

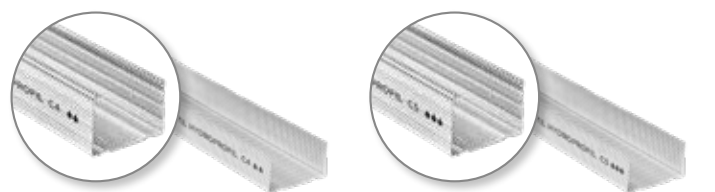
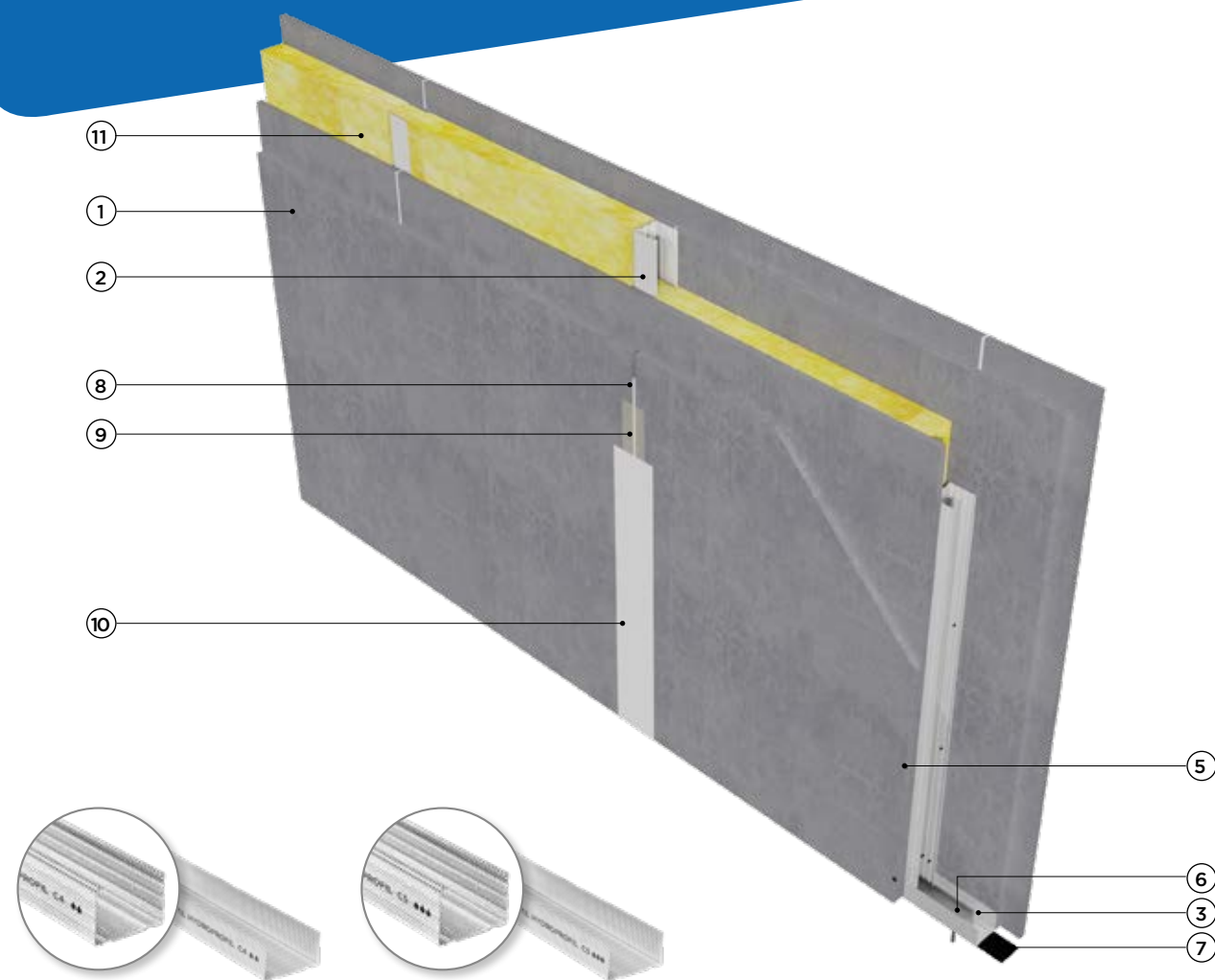
Ściana działowa (pomieszczenia mokre)

3.37.014

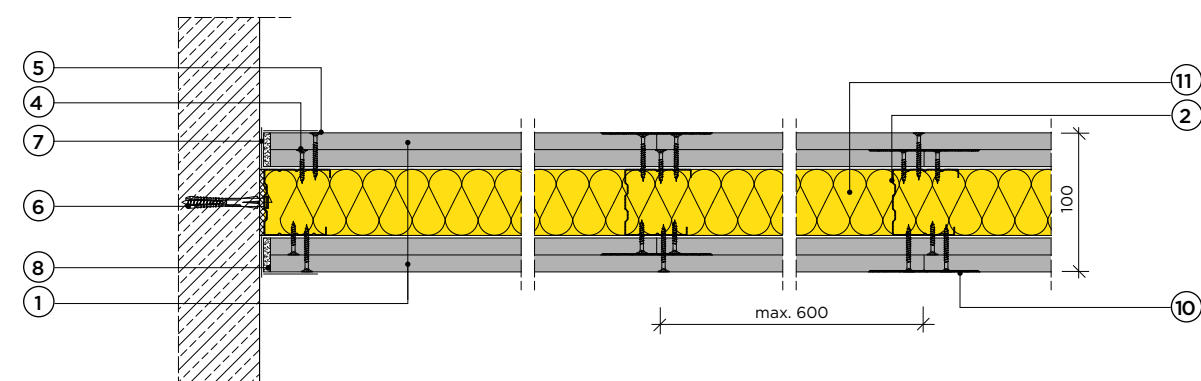
na konstrukcji z profili CW 50, UW 50 z podwójnym poszyciem płytą cementowo-włóknową RIGIPS AQUAROC®

Dane techniczne

3.37.014



ULTRASTIL® Hydroprofil C4 ULTRASTIL® Hydroprofil C5



Klasa odporności ogniowej
nieokreślona



Izolacyjność akustyczna
R_{Ai} do 52 dB



Maksymalna wysokość
H = 4000 mm



Grubość G = 100 mm



Masa
M = 58 kg/m²

*) AQUAROC® — płyta cementowo-włóknowa odporna na działanie wilgoci, do zastosowań w pomieszczeniach mokrych i wilgotnych, takich jak: łazienki, kuchnie, natryski, baseny, powierzchnie handlowe i garaże.

Parametry techniczne						Podstawowe elementy konstrukcji		
Izolacyjność akustyczna		Klasa odporności ogniowej	Wysokość maksymalna	Grubość	Masa	Poszycie płytami cementowo-włóknowymi RIGIPS PRO	Konstrukcja z profili RIGIPS	Wypełnienie wełną mineralną
R _{Ai}	R _w		H	G	M			
[dB]		[minuty]	[mm]	[mm]	[kg/m ²]			
52 ¹⁾	54 ¹⁾	nieokreślona	4000	100	58	AQUAROC® gr. 2x12,5 mm	CW/UW 50 ULTRASTIL® Hydroprofil C4 lub C5	Wełna gr. 50 mm np. ISOVER Aku-Płyta/Akuplat+ lub Polterm Uni

1) Według raportu 12321/AB (Arkusz nr 2).

Zapotrzebowanie materiałowe na 1 m²

Nr	Materiał	Zużycie
①	Płyta cementowo-włóknowa RIGIPS AQUAROC® gr. 12,5 mm	4,00 m ²
②	Profil RIGIPS CW 50 ULTRASTIL® Hydroprofil C4 lub C5	1,80 m
③	Profil RIGIPS UW 50 ULTRASTIL® Hydroprofil C4 lub C5	0,70 m
④	Wkręt AQUAROC® Interior HB 3,5x25 mm co 400 mm – pierwsza warstwa poszycia	15,00 szt.
⑤	Wkręt AQUAROC® Interior HB 3,5x41 mm co 250 mm – druga warstwa poszycia	24,00 szt.
⑥	Kołki rozporowe min. ø6 max. co 1000 mm	1,50 szt.
⑦	Taśma uszczelniająca piankowa RIGIPS szer. 50 mm	1,10 m
⑧	Klej (PU) do spoin AQUAROC® ³⁾	35,00 ml
⑨	Taśma spoinowa FibaTape Cement ²⁾	2,80 m
⑩	Masa szpachlowa ARIGIPS ProMix HYDRO ¹⁾	1,00 kg
⑪	Wełna mineralna szklana lub skalna np. ISOVER Aku-Płyta/Akuplat+ lub Polterm Uni	1,00 m ²

1) Szpachlowanie całości powierzchni płyt RIGIPS AQUAROC®.

2) Stosowana w przypadku połączeń szpachlowanych.

3) Stosowany w przypadku połączeń klejonych.

Nakłady materiałowe mają charakter przybliżony i nie zawierają odpadów.