

Specyfikacja techniczna ścian obudowy szybów windowych i instalacyjnych systemu Rigips 3.50.11

1. Przedmiot specyfikacji technicznej

Przedmiotem opracowania są wymagania techniczne ścian obudowy szybów windowych i instalacyjnych wykonanych na konstrukcji z ryflowanych profili stalowych RIGIPS CW 50, CW 75 lub CW 100 ULTRASTIL i RIGIPS UW 50, UW 75 lub UW 100 ULTRASTIL z poczwórnym poszyciem płytą gipsowo-kartonową RIGIPS PRO gr. 2x15 mm i 2x12,5 mm.

Zestaw wyrobów Rigips do wykonywania obudowy szybów instalacyjnych i windowych objęty jest Klasyfikacją w zakresie odporności ogniowej nr LBO-256-K/11. Ściany obudowy szybów windowych i instalacyjnych Rigips mogą być stosowane jako nienośne ściany wewnętrzne i mogą pełnić funkcję oddzielenia przeciwpożarowego spełniającego kryteria odporności ogniowej REI, przy wykonaniu zgodnie z ww. klasyfikacją ogniową.

Systemy Rigips z płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO posiadają Świadectwo Deklaracji Środowiskowej III typu (EPD), gdzie potwierdza się zgodność z systemów RIGIPS z wymaganiami normy EN 15804+A1:2014-04.

2. Opis techniczny konstrukcji ściany

Konstrukcja ściany obudowy szybów windowych i instalacyjnych składa się z ocynkowanych profili stalowych, ryflowanych o podwyższonej sztywności, pionowych profili o grubości min. 0,6 mm - RIGIPS CW 50, CW 75 lub CW 100 ULTRASTIL, które są wstawiane w profile poziome o grubości min. 0,55 mm i wysokości półki 40 mm - RIGIPS UW 50, UW 75 lub UW 100 ULTRASTIL w maksymalnym rozstawie co 600 mm. Profile posiadają znak CE oraz Deklaracje Właściwości Użytkowych (DOP).

Kształtowniki obwodowe mocowane do konstrukcji budynku za pomocą łączników mechanicznych w maksymalnym rozstawie co 750 mm. W stykach profili z elementami konstrukcyjnymi budynku stosuje się taśmę uszczelniającą RIGIPS o min. gr.3mm i szerokości dobranej w zależności od szerokości profili. Taśma na całym obwodzie ściany tj. wzdłuż profili obwodowych pionowych i poziomych oraz na połączeniach ma szczelnie przylegać do siebie, do podłoża i profili.

Ściany obudowy szybów można stosować w układzie trójściennym (wariant U), dwuściennym (wariant L) oraz jednościennym (wariant I). Maksymalna geometria ścian w zależności od układu wg obowiązującej klasyfikacji ogniowej.

Poszycie ściany obudowy szybów windowych i instalacyjnych stanowią warstwy płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO montowanych mijankowo z odpowiednim przesunięciem połączeń pionowych i poziomych.

Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS PRO o gr.2x15 mm a następnie o gr.2x12,5 mm mocowane są kolejno do profili CW ULTRASTIL wkrętami: RIGIPS TN 25 co 750 mm - pierwsza warstwa, TN 45 co 550 mm - druga warstwa, TN 55 co 350 mm - trzecia warstwa oraz TN 70 co 200 mm w czwartej warstwie, zewnętrznej. Płyty gipsowo-kartonowe w miejscach połączenia z konstrukcją budynku nie mogą ściśle do niej przylegać.

Połączenia pomiędzy warstwami poszycia płytami gipsowo-kartonowymi oraz do uszczelnienia po obwodzie ścian działowych muszą być wypełnione za pomocą gipsowych mas szpachlowych Rigips. Spoiny zewnętrzne między płytami gipsowo-kartonowymi powinny być wzmocnione taśmami spoinowymi Rigips.

3. Parametry techniczne ściany obudowy szybów windowych i instalacyjnych

1) Klasyfikacja ogniowa LBO-256-K/11. __ 2) Ściany nienośne – obudowy szybów instalacyjnych i windowych mogą pełnić funkcję oddzielenia przeciwpożarowego. __ *) EN – klasa odporności ogniowej wg PN-EN 13501-2.