

Specyfikacja techniczna zabudowy poddasza systemu Rigips 4.70.01

1. Przedmiot specyfikacji technicznej

Przedmiotem opracowania są wymagania techniczne dotyczące zabudowy poddasza w systemie Rigips na łątach drewnianych z poszyciem płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO gr. 12,5mm.

Zestaw wyrobów objętych specyfikacją przeznaczony jest do wykonywania zabudowy poddasza w budynkach użyteczności publicznej, mieszkalnych i przemysłowych.

Dachy skośne przy zastosowaniu systemów zabudowy poddasza z odpowiednią wełną mineralną spełniają wymagania Warunków Technicznych odnośnie izolacyjności termicznej wyrażonej przez współczynnik przenikania ciepła U.

Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS PRO i RIGIPS 4PRO posiadają Świadectwo Deklaracji Środowiskowej III typu (EPD), gdzie potwierdza się zgodność systemów RIGIPS z wymaganiami normy EN 15804+A1:2014-04. Deklaracja środowiskowa przyczynia się do ułatwionej oceny budynków komercyjnych w systemach oceny takich jak: HQE (Francja), DGNB(Niemcy), LEED (USA) czy BREEAM (UK).

2. Opis techniczny zabudowy poddasza

Konstrukcję nośną zabudowy poddasza systemu Rigips stanowią łąty drewniane. Wymiary przekrojów łąt drewnianych oraz rozstaw został podany w tabeli w punkcie 3. łąty drewniane powinny być mocowane bezpośrednio do konstrukcji dachu łącznikami dobranymi w zależności od konstrukcji dachu.

Wypełnienie systemu stanowi wełna mineralna szklana lub skalna, niepalna o minimalnej gęstości spełniającej wymagania w zakresie współczynnika przenikania ciepła oraz klasy odporności ogniowej. Grubość izolacji powinna być równa wysokości krokwi lub pomniejszona o szerokość szczeliny wentylacyjnej, od 2,5 cm do 8 cm. Po wewnętrznej stronie ocieplenia należy zastosować paraizolację.

Poszycie zabudowy poddasza stanowi warstwa płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO.

Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO są mocowane do łąt drewnianych wkrętami TD 3,5x25 mm. Rozstaw wkrętów powinien wynosić nie więcej niż 150 mm, dla warstw zewnętrznych.

Połączenia pomiędzy warstwami poszycia płytami gipsowo-kartonowymi oraz do uszczelnienia po obwodzie ścian działowych muszą być wypełnione za pomocą gipsowych mas szpachlowych Rigips. Spoiny zewnętrzne między płytami gipsowo-kartonowymi powinny być wzmocnione taśmami spoinowymi Rigips.

3. Parametry techniczne zabudowy poddasza

Nazwa wariantu	Grubość zabudowy [mm]	Masa zabudowy [kg]	Klasa odporności ogniowej [minuty]	Współczynnik przenikania ciepła [W/(m ² ·K)]	Maksymalny rozstaw mocowania [mm]	Wymiar przekroju łąt	Wymiar przekroju łąty	Maksymalny rozstaw łąt Podłużnie do długości płyty [mm]	Maksymalny rozstaw łąt Poprzecznie do długości płyty [mm]	Wypełnienie wełną mineralną
gr. 1x12,5 mm typ A ,Hydro typ H2, Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2 **)	43	16 *)	nieokreślona	do indywidualnego rozpatrzenia w danych warunkach cieplno - wilgotnościowych	850	50/30	50/30	400	500	ISOVER SUPER-MATA lub dowolna

*) Bez uwzględnienia masy izolacji termicznej.

**) Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS PRO typ DFRIEH1 oraz DFRI mogą być zamiennie stosowane z płytami gipsowo-kartonowymi typu: A, Hydro H2, Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2.

1) Współczynnik przenikania ciepła dla grubości wełny 250 mm ISOVER SUPER-MATA (wartość orientacyjna).