Specyfikacja techniczna ścian działowych

systemu Rigips 3.65.013

1. Przedmiot specyfikacji technicznej

Przedmiotem opracowania są wymagania techniczne ścian działowych wykonanych na konstrukcji z ryflowanych profili stalowych, o podwyższonej sztywności: RIGIPS CW 100 ULTRASTIL i RIGIPS UW 100 ULTRASTIL z dwustronnym pojedynczym poszyciem płytą gipsowo-włóknową RIGIPS RIGIDUR H gr. 10 lub 12,5 mm. Wypełnienie między konstrukcją stanowi wełna mineralna szklana lub skalna.

Ściany wykonane z wyspecyfikowanych materiałów spełniają warunki izolacji akustycznej zgodnie z wymogami normy PN-EN 12354-1.

Płyty gipsowo-włóknowe RIGIPS Rigidur H posiadają Świadectwo Deklaracji Środowiskowej III typu (EPD), gdzie potwierdza się zgodność z systemów RIGIPS z wymaganiami normy EN 15804+A1:2014-04.
W powyższym dokumencie określono fazy cyklu życia systemów Rigips oraz określono oddziaływania (emisje do środowiska) oraz aspekty środowiskowe jak zużycie energii i materiałów poszczególnych etapach cyklu życia systemów Rigips. Deklaracja środowiskowa ułatwia ocenę budynków komercyjnych w systemach oceny takich jak: LEED (USA), BREEAM (UK), HQE (Francja), DGNB (Niemcy).

2. Opis techniczny konstrukcji ściany

Konstrukcja ściany działowej składa się z pionowych ryflowanych, ocynkowanych profili stalowych, zimnogiętych o podwyższonej sztywności, o grubości nominalnej profilu min. 0,60 mm - CW 100 ULTRASTIL, które są wstawiane w poziome profile stalowe, ocynkowane, ryflowane, o podwyższonej sztywności, o grubości nominalnej profilu min. 0,55 mm i wysokości półki 40 mm - UW 100 ULTRASTIL, w rozstawie co 625 mm. Profile posiadają znak CE oraz Deklaracje Właściwości Użytkowych (DOP). Kształtowniki obwodowe mocowane są do konstrukcji budynku łącznikami mechanicznymi w max. rozstawie co 1000 mm.

Ściany systemu Rigips opłytowane są jedną warstwą płyt gipsowo-włóknowych RIGIPS Rigidur H gr. 10 mm lub 12,5 mm przymocowanych do profili pionowych wkrętami RIGIPS Rigidur 3,5x30 mm co 250 mm. Płyty na obwodzie poszycia, tj. w miejscach połączenia z konstrukcją budynku nie mogą ściśle do niej przylegać.

Do wykonywania połączeń płyt gipsowo-włóknowych może zostać zastosowany klej do spoin RIGIPS Rigidur, w przypadku płyt o prostych krawędziach lub masa szpachlowa VARIO, w przypadku krawędzi AK.

W ścianach z płytami gipsowo-włóknowymi o określonej klasie odporności ogniowej połączenia między płytami oraz wszystkie połączenia narożne i obwodowe powinny być wypełnione systemową, konstrukcyjną masą szpachlowa we wszystkich warstwach poszycia.

Wypełnienie ściany działowej stanowi wełna mineralna np. ISOVER o grubości i gęstości odpowiednio dobranej ze względu na wymagania dotyczące odporności ogniowej i izolacyjności akustycznej przegrody - wymagania odpowiedniej opinii akustycznej i klasyfikacji ogniowej.

3. Parametry techniczne ściany działowej

Nazwa wariantu	Konstrukcja z profili RIGIPS	Grubość [mm]	Masa [kg]	Wysokość maksymalna [mm]	Klasa odporności ogniowej [minuty]	Wypełnienie wełną mineralną
Rigidur H typ GF-C1-I-W2 gr. 1x10 mm	CW/UW 100 GypSerra®/ULTRASTIL®	120	29	4500	nieokreślona *)	Wełna gęst. ≥ 40 kg/m^3 gr. 40 mm

*) EN – klasa odporności ogniowej wg PN-EN 13501-2.