**Specyfikacja techniczna ścian działowych**

**systemu Rigips 3.66.011**

## 1. Przedmiot specyfikacji technicznej

Przedmiotem opracowania są wymagania techniczne ścian działowych wykonanych na podwójnej konstrukcji z ryflowanych profili stalowych, zimnogiętych, o podwyższonej sztywności: RIGIPS CW 50 ULTRASTIL i RIGIPS UW 50 ULTRASTIL z dwustronnym podwójnym poszyciem płytą gipsowo-włóknową RIGIPS RIGIDUR H gr. 10 lub 12,5 mm. Wypełnienie między konstrukcją stanowi wełna mineralna szklana lub skalna.

Ściany wykonane z wyspecyfikowanych materiałów spełniają warunki izolacji akustycznej zgodnie z wymogami normy PN-EN 12354-1.

Płyty gipsowo-włóknowe RIGIPS Rigidur H posiadają Świadectwo Deklaracji Środowiskowej III typu (EPD), gdzie potwierdza się zgodność z systemów RIGIPS z wymaganiami normy EN 15804+A1:2014-04.
W powyższym dokumencie określono fazy cyklu życia systemów Rigips oraz określono oddziaływania (emisje do środowiska) oraz aspekty środowiskowe jak zużycie energii i materiałów poszczególnych etapach cyklu życia systemów Rigips. Deklaracja środowiskowa ułatwia ocenę budynków komercyjnych w systemach oceny takich jak: LEED (USA), BREEAM (UK), HQE (Francja), DGNB (Niemcy).

## 2. Opis techniczny konstrukcji ściany

Konstrukcja ściany działowej składa się z podwójnych ryflowanych profili stalowych, zimnogiętych, o podwyższonej sztywności: RIGIPS CW 50 ULTRASTIL - pionowych słupków, o grubości nominalnej profilu min. 0,60 mm, które są wstawiane w poziome profile, o grubości nominalnej profilu min. 0,55 mm i wysokości półki 40 mm - RIGIPS UW 50 ULTRASTIL, w rozstawie co 625 mm.

Kształtowniki obwodowe mocowane są do konstrukcji budynku łącznikami mechanicznymi w max rozstawie 1000 mm.
W stykach tych profili z elementami konstrukcyjnymi budynku stosuje się taśmę uszczelniającą piankową RIGIPS o min. grubości 3 mm. Taśma na całym obwodzie ściany, tj. wzdłuż profili obwodowych i na połączeniach ma szczelnie przylegać do siebie (ułożona na styk) oraz na całej długości szczelnie dolegać do podłoża i profili.

Ściany systemu Rigips opłytowane są dwiema warstwami płyt gipsowo-włóknowych RIGIPS Rigidur H gr. 10 mm lub 12,5 mm przymocowanych do profili pionowych wkrętami RIGIPS Rigidur 3,5x30 mm co 750 mm – pierwsza warstwa poszycia oraz wkrętami RIGIPS Rigidur 3,5x40 mm w rozstawie co 250 mm – druga warstwa poszycia. Płyty na obwodzie poszycia, tj. w miejscach połączenia z konstrukcją budynku nie mogą ściśle do niej przylegać.

Do wykonywania połączeń zewnętrznych warstw płyt może zostać zastosowany klej do spoin RIGIPS Rigidur, w przypadku płyt o prostych krawędziach lub masa szpachlowa VARIO, w przypadku krawędzi AK.

W ścianach z płytami gipsowo-włóknowymi o określonej klasie odporności ogniowej połączenia między płytami oraz wszystkie połączenia narożne i obwodowe powinny być wypełnione systemową, konstrukcyjną masą szpachlowa we wszystkich warstwach poszycia.

Wypełnienie ściany działowej stanowi wełna mineralna np. ISOVER o grubości i gęstości odpowiednio dobranej ze względu na wymagania dotyczące odporności ogniowej i izolacyjności akustycznej przegrody - wymagania odpowiedniej opinii akustycznej i klasyfikacji ogniowej.

**3. Parametry techniczne ściany działowej**

| Nazwa wariantu | Konstrukcja z profili RIGIPS | Grubość [mm] | Masa [kg] | Wysokość maksymalna [mm] | Klasa odporności ogniowej [minuty] | Wypełnienie wełną mineralną |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Rigidur H typ GF-C1-I-W2 gr. 2x10 mm | 2xCW/UW 50 GypSerra®/ULTRASTIL® | 145 | 58 | 4000 | nieokreślona *) | Wełna gr. 50 mm lub bez wypełnienia |

*) EN – klasa odporności ogniowej wg PN-EN 13501-2.