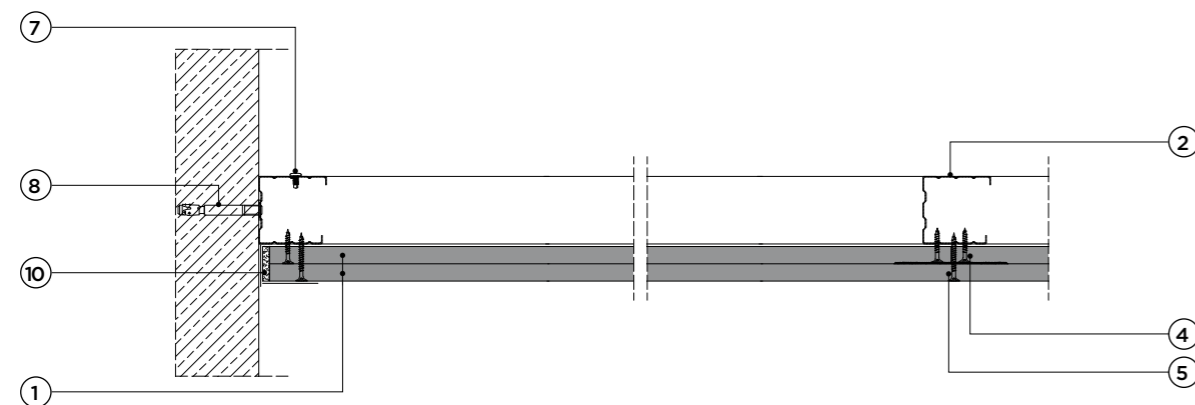


Sufit podwieszany przęsłowy system L (CW)

4.05.71

plyty gipsowo-kartonowe RIGIPS PRO (4PRO™) mocowane na konstrukcji z profili CW i UW (bezwieszakowy)



Klasa odporności ogniowej nieokreślona



Grubość zabudowy G od 63 mm



Masa zabudowy M od 15 kg/m²

Dane techniczne

4.05.71

Parametry techniczne			Podstawowe elementy konstrukcji				
Klasa odporności ogniowej EN ¹⁾	Grubość zabudowy	Masa zabudowy	Konstrukcja z profili RIGIPS	Poszycie płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO (4PRO™)	Maksymalny rozstaw profili nośnych CW ULTRASTIL® poprzecznie do długości płyty	Maksymalna rozpiętość przęsła ²⁾	
	G	M			l		x
[minuty]	[mm]	[kg/m ²]			[mm]		
— ¹⁾	63	15	CW/UW 50 ULTRASTIL®	gr. 1x12,5 mm typ A, Hydro typ H2, Fire typ F, Fire+ typ DF, Fire+ Hydro typ DFH2	400	2230	
					500	1950	
					500	1880	
	75	25		CW/UW 75 ULTRASTIL®	gr. 2x12,5 mm typ A, Hydro typ H2, Fire typ F, Fire+ typ DF, Fire+ Hydro typ DFH2	400	1680
						500	1640
						500	1470
	88	35	CW/UW 100 ULTRASTIL®	gr. 3x12,5 mm typ A, Hydro typ H2, Fire typ F, Fire+ typ DF, Fire+ Hydro typ DFH2	400	1680	
					500	1470	
					500	1470	
	88	15		CW/UW 75 ULTRASTIL®	gr. 1x12,5 mm typ A, Hydro typ H2, Fire typ F, Fire+ typ DF, Fire+ Hydro typ DFH2	400	3260
						500	2840
						500	2840
100	25	CW/UW 75 ULTRASTIL®	gr. 2x12,5 mm typ A, Hydro typ H2, Fire typ F, Fire+ typ DF, Fire+ Hydro typ DFH2	400	2750		
				500	2400		
				500	2400		
113	35	CW/UW 100 ULTRASTIL®	gr. 3x12,5 mm typ A, Hydro typ H2, Fire typ F, Fire+ typ DF, Fire+ Hydro typ DFH2	400	2450		
				500	2140		
				500	2140		
113	15		CW/UW 100 ULTRASTIL®	gr. 1x12,5 mm typ A, Hydro typ H2, Fire typ F, Fire+ typ DF, Fire+ Hydro typ DFH2	400	3890	
					500	3400	
					500	3400	
125	25	CW/UW 100 ULTRASTIL®	gr. 2x12,5 mm typ A, Hydro typ H2, Fire typ F, Fire+ typ DF, Fire+ Hydro typ DFH2	400	3280		
				500	2870		
				500	2870		
138	35	CW/UW 100 ULTRASTIL®	gr. 3x12,5 mm typ A, Hydro typ H2, Fire typ F, Fire+ typ DF, Fire+ Hydro typ DFH2	400	2940		
				500	2560		

1) Klasyfikacja ogniowa w przygotowaniu.

2) Opinia Techniczna ITB 0785/11/R55NK.

*) EN - klasa odporności ogniowej wg PN-EN 13501-2.

Dobór maksymalnych rozpiętości przęseł dla różnych wartości dopuszczalnych obciążenia wg tabel s. 806-812.

Zapotrzebowanie materiałowe na 1 m²

Nr	Materiał	Zużycie			
		1x12,5 (l=50 cm)	2x12,5 (l=50 cm)	3x12,5 (l=50 cm)	
①	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO: typ A, Hydro typ H2, Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2 gr. 12,5 mm	1,00	2,00	3,00	m ²
②	Profil RIGIPS CW 50/75/100 ULTRASTIL®	2,00	2,00	2,00	m
③	Profil RIGIPS UW 50/75/100 ULTRASTIL®	0,80	0,80	0,80	m
④	Wkręt RIGIPS TN 25 ¹⁾	14,00	6,00	6,00	szt.
⑤	Wkręt RIGIPS TN 35 ¹⁾	-	14,00	6,00	szt.
⑥	Wkręt RIGIPS TN 45 ¹⁾	-	-	14,00	szt.
⑦	Nit stalowy lub wkręt RIGIPS „pchełka” 3,9x11 mm	1,60	1,60	1,60	szt.
⑧	Stalowe elementy mocujące	2,00	2,00	2,00	szt.
⑨	Taśma uszczelniająca piankowa RIGIPS szer. 50/70/95 mm	0,80	0,80	0,80	m
⑩	Masa szpachlowa konstrukcyjna RIGIPS: VARIO, Premium Light, Q1 Zaczyna lub SUPER	0,25	0,50	0,75	kg
⑪	Taśma spoinowa RIGIPS	1,20	1,20	1,20	m
⑫	Masa szpachlowa wykończeniowa RIGIPS: Premium Light, ProMix Finish Plus, Q2-Q3 Kończy, GOTOWA Q2-Q3 Kończy lub SUPER	0,10	0,10	0,10	kg

1) Rozstaw wkrętów dla warstwy wewnętrznej poszycia co 400 mm, dla warstwy zewnętrznej poszycia co 150 mm.

Nakłady materiałowe mają charakter przybliżony i nie zawierają odpadów.

Uwaga: Do mocowania do konstrukcji budynku wieszaków i uchwytów oraz profili przyściennych powinny być stosowane stalowe łączniki mechaniczne określone w dokumentacji technicznej opracowanej dla danego obiektu.

Materiały nieopisane na rysunkach: ⑥ ⑪ ⑫