

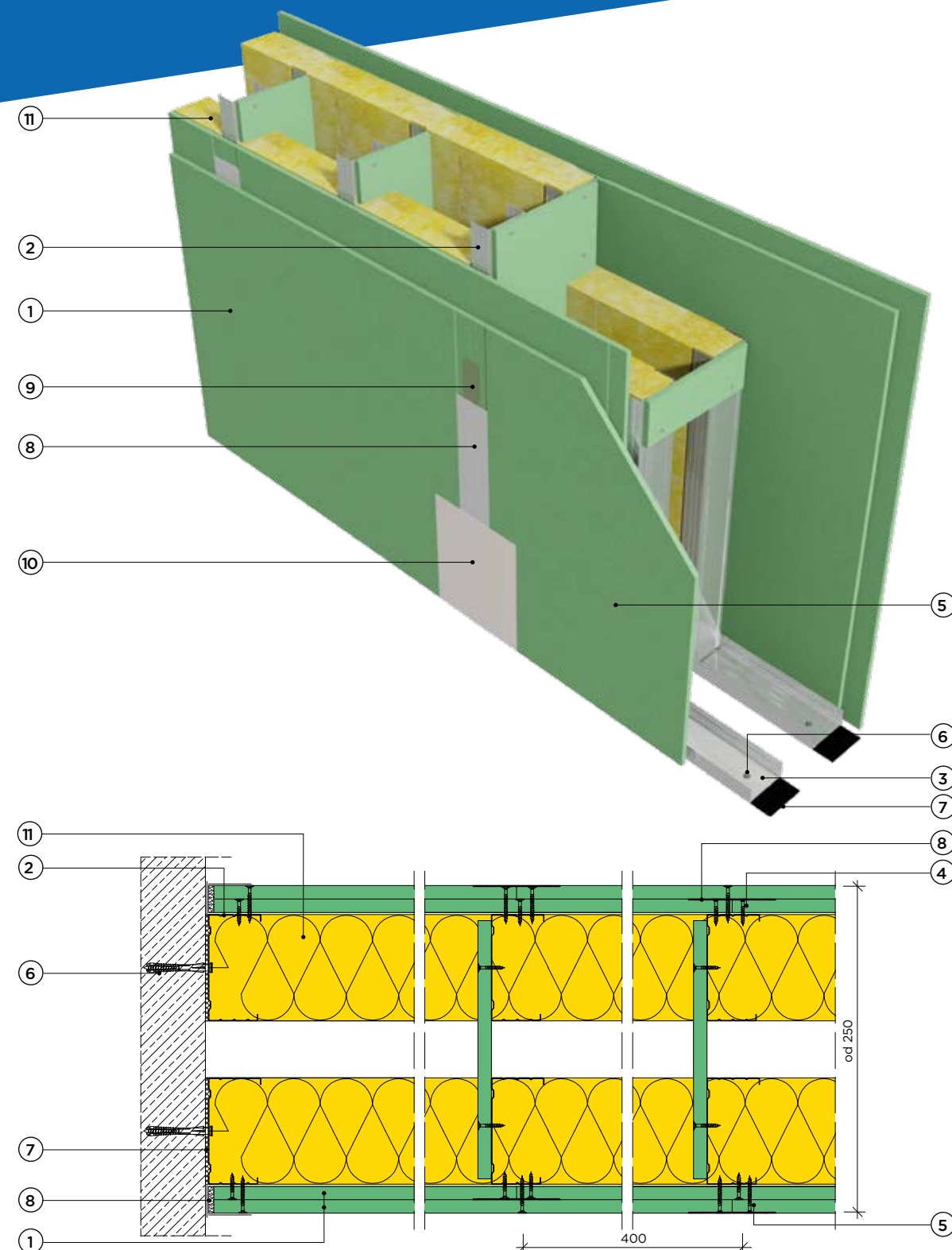
Ściana działowa instalacyjna (pomieszczenia wilgotne)

3.41.0431

na podwójnej konstrukcji z profili CW 100, UW 100 z podwójnym poszyciem płytą gipsowo-kartonową RIGIPS PRO gr. 12,5 mm

Dane techniczne

3.41.0431



- Klasa odporności ogniowej EI 120, REI 120
- Maksymalna wysokość H = 6500 mm
- Grubość G do 380 mm
- Masa M od 48 kg/m²
- Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2018/0176 wydanie 1

Parametry techniczne				Podstawowe elementy konstrukcji		
Klasa odporności ogniowej EN ¹⁾	Wysokość maksymalna ²⁾	Grubość	Masa	Poszycie płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO ³⁾	Konstrukcja z profili RIGIPS	Wypełnienie wełną mineralną
	H [mm]	G [mm]	M [kg/m ²]			
EI 30 ¹⁾ REI 30 ²⁾	6500	od 250	48	gr. 2x12,5 mm typ A ⁵⁾ lub Hydro typ H2	2xCW/UW 100 ULTRASTIL® lub ULTRASTIL® Hydroprofil C3	Wełna ¹¹⁾ gr. 100 mm ISOVER Aku-Płyta/ Akuplat+ lub Polterm Uni
EI 60 ¹⁾ REI 60 ²⁾						
EI 120 ¹⁾ REI 120 ²⁾			56	gr. 2x12,5 mm Fire typ F ³⁾ lub Fire+ Hydro typ DFH2		

- 1) Klasa odporności ogniowej obowiązuje dla dowolnej wełny mineralnej o gęstości co najmniej 10 kg/m³ i grubości min. 50 mm.
2) Ściany działowe RIGIPS mogą pełnić funkcję ścian działowych stanowiących elementy oddzielenia przeciwpożarowego.
3) Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO Fire typ F może zostać zastąpiona przez płytę RIGIPS PRO Fire+ typ DF.
4) Dla odporności ogniowej EI 30 niewymagane wypełnienie wełną mineralną.
5) W pomieszczeniach wilgotnych (o średniej wilgotności względnej powietrza niższej niż 70%, okresowo do 85% do 10 godzin na dobę) należy stosować impregnowane płyty gipsowo-kartonowe: Hydro typ H2, Fire+ Hydro typ DFH2, Duraline typ DFRIEH1 lub płyty gipsowe typu GM-FH1.
*) EN – klasa odporności ogniowej wg PN-EN 13501-2.
**) W zakresie odporności ogniowej, Wysokość max. przegrody bez klasy odporności ogniowej dobierana indywidualnie przez RIGIPS.
***) Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS typ. DFRIEH1 lub płyty gipsowe RIGIPS typ GM-F, GM-FH1 mogą być stosowane zamiennie z płytami gipsowo-kartonowymi typu: A, Hydro typ H2, Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2.

Zapotrzebowanie materiałowe na 1 m²

Nr	Materiał	Zużycie
①	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO (4PRO™) typ: A, Hydro typ H2, Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2 gr. 12,5 mm (uwzględniono przewiązki)	4,10 m ²
②	Profil RIGIPS CW 100 ULTRASTIL® lub ULTRASTIL® Hydroprofil C3	5,40 m
③	Profil RIGIPS UW 100 ULTRASTIL® lub ULTRASTIL® Hydroprofil C3	1,40 m
④	Wkręt RIGIPS TN 25 co 750 mm – pierwsza warstwa poszycia (uwzględniono przewiązki)	20,00 szt.
⑤	Wkręt RIGIPS TN 35 co 250 mm – druga warstwa poszycia	36,00 szt.
⑥	Kołki rozporowe min. ø6 max. co 1000 mm	3,00 szt.
⑦	Taśma uszczelniająca piankowa RIGIPS szer. 95 mm	2,20 m
⑧	Masa szpachlowa konstrukcyjna RIGIPS: VARIO, Premium Light, Q1 Zaczyna, SUPER	1,00 kg
⑨	Taśma spoinowa RIGIPS	2,80 m
⑩	Masa szpachlowa wykończeniowa RIGIPS: Premium Light, ProMix Finish Plus, Q2-Q3 Kończy, GOTOWA Q2-Q3 Kończy lub SUPER	0,20 kg
⑪	Wełna mineralna szklana lub skalna np. ISOVER Aku-Płyta/Akuplat+ lub Polterm Uni	1,00 m ²

Nakłady materiałowe mają charakter przybliżony i nie zawierają odpadów.