

Specyfikacja techniczna okładzin ściennych systemu Rigips 3.10.00**1. Przedmiot specyfikacji technicznej**

Przedmiotem opracowania są wymagania techniczne okładzin ściennych wykonanych z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO gr. 12,5mm mocowanych na klej gipsowy (tzw. „suchy tynk”).

Zestaw wyrobów objętych specyfikacją przeznaczony jest do wykonywania okładzin ściennych Rigips, które mogą być stosowane w budynkach użyteczności publicznej, mieszkalnych i przemysłowych. Systemy okładzin ściennych wpływają na przyrost izolacyjności akustycznej.

Systemy Rigips z płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO i RIGIPS 4PRO posiadają Świadectwo Deklaracji Środowiskowej III typu (EPD), gdzie potwierdza się zgodność z systemów RIGIPS z wymaganiami normy EN 15804+A1:2014-04. Deklaracja środowiskowa przyczynia się do ułatwionej oceny budynków komercyjnych w systemach oceny takich jak: HQE (Francja), DGNB(Niemcy), LEED (USA) czy BREEAM (UK).

2. Opis techniczny konstrukcji okładziny ściennej

Okładziny ścienne powinny stanowić płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO, mocowane na placki z kleju gipsowego RIGIPS. Okładzinę wykonuje się do maksymalnej wysokości nie większej niż dostępna długość płyt (nie dopuszcza się stosowania docinków). Płyty należy przyciąć na wymiar o 15 mm krótszy niż wysokość pomieszczenia.

Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO mocowane są na klej gipsowy systemowy RIGIPS. Rozrobiony klej gipsowy RIGIPS nanosi się na tylną stronę płyt w plackach o objętości ok. 0,3 l, minimum w trzech rzędach i rozstawach pionowych 300-350mm. Płyty z naniesionymi plackami przykładają się do ściany, po czym lekko uderzając przez łatę gumowym młotkiem wyrównuje się. W razie potrzeby mur należy zagruntować preparatem gruntującym RIGIPS. Maksymalne rozsuniecie podłużnych i poprzecznych krawędzi płyt na ich połączeniach nie powinno przekraczać 5mm. W celu skrócenia schnięcia kleju pozostawia się szczelinę dolną ok. 10mm np. podkładając kawałki płyty i góra ok. 5mm.

Połączenia pomiędzy płytami gipsowo - kartonowymi oraz uszczelnienia po obwodzie okładzin ściennych muszą być wypełnione za pomocą gipsowych mas szpachlowych Rigips. Spoiny zewnętrzne między płytami gipsowo-kartonowymi powinny być wzmocnione taśmami spoinowymi Rigips.

W celu uzyskania wyższego standardu wykonania połączenia tj. poprawy jego estetyki w strefie połączeń płyt gipsowo-kartonowych lub na całej powierzchni ściany stosowane są specjalne "finiszowe" masy szpachlowe Rigips przeznaczone do końcowego szpachlowania.

3. Parametry techniczne okładziny ściennej

Nazwa wariantu	Konstrukcja z profili RIGIPS	Grubość zabudowy [mm]	Masa zabudowy [kg]	Wysokość maksymalna [mm]	Klasa odporności ogniowej [minuty]
gr. 1x12,5 mm typ A, Hydro typ H2, Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2	klej gipsowy	25	18	3000	nieokreślona *)

*) Wysokość maksymalna równa się długości handlowej płyty gipsowo-kartonowej RIGIPS PRO.

*) Klasa odporności ogniowej wg normy PN-EN 13501-2.