

Parametry techniczne

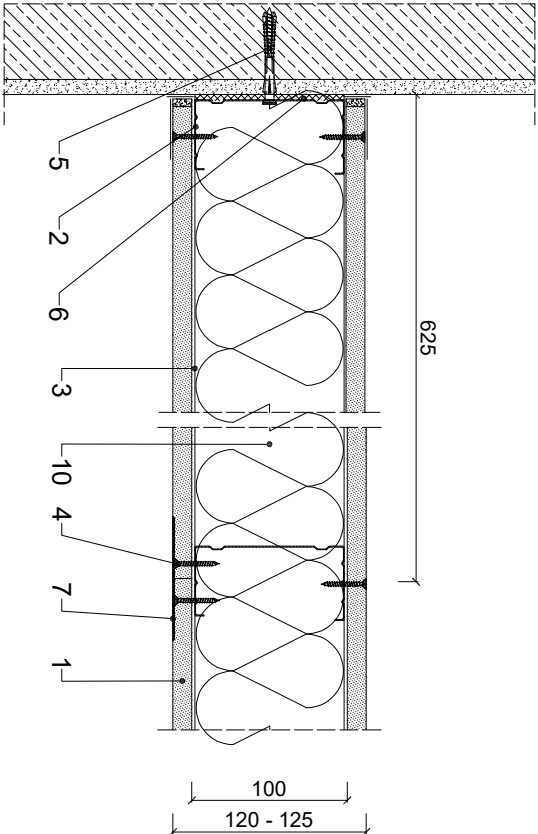
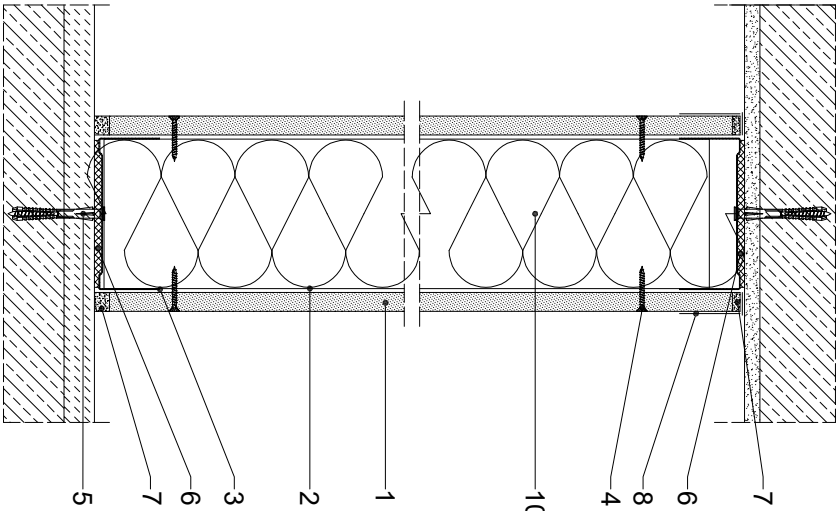
IZOLACYJNOŚĆ AKUSTYCZNA	KLASA ODPORNOŚCI OGNIOWEJ EN ¹	MAKSIMALNA WYSOKOŚĆ H	GRUBOŚĆ G	MAŚA M	POSZYCIE PŁYTAMI GIPSOWO-WŁKNIOWYMI RIGIPS	KONSTRUKCJA PROFILU RIGIPS	WYPEŁNIENIE WETNA MINERALNA
R _A (R _w /R _f) [dB]	[min.]	[mm]	[mm]	[kg/m ²]			Wetna gr. min. 40 mm gęst. 240 kg/m ³ np. ISOVER Polterm Uni
37 ¹⁾	niekreślona	4500	120	29	Rigidur H gr. 1x10 mm	CW/UW 100 gypsera®/Ultrastil®	Wetna ³⁾ gr. 100 mm np. ISOVER Aku-Pylta / Akuplat ⁺ lub bez wypełnienia
50 ²⁾			125	34	Rigidur H gr. 1x12,5 mm		

1) Wg normy DIN 4103 (EN 12354-1)
2) Wg normy EN 13501-2 (EN 13501-2:2007) - testy paleniskowe
3) EN - klasa odporności ogniowej wg PN-EN 13501-2

Zapotrzebowanie materiałowe na 1m²

MATERIAŁ	ZUŻYCIE
1. Płyta gipsowo-włknowa RIGIPS Rigidur H gr. 10 mm lub 12,5 mm	2,00 m ²
2. Profil CW 100 gypsera®/Ultrastil®	1,80 m
3. Profil UW 100 gypsera®/Ultrastil®	0,70 m
4. Wkręt RIGIPS Rigidur 3,5x30 co 250 mm	28,00 szt
5. Kołek rozporowy min Ø 6 co max 1000 mm	1,50 szt
6. Tasma uszczelniająca piankowa RIGIPS szer. 95 mm	1,10 m
7. Masa szpachlowa konstrukcyjna RIGIPS VARIO ¹⁾	0,40 kg
8. Tasma spoinowa RIGIPS ¹⁾	2,80 m
9. Klej do spoin RIGIPS Rigidur ²⁾	30,00 ml
Masa szpachlowa wykończeniowa RIGIPS, Premium Light, ProMix Finish Plus, Q2-Q3 kończy, GOTOWA Q2-Q3 kończy lub SUPER	0,20 kg
10. Wetna mineralna szklana lub skalna np. ISOVER Aku-Pylta / Akuplat + lub Polterm Uni	1,00 m ²
11	

1) Producent płyt szpachlowanych dla płyt RIGIPS Rigidur H i z dodatkami kwarcowymi AK.
2) Producent płyt klejowych.
Należy materiałowe mieć dla całej projekcji i nie zawieszać odcinków



SAINT-GOBAIN

amariis

Saint-Gobain Construction Products Polska Sp. z o.o.
Biuro RIGIPS w Warszawie
Varso Tower
ul. Chmielna 69, 28 piętro
00-801 Warszawa
Biuro Doradztwa Technicznego: 800 163 121
E-mail: doradcy.techniczny@saint-gobain.com
www.rigips.pl

Objekt:			
Lokalizacja:			
Tytuł rysunku:			
Ściana działowa systemu Rigips 3.65.013			
Data:	Skala:	Nr detalu:	Opracował:
	1:5	3.65.013	