

Raport zrównoważonego rozwoju za 2017

dla Fabryki RIGIPS-Stawiany

BES 6001

Responsible Sourcing

www.greenbooklive.com



Rigips
SAINT-GOBAIN

SPIS TREŚCI

1. Wprowadzenie	05
Wstęp	06
Kim jesteśmy	08
2. Bezpieczeństwo	10
Bezpieczeństwo i zdrowie ludzi	12
Certyfikat PN-N-18001:2004	14
Audyty SMAT	15
Bezpieczeństwo u naszych dostawców i podwykonawców	15
Audyt 5S	16
Konkurs „Bezpieczna droga do szkoły”	17
3. Środowisko	18
Ochrona środowiska	20
Audyty EMAT	21
Woda	22
Emisja nieorganizowana	24
Gospodarka odpadami	24
Odpad z rynku	27
Bioróżnorodność	28
Rekultywacja	29
4. Energia	30
Zarządzanie energią	32
Emisje dwutlenku węgla	34
5. Transport	36
Ciągle ulepszanie procesu dostaw do naszych Klientów	38
Promowanie płyty gipsowo-kartonowej na kantówkach drewnianych/paskach gipsowych	38
Wymiana wózków na elektryczne	39
6. Pracownicy	40
Ludzie najcenniejszym zasobem	42
Dialog buduje współpracę	44
Etyka w biznesie	45
Zaangażowanie społeczne i działalność charytatywna	46
Nasze działania dla lokalnej społeczności	46
7. Innowacje	48
Produkty	50
Proces technologiczny	53
E-commerce	54
Szkolenia	55
8. Wykorzystanie zasobów	56
Idea zrównoważonego rozwoju	58
Zrównoważony rozwój w produkcji i logistyce	59
Zrównoważony rozwój u naszych klientów	60
Koniec życia produktu	61
9. Cele	62
10. Jedyny Oryginalny RIGIPS	66

1. WPROWADZENIE





Szanowni Państwo,

Oddajemy w Państwa ręce trzeci już Raport Zrównoważonego Rozwoju Fabryki RIGIPS Stawiany.

W Raporcie znajdą Państwo informacje o naszej działalności dotyczącej, w głównej mierze bezpieczeństwa, ochrony środowiska, wpływu jaki na nie wywieramy, rozwoju pracowników i zaangażowania społecznego w 2017 roku. Raport zawiera także informacje o środowisku działania naszej firmy, jej interesariuszach i ich oczekiwaniach oraz o naszych działaniach nakierowanych na zrównoważony rozwój RIGIPS, jako elementu środowiska biznesowego, społecznego i naturalnego.

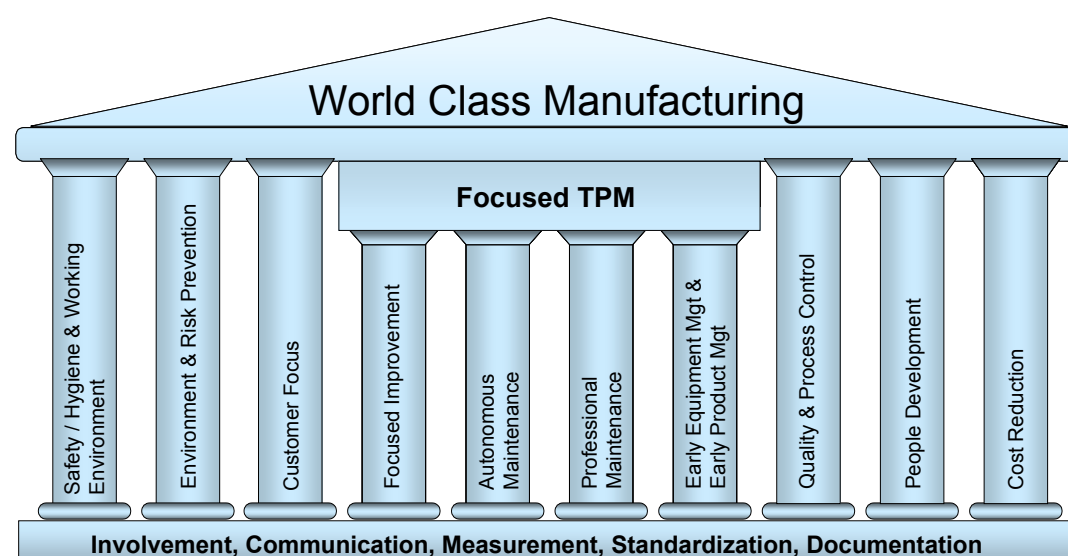
Zdajemy sobie sprawę, że jako duży zakład produkcyjny, który eksploatuje naturalne złoża gipsu, wykorzystuje znaczące ilości energii i dostarcza towary do wielu Klientów, w sposób znaczący wpływamy zarówno na ludzi, jak i otoczenie.

Dlatego, od momentu powstania, pracujemy w taki sposób, by minimalizować ewentualny negatywny wpływ naszej działalności. Dążymy do rozwoju, ale w sposób zrównoważony. Udowodniliśmy to w roku 2016, kiedy nasz zakład otrzymał certyfikat BES 6001 od niezależnej organizacji BRE Global. Organizacja ta certyfikuje produkty, usługi i systemy firm, które działają na rynku w sposób zrównoważony, z poszanowaniem ludzi i środowiska naturalnego.

Zachęcam do lektury!

Maciej Kuczyński
Dyrektor Generalny RIGIPS

Srebrna Nagroda WCM 2013 dla Fabryki RIGIPS Stawiany



Fabryka RIGIPS-Stawiany jest częścią Grupy Saint-Gobain od 2006 roku. Zakład powstał w latach 70-tych i początkowo wydobywał skałę gipsową na potrzeby przemysłu cementowego. W roku 1998, przy zakładzie przeróbki kamienia gipsowego, została wybudowana fabryka produkująca płyty gipsowo-kartonowe. W kolejnych latach zakład został rozbudowany o linię do produkcji sufitów gipsowych oraz bloczków gipsowych.

Strategia zrównoważonego rozwoju Grupy Saint-Gobain, a tym samym zakładu RIGIPS, została opracowana w oparciu o szacunek w stosunku do ludzi i poczucie odpowiedzialności za zasoby naturalne.

Nasz plan zrównoważonego rozwoju oparty jest na solidnych filarach World Class Manufacturing. Dowodem na to, że go skutecznie realizujemy jest fakt, że nasza fabryka otrzymała w 2013 roku Srebrną Nagrodę za wyniki potwierdzone zewnętrznym audytem.

Zrównoważony rozwój wymaga troski o wszystkich interesariuszy, którymi są: nasi klienci, pracownicy, dostawcy, inwestorzy, organy administracji rządowej samorządowej, nasi sąsiedzi - społeczność lokalna. Wsłuchujemy się także w głos otaczającej nas natury. Nasz zakład funkcjonuje w sąsiedztwie cennych terenów przyrodniczych, stanowiących część obszarów Natura 2000 oraz Parków Krajobrazowych Poniidzia. Stąd też, nasze działania muszą iść w parze z zadaniami stojącymi przed instytucjami powołanymi w celu ochrony przyrody. Społeczność, która zamieszkuje tereny sąsiadujące z fabryką, jest zainteresowana wszelkimi formami wsparcia. Okoliczni mieszkańcy chcą być informowani o planach inwestycyjnych kopalni i fabryki, a także wszelkich projektach zmierzających do zmniejszania ich uciążliwości.

Naszą działalność prowadzimy zgodnie z wszelkimi wymogami organów administracji rządowej i samorządowej, dlatego decyzje biznesowe chcemy podejmować ze świadomością odpowiedzialności wobec otoczenia, w którym funkcjonujemy.

Krzysztof Staszecki
Dyrektor Fabryki

2. BEZPIECZEŃSTWO



Bezpieczeństwo i zdrowie

Bezpieczeństwo i zdrowie ludzi są dla nas wartościami najwyższymi. Codziennie pracujemy nad udoskonaleniem warunków pracy, tak aby nasi pracownicy, zarówno Ci pracujący na linii, jak i w terenie czy biurze, mogli wykonywać swoje zadania w sposób bezpieczny dla zdrowia i życia.

Bardzo ważnym elementem, w prawidłowo działającym systemie BHP, jest zaangażowanie pracowników. To oni najlepiej rozumieją, jak ważne jest bezzwłoczne zgłaszanie sytuacji niebezpiecznych, nawet jeśli sami byli ich przyczyną. Odpowiednia motywacja ma tu kluczowe znaczenie, gdyż jedynie przy zaangażowaniu wszystkich osób, system bezpieczeństwa może działać prawidłowo.

Podstawą kultury bezpieczeństwa w zakładzie jest najwyższe znaczenie przypisywane zdrowiu i życiu. Kształtowanie takiej kultury wymaga kreowania wśród pracowników nowych postaw. Celem tych działań jest zachęcanie do eliminowania nadmiernego ryzyka w miejscu pracy oraz promowanie postępowań nastawionych na ochronę zdrowia i życia.

Wysoką kulturę bezpieczeństwa charakteryzuje poczucie osobistej odpowiedzialności każdego pracownika za sprawy bezpieczeństwa, mające odzwierciedlenie w codziennej pracy.

Pracownicy przejawiają postawę aktywnej i ciągłej troski o bezpieczeństwo swoje i innych, osobiście angażują się w proces identyfikacji zagrożeń i ryzykownych zachowań oraz podejmowanie działań doskonalących. Kierownictwo zakładu zachęca ich do przedstawiania własnych opinii i sugestii dotyczących BHP oraz angażuje w opracowywanie wewnętrznych standardów i dokumentów z zakresu bezpieczeństwa.

Kształtowanie takiej kultury wymaga stałej koncentracji, nie tylko na postawie pracowników, ale również na środowisku pracy (technologie, wyposażenie, procedury) oraz indywidualnych cechach pracowników (umiejętności, predyspozycje, doświadczenie).



Kształtowanie kultury bezpieczeństwa jest integralną częścią zarządzania firmą i elementem budowy jej wizerunku. Wymiernym efektem wysokiej kultury bezpieczeństwa jest stała redukcja ryzyka oraz strat.

Projekty, podnoszące bezpieczeństwo pracowników oraz te dotyczące krytycznych procesów w zakładzie, są realizowane zgodnie z opracowanym Planem ciągłości działania (Business Continuity Planning). W 2017 roku został zainstalowany system automatycznego gaszenia przenośnika RHC113 i RHC115, oparty na zraszaczach p. poż. Realizacja zadania przyczyniła się także do wzrostu bezpieczeństwa dostaw gotowego produktu do naszych klientów.



System tryskaczy wzdłuż przenośnika RHC115

Certyfikat PN-N-18001:2004

RIGIPS posiada certyfikat PN-N-18001:2004 w zakresie bezpieczeństwa i higieny pracy, co jest dowodem, że nasze standardy w tym zakresie są na najwyższym poziomie.

Naszą działalność opieramy na działaniu systemowym. Każdego roku ustalamy własne cele, oparte zarówno na tych korporacyjnych, jak i wewnętrznych analizach. Źródłami tych informacji są: audyty, kontrole wewnętrzne, jak i zewnętrzne, zdarzenia jakie mają miejsce w naszym zakładzie, jak i Grupie, wyniki oceny ryzyka oraz dobre praktyki. Bieżące monitorowanie realizacji celów/działania pozwala nam w pełni zarządzać ryzykiem w zakładzie.

Każdego dnia, bezustannie szkolimy się, analizujemy ryzyko, audytujemy, poprawiamy i udoskonalamy naszą pracę. Tworzymy bezpieczne warunki pracy.

W 2017 roku przeszkoliliśmy z zasad i norm dotyczących bezpieczeństwa, higieny pracy oraz pomocy przedmedycznej:

- 807 pracowników
(2934 godziny szkoleniowe;
14.8 godziny szkoleniowej/1 pracownika)
- 387 wykonawców
(834 godziny szkoleniowe;
10.2 godziny szkoleniowej/1 wykonawcę).



Audyty SMAT

Audyty SMAT służą nam, w codziennej pracy, do doskonalenia standardów dotyczących bezpieczeństwa.

W 2017 roku nasi pracownicy wykonali 1317 audytów behawioralnych - SMAT. Prowadzone przez nas audyty świadczą o naszym bieżącym zaangażowaniu w kwestie związane z bezpieczeństwem.

W ramach audytów stwierdzono 8063 spostrzeżeń pozytywnych, 346 spostrzeżeń negatywnych dotyczących zachowań pracowników oraz 219 spostrzeżeń negatywnych dotyczących warunków środowiska pracy (ilość obserwacji pozytywnych vs. negatywne = 14,3/1). W ramach wizyt SMAT podjęto 393 bezzwłocznych działań naprawczych.

Bezpieczeństwo u naszych dostawców i podwykonawców

Równie ważny jak bezpieczeństwo naszych pracowników jest fakt, aby nasi dostawcy działali w sposób bezpieczny i z poszanowaniem zdrowia i życia swoich pracowników oraz. Dążymy do tego aby podwykonawcy, wykonujący różne prace na terenie fabryki, pracowali w sposób niestwarzający zagrożenia dla siebie i innych.

Zwracamy szczególną uwagę na kwestie, czy kwalifikowani przez nas dostawcy posiadają certyfikat PN-N-18001:2004, który jest potwierdzeniem wdrożenia wysokich standardów pracy w zakresie BHP. W tym celu, co roku dokonujemy oceny dostawców pod względem tego kryterium oraz regularnie ich audytujemy. Nasi kluczowi dostawcy spełniają wymagania pod względem bezpieczeństwa, czego dowodem jest ich pozytywna ocena i kwalifikacja przeprowadzona w 2017 roku. W 2017 roku przeprowadziliśmy 496 audytów SMAT u naszych podwykonawców.

Nasi podwykonawcy są również regularnie szkoleni z zasad bezpieczeństwa i higieny pracy. W 2017 roku przeszkoliliśmy: 387 podwykonawców (834 godziny szkoleniowe; 10.2 godziny szkoleniowej /1 wykonawcę) z zasad i norm dotyczących bezpieczeństwa, higieny pracy oraz pomocy przedmedycznej.

Audyt 5S

Ciągłe doskonalenie i dążenie do najwyższych standardów w zakresie bezpieczeństwa i higieny pracy jest widoczne na każdym etapie. Realizowane projekty mają na celu redukcję kosztów a także dbałość o poprawę warunków codziennej pracy.

Jednym z narzędzi służących do utrzymania wysokich standardów bezpieczeństwa i higieny pracy na stanowiskach jest metoda 5S. Jest to technika pracy, którą stosujemy w naszej fabryce od wielu lat, dzięki niej w miejscach pracy panuje ład i porządek.

W roku 2016 powołaliśmy grupę projektową 5S składającą się z pracowników RIGIPS, którzy po przejściu odpowiedniego szkolenia, uzyskali tytuł Certyfikowanych Audytorów 5S. Ich zadaniem jest wdrażanie metody 5S na nowych stanowiskach pracy oraz cykliczne audytowanie obszarów, w których 5S funkcjonuje.

Pragniemy, aby każde stanowisko zostało objęte audytem 5S, który zapewnia poprawę jakości produktów, wpływa na tworzenie innowacji, obniża koszty i zapewnia bezawaryjność maszyn.

W 2017 roku nasi wewnętrzni certyfikowani audytorzy 5S przeprowadzili szkolenia dla 67 osób z firmy, co przełożyło się na wdrożenie 5S w 7 miejscach pracy od podstaw, oraz udoskonalenie w 10 obszarach produkcyjnych. Grupa projektowa zadbała również o wprowadzenie zasad 5S na terenach zewnętrznych, dzięki którym nie tylko wzrosło bezpieczeństwo pieszych i kierowców, ale poprawiła się komunikacja i wygląd fabryki.

W dążeniu do utrzymania efektów i motywacji, w oparciu o fundamenty Lean Manufacturing, wspierają nas dyrektorzy i kierownicy poszczególnych działów, którzy co miesiąc zamieniają się w audytorów stref i zgodnie z ogólnie przyjętym formularzem, monitorują najlepiej rozwijające się obszary 5S.



Inga Gawlik-Betka, Certyfikowany Audytor 5S

„W praktyce 5S to ciągłe doskonalenie warunków pracy, które za sprawą usystematyzowanego podejścia, daje w pełni ergonomiczne i bezpieczne miejsca pracy, a co za tym idzie, w dalszej perspektywie umożliwia: poprawę jakości, wprowadzanie korzystnych innowacji, obniżkę kosztów, bezawaryjność maszyn. RIGIPS działa w oparciu o fundamenty Lean Manufacturing. Dzięki temu zajmujemy czołowe miejsca w rankingach krajowych i światowych, przy zachowaniu dbałości o człowieka, bezpieczeństwo i ochronę środowiska.”

Konkurs „Bezpieczna droga do szkoły”

Od kilku lat, we współpracy z Komendą Powiatową Policji, organizujemy dla dzieci i młodzieży szkół podstawowych naszego regionu, konkurs „Bezpieczna droga do szkoły”. W ten sposób angażujemy się w przekazywanie najmłodszemu pokoleniu wiedzy na temat bezpieczeństwa i zasad poruszania się na drogach.

W 2017 roku konkurs „Bezpieczna droga do szkoły” odbył się po raz pierwszy na terenie naszego zakładu, w centrum szkoleniowym Akademii RIGIPS. Uczestniczyły w nim dzieci z ośmiu okolicznych szkół podstawowych. Celem konkursu było propagowanie wśród najmłodszych bezpiecznych zachowań na drodze oraz zapoznanie ich z przepisami ruchu drogowego.

Konkurs składał się z części plastycznej, w której dzieci przygotowały prace z zakresu bezpiecznej drogi do szkoły. Następnie przeprowadzany był quiz, podczas którego, dzieci prezentowały krótkie scenki na temat bezpieczeństwa drogowego. Na zakończenie, policjant z wydziału ruchu drogowego sprawdzał praktyczną wiedzę dzieci. Quiz wygrała Szkoła Podstawowa z Brześcia, konkurs wiedzy o zasadach ruchu drogowego - Szkoła Podstawowa z Włoszczowic. Zwycięskie szkoły otrzymały sprzęt sportowy.



3. ŚRODOWISKO



Ochrona środowiska

Troska o ochronę środowiska, w tym zasobów naturalnych, leży u podstaw etyki biznesowej naszej firmy. Jesteśmy świadomi oddziaływania firmy na środowisko naturalne i dlatego korzystamy z niego w sposób racjonalny i zgodny z prawem. Mamy świadomość, że jesteśmy jedynie tymczasowym użytkownikiem środowiska naturalnego. Zdajemy sobie sprawę, że po nas, przyjdą następne pokolenia, które będą w nim żyć i czerpać z jego życiodajnych zasobów. Musimy więc pozostawić im naturę w stanie przynajmniej takim, w jakim ją zastaliśmy. Przyjmując odpowiedzialność za środowisko, w którym żyjemy, doskonalimy system zarządzania środowiskowego, przestrzegamy wymagań prawnych ochrony środowiska, dążymy do ograniczenia: emisji zanieczyszczeń, ilości wytwarzanych odpadów oraz zużycia energii. Racjonalnie gospodarujemy zasobami naturalnymi i rekultywujemy obszary poeksploatacyjne.

Corocznie dokonujemy oceny aspektów środowiskowych i na tej podstawie określamy oraz realizujemy nasze cele i zadania środowiskowe. Zgodność z prawem traktujemy jako nasz podstawowy obowiązek. Posiadamy szereg decyzji i pozwoleń środowiskowych, które zostały wydane po przeprowadzeniu dokładnych badań określających wpływ zanieczyszczeń, jakie powstają w wyniku naszej działalności, na stan środowiska naturalnego.

Monitorujemy stan otoczenia we wszystkich istotnych obszarach, takich jak: pobór wód, emisja gazów i pyłów, ilość i rodzaj wywarzanych odpadów i ścieków. Wyniki wskazują na zgodność z posiadanymi decyzjami.

Przeprowadzony w dniach 13-15.02.2018 r., przez EcoMS Consulting Sp. z o.o., audyt zewnętrzny oceny zgodności prawnej z zakresu ochrony środowiska, wykazał pełną zgodność z obowiązującym na terenie naszego kraju prawem dotyczącym ochrony środowiska i zasobów naturalnych. Dowodem na wysokie standardy pracy w zakresie ochrony środowiska jest fakt, że nasz zakład posiada certyfikaty ISO 14001:2004 i ISO 50001:2012.



Audyty EMAT

Od wielu lat w naszym zakładzie przeprowadzane są audyty środowiskowe EMAT. Jest to narzędzie służące do identyfikacji oraz wykrywania potencjalnych zdarzeń środowiskowych (zapobiegamy, a nie leczymy). Wykonywane one są przez naszych pracowników lub podwykonawców w celu wskazywania potencjalnych miejsc oraz źródeł zagrożenia dla środowiska naturalnego i środowiska pracy.

Ich wykonywanie sprzyja także budowaniu świadomości ekologicznej wśród naszych pracowników oraz pracowników firm zewnętrznych, a także osób spoza naszej organizacji. Liczba audytów oraz ich zakres brane są pod uwagę w celu określania środowiskowych aspektów w systemie zarządzania środowiskowego ISO 14001:2004.

Na tej podstawie przygotowywany jest program zarządzania środowiskowego na dany rok.



W 2017 roku nasi pracownicy wykonali 137 audytów środowiskowych EMAT.

Na ich podstawie określiliśmy znaczące aspekty środowiskowe na rok 2018 i przygotowaliśmy plan inwestycji mających na celu zmniejszenie negatywnego wpływu na środowisko.

Ilość audytów EMAT:

w 2017 roku = 137

w 2016 roku = 63

Średnia liczba EMAT na pracownika:

w 2017 wynosiła 0,8

w 2016 wynosiła 0,35

Wszystkie niezgodności wykryte podczas audytów EMAT raportujemy według poniższej klasyfikacji zdarzeń środowiskowych. Każde zgłoszenie jest analizowane w celu określenia działań korygujących lub zapobiegawczych.



Woda

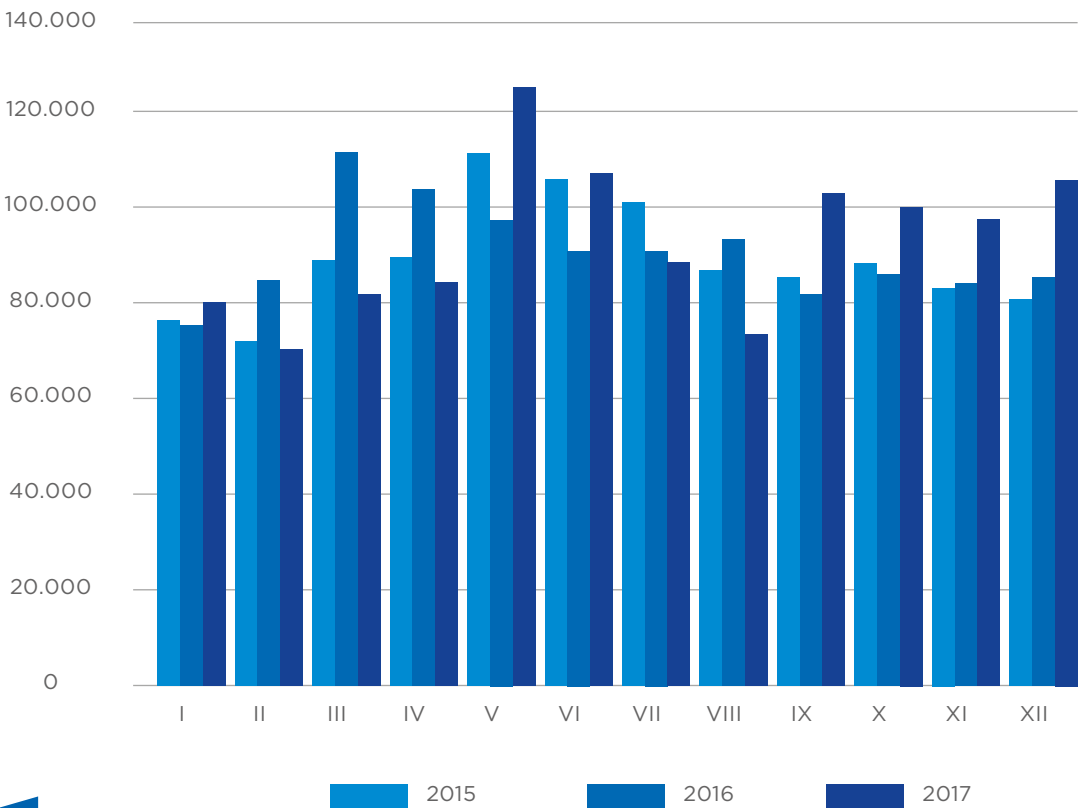
Woda jest niezbędnym surowcem do produkcji naszych wyrobów. W związku z eksploatacją kopalni odkrywkowej zmuszeni jesteśmy odwadniać wyrobisko przez wypompowywanie wód gruntowych do lokalnego potoku. Zanim woda tam trafi, oczyszczana jest systemem rowów otwartych i rzępi. Jej jakość jest stale monitorowana za pomocą badań, które przeprowadza akredytowane laboratorium. Wyniki tych badań są przesyłane do jednostek administracji państwowej, zajmujących się ochroną środowiska.

Działając zgodnie z zasadami zrównoważonego rozwoju staramy się minimalizować

odziaływanie na środowisko, dlatego do procesu produkcyjnego używamy tylko wodę pochodzącą z odwadniania kopalni. Rocznie odzyskujemy w ten sposób około 170 tys. m³ wody.

Jak wynika z wieloletnich obserwacji poziomu wód w terenie górniczym, ilość wody wypompowanej w kopalni uzależniona jest głównie od wielkości opadów atmosferycznych. W poprzednim roku, w okresie od września do końca roku, miały miejsce intensywne opady atmosferyczne, co znalazło odzwierciedlenie w ilościach wody wypompowanej z wyrobiska. Zgodność z wymaganiami została sprawdzona podczas audytu zgodności z prawem; poniżej prezentujemy wyniki.

Ilość m³ wypompowanej wody z kopalni



Podstawa prawna	Wymaganie prawne	Realizacja/wymagania	Wynik audytu
Dotrzymanywanie najwyższych dopuszczalnych wartości wskaźników zanieczyszczeń – woda z wyrobiska górniczego. Decyzja OWŚ VII.7322.30.201	Pozwolenie wodnoprawne określa dopuszczalne wartości zanieczyszczeń jakie mogą znajdować się w odprowadzanych ściekach z wyrobiska górniczego: - zawiesina ogólna- 35 mg/l - suma chlorków i siarczanów- 1500 mg/l	Wykonywane pomiary ścieków odprowadzanych do wód z wyrobiska górniczego (patrz pkt. 7.4) potwierdzają dotrzymanywanie dopuszczalnych wartości zanieczyszczeń określonych w pozwoleniu wodnoprawnym.	ZGODNE

W naszym zakładzie prowadzona jest także stała kampania na rzecz oszczędzania wody na cele socjalno-bytowe. Nasza działalność w tym zakresie polega, w głównej mierze, na edukowaniu pracowników za pomocą audytów środowiskowych EMAT oraz na codziennej kontroli infrastruktury wodociągowej.

Woda do celów socjalno-bytowych jest stale monitorowana, a jej jakość badana przez akredytowane laboratorium. Wyniki zostają przesyłane do jednostek administracji państwowej zajmujących się ochroną środowiska.

Podstawa prawna	Wymaganie prawne	Realizacja/wymagania	Wynik audytu
Realizacja obowiązków określonych w pozwoleniu wodnoprawnym. Decyzja OWŚ-VII.7322.46.2014	Pozwolenie wodnoprawne nakłada na zakład następujące obowiązki: -pkt. II.1 przeprowadzania pomiarów ilości pobranej wody z każdej studni i notowania wyników w rejestrze zużycia wody - pkt. II.3 prowadzenie pomiarów poziomu zwierciadła wody w studniach: - dynamicznego podczas pracy pomp - jeden raz na miesiąc - statycznego - w czasie awarii lub wymiany pompy - pkt. II.5 prowadzenia pomiarów jakości pobranej wody: - 2 razy w roku w zakresie: jon amonowy, barwa, przewodność, Escherichia coli, stężenie jonów wodoru (pH), zapach, smak, mętność, bakterie grupy coli, chlor wolny, Legionella - 1 raz na dwa lata w zakresie (pkt 5b pozwolenia).	Podczas oceny przedstawiono następującą dokumentację: - Sprawozdanie z badań LHS.9051.2.2119.2017 z dnia 23.11.2017 r., LHS.9051.2.2193.2017 z dnia 01.12.2017 r., Sprawozdanie z badań nr 589/02/2017 z dnia 29.11.2017 r. oraz Sprawozdanie z badań nr 589/01/2017 (woda do spożycia) - Sprawozdanie z badań LHS.9051.2.800.2017 z dnia 26.05.2017 r., LHS.9051.2.848.2017 z dnia 05.06.2017 r., Sprawozdanie z badań nr 244/01/2017 z dnia 29.05.2017 r. oraz Sprawozdanie z badań nr 589/01/2017 (woda do spożycia) - Sprawozdanie z badań nr 114/01/2017 z dnia 31.01.2017 r. oraz Sprawozdanie z badań LHS.9051.2.486.2017 z dnia 27.03.2017 r. Badania przeprowadzone są przez laboratorium posiadające certyfikat akredytacji AB885 oraz podzlecana do laboratorium posiadającego certyfikat akredytacji AB552.	ZGODNE

Emisja niezorganizowana

Wg posiadanego przez nas rejestru aspektów środowiskowych, emisja niezorganizowana zaliczona została do aspektów znaczących. Działania dotyczące minimalizacji tego aspektu zostały wpisane do programu środowiskowego wynikającego z normy ISO 14001. Ze względu na rozmiar działań założono trzyletni cykl procesu inwestycyjnego. W 2016 roku rozpoczęto proces inwestycyjny polegający na ustaleniu budżetu, uzyskaniu decyzji i pozwoleń budowlanych, a w 2017 roku rozpoczęto budowę. Przewidywany termin zakończenia budowy to czerwiec 2018. Po jej zakończeniu liczymy na znaczne ograniczenie emisji niezorganizowanej pochodzącej bezpośrednio ze składu kamienia oraz emisji pośredniej – wtórnej z nawierzchni dróg i placów.



Gospodarka odpadami

Wytwarzane przez nas odpady powstają w procesie produkcyjnym oraz w trakcie działalności socjalno-bytowej. Od 2008 roku odpady poddawane są segregacji i procesowi odzysku. Tylko 6% odpadów generowanych przez nasz zakład jest unieszkodliwiane na składowisku. Podobnie, jak w przypadku wody, gospodarka odpadowa uregulowana jest stosownym pozwoleniem, a każda tona odpadu wytworzona przez fabrykę jest ważona, ewidencjonowana i raportowana zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa. W 2017 roku, na terenie zakładu, powstał punkt selektywnej zbiórki odpadu. Nowa infrastruktura ma ułatwić jego segregację oraz odzysk.



Prawidłowość segregacji, magazynowania, ewidencjonowania i raportowania odpadu została potwierdzona przez coroczny audyt zgodności z prawem z zakresu ochrony środowiska. Poniżej prezentujemy wyniki audytu.

Podstawa prawna	Wymaganie prawne	Realizacja/wymagania	Wynik audytu
Magazynowanie odpadów, art. 25 Dz.U.2018.21	Magazynowanie odpadów odbywa się zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia, oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady. Magazynowanie odpadów może odbywać się tylko na terenie, do którego posiadacz odpadów ma tytuł prawny. Miejsca i sposób magazynowania odpadów powinien być zgodny z zapisami posiadanych uzgodnień w zakresie gospodarki odpadami.	Magazynowanie odpadów odbywa się na terenie, do którego posiadacz odpadów posiada tytuł prawny zgodnie z zapisami pozwolenia na wytwarzanie odpadów. Odpady magazynowane są do czasu ich odbioru przez firmy zewnętrzne zgodnie z zapisami pozwolenia na wytwarzanie odpadów. Na terenie zakładu, w tym w obszarach produkcyjnych, rozmieszczono pojemniki przeznaczone na poszczególne rodzaje odpadów. Na zewnątrz hali produkcyjnej zorganizowano miejsce zbiorczego magazynowania odpadów.	ZGODNE

Odpad z rynku

Od 2014 roku prowadzimy akcję zbiórki odpadów gipsowych z rynku krajowego w celu ich przetworzenia i odzysku.

Osiągamy coraz lepsze rezultaty poprzez edukację naszych Klientów, zapewnienie im odpowiedniego serwisu oraz pracę naszych technologów. Nasz serwis techniczny prowadzi szkolenia dla montażystów systemu suchej zabudowy RIGIPS. Szkolenia wpływają na ograniczenie powstawania odpadu podczas ich pracy na placu budowy. Z roku na rok osiągamy coraz lepsze efekty w recyklingu odpadu z placów budowlanych, doskonalimy się w segregowaniu i kontroli jakości.

W 2017 roku prawie 3% odpadu, jaki poddałmy wewnętrznemu odzyskowi, stanowił odpad z rynku.



Podstawa prawna	Wymaganie prawne	Realizacja/wymagania	Wynik audytu
Ewidencja odpadów, art. 36 Dz.U.10.185.1243 Dz.U.2014.1973 Dz.U.01.152.1735 Dz.U.2018.21 Dz.U.2014.1974	Posiadacz odpadów obowiązany jest do prowadzenia ilościowej i jakościowej ewidencji zgodnie z przyjętym katalogiem odpadów i listą odpadów niebezpiecznych. Ewidencję prowadzi się przy pomocy: - kart ewidencji odpadu (prowadzonych odrębnie dla każdego rodzaju odpadu), - kart przekazania odpadu. Ewidencja, w przypadku: - wytwórcy odpadów - powinna obejmować miejsce przeznaczenia odpadów, - posiadacza odpadów, który prowadzi działalność w zakresie odzysku lub unieszkodliwiania odpadów - powinna obejmować sposoby gospodarowania odpadami, a także dane o ich pochodzeniu.	Ewidencja odpadów prowadzona jest na obowiązujących wzorach kart przekazania odpadu oraz kart ewidencji odpadu.	ZGODNE

Największym wyzwaniem, w zakresie gospodarki odpadami, jakie postawiliśmy sobie na kolejne lata, jest modyfikacja procesów produkcyjnych, tak by oprócz gipsowego odpadu produkcyjnego (powstającego w wyniku procesów produkcyjnych) w jak największym stopniu odzyskiwać odpad gipsowy powstający na budowach w kraju.

Bioróżnorodność

Jesteśmy świadomi otaczającej nas przyrody. W 2016 roku razem z „Towarzystwem Badań i Ochrony Przyrody” przeprowadziliśmy inwentaryzację przyrodniczą. Efektem prac było opracowanie broszury prezentującej gatunki zwierząt występujących na terenach, na których położona jest nasza fabryka. Świadomi obecności naszych mniejszych przyjaciół, pomagamy im przetrwać mroźną zimę. Jednym z takich działań jest dokarmianie ptaków zamieszkujących tereny fabryki. Karmniki zostały wykonane przez naszych klientów w ramach budowania świadomości ekologicznej. Materiały których użyliśmy pochodziły z recyklingu.



Rekultywacja

Kopalnia posiada „Dokumentację projektową rekultywacji obszarów poeksploatacyjnych złoża gipsów mioceńskich Borków-Chwałowice”. Dokumentacja została zatwierdzona przez Starostę Pińczowskiego 2.04.2002 r.

Zatwierdzona dokumentacja określa sposób i terminy rekultywacji oraz ich etapy. Pierwszy etap rekultywacji dotyczył zwałowiska zewnętrznego i polegał na obsadzeniu go drzewami liściastymi i krzewami.

W 2014 r. roku etap ten został uznany za zakończony przez Starostę Pińczowskiego oraz przez Okręgowy Urząd Górniczy w Kielcach.

Grunty na zrehabilitowanym obszarze zostały przeklasyfikowane z przemysłowych na grunty rolne i leśne. Obecnie realizowany jest drugi etap rekultywacji - polegający na zwałowaniu mas ziemnych w wyrobisku oraz nasadzeniu drzew wokół wyrobiska.



Wyrobisko eksploatacyjne wraz ze zrehabilitowanym zwałowiskiem zewnętrznym na pierwszym planie

4. ENERGIA



Zarządzanie energią

Nasze przedsiębiorstwo potrzebuje znacznych ilości energii elektrycznej i gazowej na cele produkcyjne, grzewcze i utrzymanie infrastruktury. Korzystając z energii wpływamy na otoczenie w bardzo wielu obszarach. Przede wszystkim zużywamy zasoby naturalne gazu ziemnego i węgla. Przyczyniamy się także do emisji dwutlenku węgla.

Mamy świadomość, że tylko poprzez działania mające na celu zmniejszenie zużycia energii przyczyniamy się do ochrony naszej planety.

Powołany w 2016 roku Zespół Energetyczny, składający się ze specjalistów inżynierów oraz technologów, zrealizował szereg projektów redukujących zużycie gazu i energii elektrycznej. Przykładem takich projektów z 2017 roku są:

- Wymiana oświetlenia hali produkcyjnej. Zastosowana technologia LED i inteligentne sterowanie oświetleniem zmniejszyło zużycia energii o ponad 50% na tym obszarze.
- Wymiana silnika i instalacja falownika NN głównego wentylatora na młynowni gipsu. Zastosowanie falownika pozwoliło zredukować energię elektryczną wentylatora o 15%, co przekłada się na redukcję zużycia energii elektrycznej o 10 % na tonę stucco.

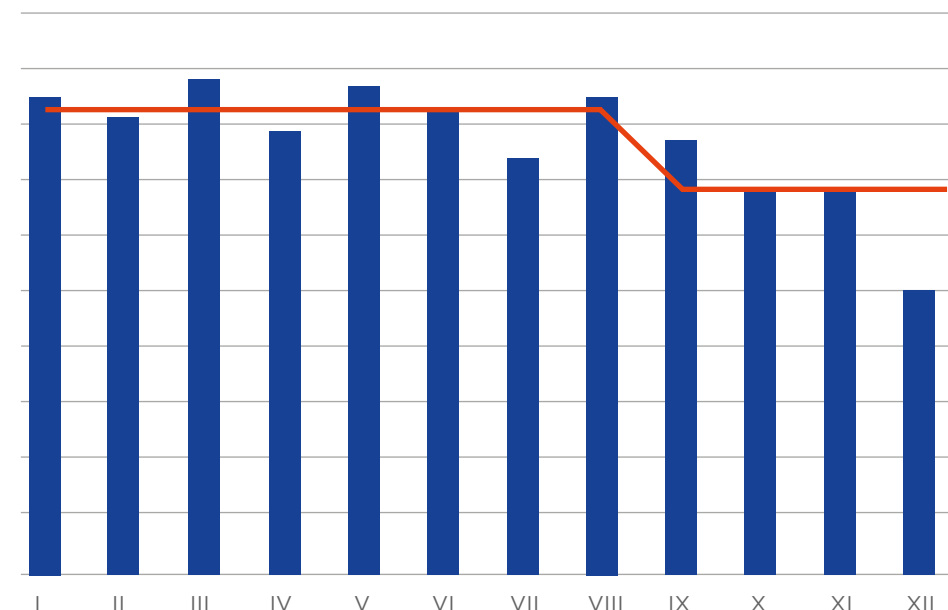


Wymienione projekty zostały wsparte przez Urząd Regulacji Energetyki białymi certyfikatami jako przedsięwzięcia o najwyższej efektywności energetycznej i ekonomicznej.

W najbliższych latach realizowane będą kolejne projekty poprawiające efektywność energetyczną. Zespół Energetyczny planuje również rozważyć zasadność korzystania z odnawialnych źródeł energii (fotowoltaika) jak również systemów kogeneracyjnych.



Młyn - energia elektryczna [kWh]



Emisje dwutlenku węgla

Emisje dwutlenku węgla powstające w wyniku naszej działalności pochodzą głównie ze spalania: gazu ziemnego (nazywamy to emisją DIRECT, ponieważ powstaje w naszym zakładzie) i węgla (nazywamy to emisją INDIRECT, ponieważ powstaje w elektrowni, która dostarcza nam energię elektryczną).

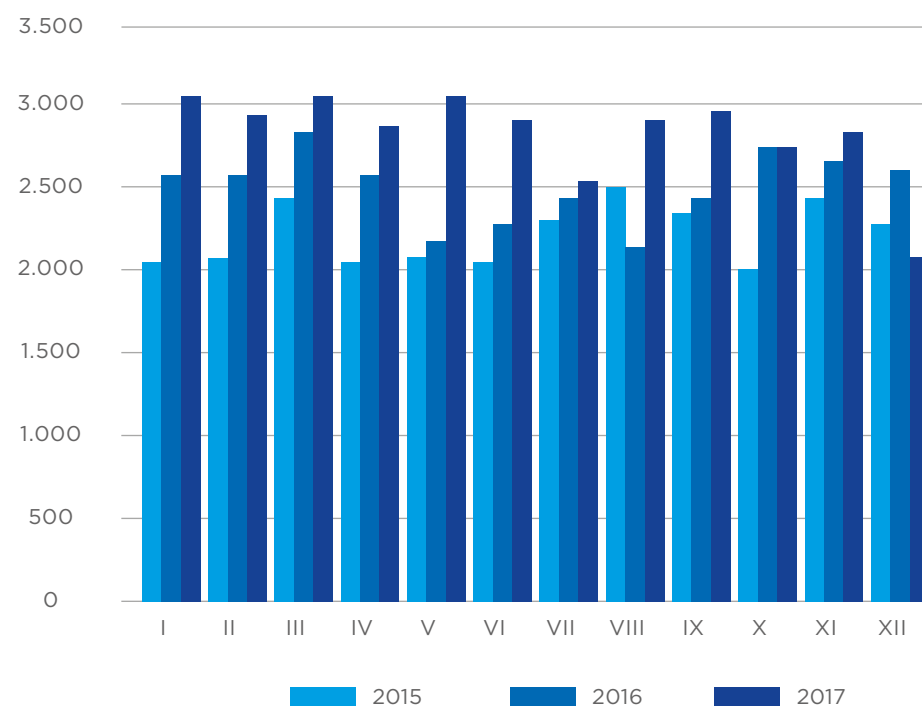
Dodatkowo, choć już w znacznie mniejszym stopniu dwutlenek węgla jest emitowany w efekcie spalania paliw w maszynach i samochodach dostawczych.

Emisje dwutlenku węgla są bardzo niekorzystne dla naszego środowiska naturalnego, niszczą je powodując globalne zmiany klimatyczne.

W naszym zakładzie została wdrożona norma ISO 14064-1. Oznacza to, że posiadamy system mający na celu redukcję emisji CO₂. Przede wszystkim monitorujemy ilość dwutlenku węgla emitowaną do atmosfery. Wielkość emisji DIRECT jest corocznie potwierdzana przez zewnętrzną weryfikację. Ponadto, w związku z wdrożeniem normy ISO 50001:2011 i opracowaniem planu redukcji zużycia energii, osiągamy pozytywne efekty w zakresie redukcji emisji CO₂ do atmosfery.

W roku 2017 wyemitowaliśmy o 3806 ton CO₂ więcej niż w roku 2016, jednakże wynika to z większej produkcji, a tym samym, z większego zużycia gazu do procesów produkcyjnych.

Emisje DIRECT w tonach CO₂



W roku 2017 dokonaliśmy wymiany dotychczas używanych ładowarek w obszarze kopalni i przeróbki mechanicznej. W związku z tym, nowo zakupione maszyny pozwolą na zmniejszenie emisji dwutlenku węgla do atmosfery z tego obszaru, dzięki zmniejszeniu zużycia paliwa o ok. 5,5 tys. litrów rocznie (ok 14, 5 tony CO₂). Emisja z tych maszyn zmniejszy się o ok. 15%.

Do zmniejszenia emisji CO₂ z tego obszaru może się także przyczynić zmiana sposobu tankowania maszyn w kopalni.

Obecnie maszyny te muszą podjeżdżać do punktu tankowania, co wymaga niekiedy przejechania przez nie odcinka o długości ok. 1 km. Zamierzamy to zmienić przez dostarczanie paliwa bezpośrednio do każdej maszyny. Oszczędność wynika z różnicy zużycia paliwa przez te pojazdy w trakcie dojazdów do tankowania i pojazd dostarczający paliwo do maszyn. Projekt zamierzamy wdrożyć w bieżącym roku.



Nowa ładowarka w trakcie prac załadunkowych kamienia gipsowego

5. TRANSPORT



Ciągle ulepszamy proces dostaw do naszych Klientów

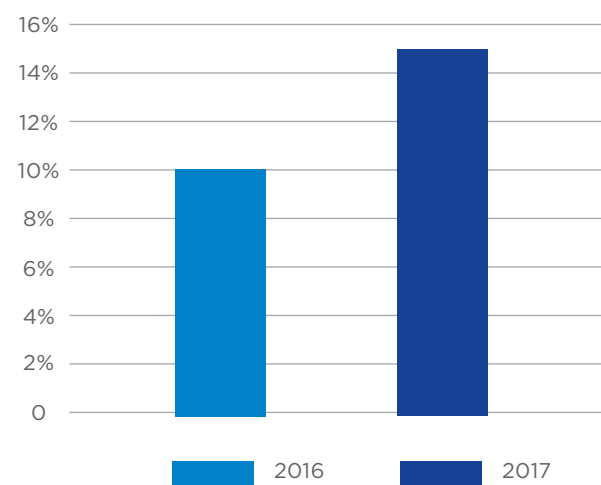
Nienaruszająca równowagi ekologicznej, a przede wszystkim bezpieczna dystrybucja jest dla nas najwyższą wartością. Stale podnosimy standardy bezpieczeństwa poprzez szkolenie kierowców. Prowadzimy działania przyczyniające się do optymalizacji naszych dostaw. Nasze zamówienia są łączone w optymalny sposób, pod względem lokalizacji oraz utylizacji auta. Dzięki tym działaniom wysyłamy większą ilość towarów używając do tego mniejszej liczby aut, które generują spaliny. W czasie łączenia tras mamy stale na uwadze, aby używać najbardziej skutecznych i ekonomicznych metod dla środowiska naturalnego.



Promowanie płyty gipsowo-kartonowej na kantówkach drewnianych/paskach gipsowych

Kluczowym projektem w 2017 roku było polecanie naszym klientom dostaw płyty na kantówkach drewnianych/paskach gipsowych zamiast palet wielokrotnego użytku. Dzięki tym rozwiązaniom zwiększyliśmy udział w dostawach na paskach gipsowych o 5% w stosunku do 2016 roku. Takie działanie pozwala na obniżenie zużycia drewna, a co za tym idzie ma znaczący wpływ na eksploatację lasów. Kantówka drewniana jest opakowaniem ekologicznym nadającym się do recyklingu. Pozwoliło to także ograniczyć odbiory palet, bez potrzeby angażowania aut generujących spaliny. System takiego pakowania nadal będzie promowany w 2018 roku.

Ilość płyt wysłanych na paskach

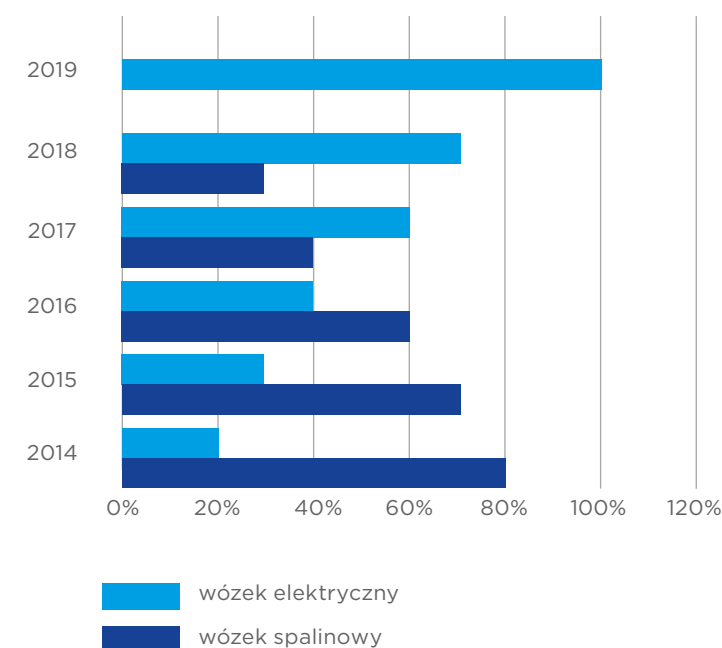


Wymiana wózków na elektryczne

Systematycznie wymieniamy flotę naszych wózków widłowych, służących do załadunku aut, ze spalinowych na elektryczne. Nasz magazyn obsługuje już 70% wózków elektrycznych. Dzięki tym rozwiązaniom eliminujemy emisję spalin. Dodatkowo zmieniliśmy układ naszego magazynu, aby załadunek odbywał się w jeszcze bardziej optymalny sposób. Dzięki ustawieniom towaru w magazynie skracamy czas załadunku. Ma to wpływ na ruch wózków oraz czas przebywania auta pod załadunkiem. Nasz magazyn organizujemy w taki sposób, aby w maksymalnym stopniu wyeliminować negatywny wpływ na środowisko. Naszym celem jest całkowita eliminacja wózków spalinowych do końca 2019 roku.



Wózki elektryczne vs. wózki spalinowe



6. PRACOWNICY I PARTNERSTWO SPOŁECZNE



Ludzie najcenniejszym zasobem

Chcemy rozwijać pracowników, aby zwiększali swój potencjał, zarówno w umiejętnościach twardych, technicznych, jak również tych miękkich, skoncentrowanych na komunikacji, budowaniu relacji i zarządzaniu.

W 2017 roku przeprowadziliśmy 6083 godzin szkoleń. Procent wypełnionych ankiet, oceniających skuteczność szkoleń, wyniósł 66,67. Średnia ocena skuteczności szkoleń w 2017 roku to 3,17 (w 4 stopniowej skali, gdzie 1 oznaczało nieskuteczne, a 4 skuteczne szkolenie).

Wskaźniki dotyczące pracowników za 2017 rok:

Pracownicy ze stażem pracy powyżej 35 lat	6,5%
Pracownicy ze stażem pracy od 10 do 35 lat	45%
Pracownicy ze stażem pracy poniżej 10 lat	48,5%
Średni wskaźnik rotacji pracowników	8,7%
Średni wskaźnik absencji pracowników	2,85%

Co 2 lata zapraszamy wszystkich pracowników do podzielenia się swoją opinią na temat pracy w RIGIPS. Ankieta badająca zadowolenie jest anonimowa i zachęca do szczerej wypowiedzi na temat ważnych obszarów dotyczących naszej firmy. Wyniki badania są udostępniane wewnętrznie, a następnie wykorzystywane do kształtowania przyszłych procesów biznesowych z aktywnym

W VII edycji Young Talents, która rozpoczęła się w 2017 roku, bierze udział Aleksandra Krawczyk z Działu Rozwoju i Kontroli Jakości.



Young Talents to 12-miesięczny program, którego celem jest identyfikacja i rozwój młodych talentów w Saint-Gobain. Celem programu jest rozwój umiejętności, które powinien posiadać lider oraz realizacja autorskiego projektu biznesowego

udziałem pracowników.

W 2016 roku utrzymaliśmy wysoką frekwencję w badaniu zaangażowania, na poziomie 80%. Wskaźnik ten wzrósł z 38% w 2015 roku, do 46% w 2016 roku. Kolejne badanie zaangażowania już w czerwcu 2018 roku.

W efekcie tych badań zdecydowaliśmy się na rozwój kultury innowacyjności i przywództwa prowadząc warsztaty dla liderów, ale przede wszystkim modelując postawy pracowników: dając dobry przykład i wsparcie, a także stawiając przed nimi wyzwania, dzięki którym rozwijają swoje kompetencje. Zachęcamy do rozmów, jak możemy wykonywać pracę lepiej i tworzyć kulturę wspierającą rozwój pracowników i biznesu.

W latach 2015-2018 zorganizowaliśmy dla naszych liderów cykl szkoleń zamkniętych z miękkich kompetencji. Doskonalili oni również kompetencje przywódcze poprzez uczestnictwo w zewnętrznych szkoleniach otwartych. Poniżej tabela przedstawiająca liczbę osób, które wzięły udział w poszczególnych szkoleniach.

Podsumowanie szkoleń z kompetencji miękkich zrealizowanych dla liderów w latach 2015-2018:

Łącznie przeszkolono:	70 osób
Łączna ilość dni szkoleniowych	55
Łączna liczba zrealizowanych godzin szkoleniowych	440

Doceniamy zaangażowanie w pracę oraz chęci ciągłego rozwoju naszych pracowników, poprzez przyznawanie im nagród. W 2017 roku wręczyliśmy łącznie 71 nagród.



Jakub Żółtak, Administrator Stałych Danych

„Nagroda, którą otrzymałem podczas obchodów Barbórki w 2017 roku, była dla mnie miłą niespodzianką. Poczułem, że firma docenia moją pracę”

Dialog buduje współpracę

Oprócz intranetu Grupy Saint-Gobain, działa także lokalnie intranet Saint-Gobain Construction, gdzie Pracownicy RIGIPS mogą znaleźć wszystkie potrzebne i aktualne informacje dotyczące działań naszego przedsiębiorstwa.

Oprócz cyklicznych zebrań z przełożonymi wprowadziliśmy również kwartalne spotkania z Dyrektorem Generalnym i kadrą zarządzającą RIGIPS. Zapraszani są na nie wszyscy pracownicy, aby mieli możliwość zapoznania się z aktualnie prowadzonymi działaniami w całej firmie i mogli zadać nurtujące ich pytania.



Etyka w biznesie

Każdego dnia dbamy o etykę zatrudniania – cenimy zaangażowanie zawodowe, poszanowanie dla różnorodności oraz praw pracowniczych. Jednocześnie nie akceptujemy jakiegokolwiek łamania przepisów prawnych lub świadomego wykorzystywania ewentualnych luk w prawie czy też braku przepisów w celu ominięcia praktyk obowiązujących w Grupie.

Zobowiązaliśmy się także do bezwzględnego przestrzegania następujących zasad: niekorzystania z pracy przymusowej oraz pracy dzieci, ani bezpośrednio, ani za pośrednictwem podwykonawców oraz niepodjmowania żadnych działań dyskryminacyjnych wobec pracowników, w tym również na etapie rekrutacji, zawierania umów o pracę, jej realizacji, jak i po upływie terminu obowiązywania umowy.

Zaangażowanie społeczne i działalność charytatywna

RIGIPS od początku istnienia w Polsce, tj. od 1994 roku, aktywnie włącza się w różne akcje charytatywne. Wspieramy je bo wierzymy, że nasza pomoc może wpłynąć na poprawę jakości życia wielu osób. Miernikiem naszego wsparcia jest kwota pieniędzy przekazywanych osobom potrzebującym, w szczególności dzieciom oraz zadowolenie naszych podopiecznych.

Fabryka RIGIPS-Stawiany corocznie dofinansowuje wielu biednym dzieciom wyjazd na wakacje. Jest głównym sponsorem przedszkola dla dzieci niepełnosprawnych „Świetlik” koło Pińczowa oraz przedszkola „Kubuś” w Szarbkowie.

Jesteśmy również fundatorem nagród dla dzieci i dorosłych podczas wielu imprez artystycznych i sportowych, np. Zimowy Maraton Świętokrzyski, Festiwal Piłki Ręcznej Dziewcząt i Chłopców Szkół Gimnazjalnych w Busku, Międzynarodowy Bieg Zdrojowy w Busku Zdroju.



6. PRACOWNICY I PARTNERSTWO SPOŁECZNE

Staramy się aktywnie uczestniczyć w różnych imprezach organizowanych przez gminę lub powiat, wspierając lokalną społeczność w promowaniu naszego regionu, pokazując możliwości współpracy i rozwoju, nie tylko w wymiarze lokalnym. Wsparcie przeznaczyliśmy m.in. na Dożynki Powiatowe Pinczów, Dożynki Powiatowe Chmielnik, Festiwal Muzyczny im. Krystyny Jamroz w Busku, Zaduszki Jazzowe w Pińczowie, pomoc uczniom z Ukrainy.

Korzystając z możliwości, jakie daje nam profil naszej działalności przekazaliśmy gipsowe materiały budowlane dla ofiar nawałnic na Pomorzu, remont i budowę noclegowni dla bezdomnych (Monar i Markot).

Wsparliśmy także strażaków w zakupie samochodu strażackiego dla gminy Pinczów. „Teatr za jeden uśmiech” z Krakowa otrzymał od nas wsparcie finansowe na organizację przedstawienia dla dzieci z Oddziału Hematologii i Onkologii Szpitala Dziecięcego w Kielcach.



Nasze działania dla lokalnej społeczności

Każdy zakład produkcyjny wpływa na środowisko, a zakres i wielkość tego oddziaływania zależy od rodzaju działalności i stosowanej technologii.

Od początku istnienia Kopalni i Fabryki ciągle staramy się minimalizować nasz ujemny wpływ na środowisko poprzez stosowanie nowoczesnych technologii produkcji. Dobry przykład tego typu działań stanowi wieloletnia współpraca z naukowcami z AGH w zakresie techniki strzałowej, mającej na celu prowadzenie robót strzałowych, tak aby nie powodować szkód górniczych. W celu ograniczania tych szkód, we wszystkich okolicznych wioskach, zostały zamontowane stacje monitorujące drgania wzbudzane robotami strzałowymi. Dzięki zapisom ze stacji, jesteśmy w stanie doskonalić naszą technikę strzałową.

W 2017 r. rozpoczęliśmy próby strzelań z zastosowaniem zapalników elektronicznych. Minimalizacji oddziaływania Kopalni na otoczenie służy także zrywak mimośrodowy do mechanicznego urabiania złożeń. Wykorzystywany on jest do urabiania złożeń w najbliższym sąsiedztwie budynków. W roku 2017 zakupiliśmy dwie nowoczesne ładowarki, o większej wydajności, mniejszym zużyciu paliwa i mniejszej emisji spalin niż te dotychczas używane.

Staramy się stale rekompensować okolicznym mieszkańcom niedogodności związane z naszym sąsiedztwem. Jest to najbardziej widoczne w podejściu do zarządzania gruntami będącymi naszą własnością.

Wiele gruntów, które nie są nam niezbędne do działalności wydobywczej, dzierżawimy okolicznym rolnikom. W ten sposób, około 40 ha naszych gruntów jest uprawianych przez rolników i ogrodników. Kolejnym aspektem takiego podejścia do korzystania ze skarbu, jakim jest ziemia, jest nieodpłatne przekazywanie rolnikom gleby z gruntów zajmowanych do eksploatacji. Jest ona wykorzystywana przez nich do polepszenia jakości swoich gruntów lub wyrównywania terenu. W ubiegłym roku przekazaliśmy zainteresowanym, w ten sposób, ok. 1750 ton gleby.

Po otrzymaniu od rolników sygnałów, że są zainteresowani wykorzystaniem wody kopalnianej do celów rolniczych, zwłaszcza w okresach dużego zapotrzebowania, w okresie wiosennym i letnim, wykonaliśmy instalację, która umożliwia jej pobór. Woda ta wykorzystywana jest np. do podlewania roślin i oprysków pól. W ostatnich latach zapotrzebowanie jest duże. Obecnie analizujemy również wykonanie nowej instalacji wodnej do wsi Borków.

Kolejnym naszym wkładem do lepszego współistnienia z lokalną społecznością, jest wydłużanie okresu użytkowania drogi lokalnej będącej naszą własnością, usytuowanej pomiędzy wioskami Borków i Szarbków. W przyszłości teren, po którym przebiega droga będzie zajęty pod eksploatację. Jednakże staramy się wydłużyć ten czas, w odpowiedni sposób planując i realizując roboty eksploatacyjne. Należy nadmienić, że dzięki środkom z zakładu wybudowane zostały drogi alternatywne.

Nasza fabryka jest otwarta dla uczącej się, która chce poznać sposób produkcji płyt gipsowo-kartonowych i pracę kopalni. Corocznie Fabrykę odwiedza wiele wycieczek szkolnych i grup studenckich zainteresowanych specyfiką naszej pracy. Co roku fabryka jest miejscem praktyk i staży studenckich.



7. INNOWACJE



Produkty

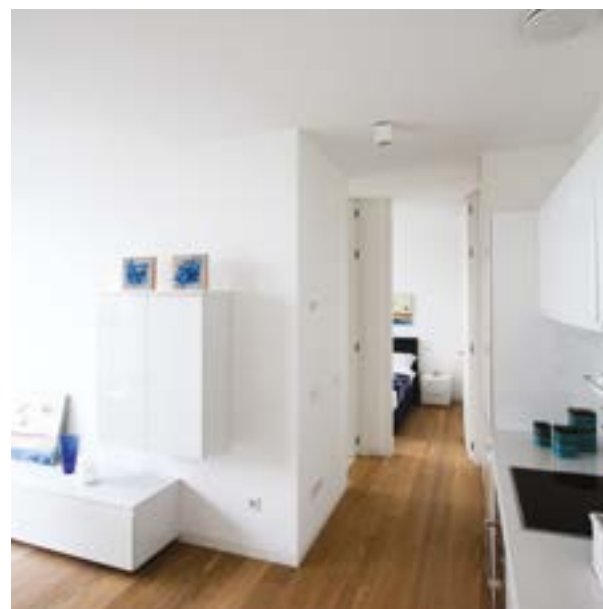
Dbłość o środowisko oraz jakość życia naszych klientów, to czynniki wyznaczające nasz rozwój. Tworzenie budynków, które są bezpieczne i zrównoważone, jest ciągłym wyzwaniem dla branży budowlanej. W połączeniu ze zmianą przepisów i skupieniu się na zrównoważonym rozwoju, potrzebne są rozwiązania, które spełniają obecne i przyszłe wymogi odnośnie budynków i potrzeby ich mieszkańców.

Aby zrozumieć te potrzeby, ściśle współpracujemy z różnymi klientami w całym łańcuchu dostaw, rozwijając kanały informacji i wiedzę dotyczącą ich zachowań. Współpracujemy z wykonawcami, deweloperami, instalatorami, dystrybutorami i projektantami. Inwestujemy bardzo duże zasoby w badania laboratoryjne, poszukując nowych i innowacyjnych rozwiązań. Tworzymy także nowe działy i obszary działalności, jak chociażby „Dział Prefab”, dedykowany budownictwu szkieletowemu, wykorzystujący rozwiązania i zgodny ze standardem budowy domów MultiComfort, stworzonym przez Grupę Saint-Gobain.

Naszym celem jest wniesienie dodatkowej wartości dla klientów poprzez rozwój produktów, systemów i opracowanie rozwiązań, które służą zmniejszeniu negatywnego wpływu na środowisko, a także podniesieniu komfortu użytkowników, tworząc bezpieczne, ekologiczne oraz przyjazne wnętrza.

W trosce o wysoką jakość powietrza w pomieszczeniach, RIGIPS w swoich produktach zastosował specjalny dodatek Activ’Air®.

Płyty RIGIPS Activ’Air® posiadają zdolność usuwania szkodliwych substancji z powietrza i przekształcania ich w obojętne, trwałe związki. Badania przeprowadzone w Polsce (Instytut Techniki Budowlanej) i za granicą potwierdziły skuteczność działania produktów Activ’Air® na przykładzie formaldehydu. Dzięki wykorzystaniu w pomieszczeniach płyt gipsowo-kartonowych z dodatkiem Activ’Air®, stężenie formaldehydu w powietrzu zmniejsza się od 60 do 80% w zależności od ilości i miejsca aplikacji produktu. Ze względu na właściwość oczyszczania powietrza z substancji szkodliwych, produkty RIGIPS Activ’Air® są rekomendowane do stosowania w pomieszczeniach takich jak: sale chorych i gabinety w szpitalach, klasy szkolne, przedszkola i żłobki, pokoje hotelowe, pokoje biurowe, pomieszczenia mieszkalne.



Płyty RIGIPS 4PRO™ – jedyne na polskim rynku rozwiązania pozwalające wykonywać ściany i sufity o najwyższym stopniu gładkości, z czterema spłaszczonymi krawędziami, to nie tylko dużo szybsze i efektywniejsze wykonanie, pozwalające na jeszcze lepszą jakość wykończenia systemów suchej zabudowy. To także oszczędniejsze i efektywniejsze wykorzystanie materiałów spoinujących i finiszowych, dzięki czemu uzyskujemy ich znaczną redukcję.



Hałas to jeden z najbardziej doskwierających nam, w obecnej dobie, czynników stresogennych czy chorobotwórczych, jaki występuje w naszym otoczeniu. Stąd bardzo dużą wagę przywiązujemy do projektowania rozwiązań o charakterze izolacyjnym (od hałasu pomiędzy pomieszczeniami) oraz pochłaniających (do właściwej regulacji pogłosu i warunków w obrębie danego pomieszczenia). Właściwości systemów suchej zabudowy pozwalają na osiągnięcie bardzo wysokich parametrów akustycznych w obydwu obszarach. Systemy RIGIPS cechują się jednymi z najwyższych parametrów akustycznych na rynku. Byliśmy pionierami na rynku polskim w kreowaniu rozwiązań akustycznych, opartych chociażby na płycie RIGIPS PRO Aku.

Stałe poszukiwanie technologii i rozwiązań innowacyjnych, zaowocowało wprowadzeniem na rynek szeregu nowych wyrobów, w tym:

Płyty GYPTONE Point 80. Produkowane w fabryce RIGIPS w Stawianach, płyty GYPTONE Point 80 wyróżniają się drobną i gęstą, okrągłą perforacją o średnicy 5 mm. Najwyższy ze wszystkich płyt GYPTONE stopień perforacji (19%), zapewnia bardzo dobre pochłanianie dźwięku i możliwość stosowania w pomieszczeniach z wysokimi wymaganiami w zakresie pogłosu. Tak jak wszystkie produkty z rodziny GYPTONE, płyty Point 80 wykonane są w technologii Activ’Air® i posiadają zdolność obniżania stężenia formaldehydu i oczyszczania powietrza z innych zanieczyszczeń gazowych. Są to również najlżejsze płyty w naszej posiadanej ofercie, ich waga wynosi 5,30 kg/m². Ich dodatkowym atutem jest wysoka trwałość i odporność na brudzenie się.



Wytrzymała płyta RIGIPS HABITO™.

Wysoka odporność na uderzenia, nośność aż 15 kg na jednym wkręcie i możliwość montażu bez potrzeby wiercenia to najważniejsza charakterystyka nowej płyty RIGIPS Habito™, wprowadzonej na polski rynek w 2017 roku. Wszystkie te cechy plasują ją jako nowoczesną alternatywę dla tradycyjnej technologii murowanej, doskonałą dla tych, którzy szukają innowacyjnych i bezpiecznych rozwiązań. Produkt jest odporny na uszkodzenia, wytrzymały i łatwy w montażu. Sprawdzi się w zarówno w prywatnych inwestycjach, obiektach komercyjnych, hotelach, czy szkołach i miejscach użyteczności publicznej.



Uniwersalne taśmy do narożników RIGIPS NO-COAT® oraz RIGIPS AquaBead to jedno z najtrwalszych rozwiązań do wykończenia naroży w sposób szybki i łatwy. Nadają się znakomicie dla nietypowych naroży, długich i krótkich odcinków, docinane na dowolny wymiar. Brak odpadów podczas montażu. Elastyczne przygięcie pasuje do każdego rodzaju narożnika, zarówno na zewnątrz jak i wewnątrz, o dowolnym kącie. Stosując taśmy narożnikowe RIGIPS szybko uzyskujemy doskonały efekt i oszczędzamy cenny czas na budowie.



Oferta profili ULTRASTIL® obejmuje kompletny zestaw profili ściennych i sufitowych stosowanych w suchej zabudowie wewnątrz. Wysoka jakość profili ULTRASTIL® została potwierdzona badaniami Instytutu Techniki Budowlanej (ITB). ULTRASTIL® to 50% większa sztywność ścian, wysoki standard bezpieczeństwa i trwałości wykonywanych konstrukcji. Profile ULTRASTIL® zostały pozytywnie ocenione w kompletnych systemach suchej zabudowy RIGIPS zarówno pod względem ich własności statycznych, jak również bezpieczeństwa przeciwpożarowego i izolacyjności akustycznej. Potwierdzają to Aprobaty Techniczne wydane przez Instytut Techniki Budowlanej.

Proces technologiczny

Dbamy o rozwój procesu technologicznego poprzez jego stałe ulepszanie. Stosując narzędzia WCM, śledzimy poszczególne etapy procesu oraz realizujemy projekty mające na celu poprawę jakości produktów, minimalizację zużycia energii oraz wody.

W procesie technologicznym wykorzystujemy zaawansowane dodatki chemiczne, które kształtują właściwości naszych wyrobów i jednocześnie są bezpieczne dla środowiska.

Dodatkowo nasze działania procesowe popieramy wiedzą, którą zdobywamy przy współpracy z Centralnym Ośrodkiem R&D grupy Saint-Gobain oraz jednostkami naukowymi takimi jak Akademia Górniczo-Hutnicza, Instytut Mineralnych Materiałów Budowlanych, ITB, Politechnika Świętokrzyska.

Nieustannie dbamy o najwyższą jakość i bezpieczeństwo naszych produktów. Ich właściwości sprawdzamy w naszych laboratoriach zakładowych, zlokalizowanych przy każdej linii technologicznej. Rozwijamy także nasze zaplecze badawcze, poprzez zakup nowych urządzeń.

W 2017 roku zakupiliśmy najnowszą maszynę wytrzymałościową, dzięki której jesteśmy w stanie sprawdzać parametry dla wyrobów gotowych i surowców stosowanych w produkcji. Innym ważnym zakupem był czujnik wilgotności dla linii bloczków gipsowych, dzięki któremu uzyskujemy precyzyjne wyniki w szybkim czasie.

Dzięki stosowaniu zaawansowanych technologii jesteśmy w stanie tak sterować procesem produkcji, aby uzyskać najwyższej jakości wyroby z poszanowaniem dla środowiska.



E-commerce

Wiele aspektów życia codziennego przeniosło się do świata wirtualnego. Podobnie jest z biznesem. Platformy e-commerce oferują mnóstwo możliwości, takich jak: łatwość składania zamówień, uzyskanie informacji o statusie zamówienia w dowolnym miejscu i o dowolnej porze.

W latach 2016-2017 rozpoczęliśmy prace wdrożeniowe związane z uruchomieniem platformy biznesowej e-commerce dla naszych Partnerów Handlowych. Na platformie e-commerce, dostępnej pod adresem: sklep.rigips.pl umieszczane będą informacje o ofertach inwestycyjnych oraz specjalnych, dedykowanych promocjach, dzięki którym nasza oferta będzie bardziej przejrzysta i atrakcyjna. To innowacyjne narzędzie pozwoli na zaoszczędzenie czasu, stały dostęp do informacji oraz zniesienie, raz na zawsze, ograniczeń geograficzno-czasowych związanych ze składaniem zamówień.

Planowany termin uruchomienia pełnej funkcjonalności platformy to czerwiec 2018.



Szkolenia

Propagowanie i szerzenie fachowej wiedzy w zakresie Systemów Suchej Zabudowy to obszar, któremu poświęcamy niezwykle dużo uwagi. Wiedząc, jak ogromne znaczenie ma znajomość technologii i innowacyjnych rozwiązań wśród dostawców, projektantów i wykonawców, oferujemy szereg szkoleń z zakresu suchej zabudowy. Dzięki temu, nasi klienci, w pełni efektywnie, mogą wykorzystać kreowane przez nas rozwiązania. Stale rozwijamy świadomość czynników wpływających na komfort użytkowników i ekologię środowiska. Jednym z głównych obszarów w jakich to realizujemy są różnorakie szkolenia specjalistyczne.

Akademia RIGIPS, znajdująca się na terenie Fabryki RIGIPS-Stawiany, to główne miejsce przeprowadzania specjalistycznych treningów. W 2016 roku Akademia została gruntownie zmodernizowana i przystosowana do stale rosnących i zmieniających się potrzeb dotyczących tego rodzaju szkoleń.



Szkolenia skierowane są głównie do firm wykonawczych, które chcą nabyć lub udoskonalić swoje umiejętności w zakresie montażu systemów suchej zabudowy RIGIPS. Najbardziej zaawansowane specjalistycznie szkolenia wspieramy systemem certyfikacji i licencji, co pozwala odbiorcom tego typu usług świadomie wybierać fachowców dbających o właściwy standard wykonania pracy.

Szkolimy także młodzież ze szkół zawodowych, aby od początku swojej drogi zawodowej mogła świadomie i możliwie jak najbardziej profesjonalnie kierować swoją pracą w oparciu o właściwe standardy rozwiązań.

Cykliczny charakter szkoleń pozwala nam na zachowanie ciągłości tego procesu, a także daje szansę naszym klientom na poszerzanie swojej wiedzy wielokrotnie w ciągu danego roku.

Instruktorzy RIGIPS stale rozwijają swoją wiedzę w czasie szkoleń specjalistycznych, oraz codziennego kontaktu z wykonawcami na budowach.

W roku 2016 zaufało nam 590 osób, które zostały przez nas przeszkolone w Akademii RIGIPS w czasie 45 różnych szkoleń. Natomiast w roku 2017 zaufało nam blisko 700 osób, które zostały przez nas przeszkolone w Akademii RIGIPS w czasie 52 różnych szkoleń. Statystyka ta nie zawiera osób przeszkolonych w czasie wizyt terenowych.

8. WYKORZYSTANIE ZASOBÓW



Idea zrównoważonego rozwoju

Zrównoważony rozwój opiera się na zasadzie odpowiedzialnego korzystania z zasobów przyrody, tzn. sięgania po nie tylko wtedy, gdy jest to konieczne do prowadzenia działalności. Nie możemy zapominać, że sięgamy po zasoby nieodnawialne, których za pewien czas może zabraknąć. Należy do nich, nasz podstawowy surowiec – kamień gipsowy, pochodzący ze złoża gipsów miocenkich „Borków-Chwałowice”. Pamiętając o tym, prowadzimy eksploatację złoża w sposób racjonalny i zgodny z warunkami zatwierdzonego przez Ministra Środowiska „Projektu zagospodarowania złoża” Corocznie sporządzane Operaty ewidencyjne zmian zasobów złoża wskazują na jego wykorzystywanie zgodnie z warunkami organu koncesyjnego, na co wskazuje między innymi wskaźnik wykorzystania zasobów złoża.



Zrównoważony rozwój na produkcji i logistyce

Auta opuszczające teren naszej fabryki są kontrolowane tonażowo. Pozwala to unikać przeciążeń oraz ponadnormatywnego zużycia paliwa. Wszyscy kierowcy wjeżdżający na teren Fabryki odbywają obowiązkowe szkolenie BHP weryfikowane egzaminem.

Zwiększyliśmy liczbę wysłanych palet pakowanych na paskach gipsowych o 5% w stosunku do 2016 roku. Kontynuujemy promocję tego sposobu pakowania.

Remontujemy palety, co pozwala na realne oszczędności w zużyciu drewna.

Wymieniliśmy wózki na elektryczne. [Nasz magazyn jest już obsługiwany w 70% przez wózki elektryczne.](#)



Wykorzystujemy przetworzony odpad gipsowy jako surowiec do płyty i przemysłu cementowego. [W 2017 roku oszczędziliśmy w ten sposób ponad 3183 ton naturalnego złoża gipsu.](#)

Dzięki działalności dwóch filarów WCM – Autonomiczne i Profesjonalne Utrzymanie Ruchu prowadzimy stałe, codzienne przeglądy naszych maszyn. Ilość awarii jest niska, maszyny niszczą się wolno i nie musimy ich wymieniać na nowe.

W przypadku zakupu nowych urządzeń, w pierwszej kolejności analizujemy ich wpływ na środowisko (zużycie energii elektrycznej, zużycie środków smarnych). W 2017 roku dokonaliśmy zakupu nowego wózka widłowego elektrycznego w ramach całkowitej wymiany floty z wózków spalinowych na elektryczne, a od 2011 roku wymieniliśmy w ten sposób 100% naszej floty wózków widłowych na linii płyty.

Tylko 2% wszystkich odpadów powstających w wyniku naszej działalności poddawane jest utylizacji na wysypisku śmieci. Na terenie fabryki prowadzona jest skuteczna i efektywna segregacja odpadów. Każdy odpad nadający się do recyklingu jest odzyskiwany.

Grupa energetyczna działająca w Fabryce prowadzi skuteczne działania i wdraża projekty zmniejszające zużycie energii, a tym samym obniżającą emisję CO₂. W połowie roku 2017 r., oszczędności zaczął przynosić projekt prowadzony na młynowni – zużycie energii elektrycznej zostało zredukowane o 10%.

Zrównoważony rozwój dla naszych klientów

W 2017 roku kontynuowano zbiórkę odpadów gipsowych od naszych klientów. Odpady te wykorzystywane były w procesie produkcyjnym. Nasi wiodący klienci mogli się włączyć w rekultywację naszej kopalni, poprzez nasadzenie drzew (dęby czerwone) w ramach akcji dbania o środowisko.

1. Urabianie i zagospodarowanie surowca z przyspągowej warstwy złoża **5200 ton**
2. Urodzajna ziemia (humus) przeznaczona dla rolników, działkowców **1744 ton**
3. Pompowana woda kopalniana przeznaczona do procesu produkcji płyty **167700 m³**
4. Pompowana woda kopalniana przeznaczona dla rolników **70000 litrów**
5. Rekultywacja terenów poeksploatacyjnych – zasadzenie **320 drzew**



8. WYKORZYSTANIE ZASOBÓW

Koniec życia produktu

Nasza fabryka posiada instalację do przerobu odpadu gipsowego, dzięki czemu nasze wyroby produkowane są częściowo z odzyskanego surowca. W latach 2018-2020 przewidujemy rozbudowę tej instalacji, tak by mieć możliwość przetwarzania większej ilości odpadu pochodzącego z budów oraz rozbiórek budynków.

W 2015 roku dokonaliśmy oceny właściwości środowiskowych naszych produktów i systemów tworząc Deklaracje Środowiskowe wyrobów III-go typu, tzw. EDP (Environmental Product Declaration).

Deklaracja środowiskowa wykonywana jest na podstawie normy EN 15804 ustalającej zbiór kilkunastu wskaźników środowiskowych posiadających podstawy dla dokumentowania właściwości środowiskowych wyrobu oraz definiujących zasady prowadzenia analizy LCA, w tym zbierania danych i ich przeliczania. Dzięki temu, nasze deklaracje środowiskowe tworzone są w oparciu o jasno określone zasady i przepisy, a nasi klienci mogą mieć pewność, że otrzymana wartość wskaźnika, podana w deklaracji, jest wiarygodna. Celem takiej charakterystyki jest bowiem zapewnienie podstawy identyfikacji wyrobów budowlanych, które powodują mniej szkodliwe oddziaływanie na środowisko.

Deklaracje środowiskowe podają zweryfikowaną przez Instytut Techniki Budowlanej – członka ECO-Platform oraz audytora (zgodnie z ISO 14025) ilościową informację o oddziaływaniach środowiskowych wyrobów wyrażonych na jednostkę wyrobu – od pobrania surowców do opuszczenia fabryki. Istotnym faktem jest, że znacząca liczba oddziaływań w cyklu życia produktu może powstać już w fazie produkcyjnej. RIGIPS podwyższając standardy środowiskowe produkcji zdecydował się na podanie informacji dla fazy produkcyjnej swoich wyrobów. Producent przygotował deklaracje środowiskowe EPD dla następujących wyrobów i systemów:

- kamień gipsowy i anhydryt,
- płyty gipsowe RIGIPS PRO i RIGIPS 4PRO,
- panele sufitowe CASOPRANO Casobianka, Casostar, Casoroc
- bloczki gipsowe RIGIROC® oraz zestaw wyrobów do wykonania ścian działowych RIGIPS.

9. CELE



OBSZAR		CELE
Zaangażowanie społeczne	Bezpieczeństwo i zdrowie	Zero wypadków
	Pracownicy, badanie satysfakcji pracownika i komunikacja	Absencja pracowników na poziomie poniżej 7%
	Zaangażowanie społeczne i działalność charytatywna	Ponad 10 inicjatyw społecznych lub charytatywnych rocznie
	Społeczności lokalne	Poniżej 30 skarg rocznie od przedstawicieli społeczności lokalnych
Wyzwania środowiskowe	Ocena cyklu życia i deklaracje środowiskowe	Ograniczanie wartości indykatorów wyznaczonych w ramach LCA
	Środowisko	Ograniczenie emisji CO ₂ na jednostkę produktu w stosunku do roku 2016
		Ograniczenie emisji niezorganizowanej pyłu na terenie zakładu
		Ograniczenie emisji spalin w związku z emisją spalin z wózków widłowych
	Efektywne gospodarowanie zasobami	Zwiększenie efektywności wykorzystania zasobów na jednostkę produkcji
	Woda	Ograniczenie zapotrzebowania na wodę w przeliczeniu na jednostkę produkcji w stosunku do roku 2016
	Zarządzanie energią	Obniżanie co najmniej jednego ze wskaźników wyniku energetycznego o co najmniej 0,2% w porównaniu z rokiem 2015 do roku 2018
	Gospodarka odpadami	Zwiększenie ilości odpadów gipsowych poddawanych recyklingowi
	Transport	Monitorowanie i redukcja emisji gazów cieplarnianych pochodzących z transportu na jednostkę produktu w porównaniu z rokiem 2015

OBSZAR		CELE
Rozwój gospodarczy	Certyfikat odpowiedzialnej gospodarki surowcami BES	Potwierdzenie transparentności przedsiębiorstwa
	Uwzględnienie potrzeb klienta	Ograniczenie liczby reklamacji do poniżej 0.1 na 200 zleceń
	Szkolenia	Przeprowadzenie szkoleń w łącznym wymiarze min. 3700 godz./rok

10. JEDYNY ORYGINALNY RIGIPS.



JEDYNY ORYGINALNY RIGIPS. Ekspert od suchej zabudowy

Unikalne produkty, wieloletnie doświadczenie i wysoka pozycja marki dają bardzo silne podstawy do określania jej jako JEDYNY ORYGINALNY RIGIPS. Podbijamy polski rynek od prawie 25 lat i od początku swojej działalności dążymy do harmonijnego rozwoju firmy. W tym czasie „rigipsy” stały się synonimem płyt gipsowo-kartonowych.

RIGIPS znaczy jakość

Udowodniliśmy to m.in. w roku 2015 podając ocenie właściwości środowiskowe naszych produktów i systemów, tworząc Deklaracje Środowiskowe wyrobów III typu. Oznacza to, że zastosowanie materiałów RIGIPS, które mają bardzo niski negatywny wpływ na środowisko, może poprawić ocenę budynku metodą BREEAM.

W roku 2016 nasza Fabryka RIGIPS-Stawiany, w której produkujemy płyty gipsowo-kartonowe oraz bloczki gipsowe, otrzymała certyfikat BES 6001, a weryfikacja przeprowadzona w 2017 roku, potwierdziła wysoką jakość naszych produktów. Jesteśmy z tego faktu niezwykle dumni, ponieważ jesteśmy pierwszą firmą w Polsce, która zdecydowała podjąć się certyfikacji swojego produktu – płyty gipsowo-kartonowej, w oparciu o standard BES 6001.

Co to oznacza dla RIGIPS? Przede wszystkim jest to potwierdzenie najwyższej jakości naszych produktów, przy jednoczesnym poszanowaniu środowiska, w którym żyjemy.

RIGIPS uwzględnia potrzeby klienta, lokalnej społeczności oraz zasady etyki biznesu. Korzyści są jednak odczuwalne także i dla naszych klientów. Dzięki certyfikatowi BES 6001, obiekty wzniesione z wykorzystaniem płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS mogą otrzymać dodatkowe punkty podczas ubiegania się o prestiżowe certyfikaty BREEAM lub LEED. Wdrożony standard BES 6001 stanowi dowód tego, że wytwarzane przez RIGIPS produkty są wykonane w 100% z surowców pozyskiwanych w sposób odpowiedzialny, przy zachowaniu najwyższych standardów w zakresie jakości oraz szeroko pojętej ochrony środowiska.



Staramy się robić jeszcze więcej w zakresie ochrony środowiska, i warto dodać, że w cyklu produkcyjnym powtórnie wykorzystujemy powstałe na budowach odpady płyt gipsowo-kartonowych.

RIGIPS to także innowacja

Jesteśmy innowacyjni i tworzymy niezawodne rozwiązania do budowy komfortowych i bezpiecznych wnętrz. Nie ustajemy również w poszukiwaniu nowych technologii i innowacyjnych rozwiązań, co zaowocowało wprowadzeniem na rynek szeregu nowatorskich produktów, takich jak:

- **Płyty RIGIPS 4PRO™** - cztery spłaszczone krawędzie płyty pozwalają wykonać ściany i sufity o najwyższym stopniu gładkości przy jednoczesnym skróceniu czasu pracy oraz znacznym ograniczeniu stopnia użycia mas szpachlowych
- **Płyty z technologią Activ'Air®** - regulują jakość powietrza, redukując poziom stężenia formaldehydu do 80%
- **Płyty HABITO™** - najlepsza alternatywa dla technologii murowanej. Dzięki wysokiej wytrzymałości i nośności, niskiej masie oraz łatwemu montażowi są idealnym wyborem dla najbardziej wymagających
- **Profile ULTRASTIL®** - gwarantują większą o ponad 50% stabilność systemów suchej zabudowy przy jednoczesnym ograniczeniu ryzyka pęknięć na połączeniach między płytami gipsowo-kartonowymi.
- **Supermocne taśmy do narożników: AQUABEAD® i NO-COAT®** - to najnowsze rozwiązanie do trwałego i zapewniającego wyjątkową wytrzymałość wykończenia naroży.

10. JEDYNY ORYGINALNY RIGIPS.

Nasze rozwiązania znalazły zastosowanie w wielu prestiżowych obiektach, takich jak m.in. Sala Kameralna NOSPR w Katowicach (nietypowe zabudowy akustyczne z płyt GLASROC H i F), czy biurowiec Google Campus w Warszawie (płyty GYPTONE BIG).

W 2017 roku marka RIGIPS zdobyła I miejsce w programie Konsumencki Lider Jakości w kategorii: „Płyty gipsowo-kartonowe”. Wyróżnienie zostało przyznane głosami klientów, w badaniu przeprowadzonym przez redakcję „Strefa Gospodarki”, ogólnopolskiego Dziennika Gazety Prawnej. Zdrowe i nowoczesne, płyty lekkie i proste w montażu, dobra jakość – to główne skojarzenia, jakie zdaniem ankietowanych osób wiążą się z marką RIGIPS.



Od lat budujemy zdrowe i nowoczesne środowisko życia i pracy, wykorzystując naturalny gips. Przekonaj się, że oryginalny RIGIPS jest tylko jeden!

BES 6001

Responsible Sourcing

www.greenbooklive.com



Saint-Gobain Construction
Products Polska Sp. z o.o.

Fabryka RIGIPS - Stawiany
28-400 Pińczów, Szarbków 73
tel. +48 41 35 69 208
fax +48 41 35 69 299
www.rigips.pl