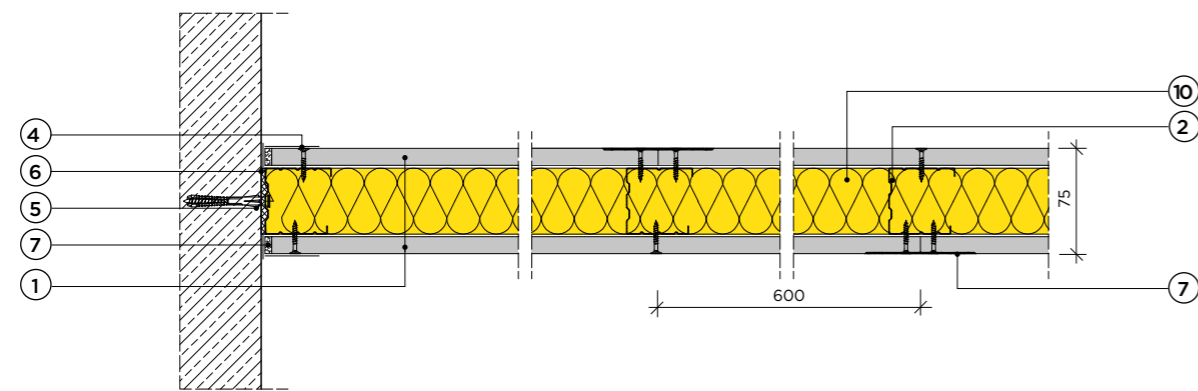
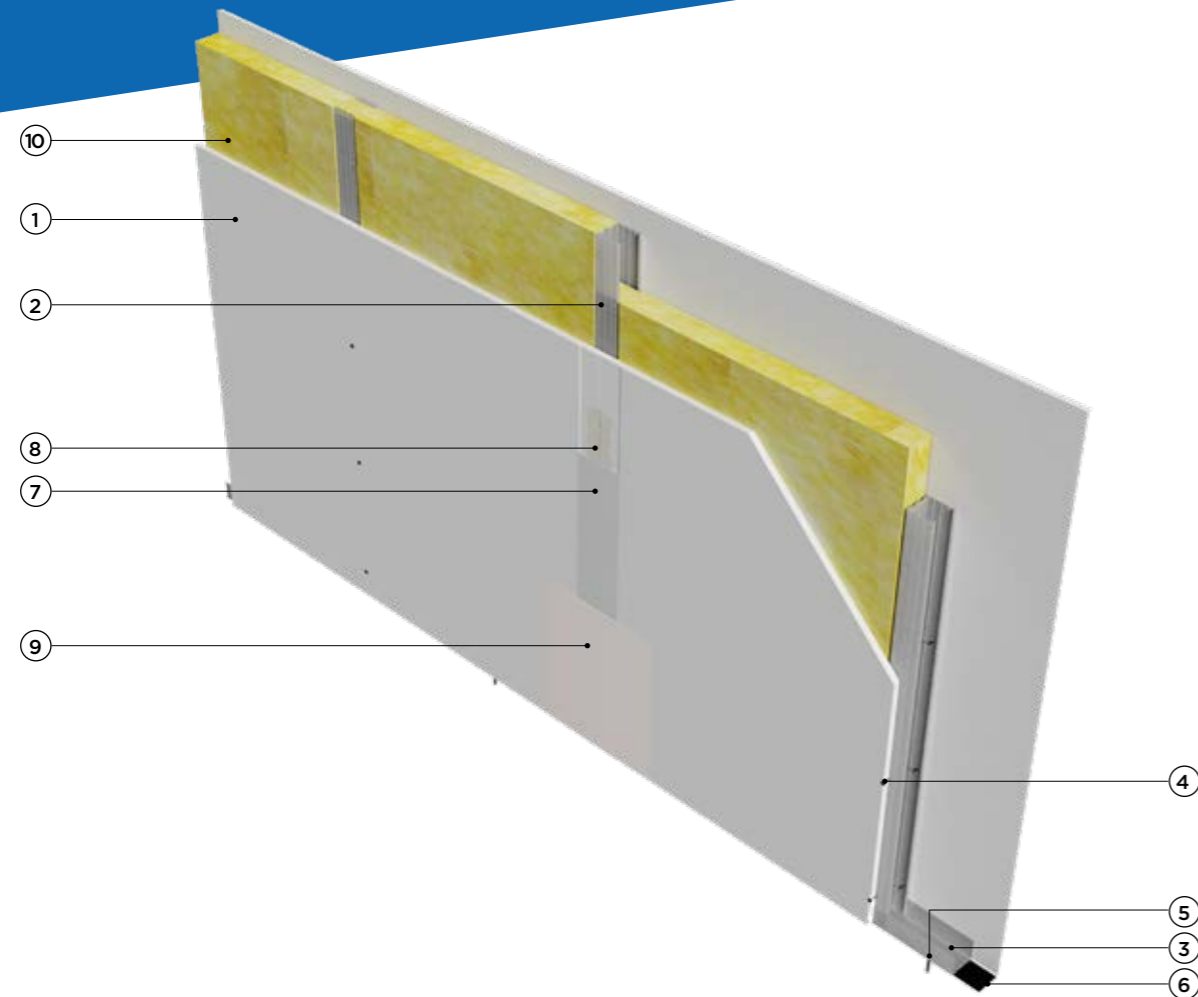


3.40.01

na konstrukcji z profili CW 50 i UW 50 z pojedynczym poszyciem płytą gipsowo-kartonową RIGIPS PRO gr. 12,5 mm lub 15 mm



Klasa odporności ogniowej EI 60, REI 60



Izolacyjność akustyczna R_{A1} do 42 dB



Maksymalna wysokość $H = 3250$ mm



Grubość G od 75 mm



Masa M od 26 kg/m^2



Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2018/0176, wydanie 1

3.40.01

Parametry techniczne					Podstawowe elementy konstrukcji		
Izolacyjność akustyczna	Klasa odporności ogniowej EN ¹⁾	Wysokość maksymalna ²⁾	Grubość	Masa	Poszycie płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO ³⁾	Konstrukcja z profili RIGIPS	Wypełnienie wełną mineralną
R_{A1}	R_w	H	G	M			
[dB]	[minuty]	[mm]	[mm]	[kg/m ²]			
38 ⁴⁾	44 ⁴⁾	3250	75	26	gr. 1x12,5 mm typ A lub Hydro typ H2	CW/UW 50 ULTRASTIL ⁶⁾	Wełna ⁷⁾⁴⁾ gr. 50 mm ⁵⁾ ISOVER Aku-Płyta/Akuplat+ lub Polterm Uni
					gr. 1x12,5 mm Fire typ F ⁵⁾ lub Fire+ Hydro typ DFH2		
					gr. 1x12,5 mm Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2		
42 ⁴⁾	47 ⁴⁾		80	30	gr. 1x15 mm Fire+ typ DF		Wełna ⁷⁾⁴⁾ gr. 50 mm ISOVER Polterm Uni

- 1) Klasa odporności ogniowej obowiązuje dla dowolnej wełny mineralnej o gęstości co najmniej 10 kg/m³ i grubości min. 50 mm.
- 2) Ściany działowe RIGIPS mogą pełnić funkcję ścian działowych stanowiących elementy oddzielenia przeciwpożarowego.
- 3) Klasa odporności ogniowej obowiązuje dla dowolnej wełny mineralnej skalnej o gęstości co najmniej 30 kg/m³ i grubości min. 50 mm.
- 4) Opinia akustyczna ITB NA-572/P/2006; izolacyjność akustyczna ściany dla wełny mineralnej ISOVER o gęstości 14-60 kg/m³ (np. Aku-Płyta/Akuplat+, Polterm Uni, Polterm Max lub Uni-Mata).
- 5) Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO Fire typ F może zostać zastąpiona przez płytę RIGIPS PRO Fire+ typ DF.
- 6) Dla odporności ogniowej EI 15 niewymagane wypełnienie wełną mineralną.
- 7) EN - klasa odporności ogniowej wg PN-EN 13501-2.
- ***) W zakresie odporności ogniowej. Wysokość max. przegrody bez klasy odporności ogniowej dobierana indywidualnie przez RIGIPS.
- ****) Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS typ. DFRIEH1 lub płyty gipsowe RIGIPS typ GM-F, GM-FH1 mogą być stosowane zamiennie z płytami gipsowo-kartonowymi typu: A, Hydro typ H2, Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2.

Zapotrzebowanie materiałowe na 1 m²

Nr	Materiał	Zużycie
1	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO (4PRO TM) typ: A, Hydro typ H2, Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2 gr. 12,5 mm lub Fire+ typ DF gr. 15 mm	2,00 m ²
2	Profil RIGIPS CW 50 ULTRASTIL ⁶⁾	1,80 m
3	Profil RIGIPS UW 50 ULTRASTIL ⁶⁾	0,70 m
4	Wkręt RIGIPS TN 25 co 250 mm	24,00 szt.
5	Kołki rozporowe min. ø6 max. co 1000 mm	1,50 szt.
6	Taśma uszczelniająca piankowa RIGIPS szer. 50 mm	1,10 m
7	Masa szpachlowa konstrukcyjna RIGIPS: VARIO, Premium Light, Q1 Zaczyna, SUPER	0,50 kg
8	Taśma spoinowa RIGIPS	2,80 m
9	Masa szpachlowa wykończeniowa RIGIPS: Premium Light, ProMix Finish Plus, Q2-Q3 Kończy, GOTOWA Q2-Q3 Kończy lub SUPER	0,20 kg
10	Wełna mineralna szklana lub skalna np. ISOVER Aku-Płyta/Akuplat+ lub Polterm Uni	1,00 m ²

Nakłady materiałowe mają charakter przybliżony i nie zawierają odpadów.