

## Specyfikacja techniczna ścian działowych systemu Rigips 3.40.06 AKU

### 1. Przedmiot specyfikacji technicznej

Przedmiotem opracowania są wymagania techniczne ścian działowych wykonanych na konstrukcji z ryflowanych profili stalowych RIGIPS CW 100 ULTRASTIL Aku i RIGIPS UW 100 ULTRASTIL z dwustronnym podwójnym poszyciem płytą gipsowo-kartonową dźwiękoizolacyjną RIGIPS PRO Aku gr. 2x12,5mm. Wypełnienie między konstrukcją stanowi wełna mineralna szklana lub skalna.

Zestaw wyrobów Rigips przeznaczony do wykonywania ścian działowych objęty jest Krajową Oceną Techniczną ITB-KOT-2018/0176. Systemy Rigips mogą być stosowane jako nienośne ściany wewnętrzne mogące jednocześnie pełnić funkcję ścian oddzielenia pożarowego, spełniającego kryteria odporności ogniowej REI, zgodnie z ITB-KOT-2018/0176. Ściany wykonane z wyspecyfikowanych materiałów spełniają warunki izolacji akustycznej zgodnie z wymogami normy PN-EN 12354-1.

Systemy Rigips z płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO i RIGIPS 4PRO posiadają Świadectwo Deklaracji Środowiskowej III typu (EPD), gdzie potwierdza się zgodność z systemów RIGIPS z wymaganiami normy EN 15804+A1:2014-04. Deklaracja środowiskowa przyczynia się do ułatwionej oceny budynków komercyjnych w systemach oceny takich jak: HQE (Francja), DGNB(Niemcy), LEED (USA) czy BREEAM (UK).

### 2. Opis techniczny konstrukcji ściany

Konstrukcja ściany działowej składa się z systemowych pionowych profili stalowych ocynkowanych, ryflowanych o podwyższonej sztywności i specjalnym kształcie poprawiającym izolacyjność akustyczną, wysokości półki 60mm - CW 100 ULTRASTIL Aku, które są wstawiane w profile stalowe ocynkowane poziome ryflowanych o podwyższonej sztywności, o grubości nominalnej profilu min. 0,55 mm i wysokości półki 40mm - UW 100 ULTRASTIL. Profile posiadają znak CE oraz Deklaracje Właściwości Użytkowych (DOP). Maksymalny rozstaw profili CW 100 ULTRASTIL Aku wynosi 600 mm.

Profile obwodowe mocowane są za pośrednictwem taśmy uszczelniającej piankowej RIGIPS do konstrukcji budynku za pomocą łączników mechanicznych w max. rozstawie co 1000 mm. Dwustronne poszycie ściany stanowią 2 warstwy płyt gipsowo-kartonowych dźwiękoizolacyjnych RIGIPS PRO Aku montowanych mijankowo z odpowiednim przesunięciem połączeń pionowych i poziomych.

Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS PRO Aku mocowane są do profili CW 100 ULTRASTIL Aku wkrętami RIGIPS HartFix: pierwsza warstwa płyt wkrętami 3,8x25mm w maksymalnym rozstawie 750mm, druga warstwa płyt wkrętami 3,8x35 mm w maksymalnym rozstawie 250mm. Płyty gipsowo-kartonowe w miejscach połączenia z konstrukcją budynku nie mogą ściśle do niej przylegać.

Połączenia pomiędzy warstwami poszycia płytami gipsowo - kartonowymi oraz do uszczelnienia po obwodzie ścian działowych muszą być wypełnione za pomocą gipsowych mas szpachlowych Rigips. Spoiny zewnętrzne między płytami gipsowo-kartonowymi powinny być wzmocnione taśmami spoinowymi Rigips.

### 3. Parametry techniczne ściany działowej

Nazwa wariantu	Konstrukcja z profili RIGIPS	Grubość [mm]	Masa [kg]	Wysokość maksymalna [mm]	Klasa odporności ogniowej [minuty]	Izolacyjność akustyczna R <sub>A1</sub> [dB]	Wypełnienie wełną mineralną
Aku gr. 2x12,5 mm typ A lub Aku Fire+ Hydro typ DFH2	CW 100 GypSerra®/ULTRASTIL®Aku / UW 100GypSerra®/ULTRASTIL®	150	58	6500 **)	EI 30 <sup>1)</sup> *)	62 <sup>3)</sup>	Wełna <sup>1)</sup> gr. 100 mm ISOVER Aku-Płyta

\*\*) W zakresie odporności ogniowej.

1) Klasa odporności ogniowej obowiązuje dla dowolnej wełny mineralnej o gęstości co najmniej 10 kg/m<sup>3</sup> i grubości min. 50 mm.

3) Raport badań akustycznych ITB LA00-00785/11/R30NA.