

**Specyfikacja techniczna ścian działowych  
systemu Rigips 3.75.10**

**1. Przedmiot specyfikacji technicznej**

Przedmiotem opracowania są wymagania techniczne ścian działowych łukowych wykonanych na konstrukcji z ryflowanych profili stalowych RIGIPS CW 50 ULTRASTIL i RIGIPS UW 50 ULTRASTIL z dwustronnym poszyciem płytą gipsową RIGIPS GLASROC F (Riflex) gr. 6,0 mm lub płytą gipsowo-kartonową RIGIPS PRO Flexi typ D gr. 6,5 mm.

Wypełnienie między konstrukcją stanowi wełna mineralna szklana lub skalna.

Ściany wykonane z wyspecyfikowanych materiałów spełniają warunki izolacji akustycznej zgodnie z wymogami normy PN-B-02151-3.

Systemy Rigips z płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO posiadają Świadectwo Deklaracji Środowiskowej III typu (EPD), gdzie potwierdza się zgodność z systemów RIGIPS z wymaganiami normy EN 15804+A1:2014-04. Deklaracja środowiskowa przyczynia się do ułatwionej oceny budynków komercyjnych w systemach oceny takich jak: HQE (Francja), DGNB(Niemcy), LEED (USA) czy BREEAM (UK).

**2. Opis techniczny konstrukcji ściany**

Szkielet nośny ściany działowej Rigips składa się z profili ryflowanych stalowych, zimnogiętych, o podwyższonej sztywności: pionowych słupków – profili CW 50 ULTRASTIL w rozstawie co 300 mm wstawianych w kształtowniki poziome – profile UW 50 ULTRASTIL (nadcięte). Profile UW 50 ULTRASTIL muszą być ponacinane w celu ukształtowania łuku.

Kształtowniki obwodowe mocowane są do konstrukcji budynku łącznikami mechanicznymi w max rozstawie 1000 mm.

W stykach tych profili z elementami konstrukcyjnymi budynku stosuje się taśmę uszczelniającą piankową RIGIPS o min. grubości 3 mm. Taśma na całym obwodzie ściany, tj. wzdłuż profili obwodowych CW 50 ULTRASTIL – pionowych i UW 50 ULTRASTIL - poziomych na połączeniach ma szczelnie przylegać do siebie (ułożona na styk) oraz na całej długości szczelnie dolegać do podłoża i profili.

Płyty gipsowe RIGIPS GLASROC F (Riflex) oraz gipsowo-kartonowe Flexi typ D mocowane są do profili CW 50 ULTRASTIL. Pierwsza i druga warstwa płyt mocowana jest do profili CW 50 ULTRASTIL wkrętami typu RIGIPS TN 25 mm. Trzecia i czwarta warstwa profili mocowana jest wkrętami RIGIPS TN 35 mm. Rozstaw wkrętów w każdej warstwie powinien wynosić 200 mm. Płyty gipsowe i gipsowo - kartonowe na obwodzie poszycia, tj. w miejscach połączenia z konstrukcją budynku nie mogą ściśle do niej przylegać. Minimalne promienie gięcia na sucho i mokro dla płyt gipsowych RIGIPS GLASROC F (Riflex) lub gipsowo-kartonowych RIGIPS Flexi wynoszą:

RIGIPS Flex	GLASROC F (Riflex)	Powierzchnia
-------------	--------------------	--------------

Gięcie na sucho [mm]	Gięcie na mokro [mm]	Gięcie na sucho [mm]	Gięcie na mokro [mm]
----------------------	----------------------	----------------------	----------------------

600	300	600	x	wklęsła
700	400	1000	x	wypukła

Połączenia pomiędzy warstwami poszycia płytami gipsowo - kartonowymi oraz do uszczelnienia po obwodzie ścian działowych muszą być wypełnione za pomocą gipsowych mas szpachlowych Rigips. Spoiny zewnętrzne między płytami gipsowo-kartonowymi powinny być wzmocnione taśmami spoinowymi Rigips.

Wypełnienie ściany działowej stanowi wełna mineralna np. ISOVER o grubości i gęstości odpowiednio dobranej ze względu na wymagania dotyczące odporności ogniowej i izolacyjności akustycznej przegrody - wymagania odpowiedniej opinii akustycznej i klasyfikacji ogniowej.

### 3. Parametry techniczne ściany działowej

Nazwa wariantu	Konstrukcja z profili RIGIPS	Grubość [mm]	Masa [kg]	Wysokość maksymalna [mm]	Klasa odporności ogniowej [minuty]	Izolacyjność akustyczna [dB]	Wypełnienie wełną mineralną
GLASROC F (Reflex) typ GM-H1 gr. 1x6 mm	CW 50 GypSerra®/ULTRASTIL®/ UW 50nacięty	52	17	3750	F 30 <sup>1)</sup>	35 <sup>2)</sup>	Wełna gęst. ≥ 40 kg/m <sup>3</sup> gr. 40 mm

- 1) Wg normy DIN 4102  
2) Wg normy DIN 52210.