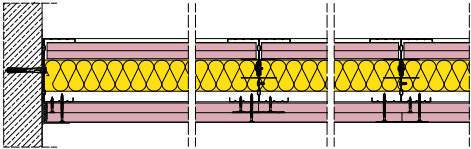
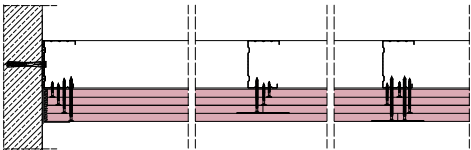
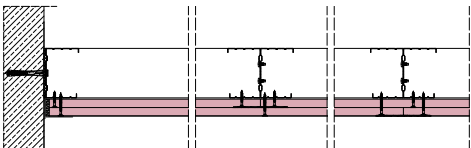
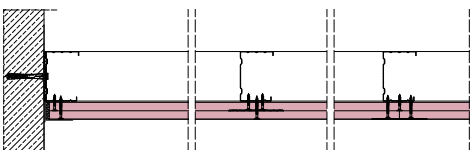
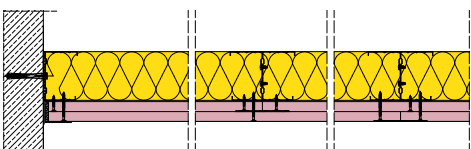
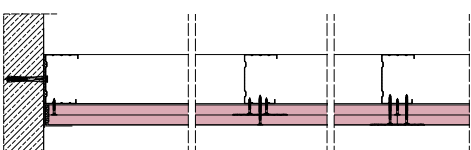
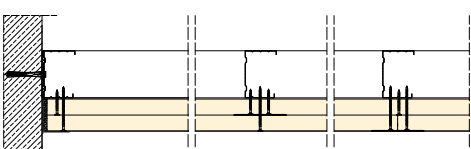
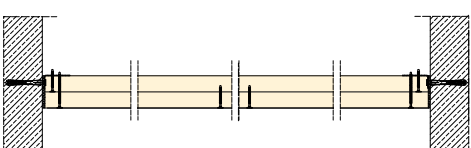


Obudowy szybów instalacyjnych i windowych





Zestawienie systemów obudów instalacyjnych i windowych RIGIPS

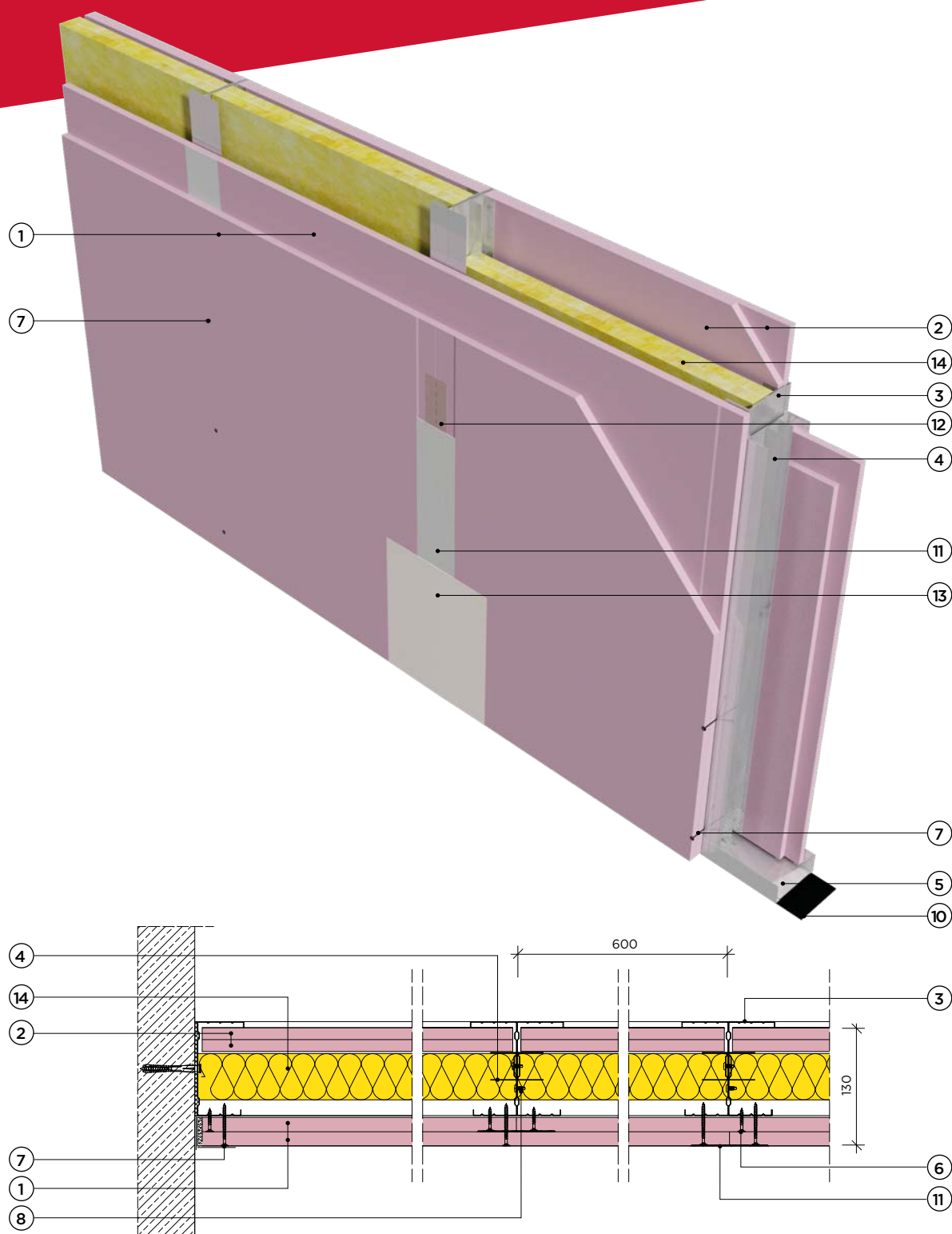
Nr strony	Numer systemu RIGIPS	Rysunek	Opis systemu	
			Konstrukcja	Opłytowanie
388	3.50.10		1xUW100 RIGIPS ULTRASTIL®	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO 2x12,5 + 2x15
390	3.50.11		1xCW50/75/100 RIGIPS ULTRASTIL®	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO 2x15+2x12,5
392	3.50.15		2xCW50/75/100 RIGIPS ULTRASTIL®	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO 2x12,5
394	3.50.16		1xCW50/75/100 RIGIPS ULTRASTIL®	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO 2x12,5
396	3.50.20		2xCW50/75/100 RIGIPS ULTRASTIL®	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO 2x15
398	3.50.21		CW50/75/100 ULTRASTIL®	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO 2x15
400	3.80.10		1xCW50/75/100 RIGIPS ULTRASTIL®	RIGIPS GLASROC F (Ridurit) 2x25
402	3.80.15		bez konstrukcji	RIGIPS GLASROC F (Ridurit) 2x25

Klasa odporności ogniowej	Izolacyjność akustyczna	Maksymalna wysokość	Masa ściany	Grubość ściany
	R_{A1}	H	M	G
[min]	[dB]	[mm]	[kg]	[mm]
nieokreślona	do 50	6000	58	130
EI 120/REI 120	nieokreślona	5500	50	od 105
EI 30/REI 30	nieokreślona	6000	26	od 75
EI 30/REI 30	nieokreślona	4000	26	od 75
EI 60/REI 60	od 43	6500	35	od 80
EI 60/REI 60	nieokreślona	5000	35	od 80
EI 120/REI 120	do 38	5500	50	od 100
EI 120/REI 120	nieokreślona	5000	49	50

Ściana obudowy szybów instalacyjnych i windowych

3.50.10

na konstrukcji z profili UW 100 z podwójnym poszyciem płytą gipsowo-kartonową RIGIPS PRO gr. 12,5 mm i 15 mm



Klasa odporności ogniowej
nieokreślona



Wysokość maksymalna
 $H = 6000 \text{ mm}$



Masa $M = 58 \text{ kg/m}^2$



Izolacyjność akustyczna
 R_{A1} do 50 dB



Grubość $G = 130 \text{ mm}$

Parametry techniczne					Podstawowe elementy konstrukcji		
Izolacyjność akustyczna		Wysokość maksymalna	Grubość	Masa	Poszycie płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO	Konstrukcja z profili RIGIPS	Wypełnienie wełną mineralną
R_{A1}	R_w	H	G	M			
[dB]		[mm]	[mm]	[kg/m ²]			
50 ¹⁾	52 ¹⁾	6000	130	58	gr. 2x15 mm Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2 + 2x12,5 mm Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2	UW 100 (101)	Wełna ¹⁾ gr. 50 mm

1) Opinia akustyczna ITB NA-1001/A/00 (LA-470). Izolacyjność akustyczna ściany dla wełny mineralnej o gęstości co najmniej 45 kg/m³ i grubości min. 50 mm.

Zapotrzebowanie materiałowe na 1 m²

Nr	Materiał	Zużycie	
①	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2 gr. 15 mm	2,00	m ²
②	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2 gr. 12,5 mm	2,00	m ²
③	Profil RIGIPS UW 100 ULTRASTIL® - pionowy	3,60	m
④	Profil RIGIPS UD 30 ULTRASTIL®	3,60	m
⑤	Profil RIGIPS UW 100 - poziomy	0,70	m
⑥	Wkręt RIGIPS TN 25 co 700 mm - pierwsza warstwa poszycia	5,00	szt.
⑦	Wkręt RIGIPS TN 45 co 200 mm - druga warstwa poszycia	15,00	szt.
⑧	Wkręt RIGIPS „pchełka” 3,9x11 mm co 200 mm (dwa rzędy)	20,00	szt.
⑨	Stalowe kołki rozporowe min. ø6x60 mm max. co 500 mm	3,00	szt.
⑩	Taśma uszczelniająca piankowa RIGIPS szer. 95 mm	1,10	m
⑪	Masa szpachlowa RIGIPS: VARIO, SUPER lub Start+	0,60	kg
⑫	Taśma spoinowa RIGIPS	0,70	m
⑬	Masa szpachlowa wykończeniowa RIGIPS: Finisz+ lub Premium Light	0,10	kg
⑭	Wełna mineralna szklana lub skalna	1,00	m ²

Nakłady materiałowe mają charakter przybliżony i nie zawierają odpadów.

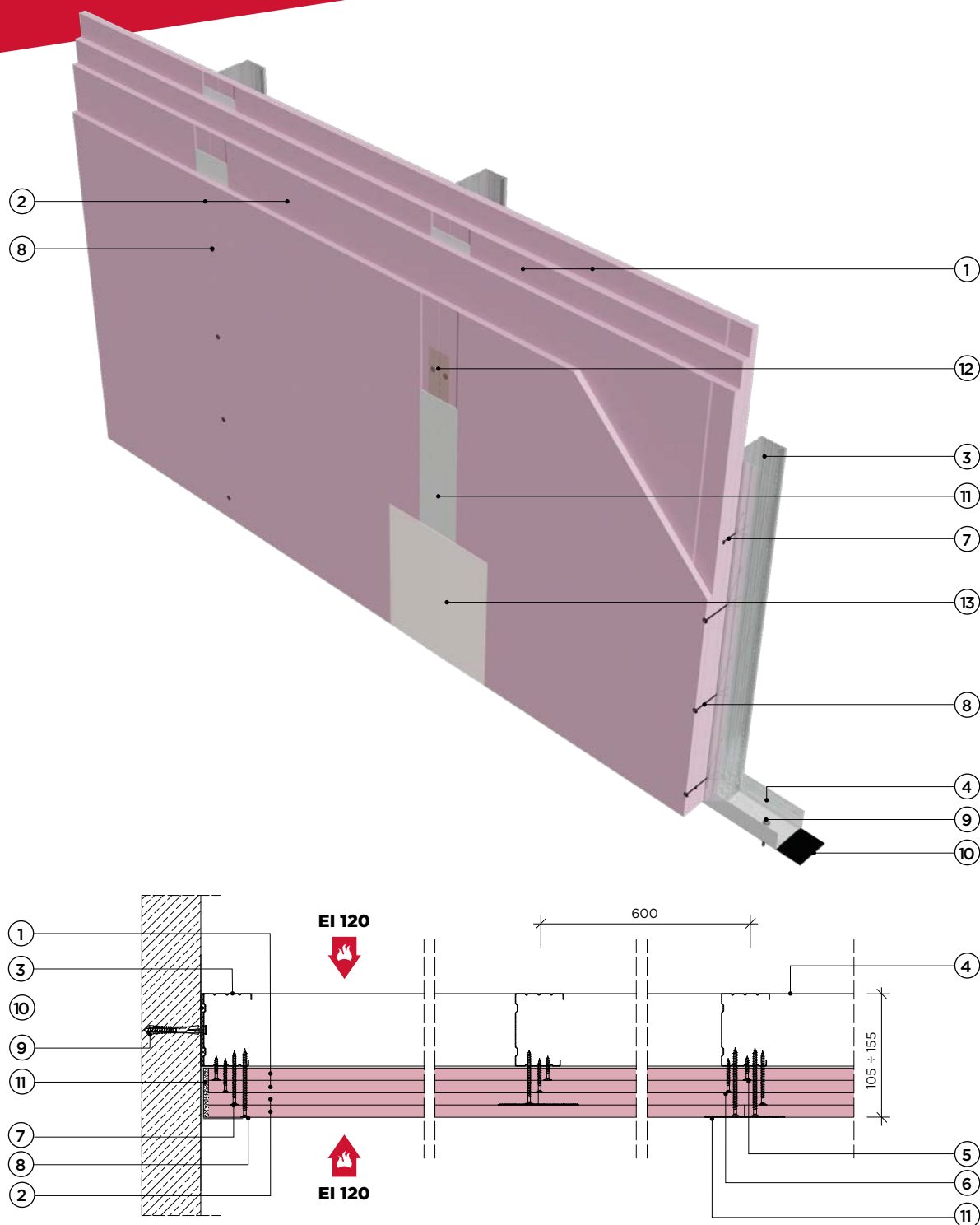
Uwaga! Przeciwpozarowe klapy rewizyjne

str. 616

Ściana obudowy szybów instalacyjnych i windowych

3.50.11

na konstrukcji z profili CW 50, CW 75 lub CW 100 i UW 50, UW 75 lub UW 100 z poczwórnym poszyciem płytą gipsowo-kartonową RIGIPS PRO gr. 15 mm i 12,5 mm



Klasa odporności ogniowej
EI 120, REI 120



Grubość G od 105 mm



Wysokość maksymalna
H = 5500 mm



Masa M $\approx$ 50 kg/m²

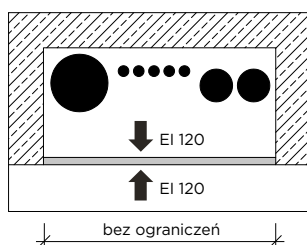
Parametry techniczne				Podstawowe elementy konstrukcji		
Klasa odporności ogniowej EN*)	Wysokość maksymalna	Grubość	Masa	Poszycie płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO	Konstrukcja z profili RIGIPS	Wypełnienie wełną mineralną
	H	G	M			
[minuty]	[mm]	[mm]	[kg/m ²]			
EI 120 ¹⁾ REI 120 ²⁾	4000	105	50	gr. 2x15 mm Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2 + gr. 2x12,5 mm Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2	CW/UW50 ULTRASTIL®	niewymagane
	4500	130			CW/UW75 ULTRASTIL®	
	5500	155			CW/UW100 ULTRASTIL®	

1) Klasyfikacja ogniowa LBO-256-K/11.

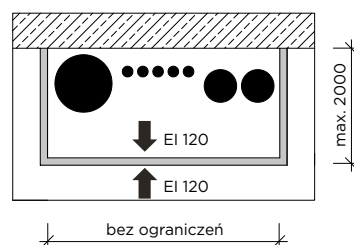
2) Ściany nienośne – obudowy szybów instalacyjnych i windowych mogą pełnić funkcję oddzielenia przeciwpożarowego.

*) EN – klasa odporności ogniowej wg PN-EN 13501-2.

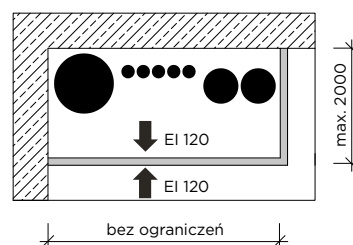
Wariant (I)
układ jednościenny



Wariant (U)
układ trójścienny



Wariant (L)
układ dwuścienny



Zapotrzebowanie materiałowe na 1 m²

Nr	Materiał	Zużycie
①	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO typ: Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2 gr. 15 mm	2,00 m ²
②	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO (4PRO™) Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2 gr. 12,5 mm	2,00 m ²
③	Profil RIGIPS CW 50/75/100 ULTRASTIL®	1,80 m
④	Profil RIGIPS UW 50/75/100 ULTRASTIL®	0,70 m
⑤	Wkręt RIGIPS TN 25 co 750 mm – pierwsza warstwa poszycia	5,00 szt.
⑥	Wkręt RIGIPS TN 45 co 550 mm – druga warstwa poszycia	4,00 szt.
⑦	Wkręt RIGIPS TN 55 co 350 mm – trzecia warstwa poszycia	10,00 szt.
⑧	Wkręt RIGIPS TN 70 co 200 mm – czwarta warstwa poszycia	15,00 szt.
⑨	Stalowe kołki rozporowe min. ø6x40 mm max. co 750 mm	2,30 szt.
⑩	Taśma uszczelniająca piankowa RIGIPS szer. 50/70/95 mm	1,10 m
⑪	Masa szpachlowa RIGIPS: VARIO, Start+ lub SUPER	0,50 kg 0,40 kg
⑫	Taśma spoinowa RIGIPS	1,40 m
⑬	Masa szpachlowa wykończeniowa RIGIPS: Finisz+ lub Premium Light	0,10 kg

Nakłady materiałowe mają charakter przybliżony i nie zawierają odpadów.

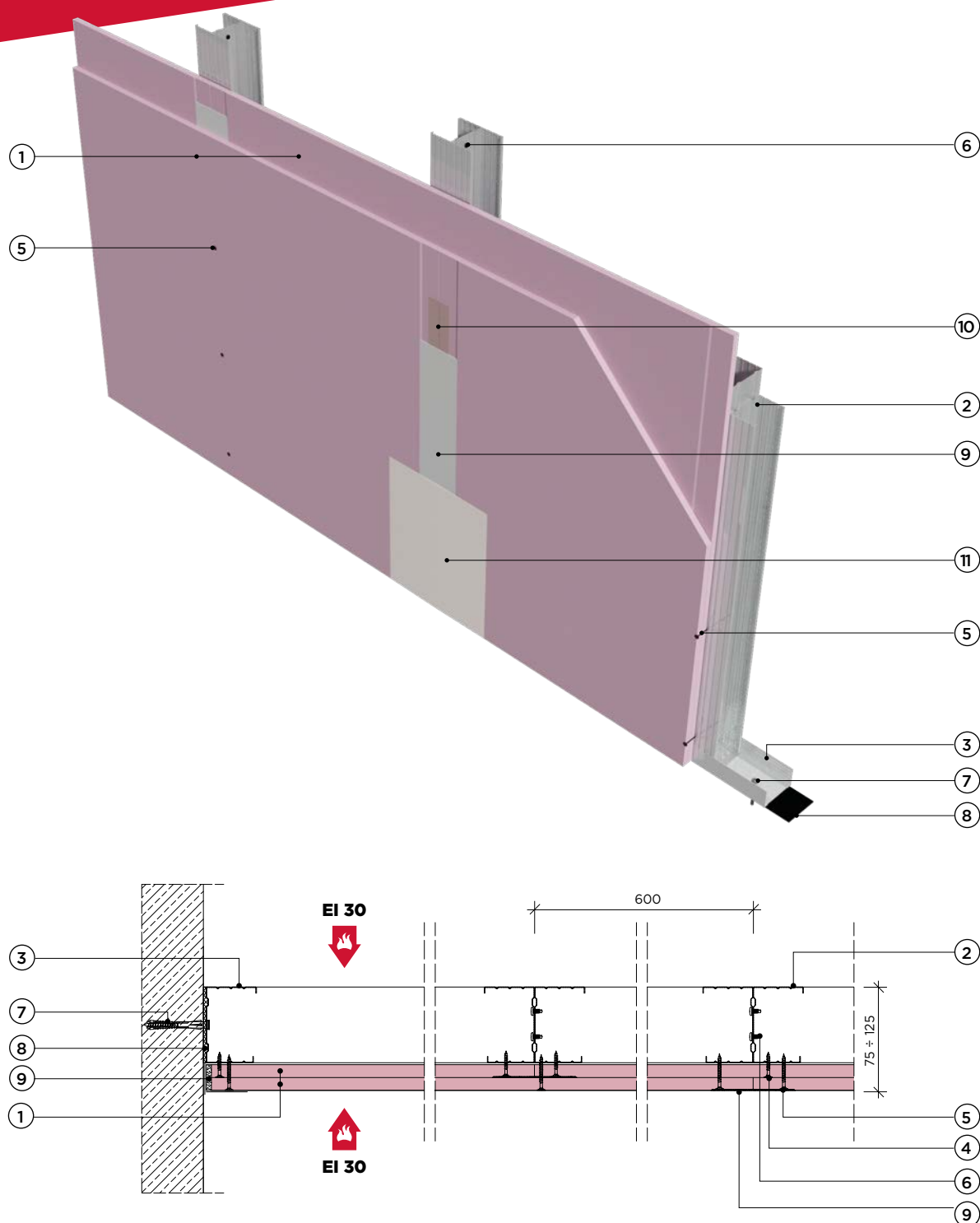
Uwaga! Przeciwpożarowe klapy rewizyjne

str. 616

Ściana obudowy szybów instalacyjnych i windowych

3.50.15

na konstrukcji z profili CW 50, CW 75 lub CW 100 i UW 50, UW 75 lub UW 100
z podwójnym poszyciem płytą gipsowo-kartonową RIGIPS PRO gr. 12,5 mm



Klasa odporności ogniowej
EI 30, REI 30



Grubość G od 75 mm



Wysokość maksymalna
H = 6000 mm



Masa M ≈ 26 kg/m²

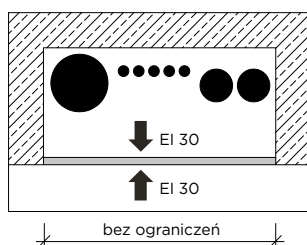
Parametry techniczne				Podstawowe elementy konstrukcji		
Klasa odporności ogniowej EN*)	Wysokość maksymalna	Grubość	Masa	Poszycie płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO	Konstrukcja z profili RIGIPS	Wypełnienie wełną mineralną
	H	G	M			
[minuty]	[mm]	[mm]	[kg/m ²]			
EI 30 ¹⁾ REI 30 ²⁾	5000	75	26	gr. 2x12,5 mm typ: Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2	2xCW/UW50 ULTRASTIL®	niewymagane
	5500	100			2xCW/UW75 ULTRASTIL®	
	6000	125			2xCW/UW100 ULTRASTIL®	

1) Klasyfikacja Ogniowa ITB NP-526.2.1/A/06/BW

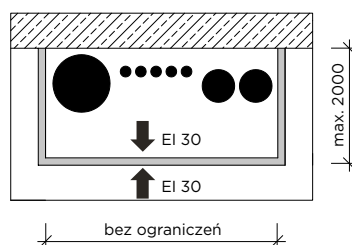
2) Ściany nienośne – obudowy szybów instalacyjnych i windowych mogą pełnić funkcję oddzielenia przeciwpożarowego.

*) EN – klasa odporności ogniowej wg PN-EN 13501-2.

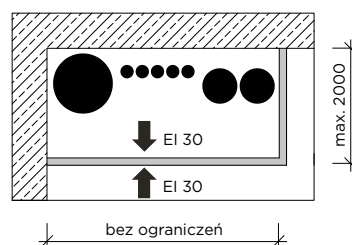
Wariant (I)
układ jednościenny



Wariant (U)
układ trójścienny



Wariant (L)
układ dwuścienny



Zapotrzebowanie materiałowe na 1 m²

Nr	Materiał	Zużycie	
①	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO (4PRO™) typ: Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2 gr. 12,5 mm	2,00	m ²
②	Profil RIGIPS CW 50/75/100 ULTRASTIL®	3,60	m
③	Profil RIGIPS UW 50/75/100 ULTRASTIL®	0,70	m
④	Wkręt RIGIPS TN 25 co 700 mm – pierwsza warstwa poszycia	5,00	szt.
⑤	Wkręt RIGIPS TN 45 co 200 mm – druga warstwa poszycia	15,00	szt.
⑥	Wkręt RIGIPS „pchełka” 3,9x11 mm co 500 mm	10,00	szt.
⑦	Stalowe kołki rozporowe min. ø6x40 mm max. co 750 mm	2,30	szt.
⑧	Taśma uszczelniająca piankowa RIGIPS szer. 50/70/95 mm	1,10	m
⑨	Masa szpachlowa RIGIPS: VARIO, Start+ lub SUPER	0,50 0,40	kg
⑩	Taśma spoinowa RIGIPS	1,40	m
⑪	Masa szpachlowa wykończeniowa RIGIPS: Finisz+ lub Premium Light	0,10	kg

Nakłady materiałowe mają charakter przybliżony i nie zawierają odpadów.

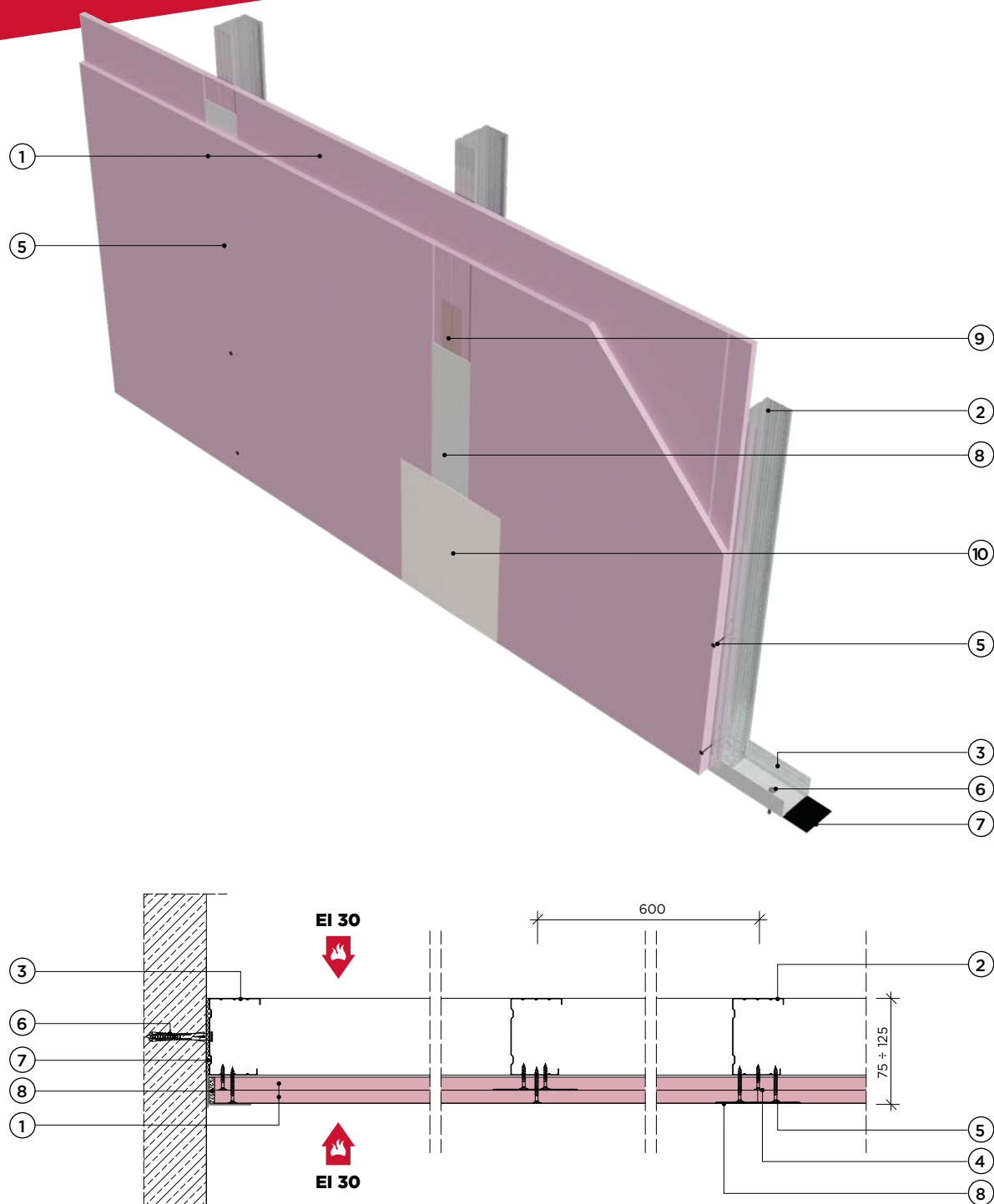
Uwaga! Przeciwpożarowe klapy rewizyjne

str. 616

Ściana obudowy szybów instalacyjnych i windowych

3.50.16

na konstrukcji z profili CW 50, CW 75 lub CW 100 i UW 50, UW 75 lub UW 100
z podwójnym poszyciem płytą gipsowo-kartonową RIGIPS PRO gr. 12,5 mm



Klasa odporności ogniowej
EI 30, REI 30



Grubość G od 75 mm



Wysokość maksymalna
H = 4000 mm



Masa M $\approx$ 26 kg/m²

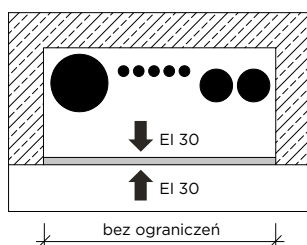
Parametry techniczne				Podstawowe elementy konstrukcji		
Klasa odporności ogniowej EN*)	Wysokość maksymalna	Grubość	Masa	Poszycie płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO	Konstrukcja z profili RIGIPS	Wypełnienie wełną mineralną
	H	G	M			
[minuty]	[mm]	[mm]	[kg/m ²]			
EI 30 ¹⁾ REI 30 ²⁾	3000	75	26	gr. 2x12,5 mm typ: Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2	CW/UW50 ULTRASTIL®	niewymagane
	3500	100			CW/UW75 ULTRASTIL®	
	4000	125			CW/UW100 ULTRASTIL®	

1) Klasyfikacja Ogniowa ITB NP-526.2.1/A/06/BW

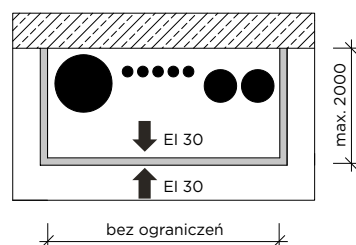
2) Ściany nienośne – obudowy szybów instalacyjnych i windowych mogą pełnić funkcję oddzielenia przeciwpożarowego.

*) EN – klasa odporności ogniowej wg PN-EN 13501-2.

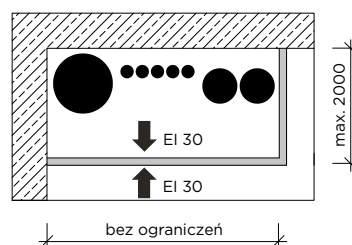
Wariant (I)
układ jednościenny



Wariant (U)
układ trójścienny



Wariant (L)
układ dwuścienny



Zapotrzebowanie materiałowe na 1 m²

Nr	Materiał	Zużycie	
①	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO (4PRO™) typ: Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2 gr. 12,5 mm	2,00	m ²
②	Profil RIGIPS CW 50/75/100 ULTRASTIL®	1,80	m
③	Profil RIGIPS UW 50/75/100 ULTRASTIL®	0,70	m
④	Wkręt RIGIPS TN 25 co 700 mm – pierwsza warstwa poszycia	5,00	szt.
⑤	Wkręt RIGIPS TN 45 co 200 mm – druga warstwa poszycia	15,00	szt.
⑥	Stalowe kołki rozporowe min. ø6x40 mm max. co 750 mm	2,30	szt.
⑦	Taśma uszczelniająca piankowa RIGIPS szer. 50/70/95 mm	1,10	m
⑧	Masa szpachlowa RIGIPS: VARIO, Start+ lub SUPER	0,50 0,40	kg
⑨	Taśma spoinowa RIGIPS	1,40	m
⑩	Masa szpachlowa wykończeniowa RIGIPS: Finisz+ lub Premium Light	0,10	kg

Nakłady materiałowe mają charakter przybliżony i nie zawierają odpadów.

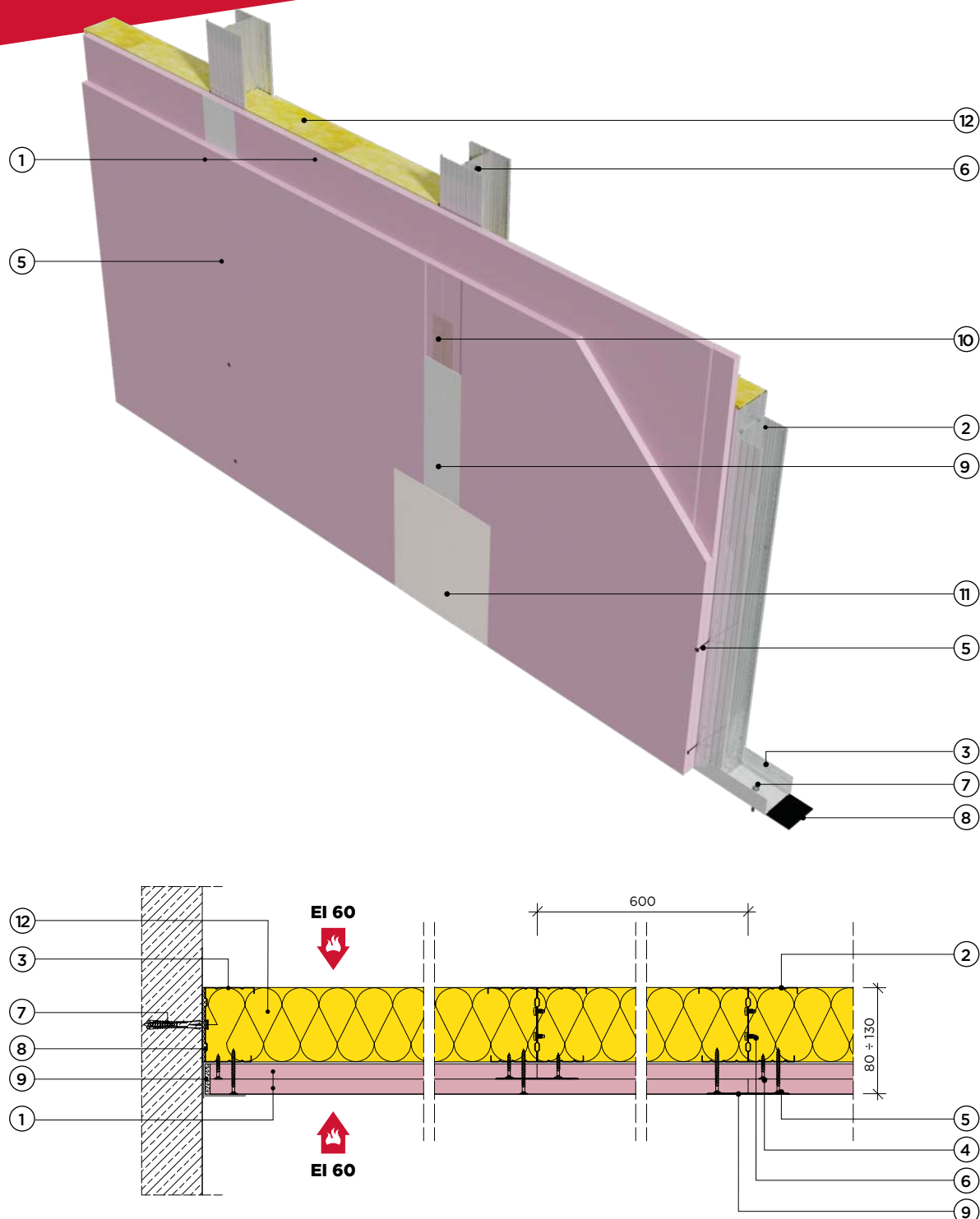
Uwaga! Przeciwpożarowe klapy rewizyjne

str. 616

Ściana obudowy szybów instalacyjnych i windowych

3.50.20

na konstrukcji z profili CW 50, CW 75 lub CW 100 i UW 50, UW 75 lub UW 100
z podwójnym poszyciem płytą gipsowo-kartonową RIGIPS PRO gr. 15 mm



Klasa odporności ogniowej
EI 60, REI 60



Wysokość maksymalna
H = 6500 mm



Masa $M \approx 35 \text{ kg/m}^2$



Izolacyjność akustyczna
 R_{A1} do 43 dB



Grubość G od 80 mm

Parametry techniczne						Podstawowe elementy konstrukcji		
Izolacyjność akustyczna		Klasa odporności ogniowej EN*)	Wysokość maksymalna	Grubość	Masa	Poszycie płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO	Konstrukcja z profili RIGIPS	Wypełnienie wełną mineralną
R _{A1}	R _w		H	G	M			
[dB]			[minuty]	[mm]	[mm]			
43 ³⁾	45 ³⁾	EI 60 ¹⁾ REI 60 ²⁾	5500	80	35	gr. 2x12,5 mm typ: Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2	2xCW/UW50 ULTRASTIL®	Wełna ³⁾ gęst. ≥ 35 kg/m³ gr. 50 mm
			6000	105			2xCW/UW75 ULTRASTIL®	
			6500	130			2xCW/UW100 ULTRASTIL®	

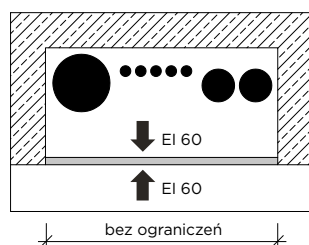
1) Klasyfikacja Ogniowa ITB NP-526.2.1/A/06/BW

2) Ściany nienośne – obudowy szybów instalacyjnych i windowych mogą pełnić funkcję oddzielenia przeciwpożarowego.

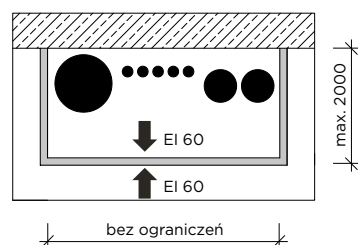
3) Opinia akustyczna ITB NA-1001/A/2000 (LA-470). Izolacyjność akustyczna ściany dla wełny mineralnej o gęstości co najmniej 45 kg/m³ i grubości min. 50 mm.

*) EN – klasa odporności ogniowej wg PN-EN 13501-2.

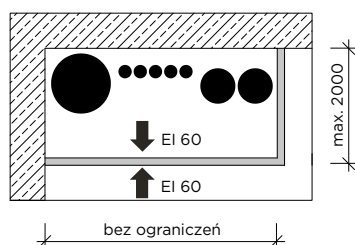
Wariant (I)
układ jednościenny



Wariant (U)
układ trójścienny



Wariant (L)
układ dwuścienny



Zapotrzebowanie materiałowe na 1 m²

Nr	Materiał	Zużycie	
①	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2 gr. 15 mm	2,00	m ²
②	Profil RIGIPS CW 50/75/100 ULTRASTIL®	3,80	m
③	Profil RIGIPS UW 50/75/100 ULTRASTIL®	0,70	m
④	Wkręt RIGIPS TN 25 co 700 mm – pierwsza warstwa poszycia	5,00	szt.
⑤	Wkręt RIGIPS TN 45 co 200 mm – druga warstwa poszycia	15,00	szt.
⑥	Wkręt RIGIPS „pchełka” 3,9x11 mm co 500 mm	10,00	szt.
⑦	Stalowe kołki rozporowe min. Ø6x40 mm max. co 750 mm	2,30	szt.
⑧	Taśma uszczelniająca piankowa RIGIPS szer. 50/70/95 mm	1,10	m
⑨	Masa szpachlowa RIGIPS: VARIO, Start+ lub SUPER	0,50 0,40	kg kg
⑩	Taśma spoinowa RIGIPS	1,40	m
⑪	Masa szpachlowa wykończeniowa RIGIPS: Finisz+ lub Premium Light	0,10	kg
⑫	Wełna mineralna szklana lub skalna	1,00	m ²

Nakłady materiałowe mają charakter przybliżony i nie zawierają odpadów.

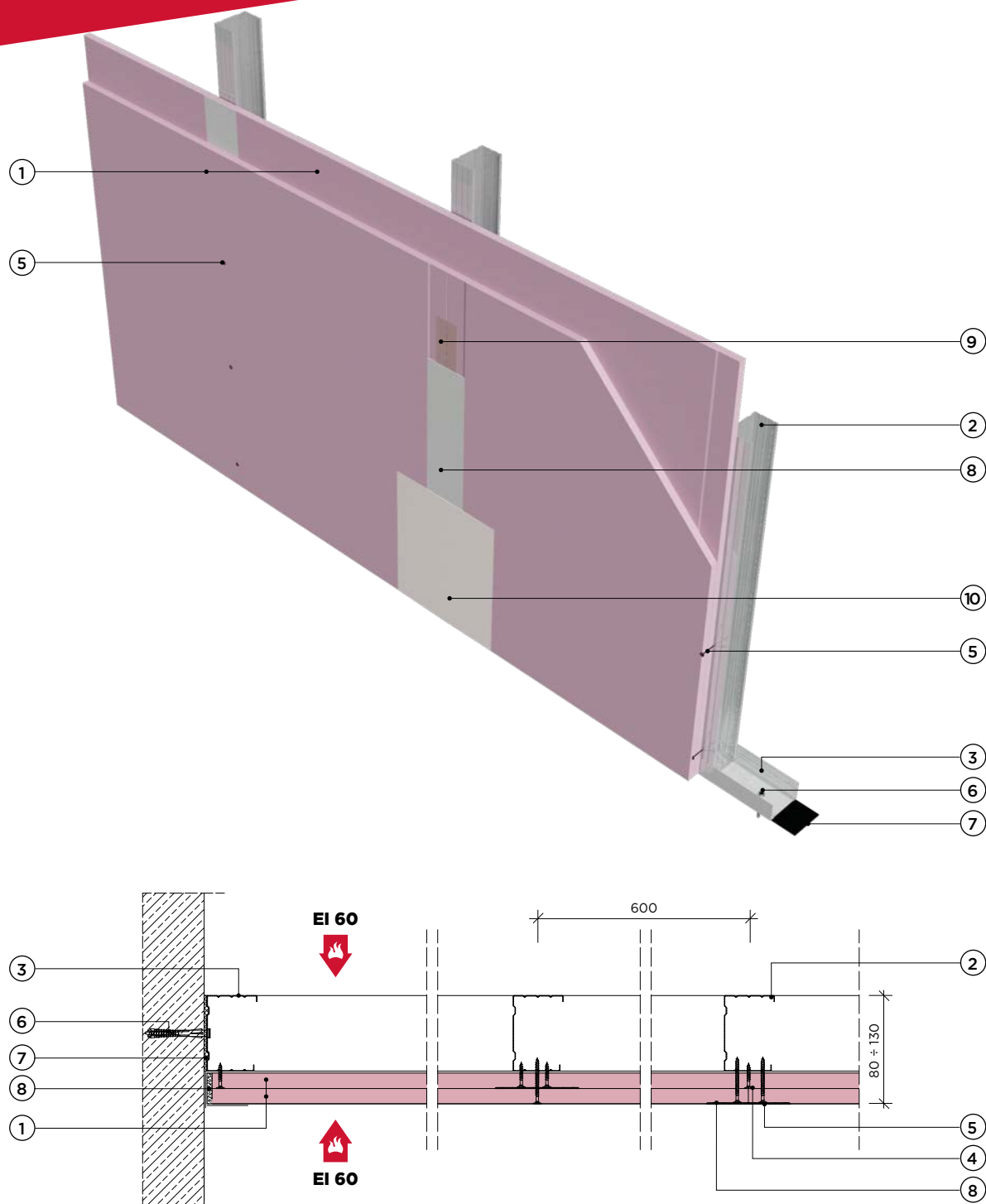
Uwaga! Przeciwpożarowe klapy rewizyjne

str. 616

Ściana obudowy szybów instalacyjnych i windowych

3.50.21

na konstrukcji z profili CW 50, CW 75 lub CW 100 i UW 50, UW 75 lub UW 100
z podwójnym poszyciem płytą gipsowo-kartonową RIGIPS PRO gr. 15 mm



Klasa odporności ogniowej
EI 60, REI 60



Grubość G od 80 mm



Wysokość maksymalna
H = 5000 mm



Masa M $\approx$ 35 kg/m²

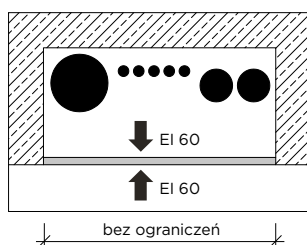
Parametry techniczne				Podstawowe elementy konstrukcji		
Klasa odporności ogniowej EN*)	Wysokość maksymalna	Grubość	Masa	Poszycie płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO	Konstrukcja z profili RIGIPS	Wypełnienie wełną mineralną
	H	G	M			
[minuty]	[mm]	[mm]	[kg/m ²]			
EI 60 ¹⁾ REI 60 ²⁾	4000	80	35	gr. 2x15 mm Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2	CW/UW50 ULTRASTIL®	niewymagane
	4500	105			CW/UW75 ULTRASTIL®	
	5000	130			CW/UW100 ULTRASTIL®	

1) Klasyfikacja ogniowa ITB 0785/11/R63NP.

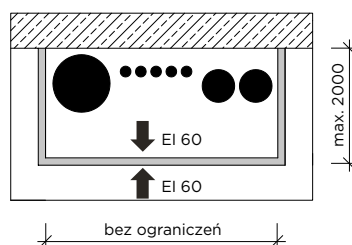
2) Ściany nienośne – obudowy szybów instalacyjnych i windowych mogą pełnić funkcję oddzielenia przeciwpożarowego.

*) EN – klasa odporności ogniowej wg PN-EN 13501-2.

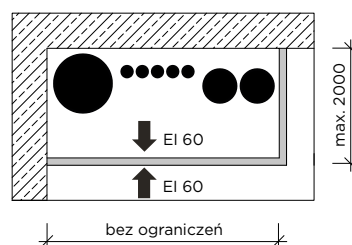
Wariant (I)
układ jednościenny



Wariant (U)
układ trójścienny



Wariant (L)
układ dwuścienny



Zapotrzebowanie materiałowe na 1 m²

Nr	Materiał	Zużycie	
①	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2 gr. 15 mm	2,00	m ²
②	Profil RIGIPS CW 50/75/100 ULTRASTIL®	1,80	m
③	Profil RIGIPS UW 50/75/100 ULTRASTIL®	0,70	m
④	Wkręt RIGIPS TN 25 co 700 mm – pierwsza warstwa poszycia	5,00	szt.
⑤	Wkręt RIGIPS TN 45 co 200 mm – druga warstwa poszycia	15,00	szt.
⑥	Stalowe kołki rozporowe min. ø6x60 mm max. co 600 mm	2,30	szt.
⑦	Taśma uszczelniająca piankowa RIGIPS szer. 50/70/95 mm	1,10	m
⑧	Masa szpachlowa RIGIPS: VARIO, Start+ lub SUPER	0,50 0,40	kg
⑨	Taśma spoinowa RIGIPS	1,40	m
⑩	Masa szpachlowa wykończeniowa RIGIPS: Finisz+ lub Premium Light	0,10	kg

Nakłady materiałowe mają charakter przybliżony i nie zawierają odpadów.

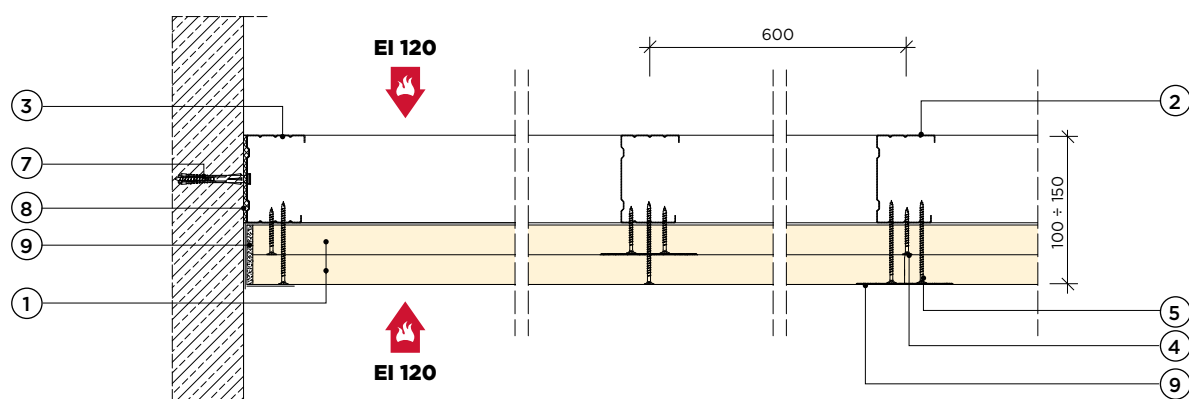
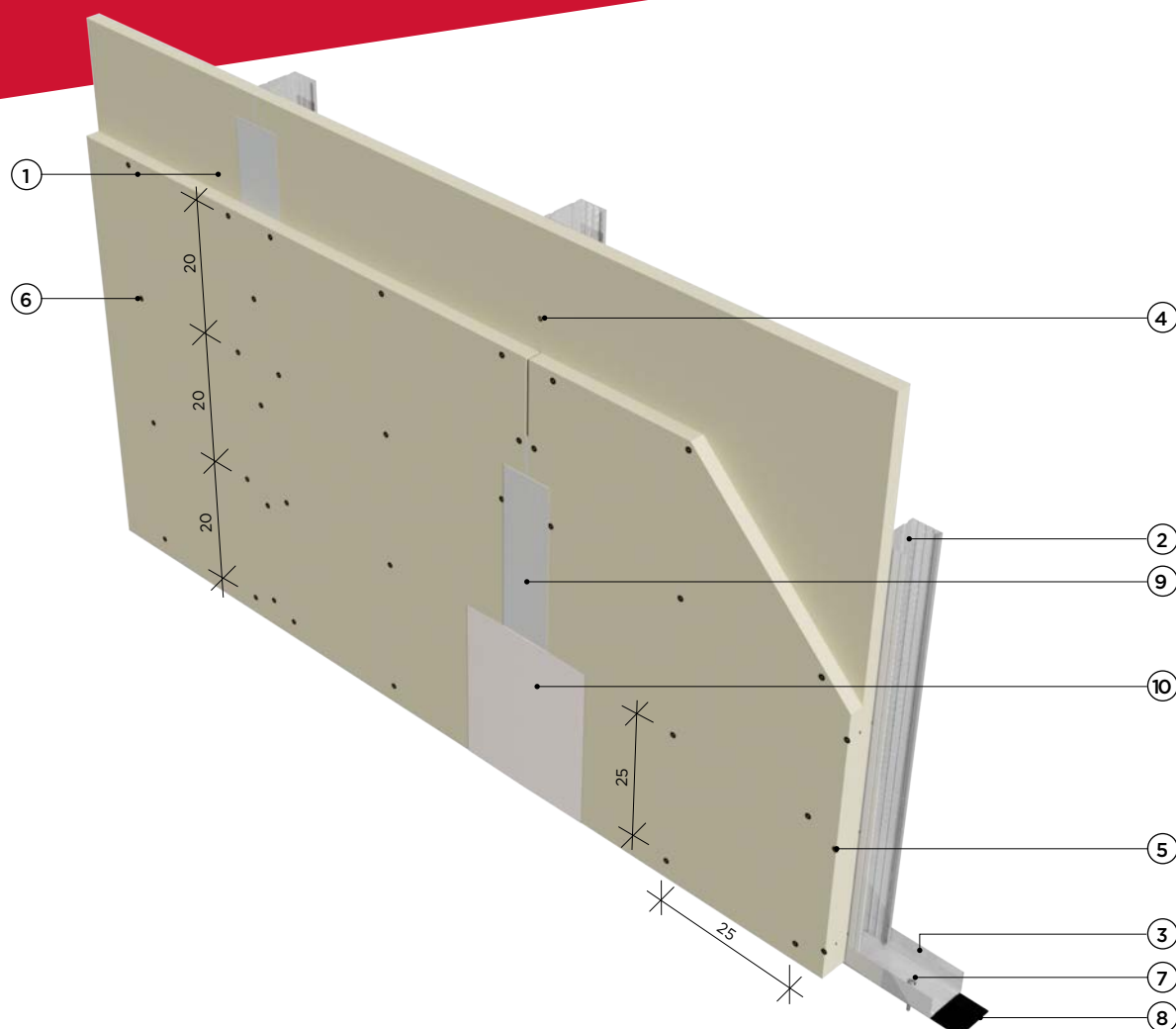
Uwaga! Przeciwpożarowe klapy rewizyjne

str. 616

Ściana obudowy szybów instalacyjnych i windowych

3.80.10

na konstrukcji z profili CW 50, CW 75 lub CW 100 i UW 50, UW 75 lub UW 100
z podwójnym poszyciem płytą gipsową RIGIPS GLASROC F (Ridurit) gr. 25 mm



Klasa odporności ogniowej
EI 120, REI 120



Wysokość maksymalna
H = 5500 mm



Masa M ≈ 50 kg/m²



Izolacyjność akustyczna
R_{A1} do 38 dB



Grubość G od 100 mm

Parametry techniczne						Podstawowe elementy konstrukcji		
Izolacyjność akustyczna		Klasa odporności ogniowej EN*)	Wysokość maksymalna	Grubość	Masa	Poszycie płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO	Konstrukcja z profili RIGIPS	Wypełnienie wełną mineralną
R _{A1}	R _w		H	G	M			
[dB]			[minuty]	[mm]	[mm]			
38 ³⁾		EI 120 ¹⁾ REI 120 ²⁾	4500	100	50	RIGIPS GLASROC F (Ridurit) gr. 2x25 mm	CW/UW50 ULTRASTIL®	niewymagane
			5000	125			CW/UW75 ULTRASTIL®	
			5500	150			CW/UW100 ULTRASTIL®	

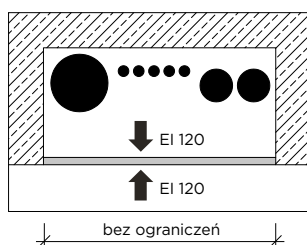
1) Klasyfikacja Ogniowa ITB NP-526.2.1/A/06/BW

2) Ściany nienośne – obudowy szybów instalacyjnych, windowych mogą pełnić funkcję oddzielenia przeciwpożarowego.

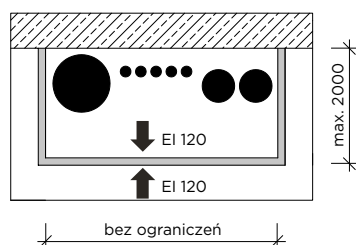
3) Wg normy DIN 4109 z wypełnieniem dowolną wełną mineralną gr. 40 mm. Bez wypełnienia R_{w,R}=32 dB.

*) EN – klasa odporności ogniowej wg normy PN-EN 13501-2.

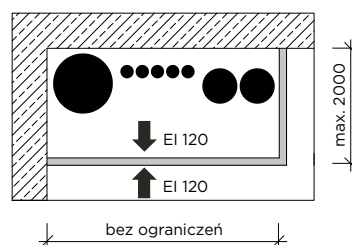
Wariant (I)
układ jednościenny



Wariant (U)
układ trójścienny



Wariant (L)
układ dwuścienny



Zapotrzebowanie materiałowe na 1 m²

Nr	Materiał	Zużycie
①	Płyta gipsowa RIGIPS GLASROC F (Ridurit) gr. 25 mm	2,00 m ²
②	Profil RIGIPS CW 50/75/100 ULTRASTIL®	1,30 m
③	Profil RIGIPS UW 50/75/100 ULTRASTIL®	0,70 m
④	Wkręt RIGIPS Ridurit 40 co 400 mm – pierwsza warstwa poszycia, do konstrukcji	3,50 szt.
⑤	Wkręt RIGIPS Ridurit 70 co 200 mm – druga warstwa poszycia, do konstrukcji	7,00 szt.
⑥	Wkręt RIGIPS Ridurit 50 w siatce 250x250 mm – druga warstwa poszycia do pierwszej	20,00 szt.
⑦	Stalowe kołki rozporowe min. ø6x40 mm max. co 750 mm	2,30 szt.
⑧	Taśma uszczelniająca piankowa RIGIPS szer. 50/70/95 mm	1,10 m
⑨	Masa szpachlowa RIGIPS: VARIO, SUPER lub Start+	1,50 kg
⑩	Masa szpachlowa wykończeniowa RIGIPS: Finisz+ lub Premium Light	0,50 kg
⑪	Wełna mineralna szklana lub skalna - w razie potrzeby	1,00 m ²

Nakłady materiałowe mają charakter przybliżony i nie zawierają odpadów.

Materiały nieopisane na rysunkach: ⑪

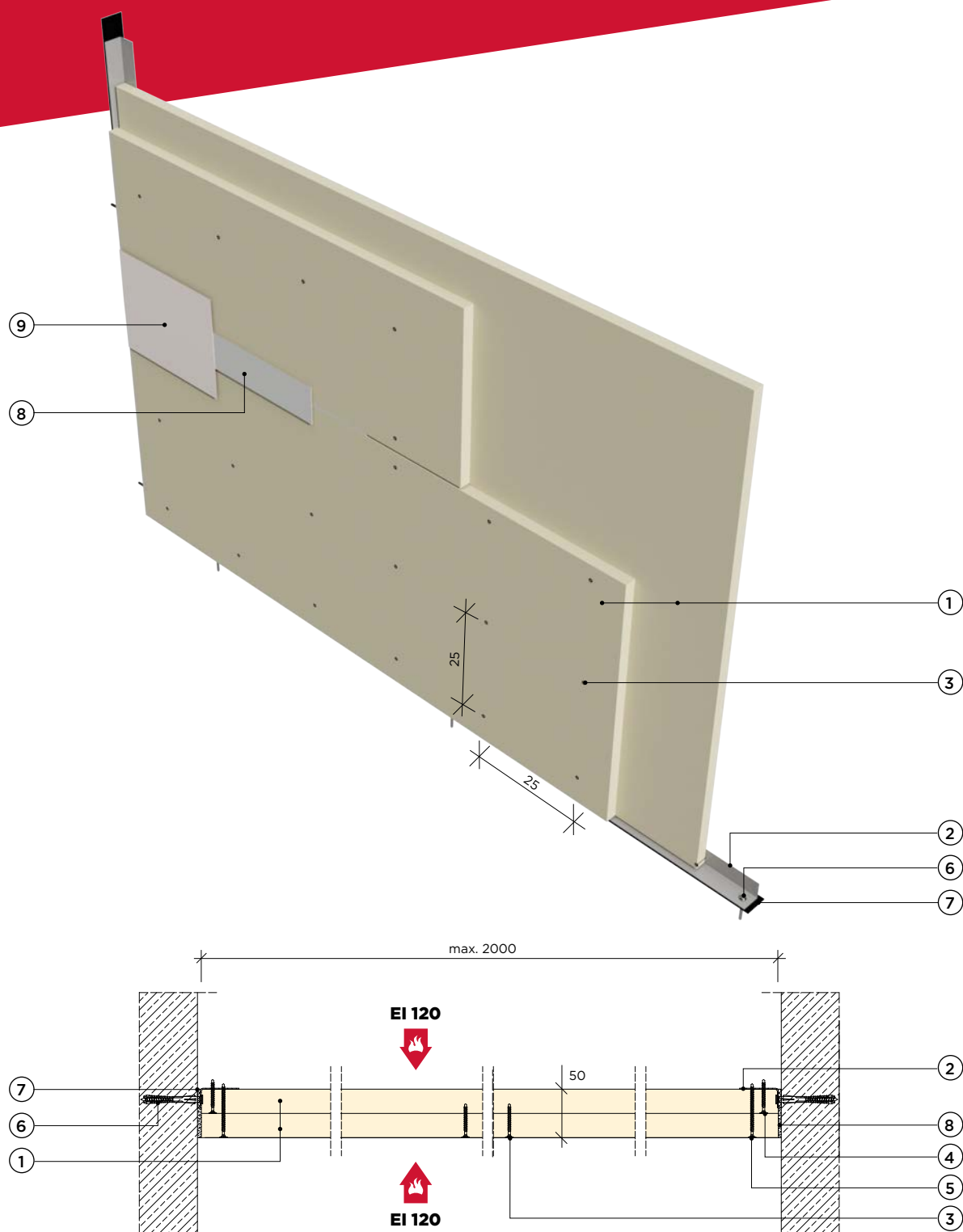
Uwaga! Przeciwpożarowe klapy rewizyjne

str. 616

Ściana obudowy szybów instalacyjnych i windowych

3.80.15

na konstrukcji obwodowej z profili kątowych z podwójnym poszyciem płytą gipsową RIGIPS GLASROC F (Ridurit) gr. 25 mm



Klasa odporności ogniowej
EI 120, REI 120



Grubość G od 50 mm



Wysokość maksymalna
H = 5000 mm



Masa M $\approx$ 49 kg/m²

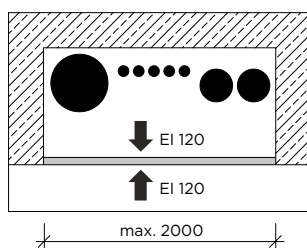
Parametry techniczne					Podstawowe elementy konstrukcji	
Klasa odporności ogniowej EN*)	Wysokość maksymalna	Szerokość maksymalna	Grubość	Masa	Poszycie płytami gipsowymi RIGIPS	Konstrukcja z profili RIGIPS
	H	H	G	M		
[minuty]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg/m ²]		
EI 120 ¹⁾ REI 120 ²⁾	5000	2000	50	49	RIGIPS GLASROC F (Ridurit) gr. 2x25 mm	Kątownik 40x20x1 lub 40x40x1 po obwodzie szachtu

1) Klasyfikacja Ogniowa ITB NP-526.2.1/A/06/BW.

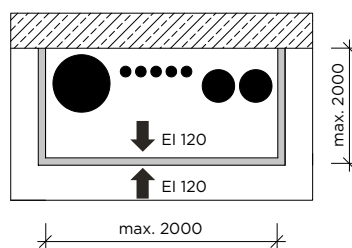
2) Ściany nienośne – obudowy szybów instalacyjnych, windowych mogą pełnić funkcję oddzielenia przeciwpożarowego.

*) EN – klasa odporności ogniowej wg normy PN-EN 13501-2.

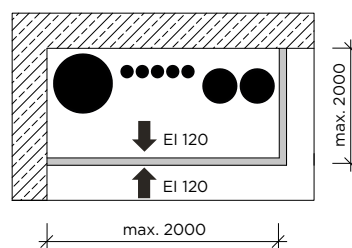
Wariant (I)
układ jednościenny



Wariant (U)
układ trójścienny



Wariant (L)
układ dwuścienny



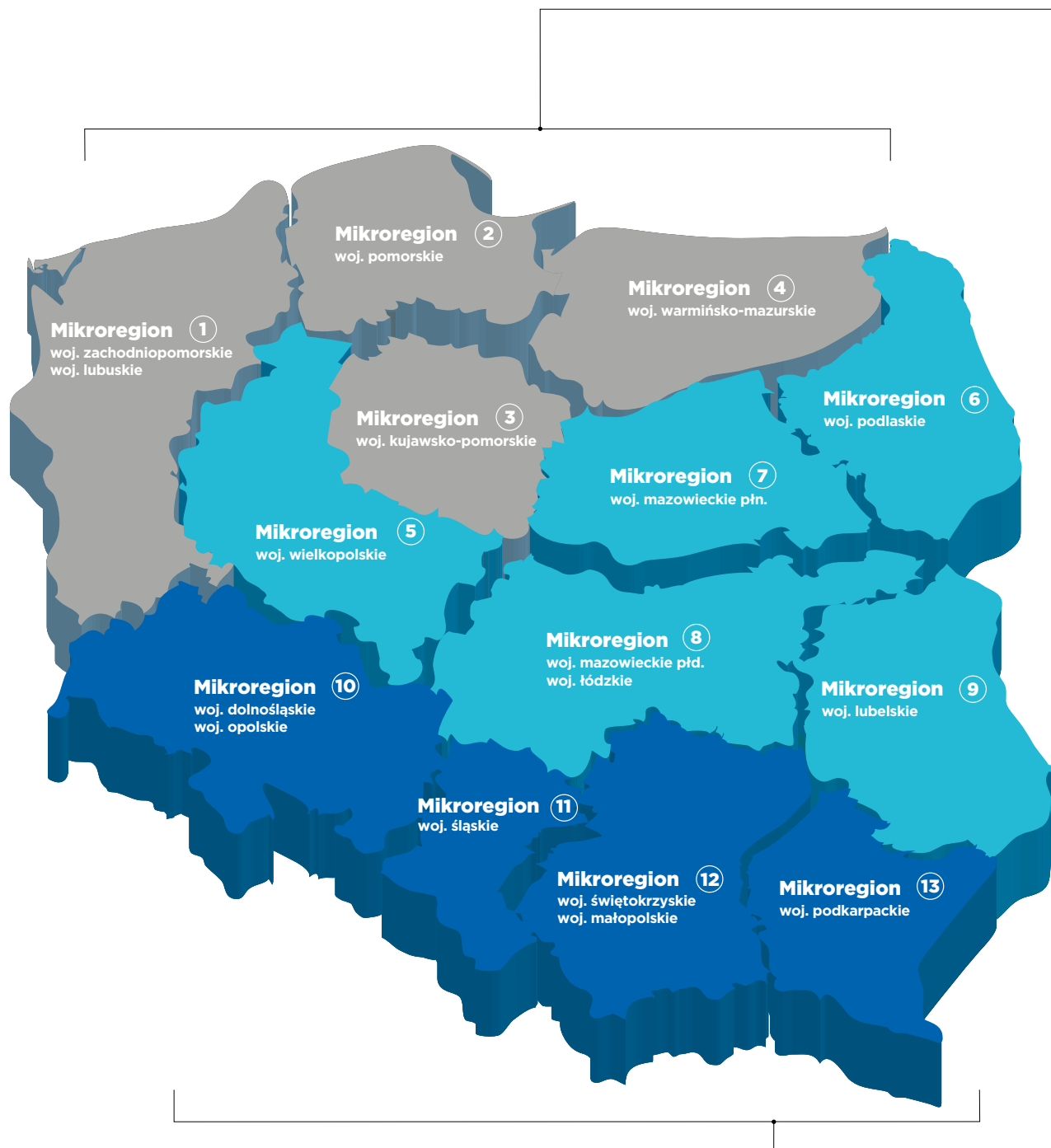
Zapotrzebowanie materiałowe na 1 m²

Nr	Materiał	Zużycie
①	Płyta gipsowa RIGIPS GLASROC F (Ridurit) gr. 25 mm	2,00 m ²
②	Kątownik ściany szybu RIGIPS 40x20x1 mm lub 40x40x1 mm	1,50 m
③	Wkręt RIGIPS Ridurit 50 mm w siatce 250x250 mm – druga warstwa poszycia do pierwszej	27,00 szt.
④	Wkręt RIGIPS TB 3,5x35 co 400 mm	2,50 szt.
⑤	Wkręt RIGIPS TB 3,5x55 co 200 mm	5,00 szt.
⑥	Stalowe kołki rozporowe min. ø6x40 mm max. co 750 mm	2,30 szt.
⑦	Taśma uszczelniająca piankowa RIGIPS szer. 30 mm	1,50 m
⑧	Masa szpachlowa RIGIPS: VARIO, SUPER lub Start+	1,50 kg
⑨	Masa szpachlowa wykończeniowa RIGIPS: Finisz+ lub Premium Light	0,50 kg

Nakłady materiałowe mają charakter przybliżony i nie zawierają odpadów.

Uwaga! Przeciwpożarowe klapy rewizyjne

str. 616



Regionalny Menadżer Sprzedaży	Radosław Rewekant	724 210 005	radoslaw.rewekant@saint-gobain.com
Doradca Projektowy:	Mateusz Chyła	609 851 034	mateusz.chyla@saint-gobain.com
Regionalni Doradcy Sprzedaży:			
Mikroregion ①	Izabela Gola	728 950 672	izabela.gola@saint-gobain.com
	Lech Geniusz	721 200 337	lech.geniusz@saint-gobain.com
Mikroregion ②	Beata Kujawa-Szymańska	666 019 042	beata.kujawa-szymanska@saint-gobain.com
	Piotr Michalak	603 761 454	piotr.michalak@saint-gobain.com
Mikroregion ③	Grzegorz Spichalski	725 200 056	Grzegorz.Spichalski@saint-gobain.com
Mikroregion ④	Piotr Gwozdowski	725 120 152	piotr.gwozdowski@saint-gobain.com
Regionalny Menadżer Sprzedaży	Marzena Bielak	668 311 474	marzena.bielak@saint-gobain.com
Doradcy Projektowi:			
wielkopolskie, łódzkie	Radosław Augustyniak	603 761 455	radoslaw.augustyniak@saint-gobain.com
mazowieckie, podlaskie, lubelskie	Michał Samborski	662 155 950	michal.samborski@saint-gobain.com
Regionalni Doradcy Sprzedaży:			
Mikroregion ⑤	Damian Seweryniak	603 761 464	damian.seweryniak@saint-gobain.com
	Tomasz Zajac	603 761 470	tomasz.zajac@saint-gobain.com
Mikroregion ⑥	Dariusz Ostapczuk	603 766 499	dariusz.ostapczuk@saint-gobain.com
Mikroregion ⑦	Michał Galbarczyk	662 284 665	michal.galbarczyk@saint-gobain.com
	Artur Kołodziejak	668 311 547	artur.kolodziejak@saint-gobain.com
Mikroregion ⑧	Piotr Kaba	605 977 807	piotr.kaba@saint-gobain.com
	Karol Wiśniewski	668 311 569	karol.wisniewski@saint-gobain.com
	Krzysztof Burzak	603 761 459	krzysztof.burzak@saint-gobain.com
Regionalny Menadżer Sprzedaży	Leszek Rybak	605 977 835	leszek.rybak@saint-gobain.com
Doradca Projektowy:			
świętokrzyskie, małopolskie, podkarpackie	Rafał Spyрка	664 907 728	rafal.spyrka@saint-gobain.com
dolnośląskie, opolskie, śląskie	Wiesław Szczesniak	662 232 036	wieslaw.szczesniak@saint-gobain.com
Regionalni Doradcy Sprzedaży:			
Mikroregion ⑩	Norbert Wiśniewski	603 761 465	norbert.wisniewski@saint-gobain.com
	Ewa Filipowicz	785 965 089	ewa.filipowicz@saint-gobain.com
Mikroregion ⑪	Marcin Piotrowski	728 846 324	marcin.piotrowski@saint-gobain.com
	Rafał Noga	603 761 456	rafal.noga@saint-gobain.com
Mikroregion ⑫	Bogdan Tułacz	668 311 537	bogdan.tulacz@saint-gobain.com
	Michał Wójcik	605 977 837	michal.wojcik@saint-gobain.com
Mikroregion ⑬	Marek Bieniasz	603 761 461	marek.bieniasz@saint-gobain.com
Menadżer ds. Kluczowych Klientów	Piotr Gąsior	668 311 556	piotr.gasior@saint-gobain.com



Saint-Gobain
Construction Products Polska Sp. z o.o.
Biuro RIGIPS
Ul. Cybernetyki 9
02-677 Warszawa

Tel. 801 328 788
e-mail:
doradcytechniczni@saint-gobain.com
www.rigips.pl

BDO 000006702