, elementy wstrzeliwane dobrane do typu podłoża o średnicy min. 6 mm) w rozstawie nie przekraczającym 1000 mm. Słupki podwójnej konstrukcji dosunięte są do siebie za pośrednictwem taśmy uszczelniającej o szerokości 40-45 mm wykonanej z polietylenu spienionego grubości 3 lub 4 mm. Obustronne okładziny ściany działowej stanowi dwuwarstwowe poszycie z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO typu A, H2, F, FH2, DF, DFH2, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyt gipsowych typu GM-F, GM-H1, GM-FH1 grubości 2x12,5 mm.

Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO mocowane są do słupków - profili CW ULTRASTIL lub ULTRASTIL AKU systemowymi wkrętami Rigips TN 25 w maksymalnym rozstawie wynoszącym 750 mm (I warstwa płyt) oraz wkrętami Rigips TN 35 w maksymalnym rozstawie wynoszącym 250 mm (II warstwa płyt). Płyty gipsowe mocowane są do słupków – profili CW ULTRASTIL lub ULTRASTIL AKU systemowymi wkrętami Rigips TN 25 lub Rigips HartFix 3,8x25 mm lub Rigips Aquaroc Interior HB 3,5x25 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 750 mm (I warstwa płyt) oraz wkrętami Rigips TN 35 lub Rigips HartFix 3,8x35 mm lub Rigips Aquaroc Interior HB 3,5x41 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 250 mm (II warstwa płyt).

Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO oraz płyty gipsowe RIGIPS mocowane są do słupków mijankowo dla obu stron opłytywania. W taki sposób, aby na jednym słupku nie występowały połączenia pionowe z dwóch stron ścian w tych samych warstwach okładziny.

Połączenia pionowe i poziome między płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO oraz płytami gipsowymi RIGIPS oraz łby wkrętów, uszczelnienia narożne i obwodowe szpachlowane są masą szpachlową Rigips np. Vario, Start+ lub Super. Połączenia między płytami wzmacniane są taśmą spoinową. Zastosowanie taśmy spoinowej wymagane jest tylko w poszyciu zewnętrznym. Do końcowego szpachlowania stosuje się masę szpachlową wykończeniową Rigips (Profin Mix, Finisz+ lub Premium Light). W przypadku płyt gipsowych do szpachlowania można stosować masę szpachlową Rigips ProMix HYDRO.

Wypełnienie ściany stanowi wełna mineralna szklana lub skalna o grubości i gęstości podane w Tablicy nr 14 (Załącznik nr 1).

W ścianach działowych mogą być montowane przewody elektryczne, dylatacje oraz osadzone puszkę elektryczne wg rysunku 11 (Załącznik nr 2). Ściany mogą stanowić konstrukcję mocującą dla klap rewizyjnych (dopuszczonych do stosowania zgodnie z opisem technicznym przedstawionym w klasyfikacji dotyczącej odporności ogniowej zastosowanych klap rewizyjnych).

Parametry techniczne ściany działowej systemu Rigips 3.41.02, Rigips 3.41.021, Rigips 3.41.022 podano w tablicy nr 14 (załącznik 1).

Szczegóły konstrukcyjne pokazano na rysunku 5 (załącznik 2).

3.5.3 System Rigips 3.41.03, 3.41.031, 3.41.032

Podwójna konstrukcja ściany działowej nienośnej wykonana jest z systemowych profili stalowych Rigips: profile pionowe (słupki) CW 100 ULTRASTIL lub ULTRASTIL AKU oraz profile poziome UW 100 ULTRASTIL. Rozstaw słupków CW ULTRASTIL lub ULTRASTIL AKU wynosi maksymalnie 600 mm (625 mm) – system 3.41.03, 400 mm – system 3.41.031, 300 mm – system 3.41.032. Grubość nominalna blachy profili CW i UW wynosi 0,55 lub 0,6 mm $\pm$ 0,07 mm.

Obwodowe połączenie ściany działowej z konstrukcją budynku (połączenie profili UW ULTRASTIL oraz skrajnych słupków CW ULTRASTIL lub ULTRASTIL AKU z konstrukcją budynku) wykonuje się za pośrednictwem taśmy uszczelniającej o szerokości 95-100 mm z polietylenu spienionego gr. 3 lub 4 mm lub z wełny mineralnej grubości co najmniej 10 mm przy użyciu łączników mechanicznych (kołki rozporowe, dyble, elementy wstrzeliwane dobrane do typu podłoża o średnicy min. 6 mm) w rozstawie nie przekraczającym 1000 mm. Słupki podwójnej konstrukcji dosunięte są do siebie za pośrednictwem taśmy uszczelniającej o szerokości 40-45 mm wykonanej z polietylenu spienionego grubości 3 lub 4 mm.

Obustronne okładziny ściany działowej stanowi dwuwarstwowe poszycie z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO typu A, H2, F, FH2, DF, DFH2, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyt gipsowych typu GM-F, GM-H1, GM-FH1 grubości 2x12,5 mm.

Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO mocowane są do słupków - profili CW ULTRASTIL lub ULTRASTIL AKU systemowymi wkrętami Rigips TN 25 w maksymalnym rozstawie wynoszącym 750 mm (I warstwa płyt) oraz wkrętami Rigips TN 35 w maksymalnym rozstawie wynoszącym 250 mm (II warstwa płyt). Płyty gipsowe mocowane są do słupków – profili CW

ULTRASTIL lub ULTRASTIL AKU systemowymi wkrętami Rigips TN 25 lub Rigips HartFix 3,8x25 mm lub Rigips Aquaroc Interior HB 3,5x25 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 750 mm (I warstwa płyt) oraz wkrętami Rigips TN 35 lub Rigips HartFix 3,8x35 mm lub Rigips Aquaroc Interior HB 3,5x41 w maksymalnym rozstawie wynoszącym 250 mm (II warstwa płyt). Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO oraz płyty gipsowe RIGIPS mocowane są do słupków mijankowo dla obu stron opłytywania. W taki sposób, aby na jednym słupku nie występowały połączenia pionowe z dwóch stron ścian w tych samych warstwach okładziny.

Połączenia pionowe i poziome między płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO oraz płytami gipsowymi RIGIPS oraz łby wkrętów, uszczelnienia narożne i obwodowe szpachlowane są masą szpachlową Rigips np. Vario, Start+ lub Super. Połączenia między płytami wzmacniane są taśmą spoinową. Zastosowanie taśmy spoinowej wymagane jest tylko w poszyciu zewnętrznym. Do końcowego szpachlowania stosuje się masę szpachlową wykończeniową Rigips (Profin Mix, Finisz+ lub Premium Light). W przypadku płyt gipsowych do szpachlowania można stosować masę szpachlową Rigips ProMix HYDRO.

Wypełnienie ściany stanowi wełna mineralna szklana lub skalna o grubości i gęstości podane w Tablicy nr 15 (Załącznik nr 1).

W ścianach działowych mogą być montowane przewody elektryczne, dylatacje oraz osadzone puszki elektryczne wg rysunku 11 (Załącznik nr 2). Ściany mogą stanowić konstrukcję mocującą dla klap rewizyjnych (dopuszczonych do stosowania zgodnie z opisem technicznym przedstawionym w klasyfikacji dotyczącej odporności ogniowej zastosowanych klap rewizyjnych).

Parametry techniczne ściany działowej systemu: Rigips 3.41.03, Rigips 3.41.031, Rigips 3.41.032 podano w tablicy nr 15 (załącznik 1).

Szczegóły konstrukcyjne pokazano na rysunku 5 (załącznik 2).

3.6 Ściana działowa nienośna o podwójnej rozsuniętej z przewiązkami konstrukcji z profili stalowych CW ULTRASTIL lub ULTRASTIL AKU oraz UW ULTRASTIL z dwuwarstwowym poszyciem płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO lub płytami gipsowymi grubości 2x12,5mm.

Systemy Rigips: 3.41.041, 3.41.0411, 3.41.0412, 3.41.042, 3.41.0421, 3.41.0422, 3.41.043, 3.41.0431, 3.41.0432

3.6.1 System Rigips 3.41.041, 3.41.0411, 3.41.0412

Podwójna rozsunięta konstrukcja ściany działowej nienośnej wykonana jest z systemowych profili stalowych Rigips: profile pionowe (słupki) CW 50 ULTRASTIL lub ULTRASTIL AKU oraz profile poziome UW 50 ULTRASTIL. Rozstaw słupków CW ULTRASTIL lub ULTRASTIL AKU wynosi maksymalnie 600 mm (625 mm) – system 3.41.041, 400 mm – system 3.41.0411, 300 mm – system 3.41.0412. Grubość nominalna blachy profili CW i UW wynosi 0,55 lub 0,6 mm +/- 0,07 mm.

Obwodowe połączenie ściany działowej z konstrukcją budynku (połączenie profili UW ULTRASTIL oraz skrajnych słupków CW ULTRASTIL lub ULTRASTIL AKU z konstrukcją budynku) wykonuje się za pośrednictwem taśmy uszczelniającej o szerokości 45-50 mm z polietylenu spienionego grubości 3 lub 4 mm lub z wełny mineralnej grubości co najmniej 10 mm przy użyciu łączników

mechanicznych (kołki rozporowe, dyble, elementy wstrzeliwane dobrane do typu podłoża o średnicy min. 6 mm) w rozstawie nie przekraczającym 1000 mm. Dwa rzędy konstrukcji są rozsunięte, a każda para słupków połączona jest między sobą minimum dwoma przewiązkami wykonanymi z płyt gipsowo-kartonowych lub gipsowych o wysokości minimum 300 mm mocowanych blachowkrętami do każdego słupka w 1/3 i 2/3 wysokości ściany. Zamiast przewiązek z płyt można stosować przewiązki akustyczne.

Obustronne okładziny ściany działowej stanowi dwuwarstwowe poszycie z płyt gipsowo – kartonowych RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO typu A, H2, F, FH2, DF, DFH2, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyt gipsowych typu GM-F, GM-H1, GM-FH1 grubości 2x12,5 mm.

Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO mocowane są do słupków - profili CW ULTRASTIL lub ULTRASTIL AKU systemowymi wkrętami Rigips TN 25 w maksymalnym rozstawie wynoszącym 750 mm (I warstwa płyt) oraz wkrętami Rigips TN 35 w maksymalnym rozstawie wynoszącym 250 mm (II warstwa płyt). Płyty gipsowe mocowane są do słupków – profili CW ULTRASTIL lub ULTRASTIL AKU systemowymi wkrętami Rigips TN 25 lub Rigips HartFix 3,8x25 mm lub Rigips Aquaroc Interior HB 3,5x25 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 750 mm (I warstwa płyt) oraz wkrętami Rigips TN 35 lub Rigips HartFix 3,8x35 mm lub Rigips Aquaroc Interior HB 3,5x41 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 250 mm (II warstwa płyt). Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO oraz płyty gipsowe RIGIPS mocowane są do słupków mijankowo dla obu stron opłytywania. W taki sposób, aby na jednym słupku nie występowały połączenia pionowe z dwóch stron ścian w tych samych warstwach okładziny.

Połączenia pionowe i poziome między płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO oraz płytami gipsowymi RIGIPS oraz łby wkrętów, uszczelnienia narożne i obwodowe szpachlowane są masą szpachlową Rigips np. Vario, Start+ lub Super. Połączenia między płytami wzmacniane są taśmą spoinową. Zastosowanie taśmy spoinowej wymagane jest tylko w poszyciu zewnętrznym. Do końcowego szpachlowania stosuje się masę szpachlową wykończeniową Rigips (Profin Mix, Finisz+ lub Premium Light). W przypadku płyt gipsowych do szpachlowania można stosować masę szpachlową Rigips ProMix HYDRO.

Wypełnienie ściany stanowi wełna mineralna szklana lub skalna o grubości i gęstości podane w Tabelicy nr 16 (Załącznik nr 1).

W ścianach działowych mogą być montowane przewody elektryczne, dylatacje oraz osadzone puszki elektryczne wg rysunku 11 (Załącznik nr 2). Ściany mogą stanowić konstrukcję mocującą dla klap rewizyjnych (dopuszczonych do stosowania zgodnie z opisem technicznym przedstawionym w klasyfikacji dotyczącej odporności ogniowej zastosowanych klap rewizyjnych).

Parametry techniczne ściany działowej systemu: Rigips 3.41.041, Rigips 3.41.0411, Rigips 3.41.0412 podano w tabelicy nr 16 (załącznik 1).

Szczegóły konstrukcyjne pokazano na rysunku 6 (załącznik 2).

3.6.2 System Rigips 3.41.042, 3.41.0421, 3.41.0422

Podwójna rozsunięta konstrukcja ściany działowej nienośnej wykonana jest z systemowych profili stalowych Rigips: profile pionowe (słupki) CW75 ULTRASTIL lub ULTRASTIL AKU oraz profile poziome UW 75 ULTRASTIL.

Rozstaw słupków CW ULTRASTIL lub ULTRASTIL AKU wynosi maksymalnie 600 mm (625 mm) – system 3.41.042, 400 mm – system 3.41.0421, 300 mm –

system 3.41.0422. Grubość nominalna blachy profili CW i UW wynosi 0,55 lub 0,6 mm $\pm$ 0,07 mm.

Obwodowe połączenie ściany działowej z konstrukcją budynku (połączenie profili UW ULTRASTIL oraz skrajnych słupków CW ULTRASTIL lub ULTRASTIL AKU z konstrukcją budynku) wykonuje się za pośrednictwem taśmy uszczelniającej o szerokości 70-75 mm z polietylenu spienionego grubości 3 lub 4 mm lub z wełny mineralnej grubości co najmniej 10 mm przy użyciu łączników mechanicznych (kołki rozporowe, dyble, elementy wstrzeliwane dobrane do typu podłoża o średnicy min. 6 mm) w rozstawie nie przekraczającym 1000 mm. Dwa rzędy konstrukcji są rozsunięte, a każda para słupków połączona jest między sobą minimum dwoma przewiązkami wykonanymi z płyt gipsowo-kartonowych lub gipsowych o wysokości minimum 300 mm mocowanych blachowkrętami do każdego słupka w 1/3 i 2/3 wysokości ściany. Zamiast przewiązek z płyt można stosować przewiązki akustyczne.

Obustronne okładziny ściany działowej stanowi dwuwarstwowe poszycie z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO typu A, H2, F, FH2, DF, DFH2, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyt gipsowych typu GM-F, GM-H1, GM-FH1 grubości 2x12,5 mm.

Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO mocowane są do słupków - profili CW ULTRASTIL lub ULTRASTIL AKU systemowymi wkrętami Rigips TN 25 w maksymalnym rozstawie wynoszącym 750 mm (I warstwa płyt) oraz wkrętami Rigips TN 35 w maksymalnym rozstawie wynoszącym 250 mm (II warstwa płyt). Płyty gipsowe mocowane są do słupków - profili CW ULTRASTIL lub ULTRASTIL AKU systemowymi wkrętami Rigips TN 25 lub Rigips HartFix 3,8x25 mm lub Rigips Aquaroc Interior HB 3,5x25 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 750 mm (I warstwa płyt) oraz wkrętami Rigips TN 35 lub Rigips HartFix 3,8x35 mm lub Rigips Aquaroc Interior HB 3,5x41 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 250 mm (II warstwa płyt). Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO oraz płyty gipsowe RIGIPS mocowane są do słupków mijankowo dla obu stron opłytywania. W taki sposób, aby na jednym słupku nie występowały połączenia pionowe z dwóch stron ścian w tych samych warstwach okładziny.

Połączenia pionowe i poziome między płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO oraz płytami gipsowymi RIGIPS oraz łby wkrętów, uszczelnienia narożne i obwodowe szpachlowane są masą szpachlową Rigips np. Vario, Start+ lub Super. Połączenia między płytami wzmacniane są taśmą spoinową. Zastosowanie taśmy spoinowej wymagane jest tylko w poszyciu zewnętrznym. Do końcowego szpachlowania stosuje się masę szpachlową wykończeniową Rigips (Profin Mix, Finisz+ lub Premium Light). W przypadku płyt gipsowych do szpachlowania można stosować masę szpachlową Rigips ProMix HYDRO.

Wypełnienie ściany stanowi wełna mineralna szklana lub skalna o grubości i gęstości podane w Tablicy nr 17 (Załącznik nr 1).

W ścianach działowych mogą być montowane przewody elektryczne, dylatacje oraz osadzone puszki elektryczne wg rysunku 11 (Załącznik nr 2). Ściany mogą stanowić konstrukcję mocującą dla klap rewizyjnych (dopuszczonych do stosowania zgodnie z opisem technicznym przedstawionym w klasyfikacji dotyczącej odporności ogniowej zastosowanych klap rewizyjnych).

Parametry techniczne ściany działowej systemu: Rigips 3.41.042, Rigips 3.41.0421, Rigips 3.41.0422 podano w tablicy nr 17 (załącznik 1).

Szczegóły konstrukcyjne pokazano na rysunku 6 (załącznik 2).

3.6.3 System Rigips 3.41.043, 3.41.0431, 3.41.0432

Podwójna rozsunięta konstrukcja ściany działowej nienośnej wykonana jest z systemowych profili stalowych Rigips: profile pionowe (słupki) CW 100 ULTRASTIL lub ULTRASTIL AKU oraz profile poziome UW 100 ULTRASTIL. Rozstaw słupków CW ULTRASTIL lub ULTRASTIL AKU wynosi maksymalnie 600 mm (625 mm) – system 3.41.043, 400 mm – system 3.41.0431, 300 mm – system 3.41.0432. Grubość nominalna blachy profili CW i UW wynosi 0,55 lub 0,6 mm $\pm$ 0,07 mm.

Obwodowe połączenie ściany działowej z konstrukcją budynku (połączenie profili UW ULTRASTIL oraz skrajnych słupków CW ULTRASTIL lub ULTRASTIL AKU z konstrukcją budynku) wykonuje się za pośrednictwem taśmy uszczelniającej o szerokości 90-95 mm z polietylenu spienionego grubości 3 lub 4 mm lub z wełny mineralnej grubości co najmniej 10 mm przy użyciu łączników mechanicznych (kołki rozporowe, dyble, elementy wstrzeliwane dobrane do typu podłoża o średnicy min. 6 mm) w rozstawie nie przekraczającym 1000 mm. Dwa rzędy konstrukcji są rozsunięte, a każda para słupków połączona jest między sobą minimum dwoma przewiązkami wykonanymi z płyt gipsowo-kartonowych lub gipsowych o wysokości minimum 300 mm mocowanych blachowkrętami do każdego słupka w 1/3 i 2/3 wysokości ściany. Zamiast przewiązek z płyt można stosować przewiązki akustyczne.

Obustronne okładziny ściany działowej stanowi dwuwarstwowe poszycie z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO typu A, H2, F, FH2, DF, DFH2, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyt gipsowych typu GM-F, GM-H1, GM-FH1 grubości 2x12,5 mm.

Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO mocowane są do słupków - profili CW ULTRASTIL lub ULTRASTIL AKU systemowymi wkrętami Rigips TN 25 w maksymalnym rozstawie wynoszącym 750 mm (I warstwa płyt) oraz wkrętami Rigips TN 35 w maksymalnym rozstawie wynoszącym 250 mm (II warstwa płyt). Płyty gipsowe mocowane są mijankowo do słupków – profili CW ULTRASTIL lub ULTRASTIL AKU systemowymi wkrętami Rigips TN 25 lub Rigips HartFix 3,8x25 mm lub Rigips Aquaroc Interior HB 3,5x25 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 750 mm (I warstwa płyt) oraz wkrętami Rigips TN 35 lub Rigips HartFix 3,8x35 mm lub Rigips Aquaroc Interior HB 3,5x41 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 250 mm (II warstwa płyt). Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO oraz płyty gipsowe RIGIPS mocowane są do słupków mijankowo dla obu stron opłytywania. W taki sposób, aby na jednym słupku nie występowały połączenia pionowe z dwóch stron ścian w tych samych warstwach okładziny.

Połączenia pionowe i poziome między płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO oraz płytami gipsowymi RIGIPS oraz łby wkrętów, uszczelnienia narożne i obwodowe szpachlowane są masą szpachlową Rigips np. Vario, Start+ lub Super. Połączenia między płytami wzmacniane są taśmą spoinową. Zastosowanie taśmy spoinowej wymagane jest tylko w poszyciu zewnętrznym. Do końcowego szpachlowania stosuje się masę szpachlową wykończeniową Rigips (Profin Mix, Finisz+ lub Premium Light). W przypadku płyt gipsowych do szpachlowania można stosować masę szpachlową Rigips ProMix HYDRO.

Wypełnienie ściany stanowi wełna mineralna szklana lub skalna o grubości i gęstości podane w Tablicy nr 18 (Załącznik nr 1).

W ścianach działowych mogą być montowane przewody, dylatacje oraz osadzone puszki elektryczne wg rysunku 11 (Załącznik nr 2). Ściany mogą

stanowią konstrukcję mocującą dla klap rewizyjnych (dopuszczonych do stosowania zgodnie z opisem technicznym przedstawionym w klasyfikacji dotyczącej odporności ogniowej zastosowanych klap rewizyjnych).

Parametry techniczne ściany działowej systemu: Rigips 3.41.043, Rigips 3.41.0431, Rigips 3.41.0432 podano w tablicy nr 18 (załącznik 1).

Szczegóły konstrukcyjne pokazano na rysunku 6 (załącznik 2).

3.7 Ściana działowa nienośna o podwójnej rozsuniętej z przewiązkami konstrukcji z profili stalowych CW ULTRASTIL lub ULTRASTIL AKU oraz UW ULTRASTIL z jednowarstwowym poszyciem płytami gipsowo-kartonowymi PRO lub RIGIPS 4PRO lub płytami gipsowymi grubości 1x12,5mm.

Systemy Rigips: 3.41.044, 3.41.0441, 3.41.0442, 3.41.045, 3.41.0451, 3.41.0452, 3.41.046, 3.41.0461, 3.41.0462

3.7.1 System Rigips 3.41.044, 3.41.0441, 3.41.0442

Podwójna rozsunięta konstrukcja ściany działowej nienośnej wykonana jest z systemowych profili stalowych Rigips: profile pionowe (słupki) CW 50 ULTRASTIL lub ULTRASTIL AKU oraz profile poziome UW 50 ULTRASTIL. Rozstaw słupków CW ULTRASTIL lub ULTRASTIL AKU wynosi maksymalnie 600 mm (625 mm) – system 3.41.044, 400 mm – system 3.41.0441, 300 mm – system 3.41.0442. Grubość nominalna blachy profili CW i UW wynosi 0,55 lub 0,6 mm $\pm$ 0,07 mm.

Obwodowe połączenie ściany działowej z konstrukcją budynku (połączenie profili UW ULTRASTIL oraz skrajnych słupków CW ULTRASTIL lub ULTRASTIL AKU z konstrukcją budynku) wykonuje się za pośrednictwem taśmy uszczelniającej o szerokości 45-50 mm z polietylenu spienionego grubości 3 lub 4 mm lub z wełny mineralnej grubości co najmniej 10 mm przy użyciu łączników mechanicznych (kołki rozporowe, dyble, elementy wstrzeliwane dobrane do typu podłoża o średnicy min. 6 mm) w rozstawie nie przekraczającym 1000 mm. Dwa rzędy konstrukcji są rozsunięte, a każda para słupków połączona jest między sobą minimum dwoma przewiązkami wykonanymi z płyt gipsowo-kartonowych lub gipsowych o wysokości minimum 300 mm mocowanych blachowkrętami do każdego słupka w 1/3 i 2/3 wysokości ściany. Zamiast przewiązek z płyt można stosować przewiązki akustyczne.

Obustronne okładziny ściany działowej stanowi jednowarstwowe poszycie z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO typu A, H2, F, FH2, DF, DFH2, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyt gipsowych typu GM-F, GM-H1, GM-FH1 grubości 1x12,5 mm.

Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS PRO lub RIGIPS mocowane są do słupkowych profili CW ULTRASTIL lub ULTRASTIL AKU systemowymi wkrętami Rigips TN 25 w maksymalnym rozstawie 250 mm. Płyty gipsowe mocowane są do słupków – profili CW ULTRASTIL lub ULTRASTIL AKU systemowymi wkrętami Rigips TN 25 lub Rigips HartFix 3,8x25 mm lub Rigips Aquaroc Interior HB 3,5x25 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 250 mm. Płyty RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO oraz płyty gipsowe RIGIPS mocowane są do słupków mijankowo dla obu stron opłytywania. W taki sposób, aby na jednym słupku nie występowały połączenia pionowe z dwóch stron ścian w tych samych warstwach okładziny.

Połączenia pionowe i poziome między płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO oraz płytami gipsowymi RIGIPS oraz łby wkrętów, uszczelnienia narożne i obwodowe szpachlowane są masą szpachlową Rigips np. Vario, Start+ lub Super. Połączenia między płytami wzmacniane są taśmą spoinową. Do końcowego szpachlowania stosuje się masę szpachlową wykończeniową Rigips (Profin Mix, Finisz+ lub Premium Light). W przypadku płyt gipsowych do szpachlowania można stosować masę szpachlową Rigips ProMix HYDRO.

Wypełnienie ściany stanowi wełna mineralna szklana lub skalna o grubości i gęstości podane w Tablicy nr 19 (Załącznik nr 1).

W ścianach działowych mogą być montowane przewody elektryczne, dylatacje oraz osadzone puszki elektryczne wg rysunku 11 (Załącznik nr 2). Ściany mogą stanowić konstrukcję mocującą dla klap rewizyjnych (dopuszczonych do stosowania zgodnie z opisem technicznym przedstawionym w klasyfikacji dotyczącej odporności ogniowej zastosowanych klap rewizyjnych).

Parametry techniczne ściany działowej systemu: Rigips 3.41.044, Rigips 3.41.0441, Rigips 3.41.0442 podano w tablicy nr 19 (załącznik 1).

Szczegóły konstrukcyjne pokazano na rysunku 7 (załącznik 2).

3.7.2 System Rigips 3.41.045, 3.41.0451, 3.41.0452

Podwójna rozsunięta konstrukcja ściany działowej nienośnej wykonana jest z systemowych profili stalowych Rigips: profile pionowe (słupki) CW 75 ULTRASTIL lub ULTRASTIL AKU oraz profile poziome UW 75 ULTRASTIL. Rozstaw słupków CW ULTRASTIL lub ULTRASTIL AKU wynosi maksymalnie 600 mm (625 mm) – system 3.41.045, 400 mm – system 3.41.0451, 300 mm – system 3.41.0452. Grubość nominalna blachy profili CW i UW wynosi 0,55 lub 0,6 mm $\pm$ 0,07 mm.

Obwodowe połączenie ściany działowej z konstrukcją budynku (połączenie profili UW ULTRASTIL oraz skrajnych słupków CW ULTRASTIL lub ULTRASTIL AKU z konstrukcją budynku) wykonuje się za pośrednictwem taśmy uszczelniającej o szerokości 70-75 mm z polietylenu spienionego grubości 3 lub 4 mm lub z wełny mineralnej grubości co najmniej 10 mm przy użyciu łączników mechanicznych (kołki rozporowe, dyble, elementy wstrzeliwane dobrane do typu podłoża o średnicy min. 6 mm) w rozstawie nie przekraczającym 1000 mm. Dwa rzędy konstrukcji są rozsunięte, a każda para słupków połączona jest między sobą minimum dwoma przewiązkami wykonanymi z płyt gipsowo-kartonowych lub gipsowych o wysokości minimum 300 mm mocowanych blachowkrętami do każdego słupka w 1/3 i 2/3 wysokości ściany. Zamiast przewiązek z płyt można stosować przewiązki akustyczne.

Obustronne okładziny ściany działowej stanowi jednowarstwowe poszycie z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO typu A, H2, F, FH2, DF, DFH2, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyt gipsowych typu GM-F, GM-H1, GM-FH1 grubości 1x12,5 mm.

Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS PRO lub RIGIPS mocowane są do słupkowych profili CW ULTRASTIL lub ULTRASTIL AKU systemowymi wkrętami Rigips TN 25 w maksymalnym rozstawie 250 mm. Płyty gipsowe mocowane są do słupków – profili CW ULTRASTIL lub ULTRASTIL AKU systemowymi wkrętami Rigips TN 25 lub Rigips HartFix 3,8x25 mm lub Rigips Aquaroc Interior HB 3,5x25 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 250 mm. Płyty RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO oraz płyty gipsowe RIGIPS mocowane są do słupków mijankowo dla obu stron opłytywania. W taki sposób, aby na jednym słupku nie

występowały połączenia pionowe z dwóch stron ścian w tych samych warstwach okładziny.

Połączenia pionowe i poziome między płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO oraz płytami gipsowymi RIGIPS oraz łby wkrętów, uszczelnienia narożne i obwodowe szpachlowane są masą szpachlową Rigips np. Vario, Start+ lub Super. Połączenia między płytami wzmacniane są taśmą spoinową. Do końcowego szpachlowania stosuje się masę szpachlową wykończeniową Rigips (Profin Mix, Finisz+ lub Premium Light). W przypadku płyt gipsowych do szpachlowania można stosować masę szpachlową Rigips ProMix HYDRO.

Wypełnienie ściany stanowi wełna mineralna szklana lub skalna o grubości i gęstości podane w Tablicy nr 20 (Załącznik nr 1).

W ścianach działowych mogą być montowane przewody elektryczne, dylatacje oraz osadzone puszki elektryczne wg rysunku 11 (Załącznik nr 2). Ściany mogą stanowić konstrukcję mocującą dla klap rewizyjnych (dopuszczonych do stosowania zgodnie z opisem technicznym przedstawionym w klasyfikacji dotyczącej odporności ogniowej zastosowanych klap rewizyjnych).

Parametry techniczne ściany działowej systemu: Rigips 3.41.045, Rigips 3.41.0451, Rigips 3.41.0452 podano w tablicy nr 20 (załącznik 1).

Szczegóły konstrukcyjne pokazano na rysunku 7 (załącznik 2).

3.7.3 System Rigips 3.41.046, 3.41.0461, 3.41.0462

Podwójna rozsunięta konstrukcja ściany działowej nienośnej wykonana jest z systemowych profili stalowych Rigips: profile pionowe (słupki) CW 100 ULTRASTIL lub ULTRASTIL AKU oraz profile poziome UW 100 ULTRASTIL. Rozstaw słupków CW ULTRASTIL lub ULTRASTIL AKU wynosi maksymalnie 600 mm (625 mm) – system 3.41.046, 400 mm – system 3.41.0461, 300 mm – system 3.41.0462. Grubość nominalna blachy profili CW i UW wynosi 0,55 lub 0,6 mm $\pm$ 0,07 mm.

Obwodowe połączenie ściany działowej z konstrukcją budynku (połączenie profili UW ULTRASTIL oraz skrajnych słupków CW ULTRASTIL lub ULTRASTIL AKU z konstrukcją budynku) wykonuje się za pośrednictwem taśmy uszczelniającej o szerokości 90-95 mm z polietylenu spienionego grubości 3 lub 4 mm lub z wełny mineralnej grubości co najmniej 10 mm przy użyciu łączników mechanicznych (kołki rozporowe, dyble, elementy wstrzeliwane dobrane do typu podłoża o średnicy min. 6 mm) w rozstawie nie przekraczającym 1000 mm. Dwa rzędy konstrukcji są rozsunięte, a każda para słupków połączona jest między sobą minimum dwoma przewiązkami wykonanymi z płyt gipsowo-kartonowych lub gipsowych o wysokości minimum 300 mm mocowanych blachowkrętami do każdego słupka w 1/3 i 2/3 wysokości ściany. Zamiast przewiązek z płyt można stosować przewiązki akustyczne.

Obustronne okładziny ściany działowej stanowi jednowarstwowe poszycie z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO typu A, H2, F, FH2, DF, DFH2, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyt gipsowych typu GM-F, GM-H1, GM-FH1 grubości 1x12,5 mm.

Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS PRO lub RIGIPS mocowane są do słupkowych profili CW ULTRASTIL lub ULTRASTIL AKU systemowymi wkrętami Rigips TN 25 w maksymalnym rozstawie 250 mm. Płyty gipsowe mocowane są do słupków – profili CW ULTRASTIL lub ULTRASTIL AKU systemowymi wkrętami Rigips TN 25 lub Rigips HartFix 3,8x25 mm lub Rigips Aquaroc Interior HB 3,5x25 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 250 mm. Płyty RIGIPS

PRO lub RIGIPS 4PRO oraz płyty gipsowe RIGIPS mocowane są do słupków mijankowo dla obu stron opłytywania. W taki sposób, aby na jednym słupku nie występowały połączenia pionowe z dwóch stron ścian w tych samych warstwach okładziny.

Połączenia pionowe i poziome między płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO oraz płytami gipsowymi RIGIPS oraz łby wkrętów, uszczelnienia narożne i obwodowe szpachlowane są masą szpachlową Rigips np. Vario, Start+ lub Super. Połączenia między płytami wzmacniane są taśmą spoinową. Do końcowego szpachlowania stosuje się masę szpachlową wykończeniową Rigips (Profin Mix, Finisz+ lub Premium Light). W przypadku płyt gipsowych do szpachlowania można stosować masę szpachlową Rigips ProMix HYDRO.

Wypełnienie ściany stanowi wełna mineralna szklana lub skalna o grubości i gęstości podane w Tablicy nr 21 (Załącznik nr 1).

W ścianach działowych mogą być montowane przewody elektryczne, dylatacje oraz osadzone puszki elektryczne wg rysunku 11 (Załącznik nr 2). Ściany mogą stanowić konstrukcję mocującą dla klap rewizyjnych (dopuszczonych do stosowania zgodnie z opisem technicznym przedstawionym w klasyfikacji dotyczącej odporności ogniowej zastosowanych klap rewizyjnych).

Parametry techniczne ściany działowej systemu: Rigips 3.41.046, Rigips 3.41.0461, Rigips 3.41.0462 podano w tablicy nr 21 (załącznik 1).

Szczegóły konstrukcyjne pokazano na rysunku 7 (załącznik 2).

- 3.8 Ściana działowa nienośna o podwójnej rozsuniętej konstrukcji z profili stalowych CW ULTRASTIL lub ULTRASTIL AKU oraz UW ULTRASTIL z dwuwarstwowym poszyciem płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO lub płytami gipsowymi grubości 2x12,5mm.**
Systemy Rigips: 3.41.051, 3.41.0511, 3.41.0512, 3.41.052, 3.41.0521, 3.41.0522, 3.41.053, 3.41.0531, 3.41.0532.

3.8.1 System Rigips 3.41.051, 3.41.0511, 3.41.0512

Podwójna rozsunięta konstrukcja ściany działowej nienośnej wykonana jest z systemowych profili stalowych Rigips: profile pionowe (słupki) CW 50 ULTRASTIL lub ULTRASTIL AKU oraz profile poziome UW 50 ULTRASTIL. Rozstaw słupków CW ULTRASTIL lub ULTRASTIL AKU wynosi maksymalnie 600 mm (625 mm) – system 3.41.051, 400 mm – system 3.41.0511, 300 mm – system 3.41.0512. Grubość nominalna blachy profili CW i UW wynosi 0,55 lub 0,6 mm $\pm$ 0,07 mm.

Obwodowe połączenie ściany działowej z konstrukcją budynku (połączenie profili UW ULTRASTIL oraz skrajnych słupków CW ULTRASTIL lub ULTRASTIL AKU z konstrukcją budynku) wykonuje się za pośrednictwem taśmy uszczelniającej o szerokości 45-50 mm z polietylenu spienionego grubości 3 lub 4 mm lub z wełny mineralnej grubości co najmniej 10 mm przy użyciu łączników mechanicznych (kołki rozporowe, dyble, elementy wstrzeliwane dobrane do typu podłoża o średnicy min. 6 mm) w rozstawie nie przekraczającym 1000 mm. Dwa rzędy konstrukcji odsunięte są od siebie na odległość od 5 mm.

Obustronne okładziny ściany działowej stanowi dwuwarstwowe poszycie z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO typu A, H2, F, FH2, DF, DFH2, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyt gipsowych typu GM-F, GM-H1, GM-FH1 grubości 2x12,5 mm.

Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO mocowane są do słupków - profili CW ULTRASTIL lub ULTRASTIL AKU systemowymi wkrętami Rigips TN 25 w maksymalnym rozstawie wynoszącym 75 cm (I warstwa płyt) oraz wkrętami Rigips TN 35 w maksymalnym rozstawie wynoszącym 25 cm (II warstwa płyt). Płyty gipsowe mocowane są mijankowo do słupków – profili CW ULTRASTIL lub ULTRASTIL AKU systemowymi wkrętami Rigips TN 25 lub Rigips HartFix 3,8x25 mm lub Rigips Aquaroc Interior HB 3,5x25 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 75 cm (I warstwa płyt) oraz wkrętami Rigips TN 35 lub Rigips HartFix 3,8x35 mm lub Rigips Aquaroc Interior HB 3,5x41 w maksymalnym rozstawie wynoszącym 25 cm (II warstwa płyt). Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO oraz płyty gipsowe RIGIPS mocowane są do słupków mijankowo dla obu stron opłytywania.

Połączenia między płytami RIGIPS gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO oraz płytami gipsowymi RIGIPS oraz uszczelnienia narożne i obwodowe szpachlowane są masą szpachlową Rigips (Vario, Standard lub Super). Połączenia między płytami warstwy zewnętrznej są wzmacniane taśmą spoinową. Do końcowego szpachlowania można stosuje się masę szpachlową wykończeniową Rigips (Profin Mix, ProFinish lub Premium Light).

Wypełnienie ściany stanowi wełna mineralna szklana lub skalna o grubości i gęstości podane w Tablicy nr 22 (Załącznik nr 1).

W ścianach działowych mogą być montowane przewody elektryczne, dylatacje oraz osadzone puszki elektryczne wg rysunku 11 (Załącznik nr 2). Ściany mogą stanowić konstrukcję mocującą dla klap rewizyjnych (dopuszczonych do stosowania zgodnie z opisem technicznym przedstawionym w klasyfikacji dotyczącej odporności ogniowej zastosowanych klap rewizyjnych).

Parametry techniczne ściany działowej systemu: Rigips 3.41.051, Rigips 3.41.0511, Rigips 3.41.0512 podano w tablicy nr 22 (załącznik 1).

Szczegóły konstrukcyjne pokazano na rysunku 8 (załącznik 2).

3.8.2 System Rigips 3.41.052, 3.41.0521, 3.41.0522

Podwójna rozsunięta konstrukcja ściany działowej nienośnej wykonana jest z systemowych profili stalowych Rigips: profile pionowe (słupki) CW 75 ULTRASTIL lub ULTRASTIL AKU oraz profile poziome UW 75 ULTRASTIL. Rozstaw słupków CW ULTRASTIL lub ULTRASTIL AKU wynosi maksymalnie 600 mm (625 mm) – system 3.41.052, 400 mm – system 3.41.0521, 300 mm – system 3.41.0522. Grubość nominalna blachy profili CW i UW wynosi 0,55 lub 0,6 mm $\pm$ 0,07 mm.

Obwodowe połączenie ściany działowej z konstrukcją budynku (połączenie profili UW ULTRASTIL oraz skrajnych słupków CW ULTRASTIL lub ULTRASTIL AKU z konstrukcją budynku) wykonuje się za pośrednictwem taśmy uszczelniającej o szerokości 70-75 mm z polietylenu spienionego grubości 3 lub 4 mm lub z wełny mineralnej grubości co najmniej 10 mm przy użyciu łączników mechanicznych (kołki rozporowe, dyble, elementy wstrzeliwane dobrane do typu podłoża o średnicy min. 6 mm) w rozstawie nie przekraczającym 1000 mm. Dwa rzędy konstrukcji odsunięte są od siebie na odległość od 5 mm.

Obustronne okładziny ściany działowej stanowi dwuwarstwowe poszycie z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO typu A, H2, F, FH2, DF, DFH2, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyt gipsowych typu GM-F, GM-H1, GM-FH1 grubości 2x12,5 mm.

Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO mocowane są do słupków - profili CW ULTRASTIL lub ULTRASTIL AKU systemowymi wkrętami

Rigips TN 25 w maksymalnym rozstawie wynoszącym 75 cm (I warstwa płyt) oraz wkrętami Rigips TN 35 w maksymalnym rozstawie wynoszącym 25 cm (II warstwa płyt). Płyty gipsowe mocowane są mijankowo do słupków – profili CW ULTRASTIL lub ULTRASTIL AKU systemowymi wkrętami Rigips TN 25 lub Rigips HartFix 3,8x25 mm lub Rigips Aquaroc Interior HB 3,5x25 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 75 cm (I warstwa płyt) oraz wkrętami Rigips TN 35 lub Rigips HartFix 3,8x35 mm lub Rigips Aquaroc Interior HB 3,5x41 w maksymalnym rozstawie wynoszącym 25 cm (II warstwa płyt). Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO oraz płyty gipsowe RIGIPS mocowane są do słupków mijankowo dla obu stron opłytywania.

Połączenia między płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO oraz płytami gipsowymi RIGIPS oraz uszczelnienia narożne i obwodowe szpachlowane są masą szpachlową Rigips (Vario, Standard lub Super). Połączenia między płytami warstwy zewnętrznej są wzmacniane taśmą spoinową. Do końcowego szpachlowania można stosuje się masę szpachlową wykończeniową Rigips (Profin Mix, ProFinish lub Premium Light).

Wypełnienie ściany stanowi wełna mineralna szklana lub skalna o grubości i gęstości podane w Tablicy nr 23 (Załącznik nr 1).

W ścianach działowych mogą być montowane przewody elektryczne, dylatacje oraz osadzone puszki elektryczne wg rysunku 11 (Załącznik nr 2). Ściany mogą stanowić konstrukcję mocującą dla klap rewizyjnych (dopuszczonych do stosowania zgodnie z opisem technicznym przedstawionym w klasyfikacji dotyczącej odporności ogniowej zastosowanych klap rewizyjnych).

Parametry techniczne ściany działowej systemu: Rigips 3.41.052, Rigips 3.41.0521, Rigips 3.41.0522 podano w tablicy nr 23 (załącznik 1).

Szczegóły konstrukcyjne pokazano na rysunku 8 (załącznik 2).

3.8.3 System Rigips 3.41.053, 3.41.0531, 3.41.0532

Podwójna rozsunięta konstrukcja ściany działowej nienośnej wykonana jest z systemowych profili stalowych Rigips: profile pionowe (słupki) CW 100 ULTRASTIL lub ULTRASTIL AKU oraz profile poziome UW 100 ULTRASTIL. Rozstaw słupków CW ULTRASTIL lub ULTRASTIL AKU wynosi maksymalnie 600 mm (625 mm) – system 3.41.053, 400 mm – system 3.41.0531, 300 mm – system 3.41.0532. Grubość nominalna blachy profili CW i UW wynosi 0,55 lub 0,6 mm +/- 0,07 mm.

Obwodowe połączenie ściany działowej z konstrukcją budynku (połączenie profili UW ULTRASTIL oraz skrajnych słupków CW ULTRASTIL lub ULTRASTIL AKU z konstrukcją budynku) wykonuje się za pośrednictwem taśmy uszczelniającej o szerokości 95-100 mm z polietylenu spienionego grubości 3 lub 4 mm lub z wełny mineralnej grubości co najmniej 10 mm przy użyciu łączników mechanicznych (kołki rozporowe, dyble, elementy wstrzeliwane dobrane do typu podłoża o średnicy min. 6 mm) w rozstawie nie przekraczającym 1000 mm. Dwa rzędy konstrukcji odsunięte są od siebie na odległość od 5 mm.

Obustronne okładziny ściany działowej stanowi dwuwarstwowe poszycie z płyt gipsowo – kartonowych RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO typu A, H2, F, FH2, DF, DFH2, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyt gipsowych typu GM-F, GM-H1, GM-FH1 grubości 2x12,5 mm.

Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO mocowane są do słupków - profili CW ULTRASTIL lub ULTRASTIL AKU systemowymi wkrętami Rigips TN 25 w maksymalnym rozstawie wynoszącym 75 cm (I warstwa płyt)

oraz wkrętami Rigips TN 35 w maksymalnym rozstawie wynoszącym 25 cm (II warstwa płyt). Płyty gipsowe mocowane są mijankowo do słupków – profili CW ULTRASTIL lub ULTRASTIL AKU systemowymi wkrętami Rigips TN 25 lub Rigips HartFix 3,8x25 mm lub Rigips Aquaroc Interior HB 3,5x25 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 75 cm (I warstwa płyt) oraz wkrętami Rigips TN 35 lub Rigips HartFix 3,8x35 mm lub Rigips Aquaroc Interior HB 3,5x41 w maksymalnym rozstawie wynoszącym 25 cm (II warstwa płyt). Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO oraz płyty gipsowe RIGIPS mocowane są do słupków mijankowo dla obu stron opłytywania.

Połączenia między płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO oraz płytami gipsowymi RIGIPS oraz uszczelnienia narożne i obwodowe szpachlowane są masą szpachlową Rigips (Vario, Standard lub Super). Połączenia między płytami warstwy zewnętrznej są wzmacniane taśmą spoinową. Do końcowego szpachlowania stosuje się masę szpachlową wykończeniową Rigips (Profin Mix, ProFinish lub Premium Light).

Wypełnienie ściany stanowi wełna mineralna szklana lub skalna o grubości i gęstości podane w Tablicy nr 24 (Załącznik nr 1).

W ścianach działowych mogą być montowane przewody elektryczne, dylatacje oraz osadzone puszki elektryczne wg rysunku 11 (Załącznik nr 2). Ściany mogą stanowić konstrukcję mocującą dla klap rewizyjnych (dopuszczonych do stosowania zgodnie z opisem technicznym przedstawionym w klasyfikacji dotyczącej odporności ogniowej zastosowanych klap rewizyjnych).

Parametry techniczne ściany działowej systemu: Rigips 3.41.053, Rigips 3.41.0531, Rigips 3.41.0532 podano w tablicy nr 24 (załącznik 1).

Szczegóły konstrukcyjne pokazano na rysunku 8 (załącznik 2).

4. Badania odporności ogniowej

W Instytucie Techniki Budowlanej w Warszawie przeprowadzono badania odporności ogniowej ścian nienośnych z okładzinami z płyt gipsowo-kartonowych firmy SAINT-GOBAIN CONSTRUCTION PRODUCTS POLSKA Sp. z o.o.

Raporty z badań: LPP01-0785/13/R131NP [2.11]; LPP01-0785/13/R121NP [2.12]; LPP01-0785/14/R176NP [2.13]; LPP01-0785/14/R206NP [2.14]; LP-526.1.1/069 [2.15]; LP-526.1.3/06 [2.16]; LP- 526.1.4/06 [2.17]; LP- 526.1.5/06 [2.18]; LP- 677.1/03 [2.19]; LP- 677.2/03 [2.20]; LP- 677.3/03 [2.21]; LP- 677.4/03 [2.22]; LP- 677.5/03 [2.23]; LP- 677.6/03 [2.24]; LP- 1079.1/04 [2.25]; LP- 1079.2/04 [2.26]; LP- 1079.3/04 [2.27]; LP- 1079.4/04 [2.28]; LP- 1079.5/04 [2.29]; LP- 1079.6/04 [2.30]; LP- 1079.7/04 [2.31]

5. Klasyfikacja w zakresie odporności ogniowej nienośnych ścian działowych z okładzinami z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO lub płyt gipsowych RIGIPS firmy SAINT-GOBAIN CONSTRUCTION PRODUCTS POLSKA Sp. z o.o.

Na podstawie analizy wyników przeprowadzonych badań odporności ogniowej wg normy PN-EN 1364-1 [2.1] ściany działowe nienośne z okładzinami z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO lub płyt gipsowych RIGIPS firmy SAINT-GOBAIN CONSTRUCTION PRODUCTS POLSKA Sp. z o.o. wykonane zgodnie z opisem technicznym podanym w pkt. 3

sklasyfikowane zostały wg kryteriów normy PN-EN 13501-2:2016-07 [2.3] w klasach odporności ogniowej i maksymalnych wysokościach przedstawionych w tablicach nr.1÷24 (załącznik Nr 1).

5.1. Klasa odporności ogniowej ścian działowych systemów Rigips:

- a/ 3.40.01, 3.40.011, 3.40.012, 3.40.02, 3.40.021, 3.40.022, 3.40.03, 3.40.031, 3.40.032** opisane w p.3.1,
- b/ 3.40.013, 3.40.014, 3.40.015, 3.40.023, 3.40.024, 3.40.025, 3.40.033, 3.40.034, 3.40.035** opisane w p.3.2,
- c/ 3.41.044, 3.41.0441, 3.41.0442, 3.41.045, 3.41.0451, 3.41.0452, 3.41.046, 3.41.0461, 3.41.0462** opisane w p.3.7;

- **EI 15** - według kryteriów normy PN-EN 13501-2:2016-07 [2.3]

Uwaga: Płyta gipsowo-kartonowa typ DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-H1, GM-FH1 może być stosowana zamiennie z płytami gipsowo-kartonowymi typ A, H2 F, FH2, DF2, DFH2 pod warunkiem zachowania grubości zamienianej płyty.

5.2. Ściany działowe systemów Rigips:

- a/ 3.40.01, 3.40.011, 3.40.012, 3.40.02, 3.40.021, 3.40.022, 3.40.03, 3.40.031, 3.40.032** opisane w p.3.1,
- b/ 3.40.013, 3.40.014, 3.40.015, 3.40.023, 3.40.024, 3.40.025, 3.40.033, 3.40.034, 3.40.035** opisane w p.3.2
- c/ 3.40.04, 3.40.041, 3.40.042, 3.40.05, 3.40.051, 3.40.052, 3.40.06, 3.40.061, 3.40.062** opisane w p.3.3,
- d/ 3.40.043, 3.40.044, 3.40.045, 3.40.053, 3.40.054, 3.40.055, 3.40.063, 3.40.064, 3.40.065** opisane w p.3.4,
- e/ 3.41.01, 3.41.011, 3.41.012, 3.41.02, 3.41.021, 3.41.022, 3.41.03, 3.41.031, 3.41.032** opisane w p.3.5,
- f/ 3.41.041, 3.41.0411, 3.41.0412, 3.41.042, 3.41.0421, 3.41.0422, 3.41.043, 3.41.0431, 3.41.0432** opisane w p.3.6,
- g/ 3.41.044, 3.41.0441, 3.41.0442, 3.41.045, 3.41.0451, 3.41.0452, 3.41.046, 3.41.0461, 3.41.0462** opisane w p.3.7,
- h/ 3.41.051, 3.41.0511, 3.41.051, 3.41.052, 3.41.0521, 3.41.0522, 3.41.053, 3.41.0531, 3.41.0532** opisane w p.3.8;

Uwaga: Płyta gipsowo-kartonowa typ DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-H1, GM-FH1 może być stosowana zamiennie z płytami gipsowo-kartonowymi typ A, H2 F, FH2, DF2, DFH2 pod warunkiem zachowania grubości zamienianej płyty.

- **EI 30** - według kryteriów normy PN-EN 13501-2:2016-07 [2.3]

5.3. Ściany działowe systemów Rigips:

- a/ 3.40.01, 3.40.011, 3.40.012, 3.40.02, 3.40.021, 3.40.022, 3.40.03, 3.40.031, 3.40.032** opisane w p.3.1,
- b/ 3.40.013, 3.40.014, 3.40.015, 3.40.023, 3.40.024, 3.40.025, 3.40.033, 3.40.034, 3.40.035** opisane w p.3.2,
- c/ 3.40.04, 3.40.041, 3.40.042, 3.40.05, 3.40.051, 3.40.052, 3.40.06, 3.40.061, 3.40.062** opisane w p.3.3,

- d/ 3.40.043, 3.40.044, 3.40.045, 3.40.053, 3.40.054, 3.40.055, 3.40.063, 3.40.064, 3.40.065 opisane w p.3.4,
- e/ 3.41.01, 3.41.011, 3.41.012, 3.41.02, 3.41.021, 3.41.022, 3.41.03, 3.41.031, 3.41.032 opisane w p.3.5,
- f/ 3.41.041, 3.41.0411, 3.41.0412, 3.41.042, 3.41.0421, 3.41.0422, 3.41.043, 3.41.0431, 3.41.0432 opisane w p.3.6,
- g/ 3.41.044, 3.41.0441, 3.41.0442, 3.41.045, 3.41.0451, 3.41.0452, 3.41.046, 3.41.0461, 3.41.0462 opisane w p.3.7,
- h/ 3.41.051, 3.41.0511, 3.41.0512, 3.41.052, 3.41.0521, 3.41.0522, 3.41.053, 3.41.0531, 3.41.0532 opisane w p.3.8;

Uwaga: Płyta gipsowo-kartonowa typ DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-H1, GM-FH1 może być stosowana zamiennie z płytami gipsowo-kartonowymi typ A, H2 F, FH2, DF2, DFH2 pod warunkiem zachowania grubości zamienianej płyty.

- **EI 60** - według kryteriów normy PN-EN 13501-2:2016-07 [2.3]

5.3. Ściany działowa systemów Rigips:

- a/ 3.40.05, 3.40.051, 3.40.052, 3.40.06, 3.40.061, 3.40.062 opisane w p.3.3,
- b/ 3.40.053, 3.40.054, 3.40.055, 3.40.063, 3.40.064, 3.40.065 opisane w p.3.4,
- c/ 3.41.02, 3.41.021, 3.41.022, 3.41.03, 3.41.031, 3.41.032 opisane w p.3.5,
- d/ 3.41.052, 3.41.0521, 3.41.0522, 3.41.053, 3.41.0531, 3.41.0532 opisane w p.3.8;

- **EI 90** - według kryteriów normy PN-EN 13501-2:2016-07 [2.3]

Uwaga: Płyta gipsowo-kartonowa typ DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-H1, GM-FH1 może być stosowana zamiennie z płytami gipsowo-kartonowymi typ A, H2 F, FH2, DF2, DFH2 pod warunkiem zachowania grubości zamienianej płyty.

5.4. Ściany działowe systemów Rigips:

- a/ 3.40.04, 3.40.041, 3.40.042, 3.40.05, 3.40.051, 3.40.052, 3.40.06, 3.40.061, 3.40.062 opisane w p.3.3,
- b/ 3.40.043, 3.40.044, 3.40.045, 3.40.053, 3.40.054, 3.40.055, 3.40.063, 3.40.064, 3.40.065 opisane w p.3.4,
- c/ 3.41.01, 3.41.011, 3.41.012, 3.41.02, 3.41.021, 3.41.022, 3.41.03, 3.41.031, 3.41.032 opisane w p.3.5,
- d/ 3.41.041, 3.41.0411, 3.41.0412, 3.41.042, 3.41.0421, 3.41.0422, 3.41.043, 3.41.0431, 3.41.0432 opisane w p.3.6,
- e/ 3.41.051, 3.41.0511, 3.41.0512, 3.41.052, 3.41.0521, 3.41.0522, 3.41.053, 3.41.0531, 3.41.0532 opisane w p.3.8;

- **EI 120** - według kryteriów normy PN-EN 13501-2:2016-07 [2.3]

Uwaga: Płyta gipsowo-kartonowa typ DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-H1, GM-FH1 może być stosowana zamiennie z płytami gipsowo-kartonowymi typ A, H2 F, FH2, DF2, DFH2 pod warunkiem zachowania grubości zamienianej płyty.

6. Nienośne ściany działowe Rigips z okładzinami z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO lub 4PRO lub płyt gipsowych RIGIPS pełniące funkcje oddzielenia przeciwpożarowego

Ściany działowe w systemach RIGIPS, wykonane zgodnie z opisami technicznymi podanymi w p. 3, mogą pełnić funkcję oddzielenia przeciwpożarowego, spełniającego według Rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dn. 12 kwietnia 2002 w sprawie warunków technicznych jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz. U. nr 75 poz. 690, z późniejszymi zmianami) kryteria odporności ogniowej REI, przy spełnieniu następujących warunków:

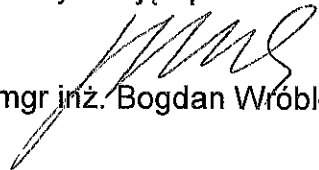
- 1) są mocowane do lub spoczywają na konstrukcji spełniającej kryteria klasy odporności ogniowej nie niższej niż klasa odporności ogniowej ściany z uwagi na kryteria EI,
- 2) nie są poddane obciążeniom mechanicznym pochodzącym od konstrukcji budynku,
- 3) są zamocowane do elementów budynku zgodnie z rozwiązaniem zawartym w projekcie budowlanym.

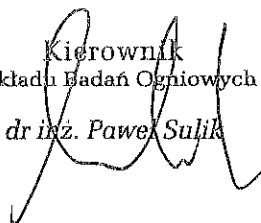
Przekroje opisanych ścian działowych Rigips przedstawiono na rysunkach 1÷11 (Załącznik Nr 2). Przykładowe zamocowanie ścian do elementów budynku przedstawiono na rysunkach 1÷15 (Załącznik nr 3)

7. Termin ważności klasyfikacji

Klasyfikacja podana w punkcie 5 zachowuje ważność do 30.09.2019 roku pod warunkiem, że w rozwiązaniach technicznych ścian nie zostaną wprowadzone jakiejkolwiek zmiany materiałowe lub konstrukcyjne.

Klasyfikację opracował:


mgr inż. Bogdan Wróblewski


Kierownik
Zakładu Badań Ogniowych
dr inż. Paweł Sulik

Weryfikacja:


dr Andrzej Borowy

INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ
ZAKŁAD BADAŃ OGNIOWYCH
02-656 Warszawa, ul. Ksawerów 21
tel. 022/848-23-07, 843-14-71
fax 022/847-23-11
e-mail: fire@itb.pl

Załączniki:

Załącznik Nr 1

Zestawienie tablic zawierających dane techniczne ścian działowych Rigips z okładzinami z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO lub 4PRO typów: A; H2; F; FH2; DF; DFH2, DFRIEH1, DFRIEH2 oraz płyt gipsowych typów: GM-F, GM-H1, GM-FH1 (24 szt.)

Załącznik Nr 2

Przekroje ścian działowych Rigips z okładzinami z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO lub 4PRO typów: A; H2; F; FH2; DF; DFH2, DFRIEH1, DFRIEH2 oraz płyt gipsowych typów: GM-F, GM-H1, GM-FH1, dylatacji w ścianach działowych oraz detal montażu puszek elektrycznych (11 szt.)

Załącznik Nr 3

Rysunki połączeń ścian działowych Rigips z elementami konstrukcyjnymi budynku (15 szt.)

ZAŁĄCZNIK NR 1 do Pracy 0785/14/R144ZNP

Zestawienie tablic zawierających dane techniczne ścian działowych Rigips z okładzinami z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO lub 4PRO typów: A; H2; F; FH2; DF; DFH2, DFRIEH1, DFRIEH2 oraz płyt gipsowych typów: GM-F, GM-H1, GM-FH1 (24 szt.)

Tablica Nr 1

Dane techniczne dla ściany działowej: RIGIPS 3.40.01, 4.40.011, 3.40.012

Numer Systemu Rigips	Profil słupkowy CW Rigips ULTRASTIL lub ULTRASTIL AKU	Rodzaj poszycia z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO		Łączna grubość ściany	Wypełnienie wełną mineralną			Klasyfikacja ogniowa ściany			
								Wg PN-EN 13501-2:2016-07		Wg kryteriów PN-EN 13501-2:2016-07	
		Typ / Grubość [mm]	Minimalna masa płyty [kg/m ²]	Minimalna grubość [mm]	Rodzaj wełny	Minimalna grubość [mm]	Minimalna gęstość [kg/m ³]	Klasa odporności ogniowej	Maksymalna wysokość [mm]	Klasa odporności ogniowej	Maksymalna wysokość [mm]
3.40.01	1xCW50 w rozstawie max 600 (625) mm	A lub H2 1x12,5	7,60 (+/- 0,2)	75	bez wypełnienia lub z dowolną wełną mineralną			EI 15	3250	EI 15	3250
		F, FH2 lub DF, DFH2 1x12,5	9,20 (+/- 0,2)		szklana lub skalna	50	10	EI 30		EI 30	
		DF lub DFH2 1x12,5	10,20 (+/- 0,2)		skalna	50	30	EI 60		EI 60	
		F, FH2 lub DF, DFH2 1x15	12,20 (+/- 0,2)	80	szklana lub skalna	50	10	EI 60		EI 60	
3.40.011	1xCW50 w rozstawie max 400 mm	A lub H2 1x12,5	7,60 (+/- 0,2)	75	bez wypełnienia lub z dowolną wełną mineralną			EI 15	4000	EI 15	4250
		F, FH2 lub DF, DFH2 1x12,5	9,20 (+/- 0,2)		szklana lub skalna	50	10	EI 30		EI 30	
		DF lub DFH2 1x12,5	10,20 (+/- 0,2)		skalna	50	30	EI 60		EI 60	
		F, FH2 lub DF, DFH2 1x15	12,20 (+/- 0,2)	80	szklana lub skalna	50	10	EI 60		EI 60	
3.40.012	1xCW50 w rozstawie max 300 mm	A lub H2 1x12,5	7,60 (+/- 0,2)	75	bez wypełnienia lub z dowolną wełną mineralną			EI 15	4000	EI 15	5000
		F, FH2 lub DF, DFH2 1x12,5	9,20 (+/- 0,2)		szklana lub skalna	50	10	EI 30		EI 30	
		DF lub DFH2 1x12,5	10,20 (+/- 0,2)		skalna	50	30	EI 60		EI 60	
		F, FH2 lub DF, DFH2 1x15	12,20 (+/- 0,2)	80	szklana lub skalna	50	10	EI 60		EI 60	

Uwaga:

- Dopuszcza się stosowanie innych grubości płyt pod warunkiem, że ich sumaryczna grubość będzie nie mniejsza niż wynikająca z poszczególnych klas odporności ogniowej.
- Płyta gipsowo-kartonowa typ DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-FH1, GM-FH1 może być stosowana zamiennie z płytami gipsowo-kartonowymi typ A, H2, F, FH2, DF2, DFH2 pod warunkiem zachowania grubości zamienianej płyty.
- Dopuszcza się stosowanie zamiennie alternatywnie w dowolnej konfiguracji zamiast płyt gipsowo-kartonowych typu A lub H2 płyty typu F, FH2, DF2, DFH2
- Możliwe jest stosowanie płyt o większej grubości oraz dodatkowych warstw płyt

Tablica Nr 2

Dane techniczne dla ściany działowej: **RIGIPS 3.40.02, 4.40.021, 3.40.022**

Numer Systemu Rigips	Profil słupkowy CW Rigips ULTRASTIL lub ULTRASTIL AKU	Rodzaj poszycia z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO			Łączna grubość ściany	Wypełnienie wełną mineralną			Klasyfikacja ogniowa ściany			
		Typ / Grubość	Minimalna masa płyty	Minimalna grubość		Rodzaj wełny	Minimalna grubość	Minimalna gęstość	Wg		Wg kryteriów	
									[mm]	[kg/m ²]	[mm]	[kg/m ³]
3.40.02	1xCW75 w rozstawie max 600 (625) mm	A lub H2 1x12,5	7,60 (+/- 0,2)	100	bez wypełnienia lub z dowolną wełną mineralną			EI 15	EI 15			4500
		F, FH2 lub DF, DFH2 1x12,5	9,20 (+/- 0,2)		szklana lub skalna	50	10	EI 30	EI 30			
		DF lub DFH2 1x12,5	10,20 (+/- 0,2)		skalna	50	30	EI 60	EI 60			
		F, FH2 lub DF, DFH2 1x15	12,20 (+/- 0,2)	105	szklana lub skalna	50	10	EI 60	EI 60			
3.40.021	1xCW75 w rozstawie max 400 mm	A lub H2 1x12,5	7,60 (+/- 0,2)	100	bez wypełnienia lub z dowolną wełną mineralną			EI 15	EI 15			6000
		F, FH2 lub DF, DFH2 1x12,5	9,20 (+/- 0,2)		szklana lub skalna	50	10	EI 30	EI 30			
		DF lub DFH2 1x12,5	10,20 (+/- 0,2)		skalna	50	30	EI 60	EI 60			
		F, FH2 lub DF, DFH2 1x15	12,20 (+/- 0,2)	105	szklana lub skalna	50	10	EI 60	EI 60			
3.40.022	1xCW75 w rozstawie max 300 mm	A lub H2 1x12,5	7,60 (+/- 0,2)	100	bez wypełnienia lub z dowolną wełną mineralną			EI 15	EI 15			6500
		F, FH2 lub DF, DFH2 1x12,5	9,20 (+/- 0,2)		szklana lub skalna	50	10	EI 30	EI 30			
		DF lub DFH2 1x12,5	10,20 (+/- 0,2)		skalna	50	30	EI 60	EI 60			
		F, FH2 lub DF, DFH2 1x15	12,20 (+/- 0,2)	105	szklana lub skalna	50	10	EI 60	EI 60			

Uwaga:

- Dopuszcza się stosowanie innych grubości płyt pod warunkiem, że ich sumaryczna grubość będzie nie mniejsza niż wynikająca z poszczególnych klas odporności ogniowej.
- Płyta gipsowo-kartonowa typ DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-FH1, GM-FH1 może być stosowana zamiennie z płytami gipsowo-kartonowymi typ A, H2, F, FH2, DF2, DFH2 pod warunkiem zachowania grubości zamienianej płyty.
- Dopuszcza się stosowanie zamiennie alternatywnie w dowolnej konfiguracji zamiast płyt gipsowo-kartonowych typu A lub H2 płyty typu F, FH2, DF2, DFH2
- Możliwe jest stosowanie płyt o większej grubości oraz dodatkowych warstw płyt

Tablica Nr 3

Dane techniczne dla ścian działowych: **RIGIPS 3.40.03, 4.40.031, 3.40.032**

Numer Systemu Rigips	Profil słupkowy CW Rigips ULTRASTIL lub ULTRASTIL AKU	Rodzaj poszycia z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO			Łączna grubość ściany [mm]	Wypełnienie wełną mineralną			Klasyfikacja ogniowa ściany			
		Typ / Grubość [mm]	Minimalna masa płyty [kg/m ²]	Minimalna grubość [mm]		Rodzaj wełny	Minimalna grubość [mm]	Minimalna gęstość [kg/m ³]	Wg PN-EN 13501-2:2016-07		Wg kryteriów PN-EN 13501-2:2016-07	
									Klasa odporności ogniowej	Maksymalna wysokość [mm]	Klasa odporności ogniowej	Maksymalna wysokość [mm]
3.40.03	1xCW100 w rozstawie max 600 (625) mm	A lub H2 1x12,5	7,60 (+/- 0,2)	125	bez wypełnienia lub z dowolną wełną mineralną			EI 15	4000	EI 15	5000	
		F, FH2 lub DF, DFH2 1x12,5	9,20 (+/- 0,2)		szklana lub skalna	50	10	EI 30		EI 30		
		DF lub DFH2 1x12,5	10,20 (+/- 0,2)		skalna	50	30	EI 60		EI 60		
		F, FH2 lub DF, DFH2 1x15	12,20 (+/- 0,2)	130	szklana lub skalna	50	10	EI 60		EI 60		
3.40.031	1xCW100 w rozstawie max 400 mm	A lub H2 1x12,5	7,60 (+/- 0,2)	125	bez wypełnienia lub z dowolną wełną mineralną			EI 15	4000	EI 15	6500	
		F, FH2 lub DF, DFH2 1x12,5	9,20 (+/- 0,2)		szklana lub skalna	50	10	EI 30		EI 30		
		DF lub DFH2 1x12,5	10,20 (+/- 0,2)		skalna	50	30	EI 60		EI 60		
		F, FH2 lub DF, DFH2 1x15	12,20 (+/- 0,2)	130	szklana lub skalna	50	10	EI 60		EI 60		
3.40.032	1xCW100 w rozstawie max 300 mm	A lub H2 1x12,5	7,60 (+/- 0,2)	125	bez wypełnienia lub z dowolną wełną mineralną			EI 15	4000	EI 15	6500	
		F, FH2 lub DF, DFH2 1x12,5	9,20 (+/- 0,2)		szklana lub skalna	50	10	EI 30		EI 30		
		DF lub DFH2 1x12,5	10,20 (+/- 0,2)		skalna	50	30	EI 60		EI 60		
		F, FH2 lub DF, DFH2 1x15	12,20 (+/- 0,2)	130	szklana lub skalna	50	10	EI 60		EI 60		

Uwaga:

- Dopuszcza się stosowanie innych grubości płyt pod warunkiem, że ich sumaryczna grubość będzie nie mniejsza niż wynikająca z poszczególnych klas odporności ogniowej.
- Płyta gipsowo-kartonowa typ DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-FH1, GM-FH1 może być stosowana zamiennie z płytami gipsowo-kartonowymi typ A, H2, F, FH2, DF2, DFH2 pod warunkiem zachowania grubości zamienianej płyty.
- Dopuszcza się stosowanie zamiennie alternatywnie w dowolnej konfiguracji zamiast płyt gipsowo-kartonowych typu A lub H2 płyty typu F, FH2, DF2, DFH2
- Możliwe jest stosowanie płyt o większej grubości oraz dodatkowych warstw płyt

Tablica Nr 4

Dane techniczne dla ścian działowych: **RIGIPS 3.40.013, 4.40.014, 3.40.015**

Numer Systemu Rigips	Profil słupkowy CW Rigips ULTRASTIL lub ULTRASTIL AKU	Rodzaj poszycia z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO		Łączna grubość ściany [mm]	Wypełnienie wełną mineralną			Klasyfikacja ogniowa ściany			
								Wg PN-EN 13501-2:2016-07		Wg kryteriów PN-EN 13501-2:2016-07	
		Typ / Grubość [mm]	Minimalna masa płyty [kg/m ²]		Minimalna grubość [mm]	Rodzaj wełny	Minimalna grubość [mm]	Minimalna gęstość [kg/m ³]	Klasa odporności ogniowej	Maksymalna wysokość [mm]	Klasa odporności ogniowej
3.40.013	2xCW50 w rozstawie max 600 (625) mm	A lub H2 1x12,5	7,60 (+/- 0,2)	75	bez wypełnienia lub z dowolną wełną mineralną			EI 15	4000	EI 15	4250
		F, FH2 lub DF, DFH2 1x12,5	9,20 (+/- 0,2)		szklana lub skalna	50	10	EI 30		EI 30	
		DF lub DFH2 1x12,5	10,20 (+/- 0,2)		skalna	50	30	EI 60		EI 60	
		F, FH2 lub DF, DFH2 1x15	12,20 (+/- 0,2)	80	szklana lub skalna	50	10	EI 60		EI 60	
3.40.014	2xCW50 w rozstawie max 400 mm	A lub H2 1x12,5	7,60 (+/- 0,2)	75	bez wypełnienia lub z dowolną wełną mineralną			EI 15	4000	EI 15	4500
		F, FH2 lub DF, DFH2 1x12,5	9,20 (+/- 0,2)		szklana lub skalna	50	10	EI 30		EI 30	
		DF lub DFH2 1x12,5	10,20 (+/- 0,2)		skalna	50	30	EI 60		EI 60	
		F, FH2 lub DF, DFH2 1x15	12,20 (+/- 0,2)	80	szklana lub skalna	50	10	EI 60		EI 60	
3.40.015	2xCW50 w rozstawie max 300 mm	A lub H2 1x12,5	7,60 (+/- 0,2)	75	bez wypełnienia lub z dowolną wełną mineralną			EI 15	4000	EI 15	5750
		F, FH2 lub DF, DFH2 1x12,5	9,20 (+/- 0,2)		szklana lub skalna	50	10	EI 30		EI 30	
		DF lub DFH2 1x12,5	10,20 (+/- 0,2)		skalna	50	30	EI 60		EI 60	
		F, FH2 lub DF, DFH2 1x15	12,20 (+/- 0,2)	80	szklana lub skalna	50	10	EI 60		EI 60	

Uwaga:

- Dopuszcza się stosowanie innych grubości płyt pod warunkiem, że ich sumaryczna grubość będzie nie mniejsza niż wynikająca z poszczególnych klas odporności ogniowej.
- Płyta gipsowo-kartonowa typ DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-H1, GM-FH1 może być stosowana zamiennie z płytami gipsowo-kartonowymi typ A, H2, F, FH2, DF2, DFH2 pod warunkiem zachowania grubości zamiennej płyty.
- Dopuszcza się stosowanie zamiennie alternatywnie w dowolnej konfiguracji zamiast płyt gipsowo-kartonowych typu A lub H2 płyty typu F, FH2, DF2, DFH2
- Możliwe jest stosowanie płyt o większej grubości oraz dodatkowych warstw płyt

Tablica Nr 5

Dane techniczne dla ściany działowej: RIGIPS 3.40.023, 4.40.024, 3.40.025

Numer Systemu Rigips	Profil słupkowy CW Rigips ULTRASTIL lub ULTRASTIL AKU	Rodzaj poszycia z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO			Łączna grubość ściany [mm]	Wypełnienie wełną mineralną			Klasyfikacja ogniowa ściany			
		Typ / Grubość [mm]	Minimalna masa płyty [kg/m ²]	Minimalna grubość [mm]		Rodzaj wełny	Minimalna grubość [mm]	Minimalna gęstość [kg/m ³]	Wg PN-EN 13501-2:2016-07		Wg kryteriów PN-EN 13501-2:2016-07	
									Klasa odporności ogniowej	Maksymalna wysokość [mm]	Klasa odporności ogniowej	Maksymalna wysokość [mm]
3.40.023	2xCW75 w rozstawie max 600 (625) mm	A lub H2 1x12,5	7,60 (+/- 0,2)	100	bez wypełnienia lub z dowolną wełną mineralną			EI 15	4000	EI 15	6500	
		F, FH2 lub DF, DFH2 1x12,5	9,20 (+/- 0,2)		szklana lub skalna	50	10	EI 30		EI 30		
		DF lub DFH2 1x12,5	10,20 (+/- 0,2)		skalna	50	30	EI 60		EI 60		
		F, FH2 lub DF, DFH2 1x15	12,20 (+/- 0,2)	105	szklana lub skalna	50	10	EI 60		EI 60		
3.40.024	2xCW75 w rozstawie max 400 mm	A lub H2 1x12,5	7,60 (+/- 0,2)	100	bez wypełnienia lub z dowolną wełną mineralną			EI 15	4000	EI 15	6500	
		F, FH2 lub DF, DFH2 1x12,5	9,20 (+/- 0,2)		szklana lub skalna	50	10	EI 30		EI 30		
		DF lub DFH2 1x12,5	10,20 (+/- 0,2)		skalna	50	30	EI 60		EI 60		
		F, FH2 lub DF, DFH2 1x15	12,20 (+/- 0,2)	105	szklana lub skalna	50	10	EI 60		EI 60		
3.40.025	2xCW75 w rozstawie max 300 mm	A lub H2 1x12,5	7,60 (+/- 0,2)	100	bez wypełnienia lub z dowolną wełną mineralną			EI 15	4000	EI 15	6500	
		F, FH2 lub DF, DFH2 1x12,5	9,20 (+/- 0,2)		szklana lub skalna	50	10	EI 30		EI 30		
		DF lub DFH2 1x12,5	10,20 (+/- 0,2)		skalna	50	30	EI 60		EI 60		
		F, FH2 lub DF, DFH2 1x15	12,20 (+/- 0,2)	105	szklana lub skalna	50	10	EI 60		EI 60		

Uwaga:

- Dopuszcza się stosowanie innych grubości płyt pod warunkiem, że ich sumaryczna grubość będzie nie mniejsza niż wynikająca z poszczególnych klas odporności ogniowej.
- Płyta gipsowo-kartonowa typ DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-H1, GM-FH1 może być stosowana zamiennie z płytami gipsowo-kartonowymi typ A, H2, F, FH2, DF2, DFH2 pod warunkiem zachowania grubości zamiennej płyty.
- Dopuszcza się stosowanie zamiennie alternatywnie w dowolnej konfiguracji zamiast płyt gipsowo-kartonowych typu A lub H2 płyty typu F, FH2, DF2, DFH2
- Możliwe jest stosowanie płyt o większej grubości oraz dodatkowych warstw płyt

Tablica Nr 6

Dane techniczne dla ściany działowej: **RIGIPS 3.40.033, 4.40.034, 3.40.035**

Numer Systemu Rigips	Profil słupkowy CW Rigips ULTRASTIL lub ULTRASTIL AKU	Rodzaj poszycia z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO		Łączna grubość ściany	Wypełnienie wełną mineralną			Klasyfikacja ogniowa ściany			
								Wg PN-EN 13501-2:2016-07		Wg kryteriów PN-EN 13501-2:2016-07	
		Typ / Grubość [mm]	Minimalna masa płyty [kg/m ²]	[mm]	Rodzaj wełny	Minimalna grubość [mm]	Minimalna gęstość [kg/m ³]	Klasa odporności ogniowej	Maksymalna wysokość [mm]	Klasa odporności ogniowej	Maksymalna wysokość [mm]
3.40.033	2xCW100 w rozstawie max 600 (625) mm	A lub H2 1x12,5	7,60 (+/- 0,2)	125	bez wypełnienia lub z dowolną wełną mineralną			EI 15	4000	EI 15	6500
		F, FH2 lub DF, DFH2 1x12,5	9,20 (+/- 0,2)		szklana lub skalna	50	10	EI 30			
		DF lub DFH2 1x12,5	10,20 (+/- 0,2)		skalna	50	30	EI 60			
		F, FH2 lub DF, DFH2 1x15	12,20 (+/- 0,2)		szklana lub skalna	50	10	EI 60			
3.40.034	2xCW100 w rozstawie max 400 mm	A lub H2 1x12,5	7,60 (+/- 0,2)	125	bez wypełnienia lub z dowolną wełną mineralną			EI 15	4000	EI 15	6500
		F, FH2 lub DF, DFH2 1x12,5	9,20 (+/- 0,2)		szklana lub skalna	50	10	EI 30			
		DF lub DFH2 1x12,5	10,20 (+/- 0,2)		skalna	50	30	EI 60			
		F, FH2 lub DF, DFH2 1x15	12,20 (+/- 0,2)		szklana lub skalna	50	10	EI 60			
3.40.035	2xCW100 w rozstawie max 300 mm	A lub H2 1x12,5	7,60 (+/- 0,2)	125	bez wypełnienia lub z dowolną wełną mineralną			EI 15	4000	EI 15	6500
		F, FH2 lub DF, DFH2 1x12,5	9,20 (+/- 0,2)		szklana lub skalna	50	10	EI 30			
		DF lub DFH2 1x12,5	10,20 (+/- 0,2)		skalna	50	30	EI 60			
		F, FH2 lub DF, DFH2 1x15	12,20 (+/- 0,2)		szklana lub skalna	50	10	EI 60			

Uwaga:

- Dopuszcza się stosowanie innych grubości płyt pod warunkiem, że ich sumaryczna grubość będzie nie mniejsza niż wynikająca z poszczególnych klas odporności ogniowej.
- Płyta gipsowo-kartonowa typ DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-H1, GM-FH1 może być stosowana zamiennie z płytami gipsowo-kartonowymi typ A, H2, F, FH2, DF2, DFH2 pod warunkiem zachowania grubości zamienianej płyty.
- Dopuszcza się stosowanie zamiennie alternatywnie w dowolnej konfiguracji zamiast płyt gipsowo-kartonowych typu A lub H2 płyty typu F, FH2, DF2, DFH2
- Możliwe jest stosowanie płyt o większej grubości oraz dodatkowych warstw płyt

Tablica Nr 7

Dane techniczne dla ściany działowej: **RIGIPS 3.40.04, 4.40.041, 3.40.042**

Numer Systemu Rigips	Profil słupkowy CW Rigips ULTRASTIL lub ULTRASTIL AKU	Rodzaj poszycia z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO		Łączna grubość ściany [mm]	Wypełnienie wełną mineralną			Klasyfikacja ogniowa ściany			
		Typ / Grubość [mm]	Minimalna masa płyty [kg/m ²]		Rodzaj wełny	Minimalna grubość [mm]	Minimalna gęstość [kg/m ³]	Wg PN-EN 13501-2:2016-07		Wg kryteriów PN-EN 13501-2:2016-07	
								Klasa odporności ogniowej	Maksymalna wysokość [mm]	Klasa odporności ogniowej	Maksymalna wysokość [mm]
3.40.04	1xCW50 w rozstawie max 600 (625) mm	A lub H2 2x12,5	7,60 (+/- 0,2)	100	bez wypełnienia lub z dowolną wełną mineralną			EI 30	EI 30		4500
		F, FH2 lub DF, DFH2 2x12,5	9,20 (+/- 0,2)		szklana lub skalna	50	10	EI 60	EI 60		
					szklana lub skalna	50	10	EI 120	EI 120		
3.40.041	1xCW50 w rozstawie max 400 mm	A lub H2 2x12,5	7,60 (+/- 0,2)	100	bez wypełnienia lub z dowolną wełną mineralną			EI 30	EI 30		5000
		F, FH2 lub DF, DFH2 2x12,5	9,20 (+/- 0,2)		szklana lub skalna	50	10	EI 60	EI 60		
					skalna	50	30	EI 120	EI 120		
3.40.042	1xCW50 w rozstawie max 300 mm	A lub H2 2x12,5	7,60 (+/- 0,2)	100	bez wypełnienia lub z dowolną wełną mineralną			EI 30	EI 30		5750
		F, FH2 lub DF, DFH2 2x12,5	9,20 (+/- 0,2)		szklana lub skalna	50	10	EI 60	EI 60		
					DF lub DFH2 2x12,5	10,20 (+/- 0,2)	skalna	50	30	EI 120	

Uwaga:

- Dopuszcza się stosowanie innych grubości płyt pod warunkiem, że ich sumaryczna grubość będzie nie mniejsza niż wynikająca z poszczególnych klas odporności ogniowej.
- Płyta gipsowo-kartonowa typ DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-FH1, GM-FH1 może być stosowana zamiennie z płytami gipsowo-kartonowymi typ A, H2, F, FH2, DF2, DFH2 pod warunkiem zachowania grubości zamiennej płyty.
- Dopuszcza się stosowanie zamiennie alternatywnie w dowolnej konfiguracji zamiast płyt gipsowo-kartonowych typu A lub H2 płyty typu F, FH2, DF2, DFH2
- Możliwe jest stosowanie płyt o większej grubości oraz dodatkowych warstw płyt

Tablica Nr 8

Dane techniczne dla ściany działowej: **RIGIPS 3.40.05, 4.40.051, 3.40.052**

Numer Systemu Rigips	Profil słupkowy CW Rigips ULTRASTIL lub ULTRASTIL AKU	Rodzaj poszycia z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO		Łączna grubość ściany [mm]	Wypełnienie wełną mineralną			Klasyfikacja ogniowa ściany				
		Typ / Grubość [mm]	Minimalna masa płyty [kg/m ²]		Rodzaj wełny	Minimalna grubość [mm]	Minimalna gęstość [kg/m ³]	Wg PN-EN 13501-2:2016-07		Wg kryteriów PN-EN 13501-2:2016-07		
										Klasa odporności ogniowej	Maksymalna wysokość [mm]	Klasa odporności ogniowej
3.40.05	1xCW75 w rozstawie max 600 (625) mm	A lub H2 2x12,5	7,60 (+/- 0,2)	125	bez wypełnienia lub z dowolną wełną mineralną			EI 30	EI 30			5500
					szklana lub skalna	50	10	EI 60	EI 60			
						70	30	EI 90	EI 90			
		F, FH2 lub DF, DFH2 2x12,5	9,20 (+/- 0,2)			szklana lub skalna	50	10	EI 120	EI 120		
3.40.051	1xCW75 w rozstawie max 400 mm	A lub H2 2x12,5	7,60 (+/- 0,2)	125	bez wypełnienia lub z dowolną wełną mineralną			EI 30	EI 30			6500
					szklana lub skalna	50	10	EI 60	EI 60			
						70	30	EI 90	EI 90			
		F, FH2 lub DF, DFH2 2x12,5	9,20 (+/- 0,2)			szklana lub skalna	50	10	EI 120	EI 120		
3.40.052	1xCW75 w rozstawie max 300 mm	A lub H2 2x12,5	7,60 (+/- 0,2)	125	bez wypełnienia lub z dowolną wełną mineralną			EI 30	EI 30			6500
					szklana lub skalna	50	10	EI 60	EI 60			
						70	30	EI 90	EI 90			
		F, FH2 lub DF, DFH2 2x12,5	9,20 (+/- 0,2)			szklana lub skalna	50	10	EI 120	EI 120		

Uwaga:

- Dopuszcza się stosowanie innych grubości płyt pod warunkiem, że ich sumaryczna grubość będzie nie mniejsza niż wynikająca z poszczególnych klas odporności ogniowej.
- Płyta gipsowo-kartonowa typ DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-H1, GM-FH1 może być stosowana zamiennie z płytami gipsowo-kartonowymi typ A, H2, F, FH2, DF2, DFH2 pod warunkiem zachowania grubości zamienianej płyty.
- Dopuszcza się stosowanie zamiennie alternatywnie w dowolnej konfiguracji zamiast płyt gipsowo-kartonowych typu A lub H2 płyty typu F, FH2, DF2, DFH2
- Możliwe jest stosowanie płyt o większej grubości oraz dodatkowych warstw płyt

Tablica Nr 9

Dane techniczne dla ściany działowej: **RIGIPS 3.40.06, 4.40.061, 3.40.062**

Numer Systemu Rigips	Profil słupkowy CW Rigips ULTRASTIL lub ULTRASTIL AKU	Rodzaj poszycia z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO		Łączna grubość ściany	Wypełnienie wełną mineralną			Klasyfikacja ogniowa ściany				
								Wg PN-EN 13501-2:2016-07		Wg kryteriów PN-EN 13501-2:2016-07		
		Typ / Grubość [mm]	Minimalna masa płyty [kg/m ²]	Minimalna grubość [mm]	Rodzaj wełny	Minimalna grubość [mm]	Minimalna gęstość [kg/m ³]	Klasa odporności ogniowej	Maksymalna wysokość [mm]	Klasa odporności ogniowej	Maksymalna wysokość [mm]	
3.40.06	1xCW100 w rozstawie max 600 (625) mm	A lub H2 2x12,5	7,60 (+/- 0,2)	150	bez wypełnienia lub z dowolną wełną mineralną			EI 30	4000		EI 30	6500
					szklana lub skalna	50	10	EI 60			EI 60	
		F, FH2 lub DF, DFH2 2x12,5	9,20 (+/- 0,2)		skalna	70	30	EI 90			EI 90	
					szklana lub skalna	50	10	EI 120			EI 120	
3.40.061	1xCW100 w rozstawie max 400 mm	A lub H2 2x12,5	7,60 (+/- 0,2)	150	bez wypełnienia lub z dowolną wełną mineralną			EI 30	4000		EI 30	6500
					szklana lub skalna	50	10	EI 60			EI 60	
		F, FH2 lub DF, DFH2 2x12,5	9,20 (+/- 0,2)		skalna	70	30	EI 90			EI 90	
					szklana lub skalna	50	10	EI 120			EI 120	
3.40.062	1xCW100 w rozstawie max 300 mm	A lub H2 2x12,5	7,60 (+/- 0,2)	150	bez wypełnienia lub z dowolną wełną mineralną			EI 30	4000		EI 30	6500
					szklana lub skalna	50	10	EI 60			EI 60	
		F, FH2 lub DF, DFH2 2x12,5	9,20 (+/- 0,2)		skalna	70	30	EI 90			EI 90	
					szklana lub skalna	50	10	EI 120			EI 120	

Uwaga:

- Dopuszcza się stosowanie innych grubości płyt pod warunkiem, że ich sumaryczna grubość będzie nie mniejsza niż wynikająca z poszczególnych klas odporności ogniowej.
- Płyta gipsowo-kartonowa typ DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-FH1, GM-FH1 może być stosowana zamiennie z płytami gipsowo-kartonowymi typ A, H2, F, FH2, DF2, DFH2 pod warunkiem zachowania grubości zamienianej płyty.
- Dopuszcza się stosowanie zamiennie alternatywnie w dowolnej konfiguracji zamiast płyt gipsowo-kartonowych typu A lub H2 płyty typu F, FH2, DF2, DFH2
- Możliwe jest stosowanie płyt o większej grubości oraz dodatkowych warstw płyt

Tablica Nr 10

Dane techniczne dla ścian działowych: **RIGIPS 3.40.043, 4.40.044, 3.40.045**

Numer Systemu Rigips	Profil słupkowy CW Rigips ULTRASTIL lub ULTRASTIL AKU	Rodzaj poszycia z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO			Łączna grubość ściany [mm]	Wypełnienie wełną mineralną			Klasyfikacja ogniowa ściany				
		Typ / Grubość [mm]	Minimalna masa płyty [kg/m ²]	Rodzaj wełny		Minimalna grubość [mm]	Minimalna gęstość [kg/m ³]	Wg PN-EN 13501-2:2016-07		Wg kryteriów PN-EN 13501-2:2016-07			
								Klasa odporności ogniowej	Maksymalna wysokość [mm]	Klasa odporności ogniowej	Maksymalna wysokość [mm]		
3.40.043	2xCW50 w rozstawie max 600 (625) mm	A lub H2 2x12,5	7,60 (+/- 0,2)	100	bez wypełnienia lub z dowolną wełną mineralną			EI 30	EI 30		4000	EI 30	5500
		F, FH2 lub DF, DFH2 2x12,5	9,20 (+/- 0,2)		szklana lub skalna	50	10	EI 60	EI 60				
					szklana lub skalna	50	10	EI 120	EI 120				
3.40.044	2xCW50 w rozstawie max 400 mm	A lub H2 2x12,5	7,60 (+/- 0,2)	100	bez wypełnienia lub z dowolną wełną mineralną			EI 30	EI 30		4000	EI 30	5750
		F, FH2 lub DF, DFH2 2x12,5	9,20 (+/- 0,2)		szklana lub skalna	50	10	EI 60	EI 60				
					skalna	50	30	EI 120	EI 120				
3.40.045	2xCW50 w rozstawie max 300 mm	A lub H2 2x12,5	7,60 (+/- 0,2)	100	bez wypełnienia lub z dowolną wełną mineralną			EI 30	EI 30		4000	EI 30	6500
		F, FH2 lub DF, DFH2 2x12,5	9,20 (+/- 0,2)		szklana lub skalna	50	10	EI 60	EI 60				
					DF lub DFH2 2x12,5	10,20 (+/- 0,2)	skalna	50	30	EI 120			

Uwaga:

- Dopuszcza się stosowanie innych grubości płyt pod warunkiem, że ich sumaryczna grubość będzie nie mniejsza niż wynikająca z poszczególnych klas odporności ogniowej.
- Płyta gipsowo-kartonowa typ DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-H1, GM-FH1 może być stosowana zamiennie z płytami gipsowo-kartonowymi typ A, H2, F, FH2, DF2, DFH2 pod warunkiem zachowania grubości zamiennej płyty.
- Dopuszcza się stosowanie zamiennie alternatywnie w dowolnej konfiguracji zamiast płyt gipsowo-kartonowych typu A lub H2 płyty typu F, FH2, DF2, DFH2
- Możliwe jest stosowanie płyt o większej grubości oraz dodatkowych warstw płyt

Tablica Nr 11

Dane techniczne dla ściany działowej: RIGIPS 3.40.053, 4.40.054, 3.40.055

Numer Systemu Rigips	Profil słupkowy CW Rigips ULTRASTIL lub ULTRASTIL AKU	Rodzaj poszycia z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO		Łączna grubość ściany [mm]	Wypełnienie wełną mineralną			Klasyfikacja ogniowa ściany			
								Wg PN-EN 13501-2:2016-07		Wg kryteriów PN-EN 13501-2:2016-07	
		Typ / Grubość [mm]	Minimalna masa płyty [kg/m ²]		Rodzaj wełny	Minimalna grubość [mm]	Minimalna gęstość [kg/m ³]	Klasa odporności ogniowej	Maksymalna wysokość [mm]	Klasa odporności ogniowej	Maksymalna wysokość [mm]
3.40.053	2xCW75 w rozstawie max 600 (625) mm	A lub H2 2x12,5	7,60 (+/- 0,2)	125	bez wypełnienia lub z dowolną wełną mineralną			EI 30	4000	EI 30	6500
					szklana lub skalna	50	10	EI 60		EI 60	
		F, FH2 lub DF, DFH2 2x12,5	9,20 (+/- 0,2)		skalna	70	30	EI 90		EI 90	
					szklana lub skalna	50	10	EI 120		EI 120	
3.40.054	2xCW75 w rozstawie max 400 mm	A lub H2 2x12,5	7,60 (+/- 0,2)	125	bez wypełnienia lub z dowolną wełną mineralną			EI 30	4000	EI 30	6500
					szklana lub skalna	50	10	EI 60		EI 60	
		F, FH2 lub DF, DFH2 2x12,5	9,20 (+/- 0,2)		skalna	70	30	EI 90		EI 90	
					szklana lub skalna	50	10	EI 120		EI 120	
3.40.055	2xCW75 w rozstawie max 300 mm	A lub H2 2x12,5	7,60 (+/- 0,2)	125	bez wypełnienia lub z dowolną wełną mineralną			EI 30	4000	EI 30	6500
					szklana lub skalna	50	10	EI 60		EI 60	
		F, FH2 lub DF, DFH2 2x12,5	9,20 (+/- 0,2)		skalna	70	30	EI 90		EI 90	
					szklana lub skalna	50	10	EI 120		EI 120	

Uwaga:

- Dopuszcza się stosowanie innych grubości płyt pod warunkiem, że ich sumaryczna grubość będzie nie mniejsza niż wynikająca z poszczególnych klas odporności ogniowej.
- Płyta gipsowo-kartonowa typ DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-H1, GM-FH1 może być stosowana zamiennie z płytami gipsowo-kartonowymi typ A, H2, F, FH2, DF2, DFH2 pod warunkiem zachowania grubości zamienianej płyty.
- Dopuszcza się stosowanie zamiennie alternatywnie w dowolnej konfiguracji zamiast płyt gipsowo-kartonowych typu A lub H2 płyty typu F, FH2, DF2, DFH2
- Możliwe jest stosowanie płyt o większej grubości oraz dodatkowych warstw płyt

Tablica Nr 12

Dane techniczne dla ściany działowej: **RIGIPS 3.40.063, 4.40.064, 3.40.065**

Numer Systemu Rigips	Profil słupkowy CW Rigips ULTRASTIL lub ULTRASTIL AKU	Rodzaj poszycia z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO		Łączna grubość ściany [mm]	Wypełnienie wełną mineralną			Klasyfikacja ogniowa ściany				
					Typ / Grubość [mm]	Minimalna masa płyty [kg/m ²]	Rodzaj wełny	Minimalna grubość [mm]	Minimalna gęstość [kg/m ³]	Wg PN-EN 13501-2:2016-07		Wg kryteriów PN-EN 13501-2:2016-07
		Klasa odporności ogniowej	Maksymalna wysokość [mm]							Klasa odporności ogniowej	Maksymalna wysokość [mm]	
3.40.063	2xCW100 w rozstawie max 600 (625) mm	A lub H2 2x12,5	7,60 (+/- 0,2)	150	bez wypełnienia lub z dowolną wełną mineralną			4000	EI 30	EI 30	6500	
					szklana lub skalna	50	10					EI 60
					skalna	70	30					EI 90
		F, FH2 lub DF, DFH2 2x12,5	9,20 (+/- 0,2)		szklana lub skalna	50	10					EI 120
3.40.064	2xCW100 w rozstawie max 400 mm	A lub H2 2x12,5	7,60 (+/- 0,2)	150	bez wypełnienia lub z dowolną wełną mineralną			4000	EI 30	EI 30	6500	
					szklana lub skalna	50	10					EI 60
					skalna	70	30					EI 90
		F, FH2 lub DF, DFH2 2x12,5	9,20 (+/- 0,2)		szklana lub skalna	50	10					EI 120
3.40.065	2xCW100 w rozstawie max 300 mm	A lub H2 2x12,5	7,60 (+/- 0,2)	150	bez wypełnienia lub z dowolną wełną mineralną			4000	EI 30	EI 30	6500	
					szklana lub skalna	50	10					EI 60
					skalna	70	30					EI 90
		F, FH2 lub DF, DFH2 2x12,5	9,20 (+/- 0,2)		szklana lub skalna	50	10					EI 120

Uwaga:

- Dopuszcza się stosowanie innych grubości płyt pod warunkiem, że ich sumaryczna grubość będzie nie mniejsza niż wynikająca z poszczególnych klas odporności ogniowej.
- Płyta gipsowo-kartonowa typ DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-FH1, GM-FH2 może być stosowana zamiennie z płytami gipsowo-kartonowymi typ A, H2, F, FH2, DF2, DFH2 pod warunkiem zachowania grubości zamienianej płyty.
- Dopuszcza się stosowanie zamiennie alternatywnie w dowolnej konfiguracji zamiast płyt gipsowo-kartonowych typu A lub H2 płyty typu F, FH2, DF2, DFH2
- Możliwe jest stosowanie płyt o większej grubości oraz dodatkowych warstw płyt

Tablica Nr 13

Dane techniczne dla ściany działawej: RIGIPS 3.41.01, 4.41.011, 3.41.012

Numer Systemu Rigips	Profil słupkowy CW Rigips ULTRASTIL lub ULTRASTIL AKU	Rodzaj poszycia z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO		Łączna grubość ściany [mm]	Wypełnienie wełną mineralną			Klasyfikacja ogniowa ściany			
		Typ / Grubość [mm]	Minimalna masa płyty [kg/m ²]		Rodzaj wełny	Minimalna grubość [mm]	Minimalna gęstość [kg/m ³]	Wg PN-EN 13501-2:2016-07		Wg kryteriów PN-EN 13501-2:2016-07	
								Klasa odporności ogniowej	Maksymalna wysokość [mm]	Klasa odporności ogniowej	Maksymalna wysokość [mm]
3.41.01	2xCW50 w rozstawie max 600 (625) mm (przylegające)	A lub H2 2x12,5	7,60 (+/- 0,2)	155	bez wypełnienia lub z dowolną wełną mineralną			EI 30	EI 30		4500
		F, FH2 lub DF, DFH2 2x12,5	9,20 (+/- 0,2)		szklana lub skalna	50	10	EI 60	EI 60		
					szklana lub skalna	50	10	EI 120	EI 120		
3.41.011	2xCW50 w rozstawie max 400 mm (przylegające)	A lub H2 2x12,5	7,60 (+/- 0,2)	155	bez wypełnienia lub z dowolną wełną mineralną			EI 30	EI 30		4750
		F, FH2 lub DF, DFH2 2x12,5	9,20 (+/- 0,2)		szklana lub skalna	50	10	EI 60	EI 60		
					szklana lub skalna	50	10	EI 120	EI 120		
3.41.012	2xCW50 w rozstawie max 300 mm (przylegające)	A lub H2 2x12,5	7,60 (+/- 0,2)	155	bez wypełnienia lub z dowolną wełną mineralną			EI 30	EI 30		5200
		F, FH2 lub DF, DFH2 2x12,5	9,20 (+/- 0,2)		szklana lub skalna	50	10	EI 60	EI 60		
					szklana lub skalna	50	10	EI 120	EI 120		

Uwaga:

- Dopuszcza się stosowanie innych grubości płyt pod warunkiem, że ich sumaryczna grubość będzie nie mniejsza niż wynikająca z poszczególnych klas odporności ogniowej.
- Płyta gipsowo-kartonowa typ DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-H1, GM-FH1 może być stosowana zamiennie z płytami gipsowo-kartonowymi typ A, H2, F, FH2, DF2, DFH2 pod warunkiem zachowania grubości zamienianej płyty.
- Dopuszcza się stosowanie zamiennie alternatywnie w dowolnej konfiguracji zamiast płyt gipsowo-kartonowych typu A lub H2 płyty typu F, FH2, DF2, DFH2
- Możliwe jest stosowanie płyt o większej grubości oraz dodatkowych warstw płyt

Tablica Nr 14

Dane techniczne dla ściany działowej: RIGIPS 3.41.02, 4.41.021, 3.41.022

Numer Systemu Rigips	Profil słupkowy CW Rigips ULTRASTIL lub ULTRASTIL AKU	Rodzaj poszycia z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO		Łączna grubość ściany [mm]	Wypełnienie wełną mineralną			Klasyfikacja ogniowa ściany			
					Rodzaj wełny	Minimalna grubość [mm]	Minimalna gęstość [kg/m ³]	Wg PN-EN 13501-2:2016-07		Wg kryteriów PN-EN 13501-2:2016-07	
		Typ / Grubość [mm]	[kg/m ²]						Klasa odporności ogniowej	Maksymalna wysokość [mm]	Klasa odporności ogniowej
3.41.02	2xCW75 w rozstawie max 600 (625) mm (przylegające)	A lub H2 2x12,5	7,60 (+/- 0,2)	205	bez wypełnienia lub z dowolną wełną mineralną			EI 30	4000	EI 30	6000
					szklana lub skalna	50	10	EI 60			
		F, FH2 lub DF, DFH2 2x12,5	9,20 (+/- 0,2)		skalna	70	30	EI 90			
					szklana lub skalna	50	10	EI 120			
3.41.021	2xCW75 w rozstawie max 400 mm (przylegające)	A lub H2 2x12,5	7,60 (+/- 0,2)	205	bez wypełnienia lub z dowolną wełną mineralną			EI 30	4000	EI 30	6300
					szklana lub skalna	50	10	EI 60			
		F, FH2 lub DF, DFH2 2x12,5	9,20 (+/- 0,2)		skalna	70	30	EI 90			
					szklana lub skalna	50	10	EI 120			
3.41.022	2xCW75 w rozstawie max 300 mm (przylegające)	A lub H2 2x12,5	7,60 (+/- 0,2)	205	bez wypełnienia lub z dowolną wełną mineralną			EI 30	4000	EI 30	6500
					szklana lub skalna	50	10	EI 60			
		F, FH2 lub DF, DFH2 2x12,5	9,20 (+/- 0,2)		skalna	70	30	EI 90			
					szklana lub skalna	50	10	EI 120			

Uwaga:

- Dopuszcza się stosowanie innych grubości płyt pod warunkiem, że ich sumaryczna grubość będzie nie mniejsza niż wynikająca z poszczególnych klas odporności ogniowej.
- Płyta gipsowo-kartonowa typ DFR1EH1, DFR1EH2 lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-H1, GM-FH1 może być stosowana zamiennie z płytami gipsowo-kartonowymi typ A, H2, F, FH2, DF2, DFH2 pod warunkiem zachowania grubości zamienianej płyty.
- Dopuszcza się stosowanie zamiennie alternatywnie w dowolnej konfiguracji zamiast płyt gipsowo-kartonowych typu A lub H2 płyty typu F, FH2, DF2, DFH2
- Możliwe jest stosowanie płyt o większej grubości oraz dodatkowych warstw płyt

Tablica Nr 15

Dane techniczne dla ścian działowych: **RIGIPS 3.41.03, 4.41.031, 3.41.032**

Numer Systemu Rigips	Profil słupkowy CW Rigips ULTRASTIL lub ULTRASTIL AKU	Rodzaj poszycia z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO		Łączna grubość ściany [mm]	Wypełnienie wełną mineralną			Klasyfikacja ogniowa ściany			
								Wg PN-EN 13501-2:2016-07		Wg kryteriów PN-EN 13501-2:2016-07	
		Typ / Grubość [mm]	Minimalna masa płyty [kg/m ²]		Rodzaj wełny	Minimalna grubość [mm]	Minimalna gęstość [kg/m ³]	Klasa odporności ogniowej	Maksymalna wysokość [mm]	Klasa odporności ogniowej	Maksymalna wysokość [mm]
3.41.03	2xCW100 w rozstawie max 600 (625) mm (przylegające)	A lub H2 2x12,5	7,60 (+/- 0,2)	255	bez wypełnienia lub z dowolną wełną mineralną			EI 30	4000	EI 30	6500
					szklana lub skalna	50	10	EI 60		EI 60	
		F, FH2 lub DF, DFH2 2x12,5	9,20 (+/- 0,2)		skalna	70	30	EI 90		EI 90	
					szklana lub skalna	50	10	EI 120		EI 120	
3.41.031	2xCW100 w rozstawie max 400 mm (przylegające)	A lub H2 2x12,5	7,60 (+/- 0,2)	255	bez wypełnienia lub z dowolną wełną mineralną			EI 30	4000	EI 30	6500
					szklana lub skalna	50	10	EI 60		EI 60	
		F, FH2 lub DF, DFH2 2x12,5	9,20 (+/- 0,2)		skalna	70	30	EI 90		EI 90	
					szklana lub skalna	50	10	EI 120		EI 120	
3.41.032	2xCW100 w rozstawie max 300 mm (przylegające)	A lub H2 2x12,5	7,60 (+/- 0,2)	255	bez wypełnienia lub z dowolną wełną mineralną			EI 30	4000	EI 30	6500
					szklana lub skalna	50	10	EI 60		EI 60	
		F, FH2 lub DF, DFH2 2x12,5	9,20 (+/- 0,2)		skalna	70	30	EI 90		EI 90	
					szklana lub skalna	50	10	EI 120		EI 120	

Uwaga:

- Dopuszcza się stosowanie innych grubości płyt pod warunkiem, że ich sumaryczna grubość będzie nie mniejsza niż wynikająca z poszczególnych klas odporności ogniowej.
- Płyta gipsowo-kartonowa typ DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-FH1, GM-FH2 może być stosowana zamiennie z płytami gipsowo-kartonowymi typ A, H2, F, FH2, DF2, DFH2 pod warunkiem zachowania grubości zamienianej płyty.
- Dopuszcza się stosowanie zamiennie alternatywnie w dowolnej konfiguracji zamiast płyt gipsowo-kartonowych typu A lub H2 płyty typu F, FH2, DF2, DFH2
- Możliwe jest stosowanie płyt o większej grubości oraz dodatkowych warstw płyt

Tablica Nr 16

Dane techniczne dla ściany działowej: **RIGIPS 3.41.041, 4.41.0411, 3.41.0412**

Numer Systemu Rigips	Profil słupkowy CW Rigips ULTRASTIL lub ULTRASTIL AKU	Rodzaj poszycia z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO			Łączna grubość ściany [mm]	Wypełnienie wełną mineralną			Klasyfikacja ogniowa ściany			
						Rodzaj wełny	Minimalna grubość [mm]	Minimalna gęstość [kg/m ³]	Wg PN-EN 13501-2:2016-07		Wg kryteriów PN-EN 13501-2:2016-07	
		Typ / Grubość [mm]	Minimalna masa płyty [kg/m ²]	Klasa odporności ogniowej					Maksymalna wysokość [mm]	Klasa odporności ogniowej	Maksymalna wysokość [mm]	
3.41.041	2xCW50 w rozstawie max 600 (625) mm (rozsunięte z przewiązkami)	A lub H2 2x12,5	7,60 (+/- 0,2)	≥150	bez wypełnienia lub z dowolną wełną mineralną			EI 30	EI 30		4500	
		F, FH2 lub DF, DFH2 2x12,5	9,20 (+/- 0,2)		szklana lub skalna	50	10	EI 60	EI 60			
					szklana lub skalna	50	10	EI 120	EI 120			
3.41.0411	2xCW50 w rozstawie max 400 mm (rozsunięte z przewiązkami)	A lub H2 2x12,5	7,60 (+/- 0,2)	≥150	bez wypełnienia lub z dowolną wełną mineralną			EI 30	EI 30		5000	
		F, FH2 lub DF, DFH2 2x12,5	9,20 (+/- 0,2)		szklana lub skalna	50	10	EI 60	EI 60			
					szklana lub skalna	50	10	EI 120	EI 120			
3.41.0412	2xCW50 w rozstawie max 300 mm (rozsunięte z przewiązkami)	A lub H2 2x12,5	7,60 (+/- 0,2)	≥150	bez wypełnienia lub z dowolną wełną mineralną			EI 30	EI 30		5250	
		F, FH2 lub DF, DFH2 2x12,5	9,20 (+/- 0,2)		szklana lub skalna	50	10	EI 60	EI 60			
					szklana lub skalna	50	10	EI 120	EI 120			

Uwaga:

- Dopuszcza się stosowanie innych grubości płyt pod warunkiem, że ich sumaryczna grubość będzie nie mniejsza niż wynikająca z poszczególnych klas odporności ogniowej.
- Płyta gipsowo-kartonowa typ DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-H1, GM-FH1 może być stosowana zamiennie z płytami gipsowo-kartonowymi typ A, H2, F, FH2, DF2, DFH2 pod warunkiem zachowania grubości zamiennej płyty.
- Dopuszcza się stosowanie zamiennie alternatywnie w dowolnej konfiguracji zamiast płyt gipsowo-kartonowych typu A lub H2 płyty typu F, FH2, DF2, DFH2
- Możliwe jest stosowanie płyt o większej grubości oraz dodatkowych warstw płyt

Tablica Nr 17

Dane techniczne dla ściany działowej: RIGIPS 3.41.042, 4.41.0421, 3.41.0422

Numer Systemu Rigips	Profil słupkowy CW Rigips ULTRASTIL lub ULTRASTIL AKU	Rodzaj poszycia z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO			Łączna grubość ściany [mm]	Wypełnienie wełną mineralną			Klasyfikacja ogniowa ściany				
		Typ / Grubość [mm]	Minimalna masa płyty [kg/m ²]	A lub H2 2x12,5		F, FH2 lub DF, DFH2 2x12,5	Rodzaj wełny	Minimalna grubość [mm]	Minimalna gęstość [kg/m ³]	Wg PN-EN 13501-2:2016-07		Wg kryteriów PN-EN 13501-2:2016-07	
										Klasa odporności ogniowej	Maksymalna wysokość [mm]	Klasa odporności ogniowej	Maksymalna wysokość [mm]
3.41.042	2xCW75 w rozstawie max 600 (625) mm (rozsunięte z przewiązkami)	A lub H2 2x12,5	7,60 (+/- 0,2)	≥200	bez wypełnienia lub z dowolną wełną mineralną			EI 30			EI 30		
					szklana lub skalna	50	10	EI 60			EI 60		
								skalna	70	30	EI 90		
					F, FH2 lub DF, DFH2 2x12,5	50	10	EI 120			EI 120		
3.41.0421	2xCW75 w rozstawie max 400 mm (rozsunięte z przewiązkami)	A lub H2 2x12,5	7,60 (+/- 0,2)	≥200	bez wypełnienia lub z dowolną wełną mineralną			EI 30			EI 30		
					szklana lub skalna	50	10	EI 60			EI 60		
								skalna	70	30	EI 90		
					F, FH2 lub DF, DFH2 2x12,5	50	10	EI 120			EI 120		
3.41.0422	2xCW75 w rozstawie max 300 mm (rozsunięte z przewiązkami)	A lub H2 2x12,5	7,60 (+/- 0,2)	≥200	bez wypełnienia lub z dowolną wełną mineralną			EI 30			EI 30		
					szklana lub skalna	50	10	EI 60			EI 60		
								skalna	70	30	EI 90		
					F, FH2 lub DF, DFH2 2x12,5	50	10	EI 120			EI 120		

Uwaga:

- Dopuszcza się stosowanie innych grubości płyt pod warunkiem, że ich sumaryczna grubość będzie nie mniejsza niż wynikająca z poszczególnych klas odporności ogniowej.
- Płyta gipsowo-kartonowa typ DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-H1, GM-FH1 może być stosowana zamiennie z płytami gipsowo-kartonowymi typ A, H2, F, FH2, DF2, DFH2 pod warunkiem zachowania grubości zamienianej płyty.
- Dopuszcza się stosowanie zamiennie alternatywnie w dowolnej konfiguracji zamiast płyt gipsowo-kartonowych typu A lub H2 płyty typu F, FH2, DF2, DFH2
- Możliwe jest stosowanie płyt o większej grubości oraz dodatkowych warstw płyt

Tablica Nr 18

Dane techniczne dla ściany działowej: **RIGIPS 3.41.043, 4.41.0431, 3.41.0432**

Numer Systemu Rigips	Profil słupkowy CW Rigips ULTRASTIL lub ULTRASTIL AKU	Rodzaj poszycia z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO		Łączna grubość ściany [mm]	Wypełnienie wełną mineralną			Klasyfikacja ogniowa ściany			
					Typ / Grubość [mm]	Minimalna masa płyty [kg/m ²]	Rodzaj wełny	Minimalna grubość [mm]	Minimalna gęstość [kg/m ³]	Wg PN-EN 13501-2:2016-07	
		Klasa odporności ogniowej	Maksymalna wysokość [mm]							Klasa odporności ogniowej	Maksymalna wysokość [mm]
3.41.043	2xCW100 w rozstawie max 600 (625) mm (rozsunięte z przewiązkami)	A lub H2 2x12,5	7,60 (+/- 0,2)	≥250	bez wypełnienia lub z dowolną wełną mineralną			EI 30	4000	EI 30	6500
					szklana lub skalna	50	10	EI 60		EI 60	
		F, FH2 lub DF, DFH2 2x12,5	9,20 (+/- 0,2)		skalna	70	30	EI 90		EI 90	
					szklana lub skalna	50	10	EI 120		EI 120	
3.41.0431	2xCW100 w rozstawie max 400 mm (rozsunięte z przewiązkami)	A lub H2 2x12,5	7,60 (+/- 0,2)	≥250	bez wypełnienia lub z dowolną wełną mineralną			EI 30	4000	EI 30	6500
					szklana lub skalna	50	10	EI 60		EI 60	
		F, FH2 lub DF, DFH2 2x12,5	9,20 (+/- 0,2)		skalna	70	30	EI 90		EI 90	
					szklana lub skalna	50	10	EI 120		EI 120	
3.41.0432	2xCW100 w rozstawie max 300 mm (rozsunięte z przewiązkami)	A lub H2 2x12,5	7,60 (+/- 0,2)	≥250	bez wypełnienia lub z dowolną wełną mineralną			EI 30	4000	EI 30	6500
					szklana lub skalna	50	10	EI 60		EI 60	
		F, FH2 lub DF, DFH2 2x12,5	9,20 (+/- 0,2)		skalna	70	30	EI 90		EI 90	
					szklana lub skalna	50	10	EI 120		EI 120	

Uwaga:

- Dopuszcza się stosowanie innych grubości płyt pod warunkiem, że ich sumaryczna grubość będzie nie mniejsza niż wynikająca z poszczególnych klas odporności ogniowej.
- Płyta gipsowo-kartonowa typ DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-H1, GM-FH1 może być stosowana zamiennie z płytami gipsowo-kartonowymi typ A, H2, F, FH2, DF2, DFH2 pod warunkiem zachowania grubości zamienianej płyty.
- Dopuszcza się stosowanie zamiennie alternatywnie w dowolnej konfiguracji zamiast płyt gipsowo-kartonowych typu A lub H2 płyty typu F, FH2, DF2, DFH2
- Możliwe jest stosowanie płyt o większej grubości oraz dodatkowych warstw płyt

Tablica Nr 19

Dane techniczne dla ściany działowej: **RIGIPS 3.41.044, 4.41.0441, 3.41.0442**

Numer Systemu Rigips	Profil słupkowy CW Rigips ULTRASTIL lub ULTRASTIL AKU	Rodzaj poszycia z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO			Łączna grubość ściany [mm]	Wypełnienie wełną mineralną			Klasyfikacja ogniowa ściany			
		Typ / Grubość [mm]	Minimalna masa płyty [kg/m ²]	Rodzaj wełny		Minimalna grubość [mm]	Minimalna gęstość [kg/m ³]	Wg PN-EN 13501-2:2016-07		Wg kryteriów PN-EN 13501-2:2016-07		
								Klasa odporności ogniowej	Maksymalna wysokość [mm]	Klasa odporności ogniowej	Maksymalna wysokość [mm]	
3.41.044	2xCW50 w rozstawie max 600 (625) mm (rozsunięte z przewiązkami)	A lub H2 1x12,5	7,60 (+/- 0,2)	≥125	bez wypełnienia lub z dowolną wełną mineralną			EI 15	4000	EI 15	4200	
		F, FH2 lub DF, DFH2 1x12,5	9,20 (+/- 0,2)		szklana lub skalna	50	10	EI 30		EI 30		
		DF lub DFH2 1x12,5	10,20 (+/- 0,2)		skalna	50	30	EI 60		EI 60		
3.41.0441	2xCW50 w rozstawie max 400 mm (rozsunięte z przewiązkami)	A lub H2 1x12,5	7,60 (+/- 0,2)	≥125	bez wypełnienia lub z dowolną wełną mineralną			EI 15	4000	EI 15	4500	
		F, FH2 lub DF, DFH2 1x12,5	9,20 (+/- 0,2)		szklana lub skalna	50	10	EI 30		EI 30		
		DF lub DFH2 1x12,5	10,20 (+/- 0,2)		skalna	50	30	EI 60		EI 60		
3.41.0442	2xCW50 w rozstawie max 300 mm (rozsunięte z przewiązkami)	A lub H2 1x12,5	7,60 (+/- 0,2)	≥125	bez wypełnienia lub z dowolną wełną mineralną			EI 15	4000	EI 15	4750	
		F, FH2 lub DF, DFH2 1x12,5	9,20 (+/- 0,2)		szklana lub skalna	50	10	EI 30		EI 30		
		DF lub DFH2 1x12,5	10,20 (+/- 0,2)		skalna	50	30	EI 60		EI 60		

Uwaga:

- Dopuszcza się stosowanie innych grubości płyt pod warunkiem, że ich sumaryczna grubość będzie nie mniejsza niż wynikająca z poszczególnych klas odporności ogniowej.
- Płyta gipsowo-kartonowa typ DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-H1, GM-FH1 może być stosowana zamiennie z płytami gipsowo-kartonowymi typ A, H2, F, FH2, DF2, DFH2 pod warunkiem zachowania grubości zamienianej płyty.
- Dopuszcza się stosowanie zamiennie alternatywnie w dowolnej konfiguracji zamiast płyt gipsowo-kartonowych typu A lub H2 płyty typu F, FH2, DF2, DFH2
- Możliwe jest stosowanie płyt o większej grubości oraz dodatkowych warstw płyt

Tablica Nr 20

Dane techniczne dla ściany działowej: **RIGIPS 3.41.045, 4.41.0451, 3.41.0452**

Numer Systemu Rigips	Profil słupkowy CW Rigips ULTRASTIL lub ULTRASTIL AKU	Rodzaj poszycia z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO		Łączna grubość ściany	Wypełnienie wełną mineralną			Klasyfikacja ogniowa ściany					
								Wg		Wg kryteriów			
		Typ / Grubość	Minimalna masa płyty	[mm]	Rodzaj wełny	Minimalna grubość	Minimalna gęstość	PN-EN 13501-2:2016-07	PN-EN 13501-2:2016-07	Klasa odporności ogniowej	Maksymalna wysokość		
		[mm]	[kg/m ²]	[mm]	[mm]	[kg/m ³]	[mm]	[mm]					
3.41.045	2xCW75 w rozstawie max 600 (625) mm (rozsunięte z przewiązkami)	A lub H2 1x12,5	7,60 (+/- 0,2)	≥175	bez wypełnienia lub z dowolną wełną mineralną			EI 15	EI 15	4000	EI 15	4500	
		F, FH2 lub DF, DFH2 1x12,5	9,20 (+/- 0,2)		szklana lub skalna	50	10						EI 30
		DF lub DFH2 1x12,5	10,20 (+/- 0,2)		skalna	50	30						EI 60
3.41.0451	2xCW75 w rozstawie max 400 mm (rozsunięte z przewiązkami)	A lub H2 1x12,5	7,60 (+/- 0,2)	≥175	bez wypełnienia lub z dowolną wełną mineralną			EI 15	EI 15	4000	EI 15	5000	
		F, FH2 lub DF, DFH2 1x12,5	9,20 (+/- 0,2)		szklana lub skalna	50	10						EI 30
		DF lub DFH2 1x12,5	10,20 (+/- 0,2)		skalna	50	30						EI 60
3.41.0452	2xCW75 w rozstawie max 300 mm (rozsunięte z przewiązkami)	A lub H2 1x12,5	7,60 (+/- 0,2)	≥175	bez wypełnienia lub z dowolną wełną mineralną			EI 15	EI 15	4000	EI 15	5500	
		F, FH2 lub DF, DFH2 1x12,5	9,20 (+/- 0,2)		szklana lub skalna	50	10						EI 30
		DF lub DFH2 1x12,5	10,20 (+/- 0,2)		skalna	50	30						EI 60

Uwaga:

- Dopuszcza się stosowanie innych grubości płyt pod warunkiem, że ich sumaryczna grubość będzie nie mniejsza niż wynikająca z poszczególnych klas odporności ogniowej.
- Płyta gipsowo-kartonowa typ DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-H1, GM-FH1 może być stosowana zamiennie z płytami gipsowo-kartonowymi typ A, H2, F, FH2, DF2, DFH2 pod warunkiem zachowania grubości zamienianej płyty.
- Dopuszcza się stosowanie zamiennie alternatywnie w dowolnej konfiguracji zamiast płyt gipsowo-kartonowych typu A lub H2 płyty typu F, FH2, DF2, DFH2
- Możliwe jest stosowanie płyt o większej grubości oraz dodatkowych warstw płyt

Tablica Nr 21

Dane techniczne dla ściany działowej: RIGIPS 3.41.046, 4.41.0461, 3.41.0462

Numer Systemu Rigips	Profil słupkowy CW Rigips ULTRASTIL lub ULTRASTIL AKU	Rodzaj poszycia z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO			Łączna grubość ściany [mm]	Wypełnienie wełną mineralną			Klasyfikacja ogniowa ściany			
		Typ / Grubość [mm]		Minimalna masa płyty [kg/m ²]		Rodzaj wełny	Minimalna grubość [mm]	Minimalna gęstość [kg/m ³]	Wg PN-EN 13501-2:2016-07		Wg kryteriów PN-EN 13501-2:2016-07	
									Klasa odporności ogniowej	Maksymalna wysokość [mm]	Klasa odporności ogniowej	Maksymalna wysokość [mm]
3.41.046	2xCW100 w rozstawie max 600 (625) mm (rozsunięte z przewiązkami)	A lub H2 1x12,5	7,60 (+/- 0,2)	≥225	bez wypełnienia lub z dowolną wełną mineralną			EI 15	4000	EI 15	4750	
		F, FH2 lub DF, DFH2 1x12,5	9,20 (+/- 0,2)		szklana lub skalna	50	10	EI 30				
		DF lub DFH2 1x12,5	10,20 (+/- 0,2)		skalna	50	30	EI 60				
3.41.0461	2xCW100 w rozstawie max 400 mm (rozsunięte z przewiązkami)	A lub H2 1x12,5	7,60 (+/- 0,2)	≥225	bez wypełnienia lub z dowolną wełną mineralną			EI 15	4000	EI 15	5250	
		F, FH2 lub DF, DFH2 1x12,5	9,20 (+/- 0,2)		szklana lub skalna	50	10	EI 30				
		DF lub DFH2 1x12,5	10,20 (+/- 0,2)		skalna	50	30	EI 60				
3.41.0462	2xCW100 w rozstawie max 300 mm (rozsunięte z przewiązkami)	A lub H2 1x12,5	7,60 (+/- 0,2)	≥225	bez wypełnienia lub z dowolną wełną mineralną			EI 15	4000	EI 15	5750	
		F, FH2 lub DF, DFH2 1x12,5	9,20 (+/- 0,2)		szklana lub skalna	50	10	EI 30				
		DF lub DFH2 1x12,5	10,20 (+/- 0,2)		skalna	50	30	EI 60				

Uwaga:

- Dopuszcza się stosowanie innych grubości płyt pod warunkiem, że ich sumaryczna grubość będzie nie mniejsza niż wynikająca z poszczególnych klas odporności ogniowej.
- Płyta gipsowo-kartonowa typ DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-H1, GM-FH1 może być stosowana zamiennie z płytami gipsowo-kartonowymi typ A, H2, F, FH2, DF2, DFH2 pod warunkiem zachowania grubości zamienianej płyty.
- Dopuszcza się stosowanie zamiennie alternatywnie w dowolnej konfiguracji zamiast płyt gipsowo-kartonowych typu A lub H2 płyty typu F, FH2, DF2, DFH2
- Możliwe jest stosowanie płyt o większej grubości oraz dodatkowych warstw płyt

Tablica Nr 22

Dane techniczne dla ściany działowej: RIGIPS 3.41.051, 4.41.0511, 3.41.0512

Numer Systemu Rigips	Profil słupkowy CW Rigips ULTRASTIL lub ULTRASTIL AKU	Rodzaj poszycia z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO		Łączna grubość ściany	Wypełnienie wełną mineralną			Klasyfikacja ogniowa ściany			
								Wg		Wg kryteriów	
		Typ / Grubość	Minimalna masa płyty	[mm]	Rodzaj wełny	Minimalna grubość	Minimalna gęstość	PN-EN 13501-2:2016-07	PN-EN 13501-2:2016-07	Klasa odporności ogniowej	Maksymalna wysokość
		[mm]	[kg/m ²]	[mm]	[mm]	[kg/m ³]	[mm]	[mm]			
3.41.051	2xCW50 w rozstawie max 600 (625) mm (rozsunięte)	A lub H2 2x12,5	7,60 (+/- 0,2)	≥160	bez wypełnienia lub z dowolną wełną mineralną			EI 30	4000	EI 30	4500
		F, FH2 lub DF, DFH2 2x12,5	9,20 (+/- 0,2)		szklana lub skalna	50	10	EI 60			
		szklana lub skalna	50		10	EI 120					
3.41.0511	2xCW50 w rozstawie max 400 mm (rozsunięte)	A lub H2 2x12,5	7,60 (+/- 0,2)	≥160	bez wypełnienia lub z dowolną wełną mineralną			EI 30	4000	EI 30	4750
		F, FH2 lub DF, DFH2 2x12,5	9,20 (+/- 0,2)		szklana lub skalna	50	10	EI 60			
		szklana lub skalna	50		10	EI 120					
3.41.0512	2xCW50 w rozstawie max 300 mm (rozsunięte)	A lub H2 2x12,5	7,60 (+/- 0,2)	≥160	bez wypełnienia lub z dowolną wełną mineralną			EI 30	4000	EI 30	5250
		F, FH2 lub DF, DFH2 2x12,5	9,20 (+/- 0,2)		szklana lub skalna	50	10	EI 60			
		szklana lub skalna	50		10	EI 120					

Uwaga:

- Dopuszcza się stosowanie innych grubości płyt pod warunkiem, że ich sumaryczna grubość będzie nie mniejsza niż wynikająca z poszczególnych klas odporności ogniowej.
- Płyta gipsowo-kartonowa typ DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-H1, GM-FH1 może być stosowana zamiennie z płytami gipsowo-kartonowymi typ A, H2, F, FH2, DF2, DFH2 pod warunkiem zachowania grubości zamienianej płyty.
- Dopuszcza się stosowanie zamiennie alternatywnie w dowolnej konfiguracji zamiast płyt gipsowo-kartonowych typu A lub H2 płyty typu F, FH2, DF2, DFH2
- Możliwe jest stosowanie płyt o większej grubości oraz dodatkowych warstw płyt

Tablica Nr 23

Dane techniczne dla ściany działowej: RIGIPS 3.41.052, 4.41.0521, 3.41.0522

Numer Systemu Rigips	Profil słupkowy CW Rigips ULTRASTIL lub ULTRASTIL AKU	Rodzaj poszycia z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO		Łączna grubość ściany	Wypełnienie wełną mineralną			Klasyfikacja ogniowa ściany			
								Wg		Wg kryteriów	
		Typ / Grubość	Minimalna masa płyty	[mm]	[kg/m ²]	[mm]	PN-EN 13501-2:2016-07	PN-EN 13501-2:2016-07	Klasa odporności ogniowej	Maksymalna wysokość	
3.41.052	2xCW75 w rozstawie max 600 (625) mm (rozsunięte)	A lub H2 2x12,5	7,60 (+/- 0,2)	≥210	bez wypełnienia lub z dowolną wełną mineralną			EI 30	EI 30	4000	6000
					F, FH2 lub DF, DFH2 2x12,5	9,20 (+/- 0,2)	szklana lub skalna				
		F, FH2 lub DF, DFH2 2x12,5	9,20 (+/- 0,2)								
					F, FH2 lub DF, DFH2 2x12,5	9,20 (+/- 0,2)	szklana lub skalna				
3.41.0521	2xCW75 w rozstawie max 400 mm (rozsunięte)	A lub H2 2x12,5	7,60 (+/- 0,2)	≥210				bez wypełnienia lub z dowolną wełną mineralną			EI 30
					F, FH2 lub DF, DFH2 2x12,5	9,20 (+/- 0,2)	szklana lub skalna	50	10		
		F, FH2 lub DF, DFH2 2x12,5	9,20 (+/- 0,2)							skalna	
					F, FH2 lub DF, DFH2 2x12,5	9,20 (+/- 0,2)	szklana lub skalna	50	10		
3.41.0522	2xCW75 w rozstawie max 300 mm (rozsunięte)	A lub H2 2x12,5	7,60 (+/- 0,2)	≥210						bez wypełnienia lub z dowolną wełną mineralną	
					F, FH2 lub DF, DFH2 2x12,5	9,20 (+/- 0,2)	szklana lub skalna	50	10		
		F, FH2 lub DF, DFH2 2x12,5	9,20 (+/- 0,2)							skalna	70
					F, FH2 lub DF, DFH2 2x12,5	9,20 (+/- 0,2)	szklana lub skalna	50	10		

Uwaga:

- Dopuszcza się stosowanie innych grubości płyt pod warunkiem, że ich sumaryczna grubość będzie nie mniejsza niż wynikająca z poszczególnych klas odporności ogniowej.
- Płyta gipsowo-kartonowa typ DFR1EH1, DFR1EH2 lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-H1, GM-FH1 może być stosowana zamiennie z płytami gipsowo-kartonowymi typ A, H2, F, FH2, DF2, DFH2 pod warunkiem zachowania grubości zamienianej płyty.
- Dopuszcza się stosowanie zamiennie alternatywnie w dowolnej konfiguracji zamiast płyt gipsowo-kartonowych typu A lub H2 płyty typu F, FH2, DF2, DFH2
- Możliwe jest stosowanie płyt o większej grubości oraz dodatkowych warstw płyt

Tablica Nr 24

Dane techniczne dla ściany działowej: RIGIPS 3.41.053, 4.41.0531, 3.41.0532

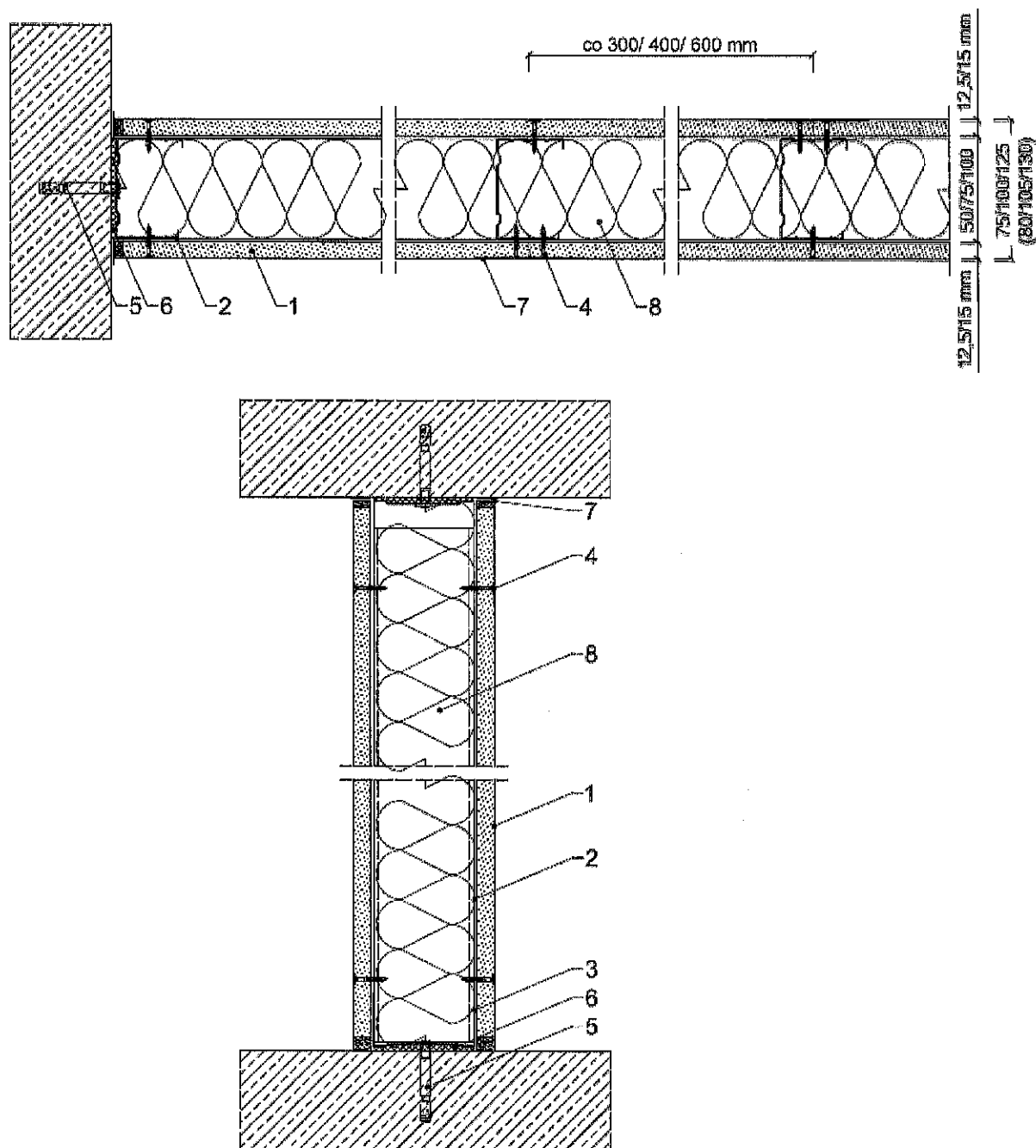
Numer Systemu Rigips	Profil słupkowy CW Rigips ULTRASTIL lub ULTRASTIL AKU	Rodzaj poszycia z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO			Łączna grubość ściany [mm]	Wypełnienie wełną mineralną			Klasyfikacja ogniowa ściany			
		Typ / Grubość [mm]	Minimalna masa płyty [kg/m ²]	Minimalna grubość [mm]		Rodzaj wełny	Minimalna grubość [mm]	Minimalna gęstość [kg/m ³]	Wg PN-EN 13501-2:2016-07		Wg kryteriów PN-EN 13501-2:2016-07	
									Klasa odporności ogniowej	Maksymalna wysokość [mm]	Klasa odporności ogniowej	Maksymalna wysokość [mm]
3.41.053	2xCW100 w rozstawie max 600 (625) mm (rozsunięte)	A lub H2 2x12,5	7,60 (+/- 0,2)	≥260	bez wypełnienia lub z dowolną wełną mineralną			EI 30	4000	EI 30	6500	
					szklana lub skalna	50	10					
		skalna	70		30	EI 60	EI 90					
		F, FH2 lub DF, DFH2 2x12,5	9,20 (+/- 0,2)		50	10	EI 120					
3.41.0531	2xCW100 w rozstawie max 400 mm (rozsunięte)	A lub H2 2x12,5	7,60 (+/- 0,2)	≥260	bez wypełnienia lub z dowolną wełną mineralną			EI 30	4000	EI 30	6500	
					szklana lub skalna	50	10					EI 60
		skalna	70		30	EI 120						
		F, FH2 lub DF, DFH2 2x12,5	9,20 (+/- 0,2)		50	10	EI 120					
3.41.0532	2xCW100 w rozstawie max 300 mm (rozsunięte)	A lub H2 2x12,5	7,60 (+/- 0,2)	≥260	bez wypełnienia lub z dowolną wełną mineralną			EI 30	4000	EI 30	6500	
					szklana lub skalna	50	10					EI 60
		skalna	70		30	EI 120						
		F, FH2 lub DF, DFH2 2x12,5	9,20 (+/- 0,2)		50	10	EI 120					

Uwaga:

- Dopuszcza się stosowanie innych grubości płyt pod warunkiem, że ich sumaryczna grubość będzie nie mniejsza niż wynikająca z poszczególnych klas odporności ogniowej.
- Płyta gipsowo-kartonowa typ DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-H1, GM-FH1 może być stosowana zamiennie z płytami gipsowo-kartonowymi typ A, H2, F, FH2, DF2, DFH2 pod warunkiem zachowania grubości zamienianej płyty.
- Dopuszcza się stosowanie zamiennie alternatywnie w dowolnej konfiguracji zamiast płyt gipsowo-kartonowych typu A lub H2 płyty typu F, FH2, DF2, DFH2
- Możliwe jest stosowanie płyt o większej grubości oraz dodatkowych warstw płyt

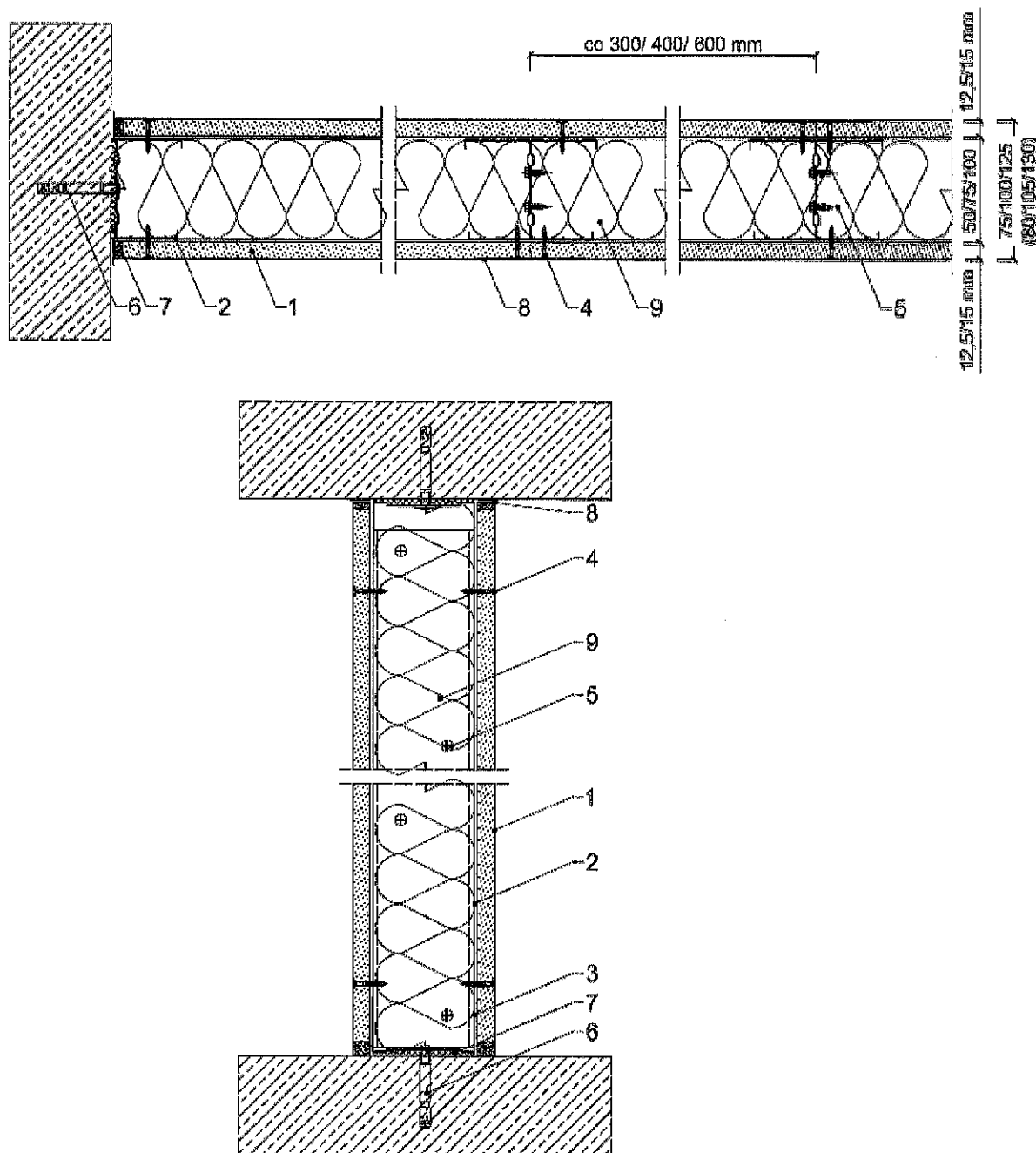
ZAŁĄCZNIK NR 2 do Pracy 0785/14/R144NZP

**Przekroje ścian działowych Rigips z okładzinami z płyt gipsowo-kartonowych
RIGIPS PRO lub 4PRO typów: A; H2; F; FH2; DF; DFH2, DFRIEH1, DFRIEH2
oraz płyt gipsowych typów: GM-F, GM-H1, GM-FH1 oraz dylatacji w ścianach
działowych (szt.11)**



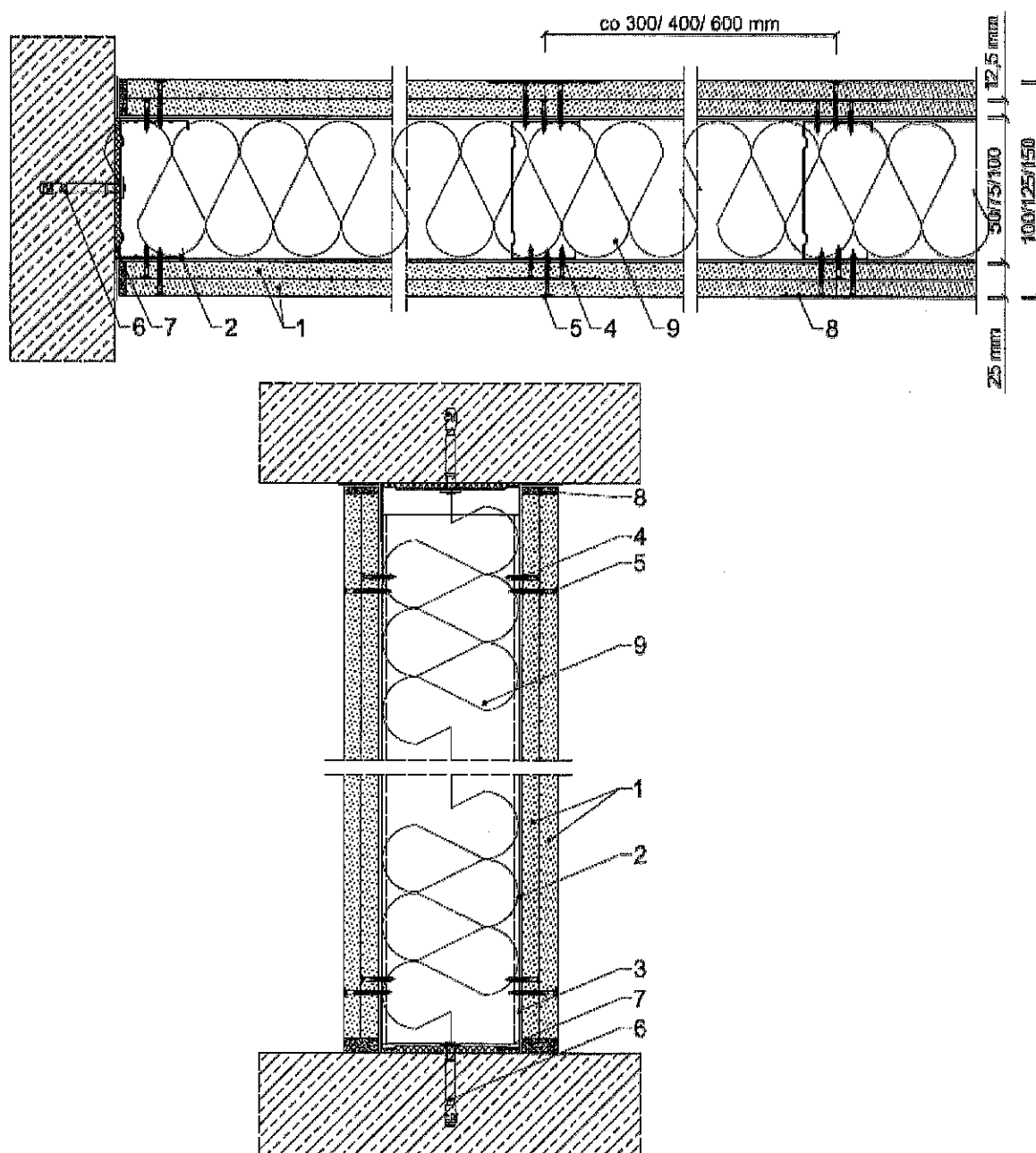
1. Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO typ: A, H2, F, FH2, DF, DFH2, DFR1EH1 lub DFR1EH2 lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-H1, GM-FH1
2. Profil słupkowy RIGIPS ULTRASTIL lub ULTRASTIL AKU CW 50/75/100
3. Profil poziomy RIGIPS ULTRASTIL UW 50/75/100
4. Wkręt: RIGIPS TN 25, RIGIPS HarlFix 3,8x25 mm lub RIGIPS Aquaroc Interlor HB 3,5x25 mm co 250 mm
5. Kołki rozporowe min. ϕ 6 max. co 1000 mm
6. Taśma uszczelniająca plankowa RIGIPS
7. Masa szpachlowa Rigips np. VARIO, START+, SUPER lub PREMIUM LIGHT
8. Wełna mineralna

Rys.1 Ściana działowa Rigips, System 3.40.01, 3.40.011, 3.40.012, 3.40.02, 3.40.021, 3.40.022, 3.40.03, 3.40.031, 3.40.032.



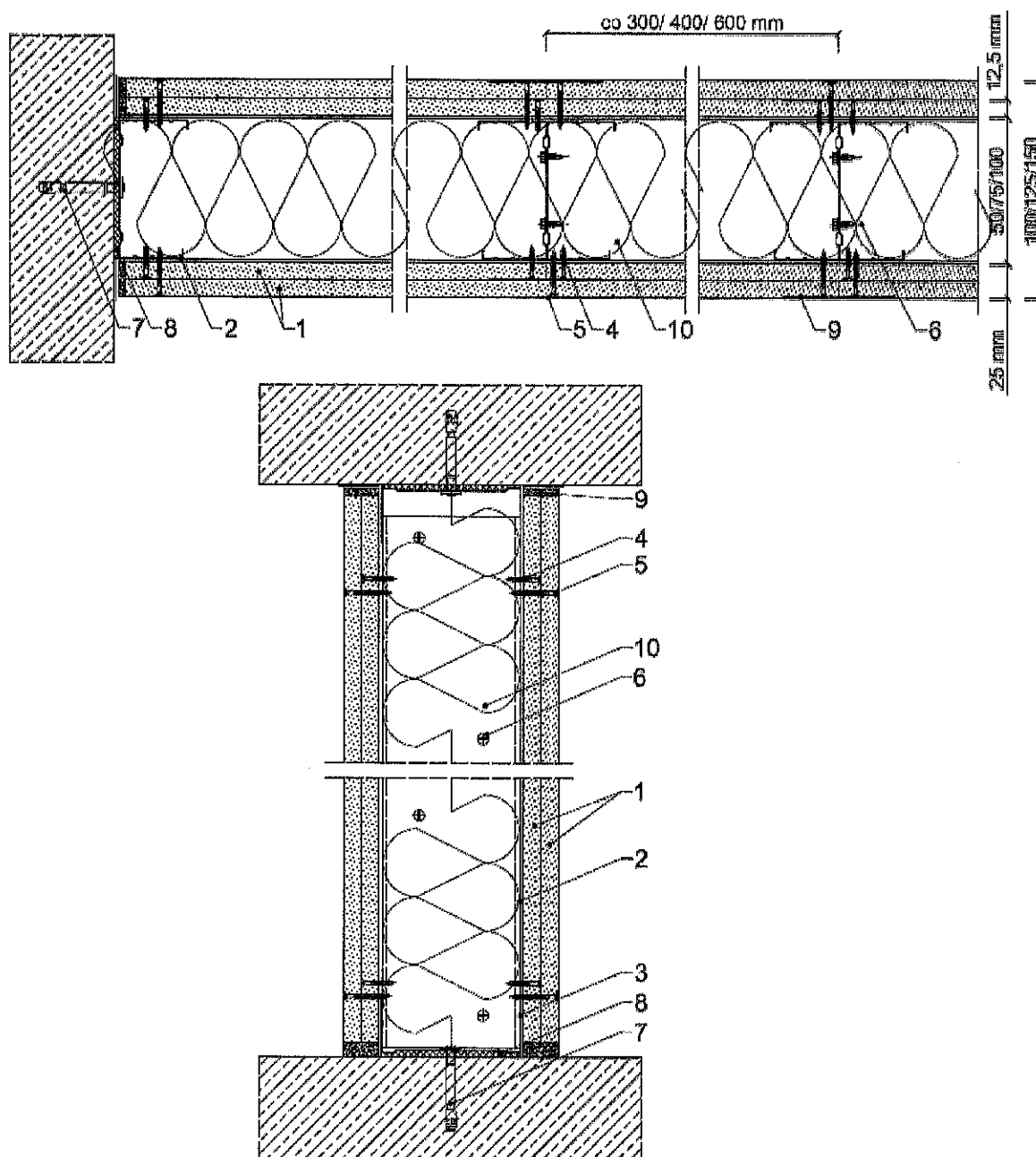
1. Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO typ: A, H2, F, FH2, DF, DPH2, DFR1EH1 lub DFR1EH2 lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-H1, GM-FH1
2. Profil słupkowy RIGIPS ULTRASTIL lub ULTRASTIL AKU CW 50/75/100
3. Profil poziomy RIGIPS ULTRASTIL UW 50/75/100
4. Wkręt: RIGIPS TN 25, RIGIPS HarlFix 3,8x25 mm lub RIGIPS Aquaroc Interior HB 3,5x25 mm co 260 mm
5. Wkręt RIGIPS 3,5x11 mm (typu "pchełka") młankowo co 500 mm
6. Kołki rozporowe młn, ϕ 6 max, co 1000 mm
7. Taśma uszczelniająca plankowa RIGIPS
8. Masa szpachlowa Rigips np. VARIO, START+, SUPER lub PREMIUM LIGHT
9. Wełna mineralna

Rys.2 Ściana działowa Rigips. System 3.40.013, 3.40.014, 3.40.015, 3.40.023, 3.40.024, 3.40.025, 3.40.033, 3.40.034, 3.40.035.



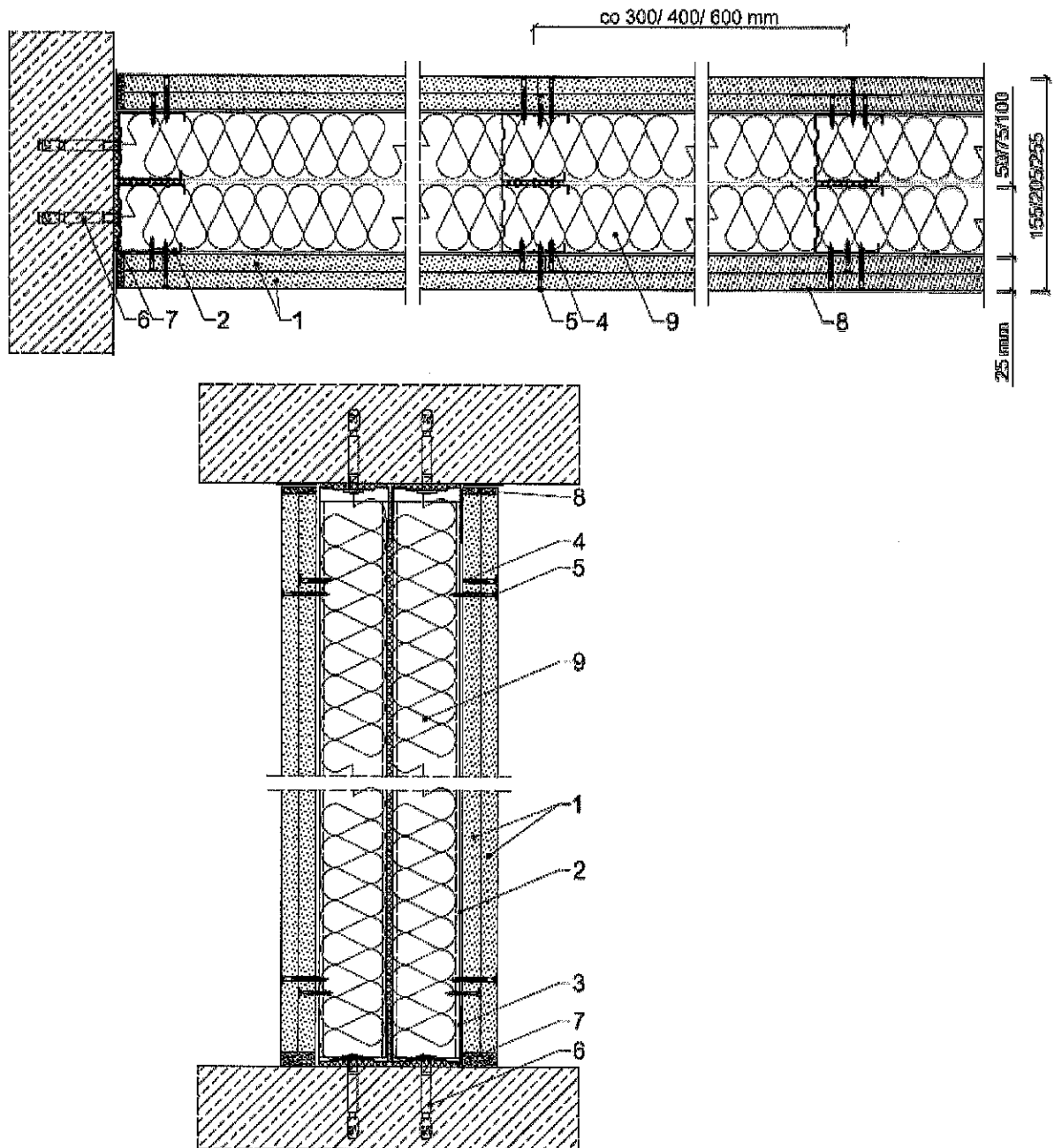
1. Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO typ: A, H2, F, FH2, DF, DFH2, DFR|EH1 lub DFR|EH2 lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-H1, GM-FH1
2. Profil słupkowy RIGIPS ULTRASTIL lub ULTRASTIL AKU CW 50/75/100
3. Profil poziomy RIGIPS ULTRASTIL UW 50/75/100
4. Wkręt: RIGIPS TN 25, RIGIPS HartFix 3,8x25 mm lub RIGIPS Aquaroc Interior HB 3,5x25 mm co 750 mm
5. Wkręt: RIGIPS TN 35, RIGIPS HartFix 3,8x35 mm lub RIGIPS Aquaroc Interior HB 3,5x41 mm co 250 mm
6. Kołki rozporowe min. ϕ 6 max. co 1000 mm
7. Taśma uszczelniająca plankowa RIGIPS
8. Masa szpachlowa Rigips np. VARIO, START+, SUPER lub PREMIUM LIGHT
9. Wełna mineralna

Rys.3 Ściana działowa Rigips. System 3.40.04, 3.40.041, 3.40.042, 3.40.05, 3.40.051, 3.40.052, 3.40.06, 3.40.061, 3.40.062.



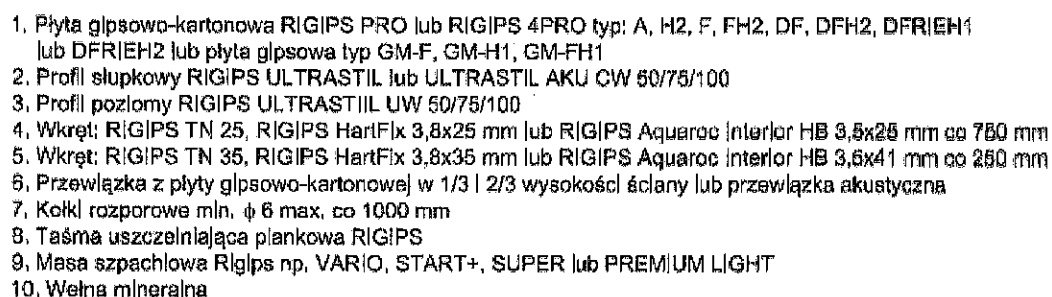
1. Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO typ: A, H2, F, FH2, DF, DFH2, DFRIEH1 lub DFRIEH2 lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-H1, GM-FH1
2. Profil słupkowy RIGIPS ULTRASTIL lub ULTRASTIL AKU CW 50/75/100
3. Profil poziomy RIGIPS ULTRASTIL UW 50/75/100
4. Wkręt: RIGIPS TN 25, RIGIPS HartFix 3,8x25 mm lub RIGIPS Aquaroc Interior HB 3,5x25 mm co 750 mm
5. Wkręt: RIGIPS TN 35, RIGIPS HartFix 3,8x35 mm lub RIGIPS Aquaroc Interior HB 3,5x41 mm co 260 mm
6. Wkręt RIGIPS 3,5x11 mm (typu "pchełka") młankowo co 500 mm
7. Kołki rozporowe m/n, ϕ 6 max, co 1000 mm
8. Taśma uszczelniająca plankowa RIGIPS
9. Masa szpachlowa Rigips np. VARIO, START+, SUPER lub PREMIUM LIGHT
10. Wełna mineralna

Rys.4 Ściana działowa Rigips. System 3.40.043, 3.40.044, 3.40.045, 3.40.053, 3.40.054, 3.40.055, 3.40.063, 3.40.064, 3.40.065.

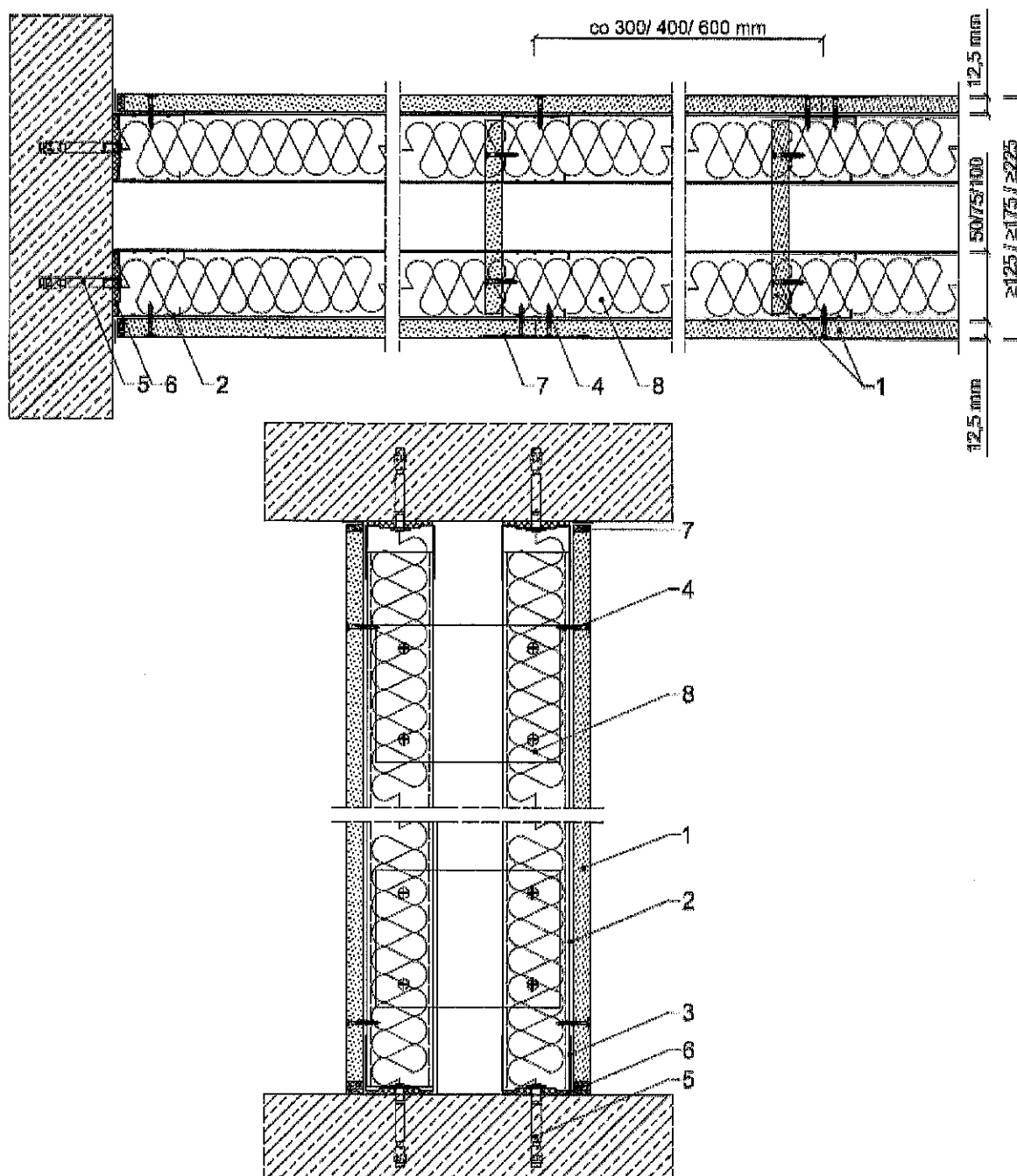


1. Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO typ: A, H2, F, FH2, DF, DFH2, DFR|EH1 lub DFR|EH2 lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-H1, GM-FH1
2. Profil słupkowy RIGIPS ULTRASTIL lub ULTRASTIL AKU CW 50/75/100
3. Profil poziomy RIGIPS ULTRASTIL UW 50/75/100
4. Wkręt: RIGIPS TN 25, RIGIPS HartFix 3,8x25 mm lub RIGIPS Aquaroc Interior HB 3,5x25 mm co 750 mm
5. Wkręt: RIGIPS TN 35, RIGIPS HartFix 3,8x35 mm lub RIGIPS Aquaroc Interior HB 3,5x41 mm co 250 mm
6. Kołki rozporowe min. ϕ 6 max. co 1000 mm
7. Taśma uszczelniająca plankowa RIGIPS
8. Masa szpachlowa Rigips np. VARIO, START+, SUPER lub PREMIUM LIGHT
9. Wełna mineralna

Rys.5 Ściana działowa Rigips. System 3.41.01, 3.41.011, 3.41.012, 3.41.02, 3.41.021, 3.41.022, 3.41.03, 3.41.031, 3.41.032

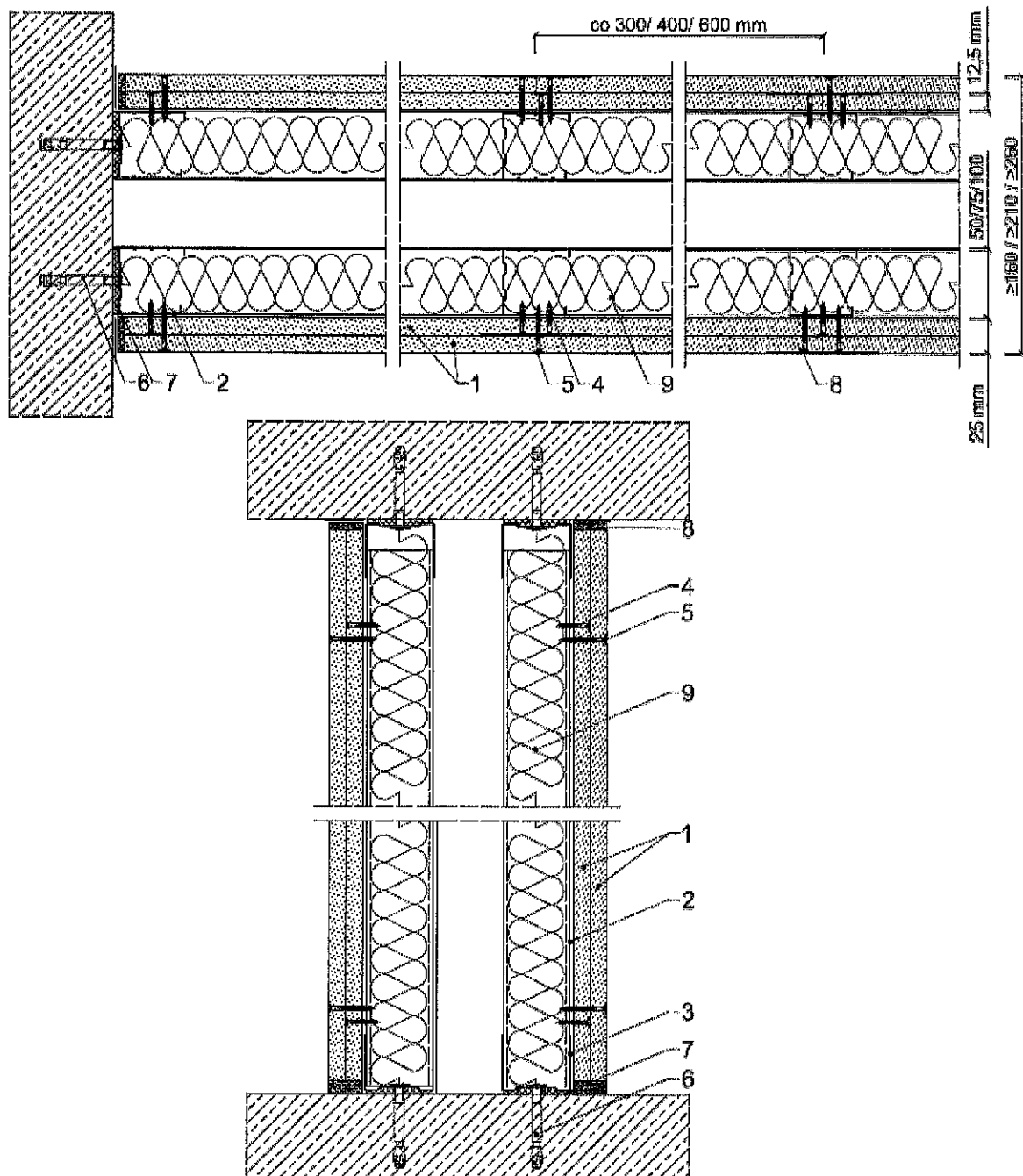


Rys.6 Ściana działowa Rlgips, System 3,41.041, 3,41.0411, 3,41.0412, 3,41.042, 3,41.0421, 3,41.0422, 3,41.043, 3,41.0431, 3,41.0432



1. Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO typ: A, H2, F, FH2, DF, DFH2, DFR1EH1 lub DFR1EH2 lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-H1, GM-FH1
2. Profil słupkowy RIGIPS ULTRASTIL lub ULTRASTIL AKU CW 50/75/100
3. Profil poziomy RIGIPS ULTRASTIL UW 50/75/100
4. Wkręty: RIGIPS TN 25, RIGIPS HartFix 3,8x25 mm lub RIGIPS Aquaroc Interior HB 3,5x25 mm co 250 mm
5. Przewłazka z płyty gipsowo-kartonowej w 1/3 i 2/3 wysokości ściany lub przewłazka akustyczna
6. Kołki rozporowe min. ϕ 6 max. co 1000 mm
7. Taśma uszczelniająca plankowa RIGIPS
8. Masa szpachlowa RIGIPS np. VARIO, START+, SUPER lub PREMIUM LIGHT
9. Wełna mineralna

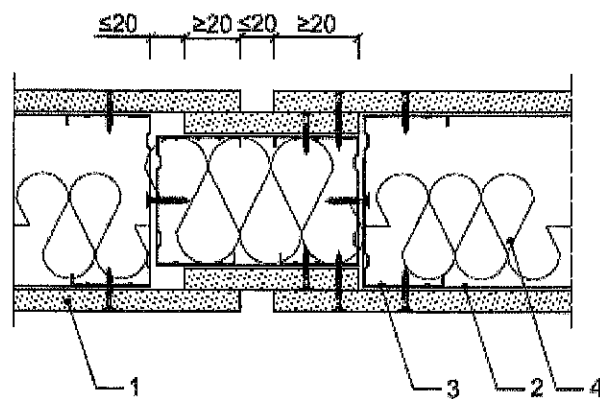
Rys.7 Ściana działowa RIGIPS. System 3.41.044, 3.41.0441, 3.41.0442, 3.41.045, 3.41.0451, 3.41.0452, 3.41.046, 3.41.0461, 3.41.0462



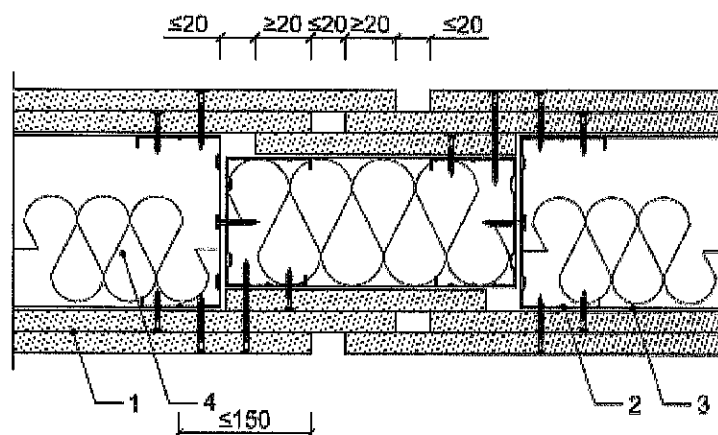
1. Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO typ: A, H2, F, FH2, DF, DFH2, DFR|EH1 lub DFR|EH2 lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-H1, GM-FH1
2. Profil słupkowy RIGIPS ULTRASTIL lub ULTRASTIL AKU CW 50/75/100
3. Profil poziomy RIGIPS ULTRASTIL UW 50/75/100
4. Wkręt: RIGIPS TN 25, RIGIPS HartFix 3,8x25 mm lub RIGIPS Aquaroc Interior HB 3,5x25 mm co 750 mm
5. Wkręt: RIGIPS TN 35, RIGIPS HartFix 3,8x35 mm lub RIGIPS Aquaroc Interior HB 3,5x41 mm co 250 mm
6. Kołki rozporowe młn, ϕ 6 max, co 1000 mm
7. Taśma uszczelniająca plankowa RIGIPS
8. Masa szpachlowa Rigips np. VARIO, START+, SUPER lub PREMIUM LIGHT
9. Wełna mineralna

Rys.8 Ściana działowa Rigips. System 3.41.051, 3.41.0511, 3.41.0512, 3.41.052, 3.41.0521, 3.41.0522, 3.41.053, 3.41.0531, 3.41.0532

a) Opiytowanie jednowarstwowe



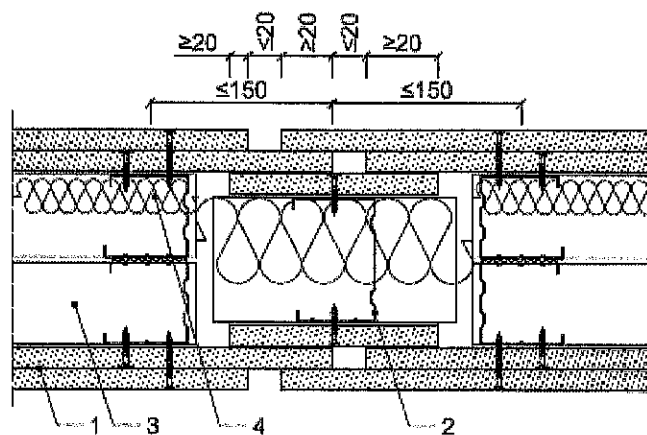
b) Opiytowanie dwuwarstwowe



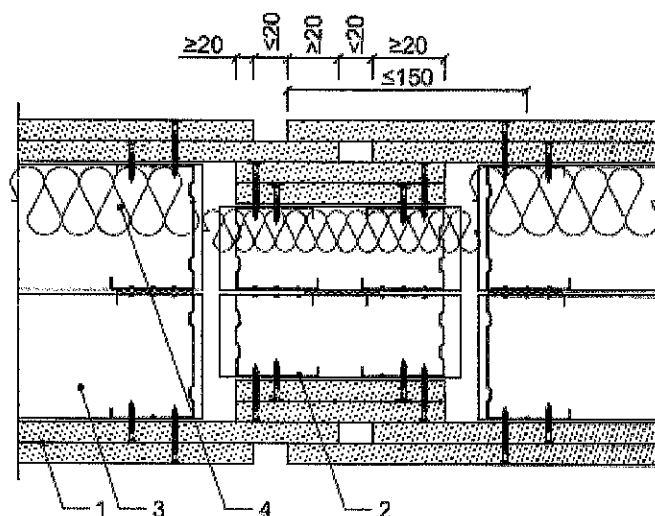
1. Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO typ: A, H2, F, FH2, DF, DFH2, DFR1EH1 lub DFR1EH2 lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-H1, GM-FH1
2. Profil słupkowy RIGIPS ULTRASTIL lub ULTRASTIL AKU CW 50/75/100
3. Profil poziomy RIGIPS ULTRASTIL UW 50/75/100
4. Wełna mineralna

Rys.9 Dylatacje w ścianach działowych.

a) Ściana o podwójnej konstrukcji nośnej z opływowaniem dwuwarstwowym

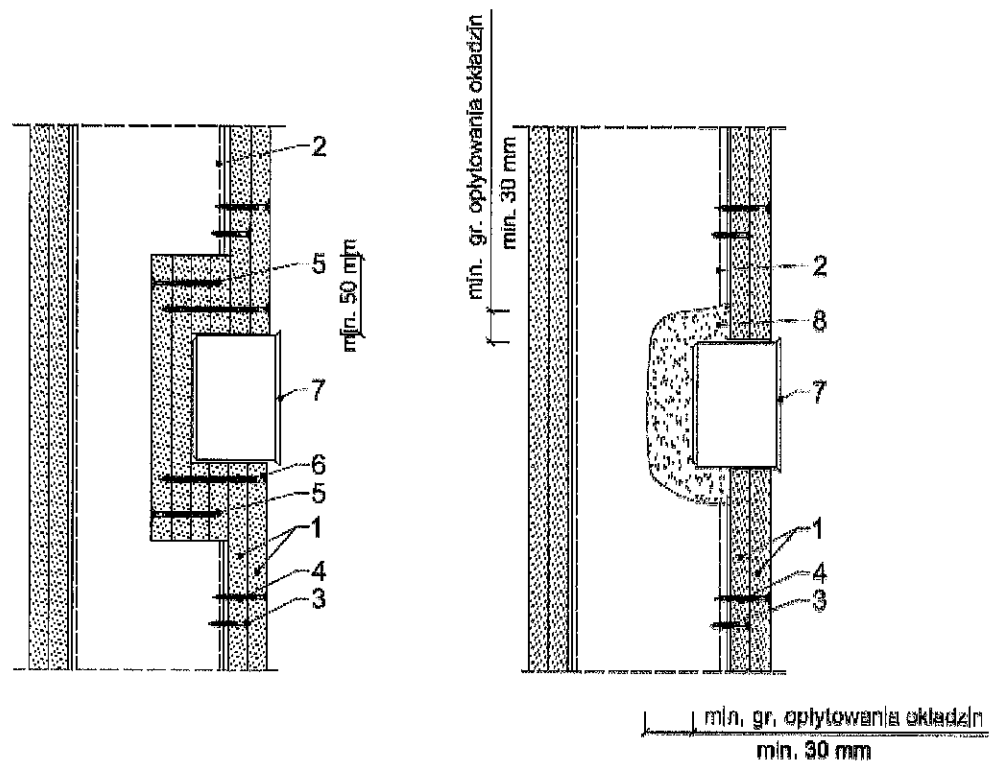


b) Ściana o podwójnej konstrukcji nośnej z opływowaniem dwuwarstwowym



1. Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO typ: A, H2, F, FH2, DF, DFH2, DFRIEH1 lub DFRIEH2 lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-H1, GM-FH1
2. Profil słupkowy RIGIPS ULTRASTIL lub ULTRASTIL AKU CW 50/75/100
3. Profil poziomy RIGIPS ULTRASTIL UW 50/75/100
4. Wełna mineralna

Rys.10 Dylatacje w ścianach działowych.

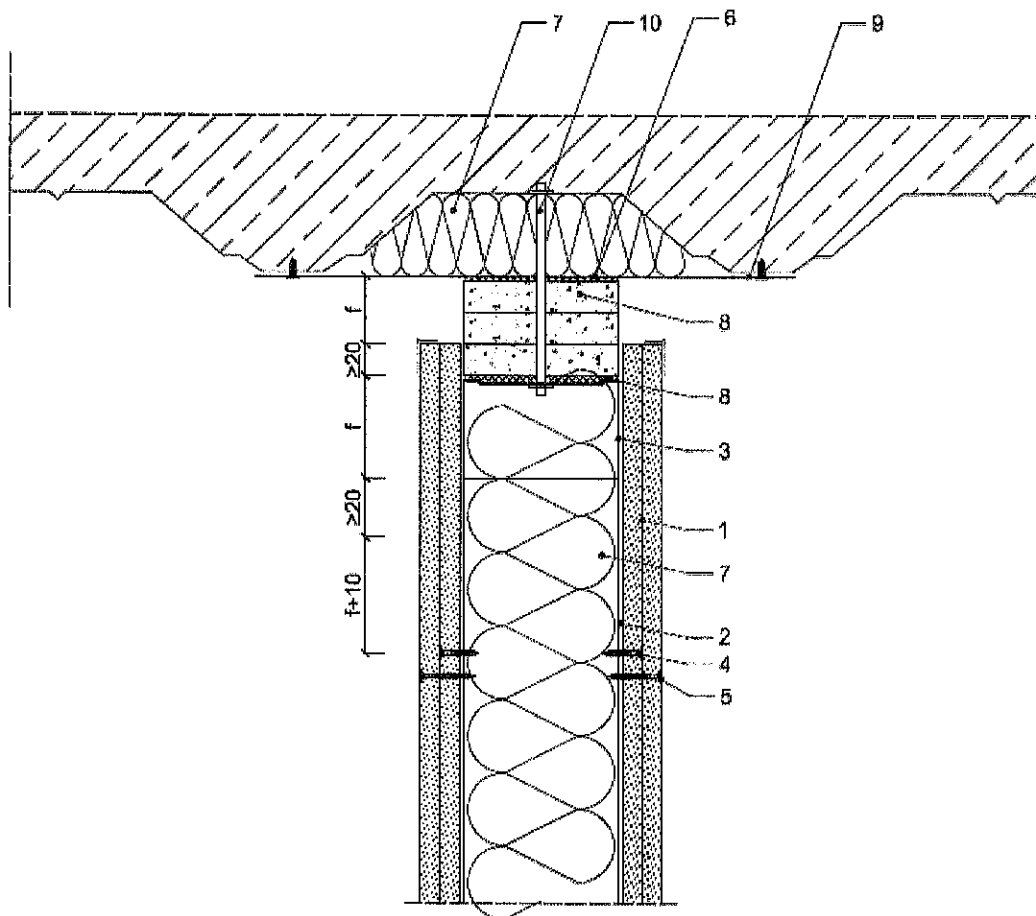


1. Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO typ: A, H2, F, FH2, DF, DFH2, DFR1EH1 lub DFRIEH2 lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-H1, GM-FH1
2. Profil słupkowy RIGIPS ULTRASTIL lub ULTRASTIL AKU CW 50/75/100
3. Wkręt RIGIPS TN 25
4. Wkręt RIGIPS TN 35
5. Wkręt RIGIPS TN 55
6. Wkręt RIGIPS TN 70
7. Puszka elektryczna (odległość między krawędziami sąsiadujących puszek nie może być mniejsza niż 60 mm i nie wolno instalować ich jedna naprzeciw drugiej)
8. Zaprawa gipsowa

Rys.11 Detal montażu puszek elektrycznych izolowanych gipsem szpachlowym lub zabudowanych płytami RIGIPS

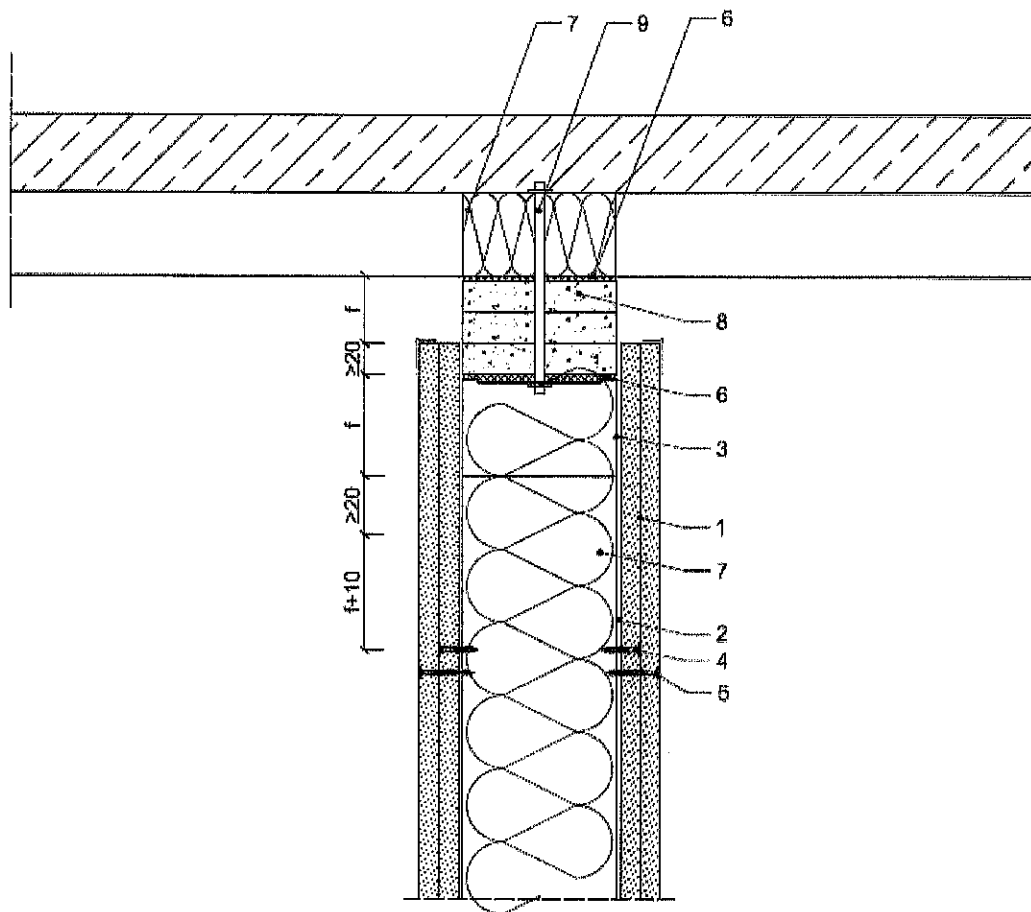
ZAŁĄCZNIK NR 3 do Pracy 0785/14/R144NZZ

**Rysunki połączeń ścian działowych Rigips z elementami konstrukcyjnymi
budynku (15 szt.)**



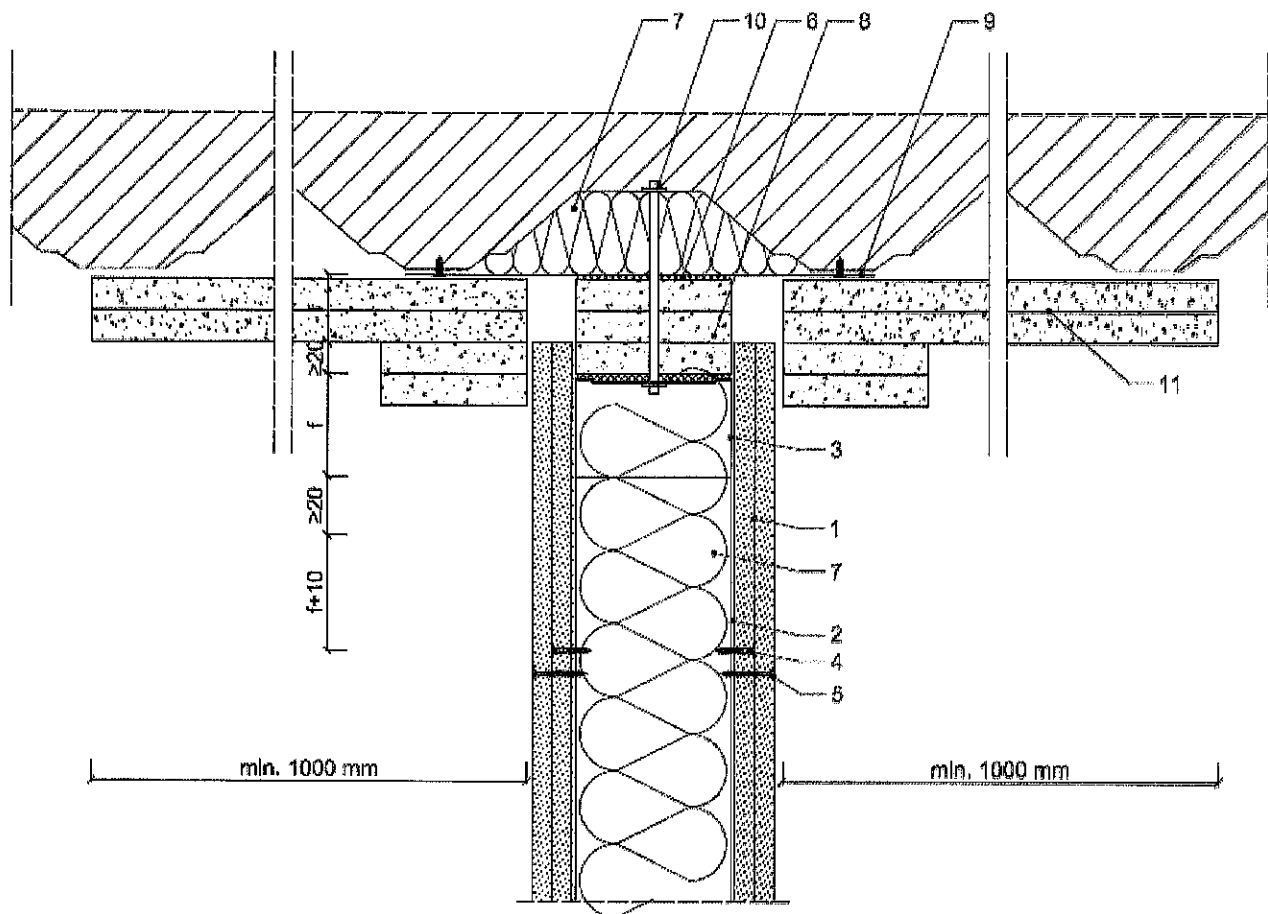
1. Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO typ: A, H2, F, FH2, DF, DFH2, DFR1EH1 lub DFR1EH2 lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-H1, GM-FH1
2. Profil słupkowy RIGIPS ULTRASTIL lub ULTRASTIL AKU CW 50/75/100
3. Profil poziomy RIGIPS ULTRASTIL UW 50/75/100 dla ugięcia $f \leq 20$ mm
Profil specjalny UW 50x80, 75x80, 100x80 dla ugięcia $20 \text{ mm} < f < 50$ mm
4. Wkręt RIGIPS TN 25 co 750 mm
5. Wkręt RIGIPS TN 35 co 250 mm
6. Taśma uszczelniająca piankowa RIGIPS (w razie potrzeby)
7. Wypełnienie z wełny mineralnej
8. Paski z płyt gipsowych RIGIPS GLASROC F (RIDUR(T)) lub płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO
9. Pasy blachy gr. 1 mm mocowane do blachy trapezowej
10. Łącznik do połączeń z blachą trapezową

Rys.1 Połączenie przesuwne ściany działowej RIGIPS o pojedynczej metalowej konstrukcji nośnej z blachą trapezową (równoległe do trapezu)



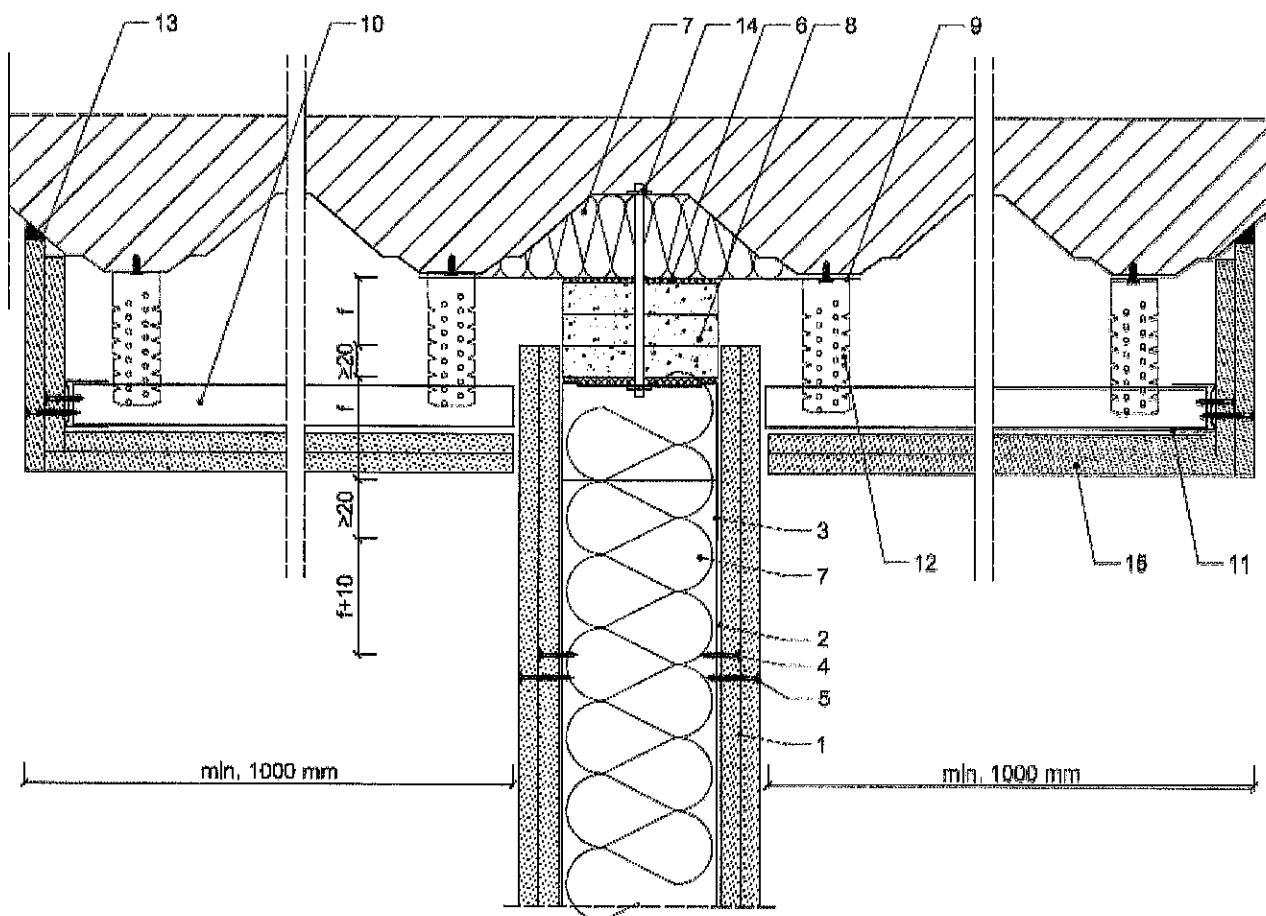
1. Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO typ: A, H2, F, FH2, DF, DFH2, DFRIEH1 lub DFRIEH2 lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-H1, GM-FH1
2. Profil słupkowy RIGIPS ULTRASTIL lub ULTRASTIL AKU CW 50/75/100
3. Profil poziomy RIGIPS ULTRASTIL UW 50/75/100 dla uglecia $f \leq 20$ mm
Profil specjalny UW 50x80, 75x80, 100x80 dla uglecia $20 \text{ mm} < f < 50$ mm
4. Wkręt RIGIPS TN 25 co 750 mm
5. Wkręt RIGIPS TN 35 co 250 mm
6. Taśma uszczelniająca plankowa RIGIPS (w razie potrzeby)
7. Wypełnienie z wełny mineralnej
8. Paski z płyt gipsowych Rigips GLASROC F (RIDURIT) lub płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO
9. Łącznik do połączeń z blachą trapezową

Rys.2 Połączenie przesuwne ściany działowej Rigips o pojedynczej metalowej konstrukcji nośnej z blachą trapezową (prostopadle do trapezu)



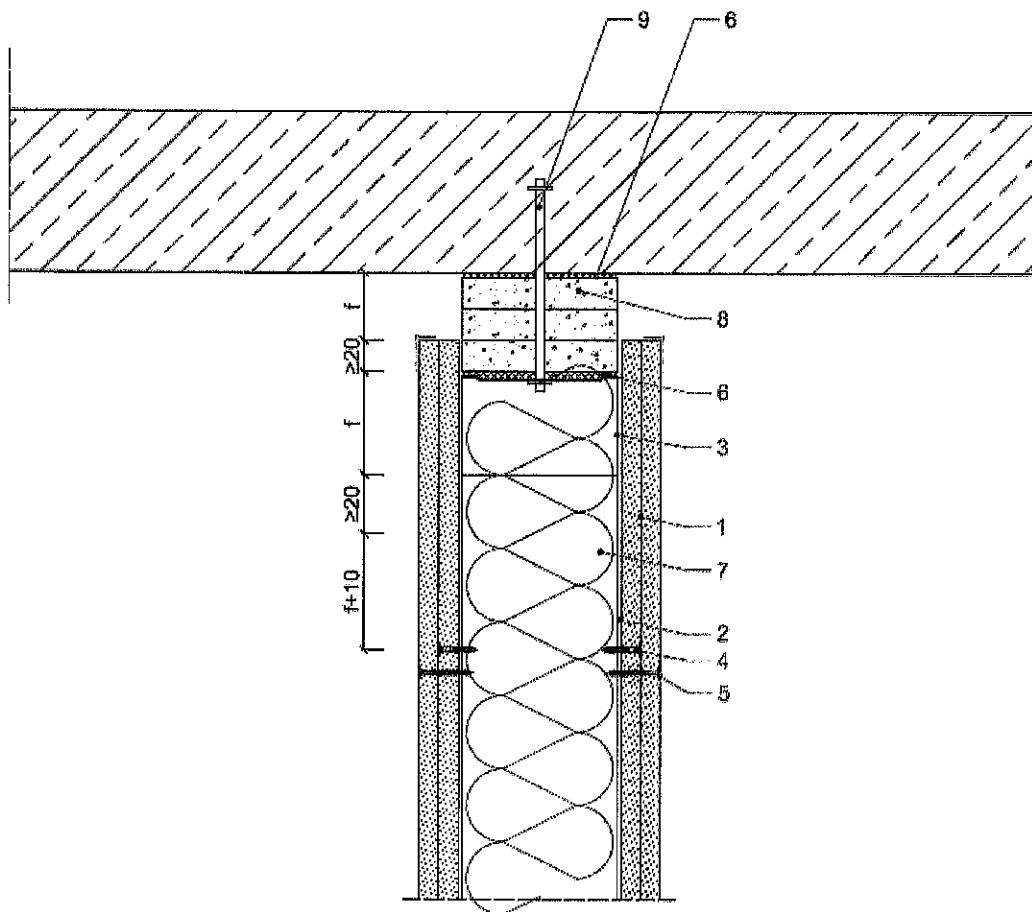
1. Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO typ: A, H2, F, FH2, DF, DFH2, DFRIEH1 lub DFRIEH2 lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-H1, GM-FH1
2. Profil słupkowy RIGIPS ULTRASTIL lub ULTRASTIL AKU CW 50/75/100
3. Profil poziomy RIGIPS ULTRASTIL UW 50/75/100 dla ugięcia $f \leq 20$ mm
Profil specjalny UW 50x80, 75x80, 100x80 dla ugięcia $20 \text{ mm} < f < 50$ mm
4. Wkręt RIGIPS TN 25 co 750 mm
5. Wkręt RIGIPS TN 35 co 250 mm
6. Taśma uszczelniająca piankowa RIGIPS (w razie potrzeby)
7. Wypełnienie z wełny mineralnej
8. Paski z płyt gipsowych Rigips GLASROC F (RIDURIT) lub płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PR
9. Pasy blachy gr. 1 mm mocowane do blachy trapezowej
10. Łącznik do połączeń z blachą trapezową
11. Płyta gipsowa RIGIPS GLASROC F (RIDURIT)

Rys.3 Połączenie przesuwne ściany działowej Rigips o pojedynczej metalowej konstrukcji nośnej z blachą trapezową jako szalunek tracony (prostopadle do trapezu)



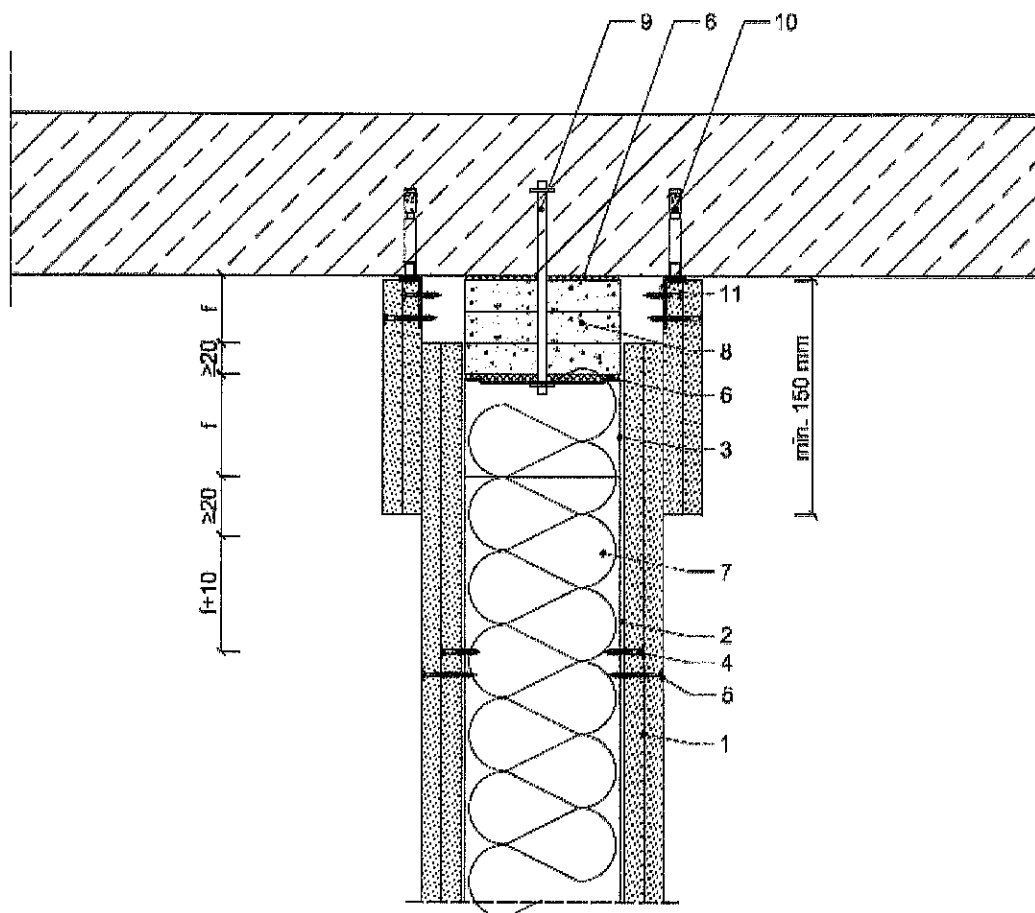
1. Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO typ: A, H2, F, FH2, DF, DFH2, DFR1EH1 lub DFR1EH2 lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-H1, GM-FH1
2. Profil słupkowy RIGIPS ULTRASTIL lub ULTRASTIL AKU CW 60/75/100
3. Profil poziomy RIGIPS ULTRASTIL UW 50/75/100 dla uglecia $f \leq 20$ mm
Profil specjalny UW 50x80, 75x80, 100x80 dla uglecia $20 \text{ mm} < f < 50$ mm
4. Wkręt RIGIPS TN 25 co 750 mm
5. Wkręt RIGIPS TN 35 co 250 mm
6. Taśma uszczelniająca plankowa RIGIPS (w razie potrzeby)
7. Wypełnienie z wełny mineralnej
8. Paski z płyt gipsowych Rigips GLASROC F (RIDURIT) lub płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO
9. Pasy blachy gr. 1 mm mocowane do blachy trapezowej
10. Profil Rigips CD 60 ULTRASTIL lub C RIGISTIL
11. Profil Rigips UD 30 ULTRASTIL lub U RIGISTIL
12. Uchwyt Rigips ES lub b bezpośredni do profilu CD 60 lub
uchwyt Rigips bezpośredni GL2 lub GL 9 do profilu C RIGISTIL
13. Masa szpachlowa Rigips
14. Łącznik do połączeń z blachą trapezową
15. Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO Fire+ typ DF gr.2x15 mm lub
płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO Fire+ typ DF gr.3x12,5 mm

Rys.4 Połączenie przesuwne ściany działowej Rigips o pojedynczej metalowej konstrukcji nośnej z dachem z pokryciem rozprzestrzeniającym ogień



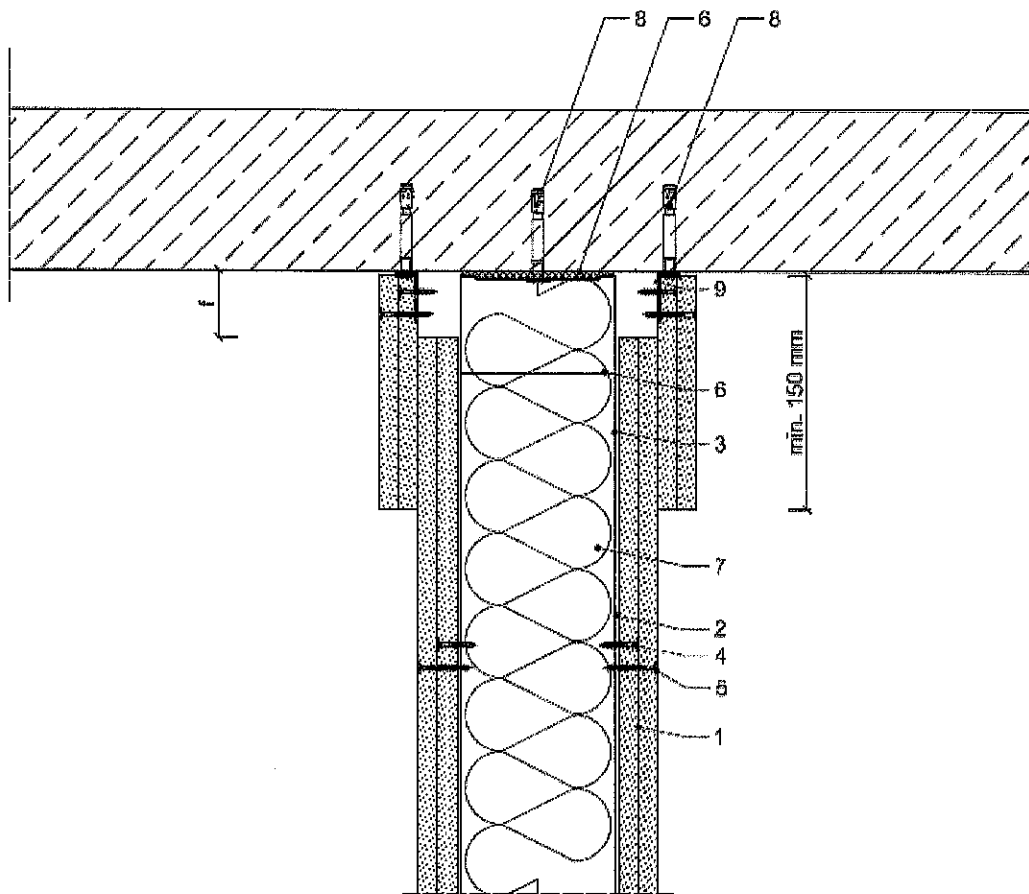
1. Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO typ: A, H2, F, FH2, DF, DFH2, DFRIEH1 lub DFRIEH2 lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-H1, GM-FH1
2. Profil słupkowy RIGIPS ULTRASTIL lub ULTRASTIL AKU CW 50/75/100
3. Profil poziomy RIGIPS ULTRASTIL UW 50/75/100 dla ugięcia $f \leq 20$ mm
Profil specjalny UW 50x80, 75x80, 100x80 dla ugięcia $20 \text{ mm} < f < 50$ mm
4. Wkręt RIGIPS TN 25 co 750 mm
5. Wkręt RIGIPS TN 35 co 250 mm
6. Taśma uszczelniająca plankowa RIGIPS (w razie potrzeby)
7. Wypełnienie z wełny mineralnej
8. Paski z płyt gipsowych Rigips GLASROC F (RIDURIT) lub płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO
9. Element kotwiący

Rys.5 Połączenie ślany dzielowej Rigips o pojedynczej metalowej konstrukcji nośnej ze stropem masywnym (warłan 1)



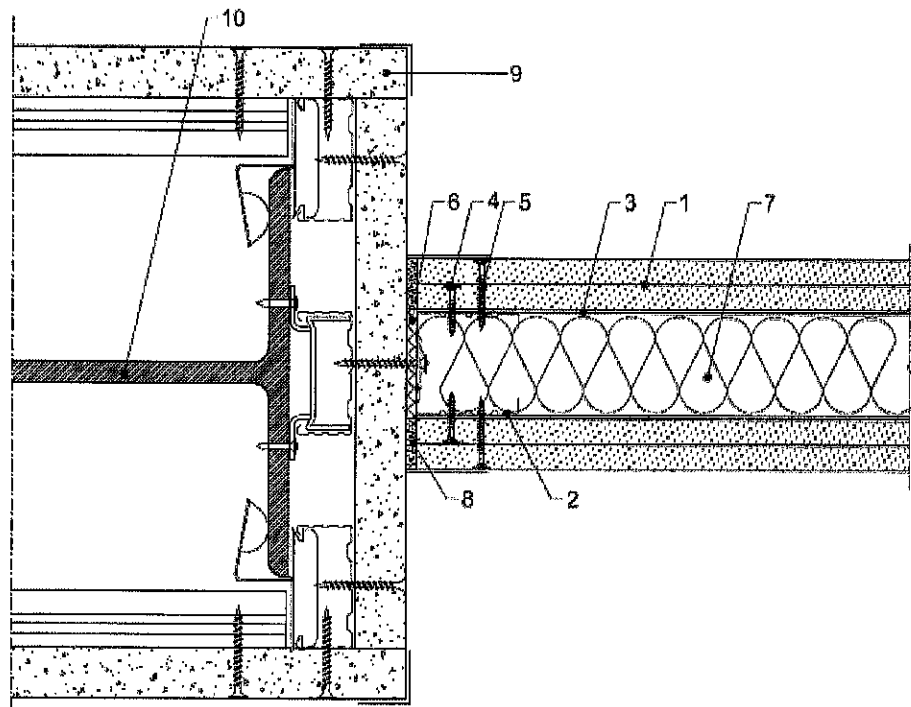
1. Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO typ: A, H2, F, FH2, DF, DFH2, DFR/IEH1 lub DFR/IEH2 lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-H1, GM-FH1
2. Profil słupkowy RIGIPS ULTRASTIL lub ULTRASTIL AKU CW 50/75/100
3. Profil poziomy RIGIPS ULTRASTIL UW 50/75/100 dla ugięcia $f \leq 20$ mm
Profil specjalny UW 50x80, 75x80, 100x80 dla ugięcia $20 \text{ mm} < f < 50$ mm
4. Wkręt RIGIPS TN 25 co 750 mm
5. Wkręt RIGIPS TN 35 co 250 mm
6. Taśma uszczelniająca plankowa RIGIPS (w razie potrzeby)
7. Wypełnienie z wełny mineralnej
8. Paski z płyt gipsowych RIGIPS GLASROC F (RIDURIT) lub płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO
9. Element kotwiący
10. Kołek stalowy
11. Kątownik

Rys.6 Połączenie ściany działowej RIGIPS o pojedynczej metalowej konstrukcji nośnej ze stropem masywnym (warian 2)



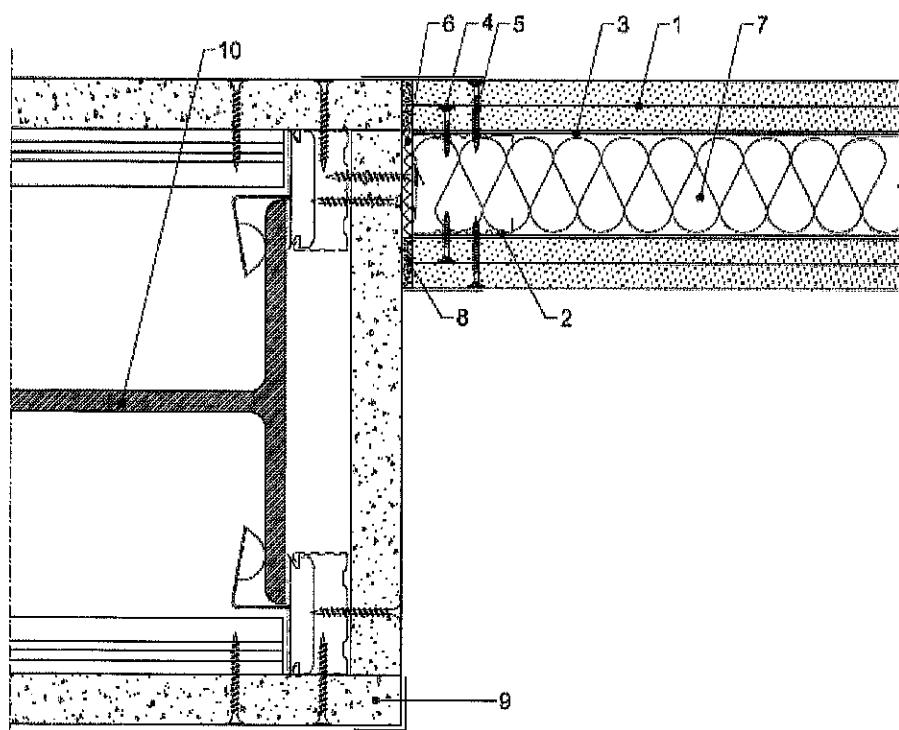
1. Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO typ: A, H2, F, FH2, DF, DFH2, DFR|EH1 lub DFR|EH2 lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-H1, GM-FH1
2. Profil słupkowy RIGIPS ULTRASTIL lub ULTRASTIL AKU CW 50/75/100
3. Profil poziomy RIGIPS ULTRASTIL UW 50/75/100 dla ugięcia $f \leq 20$ mm
Profil specjalny UW 50x80, 75x80, 100x80 dla ugięcia $20 \text{ mm} < f < 50$ mm
4. Wkręt RIGIPS TN 25 co 750 mm
5. Wkręt RIGIPS TN 35 co 250 mm
6. Taśma uszczelniająca plankowa RIGIPS (w razie potrzeby)
7. Wypełnienie z wełny mineralnej
8. Element kotwiący
9. Kątownik

Rys.7 Połączenie ściany działowej Rigips o pojedynczej metalowej konstrukcji nośnej ze stropem masywnym (warłant 3)



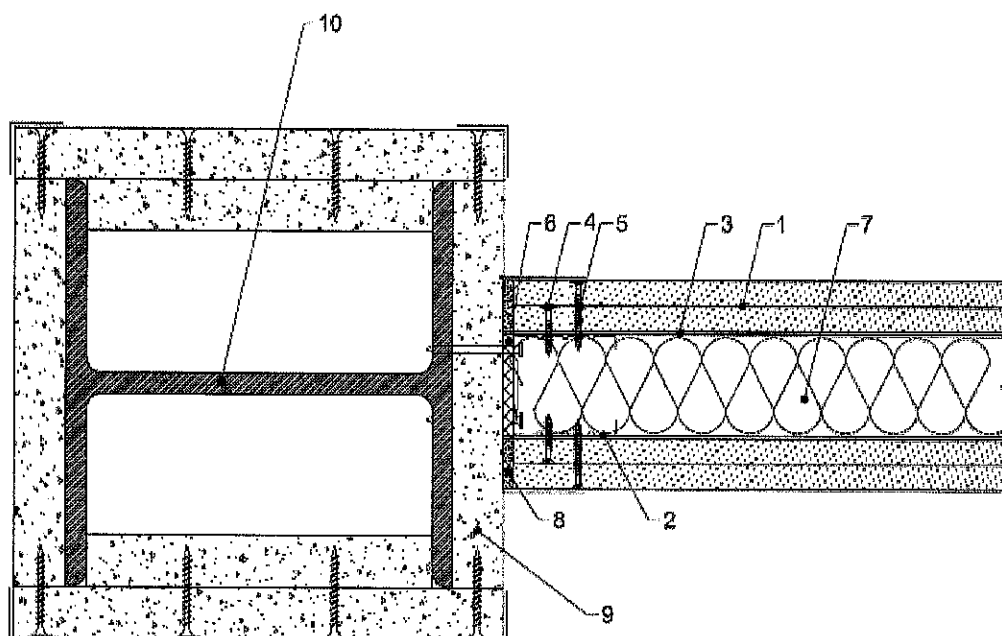
1. Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO typ: A, H2, F, FH2, DF, DFH2, DFR1EH1 lub DFR1EH2 lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-H1, GM-FH1
2. Profil słupkowy RIGIPS ULTRASTIL lub ULTRASTIL AKU CW 50/75/100
3. Profil poziomy RIGIPS ULTRASTIL UW 50/75/100
4. Wkręt RIGIPS TN 25 co 750 mm
5. Wkręt RIGIPS TN 35 co 250 mm
6. Taśma uszczelniająca plankowa RIGIPS (w razie potrzeby)
7. Wypełnienie z wełny mineralnej
8. Masa szpachlowa np. VARIO, START+, SUPER lub PREMIUM LIGHT
9. Zabezpieczenie ogniochronne konstrukcji stalowej w systemie Rigips
10. Konstrukcja stalowa

Rys.8 Połączenie ściany działowej Rigips o pojedynczej metalowej konstrukcji nośnej z konstrukcją stalową (słup)



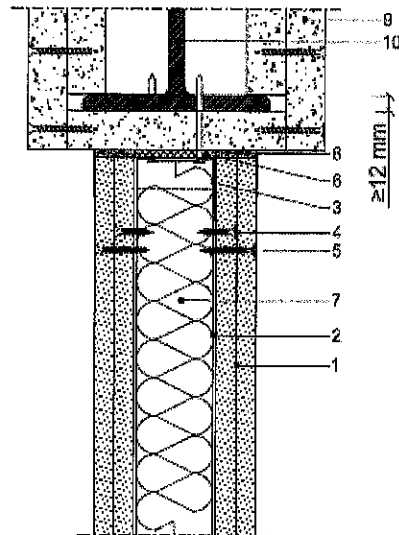
1. Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO typ: A, H2, F, FH2, DF, DFH2, DFR|EH1 lub DFR|EH2 lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-H1, GM-FH1
2. Profil słupkowy RIGIPS ULTRASTIL lub ULTRASTIL AKU CW 50/75/100
3. Profil poziomy RIGIPS ULTRASTIL|L UW 50/75/100
4. Wkręt RIGIPS TN 25 co 750 mm
5. Wkręt RIGIPS TN 35 co 250 mm
6. Taśma uszczelniająca plankowa RIGIPS (w razie potrzeby)
7. Wypełnienie z wełny mineralnej
8. Masa szpachlowa np. VARIO, START+, SUPER lub PREMIUM LIGHT
9. Zabezpieczenie ogniochronne konstrukcji stalowej w systemie RIGIPS
10. Konstrukcja stalowa

Rys.9 Połączenie ściany działowej Rigips o pojedynczej metalowej konstrukcji nośnej z konstrukcją stalową (słup)



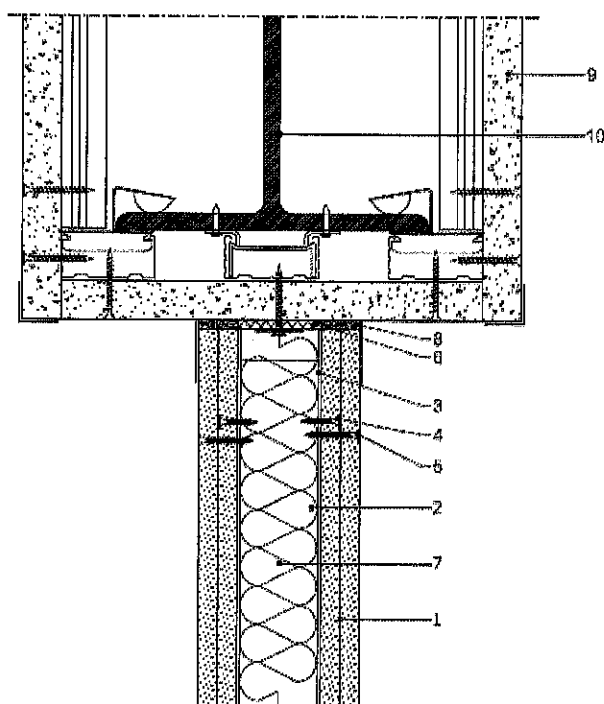
1. Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO typ: A, H2, F, FH2, DF, DFH2, DFR1EH1 lub DFR1EH2 lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-H1, GM-FH1
2. Profil słupkowy RIGIPS ULTRASTIL lub ULTRASTIL AKU CW 50/75/100
3. Profil poziomy RIGIPS ULTRASTIL UW 50/75/100
4. Wkręt RIGIPS TN 25 co 750 mm
5. Wkręt RIGIPS TN 35 co 250 mm
6. Taśma uszczelniająca plankowa RIGIPS (w razie potrzeby)
7. Wypełnienie z wełny mineralnej
8. Masa szpachlowa np. VARIO, START+, SUPER lub PREMIUM LIGHT
9. Zabezpieczenie ogniochronne konstrukcji stalowej w systemie Rigips
10. Konstrukcja stalowa

Rys.10 Połączenie ściany działowej Rigips o pojedynczej metalowej konstrukcji nośnej z konstrukcją stalową (słup)



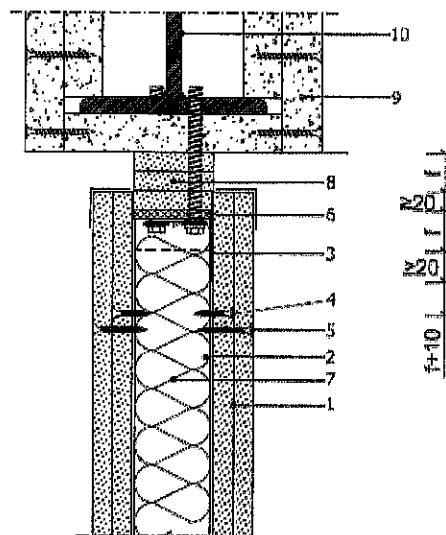
1. Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO typ: A, H2, F, FH2, DF, DFH2, DFR1EH1 lub DFR1EH2 lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-H1, GM-FH1
2. Profil słupkowy RIGIPS ULTRASTIL lub ULTRASTIL AKU CW 50/75/100
3. Profil poziomy RIGIPS ULTRASTIL UW 50/75/100
4. Wkręt RIGIPS TN 25 co 750 mm
5. Wkręt RIGIPS TN 35 co 250 mm
6. Taśma uszczelniająca plankowa RIGIPS (w razie potrzeby)
7. Wypełnienie z wełny mineralnej
8. Masa szpachlowa np. VARIO, START+, SUPER lub PREMIUM LIGHT
9. Zabezpieczenie ogniochronne konstrukcji stalowej w systemie Rigips
10. Konstrukcja stalowa

Rys.11 Połączenie ściłany działowej Rigips o pojedynczej metalowej konstrukcji nośnej z konstrukcją stalową (belka)

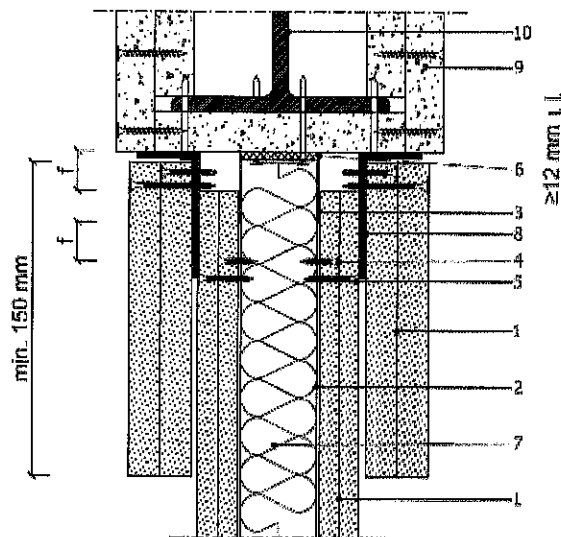


1. Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO typ: A, H2, F, FH2, DF, DFH2, DFR|EH1 lub DFR|EH2 lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-H1, GM-FH1
2. Profil słupkowy RIGIPS ULTRASTIL lub ULTRASTIL AKU CW 50/75/100
3. Profil poziomy RIGIPS ULTRASTIL UW 50/75/100
4. Wkręt RIGIPS TN 25 co 750 mm
5. Wkręt RIGIPS TN 35 co 250 mm
6. Taśma uszczelniająca plankowa RIGIPS (w razie potrzeby)
7. Wypełnienie z wełny mineralnej
8. Masa szpachlowa np. VARIO, START+, SUPER lub PREMIUM LIGHT
9. Zabezpieczenie ogniochronne konstrukcji stalowej w systemie RIGIPS
10. Konstrukcja stalowa

Rys.12 Połączenie ściany działowej RIGIPS o pojedynczej metalowej konstrukcji nośnej z konstrukcją stalową (belka)

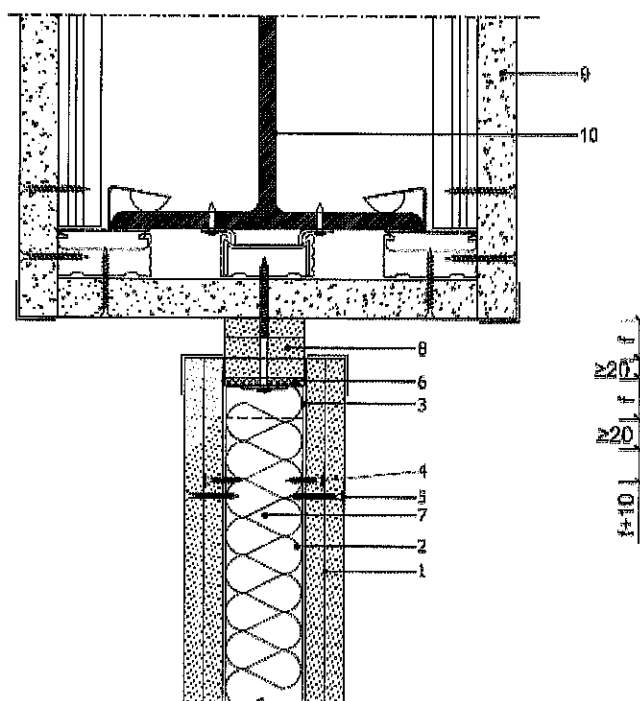


- Rys.13 Połączenie ściany działowej Rigips o pojedynczej metalowej konstrukcji nośnej z konstrukcją stalową (belka)**



1. Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO typ: A, H2, F, FH2, DF, DFH2, DFR1EH1 lub DFR1EH2 lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-H1, GM-FH1
2. Profil słupkowy RIGIPS ULTRASTIL lub ULTRASTIL AKU CW 50/75/100
3. Profil poziomy RIGIPS ULTRASTIL UW 50/75/100
4. Wkręt RIGIPS TN 25 co 750 mm
5. Wkręt RIGIPS TN 35 co 250 mm
6. Taśma uszczelniająca plankowa RIGIPS (w razie potrzeby)
7. Wypełnienie z wełny mineralnej
8. Kątownik
9. Zabezpieczenie ogniochronne konstrukcji stalowej w systemie Rigips
10. Konstrukcja stalowa

Rys.14 Połączenie ściany działowej Rigips o pojedynczej metalowej konstrukcji nośnej z konstrukcją stalową (belka)



1. Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO typ: A, H2, F, FH2, DF, DFH2, DFRIEH1 lub DFRIEH2 lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-H1, GM-FH1
2. Profil słupkowy RIGIPS ULTRASTIL lub ULTRASTIL AKU CW 50/75/100
3. Profil poziomy RIGIPS ULTRASTIL UW 50/75/100
4. Wkręt RIGIPS TN 25 co 750 mm
5. Wkręt RIGIPS TN 35 co 250 mm
6. Taśma uszczelniająca plankowa RIGIPS (w razie potrzeby)
7. Wypełnienie z wełny mineralnej
8. Paski z płyt gipsowych Rigips GLASROC F (RIDURIT) lub gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO
9. Zabezpieczenie ogniochronne konstrukcji stalowej w systemie Rigips
10. Konstrukcja stalowa

Rys.15 Połączenie ściany działowej Rigips o pojedynczej metalowej konstrukcji nośnej z konstrukcją stalową (belka)