

Specyfikacja techniczna sufitów podwieszanych monolitycznych łukowych systemu Rigips 4.07.60

1. Przedmiot specyfikacji technicznej

Przedmiotem opracowania są wymagania techniczne sufitów podwieszanych monolitycznych łukowych wykonanych na profilach RIGIPS CD 60 z poszyciem płytą gipsowo-kartonową RIGIPS GYPTONE BIG CURVE gr. 6,5 mm.

Zestaw wyrobów objętych specyfikacją przeznaczony jest do wykonywania sufitów podwieszanych Rigips, które mogą być stosowane w budynkach użyteczności publicznej, mieszkalnych i przemysłowych.

Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS GYPTONE BIG CURVE posiadają Świadectwo Deklaracji Środowiskowej III typu (EPD), gdzie potwierdza się zgodność z systemów RIGIPS z wymaganiami normy EN 15804+A1:2014-04. Deklaracja środowiskowa przyczynia się do ułatwionej oceny budynków komercyjnych w systemach oceny takich jak: HQE (Francja), DGNB(Niemcy), LEED (USA) czy BREEAM (UK).

2. Opis techniczny konstrukcji sufitu podwieszanego

Szkielet nośny sufitu podwieszanego stanowi ruszt dwupoziomowy z profili głównych RIGIPS CD 60 giętych (warstwa górna) oraz profili nośnych RIGIPS CD 60 ULTRASTIL (warstwa dolna).

Konstrukcja sufitu łukowego składająca się z profili nośnych CD 60 ULTRASTIL rozmieszczonych w rozstawach nie większych niż 300 mm i połączonych z nimi łącznikami krzyżowymi profili giętych CD 60. Łączniki krzyżowe skręca się z profilami CD 60 (prostymi lub giętymi) za pomocą wkrętów typu „pchełka”. Do profili głównych RIGIPS CD 60 mocowana jest dolna część wieszaka kotwowego noniuszowego. Wieszaki kotwowe noniuszowe mocowane są do stropu za pomocą stalowych elementów mocujących.

Aby zmniejszyć zużycie profili RIGIPS CD 60 ULTRASTIL, można je sztukować za pomocą łączników wzdłużnych RIGIPS do profili CD 60. Nie wolno sztukować profili w jednej linii, lecz zawsze naprzemiennie. Jeden profil nie może składać się z więcej niż dwóch odcinków.

Poszycie sufitu podwieszanego łukowego stanowią płyty sufitowe gipsowo-kartonowe RIGIPS GYPTONE BIG CURVE wyginane na sucho gr. 6,5 mm.

W suficie podwieszanym można zastosować wełnę mineralną np. ISOVER w celu poprawy izolacyjności akustycznej systemu.

Płyty sufitowe gipsowo-kartonowe RIGIPS GYPTONE BIG CURVE mocowane są do profili nośnych RIGIPS CD 60 ULTRASTIL wkrętami typu TN 25 w rozstawach co 150 mm. Styki poprzeczne płyt powinny być usytuowane na profilach poprzecznych. Krawędzie czterech sąsiednich płyt powinny schodzić się w jednym punkcie tworząc tzw. krzyż. Podczas montażu płyt pamiętamy zachowaniu ciągłości wzoru (ustawienie rzędów perforacji) oraz jednolitości kierunku płyt (znaki na krawędziach). Należy przykręcić wszystkie płyty przed przystąpieniem do szpachlowania połączeń.

Płyty sufitowe gipsowo - kartonowe na obwodzie poszycia, tj. w miejscach połączenia z konstrukcją budynku nie mogą ściśle do niej przylegać.

Połączenia pomiędzy warstwami poszycia płytami oraz do uszczelnienia po obwodzie ścian działowych i do szpachlowania łbów wkrętów muszą być stosowane gipsowe masy szpachlowe Rigips. Spoiny zewnętrzne między płytami powinny być wzmocnione taśmami spoinowymi Rigips, tj. taśmą spoinową z włókna szklanego tzw. fizelina.

3. Parametry techniczne sufitu podwieszanego

Nazwa wariantu	Masa zabudowy [kg]	Minimalny promień gięcia	Maksymalny rozstaw profili głównych RIGIPS (giętych) [mm]	Wypełnienie wełną mineralną
Gyptone BIG Curve Line 6 1200x2400 mm gr. 6,5 mm	11 *)	2200	750	niewymagane

*) Bez uwzględnienia masy izolacji z wełny mineralnej.

