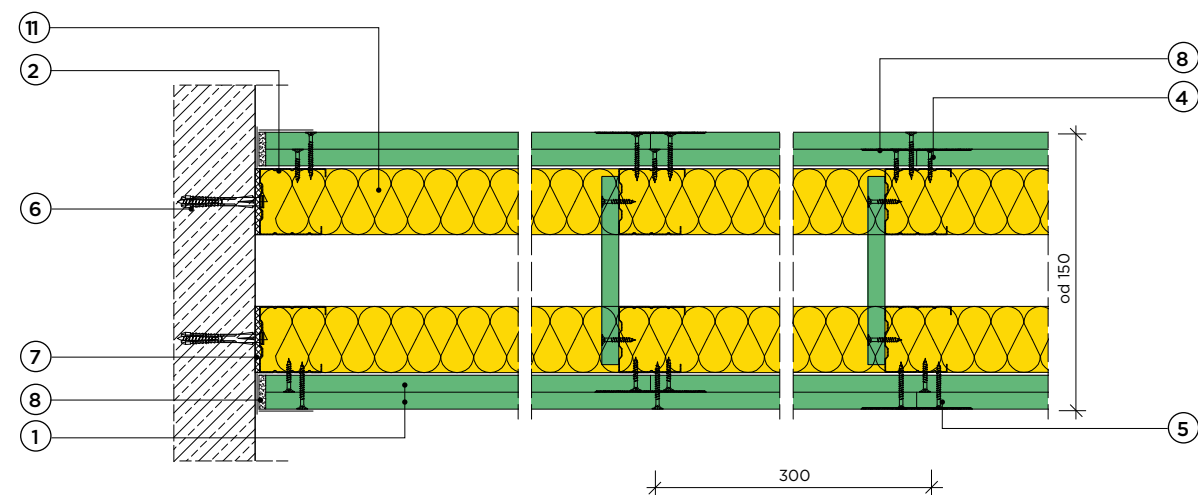
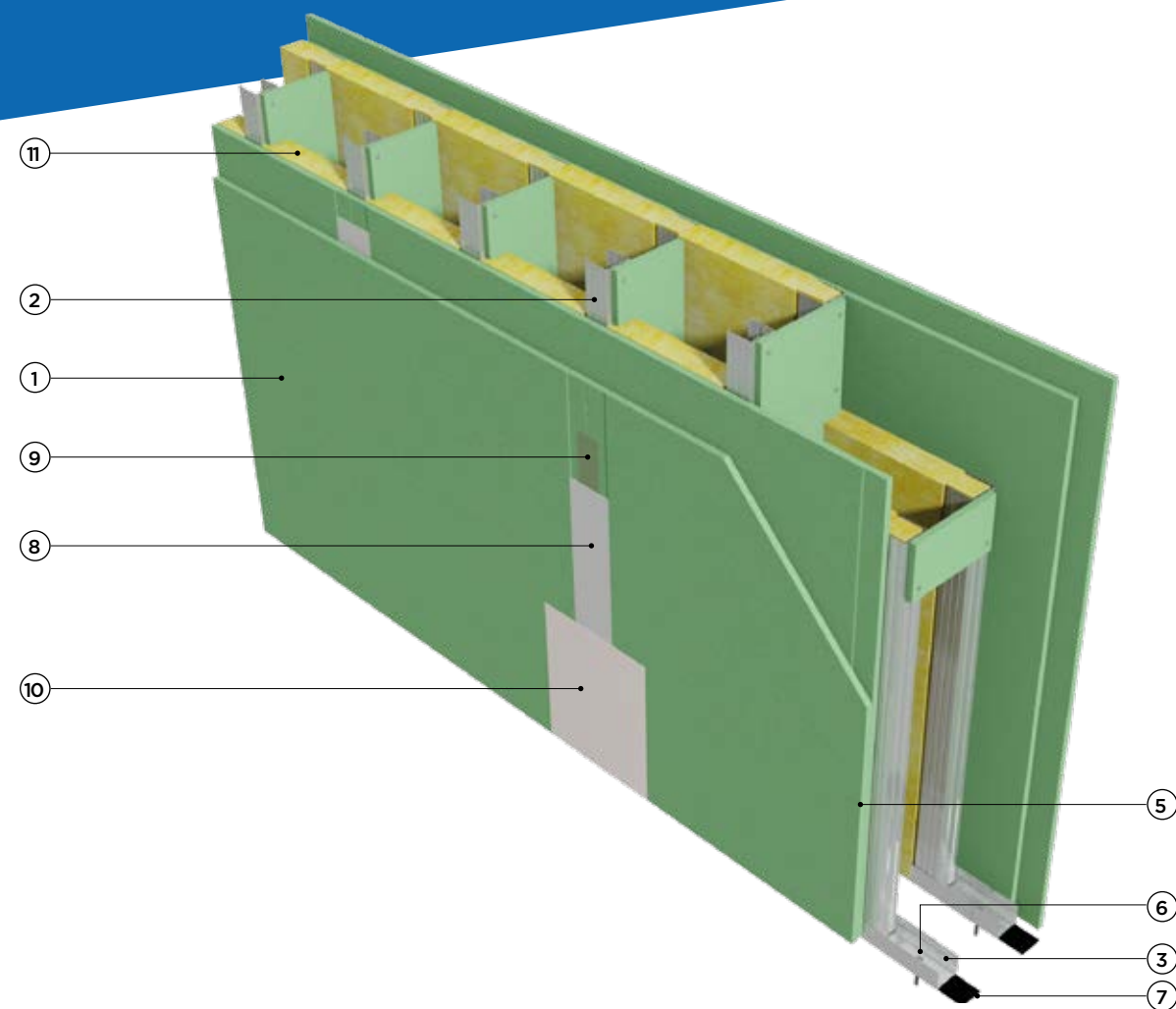


Ściana działowa instalacyjna (pomieszczenia wilgotne)

3.41.0412

na podwójnej konstrukcji z profili CW 50, UW 50 z podwójnym poszyciem płytą gipsowo-kartonową RIGIPS PRO gr. 12,5 mm



Klasa odporności ogniowej EI 120, REI 120



Maksymalna wysokość H = 5250 mm



Grubość G do 280 mm



Masa M od 48 kg/m²



Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2018/0176 wydanie 1

Dane techniczne

3.41.0412

Parametry techniczne				Podstawowe elementy konstrukcji		
Klasa odporności ogniowej EN ¹⁾	Wysokość maksymalna ²⁾	Grubość	Masa	Poszycie płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO ^{***)}	Konstrukcja z profili RIGIPS	Wypełnienie wełną mineralną
	H [mm]	G [mm]	M [kg/m ²]			
EI 30 ¹⁾ REI 30 ²⁾	5250	od 150	48	gr. 2x12,5 mm typ A ⁶⁾ lub Hydro typ H2	2xCW/UW 50 ULTRASTIL® lub ULTRASTIL® Hydroprofil C3	Wełna ³⁾ gr. 50 mm ⁵⁾ (gr. 2x50 mm) ISOVER Aku-Płyta/Akuplat+ lub Polterm Uni
EI 60 ¹⁾ REI 60 ²⁾						
EI 120 ¹⁾ REI 120 ²⁾			56	gr. 2x12,5 mm Fire typ F ⁴⁾ lub Fire+ Hydro typ DFH2		

1) Klasa odporności ogniowej obowiązuje dla dowolnej wełny mineralnej o gęstości co najmniej 10 kg/m³ i grubości min. 50 mm.

2) Ściany działowe RIGIPS mogą pełnić funkcję ścian działowych stanowiących elementy oddzielenia przeciwpożarowego.

3) Opinia akustyczna ITB NA-572/P/2006; izolacyjność akustyczna ściany dla wełny mineralnej ISOVER o gęstości 14-60 kg/m (np. Aku-Płyta/Akuplat+, POLTERM UNI, POLTERM MAX lub UNI MATA).

4) Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO Fire typ F może zostać zastąpiona przez płytę RIGIPS PRO Fire+ typ DF.

5) Dla odporności ogniowej EI 30 niewymagane wypełnienie wełną mineralną.

6) W pomieszczeniach wilgotnych (o średniej wilgotności względnej powietrza niższej niż 70%, okresowo do 85% do 10 godzin na dobę) należy stosować impregnowane płyty gipsowo-kartonowe: Hydro typ H2, Fire+ Hydro typ DFH2, Duraline typ DFR1EH1 lub płyty gipsowe typu GM-FH1.

*) EN - klasa odporności ogniowej wg PN-EN 13501-2.

**) W zakresie odporności ogniowej. Wysokość max. przegrody bez klasy odporności ogniowej dobierana indywidualnie przez RIGIPS.

***) Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS typ. DFR1EH1 lub płyty gipsowe RIGIPS typ GM-F, GM-FH1 mogą być stosowane zamiennie z płytami gipsowo-kartonowymi typu: A, Hydro typ H2, Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2.

Zapotrzebowanie materiałowe na 1 m²

Nr	Materiał	Zużycie
①	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO (4PRO™) typ: A, Hydro typ H2, Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2 gr. 12,5 mm (uwzględniono przewiązki)	4,10 m ²
②	Profil RIGIPS CW 50 ULTRASTIL® lub ULTRASTIL® Hydroprofil C3	7,20 m
③	Profil RIGIPS UW 50 ULTRASTIL® lub ULTRASTIL® Hydroprofil C3	1,40 m
④	Wkręt RIGIPS TN 25 co 750 mm - pierwsza warstwa poszycia (uwzględniono przewiązki)	24,00 szt.
⑤	Wkręt RIGIPS TN 35 co 250 mm - druga warstwa poszycia	48,00 szt.
⑥	Kołki rozporowe min. ø6 max. co 1000 mm	3,00 szt.
⑦	Taśma uszczelniająca piankowa RIGIPS szer. 50 mm	2,20 m
⑧	Masa szpachlowa konstrukcyjna RIGIPS: VARIO, Premium Light, Q1 Zaczyna, SUPER	1,00 kg
⑨	Taśma spoinowa RIGIPS	2,80 m
⑩	Masa szpachlowa wykończeniowa RIGIPS: Premium Light, ProMix Finish Plus, Q2-Q3 Kończy, GOTOWA Q2-Q3 Kończy lub SUPER	0,20 kg
⑪	Wełna mineralna szklana lub skalna np. ISOVER Aku-Płyta/Akuplat+ lub Polterm Uni	1,00 m ²

Nakłady materiałowe mają charakter przybliżony i nie zawierają odpadów.