

## Specyfikacja techniczna ścian obudowy szybów windowych i instalacyjnych systemu Rigips 3.50.10 AKU

### 1. Przedmiot specyfikacji technicznej

Przedmiotem opracowania są wymagania techniczne ścian obudowy szybów windowych i instalacyjnych wykonanych na konstrukcji z ryflowanych profili stalowych RIGIPS UW 100 ULTRASTIL z podwójnym obustronnym poszyciem płytami gipsowo-kartonowymi dźwiękoizolacyjnymi: RIGIPS PRO AKU gr. 2x12,5 mm i RIGIPS PRO gr. 2x15 mm.

Systemy Rigips z płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO posiadają Świadectwo Deklaracji Środowiskowej III typu (EPD), gdzie potwierdza się zgodność z systemów RIGIPS z wymaganiami normy EN 15804+A1:2014-04.

### 2. Opis techniczny konstrukcji ściany obudowy szybów windowych i instalacyjnych

Konstrukcja ściany obudowy szybów windowych i instalacyjnych składa się z ocynkowanych profili stalowych, ryflowanych o podwyższonej sztywności: zdwojonych pionowych słupków RIGIPS UW 100 ULTRASTIL, o grubości min. 0,6 mm wstawianych w profile poziome, o grubości min. 0,55 mm i wysokości półki 40mm - RIGIPS UW 100 ULTRASTIL, w rozstawie co 600 mm. Słupki pionowe RIGIPS UW 100 ULTRASTIL skręcane są ze sobą za pomocą wkrętów RIGIPS typu „pchełka” 3,9x11mm w rozstawie co 500 mm. Profile posiadają znak CE oraz Deklaracje Właściwości Użytkowych (DOP).

Kształtowniki obwodowe mocowane są do konstrukcji budynku łącznikami mechanicznymi w maksymalnym rozstawie 750 mm. Na stykach profili z elementami konstrukcyjnymi budynku stosuje się taśmę uszczelniającą piankową RIGIPS o min. gr. 3 mm. Taśma na całym obwodzie ściany, tj. wzdłuż profili obwodowych i na połączeniach ma szczelnie przylegać do siebie (ułożona na styk) oraz na całej długości szczelnie dolegać do podłoża i profili.

Poszycie ściany obudowy szybów stanowią dwie warstwy płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO lub RIGIPS PRO AKU montowanych mijankowo z odpowiednim przesunięciem połączeń pionowych i poziomych.

Pierwszą wewnętrzną warstwę poszycia szachtu składającą się z dwóch płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO AKU gr. 2x12,5 mm należy umieścić (bez mocowania) pomiędzy profilami RIGIPS UW 100 ULTRASTIL na styk. Płyty należy zabezpieczyć przed przemieszczeniem za pomocą profili RIGIPS UD 30 ULTRASTIL, o gr. min. 0,55 mm mocowanych wewnątrz profilu RIGIPS UW 100 ULTRASTIL tak, aby środkniki przylegały do środkników profili RIGIPS UW 100 ULTRASTIL, natomiast półki przylegały do opłytywania wewnętrznego. Profile RIGIPS UD 30 ULTRASTIL należy skręcać plecami przez profile RIGIPS UW 100 ULTRASTIL za pomocą wkrętów typu „pchełka” 3,9x11 mm w rozstawie co 500 mm.

Wypełnienie ściany obudowy szybów może stanowić wełna mineralna np. ISOVER o parametrach spełniających wymagania odpowiedniej opinii akustycznej ze względu na spełnienie wymagań izolacyjności akustycznej przegrody o klasie reakcji na ogień A1.

Drugą zewnętrzną warstwę poszycia szachtu składającą się z dwóch płyt RIGIPS PRO gr. 2x15 mm mocuje się do profili RIGIPS UW 100 ULTRASTIL wkrętami TN 25 w rozstawie co 700mm – pierwsza warstwa poszycia oraz RIGIPS TN 45 w rozstawie co 200mm - druga warstwa poszycia. Płyty gipsowo-kartonowe w miejscach połączenia z konstrukcją budynku nie mogą ściśle do niej przylegać.

Połączenia pomiędzy warstwami poszycia płytami gipsowo-kartonowymi oraz do uszczelnienia po obwodzie ścian działowych muszą być wypełnione za pomocą gipsowych mas szpachlowych Rigips. Spoiny zewnętrzne między płytami gipsowo-kartonowymi powinny być wzmocnione taśmami spoinowymi Rigips.

### 3. Parametry techniczne ściany obudowy szybów windowych i instalacyjnych

Nazwa wariantu	Konstrukcja z profili RIGIPS	Grubość [mm]	Masa [kg]	Wysokość maksymalna [mm]	Klasa odporności ogniowej [minuty]	Izolacyjność akustyczna $R_{A1}$ [dB]	Wypełnienie wełną mineralną
gr. 2x15 mm Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2 + gr. 2x12.5 mm Aku Fire+ Hydro typ DFH2 lub Aku Fire+ typ DF	CW/UW100 GypSerra®/ULTRASTIL®	130	62	6000	EI 120 <sup>1)</sup> *)	_ 2)	Wełna <sup>1)</sup> gr. 50 mm

1) Klasyfikacja ogniowa w przygotowaniu

2) Możliwość oszacowania izolacyjności akustycznej kalkulatorem akustycznym ACOUS STIFF.