Specyfikacja techniczna sufitów podwieszanych monolitycznych łukowych systemu Rigips 4.07.61

1. Przedmiot specyfikacji technicznej

Przedmiotem opracowania są wymagania techniczne sufitów podwieszanych monolitycznych łukowych wykonanych na profilach RIGIPS C RIGISTIL z poszyciem płytą gipsowo-kartonową RIGIPS GYPTONE BIG CURVE gr. 6,5 mm.

Zestaw wyrobów objętych specyfikacją przeznaczony jest do wykonywania sufitów podwieszanych Rigips, które mogą być stosowane w budynkach użyteczności publicznej, mieszkalnych i przemysłowych.

Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS GYPTONE BIG CURVE posiadają Świadectwo Deklaracji Środowiskowej III typu (EPD), gdzie potwierdza się zgodność z systemów RIGIPS z wymaganiami normy EN 15804+A1:2014-04. Deklaracja środowiskowa przyczynia się do ułatwionej oceny budynków komercyjnych w systemach oceny takich jak: HQE (Francja), DGNB(Niemcy), LEED (USA) czy BREEAM (UK).

2. Opis techniczny konstrukcji sufitu podwieszanego

Konstrukcja składa się z szablonów ze sklejki o grubości min. 20 mm (górna warstwa) i ułożonych prostopadle bezpośrednio pod nimi profili sufitowych nośnych RIGIPS C RIGISTIL (warstwa dolna). Geometrię i kształt szablonów należy dostosować do kształtu sufitu łukowego. Skrajne szablony nośne powinny być oddalone od ściany nie więcej niż 150 mm.

Do przedłużania profili sufitowych C należy stosować łączniki wzdłużne do profili C RIGISTIL. Szablony z profilami sufitowymi C RIGISTIL należy łączyć za pomocą wieszaków RIGIPS do konstrukcji drewnianych do profili C RIGISTIL.

Konstrukcja rusztu powinna być mocowana do konstrukcji stropu za pośrednictwem kątowników. Do łączenia kątowników do stropu należy używać odpowiednich łączników mechanicznych dostosowanych do podłoża.

Maksymalne rozstawy profili nośnych C RIGISTIL wynoszą 300 mm a maksymalny rozstaw szablonu ze sklejki wynosi 1000 mm.

Poszycie sufitu podwieszanego łukowego stanowią płyty sufitowe gipsowo-kartonowe RIGIPS GYPTONE BIG CURVE wyginane na sucho gr. 6,5 mm.

W suficie podwieszanym można zastosować wełnę mineralną np. ISOVER w celu poprawy izolacyjności akustycznej systemu.

Płyty gipsowo-kartonowe należy mocować bezpośrednio do profili C RIGISTIL za pomocą blachowkrętów Rigips TN 25. Rozstaw blachowkrętów TN 25 powinien wynosić nie więcej niż 150 mm. Płyty gipsowo-kartonowe na obwodzie poszycia, tj. w miejscach połączenia z konstrukcją budynku nie mogą ściśle do niej przylegać. Styki poprzeczne płyt powinny być usytuowane na profitach poprzecznych. Krawędzie czterech sąsiednich płyt powinny schodzić się w jednym punkcie tworząc tzw. krzyż. Podczas montażu płyt pamiętamy zachowaniu ciągłości wzoru (ustawienie rzędów perforacji) oraz jednolitości kierunku płyt (znaki na krawędziach). Należy przykręcić wszystkie płyty przed przystąpieniem do szpachlowania połączeń.

Połączenia pomiędzy warstwami poszycia płytami oraz do uszczelnienia po obwodzie ścian działowych i do zaszpachlowania łbów wkrętów muszą być stosowane gipsowe masy szpachlowe Rigips. Spoiny zewnętrzne między płytami powinny być wzmocnione taśmami spoinowymi Rigips, tj. taśmą spoinową z włókna szklanego tzw. fizelina.

3. Parametry techniczne sufitu podwieszanego

Nazwa wariantu	Masa zabudowy [kg]	Minimalny promień gięcia	Maksymalny rozstaw szablonu ze sklejki [mm]	Maksymalny rozstaw profili nośnych RIGIPS C RIGISTIL [mm]	Wypełnienie wełną mineralną
Gyptone BIG Curve Line 6 1200x2400 mm gr. 6,5 mm	11 *)	1200	1000.00	300.00	niewymagane

*) Bez uwzględnienia masy izolacji z wełny mineralnej.