

Parametry techniczne

Parametry techniczne				Podstawowe elementy konstrukcji		
Wysokość maksymalna ¹⁾	Masa	Grubość	Rozstaw profili pionowych RIGIPS	Konstrukcja z profili RIGIPS	Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS PRO	Wypełnienie wełna mineralna
H [mm]	M [kg/m ²]	G [mm]	[mm]			
1000	30		600			
1250	31	100	400	CW 75 GypSerra®/Ultrastil®	Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2 gr. 1x12,5 mm	niewymagane ²⁾
1500	32		300			

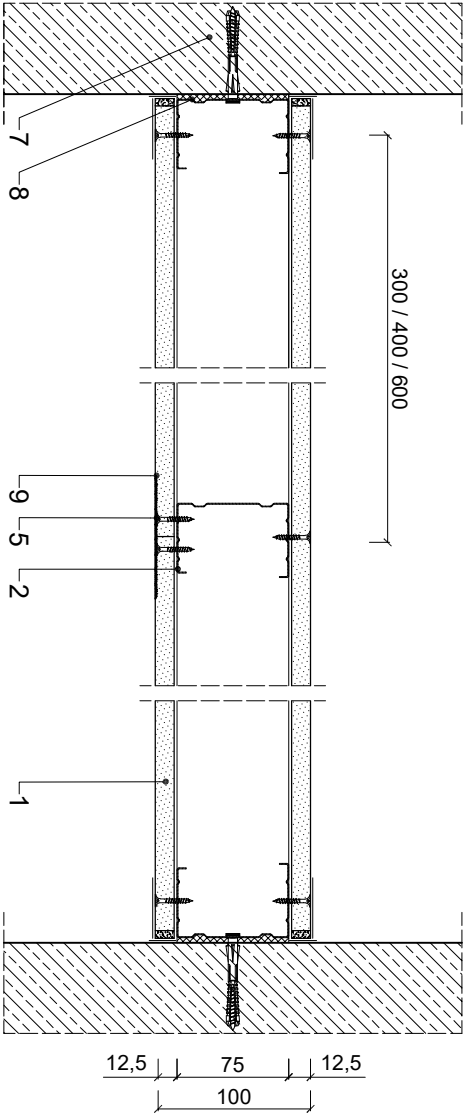
¹⁾ Dopuszczalna maksymalna wysokość wg Opini Technicznej ITB nr 00785/2/IR418/ZK.
²⁾ Wypełnienie wełną mineralną szklaną o gęstości ≤ 16 kg/m³ zalecane ze względu na izolacyjność akustyczną przegrody.
UMIA.GA, konstrukcja biernej powinna być przeznaczona na indywidualne w zależności od miejsca jej wykonania. Bierna nie może służyć podkonstrukcją dla innych elementów. Bierna o wysokości powyżej 1000 mm powinna uwzględniać oddziaływanie sił podciśnienia i powinna być izolowana pod kątem zastosowania zabezpieczeń.

Zapotrzebowanie materiałowe na 1m²

MATERIAŁ	ZUŻYCIE		
	rozstaw profil CW co 500mm (Wys. 1,50m)po 4000mm (Wys. 1,25m)	rozstaw profil CW co 600mm (Wys. 1,25m)	rozstaw profil CW co 800mm (Wys. 1m)
1 Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO (4PRO ^{1M}) Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2 gr. 12,5 mm	2,10	2,10	2,10
2 Profil RIGIPS CW 75 GypSerra®/Ultrastil®	3,60	2,70	1,80
3 Profil dolny RIGIPS UW 75 GypSerra®/Ultrastil®	0,80	0,90	1,00
4 Profil górny RIGIPS specjalny UW 75/80, 75/100	0,80	0,90	1,00
5 Wkręt RIGIPS TN 25 mm co 250 mm	50,00	38,00	26,00
6 Wkręt RIGIPS "Pchotka" 3,9x11 mm	32,00	24,00	16,00
7 Stalowe elementy mocujące: koki, dyble	1,80	1,80	1,80
8 Taśma uszczelniająca piankowa RIGIPS szer. 70 mm	0,90	1,00	1,10
9 Masa szpachlowa konstrukcyjna RIGIPS: VARIO, Premium Light, Q1 Zaczyna, SUPER	0,50	0,50	0,50
10 Taśma spoinowa RIGIPS	2,80	2,80	2,80
11 Masa szpachlowa wykończeniowa RIGIPS: Premium Light, Profix Finish Plus Q2-Q3 Kończy, GOŁOWA Q2-Q3 Kończy lub SUPER	0,20	0,20	0,20
12 Wełna mineralna szklana ISOVER AKU-Płyta/kupiat+ - w razie potrzeby	1,00	1,00	1,00

Oszacowanie zapotrzebowania materiałowego przyjęto dla maksymalnej wydajności zabudowy.

Należy materiałowe mieć dłużej przygotowy i nie zawierać odpadów.



SAINT-GOBAIN

ISOVER

ARABER

MARIS

Saint-Gobain Construction Products Polska Sp. z o.o.
Biuro RIGIPS w Warszawie
Varso Tower
ul. Chmielna 69, 28 piętro
00-801 Warszawa
Biuro Doradztwa Technicznego: 800 163 121
E-mail: doradcy.techniczny@saint-gobain.com
www.rigips.pl

Objekt:		
Lokalizacja:		
Tytuł rysunku:		
Blenda Rigips 8.40.02		
Data:	Skala:	Nr detalu:
	1:5	8.40.02
		Opracował: