Specyfikacja techniczna sufitów podwieszanych przęsłowych systemu Rigips 4.05.71

1. Przedmiot specyfikacji technicznej

Przedmiotem opracowania są wymagania techniczne sufitów podwieszanych wykonanych na konstrukcji z profili RIGIPS CW i UW 50/75/100 ULTRASTIL z poszyciem płytą gipsowo-kartonową RIGIPS PRO lub 4PRO gr. 12,5 mm (system bezwieszakowy).

Zestaw wyrobów objętych specyfikacją przeznaczony jest do wykonywania sufitów podwieszanych przęsłowych (bezwieszakowych) monolitycznych systemu Rigips w budynkach użyteczności publicznej, mieszkalnych i przemysłowych.

Systemy Rigips z płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO i RIGIPS 4PRO posiadają Świadectwo Deklaracji Środowiskowej III typu (EPD), gdzie potwierdza się zgodność systemów RIGIPS z wymaganiami normy EN 15804+A1:2014-04. Deklaracja środowiskowa przyczynia się do ułatwionej oceny budynków komercyjnych w systemach oceny takich jak: HQE (Francja), DGNB(Niemcy), LEED (USA) czy BREEAM (UK).

2. Opis techniczny konstrukcji sufitu podwieszanego

Szkielet nośny sufitu podwieszanego przęsłowego stanowi ruszt z profili RIGIPS CW 50/75/100 ULTRASTIL, opartych na obwodowo zamocowanych profilach przyściennych RIGIPS UW 50/75/100 ULTRASTIL.

Na obwodzie pomieszczenia montuje się do konstrukcji budynku obwodowe profile przyścienne RIGIPS UW 50/75/100 ULTRASTIL za pośrednictwem taśmy uszczelniającej piankowej RIGIPS i za pomocą stalowych elementów mocujących, w rozstawie co 1000 mm, natomiast pierwszy i ostatni element mocujący mocuje się w odległości maksymalnej 400 mm od skraju ściany.

Profile RIGIPS CW 50/75/100 ULTRASTIL, skręcane są z profilami obwodowymi RIGIPS UW 50/75/100 ULTRASTIL za pomocą nitów stalowych lub wkrętów RIGIPS typu „pchełka” 3,9x11 mm. Maksymalny rozstaw kształtowników RIGIPS CW 50/75/100 ULTRASTIL i maksymalna rozpiętość sufitu w zależności od rodzaju profilu CW 50/75/100 ULTRASTIL oraz ilości zamocowanych płyt (masa zabudowy) podane są w tabeli w punkcie 3. Rozpiętość sufitu oraz rozstaw profili CW 50/75/100 ULTRASTIL mogą ulec zmianie w zależności od dodatkowego obciążenia sufitu.

Poszycie sufitu podwieszanego stanowią jedna, dwie lub trzy płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO o gr. 1x12,5 mm lub 2x12,5 mm lub 3x12,5 mm.

W celu poprawienia izolacyjności akustycznej na konstrukcji nośnej można ułożyć warstwę wełny mineralnej, dostosowując rozpiętość sufitu oraz rozstaw profili CW 50/75/100 ULTRASTIL w zależności od ciężaru zastosowanej wełny.

Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS PRO i RIGIPS 4PRO mocowane są mijankowo do kształtowników szkieletu nośnego poprzecznie do kierunku przebiegu profili RIGIPS CW 50/75/100 ULTRASTIL. Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS PRO (4PRO) należy mocować do kształtowników nośnych CW 50/75/100 ULTRASTIL za pomocą wkrętów RIGIPS TN. Długość wkrętów RIGIPS TN powinna być większa o co najmniej 10 mm od łącznej grubości mocowanych płyt. Rozstaw wkrętów powinien wynosić dla warstw wewnętrznych nie więcej niż 400 mm, dla zewnętrznych warstw 150 mm. Płyty gipsowo-kartonowe na obwodzie poszycia, tj. w miejscach połączenia z konstrukcją budynku nie mogą ściśle do niej przylegać.

Styki poprzeczne płyt powinny być usytuowane na profitach poprzecznych. Styki poprzeczne płyt usytuowanych w sąsiednich pasmach w tej samej warstwie powinny być przesunięte o co najmniej 400 mm. Połączenia poprzeczne i podłużne w kolejnych warstwach płyt powinny być przesunięte względem sąsiednich warstw o co najmniej 400 mm. Wymiar przesunięcia połączeń należy dobrać do rozstawu profili CW 50/75/100 ULTRASTIL np. dla rozstawu 400 mm, przesunięcia wynoszą 400 mm, natomiast dla rozstawu 500 mm przesuniecie powinno wynosić 500 mm.

Połączenia pomiędzy warstwami poszycia płytami gipsowo-kartonowymi oraz do uszczelnienia po obwodzie ścian działowych muszą być wypełnione za pomocą gipsowych mas szpachlowych Rigips. Spoiny zewnętrzne między płytami gipsowo-kartonowymi powinny być wzmocnione taśmami spoinowymi Rigips.

3. Parametry techniczne sufitu podwieszanego

Nazwa wariantu	Konstrukcja z profili RIGIPS	Grubość zabudowy [mm]	Masa zabudowy [kg]	Klasa odporności ogniowej [minuty]	Maksymalny rozstaw profili nośnych CW ULTRASTIL Poprzecznie do długości płyty [mm]	Maksymalna rozpiętość przęsła [mm]
gr. 1x12,5 mm typ A, Hydro typ H2, Fire typ F, Fire+ typ DF, Fire+ Hydro typ DFH2	CW/UW 50GypSerra®/ULTRASTIL®	63	15	—1) *)	400	2230 2)

1) Klasyfikacja ogniowa w przygotowaniu.
2) Opinia Techniczna ITB 0785/11/R55NK.