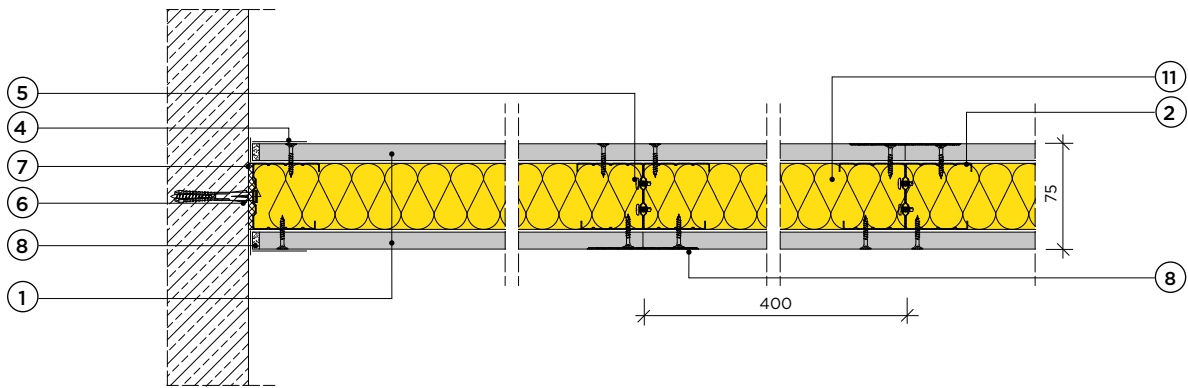
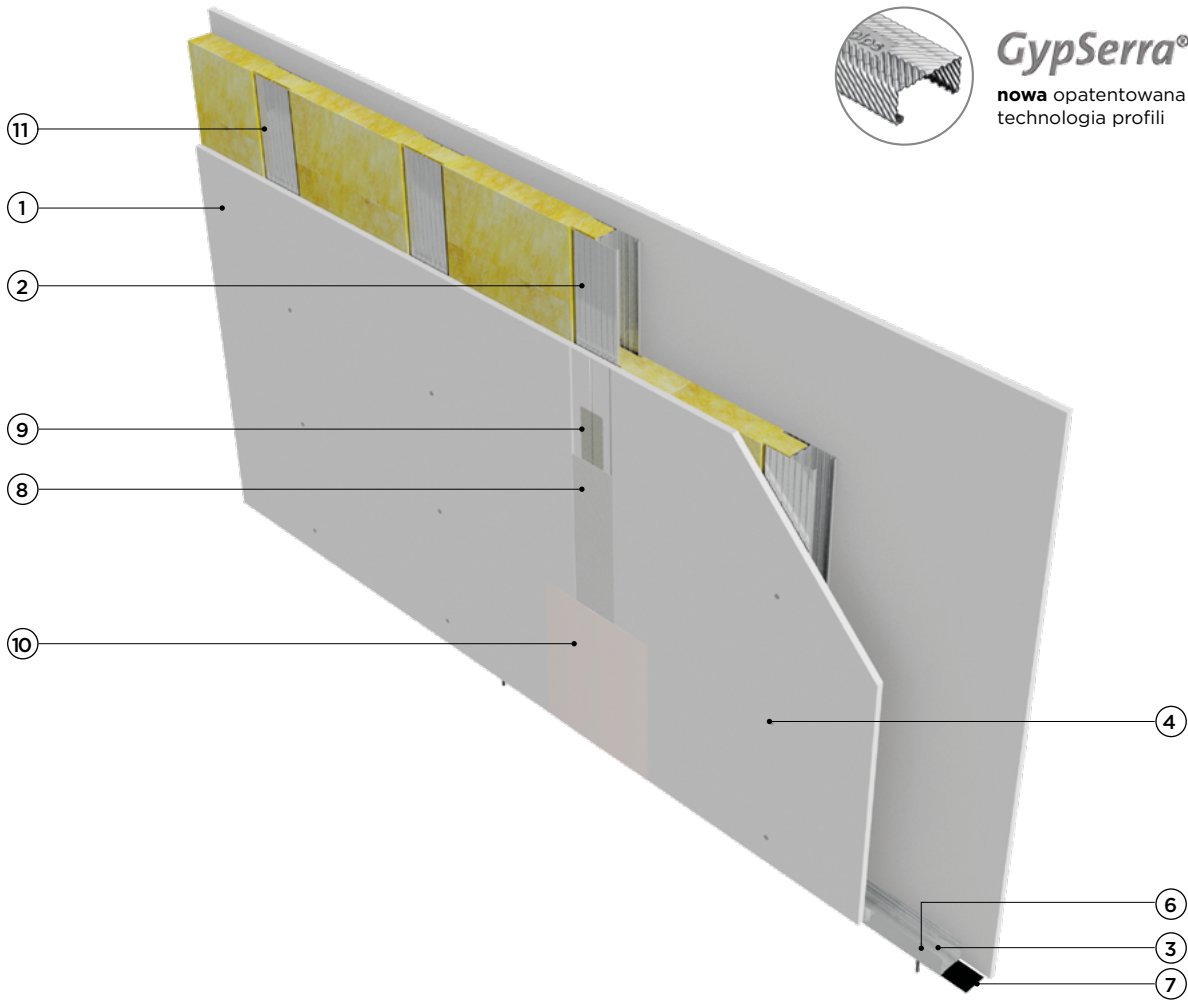


na konstrukcji z profili CW 50 i UW 50 z pojedynczym poszyciem płytą gipsowo-kartonową RIGIPS PRO gr. 12,5 mm lub 15 mm



Klasa odporności ogniowej EI 60, REI 60



Maksymalna wysokość H = 4500 mm



Grubość G od 75 mm



Masa M od 28 kg/m²



Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2018/0176 wyd. 2

Dane techniczne

Parametry techniczne				Podstawowe elementy konstrukcji		
Klasa odporności ogniowej EN ¹⁾	Wysokość maksymalna ²⁾	Grubość	Masa	Poszycie płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO ³⁾	Konstrukcja z profili RIGIPS	Wypełnienie wełną mineralną
	H					
[minuty]	[mm]	[mm]	[kg/m²]			
EI 15 ¹⁾ REI 15 ²⁾	4500	75	28	gr. 1x12,5 mm typ A lub Hydro typ H2	2xCW/UW 50 Ultrastil®/GypSerra®	Wełna ⁵⁾ gr. 50 mm ⁵⁾ ISOVER Aku-Płyta/Akuplat+ lub Polterm Uni
EI 30 ¹⁾ REI 30 ²⁾				gr. 1x12,5 mm Fire typ F ⁴⁾ lub Fire+ Hydro typ DFH2		
EI 60 ³⁾ REI 60 ²⁾				gr. 1x12,5 mm Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2		Wełna ⁵⁾ gr. 50 mm ISOVER Polterm Uni
EI 60 ¹⁾ REI 60 ²⁾		80	33	gr. 1x15 mm Fire+ typ DF		Wełna ⁵⁾ gr. 50 mm ISOVER Aku-Płyta/Akuplat+ lub Polterm Uni

1) Klasyfikacja ogniowa nr. LBO-072-KZ-24. Klasa odporności ogniowej obowiązuje dla dowolnej wełny mineralnej o gęstości co najmniej 10 kg/m³ i grubości min. 50 mm.
2) Klasyfikacja ogniowa nr. LBO-072-KZ-24. Ściany działowe RIGIPS mogą pełnić funkcję ścian działowych stanowiących elementy oddzielenia przeciwpożarowego.
3) Klasyfikacja ogniowa nr. LBO-072-KZ-24. Klasa odporności ogniowej obowiązuje dla dowolnej wełny mineralnej skalnej o gęstości co najmniej 30 kg/m³ i grubości min. 50 mm.
4) Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO Fire typ F może zostać zastąpiona przez płytę RIGIPS PRO Fire+ typ DF.
5) Dla odporności ogniowej EI 15 niewymagane wypełnienie wełną mineralną.
*) EN – klasa odporności ogniowej wg PN-EN 13501-2.
**) W zakresie odporności ogniowej. Wysokość max. przegrody bez klasy odporności ogniowej dobierana indywidualnie przez RIGIPS.
***) Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS typ. DFRIEH1 lub płyty gipsowe RIGIPS typ GM-F, GM-FH1 mogą być stosowane zamiennie z płytami gipsowo-kartonowymi typu: A, Hydro typ H2, Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2.

Zapotrzebowanie materiałowe na 1 m²

Nr	Materiał	Zużycie
1	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO (4PRO™) typ: A, Hydro typ H2, Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2 gr. 12,5 mm lub Fire+ typ DF gr. 15 mm	2,00 m²
2	Profil RIGIPS CW 50 Ultrastil®/GypSerra®	5,40 m
3	Profil RIGIPS UW 50 Ultrastil®/GypSerra®	0,70 m
4	Wkręt RIGIPS TN 25 co 250 mm	36,00 szt.
5	Wkręt RIGIPS „pchełka” 3,9x11 mm co 500 mm (mijankowo)	8,00 szt.
6	Kołki rozporowe min. ø6 max. co 1000 mm	1,50 szt.
7	Taśma uszczelniająca piankowa RIGIPS szer. 50 mm	1,10 m
8	Masa szpachlowa konstrukcyjna RIGIPS: VARIO, Premium Light, Q1 Zaczyna, SUPER	0,50 kg
9	Taśma spoinowa RIGIPS	2,80 m
10	Masa szpachlowa wykończeniowa RIGIPS: Premium Light, ProMix Finish Plus, Q2-Q3 Kończy, GOTOWA Q2-Q3 Kończy lub SUPER	0,20 kg
11	Wełna mineralna szklana lub skalna np. ISOVER Aku-Płyta/Akuplat+ lub Polterm Uni	1,00 m²

Nakłady materiałowe mają charakter przybliżony i nie zawierają odpadów.