

Specyfikacja techniczna

ścian działowych antywłamaniowych

systemu Rigips 3.40.04 HB PLUS RC3

1. Przedmiot specyfikacji technicznej

Przedmiotem opracowania są wymagania techniczne ścian działowych antywłamaniowych wykonanych na konstrukcji z ryflowanych profili stalowych RIGIPS CW 50 ULTRASTIL i RIGIPS UW 50 ULTRASTIL z dwustronnym podwójnym poszyciem płytą gipsowo-kartonową RIGIPS HABITO gr. 2 x 12,5mm. Wypełnienie między konstrukcją stanowi wełna mineralna szklana lub skalna.

Zestaw wyrobów Rigips przeznaczony do wykonywania ścian działowych objęty jest Krajową Oceną Techniczną ITB-KOT-2018/0176. Systemy Rigips mogą być stosowane jako nienośne ściany wewnętrzne mogące jednocześnie pełnić funkcję ścian oddzielenia pożarowego, spełniającego kryteria odporności ogniowej REI, zgodnie z ITB-KOT-2018/0176.

Ściany wykonane z wyspecyfikowanych materiałów spełniają warunki izolacji akustycznej zgodnie z wymogami normy PN-B-02151-3. Ściany działowe Rigips z uwagi na odporność na włamania posiadają klasę RC3 zgodnie z normą PN-EN 1627 „Drzwi, okna, ściany osłonowe, kraty i żaluzje. Odporność na włamanie. Wymagania i klasyfikacja”.

Systemy Rigips z płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS HABITO posiadają Świadectwo Deklaracji Środowiskowej III typu (EPD), gdzie potwierdza się zgodność z systemów RIGIPS z wymaganiami normy EN 15804+A1:2014-04. Deklaracja środowiskowa przyczynia się do ułatwionej oceny budynków komercyjnych w systemach oceny takich jak: HQE (Francja), DGNB(Niemcy), LEED (USA) czy BREEAM (UK).

2. Opis techniczny konstrukcji ściany

Konstrukcja ściany działowej składa się z systemowych profili stalowych ocynkowanych ryflowanych o podwyższonej sztywności, o grubości nominalnej profilu min. 0,6 mm - CW 50 ULTRASTIL, które są wstawiane w poziome ryflowane profile stalowe ocynkowane o podwyższonej sztywności, o grubości nominalnej profilu min. 0,55 mm i wysokości półki 40mm - UW 50 ULTRASTIL. Profile posiadają znak CE oraz Deklaracje Właściwości Użytkowych (DOP).

Maksymalny rozstaw profili CW 50 ULTRASTIL wynosi 600 mm. Profile obwodowe mocowane są za pośrednictwem taśmy uszczelniającej piankowej RIGIPS do konstrukcji budynku za pomocą łączników mechanicznych w max. rozstawie co 1000 mm. Dwustronne poszycie ściany stanowią dwie warstwy płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS HABITO typ: DFRI lub DFRIH1

o gr. 2 x 12,5mm montowanych mijankowo.

Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS HABITO mocowane są do profili CW 50 ULTRASTIL wkrętami RIGIPS HABITO 4,2x26 co 750 mm – pierwsza warstwa poszycia oraz wkrętami RIGIPS HABITO 4,2x41 co 250 mm - druga warstwa poszycia. Płyty gipsowo-kartonowe w miejscach połączenia z konstrukcją budynku nie mogą ściśle do niej przylegać.

Połączenia pomiędzy warstwami poszycia płytami gipsowo - kartonowymi oraz do uszczelnienia po obwodzie ścian działowych muszą być wypełnione za pomocą gipsowych mas szpachlowych Rigips. Spoiny zewnętrzne między płytami gipsowo-kartonowymi powinny być wzmocnione taśmami spoinowymi Rigips.

Wypełnienie ściany działowej stanowi wełna mineralna np. ISOVER o grubości i gęstości odpowiednio dobranej ze względu na wymagania dotyczące odporności ogniowej i izolacyjności akustycznej przegrody - wymagania odpowiedniej opinii akustycznej i klasyfikacji ogniowej.

3. Parametry techniczne ściany działowej

Nazwa wariantu	Konstrukcja z profili RIGIPS	Grubość [mm]	Masa [kg]	Wysokość maksymalna [mm]	Klasa odporności na włamanie	Klasa odporności ogniowej [minuty]	Izolacyjność akustyczna R _{A1} [dB]	Wypełnienie wełną mineralną
HABITO®gr. 2x12,5 mm typ DFRI lub DFRIH1	CW/UW 50 GypSerra®/ULTRASTIL®	100	56	4500	RC3 ³⁾ *)	EI 120 ¹⁾ **) __REI 120 ²⁾ **)	-	Wełna ¹⁾ gr. 50 mm ISOVER Aku-Płyta

1) Klasa odporności ogniowej obowiązuje dla dowolnej wełny mineralnej o gęstości co najmniej 10 kg/m³ i grubości min. 50 mm.

1) Klasa odporności ogniowej obowiązuje dla dowolnej wełny mineralnej o gęstości co najmniej 10 kg/m³ i grubości min. 50 mm. __ 2)

Ściany działowe RIGIPS mogą pełnić funkcję ścian działowych stanowiących elementy oddzielenia przeciwpożarowego.

3) Klasa odporności na włamanie wg Instytutu Mechaniki Precyzyjnej nr LB-1/075/2017.