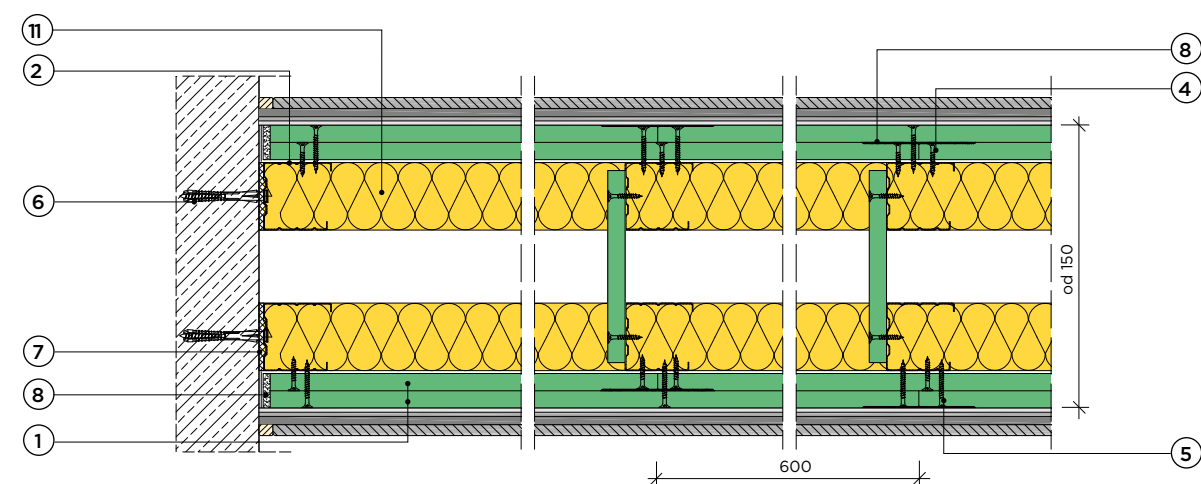
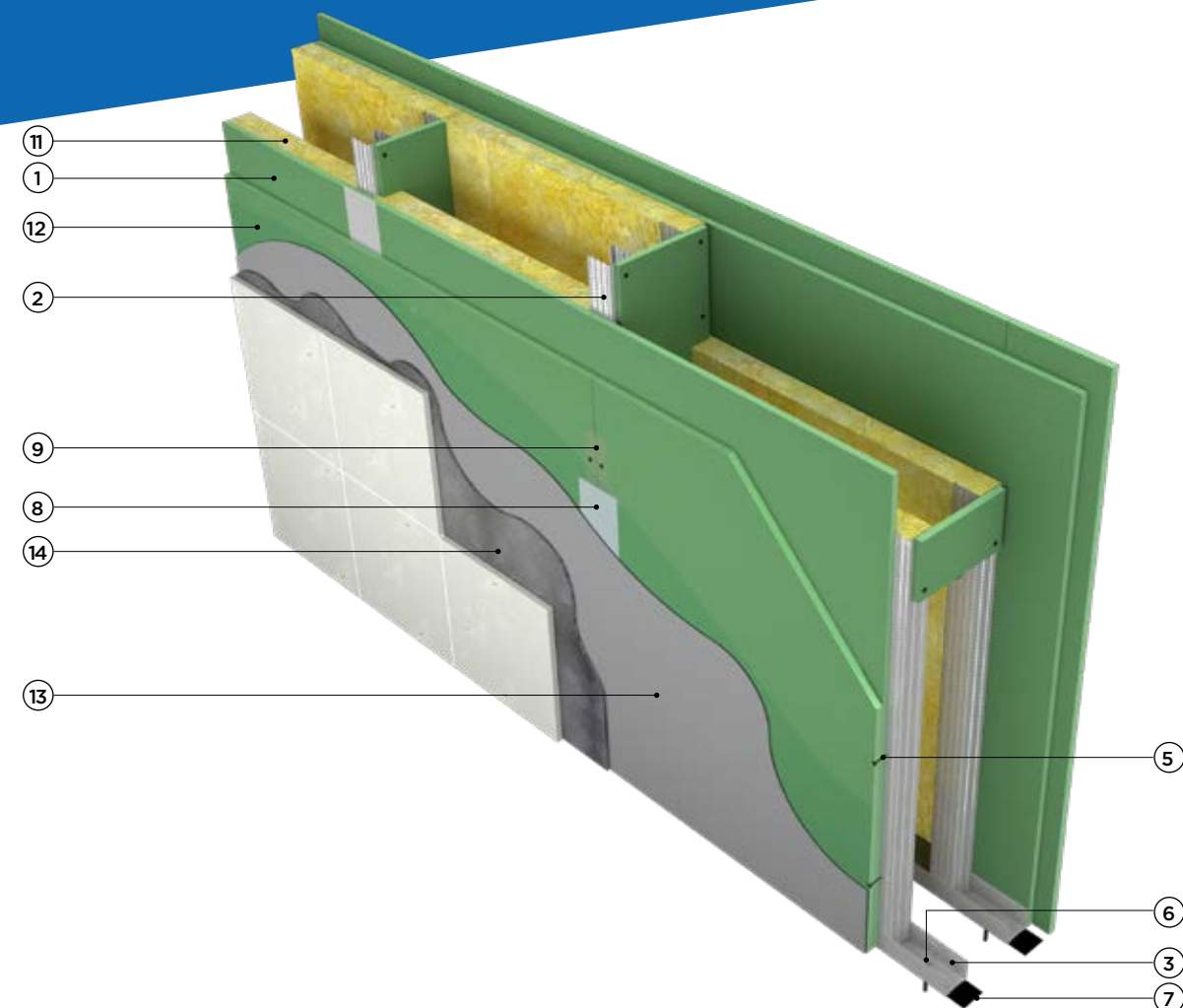


3.41.041 HYDRO z wykończeniem

propozycja wykończenia ściany działowej na podwójnej konstrukcji z profili CW i UW z podwójnym poszyciem płytą gipsowo-kartonową RIGIPS PRO gr. 12.5 mm, z hydroizolacją i klejem WEBER oraz płytkami ceramicznymi



 Dopuszczalne obciążenie płytkami do 25 kg/m²

3.41.041 HYDRO z wykończeniem

Podstawowe elementy konstrukcji			Przygotowanie powierzchni pod płytki		Dopuszczalne obciążenie ściany płytkami
Konstrukcja	Opłytywanie	Wypełnienie wełną mineralną	Płyn gruntujący	Hydroizolacja	[kg/m ²]
2xCW/UW ULTRASTIL® lub ULTRASTIL® HYDROPROFIL C3	Płyta gipso-wo-kartonowa RIGIPS PRO 2x12,5	ISOVER Aku-Płyta/ Akuplat+ lub Polterm Uni	weber PG212	weber.tec 822 lub webertec Superflex D3	25

Parametry techniczne ściany działowej według konkretnego systemu bez wykończenia powierzchni.

Zapotrzebowanie materiałowe na 1 m²

Nr	Materiał	Zużycie
①	Płyta gipsowo - kartonowa RIGIPS PRO (4PRO™) Hydro typ H2 lub Fire+ Hydro typ DFH2 gr. 12.5 mm	4,10 m ²
②	Profil RIGIPS CW ULTRASTIL® lub ULTRASTIL® HYDROPROFIL C3	3,60 m
③	Profil RIGIPS UW ULTRASTIL® lub ULTRASTIL® HYDROPROFIL C3	1,40 m
④	Wkręt RIGIPS TN 25 co 750 mm - pierwsza warstwa poszycia	15,00 szt
⑤	Wkręt RIGIPS TN 35 co 250 mm - druga warstwa poszycia	24,00 szt
⑥	Kołki rozporowe min. Ø6 max. co 1000 mm	3,00 szt
⑦	Taśma uszczelniająca piankowa RIGIPS	2,20 m
⑧	Masa szpachlowa konstrukcyjna RIGIPS: VARIO, Premium Light, Q1 Zaczyna, SUPER	1,00 kg
⑨	Taśma spoinowa RIGIPS	2,80 m
⑩	Masa szpachlowa wykończeniowa RIGIPS: Premium Light, ProMix Finish Plus, Q2-Q3 Kończy, GOTOWA Q2-Q3 Kończy lub SUPER	0,20 kg
⑪	Wełna mineralna szklana lub skalna np. ISOVER Aku-Płyta/Akuplat+ lub Polterm Uni	1,00 m ²
⑫	Płyn gruntujący weber PG212	0,20 kg
⑬	Płynna folia uszczelniająca weber.tec 822 lub elastyczna mikrozaprawa uszczelniająca webertec Superflex D3	1,20 kg 1,35 kg/m ² /mm
⑭	Zaprawa klejowa WEBER lub klej WEBER - dobór zależny od rodzaju płytek	¹⁾ kg
⑮	Elastyczna fuga do płytek ceramicznych weber.fug 877	¹⁾ kg

1) Wyliczenie zapotrzebowania zgodnie z tabelami na s. 418-419.
Nakłady materiałowe mają charakter przybliżony i nie zawierają odpadów.
Materiały nieopisane na rysunkach: ⑩ ⑮