Specyfikacja techniczna ścian obudowy szybów windowych i instalacyjnych systemu Rigips 3.50.10

1. Przedmiot specyfikacji technicznej

Przedmiotem opracowania są wymagania techniczne ścian obudowy szybów windowych i instalacyjnych i wykonanych na konstrukcji z ryflowanych profili stalowych RIGIPS UW 100 ULTRASTIL z obustronnym podwójnym poszyciem płytą gipsowo-kartonową RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO gr. 2x12,5 mm i 2x15 mm.

Ściany wykonane z wyspecyfikowanych materiałów spełniają warunki izolacji akustycznej zgodnie z wymogami normy PN-EN 12354-1.

Systemy Rigips z płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO posiadają Świadectwo Deklaracji Środowiskowej III typu (EPD), gdzie potwierdza się zgodność z systemów RIGIPS z wymaganiami normy EN 15804+A1:2014-04.

2. Opis techniczny konstrukcji ściany obudowy szybów windowych i instalacyjnych

Konstrukcja ściany obudowy szybów windowych i instalacyjnych składa się z ocynkowanych profili stalowych, ryflowanych o podwyższonej sztywności: zdwojonych pionowych słupków RIGIPS UW 100 ULTRASTIL o gr. min. 0,6 mm wstawianych w profile poziome, o gr. min. 0,55 mm i wysokości półki 40mm - RIGIPS UW 100 ULTRASTIL, w rozstawie co 600 mm.
Słupki pionowe RIGIPS UW 100 ULTRASTIL skręcane są ze sobą za pomocą wkrętów RIGIPS typu „pchełka” 3,9x11mm w rozstawie co 500 mm. Profile posiadają znak CE oraz Deklaracje Właściwości Użytkowych (DOP).

Kształtowniki obwodowe mocowane są do konstrukcji budynku łącznikami mechanicznymi w maksymalnym rozstawie 750 mm. Na stykach profili z elementami konstrukcyjnymi budynku stosuje się taśmę uszczelniającą piankową RIGIPS o min. gr. 3 mm. Taśma na całym obwodzie ściany, tj. wzdłuż profili obwodowych i na połączeniach ma szczelnie przylegać do siebie (ułożona na styk) oraz na całej długości szczelnie dolegać do podłoża i profili.

Poszycie ściany obudowy szybów stanowią dwie warstwy płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO montowanych mijankowo z odpowiednim przesunięciem połączeń pionowych i poziomych.

Pierwszą wewnętrzną warstwę poszycia szachtu z płyt gr. 2x12,5 mm należy zabezpieczyć przed przemieszczeniem za pomocą profili RIGIPS UD 30 ULTRASTIL, o gr. min. 0,55 mm mocowanych wewnątrz profilu RIGIPS UW 100 ULTRASTIL tak, aby środniki przylegały do środników profili RIGIPS UW 100 ULTRASTIL, natomiast półki przylegały do opłytowania wewnętrznego. Profile RIGIPS UD 30 ULTRASTIL należy skręcać plecami przez profile RIGIPS UW 100 ULTRASTIL za pomocą wkrętów typu „pchełka” 3,9x11 mm w rozstawie co 500 mm.

Wypełnienie ściany obudowy szybów może stanowić wełna mineralna np. ISOVER o parametrach spełniających wymagania odpowiedniej opinii akustycznej ze względu na spełnienie wymagań izolacyjności akustycznej przegrody o klasie reakcji na ogień A1.

Drugą zewnętrzną warstwę poszycia szachtu z płyt gr. 2x15 mm mocuje się do profili RIGIPS UW 100 ULTRASTIL wkrętami TN. Do montażu pierwszej warstwy (wewnętrznej) poszycia należy użyć wkrętów RIGIPS TN 25 w rozstawie co 700mm, natomiast do drugiej warstwy (zewnętrznej) należy użyć wkrętów RIGIPS TN 45 w rozstawie co 200mm. Płyty gipsowo-kartonowe w miejscach połączenia z konstrukcją budynku nie mogą ściśle do niej przylegać.

Połączenia pomiędzy warstwami poszycia płytami gipsowo-kartonowymi oraz do uszczelnienia po obwodzie ścian działowych muszą być wypełnione za pomocą gipsowych mas szpachlowych Rigips. Spoiny zewnętrzne między płytami gipsowo-kartonowymi powinny być wzmocnione taśmami spoinowymi Rigips.

3. Parametry techniczne ściany obudowy szybów windowych i instalacyjnych

Nazwa wariantu	Konstrukcja z profili RIGIPS	Grubość [mm]	Masa [kg]	Wysokość maksymalna [mm]	Klasa odporności ogniowej [minuty]	Izolacyjność akustyczna R_W [dB]	Izolacyjność akustyczna R_{A1} [dB]	Wypełnienie wełną mineralną
gr. 2x15 mm Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2 + 2x12,5 mmFire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2	CW/UW100 ULTRASTIL®	130	58	6000	EI 120[2) *)] __REI 120[2) *)]	52[1)]	50[1)]	Wełna[1)] gr. 50 mm

1) Opinia akustyczna ITB NA-1001/A/00 (LA-470). Izolacyjność akustyczna ściany dla wełny mineralnej o gęstości co najmniej 45 kg/m^3 i grubości min. 50 mm.
2) Klasyfikacja ogniowa w przygotowaniu__ *) EN – klasa odporności ogniowej wg PN-EN 13501-2.