

Specyfikacja techniczna wykonania i odbioru robót budowlanych w zakresie montażu sufitów podwieszanych systemu Rigips**4.07.55****1. Informacje ogólne****1.1. Przedmiot specyfikacji technicznej**

Przedmiotem opracowania są wymagania dotyczące wykonania i odbioru sufitów podwieszanych z płyt gipsowo-kartonowych systemu RIGIPS GYPTONE Xtensiv Rigips 4.07.55 Sufit podwieszany - Sufit podwieszany GYPTONE Xtensiv z wypełnieniem płytami sufitowymi RIGIPS GYPTONE z krawędzią E24 i B na konstrukcji CROSS-LOCK T-24.

Producent: Saint-Gobain Construction Products Polska sp z o.o.

Biuro Rigips w Warszawie: ul. Cybernetyki 9, 02-677 Warszawa

1.2. Przeznaczenie

Zestaw wyrobów objętych specyfikacją przeznaczony jest do wykonywania sufitów podwieszanych Rigips, które mogą być stosowane w budynkach użyteczności publicznej, mieszkalnych i przemysłowych.

1.3. Warunki stosowania

- Z uwagi na bezpieczeństwo pożarowe sufity podwieszone Rigips powinny być stosowane zgodnie z wymaganiami Rozporządzenia Ministra Infrastruktury w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie przy uwzględnieniu klasy odporności ogniowej konkretnego rozwiązania sufitu podwieszanego wg §216 ust. 2.
- Sufity podwieszane powinny być stosowane na podstawie projektu technicznego, opracowanego dla określonego obiektu budowlanego, zgodnie z obowiązującymi normami i przepisami z uwzględnieniem wymagań określonych w obowiązujących normach oraz zgodnie z instrukcją montażu sufitów Rigips.
- Z uwagi na izolacyjność akustyczną wymaganą Polską Normą określającą warunki izolacyjności przegród, sufity podwieszane Rigips powinny być dobierane tak, aby wraz ze stropem spełniać wymagania izolacyjności przegród budowlanych $D_{n,f,A1}$ lub $D_{n,f,A2}$ oraz R'_{A1} lub R'_{A2} .
- Z uwagi na odporność płyt sufitowych RIGIPS GYPTONE na działanie wilgoci, zabudowa systemu Rigips wykonana z zastosowaniem płyt GYPTONE może być stosowana w pomieszczeniach o wilgotności względnej powietrza do 70%.

1.4. Zakres robót budowlanych

Zakres podstawowych robót montażu sufitów podwieszanych systemu Rigips obejmuje:

- Wykonanie szkieletu nośnego sufitu podwieszanego Rigips,
- Montaż izolacji termicznej – w razie potrzeby,
- Montaż płyt sufitowych RIGIPS GYPTONE PLANK,

1.5. Podstawowe zasady BHP podczas prac budowlanych na placu budowy

Prace związane z wykonywaniem sufitów podwieszanych powinny odbywać się z uwzględnieniem Rozporządzenia Ministra Pracy i Polityki Społecznej z dnia 14 marca 2000r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy przy ręcznych pracach transportowych.

W Rozporządzeniu zostały określone obowiązki pracodawcy dotyczące zapewnienia bezpieczeństwa i higieny pracy przy ręcznych pracach transportowych, wymagania dotyczące organizacji i sposobów wykonania ręcznych prac transportowych, dopuszczalnych mas przemieszczanych przedmiotów, ładunków lub materiałów oraz dopuszczalnych wartości sił niezbędnych do przemieszczania przedmiotów.

Stanowiska pracy i miejsca składowania materiałów powinny umożliwiać prawidłowe wykonanie wszystkich robót budowlanych. Prace powinny być wykonywane zgodnie z harmonogramem budowlanym.

1.6. Podstawowe pojęcia systemu Rigips 4.07.55

- a. GYPTONE PLANK & XTENSIV BASE 33 Płyta gipsowo-kartonowa z grupy GYPTONE do wykonywania kasetonowych sufitów podwieszanych. Produkt składa się z rdzenia gipsowego, osłoniętego ściśle związanymi z nim trwałymi i solidnymi okładzinami kartonowymi, tworzącymi płaską i prostokątną płytę. Krawędzie krótkie płyt są proste i lekko sfazowane (krawędź B) a krawędzie długie są fazowane (krawędź E24). Wymiar modułowy płyt wynosi 300 x 1800 mm lub 300 x 2400 mm. Grubość płyt wynosi 10 mm. Powierzchnia licowa płyt jest malowana farbami dyspersyjnymi w kolorze białym, matowym NCS S 0500. Płyta gładka, bez otworów – wskaźnik perforacji 0%. Wskaźnik odbicia światła wynosi 82%. Wskaźnik pochłaniania dźwięku α_w produktu zamontowanego w odległości 200 mm od stropu wynosi 0,05, dla produktu zamontowanego w odległości 200 mm od stropu z wełną mineralną szklaną o grubości 50 mm wynosi 0,15. Produkt niepalny - klasa reakcji na ogień płyty A2-s1,d0. Płyta pokryta białą włókniną akustyczną od spodu. Produkt wykonany w technologii Activ'Air®, zapewnia redukcję poziomu stężenia formaldehydu w powietrzu do 80%. Wszystkie płyty GYPTONE posiadają atest higieniczny (ze wskazaniem zastosowania płyt w budynkach służby zdrowia i obiektach oświatowo-wychowawczych) oraz Deklarację Środowiskową (EPD).
- b. GYPTONE PLANK & XTENSIV LINE 8 Płyta gipsowo-kartonowa z grupy GYPTONE do wykonywania kasetonowych sufitów podwieszanych. Produkt składa się z rdzenia gipsowego, osłoniętego ściśle związanymi z nim, trwałymi i solidnymi okładzinami kartonowymi, tworzącymi płaską i prostokątną płytę. Grubość płyt wynosi 10 mm. Krawędzie krótkie płyt są proste i lekko sfazowane (krawędź B) a krawędzie długie są fazowane (krawędź E24). Wymiar modułowy płyt wynosi 300 x 1800 mm lub 300 x 2400 mm. Powierzchnia licowa płyt jest malowana farbami dyspersyjnymi w kolorze białym, matowym NCS S 0500. Płyta ma otwory o kształcie szczeliny o wymiarach 6x95 mm, perforacja jest ułożona w kwadratowe pola o wymiarach 95x95 mm, odstęp pomiędzy polami wynosi 55 mm. Wskaźnik perforacji wynosi 15%. Wskaźnik odbicia światła wynosi 70%. Wskaźnik pochłaniania dźwięku α_w produktu zamontowanego w odległości 200 mm od stropu wynosi 0,65, dla produktu zamontowanego w odległości 200 mm od stropu z wełną mineralną szklaną o grubości 50 mm wynosi 0,70. Produkt niepalny - klasa reakcji na ogień płyty A2-s1,d0. Płyta pokryta białą włókniną akustyczną od spodu. Produkt wykonany w technologii Activ'Air®, zapewnia redukcję poziomu stężenia formaldehydu w powietrzu do 80%. Wszystkie płyty GYPTONE posiadają atest higieniczny (ze wskazaniem zastosowania płyt w budynkach służby zdrowia i obiektach oświatowo-wychowawczych) oraz Deklarację Środowiskową (EPD).
- c. GYPTONE PLANK & XTENSIV POINT 15 Płyta gipsowo-kartonowa z grupy GYPTONE do wykonywania kasetonowych sufitów podwieszanych. Produkt składa się z rdzenia gipsowego, osłoniętego ściśle związanymi z nim, trwałymi i solidnymi okładzinami kartonowymi, tworzącymi płaską i prostokątną płytę. Grubość płyt wynosi 10 mm. Krawędzie krótkie płyt są proste lekko sfazowane (krawędź B) a krawędzie długie są fazowane (krawędź E24). Wymiar modułowy płyt wynosi 300 x 1800 mm lub 300 x 2400 mm. Powierzchnia licowa płyt jest malowana farbami dyspersyjnymi w kolorze białym, matowym NCS S 0500. Płyta ma okrągłe otwory o średnicy 6 mm w odległości 15 mm tworzące regularną perforację. Wskaźnik perforacji wynosi 12%. Wskaźnik odbicia światła wynosi 70%. Wskaźnik pochłaniania dźwięku α_w produktu zamontowanego w odległości 200 mm od stropu wynosi 0,65, dla produktu zamontowanego w odległości 200 mm od stropu z wełną mineralną szklaną o grubości 50 mm wynosi 0,70. Produkt niepalny - klasa reakcji na ogień płyty A2-s1,d0. Płyta pokryta białą włókniną akustyczną od spodu. Produkt wykonany w technologii Activ'Air®, zapewnia redukcję poziomu stężenia formaldehydu w powietrzu do 80%. Wszystkie płyty GYPTONE posiadają atest higieniczny (ze wskazaniem zastosowania płyt w budynkach służby zdrowia i obiektach oświatowo-wychowawczych) oraz Deklarację Środowiskową (EPD).
- d. GYPTONE PLANK & XTENSIV QUATTRO 55 Płyta gipsowo-kartonowa z grupy GYPTONE do wykonywania kasetonowych sufitów podwieszanych. Produkt składa się z rdzenia gipsowego, osłoniętego ściśle związanymi z nim, trwałymi i solidnymi okładzinami kartonowymi, tworzącymi płaską i prostokątną płytę. Grubość płyt wynosi 10 mm. Krawędzie krótkie płyt są proste i lekko sfazowane (krawędź B) a krawędzie długie są fazowane (krawędź E24). Wymiar modułowy płyt wynosi 300 x 1800 mm lub 300 x 2400 mm. Powierzchnia licowa płyt jest malowana farbami dyspersyjnymi w kolorze białym, matowym NCS S 0500. Płyta ma kwadratowe otwory o wymiarach 12x12 mm tworzące regularną perforację. Wskaźnik perforacji wynosi 16,3%. Wskaźnik odbicia światła wynosi 73%. Wskaźnik pochłaniania dźwięku α_w produktu zamontowanego w odległości 200 mm od stropu wynosi 0,65, dla produktu zamontowanego w odległości 200 mm od stropu z wełną mineralną szklaną o grubości 50 mm wynosi 0,75. Produkt niepalny - klasa reakcji na ogień płyty A2-s1,d0. Płyta pokryta białą włókniną akustyczną od spodu. Produkt wykonany w technologii Activ'Air®, zapewnia redukcję poziomu stężenia formaldehydu w powietrzu do 80%. Wszystkie płyty GYPTONE posiadają atest higieniczny (ze wskazaniem zastosowania płyt w budynkach służby zdrowia i obiektach oświatowo-wychowawczych) oraz Deklarację Środowiskową (EPD).
- e. GYPTONE PLANK & XTENSIV QUATTRO 75 Płyta gipsowo-kartonowa z grupy GYPTONE do wykonywania kasetonowych sufitów podwieszanych. Produkt składa się z rdzenia gipsowego, osłoniętego ściśle związanymi z nim, trwałymi i solidnymi okładzinami kartonowymi, tworzącymi płaską i prostokątną płytę. Grubość płyt wynosi 10 mm. Krawędzie krótkie płyt są proste i lekko sfazowane (krawędź B) a krawędzie długie są fazowane (krawędź E24). Wymiar modułowy płyt wynosi 300 x 1800 mm lub 300 x 2400 mm. Powierzchnia licowa płyt jest malowana farbami dyspersyjnymi w kolorze białym, matowym NCS S 0500. Płyta ma kwadratowe otwory o wymiarach 3x3 mm tworzące regularną perforację. Wskaźnik perforacji wynosi 11,0%. Wskaźnik odbicia światła wynosi 70%. Wskaźnik pochłaniania dźwięku α_w produktu zamontowanego w odległości 200 mm od stropu wynosi 0,65, dla produktu zamontowanego w odległości 200 mm od stropu z wełną mineralną szklaną o grubości 50 mm wynosi 0,65. Produkt niepalny - klasa reakcji na ogień płyty A2-s1,d0. Płyta pokryta białą włókniną akustyczną od spodu. Produkt wykonany w technologii Activ'Air®, zapewnia redukcję poziomu stężenia formaldehydu w powietrzu do 80%. Wszystkie płyty GYPTONE posiadają atest higieniczny (ze wskazaniem zastosowania płyt w budynkach służby zdrowia i obiektach oświatowo-wychowawczych) oraz Deklarację Środowiskową (EPD).

- f. RIGIPS QUICK-LOCK profil nośny T-24 Corro-Plus Profil nośny (główny) Rigips Quick-Lock T-24 o długości 3600 mm i wysokości 38 mm, klasa reakcji na ogień A1, odporność użytkowa klasa B. Kolor widocznej stopki profilu biały. Profil wykonany ze stali ocynkowanej ogniowo, posiadający na końcach klipsy umożliwiające szybkie łączenie wzdłużne. Wytrzymałość: moment zginający M_{adm} 18,1 Nm, sztywność na zginanie 950 Nm².
- g. RIGIPS QUICK-LOCK Profil przyścienny kątowy lub schodkowy Profil przyścienny Rigips Quick-Lock do wykonywania konstrukcji sufitu podwieszonego na obwodzie pomieszczenia. Długość 3000 mm, klasa reakcji na ogień A1, odporność użytkowa klasa B. Profil o przekroju kątownika lub podwójnego kątownika (schodkowy) w kolorze białym, wykonany z lakierowanej stali ocynkowanej ogniowo.
- h. Sprężyna przyścienna Stalowa sprężyna przyścienna Rigips do stabilizacji docinek płyt sufitowych. Klasa reakcji na ogień A1, odporność użytkowa klasa B.
- i. Łącznik poprzeczny RIGIPS CROSS-LOCK GS łącznik poprzeczny Rigips Cross-Lock GS wykonany ze stali ocynkowanej ogniowo. Służy do łączenia poprzecznego w dwóch poziomach profili T-24. Klasa reakcji na ogień A1, odporność użytkowa klasa B.
- j. Wieszak obrotowy noniuszowy RIGIPS do profili CD 60 Do mocowania profili RIGIPS głównych sufitowych CD 60 ULTRASTIL w konstrukcjach sufitów podwieszanych. Umożliwia bezstopniową regulację wysokości podwieszenia. Współpracuje z częścią górną wieszaków noniuszowych.
- k. Wełna mineralna skalna lub szklana - w razie potrzeby
- l. Klamra zabezpieczająca do noniusza (zawlecza) -
- m. Część górna wieszaka noniuszowego
- n. Dybel sufitowy stalowy 6 x 40 mm

2. Właściwości sufitów podwieszanych

2.1 Parametry techniczne

Sufity podwieszone systemu Rigips 4.07.55 charakteryzują się następującymi parametrami technicznymi:

Płyta: GYPTONE z krawędzią E24/B gr. 10 mm, wieszak noniuszowy

Nazwa wariantu	Masa zabudowy [kg]	Odporność płyt na wilgoć [%]	Maksymalny rozstaw wieszaków [mm]	Maksymalny rozstaw konstrukcji z profili RIGIPS Profile główne l=3600 mm	Maksymalny rozstaw konstrukcji z profili RIGIPS Profile dolne l=3600 mm	Wypełnienie wełną mineralną
GYPTONE z krawędzią E24/B ¹⁾ gr. 10 mm, wieszak noniuszowy	8 *)	70	1200	1200	300	niewymagane

*) Bez uwzględnienia masy izolacji z wełny mineralnej.

1) Wzdłużna krawędź E24, poprzeczna (krótsza) B.

3. Maszyny i sprzęt do wykonywania sufitów podwieszanych

3.1. Maszyny

Niezbędne maszyny do wykonania sufitów podwieszanych: środek transportowy zewnętrzny (np. samochody wyposażone w HDS), środek transportowy wewnętrzny.

3.2. Zalecane narzędzia

3.2.1. Trasowanie

Niezbędne narzędzia do trasowania: poziomica wodna, laser budowlany, sznur traserski, przymiar taśmowy, ołówek, łąta 2-3m z libellą, kątownik metalowy, metrówka, pion murarski.

3.2.2. Montaż konstrukcji i płytowanie

Niezbędne narzędzia montażu konstrukcji i płyt: nożyce do blachy (prawe i lewe), nóż, miarka zwijana, metrówka, poziomica 1,2 – 1,5m, narzędzia do osadzania kołka (wiertarka udarowa, młot SDS), kombinerki, wkrętarka, wkrętak krzyżowy i płaski, podnośnik do płyt, podesty robocze, drabiny, białe „rękawiczki”.

4. Transport i składowanie



Saint-Gobain
Construction Products Polska sp. z o.o.

Dział Rozwoju i Doradztwa Technicznego

INFOLINIA: [800 163 121](tel:800163121) E-MAIL: doradcy.techniczni@saint-gobain.com

Dane aktualne na dzień: 16/02/2026

Wszystkie materiały powinny być transportowane i składowane w warunkach zabezpieczających je przed zawilgoceniem i uszkodzeniami. Płyty przenosi się w pozycji pionowej, krawędzią podłużną w kierunku poziomym.

Płyty powinny być składowane w paczkach, układane parami z odwróconymi stronami licowymi do siebie, na paletach drewnianych. Składowane płyty powinny być posegregowane według typów i wymiarów.

Metalowe elementy systemu takie jak: profile stalowe i wkręty powinny być składowane pod zadaszeniem i chronione przed zawilgoceniem.

5. Wykonanie robót budowlanych

5.1. Postanowienia ogólne

Sufity podwieszane systemu Rigips 4.07.55 powinny być wykonane zgodnie z dokumentacją techniczną opracowaną dla określonego obiektu, uwzględniając wymagania przepisów budowlanych oraz zgodnie z wytycznymi producenta.

5.2. Konstrukcja

Montaż sufitu podwieszanego Rigips należy rozpocząć od wyznaczenia poziomu na której będzie mocowany sufit podwieszany. Następnie należy zamocować profil przyścienny RIGIPS QUICK-LOCK schodowy za pomocą stalowych elementów mocujących w rozstawie nie przekraczającym 500 mm.

Szkielet nośny sufitu podwieszanego stanowią profile RIGIPS QUICK-LOCK T-24.

Profile górne RIGIPS QUICK-LOCK o długości 3600 mm należy rozmieszczać w rozstawie 1200 mm, przy czym skrajne profile (równoległe do ściany) należy umieścić w maksymalnej odległości 300 mm od ściany. Profile górne RIGIPS QUICK-LOCK mocowane są do ścian za pomocą kątowniki do mocowania profili nośnych do ściany.

Do profili górnych należy mocować profile dolne za pomocą łączników poprzecznych RIGIPS CROSS-LOCK GS profile dolne RIGIPS QUICK-LOCK o długości 3600 mm w rozstawie co 300mm. Przy ścianach profile dolne opierają się na profilach przyściennych RIGIPS QUICK-LOCK schodowy.

Do podwieszania rusztu stosowane wieszaki prętowe z elementem rozprężnym RIGIPS, z podwójnym elementem rozprężnym RIGIPS lub wieszaki noniuszowe RIGIPS mocowane do profili górnych w maksymalnym rozstawie co 1200mm, przy czym odległość pierwszego i ostatniego wieszaka od ściany nie powinna być większa niż 300 mm. Połączenie wieszaków z elementem rozprężnym RIGIPS lub wieszaków noniuszowych RIGIPS z profilem nośnym odbywa się przez nasunięcie stałego uchwyty na profil. Połączenie wieszaków z podwójnym elementem rozprężnym z profilem nośnym RIGIPS QUICK-LOCK odbywa się za pomocą drutów stalowych z hakami, które należy wkładać w otwory rozmieszczone wzdłuż profilu RIGIPS QUICK-LOCK.

5.3. Izolacja

W celu poprawienia izolacyjności akustycznej oraz w celu zwiększenia wskaźnika pochłaniania dźwięku na konstrukcji nośnej sufitu podwieszanego można ułożyć warstwę wełny mineralnej.

Wełnę mineralną należy mocować w taki sposób ciągły, bez przerw na połączeniach. Niedopuszczalne są widoczne „gołym okiem” szczeliny na połączeniach pomiędzy końcami płyt lub mat wełny mineralnej.

5.4. Montaż płyt RIGIPS GYPTONE

Płyty sufitowe RIGIPS GYPTONE należy układać na profilach dolnych RIGIPS QUICK-LOCK T-24 w „białych” rękawiczkach, aby uniknąć zabrudzenia płyt. Po ułożeniu 30% płyt sufitowych, sufit należy wypoziomować. Po wypoziomowaniu pokrywamy cały sufit płytami i uzupełniamy docinki płyt przy ścianach.

5.5. Informacje dodatkowe

Dopuszcza się stosowanie opraw oświetleniowych w sufitach podwieszanych z płytami RIGIPS GYPTONE PLNAK. Lampy zamocowane bezpośrednio do płyt nie wymagają oddzielnego podwieszenia, jeżeli ich waga nie przekracza 1,5kg.

6. Kontrola, badania i odbiór wyrobów w nawiązaniu do dokumentów odniesienia

6.1. Kontrola jakości elementów sufitu podwieszanego sprowadza się do:

- Sprawdzenia zgodności z dokumentacją projektową,
- Sprawdzenia zgodności z dokumentami odniesienia (wymiary, wygląd),
- Sprawdzenie poprawności oznakowania wyrobów odpowiednim znakiem budowlanym dopuszczającym do obrotu,



Saint-Gobain
Construction Products Polska sp. z o.o.

Dział Rozwoju i Doradztwa Technicznego

INFOLINIA: [800 163 121](tel:800163121) E-MAIL: doradcy.techniczni@saint-gobain.com

Dane aktualne na dzień: 16/02/2026

6.2. Badania wyrobów na placu budowy

- Nie wymaga się,

7. Przedmiar i obmiar robót

Jednostką miary jest 1m² powierzchni zabudowy.

8. Odbiór robót zanikających

W trakcie odbioru należy sprawdzić poprawność systemową – zastosowanie materiałów budowlanych zalecanych przez dostawcę systemu Rigips.

Sufity podwieszane systemu Rigips powinny zostać wykonane zgodnie z powyższym opisem i wytycznymi producenta zawartymi m.in. w przytaczanych publikacjach.

Przy wykonywaniu suchej zabudowy wyodrębnia się następujące prace zanikające, których ocena jest niezbędna w trakcie odbioru: wykonanie konstrukcji z profili stalowych, ułożenie wełny mineralnej (w razie potrzeby).

W celu pełnej kontroli prawidłowości wykonania konieczne jest skontrolowanie wszystkich etapów prowadzonych robót.

8.1. Odbiór montażu konstrukcji (wg 5.2)

- sprawdzenie rodzaju zastosowanych profili i ich przydatności do zastosowania w systemie,
- sprawdzenie rozstawu profili i elementów mocujących,
- sprawdzenie poprawności wypoziomowania i prostopadłości siatki złożonej z profili,

8.2. Odbiór montażu izolacji (w razie potrzeby) (wg 5.3)

- sprawdzenie deklarowanych przez producenta wełny mineralnej parametrów z parametrami wymaganymi dla systemu konkretnej inwestycji (np. klasa reakcji na ogień),
- sprawdzenie rodzaju, grubości wełny,
- sprawdzenie dokładności ułożenia,

8.3. Odbiór montażu płyt RIGIPS GYPTONE (wg 5.4)

- sprawdzenie typu zastosowanych płyt,
- sprawdzenie poprawności ułożenia płyt,
- sprawdzenie czystości płyt po ułożeniu,

9. Podstawa płatności

Cena jednostkowa uwzględnia dostarczenie materiałów, roboty przygotowawcze, montaż i prace porządkowe.

10. Normy, atesty i dokumenty związane

- Katalog „Systemy Rigips”,
- Instrukcja producenta,
- Dz.U. 2002 nr 75 poz. 690 Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie,
- Dz.U. 2004 nr 202 poz. 2072 Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 2 września 2004 r. w sprawie szczegółowego zakresu i formy dokumentacji projektowej, specyfikacji technicznych wykonania i odbioru robót budowlanych oraz programu funkcjonalno-użytkowego,
- PN-B-02151-3:2015-10 – „Akustyka budowlana. Ochrona przed hałasem w budynkach - Izolacyjność akustyczna przegród w budynkach oraz izolacyjność akustyczna elementów budowlanych. Wymagania.”
- PN-EN ISO 717-1:1999/A1:2008 – „Akustyka. Ocena izolacyjności akustycznej w budynkach i izolacyjności akustycznej elementów budowlanych. Izolacyjność od dźwięków powietrznych.”
- PN-EN 12354-1:2017-10 – „Akustyka budowlana. Określenie właściwości akustycznych budynków na podstawie właściwości elementów- Część 1: Izolacyjność od dźwięków powietrznych między pomieszczeniami.”
- PN-EN 13501-2:2016-07 – „Klasyfikacja ogniowa wyrobów budowlanych i elementów budynków. Część 2: Klasyfikacja na podstawie badań odporności ogniowej, z wyłączeniem instalacji wentylacyjnej”
- PN-EN 520+A1:2012 – „Płyty gipsowo-kartonowe. Definicje, wymagania i metody badań.”
- PN-EN 14190:2014-10 „Wyroby wytworzone w procesie obróbki płyt gipsowo-kartonowych – Definicje, wymagania i metody badań,
- PN-EN 13964:2014-05 „Sufity podwieszane. Wymagania i metody badań”,