

**Klasyfikacja w zakresie odporności ogniowej
nr LBO – 089 – KZ/21**

Klasyfikowany wyrób:

**Ściany nienośne - obudowy szybów instalacyjnych i windowych
RIGIPS z okładzinami z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO lub
RIGIPS 4PRO typów: F, FH2, DF, DFH2, DFRI, DFRIEH1, DFRIEH2
oraz płyt gipsowych RIGIPS typ GM-F, GM-H1, GM-FH1****Zleceniodawca:**Saint-Gobain Construction Products Polska Spółka z o.o.
ul. Okrężna 16
44-100 Gliwice**Opracowana przez:**Zespół Laboratoriów Badawczych Gryfitlab
ul. Prosta 2, Łozienica
72-100 Goleniów**Miejsce i data wydania:**

Łozienica, 17.12.2021 r.

Egz. nr 1

Klasyfikacja obejmuje 36 stron. Do klasyfikacji dołączono 3 załączniki. Załącznik nr 1 zawiera 27 stron, Załącznik nr 2 zawiera 19 stron, Załącznik nr 3 zawiera 29 stron.

Klasyfikację wydrukowano w 3 egzemplarzach. Egz. nr 1, 2 – Zleceniodawca, Egz. nr 3 – a/a

GRYFITLAB Sp. z o.o. - ul. Prosta 2, Łozienica - 72-100 Goleniów - Polska - tel.: (48) 91 431 82 45 - fax.: (48) 91 431 82 46

1. Dokumenty stanowiące podstawę klasyfikacji

- 1.1. Norma PN-EN 1364-1:2015-08 *Badania odporności ogniowej elementów nienośnych – Część 1: Ściany*
- 1.2. Norma PN-EN 1363-1:2020-07 *Badania odporności ogniowej – Część 1: Wymagania ogólne*
- 1.3. Norma PN-EN 13501-2:2016-07 *Klasyfikacja ogniowa wyrobów budowlanych i elementów budynków – Część 2: Klasyfikacja na podstawie badań odporności ogniowej, z wyłączeniem instalacji wentylacyjnej*
- 1.4. Norma PN-EN 13501-1:2019-02 *Klasyfikacja ogniowa wyrobów budowlanych i elementów budynków. Część 1: Klasyfikacja na podstawie badań reakcji na ogień.*
- 1.5. Norma PN-EN 13279-1:2009 *Społwa gipsowe i tynki gipsowe". Część 1: Definicje i wymagania.*
- 1.6. Norma PN-EN 13963:2014-10 *Materiały łączące do płyt gipsowo-kartonowych. Definicje , wymagania i metody badań.*
- 1.7. Norma PN-EN 14566+A1:2012 *Łączniki mechaniczne do systemów płyt gipsowo-kartonowych - Definicje, wymagania i metody badań.*
- 1.8. Norma PN-EN 14195:2015-02 *Elementy szkieletowej konstrukcji stalowej dla systemów z płyt gipsowo – kartonowych. Definicje, wymagania i metody badań.*
- 1.9. Norma PN-EN 520+A1:2012 *Płyty gipsowo-kartonowe. Definicje, wymagania i metody badań.*
- 1.10. Norma PN-EN 10143:2008 *Stalowe taśmy i blachy powlekane ogniowo w sposób ciągły powłokami metalicznymi. Tolerancje wymiarów i kształtu.*
- 1.11. Norma PN-EN 13162+A1:2015-04 *Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie – Wyroby z wełny mineralnej (MW) produkowane fabrycznie – Specyfikacja.*
- 1.12. Norma PN-EN 15283-1+A1:2012 *Płyty gipsowe zbrojone włóknami. Definicje, wymagania i metody badań. Część 1: Płyty gipsowe ze zbrojeniem w postaci mat.*
- 1.13. Raport LP-526.2.2/06 *Ściana nienośna – obudowa szybu instalacyjnego i windowego w systemie RIGIPS 3.80.15: okładziny z płyt gipsowych Ridurit grubości 2x25 mm bez konstrukcji nośnej. W obudowie montowana kłapa rewizyjna o wymiarach 800x600 mm z płyt gipsowych Ridurit. Instytut Techniki Budowlanej Zakład Badań Ogniowych, Warszawa 2009.*
- 1.14. Raport LP-526.2.1/06 *Ściana nienośna – obudowa szybu instalacyjnego i windowego w systemie RIGIPS 3.80.10: okładziny z płyt gipsowych Ridurit grubości 2x25 mm mocowane do konstrukcji z profili Rigips Standard 1xCW 50 w rozstawie co 600 mm. Instytut Techniki Budowlanej Zakład Badań Ogniowych, Warszawa 2009.*
- 1.15. Raport LP-526.2.3/06 *Ściana nienośna – obudowa szybu instalacyjnego i windowego w systemie RIGIPS 3.50.20: okładziny z płyt gipsowo-kartonowych Rigips RIGIMETR typu DF grubości 2x15 mm mocowane do konstrukcji z profili Rigips Standard 2xCW 50 w rozstawie co 600 mm i wypełnieniem wełna skalną Isover POLTERM MAX gr. 50 mm. Instytut Techniki Budowlanej Zakład Badań Ogniowych, Warszawa 2009.*
- 1.16. Raport LP-526.2.4/06 *Ściana nienośna – obudowa szybu instalacyjnego i windowego w systemie RIGIPS 3.50.15/1: okładziny z płyt gipsowo-kartonowych Rigips RIGIMETR typu F grubości 2x12,5 mm mocowane do konstrukcji z profili Rigips Standard 2xCW 50 w rozstawie co 600 mm. W obudowie montowana kłapa rewizyjna o wymiarach 600x600 mm z płyt gipsowych Ridurit. Instytut Techniki Budowlanej Zakład Badań Ogniowych, Warszawa 2009.*

- 1.17. Raport LP-526.2.5/06 Ściana nienośna – obudowa szybu instalacyjnego i windowego w systemie RIGIPS 3.50.15/2: okładziny z płyt gipsowo-kartonowych Rigips RIGIMETR typu F grubości 2x12,5 mm mocowane do konstrukcji z profili Rigips Standard 1xCW 50 w rozstawie co 600 mm. Instytut Techniki Budowlanej Zakład Badań Ogniwych, Warszawa 2009.
- 1.18. Raport LP00-0785/11/R63NP Ściana nienośna – obudowa szybu instalacyjnego i windowego w systemie RIGIPS 3.50.21 w kształcie litery U na profilach Rigips Ultrastil CW / UW 50 z jednostronnym opływowaniem płytami g-k Rigips RIGIMETR typu DF grubości 2x15 mm. Instytut Techniki Budowlanej Zakład Badań Ogniwych, Warszawa 2012.
- 1.19. Raport LZP01-0785/17/R310NZP Ściana nienośna – obudowa szybu instalacyjnego i windowego w systemie RIGIPS 3.80.10 z okładzinami z płyt gipsowych GLASROC F typu GM-FH1 grubości 2x25 mm na profilach stalowych Rigips Ultrastil CW / UW 50. Instytut Techniki Budowlanej Zakład Badań Ogniwych, Warszawa 2019.
- 1.20. Raport LZP02-0785/17/R310NZP Ściana nienośna – obudowa szybu instalacyjnego i windowego w systemie RIGIPS 3.80.10 z okładzinami z płyt gipsowych GLASROC F typu GM-FH1 grubości 2x25 mm na profilach stalowych Rigips Ultrastil CW / UW 50. Instytut Techniki Budowlanej Zakład Badań Ogniwych, Warszawa 2019.
- 1.21. Raport LZP03-0785/17/R310NZP Ściana nienośna – obudowa szybu instalacyjnego i windowego w systemie RIGIPS 3.50.19 z okładzinami płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO Fire+ typu DF grubości 3x12,5 mm bez konstrukcji nośnej. Instytut Techniki Budowlanej Zakład Badań Ogniwych, Warszawa 2019.
- 1.22. Klasyfikacja ogniowa ITB Nr 0785/17/R310NZP Klasyfikacja w zakresie odporności ogniowej ścian nienośnych - obudów szybów instalacyjnych i windowych RIGIPS z okładzinami z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO typów: F, FH2, DF, DFH2, DFRI, DFRIEH1, DFRIEH2 oraz płyt gipsowych RIGIPS typ GM-F, GM-H1, GM-FH1. Instytut Techniki Budowlanej Zakład Badań Ogniwych, Warszawa 2019.
- 1.23. Dokumentacja techniczna Rigips dostarczona przez firmę SAINT-GOBAIN CONSRUCTION PRODUCTS POLSKA Sp. z o.o.

2. **Opis techniczny ścian nienośnych – obudów szybów instalacyjnych i windowych Rigips z poszyciem płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO typu F, FH2, DF, DFRI, DFH2, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyt gipsowych typu GM-F, GM-H1, GM-FH1.**

Rodzaje płyt gipsowo-kartonowych lub gipsowych zbrojonych włóknami Rigips

Typ wg normy	Grubość	Typ	Minimalna masa płyty
Płyty RIGIPS typ F wg EN 520	12,5 mm	F	≥ 9,2 kg/m ²
Płyty RIGIPS typ DF wg EN 520	12,5 mm	DF	≥ 10,0 kg/m ²
Płyty RIGIPS typ DF wg EN 520	15 mm	DF	≥ 12,0 kg/m ²
Płyty RIGIPS typ DFH2 wg EN 520	12,5 mm	DFH2	≥ 10,0 kg/m ²
Płyty RIGIPS typ DFH2 wg EN 520	15 mm	DFH2	≥ 12,0 kg/m ²
Płyty RIGIPS typ DFRIEH1 wg EN 520	12,5 mm	DFRIEH1	≥ 10,0 kg/m ²
Płyty RIGIPS typ DFRIEH1 wg EN 520	15 mm	DFRIEH1	≥ 12,0 kg/m ²
Płyty RIGIPS typ DFRIEH2 wg EN 520	12,5 mm	DFRIEH2	≥ 10,0 kg/m ²
Płyty RIGIPS typ DFRIEH2 wg EN 520	15 mm	DFRIEH2	≥ 12,0 kg/m ²
Płyty RIGIPS typ DFRI wg EN 520	12,5 mm	DFRI	≥ 10,0 kg/m ²
Płyty RIGIPS typ DFRI wg EN 520	15 mm	DFRI	≥ 12,0 kg/m ²
Płyty RIGIPS typ GM-F wg EN 15283-1	12,5 mm	GM-F	≥ 10,0 kg/m ²
Płyty RIGIPS typ GM-F wg EN 15283-1	15 mm	GM-F	≥ 12,0 kg/m ²
Płyty RIGIPS typ GM-FH1 wg EN 15283-1	12,5 mm	GM-FH1	≥ 10,0 kg/m ²
Płyty RIGIPS typ GM-FH1 wg EN 15283-1	15 mm	GM-FH1	≥ 12,0 kg/m ²
Płyty RIGIPS typ GM-FH1 wg EN 15283-1	25 mm	GM-FH1	≥ 22,0 kg/m ²

- 2.1. **Ściany nienośne – obudowy szybów instalacyjnych i windowych Rigips o z dwuwarstwowym poszyciem płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO lub płytami gipsowymi grubości 2x12,5 mm.**

Systemy Rigips: 3.50.14, 3.50.15, 3.50.151, 3.50.152, 3.50.153, 3.50.154, 3.50.155, 3.50.156, 3.50.157, 3.50.158, 3.50.16, 3.50.161, 3.50.162, 3.50.163, 3.50.164, 3.50.165, 3.50.166, 3.50.167, 3.50.168

2.1.1. Systemy Rigips 3.50.14

Ściana nienośna - obudowa szybu instalacyjnego lub windowego w systemie Rigips 3.50.14 wykonana jest bez konstrukcji nośnej.

Obwodowe połączenie ściany nienośnej obudowy szybu z konstrukcją budynku wykonuje się z zastosowaniem kątownika montażowego z blachy ocynkowanej o wymiarach 40x20x0,75÷1 mm lub 40x40x0,75÷1mm z uszczelnieniem taśmą o szerokości 30 mm z polietylenu spienionego grubości 3 lub 4 mm lub z wełny mineralnej gr. co najmniej 10 mm przy użyciu stalowych łączników mechanicznych (kołki rozporowe, dyble, elementy wstrzeliwane, itp. dobrane do typu podłoża o średnicy min. 6 mm) w rozstawie nie przekraczającym 750 mm.

Jednostronną okładzinę ściany obudowy szybu stanowi dwuwarstwowe poszycie z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO lub RIGIPS F, FH2, DF, DFH2, DFR, DFRI, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyt gipsowych typu GM-F, GM-H1, GM-FH1 gr. 2x12,5 mm.

Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS PRO, RIGIPS 4PRO lub płyty gipsowe mocowane są do kątowników montażowych systemowymi wkrętami Rigips TB 3,5x25 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 400 mm dla pierwszej warstwy opłytywania oraz wkrętami Rigips TB 3,5x35 mm w rozstawie maksymalnym 200 mm dla drugiej warstwy opłytywania.

Połączenia drugiej warstwy płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO oraz płyt gipsowych RIGIPS (poziome) usytuowane są mijankowo w stosunku do pierwszej warstwy z przesunięciem nie mniejszym niż 400 mm. Połączenia poziome między płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO oraz płytami gipsowymi RIGIPS oraz łby wkrętów, uszczelnienia narożne i obwodowe szpachlowane są masą szpachlową Rigips np. Vario, Super, Q1 Zaczyna, lub Premium Light. Połączenia między płytami wzmacniane są taśmą spoinową. Zastosowanie taśmy spoinowej wymagane jest tylko w poszyciu zewnętrznym. Do końcowego szpachlowania stosuje się masę szpachlową wykończeniową Rigips (Q2-Q3 Kończy, Gotowa Q2-Q3 Kończy, Premium Light, lub ProMix Finish Plus). W przypadku płyt gipsowych do szpachlowania można stosować masę szpachlową Rigips ProMix HYDRO.

Maksymalna szerokość zabudowy szachtu wynosi 2500 mm – rysunek 13 (załącznik 2).

W ścianach nienośnych - obudowach szybu mogą być montowane przewody elektryczne, dylatacje oraz osadzone puszki elektryczne wg rysunku 17 (Załącznik nr 3). Ściany mogą stanowić konstrukcję mocującą dla klap rewizyjnych (dopuszczonych do stosowania zgodnie z opisem technicznym przedstawionym w klasyfikacji dotyczącej odporności ogniowej zastosowanych klap rewizyjnych).

Parametry techniczne ściany nienośnej - obudowy szybu instalacyjnego i windowego w systemie Rigips 3.50.14 podano w tablicy nr 1 (załącznik 1), a szczegóły konstrukcyjne pokazano na rysunku 1 (załącznik 2).

2.1.2. System Rigips 3.50.15, 3.50.151, 3.50.152

Konstrukcja ściany nienośnej – obudowy szybu wykonana jest z systemowych profili stalowych Rigips: zdwojone profile pionowe (słupki) 2xCW 50 ULTRASTIL oraz profile poziome UW 50 ULTRASTIL (profile CW 50 przylegają do siebie środkami i połączone są przy pomocy blachowkrętów z końcówką samowiercącą Rigips Ø3,5 x 11 mm typu „pchełka” rozstawionych mijankowo co około 500 mm). Rozstaw słupków CW ULTRASTIL wynosi 600 mm – system 3.50.15, 400 mm – system 3.50.151, 300 mm – system 3.50.152. Grubość nominalna blachy profili CW i UW wynosi 0,55 lub 0,6 mm +/- 0,07 mm.

Obwodowe połączenie ściany nienośnej – obudowy szybu z konstrukcją budynku (połączenie profili UW ULTRASTIL oraz skrajnych słupków CW ULTRASTIL z konstrukcją budynku) wykonuje się za pośrednictwem taśmy uszczelniającej o szerokości 45-50 mm z polietylenu spienionego grubości 3 lub 4 mm lub z wełny mineralnej gr. co najmniej 10 mm przy użyciu stalowych łączników mechanicznych (kołki rozporowe, dyble, elementy wstrzeliwane, itp. dobrane do typu podłoża o średnicy min. 6 mm) w rozstawie nie przekraczającym 750 mm.

Jednostronną okładzinę ściany obudowy szybu stanowi dwuwarstwowe poszycie z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO lub RIGIPS F, FH2, DF, DFH2, DFR, DFRI, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyt gipsowych typu GM-F, GM-H1, GM-FH1 gr. 2x12,5 mm.

Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO mocowane są do słupków - profili CW ULTRASTIL systemowymi wkrętami Rigips TN 25 w maksymalnym rozstawie wynoszącym 700 mm (I warstwa płyt) oraz wkrętami Rigips TN 35 w maksymalnym rozstawie

wynoszącym 200 mm (II warstwa płyt). Płyty gipsowe mocowane są do słupków – profili CW ULTRASTIL systemowymi wkrętami Rigips TN 25 lub Rigips HartFix 3,8x25 mm lub Rigips Aquaroc Interior HB 3,5x25 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 700 mm (I warstwa płyt) oraz wkrętami Rigips TN 35 lub Rigips HartFix 3,8x35 mm lub Rigips Aquaroc Interior HB 3,5x41 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 200 mm (II warstwa płyt). Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO oraz płyty gipsowe RIGIPS mocowane są do słupków mijankowo. W taki sposób, aby na jednym słupku nie występowały połączenia pionowe z dwóch kolejnych warstw okładziny. Połączenia poziome w obrębie sąsiednich pasm w każdej z warstw okładziny, powinny być przesunięte względem siebie o co najmniej 400 mm. Połączenia poziome kolejnych warstw okładziny powinny być przesunięte względem siebie o co najmniej 400 mm.

Połączenia pionowe i poziome między płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO oraz płytami gipsowymi RIGIPS oraz łąby wkrętów, uszczelnienia narożne i obwodowe szpachlowane są masą szpachlową Rigips np. Vario, Super, Q1 Zaczyna, lub Premium Light. Połączenia między płytami wzmacniane są taśmą spoinową. Zastosowanie taśmy spoinowej wymagane jest tylko w poszyciu zewnętrznym. Do końcowego szpachlowania stosuje się masę szpachlową wykończeniową Rigips (Q2-Q3 Kończy, Gotowa Q2-Q3 Kończy, Premium Light, lub ProMix Finish Plus). W przypadku płyt gipsowych do szpachlowania można stosować masę szpachlową Rigips ProMix HYDRO.

Ściana nienośna – obudowa szybu szybu instalacyjnego i windowego w systemie: Rigips 3.50.15, Rigips 3.50.151 i Rigips 3.50.152 może być stosowana w układzie trójściennym (wariant U), w układzie dwuściennym (wariant L) oraz w układzie jednościennym (wariant I) przy działaniu ognia z obu stron obudowy – rysunek 14 (załącznik 2).

W razie potrzeby w celu poprawy parametrów akustycznych lub termicznych obudowy szybu może być stosowana dowolna wełna mineralna o klasie reakcji na ogień A1.

W ścianach nienośnych - obudowach szybu mogą być montowane przewody elektryczne, dylatacje oraz osadzone puszki elektryczne wg rysunku 17 (Załącznik nr 3). Ściany mogą stanowić konstrukcję mocującą dla klap rewizyjnych (dopuszczonych do stosowania zgodnie z opisem technicznym przedstawionym w klasyfikacji dotyczącej odporności ogniowej zastosowanych klap rewizyjnych).

Parametry techniczne ściany nienośnej - obudowy szybu systemu: Rigips 3.50.15, Rigips 3.50.151, Rigips 3.50.152 podano w tablicy nr 2 (załącznik 1).

Szczegóły konstrukcyjne pokazano na rysunku 2 (załącznik 2).

2.1.3. System Rigips 3.50.153, 3.50.154, 3.50.155

Konstrukcja ściany nienośnej – obudowy szybu wykonana jest z systemowych profili stalowych Rigips: zdwojone profile pionowe (słupki) 2xCW 75 ULTRASTIL oraz profile poziome UW 75 ULTRASTIL (profile CW 75 przylegają do siebie środkami i połączone są przy pomocy blachowkrętów z końcówką samowiercącą Rigips Ø3,5 x 11 mm typu „pchełka” rozstawionych mijankowo co około 500 mm). Rozstaw słupków CW ULTRASTIL wynosi 600 mm – system 3.50.153, 400 mm – system 3.50.154, 300 mm – system 3.50.155. Grubość nominalna blachy profili CW i UW wynosi 0,55 lub 0,6 mm +/- 0,07 mm.

Obwodowe połączenie ściany nienośnej – obudowy szybu z konstrukcją budynku (połączenie profili UW ULTRASTIL oraz skrajnych słupków CW ULTRASTIL z konstrukcją budynku) wykonuje się za pośrednictwem taśmy uszczelniającej o szerokości 70-75 mm z polietylenu spienionego grubości 3 lub 4 mm lub z wełny mineralnej gr. co najmniej 10 mm przy użyciu stalowych łączników mechanicznych (kołki rozporowe, dyble, elementy wstrzeliwane, itp. dobrane do typu podłoża o średnicy min. 6 mm) w rozstawie nie przekraczającym 750 mm.

Jednostronną okładzinę ściany obudowy szybu stanowi dwuwarstwowe poszycie z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO lub RIGIPS F, FH2, DF, DFH2, DFR, DFRI, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyt gipsowych typu GM-F, GM-H1, GM-FH1 gr. 2x12,5 mm.

Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO mocowane są do słupków - profili CW ULTRASTIL systemowymi wkrętami Rigips TN 25 w maksymalnym rozstawie wynoszącym 700 mm (I warstwa płyt) oraz wkrętami Rigips TN 35 w maksymalnym rozstawie wynoszącym 200 mm (II warstwa płyt). Płyty gipsowe mocowane są do słupków – profili CW ULTRASTIL systemowymi wkrętami Rigips TN 25 lub Rigips HartFix 3,8x25 mm lub Rigips Aquaroc Interior HB 3,5x25 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 700 mm (I warstwa płyt) oraz wkrętami Rigips TN 35 lub Rigips HartFix 3,8x35 mm lub Rigips Aquaroc Interior HB 3,5x41 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 200 mm (II warstwa płyt). Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO oraz płyty gipsowe RIGIPS mocowane są do słupków mijankowo. W taki sposób, aby na jednym słupku nie występowały połączenia pionowe z dwóch kolejnych warstw okładziny. Połączenia poziome w obrębie sąsiednich pasm w każdej z warstw okładziny, powinny być przesunięte względem siebie o co najmniej 400 mm. Połączenia poziome kolejnych warstw okładziny powinny być przesunięte względem siebie o co najmniej 400 mm.

Połączenia pionowe i poziome między płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO oraz płytami gipsowymi RIGIPS oraz łby wkrętów, uszczelnienia narożne i obwodowe szpachlowane są masą szpachlową Rigips np. Vario, Super, Q1 Zaczyna, lub Premium Light. Połączenia między płytami wzmacniane są taśmą spoinową. Zastosowanie taśmy spoinowej wymagane jest tylko w poszyciu zewnętrznym. Do końcowego szpachlowania stosuje się masę szpachlową wykończeniową Rigips (Q2-Q3 Kończy, Gotowa Q2-Q3 Kończy, Premium Light, lub ProMix Finish Plus). W przypadku płyt gipsowych do szpachlowania można stosować masę szpachlową Rigips ProMix HYDRO.

Ściana nienośna – obudowa szybu szybu instalacyjnego i windowego w systemie: Rigips 3.50.153, Rigips 3.50.154 i Rigips 3.50.155 może być stosowana w układzie trójściennym (wariant U), w układzie dwuściennym (wariant L) oraz w układzie jednościennym (wariant I) przy działaniu ognia z obu stron – rysunek 14 (załącznik 2).

W razie potrzeby w celu poprawy parametrów akustycznych lub termicznych obudowy szybu może być stosowana dowolna wełna mineralna o klasie reakcji na ogień A1.

W ścianach nienośnych - obudowach szybu mogą być montowane przewody elektryczne, dylatacje oraz osadzone puszki elektryczne wg rysunku 17 (Załącznik nr 3). Ściany mogą stanowić konstrukcję mocującą dla klap rewizyjnych (dopuszczonych do stosowania zgodnie z opisem technicznym przedstawionym w klasyfikacji dotyczącej odporności ogniowej zastosowanych klap rewizyjnych).

Parametry techniczne ściany nienośnej - obudowy szybu systemu: Rigips 3.50.153, Rigips 3.50.154, Rigips 3.50.155 podano w tablicy nr 3 (załącznik 1).

Szczegóły konstrukcyjne pokazano na rysunku 2 (załącznik 2).

2.1.4. System Rigips 3.50.156, 3.50.157, 3.50.158

Konstrukcja ściany nienośnej – obudowy szybu wykonana jest z systemowych profili stalowych Rigips: zdwojone profile pionowe (słupki) 2xCW 100 ULTRASTIL oraz profile poziome UW 100 ULTRASTIL (profile CW 100 przylegają do siebie środkami i połączone są przy pomocy blachowkrętów z końcówką samowiercąca Rigips Ø3,5 x 11 mm typu „pchełka” rozstawionych mijankowo co około 500 mm). Rozstaw słupków CW ULTRASTIL wynosi 600 mm – system 3.50.156, 400 mm – system 3.50.157, 300 mm – system 3.50.158. Grubość nominalna blachy profili CW i UW wynosi 0,55 lub 0,6 mm +/- 0,07 mm.

Obwodowe połączenie ściany nienośnej – obudowy szybu z konstrukcją budynku (połączenie profili UW ULTARSTIL oraz skrajnych słupków CW ULTARSTIL z konstrukcją budynku) wykonuje się za pośrednictwem taśmy uszczelniającej o szerokości 95-100 mm z polietylenu spienionego grubości 3 lub 4 mm lub z wełny mineralnej gr. co najmniej 10 mm przy użyciu stalowych łączników mechanicznych (kołki rozporowe, dyble, elementy wstrzeliwane, itp. dobrane do typu podłoża o średnicy min. 6 mm) w rozstawie nie przekraczającym 750 mm.

Jednostronną okładzinę ściany obudowy szybu stanowi dwuwarstwowe poszycie z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO lub RIGIPS F, FH2, DF, DFH2, DFR, DFRI, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyt gipsowych typu GM-F, GM-H1, GM-FH1 gr. 2x12,5 mm.

Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO mocowane są do słupków - profili CW ULTRASTIL systemowymi wkrętami Rigips TN 25 w maksymalnym rozstawie wynoszącym 700 mm (I warstwa płyt) oraz wkrętami Rigips TN 35 w maksymalnym rozstawie wynoszącym 200 mm (II warstwa płyt). Płyty gipsowe mocowane są do słupków – profili CW ULTRASTIL systemowymi wkrętami Rigips TN 25 lub Rigips HartFix 3,8x25 mm lub Rigips Aquaroc Interior HB 3,5x25 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 700 mm (I warstwa płyt) oraz wkrętami Rigips TN 35 lub Rigips HartFix 3,8x35 mm lub Rigips Aquaroc Interior HB 3,5x41 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 200 mm (II warstwa płyt). Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO oraz płyty gipsowe RIGIPS mocowane są do słupków mijankowo. W taki sposób, aby na jednym słupku nie występowały połączenia pionowe z dwóch kolejnych warstw okładziny. Połączenia poziome w obrębie sąsiednich pasm w każdej z warstw okładziny, powinny być przesunięte względem siebie o co najmniej 400 mm. Połączenia poziome kolejnych warstw okładziny powinny być przesunięte względem siebie o co najmniej 400 mm.

Połączenia pionowe i poziome między płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO oraz płytami gipsowymi RIGIPS oraz łby wkrętów, uszczelnienia narożne i obwodowe szpachlowane są masą szpachlową Rigips np. Vario, Super, Q1 Zaczyna, lub Premium Light. Połączenia między płytami wzmacniane są taśmą spoinową. Zastosowanie taśmy spoinowej wymagane jest tylko w poszyciu zewnętrznym. Do końcowego szpachlowania stosuje się masę szpachlową wykończeniową Rigips (Q2-Q3 Kończy, Gotowa Q2-Q3 Kończy, Premium Light, lub ProMix Finish Plus). W przypadku płyt gipsowych do szpachlowania można stosować masę szpachlową Rigips ProMix HYDRO.

Ściana nienośna – obudowa szybu szybu instalacyjnego i windowego w systemie: Rigips 3.50.156, Rigips 3.50.157 i Rigips 3.50.158 może być stosowana w układzie trójściennym (wariant U), w układzie dwuściennym (wariant L) oraz w układzie jednościennym (wariant I) przy działaniu ognia z obu stron obudowy – rysunek 14 (załącznik 2).

W razie potrzeby w celu poprawy parametrów akustycznych lub termicznych obudowy szybu może być stosowana dowolna wełna mineralna o klasie reakcji na ogień A1.

W ścianach nienośnych - obudowach szybu mogą być montowane przewody elektryczne, dylatacje oraz osadzone puszki elektryczne wg rysunku 17 (Załącznik nr 3). Ściany mogą stanowić konstrukcję mocującą dla klap rewizyjnych (dopuszczonych do stosowania zgodnie z opisem technicznym przedstawionym w klasyfikacji dotyczącej odporności ogniowej zastosowanych klap rewizyjnych).

Parametry techniczne ściany nienośnej - obudowy szybu systemu: Rigips 3.50.156, Rigips 3.50.157, Rigips 3.50.158 podano w tablicy nr 4 (załącznik 1).

Szczegóły konstrukcyjne pokazano na rysunku 2 (załącznik 2).

2.1.5. System Rigips 3.50.16, 3.50.161, 3.50.162

Konstrukcja ściany nienośnej – obudowy szybu wykonana jest z systemowych profili stalowych Rigips: profile pionowe (słupki) CW 50 ULTRASTIL oraz profile poziome UW 50 ULTRASTIL. Rozstaw słupków CW ULTRASTIL wynosi 600 mm – system 3.50.16, 400 mm – system 3.50.161, 300 mm – system 3.50.162. Grubość nominalna blachy profili CW i UW wynosi 0,55 lub 0,6 mm +/- 0,07 mm.

Obwodowe połączenie ściany nienośnej – obudowy szybu z konstrukcją budynku (połączenie profili UW ULTRASTIL oraz skrajnych słupków CW ULTRASTIL z konstrukcją budynku) wykonuje się za pośrednictwem taśmy uszczelniającej o szerokości 45-50 mm z polietylenu spienionego grubości 3 lub 4 mm lub z wełny mineralnej gr. co najmniej 10 mm przy użyciu stalowych łączników mechanicznych (kołki rozporowe, dyble, elementy wstrzeliwane, itp. dobrane do typu podłoża o średnicy min. 6 mm) w rozstawie nie przekraczającym 750 mm.

Jednostronną okładzinę ściany obudowy szybu stanowi dwuwarstwowe poszycie z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO lub RIGIPS F, FH2, DF, DFH2, DFR, DFR1, DFR1EH1, DFR1EH2 lub płyt gipsowych typu GM-F, GM-H1, GM-FH1 gr. 2x12,5 mm.

Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO mocowane są do słupków - profili CW ULTRASTIL systemowymi wkrętami Rigips TN 25 w maksymalnym rozstawie wynoszącym 700 mm (I warstwa płyt) oraz wkrętami Rigips TN 35 w maksymalnym rozstawie wynoszącym 200 mm (II warstwa płyt). Płyty gipsowe mocowane są do słupków – profili CW ULTRASTIL systemowymi wkrętami Rigips TN 25 lub Rigips HartFix 3,8x25 mm lub Rigips Aquaroc Interior HB 3,5x25 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 700 mm (I warstwa płyt) oraz wkrętami Rigips TN 35 lub Rigips HartFix 3,8x35 mm lub Rigips Aquaroc Interior HB 3,5x41 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 200 mm (II warstwa płyt). Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO oraz płyty gipsowe RIGIPS mocowane są do słupków mijankowo. W taki sposób, aby na jednym słupku nie występowały połączenia pionowe z dwóch kolejnych warstw okładziny. Połączenia poziome w obrębie sąsiednich pasm w każdej z warstw okładziny, powinny być przesunięte względem siebie o co najmniej 400 mm. Połączenia poziome kolejnych warstw okładziny powinny być przesunięte względem siebie o co najmniej 400 mm.

Połączenia pionowe i poziome między płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO oraz płytami gipsowymi RIGIPS oraz łby wkrętów, uszczelnienia narożne i obwodowe szpachlowane są masą szpachlową Rigips np. Vario, Super, Q1 Zaczyna, lub Premium Light. Połączenia między płytami wzmacniane są taśmą spoinową. Zastosowanie taśmy spoinowej wymagane jest tylko w poszyciu zewnętrznym. Do końcowego szpachlowania stosuje się masę szpachlową wykończeniową Rigips (Q2-Q3 Kończy, Gotowa Q2-Q3 Kończy, Premium Light, lub ProMix Finish Plus). W przypadku płyt gipsowych do szpachlowania można stosować masę szpachlową Rigips ProMix HYDRO.

Ściana nienośna – obudowa szybu szybu instalacyjnego i windowego w systemie: Rigips 3.50.16, Rigips 3.50.161 i Rigips 3.50.162 może być stosowana w układzie trójściennym (wariant U), w układzie dwuściennym (wariant L) oraz w układzie jednościennym (wariant I) przy działaniu ognia z obu stron obudowy – rysunek 14 (załącznik 2).

W razie potrzeby w celu poprawy parametrów akustycznych lub termicznych obudowy szybu może być stosowana dowolna wełna mineralna o klasie reakcji na ogień A1.

W ścianach nienośnych - obudowach szybu mogą być montowane przewody elektryczne, dylatacje oraz osadzone puszki elektryczne wg rysunku 17 (Załącznik nr 3). Ściany mogą stanowić konstrukcję mocującą dla klap rewizyjnych (dopuszczonych do stosowania zgodnie z opisem technicznym przedstawionym w klasyfikacji dotyczącej odporności ogniowej zastosowanych klap rewizyjnych).

Parametry techniczne ściany nienośnej - obudowy szybu systemu: Rigips 3.50.16, Rigips 3.50.161, Rigips 3.50.162 podano w tablicy nr 5 (załącznik 1).
Szczegóły konstrukcyjne pokazano na rysunku 3 (załącznik 2).

2.1.6. System Rigips 3.50.163, 3.50.164, 3.50.165

Konstrukcja ściany nienośnej – obudowy szybu wykonana jest z systemowych profili stalowych Rigips: profile pionowe (słupki) CW 75 ULTRASTIL oraz profile poziome UW 75 ULTRASTIL. Rozstaw słupków CW ULTRASTIL wynosi 600 mm – system 3.50.163, 400 mm – system 3.50.164, 300 mm – system 3.50.165. Grubość nominalna blachy profili CW i UW wynosi 0,55 lub 0,6 mm +/- 0,07 mm.

Obwodowe połączenie ściany nienośnej – obudowy szybu z konstrukcją budynku (połączenie profili UW ULTRASTIL oraz skrajnych słupków CW ULTRASTIL z konstrukcją budynku) wykonuje się za pośrednictwem taśmy uszczelniającej o szerokości 70-75 mm z polietylenu spienionego grubości 3 lub 4 mm lub z wełny mineralnej gr. co najmniej 10 mm przy użyciu stalowych łączników mechanicznych (kołki rozporowe, dyble, elementy wstrzeliwane, itp. dobrane do typu podłoża o średnicy min. 6 mm) w rozstawie nie przekraczającym 750 mm.

Jednostronną okładzinę ściany obudowy szybu stanowi dwuwarstwowe poszycie z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO lub RIGIPS F, FH2, DF, DFH2, DFR, DFRI, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyt gipsowych typu GM-F, GM-H1, GM-FH1 gr. 2x12,5 mm.

Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO mocowane są do słupków - profili CW ULTRASTIL systemowymi wkrętami Rigips TN 25 w maksymalnym rozstawie wynoszącym 700 mm (I warstwa płyt) oraz wkrętami Rigips TN 35 w maksymalnym rozstawie wynoszącym 200 mm (II warstwa płyt). Płyty gipsowe mocowane są do słupków – profili CW ULTRASTIL systemowymi wkrętami Rigips TN 25 lub Rigips HartFix 3,8x25 mm lub Rigips Aquaroc Interior HB 3,5x25 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 700 mm (I warstwa płyt) oraz wkrętami Rigips TN 35 lub Rigips HartFix 3,8x35 mm lub Rigips Aquaroc Interior HB 3,5x41 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 200 mm (II warstwa płyt). Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO oraz płyty gipsowe RIGIPS mocowane są do słupków mijankowo. W taki sposób, aby na jednym słupku nie występowały połączenia pionowe z dwóch kolejnych warstw okładziny. Połączenia poziome w obrębie sąsiednich pasm w każdej z warstw okładziny, powinny być przesunięte względem siebie o co najmniej 400 mm. Połączenia poziome kolejnych warstw okładziny powinny być przesunięte względem siebie o co najmniej 400 mm.

Połączenia pionowe i poziome między płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO oraz płytami gipsowymi RIGIPS oraz łąby wkrętów, uszczelnienia narożne i obwodowe szpachlowane są masą szpachlową Rigips np. Vario, Super, Q1 Zaczyna, lub Premium Light. Połączenia między płytami wzmacniane są taśmą spoinową. Zastosowanie taśmy spoinowej wymagane jest tylko w poszyciu zewnętrznym. Do końcowego szpachlowania stosuje się masę szpachlową wykończeniową Rigips (Q2-Q3 Kończy, Gotowa Q2-Q3 Kończy, Premium Light, lub ProMix Finish Plus). W przypadku płyt gipsowych do szpachlowania można stosować masę szpachlową Rigips ProMix HYDRO.

Ściana nienośna – obudowa szybu szybu instalacyjnego i windowego w systemie: Rigips 3.50.163, Rigips 3.50.164 i Rigips 3.50.165 może być stosowana w układzie trójściennym (wariant U), w układzie dwuściennym (wariant L) oraz w układzie jednościennym (wariant I) przy działaniu ognia z obu stron obudowy – rysunek 14 (załącznik 2).

W razie potrzeby w celu poprawy parametrów akustycznych lub termicznych obudowy szybu może być stosowana dowolna wełna mineralna o klasie reakcji na ogień A1.

W ścianach nienośnych - obudowach szybu mogą być montowane przewody elektryczne, dylatacje oraz osadzone puszki elektryczne wg rysunku 17 (Załącznik nr 3). Ściany mogą stanowić konstrukcję mocującą dla klap rewizyjnych (dopuszczonych do stosowania zgodnie z opisem technicznym przedstawionym w klasyfikacji dotyczącej odporności ogniowej zastosowanych klap rewizyjnych).

Parametry techniczne ściany nienośnej - obudowy szybu systemu: Rigips 3.50.163, Rigips 3.50.164, Rigips 3.50.165 podano w tablicy nr 6 (załącznik 1).

Szczegóły konstrukcyjne pokazano na rysunku 3 (załącznik 2).

2.1.7. System Rigips 3.50.166, 3.50.167, 3.50.168

Konstrukcja ściany nienośnej – obudowy szybu wykonana jest z systemowych profili stalowych Rigips: profile pionowe (słupki) CW 100 ULTRASTIL oraz profile poziome UW 100 ULTRASTIL (profile CW 100 przylegają do siebie środkami i połączone są przy pomocy blachowkrętów z końcówką samowiercą Rigips Ø3,5 x 11 mm typu „pchełka” rozstawionych mijankowo co około 500 mm). Rozstaw słupków CW ULTRASTIL wynosi 600 mm – system 3.50.166, 400 mm – system 3.50.167, 300 mm – system 3.50.168. Grubość nominalna blachy profili CW i UW wynosi 0,55 lub 0,6 mm +/- 0,07 mm.

Obwodowe połączenie ściany nienośnej – obudowy szybu z konstrukcją budynku (połączenie profili UW ULTRASTIL oraz skrajnych słupków CW ULTRASTIL z konstrukcją budynku) wykonuje się za pośrednictwem taśmy uszczelniającej o szerokości 95-100 mm z polietylenu spienionego grubości 3 lub 4 mm lub z wełny mineralnej gr. co najmniej 10 mm przy użyciu stalowych łączników mechanicznych (kołki rozporowe, dyble, elementy wstrzeliwane, itp. dobrane do typu podłoża o średnicy min. 6 mm) w rozstawie nie przekraczającym 750 mm.

Jednostronną okładzinę ściany obudowy szybu stanowi dwuwarstwowe poszycie z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO lub RIGIPS F, FH2, DF, DFH2, DFR, DFRI, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyt gipsowych typu GM-F, GM-H1, GM-FH1 gr. 2x12,5 mm.

Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO mocowane są do słupków - profili CW ULTRASTIL systemowymi wkrętami Rigips TN 25 w maksymalnym rozstawie wynoszącym 700 mm (I warstwa płyt) oraz wkrętami Rigips TN 35 w maksymalnym rozstawie wynoszącym 200 mm (II warstwa płyt). Płyty gipsowe mocowane są do słupków – profili CW ULTRASTIL systemowymi wkrętami Rigips TN 25 lub Rigips HartFix 3,8x25 mm lub Rigips Aquaroc Interior HB 3,5x25 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 700 mm (I warstwa płyt) oraz wkrętami Rigips TN 35 lub Rigips HartFix 3,8x35 mm lub Rigips Aquaroc Interior HB 3,5x41 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 200 mm (II warstwa płyt). Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO oraz płyty gipsowe RIGIPS mocowane są do słupków mijankowo. W taki sposób, aby na jednym słupku nie występowały połączenia pionowe z dwóch kolejnych warstw okładziny. Połączenia poziome w obrębie sąsiednich pasm w każdej z warstw okładziny, powinny być przesunięte względem siebie o co najmniej 400 mm. Połączenia poziome kolejnych warstw okładziny powinny być przesunięte względem siebie o co najmniej 400 mm.

Połączenia pionowe i poziome między płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO oraz płytami gipsowymi RIGIPS oraz łby wkrętów, uszczelnienia narożne i obwodowe szpachlowane są masą szpachlową Rigips np. Vario, Super, Q1 Zaczyna, lub Premium Light. Połączenia między płytami wzmacniane są taśmą spoinową. Zastosowanie taśmy spoinowej wymagane jest tylko w poszyciu zewnętrznym. Do końcowego szpachlowania stosuje się masę szpachlową wykończeniową Rigips (Q2-Q3 Kończy, Gotowa Q2-Q3 Kończy, Premium Light, lub ProMix Finish Plus). W przypadku płyt gipsowych do szpachlowania można stosować masę szpachlową Rigips ProMix HYDRO.

Ściana nienośna – obudowa szybu szybu instalacyjnego i windowego w systemie: Rigips 3.50.166, Rigips 3.50.167 i Rigips 3.50.168 może być stosowana w układzie trójściennym (wariant U), w układzie dwuściennym (wariant L) oraz w układzie jednościennym (wariant I) przy działaniu ognia z obu stron obudowy – rysunek 14 (załącznik 2).

W razie potrzeby w celu poprawy parametrów akustycznych lub termicznych obudowy szybu może być stosowana dowolna wełna mineralna o klasie reakcji na ogień A1.

W ścianach nienośnych - obudowach szybu mogą być montowane przewody elektryczne, dylatacje oraz osadzone puszki elektryczne wg rysunku 17 (Załącznik nr 3). Ściany mogą stanowić konstrukcję mocującą dla klap rewizyjnych (dopuszczonych do stosowania zgodnie z opisem technicznym przedstawionym w klasyfikacji dotyczącej odporności ogniowej zastosowanych klap rewizyjnych).

Parametry techniczne ściany nienośnej - obudowy szybu systemu: Rigips 3.50.156, Rigips 3.50.157, Rigips 3.50.158 podano w tablicy nr 7 (załącznik 1).

Szczegóły konstrukcyjne pokazano na rysunku 3 (załącznik 2).

2.2. Ściany nienośne – obudowy szybów instalacyjnych i windowych Rigips o z trójwarstwowym poszyciem płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO lub płytami gipsowymi grubości 3x12,5 mm.

Systemy Rigips: 3.50.19, 3.50.17, 3.50.171, 3.50.172, 3.50.173, 3.50.174, 3.50.175, 3.50.176, 3.50.177, 3.50.178, 3.50.18, 3.50.181, 3.50.182, 3.50.183, 3.50.184, 3.50.185, 3.50.186, 3.50.187, 3.50.188

2.2.1. Systemy Rigips 3.50.19

Ściana nienośna - obudowa szybu instalacyjnego lub windowego w systemie Rigips 3.50.19 wykonana jest bez konstrukcji nośnej.

Obwodowe połączenie ściany nienośnej obudowy szybu z konstrukcją budynku wykonuje się z zastosowaniem kątownika montażowego z blachy ocynkowanej o wymiarach 40x20x0,75÷1 mm lub 40x40x0,75÷1mm z uszczelnieniem taśmą o szerokości 30 mm z polietylenu spienionego grubości 3 lub 4 mm lub z wełny mineralnej gr. co najmniej 10 mm przy użyciu stalowych łączników mechanicznych (kołki rozporowe, dyble, elementy wstrzeliwane, itp. dobrane do typu podłoża o średnicy min. 6 mm) w rozstawie nie przekraczającym 750 mm.

Jednostronną okładzinę ściany obudowy szybu stanowi trójwarstwowe poszycie z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO lub RIGIPS F, FH2, DF, DFH2, DFR, DFRI, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyt gipsowych typu GM-F, GM-H1, GM-FH1 gr. 3x12,5 mm.

Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS PRO, RIGIPS 4PRO lub płyty gipsowe mocowane są do kątowników montażowych systemowymi wkrętami Rigips TB 3,5 x 25 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 400 mm dla pierwszej warstwy opłytywania, wkrętami Rigips TB 3,5 x 35 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 400 mm dla drugiej warstwy opłytywania oraz wkrętami Rigips TB 3.5 x 55 mm w rozstawie maksymalnym 200 mm dla trzeciej warstwy opłytywania.

Połączenia drugiej warstwy płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO oraz płyt gipsowych RIGIPS (poziome) usytuowane są mijankowo w stosunku do pierwszej warstwy z przesunięciem nie mniejszym niż 400 mm. Połączenia trzeciej warstwy płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO oraz płyt gipsowych RIGIPS (poziome) usytuowane są mijankowo w stosunku do drugiej warstwy z przesunięciem nie mniejszym niż 400 mm. Połączenia poziome między płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO oraz płytami gipsowymi RIGIPS oraz lby wkrętów, uszczelnienia narożne i obwodowe szpachlowane są masą szpachlową Rigips np. Vario, Super, Q1 Zaczyna, lub Premium Light. Połączenia między płytami wzmacniane są taśmą spoinową. Zastosowanie taśmy spoinowej

wymagane jest tylko w poszyciu zewnętrznym. Do końcowego szpachlowania stosuje się masę szpachlową wykończeniową Rigips (Q2-Q3 Kończy, Gotowa Q2-Q3 Kończy, Premium Light, lub ProMix Finish Plus). W przypadku płyt gipsowych do szpachlowania można stosować masę szpachlową Rigips ProMix HYDRO.

Maksymalna szerokość zabudowy szachtu wynosi 2500 mm – rysunek 13 (załącznik 2).

W ścianach nienośnych - obudowach szybu mogą być montowane przewody elektryczne, dylatacje oraz osadzone puszki elektryczne wg rysunku 17 (Załącznik nr 3). Ściany mogą stanowić konstrukcję mocującą dla klap rewizyjnych (dopuszczonych do stosowania zgodnie z opisem technicznym przedstawionym w klasyfikacji dotyczącej odporności ogniowej zastosowanych klap rewizyjnych).

Parametry techniczne ściany nienośnej - obudowy szybu instalacyjnego i windowego w systemie Rigips 3.50.19 podano w tablicy nr 1 (załącznik 1), a szczegóły konstrukcyjne pokazano na rysunku 6 (załącznik 2).

2.2.2. System Rigips 3.50.17, 3.50.171, 3.50.172

Konstrukcja ściany nienośnej – obudowy szybu wykonana jest z systemowych profili stalowych Rigips: zdwojone profile pionowe (słupki) 2xCW 50 ULTRASTIL oraz profile poziome UW 50 ULTRASTIL (profile CW 50 przylegają do siebie środkami i połączone są przy pomocy blachowkrętów z końcówką samowiercącą Rigips Ø3,5 x 11 mm typu „pchelka” rozstawionych mijankowo co około 500 mm). Rozstaw słupków CW ULTRASTIL wynosi 600 mm – system 3.50.17, 400 mm – system 3.50.171, 300 mm – system 3.50.172. Grubość nominalna blachy profili CW i UW wynosi 0,55 lub 0,6 mm +/- 0,07 mm.

Obwodowe połączenie ściany nienośnej – obudowy szybu z konstrukcją budynku (połączenie profili UW ULTRASTIL oraz skrajnych słupków CW ULTRASTIL z konstrukcją budynku) wykonuje się za pośrednictwem taśmy uszczelniającej o szerokości 45-50 mm z polietylenu spienionego grubości 3 lub 4 mm lub z wełny mineralnej gr. co najmniej 10 mm przy użyciu stalowych łączników mechanicznych (kołki rozporowe, dyble, elementy wstrzeliwane, itp. dobrane do typu podłoża o średnicy min. 6 mm) w rozstawie nie przekraczającym 750 mm.

Jednostronną okładzinę ściany obudowy szybu stanowi trójwarstwowe poszycie z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO lub RIGIPS F, FH2, DF, DFH2, DFR, DFRI, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyt gipsowych typu GM-F, GM-H1, GM-FH1 gr. 3x12,5 mm.

Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO mocowane są do słupków - profili CW ULTRASTIL systemowymi wkrętami Rigips TN 25 w maksymalnym rozstawie wynoszącym 700 mm (I warstwa płyt), wkrętami Rigips TN 35 w maksymalnym rozstawie wynoszącym 700 mm (II warstwa płyt) oraz wkrętami Rigips TN 55 w maksymalnym rozstawie wynoszącym 200 mm (III warstwa płyt). Płyty gipsowe mocowane są do słupków – profili CW ULTRASTIL systemowymi wkrętami Rigips TN 25 lub Rigips HartFix 3,8x25 mm lub Rigips Aquaroc Interior HB 3,5x25 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 700 mm (I warstwa płyt), wkrętami Rigips TN 35 lub Rigips HartFix 3,8x35 mm lub Rigips Aquaroc Interior HB 3,5x41 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 700 mm (II warstwa płyt) oraz wkrętami Rigips TN 55 lub Rigips HartFix 3,8x55 mm lub Rigips Aquaroc Interior HB 3,5x55 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 200 mm (III warstwa płyt). Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO oraz płyty gipsowe RIGIPS mocowane są do słupków mijankowo. W taki sposób, aby na jednym słupku nie występowały połączenia pionowe z dwóch kolejnych warstw okładziny. Połączenia poziome w obrębie sąsiednich pasm w każdej z warstw okładziny, powinny być przesunięte względem siebie o co najmniej 400 mm. Połączenia poziome kolejnych warstw okładziny powinny być przesunięte względem siebie o co najmniej 400 mm.

Połączenia pionowe i poziome między płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO oraz płytami gipsowymi RIGIPS oraz łby wkrętów, uszczelnienia narożne i obwodowe szpachlowane są masą szpachlową Rigips np. Vario, Super, Q1 Zaczyna, lub Premium Light. Połączenia między płytami wzmacniane są taśmą spoinową. Zastosowanie taśmy spoinowej wymagane jest tylko w poszyciu zewnętrznym. Do końcowego szpachlowania stosuje się masę szpachlową wykończeniową Rigips (Q2-Q3 Kończy, Gotowa Q2-Q3 Kończy, Premium Light, lub ProMix Finish Plus). W przypadku płyt gipsowych do szpachlowania można stosować masę szpachlową Rigips ProMix HYDRO.

Ściana nienośna – obudowa szybu szybu instalacyjnego i windowego w systemie: Rigips 3.50.17, Rigips 3.50.171 i Rigips 3.50.172 może być stosowana w układzie trójściennym (wariant U), w układzie dwuściennym (wariant L) oraz w układzie jednościennym (wariant I) przy działaniu ognia z obu stron obudowy – rysunek 15 (załącznik 2).

W razie potrzeby w celu poprawy parametrów akustycznych lub termicznych obudowy szybu może być stosowana dowolna wełna mineralna o klasie reakcji na ogień A1.

W ścianach nienośnych - obudowach szybu mogą być montowane przewody elektryczne, dylatacje oraz osadzone puszki elektryczne wg rysunku 17 (Załącznik nr 3). Ściany mogą stanowić konstrukcję mocującą dla klap rewizyjnych (dopuszczonych do stosowania zgodnie z opisem technicznym przedstawionym w klasyfikacji dotyczącej odporności ogniowej zastosowanych klap rewizyjnych).

Parametry techniczne ściany nienośnej - obudowy szybu systemu: Rigips 3.50.17, Rigips 3.50.171, Rigips 3.50.172 podano w tablicy nr 8 (załącznik 1).

Szczegóły konstrukcyjne pokazano na rysunku 4 (załącznik 2).

2.2.3. System Rigips 3.50.173, 3.50.174, 3.50.175

Konstrukcja ściany nienośnej – obudowy szybu wykonana jest z systemowych profili stalowych Rigips: zdwojone profile pionowe (słupki) 2xCW 75 ULTRASTIL oraz profile poziome UW 75 ULTRASTIL (profile CW 75 przylegają do siebie środkami i połączone są przy pomocy blachowkrętów z końcówką samowiercąca Rigips Ø3,5 x 11 mm typu „pchełka” rozstawionych mijankowo co około 500 mm). Rozstaw słupków CW ULTRASTIL wynosi 600 mm – system 3.50.173, 400 mm – system 3.50.174, 300 mm – system 3.50.175. Grubość nominalna blachy profili CW i UW wynosi 0,55 lub 0,6 mm +/- 0,07 mm.

Obwodowe połączenie ściany nienośnej – obudowy szybu z konstrukcją budynku (połączenie profili UW ULTRASTIL oraz skrajnych słupków CW ULTRASTIL z konstrukcją budynku) wykonuje się za pośrednictwem taśmy uszczelniającej o szerokości 70-75 mm z polietylenu spienionego grubości 3 lub 4 mm lub z wełny mineralnej gr. co najmniej 10 mm przy użyciu stalowych łączników mechanicznych (kołki rozporowe, dyble, elementy wstrzeliwane, itp. dobrane do typu podłoża o średnicy min. 6 mm) w rozstawie nie przekraczającym 750 mm.

Jednostronną okładzinę ściany obudowy szybu stanowi trójwarstwowe poszycie z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO lub RIGIPS F, FH2, DF, DFH2, DFR, DFRI, DFRIE1, DFRIE2 lub płyt gipsowych typu GM-F, GM-H1, GM-FH1 gr. 3x12,5 mm.

Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO mocowane są do słupków - profili CW ULTRASTIL systemowymi wkrętami Rigips TN 25 w maksymalnym rozstawie wynoszącym 700 mm (I warstwa płyt), wkrętami Rigips TN 35 w maksymalnym rozstawie wynoszącym 700 mm (II warstwa płyt) oraz wkrętami Rigips TN 55 w maksymalnym rozstawie wynoszącym 200 mm (III warstwa płyt). Płyty gipsowe mocowane są do słupków – profili CW ULTRASTIL systemowymi wkrętami Rigips TN 25 lub Rigips HartFix 3,8x25 mm lub Rigips Aquaroc Interior HB 3,5x25 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 700 mm (I warstwa płyt), wkrętami Rigips TN 35 lub Rigips HartFix 3,8x35 mm lub Rigips Aquaroc Interior HB

3,5x41 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 700 mm (II warstwa płyt) oraz wkrętami Rigips TN 55 lub Rigips HartFix 3,8x55 mm lub Rigips Aquaroc Interior HB 3,5x55 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 200 mm (III warstwa płyt). Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO oraz płyty gipsowe RIGIPS mocowane są do słupków mijankowo. W taki sposób, aby na jednym słupku nie występowały połączenia pionowe z dwóch kolejnych warstw okładziny. Połączenia poziome w obrębie sąsiednich pasm w każdej z warstw okładziny, powinny być przesunięte względem siebie o co najmniej 400 mm. Połączenia poziome kolejnych warstw okładziny powinny być przesunięte względem siebie o co najmniej 400 mm.

Połączenia pionowe i poziome między płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO oraz płytami gipsowymi RIGIPS oraz łby wkrętów, uszczelnienia narożne i obwodowe szpachlowane są masą szpachlową Rigips np. Vario, Super, Q1 Zaczyna, lub Premium Light. Połączenia między płytami wzmacniane są taśmą spoinową. Zastosowanie taśmy spoinowej wymagane jest tylko w poszyciu zewnętrznym. Do końcowego szpachlowania stosuje się masę szpachlową wykończeniową Rigips (Q2-Q3 Kończy, Gotowa Q2-Q3 Kończy, Premium Light, lub ProMix Finish Plus). W przypadku płyt gipsowych do szpachlowania można stosować masę szpachlową Rigips ProMix HYDRO.

Ściana nienośna – obudowa szybu szybu instalacyjnego i windowego w systemie: Rigips 3.50.173, Rigips 3.50.174 i Rigips 3.50.175 może być stosowana w układzie trójściennym (wariant U), w układzie dwuściennym (wariant L) oraz w układzie jednościennym (wariant I) przy działaniu ognia z obu stron obudowy – rysunek 15 (załącznik 2).

W razie potrzeby w celu poprawy parametrów akustycznych lub termicznych obudowy szybu może być stosowana dowolna wełna mineralna o klasie reakcji na ogień A1.

W ścianach nienośnych - obudowach szybu mogą być montowane przewody elektryczne, dylatacje oraz osadzone puszki elektryczne wg rysunku 17 (Załącznik nr 3). Ściany mogą stanowić konstrukcję mocującą dla klap rewizyjnych (dopuszczonych do stosowania zgodnie z opisem technicznym przedstawionym w klasyfikacji dotyczącej odporności ogniowej zastosowanych klap rewizyjnych).

Parametry techniczne ściany nienośnej - obudowy szybu systemu: Rigips 3.50.173, Rigips 3.50.174, Rigips 3.50.175 podano w tablicy nr 9 (załącznik 1).

Szczegóły konstrukcyjne pokazano na rysunku 4 (załącznik 2).

2.2.4. System Rigips 3.50.176, 3.50.177, 3.50.178

Konstrukcja ściany nienośnej – obudowy szybu wykonana jest z systemowych profili stalowych Rigips: zdwojone profile pionowe (słupki) 2xCW 100 ULTRASTIL oraz profile poziome UW 100 ULTRASTIL (profile CW 100 przylegają do siebie środkami i połączone są przy pomocy blachowkrętów z końcówką samowierzącą Rigips Ø3,5 x 11 mm typu „pchełka” rozstawionych mijankowo co około 500 mm). Rozstaw słupków CW ULTRASTIL wynosi 600 mm – system 3.50.176, 400 mm – system 3.50.177, 300 mm – system 3.50.178. Grubość nominalna blachy profili CW i UW wynosi 0,55 lub 0,6 mm +/- 0,07 mm.

Obwodowe połączenie ściany nienośnej – obudowy szybu z konstrukcją budynku (połączenie profili UW ULTRASTIL oraz skrajnych słupków CW ULTRASTIL z konstrukcją budynku) wykonuje się za pośrednictwem taśmy uszczelniającej o szerokości 95-100 mm z polietylenu spienionego grubości 3 lub 4 mm lub z wełny mineralnej gr. co najmniej 10 mm przy użyciu stalowych łączników mechanicznych (kołki rozporowe, dyble, elementy wstrzeliwane, itp. dobrane do typu podłoża o średnicy min. 6 mm) w rozstawie nie przekraczającym 750 mm.

Jednostronną okładzinę ściany obudowy szybu stanowi trójwarstwowe poszycie z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO lub RIGIPS F, FH2, DF, DFH2, DFR, DFR1, DFR1EH1, DFR1EH2 lub płyt gipsowych typu GM-F, GM-H1, GM-FH1 gr. 3x12,5 mm.

Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO mocowane są do słupków - profili CW ULTRASTIL systemowymi wkrętami Rigips TN 25 w maksymalnym rozstawie wynoszącym 700 mm (I warstwa płyt), wkrętami Rigips TN 35 w maksymalnym rozstawie wynoszącym 700 mm (II warstwa płyt) oraz wkrętami Rigips TN 55 w maksymalnym rozstawie wynoszącym 200 mm (III warstwa płyt). Płyty gipsowe mocowane są do słupków – profili CW ULTRASTIL systemowymi wkrętami Rigips TN 25 lub Rigips HartFix 3,8x25 mm lub Rigips Aquaroc Interior HB 3,5x25 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 700 mm (I warstwa płyt), wkrętami Rigips TN 35 lub Rigips HartFix 3,8x35 mm lub Rigips Aquaroc Interior HB 3,5x41 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 700 mm (II warstwa płyt) oraz wkrętami Rigips TN 55 lub Rigips HartFix 3,8x55 mm lub Rigips Aquaroc Interior HB 3,5x55 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 200 mm (III warstwa płyt). Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO oraz płyty gipsowe RIGIPS mocowane są do słupków mijankowo. W taki sposób, aby na jednym słupku nie występowały połączenia pionowe z dwóch kolejnych warstw okładziny. Połączenia poziome w obrębie sąsiednich pasm w każdej z warstw okładziny, powinny być przesunięte względem siebie o co najmniej 400 mm. Połączenia poziome kolejnych warstw okładziny powinny być przesunięte względem siebie o co najmniej 400 mm.

Połączenia pionowe i poziome między płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO oraz płytami gipsowymi RIGIPS oraz łąby wkrętów, uszczelnienia narożne i obwodowe szpachlowane są masą szpachlową Rigips np. Vario, Super, Q1 Zaczyna, lub Premium Light. Połączenia między płytami wzmacniane są taśmą spoinową. Zastosowanie taśmy spoinowej wymagane jest tylko w poszyciu zewnętrznym. Do końcowego szpachlowania stosuje się masę szpachlową wykończeniową Rigips (Q2-Q3 Kończy, Gotowa Q2-Q3 Kończy, Premium Light, lub ProMix Finish Plus). W przypadku płyt gipsowych do szpachlowania można stosować masę szpachlową Rigips ProMix HYDRO.

Ściana nienośna – obudowa szybu szybu instalacyjnego i windowego w systemie: Rigips 3.50.176, Rigips 3.50.177 i Rigips 3.50.178 może być stosowana w układzie trójściennym (wariant U), w układzie dwuściennym (wariant L) oraz w układzie jednościennym (wariant I) przy działaniu ognia z obu stron obudowy – rysunek 15 (załącznik 2).

W razie potrzeby w celu poprawy parametrów akustycznych lub termicznych obudowy szybu może być stosowana dowolna wełna mineralna o klasie reakcji na ogień A1.

W ścianach nienośnych - obudowach szybu mogą być montowane przewody elektryczne, dylatacje oraz osadzone puszki elektryczne wg rysunku 17 (Załącznik nr 3). Ściany mogą stanowić konstrukcję mocującą dla klap rewizyjnych (dopuszczonych do stosowania zgodnie z opisem technicznym przedstawionym w klasyfikacji dotyczącej odporności ogniowej zastosowanych klap rewizyjnych).

Parametry techniczne ściany nienośnej - obudowy szybu systemu: Rigips 3.50.156, Rigips 3.50.157, Rigips 3.50.158 podano w tablicy nr 10 (załącznik 1).

Szczegóły konstrukcyjne pokazano na rysunku 4 (załącznik 2).

2.2.5. System Rigips 3.50.18, 3.50.181, 3.50.182

Konstrukcja ściany nienośnej – obudowy szybu wykonana jest z systemowych profili stalowych Rigips: profile pionowe (słupki) CW 50 ULTRASTIL oraz profile poziome UW 50 ULTRASTIL. Rozstaw słupków CW ULTRASTIL wynosi 600 mm – system 3.50.18, 400 mm –

system 3.50.181, 300 mm – system 3.50.182. Grubość nominalna blachy profili CW i UW wynosi 0,55 lub 0,6 mm +/- 0,07 mm.

Obwodowe połączenie ściany nienośnej – obudowy szybu z konstrukcją budynku (połączenie profili UW ULTARSTIL oraz skrajnych słupków CW ULTARSTIL z konstrukcją budynku) wykonuje się za pośrednictwem taśmy uszczelniającej o szerokości 45-50 mm z polietylenu spienionego grubości 3 lub 4 mm lub z wełny mineralnej gr. co najmniej 10 mm przy użyciu stalowych łączników mechanicznych (kołki rozporowe, dyble, elementy wstrzeliwane, itp. dobrane do typu podłoża o średnicy min. 6 mm) w rozstawie nie przekraczającym 750 mm.

Jednostronną okładzinę ściany obudowy szybu stanowi trójwarstwowe poszycie z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO lub RIGIPS F, FH2, DF, DFH2, DFR, DFRI, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyt gipsowych typu GM-F, GM-H1, GM-FH1 gr. 3x12,5 mm.

Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO mocowane są do słupków - profili CW ULTARSTIL systemowymi wkrętami Rigips TN 25 w maksymalnym rozstawie wynoszącym 700 mm (I warstwa płyt), wkrętami Rigips TN 35 w maksymalnym rozstawie wynoszącym 700 mm (II warstwa płyt) oraz wkrętami Rigips TN 55 w maksymalnym rozstawie wynoszącym 200 mm (III warstwa płyt). Płyty gipsowe mocowane są do słupków – profili CW ULTARSTIL systemowymi wkrętami Rigips TN 25 lub Rigips HartFix 3,8x25 mm lub Rigips Aquaroc Interior HB 3,5x25 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 700 mm (I warstwa płyt), wkrętami Rigips TN 35 lub Rigips HartFix 3,8x35 mm lub Rigips Aquaroc Interior HB 3,5x41 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 700 mm (II warstwa płyt) oraz wkrętami Rigips TN 55 lub Rigips HartFix 3,8x55 mm lub Rigips Aquaroc Interior HB 3,5x55 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 200 mm (III warstwa płyt). Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO oraz płyty gipsowe RIGIPS mocowane są do słupków mijankowo. W taki sposób, aby na jednym słupku nie występowały połączenia pionowe z dwóch kolejnych warstw okładziny. Połączenia poziome w obrębie sąsiednich pasm w każdej z warstw okładziny, powinny być przesunięte względem siebie o co najmniej 400 mm. Połączenia poziome kolejnych warstw okładziny powinny być przesunięte względem siebie o co najmniej 400 mm.

Połączenia pionowe i poziome między płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO oraz płytami gipsowymi RIGIPS oraz łby wkrętów, uszczelnienia narożne i obwodowe szpachlowane są masą szpachlową Rigips np. Vario, Super, Q1 Zaczyna, lub Premium Light. Połączenia między płytami wzmacniane są taśmą spoinową. Zastosowanie taśmy spoinowej wymagane jest tylko w poszyciu zewnętrznym. Do końcowego szpachlowania stosuje się masę szpachlową wykończeniową Rigips (Q2-Q3 Kończy, Gotowa Q2-Q3 Kończy, Premium Light, lub ProMix Finish Plus). W przypadku płyt gipsowych do szpachlowania można stosować masę szpachlową Rigips ProMix HYDRO.

Ściana nienośna – obudowa szybu szybu instalacyjnego i windowego w systemie: Rigips 3.50.18, Rigips 3.50.181 i Rigips 3.50.182 może być stosowana w układzie trójściennym (wariant U), w układzie dwuściennym (wariant L) oraz w układzie jednościennym (wariant I) przy działaniu ognia z obu stron obudowy – rysunek 15 (załącznik 2).

W razie potrzeby w celu poprawy parametrów akustycznych lub termicznych obudowy szybu może być stosowana dowolna wełna mineralna o klasie reakcji na ogień A1.

W ścianach nienośnych - obudowach szybu mogą być montowane przewody elektryczne, dylatacje oraz osadzone puszki elektryczne wg rysunku 17 (Załącznik nr 3). Ściany mogą stanowić konstrukcję mocującą dla klap rewizyjnych (dopuszczonych do stosowania zgodnie z opisem technicznym przedstawionym w klasyfikacji dotyczącej odporności ogniowej zastosowanych klap rewizyjnych).

Parametry techniczne ściany nienośnej - obudowy szybu systemu: Rigips 3.50.18, Rigips 3.50.181, Rigips 3.50.182 podano w tablicy nr 11 (załącznik 1).

Szczegóły konstrukcyjne pokazano na rysunku 5 (załącznik 2).

2.2.6. System Rigips 3.50.183, 3.50.184, 3.50.185

Konstrukcja ściany nienośnej – obudowy szybu wykonana jest z systemowych profili stalowych Rigips: profile pionowe (słupki) CW 75 ULTRASTIL oraz profile poziome UW 75 ULTRASTIL. Rozstaw słupków CW ULTRASTIL wynosi 600 mm – system 3.50.183, 400 mm – system 3.50.184, 300 mm – system 3.50.185. Grubość nominalna blachy profili CW i UW wynosi 0,55 lub 0,6 mm +/- 0,07 mm.

Obwodowe połączenie ściany nienośnej – obudowy szybu z konstrukcją budynku (połączenie profili UW ULTRASTIL oraz skrajnych słupków CW ULTRASTIL z konstrukcją budynku) wykonuje się za pośrednictwem taśmy uszczelniającej o szerokości 70-75 mm z polietylenu spienionego grubości 3 lub 4 mm lub z wełny mineralnej gr. co najmniej 10 mm przy użyciu stalowych łączników mechanicznych (kołki rozporowe, dyble, elementy wstrzeliwane, itp. dobrane do typu podłoża o średnicy min. 6 mm) w rozstawie nie przekraczającym 750 mm.

Jednostronną okładzinę ściany obudowy szybu stanowi trójwarstwowe poszycie z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO lub RIGIPS F, FH2, DF, DFH2, DFR, DFRI, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyt gipsowych typu GM-F, GM-H1, GM-FH1 gr. 3x12,5 mm.

Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO mocowane są do słupków - profili CW ULTRASTIL systemowymi wkrętami Rigips TN 25 w maksymalnym rozstawie wynoszącym 700 mm (I warstwa płyt), wkrętami Rigips TN 35 w maksymalnym rozstawie wynoszącym 700 mm (II warstwa płyt) oraz wkrętami Rigips TN 55 w maksymalnym rozstawie wynoszącym 200 mm (III warstwa płyt). Płyty gipsowe mocowane są do słupków – profili CW ULTRASTIL systemowymi wkrętami Rigips TN 25 lub Rigips HartFix 3,8x25 mm lub Rigips Aquaroc Interior HB 3,5x25 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 700 mm (I warstwa płyt), wkrętami Rigips TN 35 lub Rigips HartFix 3,8x35 mm lub Rigips Aquaroc Interior HB 3,5x41 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 700 mm (II warstwa płyt) oraz wkrętami Rigips TN 55 lub Rigips HartFix 3,8x55 mm lub Rigips Aquaroc Interior HB 3,5x55 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 200 mm (III warstwa płyt). Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO oraz płyty gipsowe RIGIPS mocowane są do słupków mijankowo. W taki sposób, aby na jednym słupku nie występowały połączenia pionowe z dwóch kolejnych warstw okładziny. Połączenia poziome w obrębie sąsiednich pasm w każdej z warstw okładziny, powinny być przesunięte względem siebie o co najmniej 400 mm. Połączenia poziome kolejnych warstw okładziny powinny być przesunięte względem siebie o co najmniej 400 mm.

Połączenia pionowe i poziome między płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO oraz płytami gipsowymi RIGIPS oraz łby wkrętów, uszczelnienia narożne i obwodowe szpachlowane są masą szpachlową Rigips np. Vario, Super, Q1 Zaczyna, lub Premium Light. Połączenia między płytami wzmacniane są taśmą spoinową. Zastosowanie taśmy spoinowej wymagane jest tylko w poszyciu zewnętrznym. Do końcowego szpachlowania stosuje się masę szpachlową wykończeniową Rigips (Q2-Q3 Kończy, Gotowa Q2-Q3 Kończy, Premium Light, lub ProMix Finish Plus). W przypadku płyt gipsowych do szpachlowania można stosować masę szpachlową Rigips ProMix HYDRO.

Ściana nienośna – obudowa szybu szybu instalacyjnego i windowego w systemie: Rigips 3.50.183, Rigips 3.50.184 i Rigips 3.50.185 może być stosowana w układzie trójściennym

(wariant U), w układzie dwuściennym (wariant L) oraz w układzie jednościennym (wariant I) przy działaniu ognia z obu stron obudowy – rysunek 15 (załącznik 2).

W razie potrzeby w celu poprawy parametrów akustycznych lub termicznych obudowy szybu może być stosowana dowolna wełna mineralna o klasie reakcji na ogień A1.

W ścianach nienośnych - obudowach szybu mogą być montowane przewody elektryczne, dylatacje oraz osadzone puszki elektryczne wg rysunku 17 (Załącznik nr 3). Ściany mogą stanowić konstrukcję mocującą dla klap rewizyjnych (dopuszczonych do stosowania zgodnie z opisem technicznym przedstawionym w klasyfikacji dotyczącej odporności ogniowej zastosowanych klap rewizyjnych).

Parametry techniczne ściany nienośnej - obudowy szybu systemu: Rigips 3.50.183, Rigips 3.50.184, Rigips 3.50.185 podano w tablicy nr 12 (załącznik 1).

Szczegóły konstrukcyjne pokazano na rysunku 5 (załącznik 2).

2.2.7. System Rigips 3.50.186, 3.50.187, 3.50.188

Konstrukcja ściany nienośnej – obudowy szybu wykonana jest z systemowych profili stalowych Rigips: profile pionowe (słupki) CW 100 ULTRASTIL oraz profile poziome UW 100 ULTRASTIL (profile CW 100 przylegają do siebie środkami i połączone są przy pomocy blachowkrętów z końcówką samowiercącą Rigips Ø3,5 x 11 mm typu „pchełka” rozstawionych mijankowo co około 500 mm). Rozstaw słupków CW ULTRASTIL wynosi 600 mm – system 3.50.186, 400 mm – system 3.50.187, 300 mm – system 3.50.188. Grubość nominalna blachy profili CW i UW wynosi 0,55 lub 0,6 mm +/- 0,07 mm.

Obwodowe połączenie ściany nienośnej – obudowy szybu z konstrukcją budynku (połączenie profili UW ULTRASTIL oraz skrajnych słupków CW ULTRASTIL z konstrukcją budynku) wykonuje się za pośrednictwem taśmy uszczelniającej o szerokości 95-100 mm z polietylenu spienionego grubości 3 lub 4 mm lub z wełny mineralnej gr. co najmniej 10 mm przy użyciu stalowych łączników mechanicznych (kołki rozporowe, dyble, elementy wstrzeliwane, itp. dobrane do typu podłoża o średnicy min. 6 mm) w rozstawie nie przekraczającym 750 mm.

Jednostronną okładzinę ściany obudowy szybu stanowi trójwarstwowe poszycie z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO lub RIGIPS F, FH2, DF, DFH2, DFR, DFRI, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyt gipsowych typu GM-F, GM-H1, GM-FH1 gr. 3x12,5 mm.

Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO mocowane są do słupków - profili CW ULTRASTIL systemowymi wkrętami Rigips TN 25 w maksymalnym rozstawie wynoszącym 700 mm (I warstwa płyt), wkrętami Rigips TN 35 w maksymalnym rozstawie wynoszącym 700 mm (II warstwa płyt) oraz wkrętami Rigips TN 55 w maksymalnym rozstawie wynoszącym 200 mm (III warstwa płyt). Płyty gipsowe mocowane są do słupków – profili CW ULTRASTIL systemowymi wkrętami Rigips TN 25 lub Rigips HartFix 3,8x25 mm lub Rigips Aquaroc Interior HB 3,5x25 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 700 mm (I warstwa płyt), wkrętami Rigips TN 35 lub Rigips HartFix 3,8x35 mm lub Rigips Aquaroc Interior HB 3,5x41 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 700 mm (II warstwa płyt) oraz wkrętami Rigips TN 55 lub Rigips HartFix 3,8x55 mm lub Rigips Aquaroc Interior HB 3,5x55 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 200 mm (III warstwa płyt). Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO oraz płyty gipsowe RIGIPS mocowane są do słupków mijankowo. W taki sposób, aby na jednym słupku nie występowały połączenia pionowe z dwóch kolejnych warstw okładziny. Połączenia poziome w obrębie sąsiednich pasm w każdej z warstw okładziny, powinny być przesunięte względem siebie o co najmniej 400 mm. Połączenia poziome kolejnych warstw okładziny powinny być przesunięte względem siebie o co najmniej 400 mm.

Połączenia pionowe i poziome między płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO oraz płytami gipsowymi RIGIPS oraz łby wkrętów, uszczelnienia narożne i obwodowe szpachlowane są masą szpachlową Rigips np. Vario, Super, Q1 Zaczyna, lub Premium Light. Połączenia między płytami wzmacniane są taśmą spoinową. Zastosowanie taśmy spoinowej wymagane jest tylko w poszyciu zewnętrznym. Do końcowego szpachlowania stosuje się masę szpachlową wykończeniową Rigips (Q2-Q3 Kończy, Gotowa Q2-Q3 Kończy, Premium Light, lub ProMix Finish Plus). W przypadku płyt gipsowych do szpachlowania można stosować masę szpachlową Rigips ProMix HYDRO.

Ściana nienośna – obudowa szybu szybu instalacyjnego i windowego w systemie: Rigips 3.50.186, Rigips 3.50.187 i Rigips 3.50.188 może być stosowana w układzie trójściennym (wariant U), w układzie dwuściennym (wariant L) oraz w układzie jednościennym (wariant I) przy działaniu ognia z obu stron obudowy – rysunek 15 (załącznik 2).

W razie potrzeby w celu poprawy parametrów akustycznych lub termicznych obudowy szybu może być stosowana dowolna wełna mineralna o klasie reakcji na ogień A1.

W ścianach nienośnych - obudowach szybu mogą być montowane przewody elektryczne, dylatacje oraz osadzone puszki elektryczne wg rysunku 17 (Załącznik nr 3). Ściany mogą stanowić konstrukcję mocującą dla klap rewizyjnych (dopuszczonych do stosowania zgodnie z opisem technicznym przedstawionym w klasyfikacji dotyczącej odporności ogniowej zastosowanych klap rewizyjnych).

Parametry techniczne ściany nienośnej - obudowy szybu systemu: Rigips 3.50.186, Rigips 3.50.187, Rigips 3.50.188 podano w tablicy nr 13 (załącznik 1).

Szczegóły konstrukcyjne pokazano na rysunku 5 (załącznik 2).

2.3. Ściany nienośne – obudowy szybów instalacyjnych i windowych Rigips o z dwuwarstwowym poszyciem płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO lub płytami gipsowymi grubości 2x15 mm.

Systemy Rigips: 3.50.22, 3.50.20, 3.50.201, 3.50.202, 3.50.203, 3.50.204, 3.50.205, 3.50.206, 3.50.207, 3.50.208, 3.50.21, 3.50.211, 3.50.212, 3.50.213, 3.50.214, 3.50.215, 3.50.216, 3.50.217, 3.50.218

2.3.1. Systemy Rigips 3.50.22

Ściana nienośna - obudowa szybu instalacyjnego lub windowego w systemie Rigips 3.50.22 wykonana jest bez konstrukcji nośnej.

Obwodowe połączenie ściany nienośnej obudowy szybu z konstrukcją budynku wykonuje się z zastosowaniem kątownika montażowego z blachy ocynkowanej o wymiarach 40x20x0,75+1 mm lub 40x40x0,75+1mm z uszczelnieniem taśmą o szerokości 30 mm z polietylenu spienionego grubości 3 lub 4 mm lub z wełny mineralnej gr. co najmniej 10 mm przy użyciu stalowych łączników mechanicznych (kołki rozporowe, dyble, elementy wstrzeliwane, itp. dobrane do typu podłoża o średnicy min. 6 mm) w rozstawie nie przekraczającym 750 mm.

Jednostronną okładzinę ściany obudowy szybu stanowi dwuwarstwowe poszycie z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO lub RIGIPS F, FH2, DF, DFH2, DFR, DFRI, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyt gipsowych typu GM-F, GM-H1, GM-FH1 gr. 2x15 mm.

Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS PRO, RIGIPS 4PRO lub płyty gipsowe mocowane są do kątowników montażowych systemowymi wkrętami Rigips TB 3,5 x 25 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 400 mm dla pierwszej warstwy opłytywania oraz wkrętami Rigips TB 3,5 x 45 mm w rozstawie maksymalnym 200 mm dla drugiej warstwy opłytywania.

Połączenia drugiej warstwy płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO oraz płyt gipsowych RIGIPS (poziome) usytuowane są mijankowo w stosunku do pierwszej warstwy z przesunięciem nie mniejszym niż 400 mm. Połączenia poziome między płytami

gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO oraz płytami gipsowymi RIGIPS oraz łby wkrętów, uszczelnienia narożne i obwodowe szpachlowane są masą szpachlową Rigips np. Vario, Super, Q1 Zaczyna, lub Premium Light. Połączenia między płytami wzmacniane są taśmą spoinową. Zastosowanie taśmy spoinowej wymagane jest tylko w poszyciu zewnętrznym. Do końcowego szpachlowania stosuje się masę szpachlową wykończeniową Rigips (Q2-Q3 Kończy, Gotowa Q2-Q3 Kończy, Premium Light, lub ProMix Finish Plus). W przypadku płyt gipsowych do szpachlowania można stosować masę szpachlową Rigips ProMix HYDRO.

Maksymalna szerokość zabudowy szachtu wynosi 2500 mm – rysunek 13 (załącznik 2).

W ścianach nienośnych - obudowach szybu mogą być montowane przewody elektryczne, dylatacje oraz osadzone puszki elektryczne wg rysunku 17 (Załącznik nr 3). Ściany mogą stanowić konstrukcję mocującą dla klap rewizyjnych (dopuszczonych do stosowania zgodnie z opisem technicznym przedstawionym w klasyfikacji dotyczącej odporności ogniowej zastosowanych klap rewizyjnych).

Parametry techniczne ściany nienośnej - obudowy szybu instalacyjnego i windowego w systemie Rigips 3.50.22 podano w tablicy nr 1 (załącznik 1), a szczegóły konstrukcyjne pokazano na rysunku 9 (załącznik 2).

2.3.2. System Rigips 3.50.20, 3.50.201, 3.50.202

Konstrukcja ściany nienośnej – obudowy szybu wykonana jest z systemowych profili stalowych Rigips: zdwojone profile pionowe (słupki) 2xCW 50 ULTRASTIL oraz profile poziome UW 50 ULTRASTIL (profile CW 50 przylegają do siebie środnikami i połączone są przy pomocy blachowkrętów z końcówką samowiercącą Rigips Ø3,5 x 11 mm typu „pchełka” rozstawionych mijankowo co około 500 mm). Rozstaw słupków CW ULTRASTIL wynosi 600 mm – system 3.50.20, 400 mm – system 3.50.201, 300 mm – system 3.50.202. Grubość nominalna blachy profili CW i UW wynosi 0,55 lub 0,6 mm +/- 0,07 mm.

Obwodowe połączenie ściany nienośnej – obudowy szybu z konstrukcją budynku (połączenie profili UW ULTRASTIL oraz skrajnych słupków CW ULTRASTIL z konstrukcją budynku) wykonuje się za pośrednictwem taśmy uszczelniającej o szerokości 45-50 mm z polietylenu spienionego grubości 3 lub 4 mm lub z wełny mineralnej gr. co najmniej 10 mm przy użyciu stalowych łączników mechanicznych (kołki rozporowe, dyble, elementy wstrzeliwane, itp. dobrane do typu podłoża o średnicy min. 6 mm) w rozstawie nie przekraczającym 750 mm.

Jednostronną okładzinę ściany obudowy szybu stanowi dwuwarstwowe poszycie z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO lub RIGIPS F, FH2, DF, DFH2, DFR, DFRI, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyt gipsowych typu GM-F, GM-H1, GM-FH1 gr. 2x15 mm.

Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO mocowane są do słupków - profili CW ULTRASTIL systemowymi wkrętami Rigips TN 25 w maksymalnym rozstawie wynoszącym 700 mm (I warstwa płyt) oraz wkrętami Rigips TN 35 w maksymalnym rozstawie wynoszącym 200 mm (II warstwa płyt). Płyty gipsowe mocowane są do słupków – profili CW ULTRASTIL systemowymi wkrętami Rigips TN 25 lub Rigips HartFix 3,8x25 mm lub Rigips Aquaroc Interior HB 3,5x25 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 700 mm (I warstwa płyt) oraz wkrętami Rigips TN 45 lub Rigips HartFix 3,8x45 mm lub Rigips Aquaroc Interior HB 3,5x41 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 200 mm (II warstwa płyt). Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO oraz płyty gipsowe RIGIPS mocowane są do słupków mijankowo. W taki sposób, aby na jednym słupku nie występowały połączenia pionowe z dwóch kolejnych warstw okładziny. Połączenia poziome w obrębie sąsiednich pasm w każdej z warstw okładziny, powinny być przesunięte względem siebie o co najmniej 400

mm. Połączenia poziome kolejnych warstw okładziny powinny być przesunięte względem siebie o co najmniej 400 mm.

Połączenia pionowe i poziome między płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO oraz płytami gipsowymi RIGIPS oraz łby wkrętów, uszczelnienia narożne i obwodowe szpachlowane są masą szpachlową Rigips np. Vario, Super, Q1 Zaczyna, lub Premium Light. Połączenia między płytami wzmacniane są taśmą spoinową. Zastosowanie taśmy spoinowej wymagane jest tylko w poszyciu zewnętrznym. Do końcowego szpachlowania stosuje się masę szpachlową wykończeniową Rigips (Q2-Q3 Kończy, Gotowa Q2-Q3 Kończy, Premium Light, lub ProMix Finish Plus). W przypadku płyt gipsowych do szpachlowania można stosować masę szpachlową Rigips ProMix HYDRO.

Ściana nienośna – obudowa szybu szybu instalacyjnego i windowego w systemie: Rigips 3.50.20, Rigips 3.50.201 i Rigips 3.50.202 może być stosowana w układzie trójściennym (wariant U), w układzie dwuściennym (wariant L) oraz w układzie jednościennym (wariant I) przy działaniu ognia z obu stron obudowy – rysunek 16 (załącznik 2).

W razie potrzeby w celu poprawy parametrów akustycznych lub termicznych obudowy szybu może być stosowana dowolna wełna mineralna o klasie reakcji na ogień A1.

W ścianach nienośnych - obudowach szybu mogą być montowane przewody elektryczne, dylatacje oraz osadzone puszki elektryczne wg rysunku 17 (Załącznik nr 3). Ściany mogą stanowić konstrukcję mocującą dla klap rewizyjnych (dopuszczonych do stosowania zgodnie z opisem technicznym przedstawionym w klasyfikacji dotyczącej odporności ogniowej zastosowanych klap rewizyjnych).

Parametry techniczne ściany nienośnej - obudowy szybu systemu: Rigips 3.50.20, Rigips 3.50.201, Rigips 3.50.202 podano w tablicy nr 14 (załącznik 1).

Szczegóły konstrukcyjne pokazano na rysunku 7 (załącznik 2).

2.3.3. System Rigips 3.50.203, 3.50.204, 3.50.205

Konstrukcja ściany nienośnej – obudowy szybu wykonana jest z systemowych profili stalowych Rigips: zdwojone profile pionowe (słupki) 2xCW 75 ULTRASTIL oraz profile poziome UW 75 ULTRASTIL (profile CW 75 przylegają do siebie środkami i połączone są przy pomocy blachowkrętów z końcówką samowierzącą Rigips Ø3,5 x 11 mm typu „pchełka” rozstawionych mijankowo co około 500 mm). Rozstaw słupków CW ULTRASTIL wynosi 600 mm – system 3.50.203, 400 mm – system 3.50.204, 300 mm – system 3.50.205. Grubość nominalna blachy profili CW i UW wynosi 0,55 lub 0,6 mm +/- 0,07 mm.

Obwodowe połączenie ściany nienośnej – obudowy szybu z konstrukcją budynku (połączenie profili UW ULTRASTIL oraz skrajnych słupków CW ULTRASTIL z konstrukcją budynku) wykonuje się za pośrednictwem taśmy uszczelniającej o szerokości 70-75 mm z polietylenu spienionego grubości 3 lub 4 mm lub z wełny mineralnej gr. co najmniej 10 mm przy użyciu stalowych łączników mechanicznych (kołki rozporowe, dyble, elementy wstrzeliwane, itp. dobrane do typu podłoża o średnicy min. 6 mm) w rozstawie nie przekraczającym 750 mm.

Jednostronną okładzinę ściany obudowy szybu stanowi dwuwarstwowe poszycie z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO lub RIGIPS F, FH2, DF, DFH2, DFR, DFRI, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyt gipsowych typu GM-F, GM-H1, GM-FH1 gr. 2x15 mm.

Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO mocowane są do słupków - profili CW ULTRASTIL systemowymi wkrętami Rigips TN 25 w maksymalnym rozstawie wynoszącym 700 mm (I warstwa płyt) oraz wkrętami Rigips TN 45 w maksymalnym rozstawie wynoszącym 200 mm (II warstwa płyt). Płyty gipsowe mocowane są do słupków – profili CW ULTRASTIL systemowymi wkrętami Rigips TN 25 lub Rigips HartFix 3,8x25 mm lub Rigips Aquaroc Interior HB 3,5x25 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 700 mm (I warstwa

plyt) oraz wkrętami Rigips TN 45 lub Rigips HartFix 3,8x45 mm lub Rigips Aquaroc Interior HB 3,5x41 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 200 mm (II warstwa plyt). Plyty gipsowo-kartonowe RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO oraz plyty gipsowe RIGIPS mocowane są do słupków mijankowo. W taki sposób, aby na jednym słupku nie występowały połączenia pionowe z dwóch kolejnych warstw okładziny. Połączenia poziome w obrębie sąsiednich pasm w każdej z warstw okładziny, powinny być przesunięte względem siebie o co najmniej 400 mm. Połączenia poziome kolejnych warstw okładziny powinny być przesunięte względem siebie o co najmniej 400 mm.

Połączenia pionowe i poziome między płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO oraz płytami gipsowymi RIGIPS oraz łby wkrętów, uszczelnienia narożne i obwodowe szpachlowane są masą szpachlową Rigips np. Vario, Super, Q1 Zaczyna, lub Premium Light. Połączenia między płytami wzmacniane są taśmą spoinową. Zastosowanie taśmy spoinowej wymagane jest tylko w poszyciu zewnętrznym. Do końcowego szpachlowania stosuje się masę szpachlową wykończeniową Rigips (Q2-Q3 Kończy, Gotowa Q2-Q3 Kończy, Premium Light, lub ProMix Finish Plus). W przypadku płyt gipsowych do szpachlowania można stosować masę szpachlową Rigips ProMix HYDRO.

Ściana nienośna – obudowa szybu szybu instalacyjnego i windowego w systemie: Rigips 3.50.203, Rigips 3.50.204 i Rigips 3.50.205 może być stosowana w układzie trójściennym (wariant U), w układzie dwuściennym (wariant L) oraz w układzie jednościennym (wariant I) przy działaniu ognia z obu stron obudowy – rysunek 16 (załącznik 2).

W razie potrzeby w celu poprawy parametrów akustycznych lub termicznych obudowy szybu może być stosowana dowolna wełna mineralna o klasie reakcji na ogień A1.

W ścianach nienośnych - obudowach szybu mogą być montowane przewody elektryczne, dylatacje oraz osadzone puszki elektryczne wg rysunku 17 (Załącznik nr 3). Ściany mogą stanowić konstrukcję mocującą dla klap rewizyjnych (dopuszczonych do stosowania zgodnie z opisem technicznym przedstawionym w klasyfikacji dotyczącej odporności ogniowej zastosowanych klap rewizyjnych).

Parametry techniczne ściany nienośnej - obudowy szybu systemu: Rigips 3.50.203, Rigips 3.50.204, Rigips 3.50.205 podano w tablicy nr 15 (załącznik 1).

Szczegóły konstrukcyjne pokazano na rysunku 7 (załącznik 2).

2.3.4. System Rigips 3.50.206, 3.50.207, 3.50.208

Konstrukcja ściany nienośnej – obudowy szybu wykonana jest z systemowych profili stalowych Rigips: zdwojone profile pionowe (słupki) 2xCW 100 ULTRASTIL oraz profile poziome UW 100 ULTRASTIL (profile CW 100 przylegają do siebie środkami i połączone są przy pomocy blachowkrętów z końcówką samowiercącą Rigips Ø3,5 x 11 mm typu „pchełka” rozstawionych mijankowo co około 500 mm). Rozstaw słupków CW ULTRASTIL wynosi 600 mm – system 3.50.206, 400 mm – system 3.50.207, 300 mm – system 3.50.208. Grubość nominalna blachy profili CW i UW wynosi 0,55 lub 0,6 mm +/- 0,07 mm.

Obwodowe połączenie ściany nienośnej – obudowy szybu z konstrukcją budynku (połączenie profili UW ULTRASTIL oraz skrajnych słupków CW ULTRASTIL z konstrukcją budynku) wykonuje się za pośrednictwem taśmy uszczelniającej o szerokości 95-100 mm z polietylenu spienionego grubości 3 lub 4 mm lub z wełny mineralnej gr. co najmniej 10 mm przy użyciu stalowych łączników mechanicznych (kołki rozporowe, dyble, elementy wstrzeliwane, itp. dobrane do typu podłoża o średnicy min. 6 mm) w rozstawie nie przekraczającym 750 mm.

Jednostronną okładzinę ściany obudowy szybu stanowi dwuwarstwowe poszycie z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO lub RIGIPS F, FH2, DF, DFH2, DFR, DFRI, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyt gipsowych typu GM-F, GM-H1, GM-FH1 gr. 2x15 mm.

Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO mocowane są do słupków - profili CW ULTRASTIL systemowymi wkrętami Rigips TN 25 w maksymalnym rozstawie wynoszącym 700 mm (I warstwa płyt) oraz wkrętami Rigips TN 35 w maksymalnym rozstawie wynoszącym 200 mm (II warstwa płyt). Płyty gipsowe mocowane są do słupków – profili CW ULTRASTIL systemowymi wkrętami Rigips TN 25 lub Rigips HartFix 3,8x25 mm lub Rigips Aquaroc Interior HB 3,5x25 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 700 mm (I warstwa płyt) oraz wkrętami Rigips TN 45 lub Rigips HartFix 3,8x45 mm lub Rigips Aquaroc Interior HB 3,5x41 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 200 mm (II warstwa płyt). Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO oraz płyty gipsowe RIGIPS mocowane są do słupków mijankowo. W taki sposób, aby na jednym słupku nie występowały połączenia pionowe z dwóch kolejnych warstw okładziny. Połączenia poziome w obrębie sąsiednich pasm w każdej z warstw okładziny, powinny być przesunięte względem siebie o co najmniej 400 mm. Połączenia poziome kolejnych warstw okładziny powinny być przesunięte względem siebie o co najmniej 400 mm.

Połączenia pionowe i poziome między płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO oraz płytami gipsowymi RIGIPS oraz łby wkrętów, uszczelnienia narożne i obwodowe szpachlowane są masą szpachlową Rigips np. Vario, Super, Q1 Zaczyna, lub Premium Light. Połączenia między płytami wzmacniane są taśmą spoinową. Zastosowanie taśmy spoinowej wymagane jest tylko w poszyciu zewnętrznym. Do końcowego szpachlowania stosuje się masę szpachlową wykończeniową Rigips (Q2-Q3 Kończy, Gotowa Q2-Q3 Kończy, Premium Light, lub ProMix Finish Plus). W przypadku płyt gipsowych do szpachlowania można stosować masę szpachlową Rigips ProMix HYDRO.

Ściana nienośna – obudowa szybu szybu instalacyjnego i windowego w systemie: Rigips 3.50.206, Rigips 3.50.207 i Rigips 3.50.208 może być stosowana w układzie trójściennym (wariant U), w układzie dwuściennym (wariant L) oraz w układzie jednościennym (wariant I) przy działaniu ognia z obu stron obudowy – rysunek 16 (załącznik 2).

W razie potrzeby w celu poprawy parametrów akustycznych lub termicznych obudowy szybu może być stosowana dowolna wełna mineralna o klasie reakcji na ogień A1.

W ścianach nienośnych - obudowach szybu mogą być montowane przewody elektryczne, dylatacje oraz osadzone puszki elektryczne wg rysunku 17 (Załącznik nr 3). Ściany mogą stanowić konstrukcję mocującą dla klap rewizyjnych (dopuszczonych do stosowania zgodnie z opisem technicznym przedstawionym w klasyfikacji dotyczącej odporności ogniowej zastosowanych klap rewizyjnych).

Parametry techniczne ściany nienośnej - obudowy szybu systemu: Rigips 3.50.206, Rigips 3.50.207, Rigips 3.50.208 podano w tablicy nr 16 (załącznik 1).

Szczegóły konstrukcyjne pokazano na rysunku 7 (załącznik 2).

2.3.5. System Rigips 3.50.21, 3.50.211, 3.50.212

Konstrukcja ściany nienośnej – obudowy szybu wykonana jest z systemowych profili stalowych Rigips: profile pionowe (słupki) CW 50 ULTRASTIL oraz profile poziome UW 50 ULTRASTIL. Rozstaw słupków CW ULTRASTIL wynosi 600 mm – system 3.50.20, 400 mm – system 3.50.211, 300 mm – system 3.50.212. Grubość nominalna blachy profili CW i UW wynosi 0,55 lub 0,6 mm +/- 0,07 mm.

Obwodowe połączenie ściany nienośnej – obudowy szybu z konstrukcją budynku (połączenie profili UW ULTRASTIL oraz skrajnych słupków CW ULTRASTIL z konstrukcją budynku) wykonuje się za pośrednictwem taśmy uszczelniającej o szerokości 45-50 mm z polietylenu spienionego grubości 3 lub 4 mm lub z wełny mineralnej gr. co najmniej 10 mm przy użyciu

stalowych łączników mechanicznych (kołki rozporowe, dyble, elementy wstrzeliwane, itp. dobrane do typu podłoża o średnicy min. 6 mm) w rozstawie nie przekraczającym 750 mm.

Jednostronną okładzinę ściany obudowy szybu stanowi dwuwarstwowe poszycie z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO lub RIGIPS F, FH2, DF, DFH2, DFR, DFRI, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyt gipsowych typu GM-F, GM-H1, GM-FH1 gr. 2x15 mm.

Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO mocowane są do słupków - profili CW ULTRASTIL systemowymi wkrętami Rigips TN 25 w maksymalnym rozstawie wynoszącym 700 mm (I warstwa płyt) oraz wkrętami Rigips TN 45 w maksymalnym rozstawie wynoszącym 200 mm (II warstwa płyt). Płyty gipsowe mocowane są do słupków – profili CW ULTRASTIL systemowymi wkrętami Rigips TN 25 lub Rigips HartFix 3,8x25 mm lub Rigips Aquaroc Interior HB 3,5x25 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 700 mm (I warstwa płyt) oraz wkrętami Rigips TN 45 lub Rigips HartFix 3,8x45 mm lub Rigips Aquaroc Interior HB 3,5x41 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 200 mm (II warstwa płyt). Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO oraz płyty gipsowe RIGIPS mocowane są do słupków mijankowo. W taki sposób, aby na jednym słupku nie występowały połączenia pionowe z dwóch kolejnych warstw okładziny. Połączenia poziome w obrębie sąsiednich pasm w każdej z warstw okładziny, powinny być przesunięte względem siebie o co najmniej 400 mm. Połączenia poziome kolejnych warstw okładziny powinny być przesunięte względem siebie o co najmniej 400 mm.

Połączenia pionowe i poziome między płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO oraz płytami gipsowymi RIGIPS oraz łby wkrętów, uszczelnienia narożne i obwodowe szpachlowane są masą szpachlową Rigips np. Vario, Super, Q1 Zaczyna, lub Premium Light. Połączenia między płytami wzmacniane są taśmą spoinową. Zastosowanie taśmy spoinowej wymagane jest tylko w poszyciu zewnętrznym. Do końcowego szpachlowania stosuje się masę szpachlową wykończeniową Rigips (Q2-Q3 Kończy, Gotowa Q2-Q3 Kończy, Premium Light, lub ProMix Finish Plus). W przypadku płyt gipsowych do szpachlowania można stosować masę szpachlową Rigips ProMix HYDRO.

Ściana nienośna – obudowa szybu instalacyjnego i windowego w systemie: Rigips 3.50.21, Rigips 3.50.211 i Rigips 3.50.212 może być stosowana w układzie trójściennym (wariant U), w układzie dwuściennym (wariant L) oraz w układzie jednościennym (wariant I) przy działaniu ognia z obu stron obudowy – rysunek 16 (załącznik 2).

W razie potrzeby w celu poprawy parametrów akustycznych lub termicznych obudowy szybu może być stosowana dowolna wełna mineralna o klasie reakcji na ogień A1.

W ścianach nienośnych - obudowach szybu mogą być montowane przewody elektryczne, dylatacje oraz osadzone puszki elektryczne wg rysunku 17 (Załącznik nr 3). Ściany mogą stanowić konstrukcję mocującą dla klap rewizyjnych (dopuszczonych do stosowania zgodnie z opisem technicznym przedstawionym w klasyfikacji dotyczącej odporności ogniowej zastosowanych klap rewizyjnych).

Parametry techniczne ściany nienośnej - obudowy szybu systemu: Rigips 3.50.21, Rigips 3.50.211, Rigips 3.50.212 podano w tablicy nr 17 (załącznik 1).

Szczegóły konstrukcyjne pokazano na rysunku 8 (załącznik 2).

2.3.6. System Rigips 3.50.213, 3.50.214, 3.50.215

Konstrukcja ściany nienośnej – obudowy szybu wykonana jest z systemowych profili stalowych Rigips: profile pionowe (słupki) CW 75 ULTRASTIL oraz profile poziome UW 75 ULTRASTIL. Rozstaw słupków CW ULTRASTIL wynosi 600 mm – system 3.50.213, 400 mm – system 3.50.214, 300 mm – system 3.50.215. Grubość nominalna blachy profili CW i UW wynosi 0,55 lub 0,6 mm +/- 0,07 mm.

Obwodowe połączenie ściany nienośnej – obudowy szybu z konstrukcją budynku (połączenie profili UW ULTARSTIL oraz skrajnych słupków CW ULTARSTIL z konstrukcją budynku) wykonuje się za pośrednictwem taśmy uszczelniającej o szerokości 70-75 mm z polietylenu spienionego grubości 3 lub 4 mm lub z wełny mineralnej gr. co najmniej 10 mm przy użyciu stalowych łączników mechanicznych (kołki rozporowe, dyble, elementy wstrzeliwane, itp. dobrane do typu podłoża o średnicy min. 6 mm) w rozstawie nie przekraczającym 750 mm.

Jednostronną okładzinę ściany obudowy szybu stanowi dwuwarstwowe poszycie z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO lub RIGIPS F, FH2, DF, DFH2, DFR, DFRI, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyt gipsowych typu GM-F, GM-H1, GM-FH1 gr. 2x15 mm.

Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO mocowane są do słupków - profili CW ULTRASTIL systemowymi wkrętami Rigips TN 25 w maksymalnym rozstawie wynoszącym 700 mm (I warstwa płyt) oraz wkrętami Rigips TN 45 w maksymalnym rozstawie wynoszącym 200 mm (II warstwa płyt). Płyty gipsowe mocowane są do słupków – profili CW ULTRASTIL systemowymi wkrętami Rigips TN 25 lub Rigips HartFix 3,8x25 mm lub Rigips Aquaroc Interior HB 3,5x25 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 700 mm (I warstwa płyt) oraz wkrętami Rigips TN 45 lub Rigips HartFix 3,8x45 mm lub Rigips Aquaroc Interior HB 3,5x41 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 200 mm (II warstwa płyt). Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO oraz płyty gipsowe RIGIPS mocowane są do słupków mijankowo. W taki sposób, aby na jednym słupku nie występowały połączenia pionowe z dwóch kolejnych warstw okładziny. Połączenia poziome w obrębie sąsiednich pasm w każdej z warstw okładziny, powinny być przesunięte względem siebie o co najmniej 400 mm. Połączenia poziome kolejnych warstw okładziny powinny być przesunięte względem siebie o co najmniej 400 mm.

Połączenia pionowe i poziome między płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO oraz płytami gipsowymi RIGIPS oraz łby wkrętów, uszczelnienia narożne i obwodowe szpachlowane są masą szpachlową Rigips np. Vario, Super, Q1 Zaczyna, lub Premium Light. Połączenia między płytami wzmacniane są taśmą spoinową. Zastosowanie taśmy spoinowej wymagane jest tylko w poszyciu zewnętrznym. Do końcowego szpachlowania stosuje się masę szpachlową wykończeniową Rigips (Q2-Q3 Kończy, Gotowa Q2-Q3 Kończy, Premium Light, lub ProMix Finish Plus). W przypadku płyt gipsowych do szpachlowania można stosować masę szpachlową Rigips ProMix HYDRO.

Ściana nienośna – obudowa szybu szybu instalacyjnego i windowego w systemie: Rigips 3.50.213, Rigips 3.50.214 i Rigips 3.50.215 może być stosowana w układzie trójściennym (wariant U), w układzie dwuściennym (wariant L) oraz w układzie jednościennym (wariant I) przy działaniu ognia z obu stron obudowy – rysunek 16 (załącznik 2).

W razie potrzeby w celu poprawy parametrów akustycznych lub termicznych obudowy szybu może być stosowana dowolna wełna mineralna o klasie reakcji na ogień A1.

W ścianach nienośnych - obudowach szybu mogą być montowane przewody elektryczne, dylatacje oraz osadzone puszki elektryczne wg rysunku 17 (Załącznik nr 3). Ściany mogą stanowić konstrukcję mocującą dla klap rewizyjnych (dopuszczonych do stosowania zgodnie z opisem technicznym przedstawionym w klasyfikacji dotyczącej odporności ogniowej zastosowanych klap rewizyjnych).

Parametry techniczne ściany nienośnej - obudowy szybu systemu: Rigips 3.50.213, Rigips 3.50.214, Rigips 3.50.215 podano w tablicy nr 18 (załącznik 1).

Szczegóły konstrukcyjne pokazano na rysunku 8 (załącznik 2).

2.3.7. System Rigips 3.50.216, 3.50.217, 3.50.218

Konstrukcja ściany nienośnej – obudowy szybu wykonana jest z systemowych profili stalowych Rigips: profile pionowe (słupki) CW 100 ULTRASTIL oraz profile poziome UW 100 ULTRASTIL (profile CW 100 przylegają do siebie środkami i połączone są przy pomocy blachowkrętów z końcówką samowiercącą Rigips Ø3,5 x 11 mm typu „pchelka” rozstawionych mijankowo co około 500 mm). Rozstaw słupków CW ULTRASTIL wynosi 600 mm – system 3.50.216, 400 mm – system 3.50.217, 300 mm – system 3.50.218. Grubość nominalna blachy profili CW i UW wynosi 0,55 lub 0,6 mm +/- 0,07 mm.

Obwodowe połączenie ściany nienośnej – obudowy szybu z konstrukcją budynku (połączenie profili UW ULTRASTIL oraz skrajnych słupków CW ULTRASTIL z konstrukcją budynku) wykonuje się za pośrednictwem taśmy uszczelniającej o szerokości 95-100 mm z polietylenu spienionego grubości 3 lub 4 mm lub z wełny mineralnej gr. co najmniej 10 mm przy użyciu stalowych łączników mechanicznych (kołki rozporowe, dyble, elementy wstrzeliwane, itp. dobrane do typu podłoża o średnicy min. 6 mm) w rozstawie nie przekraczającym 750 mm.

Jednostronną okładzinę ściany obudowy szybu stanowi dwuwarstwowe poszycie z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO lub RIGIPS F, FH2, DF, DFH2, DFR, DFRI, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyt gipsowych typu GM-F, GM-H1, GM-FH1 gr. 2x15 mm.

Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO mocowane są do słupków - profili CW ULTRASTIL systemowymi wkrętami Rigips TN 25 w maksymalnym rozstawie wynoszącym 700 mm (I warstwa płyt) oraz wkrętami Rigips TN 45 w maksymalnym rozstawie wynoszącym 200 mm (II warstwa płyt). Płyty gipsowe mocowane są do słupków – profili CW ULTRASTIL systemowymi wkrętami Rigips TN 25 lub Rigips HartFix 3,8x25 mm lub Rigips Aquaroc Interior HB 3,5x25 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 700 mm (I warstwa płyt) oraz wkrętami Rigips TN 45 lub Rigips HartFix 3,8x45 mm lub Rigips Aquaroc Interior HB 3,5x41 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 200 mm (II warstwa płyt). Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO oraz płyty gipsowe RIGIPS mocowane są do słupków mijankowo. W taki sposób, aby na jednym słupku nie występowały połączenia pionowe z dwóch kolejnych warstw okładziny. Połączenia poziome w obrębie sąsiednich pasm w każdej z warstw okładziny, powinny być przesunięte względem siebie o co najmniej 400 mm. Połączenia poziome kolejnych warstw okładziny powinny być przesunięte względem siebie o co najmniej 400 mm.

Połączenia pionowe i poziome między płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO oraz płytami gipsowymi RIGIPS oraz łby wkrętów, uszczelnienia narożne i obwodowe szpachlowane są masą szpachlową Rigips np. Vario, Super, Q1 Zaczyna, lub Premium Light. Połączenia między płytami wzmacniane są taśmą spoinową. Zastosowanie taśmy spoinowej wymagane jest tylko w poszyciu zewnętrznym. Do końcowego szpachlowania stosuje się masę szpachlową wykończeniową Rigips (Q2-Q3 Kończy, Gotowa Q2-Q3 Kończy, Premium Light, lub ProMix Finish Plus). W przypadku płyt gipsowych do szpachlowania można stosować masę szpachlową Rigips ProMix HYDRO.

Ściana nienośna – obudowa szybu szybu instalacyjnego i windowego w systemie: Rigips 3.50.216, Rigips 3.50.217 i Rigips 3.50.218 może być stosowana w układzie trójściennym (wariant U), w układzie dwuściennym (wariant L) oraz w układzie jednościennym (wariant I) przy działaniu ognia z obu stron obudowy – rysunek 16 (załącznik 2).

W razie potrzeby w celu poprawy parametrów akustycznych lub termicznych obudowy szybu może być stosowana dowolna wełna mineralna o klasie reakcji na ogień A1.

W ścianach nienośnych - obudowach szybu mogą być montowane przewody elektryczne, dylatacje oraz osadzone puszki elektryczne wg rysunku 17 (Załącznik nr 3). Ściany mogą stanowić konstrukcję mocującą dla klap rewizyjnych (dopuszczonych do stosowania zgodnie z

opisem technicznym przedstawionym w klasyfikacji dotyczącej odporności ogniowej zastosowanych klap rewizyjnych).

Parametry techniczne ściany nienośnej - obudowy szybu systemu: Rigips 3.50.216, Rigips 3.50.217, Rigips 3.50.218 podano w tablicy nr 19 (załącznik 1).

Szczegóły konstrukcyjne pokazano na rysunku 8 (załącznik 2).

2.4. Ściany nienośne – obudowy szybów instalacyjnych i windowych Rigips o z dwuwarstwowym poszyciem płytami gipsowymi grubości 2x25 mm.

Systemy Rigips: 3.80.15, 3.80.10, 3.80.101, 3.80.102, 3.80.103, 3.80.104, 3.80.105, 3.80.106, 3.80.107, 3.80.108, 3.80.11, 3.80.111, 3.80.112, 3.80.113, 3.80.114, 3.80.115, 3.80.116, 3.80.117, 3.80.118

2.4.1. Systemy Rigips 3.80.15

Ściana nienośna - obudowa szybu instalacyjnego lub windowego w systemie Rigips 3.80.15 wykonana jest bez konstrukcji nośnej.

Obwodowe połączenie ściany nienośnej obudowy szybu z konstrukcją budynku wykonuje się z zastosowaniem kątownika montażowego z blachy ocynkowanej o wymiarach 40x20x0,75+1 mm lub 40x40x0,75+1mm z uszczelnieniem taśmą o szerokości 30 mm z polietylenu spienionego grubości 3 lub 4 mm lub z wełny mineralnej gr. co najmniej 10 mm przy użyciu stalowych łączników mechanicznych (kołki rozporowe, dyble, elementy wstrzeliwane, itp. dobrane do typu podłoża o średnicy min. 6 mm) w rozstawie nie przekraczającym 750 mm.

Jednostronną okładzinę ściany obudowy szybu stanowi dwuwarstwowe poszycie z płyt gipsowych Rigips GLASROC F (RIDURIT) typu GM-F, GM-H1, GM-FH1 gr. 2x25 mm.

Płyty gipsowe Rigips GLASROC F (RIDURIT) mocowane są do kątowników montażowych systemowymi wkrętami Rigips TB 3,5 x 40 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 400 mm dla pierwszej warstwy opłytywania oraz wkrętami Rigips TB 3.5 x 55 mm w rozstawie maksymalnym 200 mm dla drugiej warstwy opłytywania. Dodatkowo druga warstwa płyt Rigips GLASROC F (RIDURIT) mocowana jest do pierwszej warstwy płyty wkrętami Ridurit 3,5 x 50 mm rozstawionymi w siatce 250 x 250 mm.

Połączenia drugiej warstwy płyt gipsowych Rigips GLASROC F (RIDURIT) (poziome) usytuowane są mijankowo w stosunku do pierwszej warstwy z przesunięciem nie mniejszym niż 400 mm. Narożniki szybu są wzmocnione kątownikami montażowymi z blachy ocynkowanej o wymiarach 40 x 40 x 0,75+1.0 mm oraz pasami z płyt Rigips GLASROC F (RIDURIT) o grubości 25 mm i szerokości 50 i 75 mm.

Połączenia poziome między płytami gipsowymi Rigips GLASROC F (RIDURIT) oraz łby wkrętów, uszczelnienia narożne i obwodowe szpachlowane są masą szpachlową Rigips np. Vario, Super, Q1 Zacznaj, lub Premium Light. Do końcowego szpachlowania stosuje się masę szpachlową wykończeniową Rigips (Q2-Q3 Kończy, Gotowa Q2-Q3 Kończy, Premium Light, lub ProMix Finish Plus).

Ściana nienośna – obudowa szybu instalacyjnego i windowego w systemie Rigips 3.80.15 może być stosowana w układzie trójściennym (wariant U), w układzie dwuściennym (wariant L) oraz w układzie jednościennym (wariant I) przy działaniu ognia z obu stron obudowy. Maksymalna szerokość zabudowy szachtu wynosi 2000 mm – rysunek 18 (załącznik 2).

W ścianach nienośnych - obudowach szybu mogą być montowane przewody elektryczne, dylatacje oraz osadzone puszki elektryczne wg rysunku 17 (Załącznik nr 3). Ściany mogą stanowić konstrukcję mocującą dla klap rewizyjnych (dopuszczonych do stosowania zgodnie z

opisem technicznym przedstawionym w klasyfikacji dotyczącej odporności ogniowej zastosowanych klap rewizyjnych).

Parametry techniczne ściany nienośnej - obudowy szybu instalacyjnego i windowego w systemie Rigips 3.80.15 podano w tablicy nr 26 (załącznik 1), a szczegóły konstrukcyjne pokazano na rysunku 12 (załącznik 2).

2.4.2. System Rigips 3.80.10, 3.80.101, 3.80.102

Konstrukcja ściany nienośnej – obudowy szybu wykonana jest z systemowych profili stalowych Rigips: profile pionowe (słupki) CW 50 ULTRASTIL oraz profile poziome UW 50 ULTRASTIL. Rozstaw słupków CW ULTRASTIL wynosi 600 mm – system 3.80.10, 400 mm – system 3.80.101, 300 mm – system 3.80.102. Grubość nominalna blachy profili CW i UW wynosi 0,55 lub 0,6 mm +/- 0,07 mm.

Obwodowe połączenie ściany nienośnej – obudowy szybu z konstrukcją budynku (połączenie profili UW ULTRASTIL oraz skrajnych słupków CW ULTRASTIL z konstrukcją budynku) wykonuje się za pośrednictwem taśmy uszczelniającej o szerokości 45-50 mm z polietylenu spienionego grubości 3 lub 4 mm lub z wełny mineralnej gr. co najmniej 10 mm przy użyciu stalowych łączników mechanicznych (kołki rozporowe, dyble, elementy wstrzeliwane, itp. dobrane do typu podłoża o średnicy min. 6 mm) w rozstawie nie przekraczającym 750 mm.

Jednostronną okładzinę ściany obudowy szybu stanowi dwuwarstwowe poszycie z płyt gipsowych Rigips GLASROC F (RIDURIT) typu GM-F, GM-H1, GM-FH1 gr. 2x25 mm.

Płyty gipsowe mocowane są do słupków – profili CW ULTRASTIL systemowymi wkrętami Rigips Ridurit 3,5x40 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 400 mm (I warstwa płyt) oraz wkrętami Rigips Ridurit 3,5x70 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 200 mm (II warstwa płyt). Dodatkowo druga warstwa płyt Rigips GLASROC F (RIDURIT) mocowana jest do pierwszej warstwy płyty wkrętami Ridurit 3,5 x 50 mm rozstawionymi w siatce 250 x 250 mm. Płyty gipsowe RIGIPS mocowane są do słupków mijankowo. W taki sposób, aby na jednym słupku nie występowały połączenia pionowe z dwóch kolejnych warstw okładziny. Połączenia poziome w obrębie sąsiednich pasm w każdej z warstw okładziny, powinny być przesunięte względem siebie o co najmniej 400 mm. Połączenia poziome kolejnych warstw okładziny powinny być przesunięte względem siebie o co najmniej 400 mm.

Połączenia pionowe i poziome między płytami gipsowymi RIGIPS oraz łby wkrętów, uszczelnienia narożne i obwodowe szpachlowane są masą szpachlową Rigips np. Vario, Super, Q1 Zaczyna, lub Premium Light. Do końcowego szpachlowania stosuje się masę szpachlową wykończeniową Rigips (Q2-Q3 Kończy, Gotowa Q2-Q3 Kończy, Premium Light, lub ProMix Finish Plus). Ściana nienośna – obudowa szybu instalacyjnego i windowego w systemie: Rigips 3.80.10, Rigips 3.80.101 i Rigips 3.80.102 może być stosowana w układzie trójściennym (wariant U), w układzie dwuściennym (wariant L) oraz w układzie jednościennym (wariant I) przy działaniu ognia z obu stron obudowy – rysunek 17 (załącznik 2).

W razie potrzeby w celu poprawy parametrów akustycznych lub termicznych obudowy szybu może być stosowana dowolna wełna mineralna o klasie reakcji na ogień A1.

W ścianach nienośnych - obudowach szybu mogą być montowane przewody elektryczne, dylatacje oraz osadzone puszki elektryczne wg rysunku 17 (Załącznik nr 3). Ściany mogą stanowić konstrukcję mocującą dla klap rewizyjnych (dopuszczonych do stosowania zgodnie z opisem technicznym przedstawionym w klasyfikacji dotyczącej odporności ogniowej zastosowanych klap rewizyjnych).

Parametry techniczne ściany nienośnej - obudowy szybu systemu: Rigips 3.80.10, Rigips 3.80.101, Rigips 3.80.102 podano w tablicy nr 20 (załącznik 1).

Szczegóły konstrukcyjne pokazano na rysunku 10 (załącznik 2).

2.4.3. System Rigips 3.80.103, 3.80.104, 3.80.105

Konstrukcja ściany nienośnej – obudowy szybu wykonana jest z systemowych profili stalowych Rigips: profile pionowe (słupki) CW 75 ULTRASTIL oraz profile poziome UW 75 ULTRASTIL. Rozstaw słupków CW ULTRASTIL wynosi 600 mm – system 3.50.203, 400 mm – system 3.50.204, 300 mm – system 3.50.205. Grubość nominalna blachy profili CW i UW wynosi 0,55 lub 0,6 mm +/- 0,07 mm.

Obwodowe połączenie ściany nienośnej – obudowy szybu z konstrukcją budynku (połączenie profili UW ULTRASTIL oraz skrajnych słupków CW ULTRASTIL z konstrukcją budynku) wykonuje się za pośrednictwem taśmy uszczelniającej o szerokości 70-75 mm z polietylenu spienionego grubości 3 lub 4 mm lub z wełny mineralnej gr. co najmniej 10 mm przy użyciu stalowych łączników mechanicznych (kołki rozporowe, dyble, elementy wstrzeliwane, itp. dobrane do typu podłoża o średnicy min. 6 mm) w rozstawie nie przekraczającym 750 mm.

Jednostronną okładzinę ściany obudowy szybu stanowi dwuwarstwowe poszycie z płyt gipsowych Rigips GLASROC F (RIDURIT) typu GM-F, GM-H1, GM-FH1 gr. 2x25 mm.

Płyty gipsowe mocowane są do słupków – profili CW ULTRASTIL systemowymi wkrętami Rigips Ridurit 3,5x40 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 400 mm (I warstwa płyt) oraz wkrętami Rigips Ridurit 3,5x70 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 200 mm (II warstwa płyt). Dodatkowo druga warstwa płyt Rigips GLASROC F (RIDURIT) mocowana jest do pierwszej warstwy płyty wkrętami Ridurit 3,5 x 50 mm rozstawionymi w siatce 250 x 250 mm. Płyty gipsowe RIGIPS mocowane są do słupków mijankowo. W taki sposób, aby na jednym słupku nie występowały połączenia pionowe z dwóch kolejnych warstw okładziny. Połączenia poziome w obrębie sąsiednich pasm w każdej z warstw okładziny, powinny być przesunięte względem siebie o co najmniej 400 mm. Połączenia poziome kolejnych warstw okładziny powinny być przesunięte względem siebie o co najmniej 400 mm.

Połączenia pionowe i poziome między płytami gipsowymi RIGIPS oraz łby wkrętów, uszczelnienia narożne i obwodowe szpachlowane są masą szpachlową Rigips np. Vario, Super, Q1 Zaczyna, lub Premium Light. Do końcowego szpachlowania stosuje się masę szpachlową wykończeniową Rigips (Q2-Q3 Kończy, Gotowa Q2-Q3 Kończy, Premium Light, lub ProMix Finish Plus).

Ściana nienośna – obudowa szybu szybu instalacyjnego i windowego w systemie: Rigips 3.80.103, Rigips 3.80.104 i Rigips 3.80.105 może być stosowana w układzie trójściennym (wariant U), w układzie dwuściennym (wariant L) oraz w układzie jednościennym (wariant I) przy działaniu ognia z obu stron obudowy – rysunek 17 (załącznik 2).

W razie potrzeby w celu poprawy parametrów akustycznych lub termicznych obudowy szybu może być stosowana dowolna wełna mineralna o klasie reakcji na ogień A1.

W ścianach nienośnych - obudowach szybu mogą być montowane przewody elektryczne, dylatacje oraz osadzone puszki elektryczne wg rysunku 17 (Załącznik nr 3). Ściany mogą stanowić konstrukcję mocującą dla klap rewizyjnych (dopuszczonych do stosowania zgodnie z opisem technicznym przedstawionym w klasyfikacji dotyczącej odporności ogniowej zastosowanych klap rewizyjnych).

Parametry techniczne ściany nienośnej - obudowy szybu systemu: Rigips 3.80.103, Rigips 3.80.104, Rigips 3.80.105 podano w tablicy nr 21 (załącznik 1).

Szczegóły konstrukcyjne pokazano na rysunku 10 (załącznik 2).

2.4.4. System Rigips 3.80.106, 3.80.107, 3.80.108

Konstrukcja ściany nienośnej – obudowy szybu wykonana jest z systemowych profili stalowych Rigips: profile pionowe (słupki) CW 100 ULTRASTIL oraz profile poziome UW 100

ULTRASTIL. Rozstaw słupków CW ULTRASTIL wynosi 600 mm – system 3.80.106, 400 mm – system 3.80.107, 300 mm – system 3.80.108. Grubość nominalna blachy profili CW i UW wynosi 0,55 lub 0,6 mm +/- 0,07 mm.

Obwodowe połączenie ściany nienośnej – obudowy szybu z konstrukcją budynku (połączenie profili UW ULTRASTIL oraz skrajnych słupków CW ULTRASTIL z konstrukcją budynku) wykonuje się za pośrednictwem taśmy uszczelniającej o szerokości 95-100 mm z polietylenu spienionego grubości 3 lub 4 mm lub z wełny mineralnej gr. co najmniej 10 mm przy użyciu stalowych łączników mechanicznych (kołki rozporowe, dyble, elementy wstrzeliwane, itp. dobrane do typu podłoża o średnicy min. 6 mm) w rozstawie nie przekraczającym 750 mm.

Jednostronną okładzinę ściany obudowy szybu stanowi dwuwarstwowe poszycie z płyt płyt gipsowych Rigips GLASROC F (RIDURIT) typu GM-F, GM-H1, GM-FH1 gr. 2x25 mm.

Płyty gipsowe mocowane są do słupków – profili CW ULTRASTIL systemowymi wkrętami Rigips Ridurit 3,5x40 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 400 mm (I warstwa płyt) oraz wkrętami Rigips Ridurit 3,5x70 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 200 mm (II warstwa płyt). Dodatkowo druga warstwa płyt Rigips GLASROC F (RIDURIT) mocowana jest do pierwszej warstwy płyty wkrętami Ridurit 3,5 x 50 mm rozstawionymi w siatce 250 x 250 mm. Płyty gipsowe RIGIPS mocowane są do słupków mijankowo. W taki sposób, aby na jednym słupku nie występowały połączenia pionowe z dwóch kolejnych warstw okładziny. Połączenia poziome w obrębie sąsiednich pasm w każdej z warstw okładziny, powinny być przesunięte względem siebie o co najmniej 400 mm. Połączenia poziome kolejnych warstw okładziny powinny być przesunięte względem siebie o co najmniej 400 mm.

Połączenia pionowe i poziome między płytami gipsowymi RIGIPS oraz łby wkrętów, uszczelnienia narożne i obwodowe szpachlowane są masą szpachlową Rigips np. Vario, Super, Q1 Zaczyna, lub Premium Light. Do końcowego szpachlowania stosuje się masę szpachlową wykończeniową Rigips (Q2-Q3 Kończy, Gotowa Q2-Q3 Kończy, Premium Light, lub ProMix Finish Plus).

Ściana nienośna – obudowa szybu szybu instalacyjnego i windowego w systemie: Rigips 3.80.106, Rigips 3.80.107 i Rigips 3.80.108 może być stosowana w układzie trójściennym (wariant U), w układzie dwuściennym (wariant L) oraz w układzie jednościennym (wariant I) przy działaniu ognia z obu stron obudowy – rysunek 17 (załącznik 2).

W razie potrzeby w celu poprawy parametrów akustycznych lub termicznych obudowy szybu może być stosowana dowolna wełna mineralna o klasie reakcji na ogień A1.

W ścianach nienośnych - obudowach szybu mogą być montowane przewody elektryczne, dylatacje oraz osadzone puszki elektryczne wg rysunku 17 (Załącznik nr 3). Ściany mogą stanowić konstrukcję mocującą dla klap rewizyjnych (dopuszczonych do stosowania zgodnie z opisem technicznym przedstawionym w klasyfikacji dotyczącej odporności ogniowej zastosowanych klap rewizyjnych).

Parametry techniczne ściany nienośnej - obudowy szybu systemu: Rigips 3.80.106, Rigips 3.80.107, Rigips 3.80.108 podano w tablicy nr 22 (załącznik 1).

Szczegóły konstrukcyjne pokazano na rysunku 10 (załącznik 2).

2.4.5. System Rigips 3.80.11, 3.80.111, 3.80.112

Konstrukcja ściany nienośnej – obudowy szybu wykonana jest z systemowych profili stalowych Rigips: zdwojone profile pionowe (słupki) 2xCW 50 ULTRASTIL oraz profile poziome UW 50 ULTRASTIL. (profile CW 50 przylegają do siebie środkami i połączone są przy pomocy blachowkrętów z końcówką samowiercąca Rigips Ø3,5 x 11 mm typu „pchełka” rozstawionych mijankowo co około 500 mm). Rozstaw słupków CW ULTRASTIL wynosi 600

mm – system 3.80.11, 400 mm – system 3.80.111, 300 mm – system 3.80.112. Grubość nominalna blachy profili CW i UW wynosi 0,55 lub 0,6 mm +/- 0,07 mm.

Obwodowe połączenie ściany nienośnej – obudowy szybu z konstrukcją budynku (połączenie profili UW ULTRASTIL oraz skrajnych słupków CW ULTRASTIL z konstrukcją budynku) wykonuje się za pośrednictwem taśmy uszczelniającej o szerokości 45-50 mm z polietylenu spienionego grubości 3 lub 4 mm lub z wełny mineralnej gr. co najmniej 10 mm przy użyciu stalowych łączników mechanicznych (kołki rozporowe, dyble, elementy wstrzeliwane, itp. dobrane do typu podłoża o średnicy min. 6 mm) w rozstawie nie przekraczającym 750 mm.

Jednostronną okładzinę ściany obudowy szybu stanowi dwuwarstwowe poszycie z płyt płyt gipsowych Rigips GLASROC F (RIDURIT) typu GM-F, GM-H1, GM-FH1 gr. 2x25 mm.

Płyty gipsowe mocowane są do słupków – profili CW ULTRASTIL systemowymi wkrętami Rigips Ridurit 3,5x40 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 400 mm (I warstwa płyt) oraz wkrętami Rigips Ridurit 3,5x70 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 200 mm (II warstwa płyt). Dodatkowo druga warstwa płyt Rigips GLASROC F (RIDURIT) mocowana jest do pierwszej warstwy płyty wkrętami Ridurit 3,5 x 50 mm rozstawionymi w siatce 250 x 250 mm. Płyty gipsowe RIGIPS mocowane są do słupków mijankowo. W taki sposób, aby na jednym słupku nie występowały połączenia pionowe z dwóch kolejnych warstw okładziny. Połączenia poziome w obrębie sąsiednich pasm w każdej z warstw okładziny, powinny być przesunięte względem siebie o co najmniej 400 mm. Połączenia poziome kolejnych warstw okładziny powinny być przesunięte względem siebie o co najmniej 400 mm.

Połączenia pionowe i poziome między płytami gipsowymi RIGIPS oraz łby wkrętów, uszczelnienia narożne i obwodowe szpachlowane są masą szpachlową Rigips np. Vario, Super, Q1 Zaczyna, lub Premium Light. Do końcowego szpachlowania stosuje się masę szpachlową wykończeniową Rigips (Q2-Q3 Kończy, Gotowa Q2-Q3 Kończy, Premium Light, lub ProMix Finish Plus).

Ściana nienośna – obudowa szybu szybu instalacyjnego i windowego w systemie: Rigips 3.80.11, Rigips 3.80.111 i Rigips 3.80.112 może być stosowana w układzie trójściennym (wariant U), w układzie dwuściennym (wariant L) oraz w układzie jednościennym (wariant I) przy działaniu ognia z obu stron obudowy – rysunek 17 (załącznik 2).

W razie potrzeby w celu poprawy parametrów akustycznych lub termicznych obudowy szybu może być stosowana dowolna wełna mineralna o klasie reakcji na ogień A1.

W ścianach nienośnych - obudowach szybu mogą być montowane przewody elektryczne, dylatacje oraz osadzone puszki elektryczne wg rysunku 17 (Załącznik nr 3). Ściany mogą stanowić konstrukcję mocującą dla klap rewizyjnych (dopuszczonych do stosowania zgodnie z opisem technicznym przedstawionym w klasyfikacji dotyczącej odporności ogniowej zastosowanych klap rewizyjnych).

Parametry techniczne ściany nienośnej - obudowy szybu systemu: Rigips 3.80.11, Rigips 3.80.111, Rigips 3.80.112 podano w tablicy nr 23 (załącznik 1).

Szczegóły konstrukcyjne pokazano na rysunku 11 (załącznik 2).

2.4.6. System Rigips 3.80.113, 3.80.114, 3.80.115

Konstrukcja ściany nienośnej – obudowy szybu wykonana jest z systemowych profili stalowych Rigips: zdwojone profile pionowe (słupki) 2xCW 75 ULTRASTIL oraz profile poziome UW 75 ULTRASTIL. (profile CW 75 przylegają do siebie środkami i połączone są przy pomocy blachowkrętów z końcówką samowiercąca Rigips Ø3,5 x 11 mm typu „pchełka” rozstawionych mijankowo co około 500 mm). Rozstaw słupków CW ULTRASTIL wynosi 600 mm – system 3.80.113, 400 mm – system 3.80.114, 300 mm – system 3.80.115. Grubość nominalna blachy profili CW i UW wynosi 0,55 lub 0,6 mm +/- 0,07 mm.

Obwodowe połączenie ściany nienośnej – obudowy szybu z konstrukcją budynku (połączenie profili UW ULTARSTIL oraz skrajnych słupków CW ULTARSTIL z konstrukcją budynku) wykonuje się za pośrednictwem taśmy uszczelniającej o szerokości 70-75 mm z polietylenu spienionego grubości 3 lub 4 mm lub z wełny mineralnej gr. co najmniej 10 mm przy użyciu stalowych łączników mechanicznych (kołki rozporowe, dyble, elementy wstrzeliwane, itp. dobrane do typu podłoża o średnicy min. 6 mm) w rozstawie nie przekraczającym 750 mm.

Jednostronną okładzinę ściany obudowy szybu stanowi dwuwarstwowe poszycie z płyt płyt gipsowych Rigips GLASROC F (RIDURIT) typu GM-F, GM-H1, GM-FH1 gr. 2x25 mm.

Płyty gipsowe mocowane są do słupków – profili CW ULTARSTIL systemowymi wkrętami Rigips Ridurit 3,5x40 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 400 mm (I warstwa płyt) oraz wkrętami Rigips Ridurit 3,5x70 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 200 mm (II warstwa płyt). Dodatkowo druga warstwa płyt Rigips GLASROC F (RIDURIT) mocowana jest do pierwszej warstwy płyty wkrętami Ridurit 3,5 x 50 mm rozstawionymi w siatce 250 x 250 mm. Płyty gipsowe RIGIPS mocowane są do słupków mijankowo. W taki sposób, aby na jednym słupku nie występowały połączenia pionowe z dwóch kolejnych warstw okładziny. Połączenia poziome w obrębie sąsiednich pasm w każdej z warstw okładziny, powinny być przesunięte względem siebie o co najmniej 400 mm. Połączenia poziome kolejnych warstw okładziny powinny być przesunięte względem siebie o co najmniej 400 mm.

Połączenia pionowe i poziome między płytami gipsowymi RIGIPS oraz łby wkrętów, uszczelnienia narożne i obwodowe szpachlowane są masą szpachlową Rigips np. Vario, Super, Q1 Zaczyna, lub Premium Light. Do końcowego szpachlowania stosuje się masę szpachlową wykończeniową Rigips (Q2-Q3 Kończy, Gotowa Q2-Q3 Kończy, Premium Light, lub ProMix Finish Plus).

Ściana nienośna – obudowa szybu instalacyjnego i windowego w systemie: Rigips 3.80.113, Rigips 3.80.114 i Rigips 3.80.115 może być stosowana w układzie trójściennym (wariant U), w układzie dwuściennym (wariant L) oraz w układzie jednościennym (wariant I) przy działaniu ognia z obu stron obudowy – rysunek 17 (załącznik 2).

W razie potrzeby w celu poprawy parametrów akustycznych lub termicznych obudowy szybu może być stosowana dowolna wełna mineralna o klasie reakcji na ogień A1.

W ścianach nienośnych - obudowach szybu mogą być montowane przewody elektryczne, dylatacje oraz osadzone puszki elektryczne wg rysunku 17 (Załącznik nr 3). Ściany mogą stanowić konstrukcję mocującą dla klap rewizyjnych (dopuszczonych do stosowania zgodnie z opisem technicznym przedstawionym w klasyfikacji dotyczącej odporności ogniowej zastosowanych klap rewizyjnych).

Parametry techniczne ściany nienośnej - obudowy szybu systemu: Rigips 3.80.113, Rigips 3.80.114, Rigips 3.80.115 podano w tablicy nr 24 (załącznik 1).

Szczegóły konstrukcyjne pokazano na rysunku 11 (załącznik 2).

2.4.7. System Rigips 3.80.116, 3.80.117, 3.80.118

Konstrukcja ściany nienośnej – obudowy szybu wykonana jest z systemowych profili stalowych Rigips: zdwojone profile pionowe (słupki) 2xCW 100 ULTARSTIL oraz profile poziome UW 100 ULTARSTIL. (profile CW 100 przylegają do siebie środkami i połączone są przy pomocy blachowkrętów z końcówką samowiercąca Rigips Ø3,5 x 11 mm typu „pchełka” rozstawionych mijankowo co około 500 mm). Rozstaw słupków CW ULTARSTIL wynosi 600 mm – system 3.80.116, 400 mm – system 3.80.117, 300 mm – system 3.80.118. Grubość nominalna blachy profili CW i UW wynosi 0,55 lub 0,6 mm +/- 0,07 mm.

Obwodowe połączenie ściany nienośnej – obudowy szybu z konstrukcją budynku (połączenie profili UW ULTARSTIL oraz skrajnych słupków CW ULTARSTIL z konstrukcją budynku)

wykonuje się za pośrednictwem taśmy uszczelniającej o szerokości 95-100 mm z polietylenu spienionego grubości 3 lub 4 mm lub z wełny mineralnej gr. co najmniej 10 mm przy użyciu stalowych łączników mechanicznych (kołki rozporowe, dyble, elementy wstrzeliwane, itp. dobrane do typu podłoża o średnicy min. 6 mm) w rozstawie nie przekraczającym 750 mm.

Jednostronną okładzinę ściany obudowy szybu stanowi dwuwarstwowe poszycie z płyt płyt gipsowych Rigips GLASROC F (RIDURIT) typu GM-F, GM-H1, GM-FH1 gr. 2x25 mm.

Płyty gipsowe mocowane są do słupków – profili CW ULTRASTIL systemowymi wkrętami Rigips Ridurit 3,5x40 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 400 mm (I warstwa płyt) oraz wkrętami Rigips Ridurit 3,5x70 mm w maksymalnym rozstawie wynoszącym 200 mm (II warstwa płyt). Dodatkowo druga warstwa płyt Rigips GLASROC F (RIDURIT) mocowana jest do pierwszej warstwy płyty wkrętami Ridurit 3,5 x 50 mm rozstawionymi w siatce 250 x 250 mm. Płyty gipsowe RIGIPS mocowane są do słupków mijankowo. W taki sposób, aby na jednym słupku nie występowały połączenia pionowe z dwóch kolejnych warstw okładziny. Połączenia poziome w obrębie sąsiednich pasm w każdej z warstw okładziny, powinny być przesunięte względem siebie o co najmniej 400 mm. Połączenia poziome kolejnych warstw okładziny powinny być przesunięte względem siebie o co najmniej 400 mm.

Połączenia pionowe i poziome między płytami gipsowymi RIGIPS oraz łby wkrętów, uszczelnienia narożne i obwodowe szpachlowane są masą szpachlową Rigips np. Vario, Super, Q1 Zaczyna, lub Premium Light. Do końcowego szpachlowania stosuje się masę szpachlową wykończeniową Rigips (Q2-Q3 Kończy, Gotowa Q2-Q3 Kończy, Premium Light, lub ProMix Finish Plus).

Ściana nienośna – obudowa szybu szybu instalacyjnego i windowego w systemie: Rigips 3.80.116, Rigips 3.80.117 i Rigips 3.80.118 może być stosowana w układzie trójściennym (wariant U), w układzie dwuściennym (wariant L) oraz w układzie jednościennym (wariant I) przy działaniu ognia z obu stron obudowy – rysunek 17 (załącznik 2).

W razie potrzeby w celu poprawy parametrów akustycznych lub termicznych obudowy szybu może być stosowana dowolna wełna mineralna o klasie reakcji na ogień A1.

W ścianach nienośnych - obudowach szybu mogą być montowane przewody elektryczne, dylatacje oraz osadzone puszki elektryczne wg rysunku 17 (Załącznik nr 3). Ściany mogą stanowić konstrukcję mocującą dla klap rewizyjnych (dopuszczonych do stosowania zgodnie z opisem technicznym przedstawionym w klasyfikacji dotyczącej odporności ogniowej zastosowanych klap rewizyjnych).

Parametry techniczne ściany nienośnej - obudowy szybu systemu: Rigips 3.80.116, Rigips 3.80.117, Rigips 3.80.118 podano w tablicy nr 25 (załącznik 1).

Szczegóły konstrukcyjne pokazano na rysunku 11 (załącznik 2).

3. Badania odporności ogniowej ścian stanowiące podstawę klasyfikacji

W Instytucie Techniki Budowlanej w Warszawie przeprowadzono badania odporności ogniowej ścian nienośnych – obudów szybów instalacyjnych i windowych z okładzinami z płyt gipsowo-kartonowych firmy SAINT-GOBAIN CONSTRUCTION PRODUCTS POLSKA Sp. z o.o.

Raporty z badań: Raport LP-526.2.2/06 [1.13]; Raport LP-526.2.1/06 [1.14]; Raport LP-526.2.3/06 [1.15]; Raport LP-526.2.4/06 [1.16]; Raport LP-526.2.5/06 [1.17]; Raport LP00-0785/11/R63NP [1.18]; Raport LZP01-0785/17/R310NZP [1.19]; Raport LZP02-0785/17/R310NZP [1.20]; Raport LZP03-0785/17/R310NZP [1.21].

4. Klasyfikacja w zakresie odporności ogniowej ścian nienośnych – obudów szybów instalacyjnych i windowych Rigips z okładzinami z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO lub płyt gipsowych RIGIPS firmy SAINT-GOBAIN CONSTRUCTION PRODUCTS POLSKA Sp. z o.o.

Na podstawie analizy wyników przeprowadzonych badań odporności ogniowej wg normy PN-EN 1364-1 [1.1] ściany nienośne – obudowy szybów instalacyjnych i windowych z okładzinami z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO lub płyt gipsowych RIGIPS firmy SAINT-GOBAIN CONSTRUCTION PRODUCTS POLSKA Sp. z o.o. wykonane zgodnie z opisem technicznym podanym w pkt. 3 sklasyfikowane zostały wg kryteriów normy PN-EN 13501-2:2016-07 [1.3] w klasach odporności ogniowej i maksymalnych wysokościach przedstawionych w tablicach nr.1+25 (załącznik Nr 1). Klasy odporności ogniowej dotyczą działania ognia od strony szachtu (profilu) i od strony pomieszczenia (płyty).

4.1. Klasa odporności ogniowej ścian nienośnych – obudów szybów instalacyjnych i windowych systemów Rigips:

- a) 3.50.14, 3.50.15, 3.50.151, 3.50.152, 3.50.153, 3.50.154, 3.50.155, 3.50.156, 3.50.157, 3.50.158, 3.50.16, 3.50.161, 3.50.162, 3.50.163, 3.50.164, 3.50.165, 3.50.166, 3.50.167, 3.50.168 opisane w p.2.1;

- EI 30 - według kryteriów normy PN-EN 13501-2:2016-07 [1.3].

Uwaga: Płyta gipsowo-kartonowa typ DFRI, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-H1, GM-FH1 może być stosowana zamiennie z płytami gipsowo-kartonowymi typ F, FH2, DF2, DFH2 pod warunkiem zachowania grubości zamienianej płyty.

4.2. Klasa odporności ogniowej ścian nienośnych – obudów szybów instalacyjnych i windowych systemów Rigips:

- a) 3.50.19, 3.50.17, 3.50.171, 3.50.172, 3.50.173, 3.50.174, 3.50.175, 3.50.176, 3.50.177, 3.50.178, 3.50.18, 3.50.181, 3.50.182, 3.50.183, 3.50.184, 3.50.185, 3.50.186, 3.50.187, 3.50.188 opisane w p.2.2;
- b) b/ 3.50.22, 3.50.20, 3.50.201, 3.50.202, 3.50.203, 3.50.204, 3.50.205, 3.50.206, 3.50.207, 3.50.208, 3.50.21, 3.50.211, 3.50.212, 3.50.213, 3.50.214, 3.50.215, 3.50.216, 3.50.217, 3.50.218 opisane w p.2.3;

- EI 60 - według kryteriów normy PN-EN 13501-2:2016-07 [1.3].

Uwaga: Płyta gipsowo-kartonowa typ DFRI, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-H1, GM-FH1 może być stosowana zamiennie z płytami gipsowo-kartonowymi typ F, FH2, DF2, DFH2 pod warunkiem zachowania grubości zamienianej płyty.

4.3. Klasa odporności ogniowej ścian nienośnych – obudów szybów instalacyjnych i windowych systemów Rigips:

- a) 3.80.15, 3.80.10, 3.80.101, 3.80.102, 3.80.103, 3.80.104, 3.80.105, 3.80.106, 3.80.107, 3.80.108, 3.80.11, 3.80.111, 3.80.112, 3.80.113, 3.80.114, 3.80.115, 3.80.116, 3.80.117, 3.80.118 opisane w p.2.4;

- EI 120 - według kryteriów normy PN-EN 13501-2:2016-07 [1.3].

5. Ściany nienośne – obudowy szybów instalacyjnych i windowych Rigips z okładzinami z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO lub 4PRO lub płyt gipsowych RIGIPS pełniące funkcje oddzielenia przeciwpożarowego

Ściany nienośne – obudowy szybów instalacyjnych i windowych w systemach RIGIPS wykonane zgodnie z opisami technicznymi podanymi w pkt. 2 mogą pełnić funkcję oddzielenia przeciwpożarowego spełniającego kryteria odporności ogniowej **REI** przy spełnieniu następujących warunków:

- są mocowane lub spoczywają na konstrukcji o klasie odporności ogniowej spełniającej kryteria odporności ogniowej nie niższej niż klasa odporności ogniowej obudowy z uwagi na kryteria EI,
- nie mogą być poddane obciążeniom mechanicznym pochodzącym od konstrukcji budynku,
- są zamocowane do elementów budynku zgodnie z rozwiązaniami zawartymi w projekcie budowlanym.

5. Zastrzeżenia

Klasyfikacja nr LBO – 089 – KZ/21 nie może być powielana inaczej jak tylko w całości.

6. Termin ważności klasyfikacji

Klasyfikacja nr LBO – 089 – KZ/21 zachowuje ważność do 17 grudnia 2026 roku pod warunkiem, że w rozwiązaniach technicznych obudów nie zostaną wprowadzone jakiekolwiek zmiany materiałowe lub konstrukcyjne.

7. Załączniki

- Załącznik nr 1 Zestawienie tablic zawierających dane techniczne ścian nienośnych – obudów szybów instalacyjnych i windowych Rigips z okładzinami z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO lub 4PRO typów: F; FH2; DF; DFH2, DFRI, DFRIEH1, DFRIEH2 oraz płyt gipsowych typów: GM-F, GM-H1, GM-FH1
- Załącznik nr 2 Rysunki ścian nienośnych – obudów szybów instalacyjnych i windowych Rigips z okładzinami z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO lub 4PRO typów: F; FH2; DF; DFH2, DFRI, DFRIEH1, DFRIEH2 oraz płyt gipsowych typów: GM-F, GM-H1, GM-FH1, dylatacji w ścianach działowych oraz detal montażu puszek elektrycznych
- Załącznik nr 3 Rysunki połączeń ścian nienośnych – obudów szybów instalacyjnych i windowych Rigips z elementami konstrukcyjnymi budynku


Prezes Zarządu
Andrzej Szarycki

GRYFITLAB Sp. z o.o.
Zespół Laboratoriów
Badawczych Gryfitlab
ul. Prosta 2, Łozienica
72-100 GOLENIÓW

KLASYFIKACJA NR LBO – 089 – KZ/21

Załącznik nr 1

Zestawienie tablic zawierających dane techniczne ścian nienośnych – obudów szybów instalacyjnych i windowych Rigips z okładzinami z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO lub 4PRO typów: F; FH2; DF; DFH2, DFRI, DFRIEH1, DFRIEH2 oraz płyt gipsowych typów: GM-F, GM-H1, GM-FH1 (26 szt.)

GRYFITLAB Spółka z o.o. Zespół Laboratoriów Badawczych	Klasyfikacja nr LBO – 089 – KZ/21 Załącznik nr 1	Strona: 2 z 27
---	---	----------------

Tablica Nr 1
Dane techniczne dla ściany nienośnej – obudowy szybu instalacyjnego i windowego: RIGIPS 3.50.14, 3.50.19, 3.50.22

Numer Systemu	Konstrukcja nośna	Rodzaj poszycia z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO		Parametry ściany				Klasyfikacja ogniowa ściany	
		Typ / Grubość [mm]	Minimalna masa płyty [kg/m ²]	Grubość [mm]	Max głębokość [mm]	Max szerokość [mm]	Wypełnienie wełną mineralną	Wg kryteriów PN-EN 13501-2:2016-07	Klasa odporności ogniowej
3.50.14	Bez konstrukcji nośnej	F, FH2 2x12,5	9,20 (-/- 0,2)	25	-	2500	Bez wypełnienia	EI 30	Bez ograniczenia
		DF lub DFH2 2x12,5	10,20 (-/- 0,2)						
3.50.19	Bez konstrukcji nośnej	F lub FH2 3x12,5	9,20 (-/- 0,2)	37,5	-	2500	Bez wypełnienia	EI 60	Bez ograniczenia
		DF, DFH2 3x12,5	10,20 (-/- 0,2)						
3.50.22	Bez konstrukcji nośnej	DF, DFH2 2x15	12,20 (-/- 0,2)	30	-	2500	Bez wypełnienia	EI 60	Bez ograniczenia

Uwaga:

- Dopuszcza się stosowanie innych grubości płyt tego samego typu pod warunkiem, że ich sumaryczna grubość będzie nie mniejsza niż wynikająca z poszczególnych klas odporności ogniowej.
- Płyta gipsowo-kartonowa typ DFRI, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-H1, GM-FH1 może być stosowana zamiennie z płytami gipsowo-kartonowymi typ F, FH2, DF2, DFH2 pod warunkiem zachowania grubości zamienianej płyty.
- Klasy odporności ogniowej dotyczą działania ognia od strony profili i przy działaniu ognia od strony płyt.

GRYFITLAB Sp. z o.o.
Zespół Laboratoriów
Badawczych Gryfitlab
ul. Prosta 2, Łozienica
72-100 COLENIÓW

GRYFITLAB Spółka z o.o. Zespół Laboratoriów Badawczych	Klasyfikacja nr LBO – 089 – KZ/21 Załącznik nr 1	Strona: 3 z 27
---	---	----------------

Tablica Nr 2
Dane techniczne dla ściany działowej: RIGIPS 3.50.15, 3.50.151, 3.50.152

Numer Systemu	Konstrukcja nośna	Rodzaj poszycia z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO		Parametry ściany			Klasyfikacja ogniowa ściany	
		Typ / Grubość [mm]	Minimalna masa płyty [kg/m ²]	Grubość [mm]	Max głębokość [mm]	Max szerokość [mm]	Wypełnienie węłną mineralną	Wg kryteriów PN-EN 13501-2:2018-07
3.50.15	2xCW50 w rozstawie max 600 mm	F lub FH2 2x12,5	9,20 (+/- 0,2)	75	2000	Bez ograniczeń	bez wypełnienia lub dowolna o klasie reakcji na ogień A1	EI 30
		DF, DFH2 2x12,5	10,20 (+/- 0,2)					
3.50.151	2xCW50 w rozstawie max 400 mm	F lub FH2 2x12,5	9,20 (+/- 0,2)	75	2000	Bez ograniczeń	bez wypełnienia lub dowolna o klasie reakcji na ogień A1	EI 30
		DF, DFH2 2x12,5	10,20 (+/- 0,2)					
3.50.152	2xCW50 w rozstawie max 300 mm	F lub FH2 2x12,5	9,20 (+/- 0,2)	75	2000	Bez ograniczeń	bez wypełnienia lub dowolna o klasie reakcji na ogień A1	EI 30
		DF, DFH2 2x12,5	10,20 (+/- 0,2)					

Uwaga:

- Dopuszcza się stosowanie innych grubości płyt tego samego typu pod warunkiem, że ich sumaryczna grubość będzie nie mniejsza niż wynikająca z poszczególnych klas odporności ogniowej.
- Płyta gipsowo-kartonowa typ DFRI, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-FH1, GM-FH1 może być stosowana zamiennie z płytami gipsowo-kartonowymi typ F, FH2, DF2, DFH2 pod warunkiem zachowania grubości zamienianej płyty.
- Klasy odporności ogniowej dotyczą działania ognia od strony profili i przy działaniu ognia od strony płyt.

GRYFITLAB Sp. z o.o.
Zespół Laboratoriów
Badawczych Gryfitlab
ul. Piasta 2, Łozienica
72-100 GOLENIÓW

Tablica Nr 3
Dane techniczne dla ściany działowej: RIGIPS 3.50.153, 3.50.154, 3.50.155

Numer Systemu	Konstrukcja nośna	Rodzaj poszycia z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO		Parametry ściany			Klasyfikacja ogniowa ściany	
		Typ / Grubość [mm]	Minimalna masa płyty [kg/m²]	Grubość [mm]	Max głębokość [mm]	Max szerokość [mm]	Wypełnienie wełną mineralną	Wg kryteriów PN-EN 13501-2:2016-07
3.50.153	2xCW75 w rozstawie max 600 mm	F lub FH2 2x12,5	9,20 (-/+ 0,2)	100	2000	Bez ograniczeń	bez wypełnienia lub dowolna o klasie reakcji na ogień A1	EI 30
		DF, DFH2 2x12,5	10,20 (+/- 0,2)					
3.50.154	2xCW75 w rozstawie max 400 mm	F lub FH2 2x12,5	9,20 (-/+ 0,2)	100	2000	Bez ograniczeń	bez wypełnienia lub dowolna o klasie reakcji na ogień A1	EI 30
		DF, DFH2 2x12,5	10,20 (-/+ 0,2)					
3.50.155	2xCW75 w rozstawie max 300 mm	F lub FH2 2x12,5	9,20 (-/+ 0,2)	100	2000	Bez ograniczeń	bez wypełnienia lub dowolna o klasie reakcji na ogień A1	EI 30
		DF, DFH2 2x12,5	10,20 (-/+ 0,2)					

Uwaga:

- Dopuszcza się stosowanie innych grubości płyt tego samego typu pod warunkiem, że ich sumaryczna grubość będzie nie mniejsza niż wynikająca z poszczególnych klas odporności ogniowej.
- Płyta gipsowo-kartonowa typ DFRI, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-H1, GM-FH1 może być stosowana zamiennie z płytami gipsowo-kartonowymi typ F, FH2, DF2, DFH2 pod warunkiem zachowania grubości zamienianej płyty.
- Klasy odporności ogniowej dotyczą działania ognia od strony profili i przy działaniu ognia od strony płyt.

GRYFITLAB Spółka z o.o. Zespół Laboratoriów Badawczych	Klasyfikacja nr LBO – 089 – KZ/21 Załącznik nr 1	Strona: 5 z 27
---	---	----------------

Tablica Nr 4
Dane techniczne dla ściany działowej: RIGIPS 3.50.156, 3.50.157, 3.50.158

Numer Systemu	Konstrukcja nośna	Rodzaj poszycia z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO		Parametry ściany			Klasyfikacja ogniowa ściany		
		Typ / Grubość	Minimalna masa płyty	Grubość	Max głębokość	Max szerokość	Wypełnienie wełną mineralną	Wg kryteriów PN-EN 13501-2:2016-07	Klasa odporności ogniowej
[mm]									
3.50.156	2xCW100 w rozstawie max 600 mm	F lub FH2 2x12,5	9,20 (+/- 0,2)	125	2000	Bez ograniczeń	bez wypełnienia lub dowolna o klasie reakcji na ogień A1	EI 30	6000
		DF, DFH2 2x12,5	10,20 (+/- 0,2)						
3.50.157	2xCW100 w rozstawie max 400 mm	F lub FH2 2x12,5	9,20 (+/- 0,2)	125	2000	Bez ograniczeń	bez wypełnienia lub dowolna o klasie reakcji na ogień A1	EI 30	6500
		DF, DFH2 2x12,5	10,20 (+/- 0,2)						
3.50.158	2xCW100 w rozstawie max 300 mm	F lub FH2 2x12,5	9,20 (+/- 0,2)	125	2000	Bez ograniczeń	bez wypełnienia lub dowolna o klasie reakcji na ogień A1	EI 30	6500
		DF, DFH2 2x12,5	10,20 (+/- 0,2)						

Uwaga:

- Dopuszcza się stosowanie innych grubości płyt tego samego typu pod warunkiem, że ich sumaryczna grubość będzie nie mniejsza niż wynikająca z poszczególnych klas odporności ogniowej.
- Płyta gipsowo-kartonowa typ DFRI, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-H1, GM-FH1 może być stosowana zamiennie z płytami gipsowo-kartonowymi typ F, FH2, DF2, DFH2 pod warunkiem zachowania grubości zamienianej płyty.
- Klasy odporności ogniowej dotyczą działania ognia od strony profili i przy działaniu ognia od strony płyt.

GRYFITLAB Sp. z o.o.
Zespół Laboratoriów
Badawczych Gryfitlab
ul. Prosta 2, Łozienica
72-100 GOLENIOW

GRYFITLAB Spółka z o.o. Zespół Laboratoriów Badawczych	Klasyfikacja nr LBO – 089 – KZ/21 Załącznik nr 1	Strona: 6 z 27
---	---	----------------

Tablica Nr 5
Dane techniczne dla ściany działowej: **RIGIPS 3.50.16, 3.50.161, 3.50.162**

Numer Systemu	Konstrukcja nośna	Rodzaj poszycia z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO		Parametry ściany			Klasyfikacja ogniowa ściany	
		Typ / Grubość [mm]	Minimalna masa płyty [kg/m ²]	Grubość [mm]	Max głębokość [mm]	Max szerokość [mm]	Wypełnienie wełną mineralną	Wg kryteriów PN-EN 13501-2:2016-07
3.50.16	1xCW50 w rozstawie max 600 mm	F lub FH2 2x12,5	9,20 (+/- 0,2)	75	2000	Bez ograniczeń	bez wypełnienia lub dowolna o klasie reakcji na ogień A1	EI 30
		DF, DFH2 2x12,5	10,20 (+/- 0,2)					
3.50.161	1xCW50 w rozstawie max 400 mm	F lub FH2 2x12,5	9,20 (+/- 0,2)	75	2000	Bez ograniczeń	bez wypełnienia lub dowolna o klasie reakcji na ogień A1	EI 30
		DF, DFH2 2x12,5	10,20 (+/- 0,2)					
3.50.162	1xCW50 w rozstawie max 300 mm	F lub FH2 2x12,5	9,20 (+/- 0,2)	75	2000	Bez ograniczeń	bez wypełnienia lub dowolna o klasie reakcji na ogień A1	EI 30
		DF, DFH2 2x12,5	10,20 (+/- 0,2)					

Uwaga:

- Dopuszcza się stosowanie innych grubości płyt tego samego typu pod warunkiem, że ich sumaryczna grubość będzie nie mniejsza niż wynikająca z poszczególnych klas odporności ogniowej.
- Płyta gipsowo-kartonowa typ DFRI, DFRIE1, DFRIE2 lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-H1, GM-FH1 może być stosowana zamiennie z płytami gipsowo-kartonowymi typ F, FH2, DF2, DFH2 pod warunkiem zachowania grubości zamienianej płyty.
- Klasy odporności ogniowej dotyczą działania ognia od strony profili i przy działaniu ognia od strony płyt.

GRYFITLAB Sp. z o.o.
Zespół Laboratoriów
Badawczych Gryfitlab
ul. Prosta 2, Łozienica
72-100 GOLENIÓW

Tablica Nr 6
 Dane techniczne dla ściany działowej: **RIGIPS 3.50.163, 3.50.164, 3.50.165**

Numer Systemu	Konstrukcja nośna	Rodzaj poszycia z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO		Parametry ściany			Klasyfikacja ogniowa ściany	
		Typ / Grubość [mm]	Minimalna masa płyty [kg/m²]	Grubość [mm]	Max głębokość [mm]	Max szerokość [mm]	Wypełnienie wętną mineralną	Wg kryteriów PN-EN 13501-2:2016-07
3.50.163	1xCW75 w rozstawie max 600 mm	F lub FH2 2x12,5	9,20 (-/+ 0,2)	100	2000	Bez ograniczeń	bez wypełnienia lub dowolna o klasie reakcji na ogień A1	EI 30
		DF, DFH2 2x12,5	10,20 (+/- 0,2)					
3.50.164	1xCW75 w rozstawie max 400 mm	F lub FH2 2x12,5	9,20 (-/+ 0,2)	100	2000	Bez ograniczeń	bez wypełnienia lub dowolna o klasie reakcji na ogień A1	EI 30
		DF, DFH2 2x12,5	10,20 (+/- 0,2)					
3.50.165	1xCW75 w rozstawie max 300 mm	F lub FH2 2x12,5	9,20 (-/+ 0,2)	100	2000	Bez ograniczeń	bez wypełnienia lub dowolna o klasie reakcji na ogień A1	EI 30
		DF, DFH2 2x12,5	10,20 (-/+ 0,2)					

Uwaga:

- Dopuszcza się stosowanie innych grubości płyt tego samego typu pod warunkiem, że ich sumaryczna grubość będzie nie mniejsza niż wynikająca z poszczególnych klas odporności ogniowej.
- Płyta gipsowo-kartonowa typ DFR1, DFR1EH1, DFR1EH2 lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-H1, GM-FH1 może być stosowana zamiennie z płytami gipsowo-kartonowymi typ F, FH2, DF2, DFH2 pod warunkiem zachowania grubości zamienianej płyty.
- Klasy odporności ogniowej dotyczą działania ognia od strony profili i przy działaniu ognia od strony płyt.

GRYFITLAB Sp. z o.o.
 Zespół Laboratoriów
 Badawczych Gryfitlab
 ul. Prosta 2, Łozienica
 72-100 GOLENIÓW

GRYFITLAB Spółka z o.o. Zespół Laboratoriów Badawczych	Klasyfikacja nr LBO – 089 – KZ/21 Załącznik nr 1	Strona: 8 z 27
---	---	----------------

Tablica Nr 7
Dane techniczne dla ściany działowej: RIGIPS 3.50.166, 3.50.167, 3.50.168

Numer Systemu	Konstrukcja nośna	Rodzaj poszycia z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO		Parametry ściany			Klasyfikacja ogniowa ściany	
		Typ / Grubość [mm]	Minimalna masa płyty [kg/m ²]	Grubość [mm]	Max głębokość [mm]	Max szerokość [mm]	Wypełnienie wełną mineralną	Wg kryteriów PN-EN 13501-2:2016-07
3.50.166	1xCW100 w rozstawie max 600 mm	F lub FH2 2x12,5	9,20 (-/+ 0,2)	125	2000	Bez ograniczeń	bez wypełnienia lub dowolna o klasie reakcji na ogień A1	EI 30
		DF, DFH2 2x12,5	10,20 (+/- 0,2)					
3.50.167	1xCW100 w rozstawie max 400 mm	F lub FH2 2x12,5	9,20 (-/+ 0,2)	125	2000	Bez ograniczeń	bez wypełnienia lub dowolna o klasie reakcji na ogień A1	EI 30
		DF, DFH2 2x12,5	10,20 (+/- 0,2)					
3.50.168	1xCW100 w rozstawie max 300 mm	F lub FH2 2x12,5	9,20 (-/+ 0,2)	125	2000	Bez ograniczeń	bez wypełnienia lub dowolna o klasie reakcji na ogień A1	EI 30
		DF, DFH2 2x12,5	10,20 (+/- 0,2)					

Uwaga:

- Dopuszcza się stosowanie innych grubości płyt tego samego typu pod warunkiem, że ich sumaryczna grubość będzie nie mniejsza niż wynikająca z poszczególnych klas odporności ogniowej.
- Płyta gipsowo-kartonowa typ DFRI, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-H1, GM-FH1 może być stosowana zamiennie z płytami gipsowo-kartonowymi typ F, FH2, DF2, DFH2 pod warunkiem zachowania grubości zamienianej płyty.
- Klasy odporności ogniowej dotyczą działania ognia od strony profil i przy działaniu ognia od strony płyt.

GRYFITLAB Sp. z o.o.
Zespół Laboratoriów
Badawczych Gryfitlab
ul. Prosta 2, Łozienica
72-100 GOLENIÓW

GRYFITLAB Spółka z o.o. Zespół Laboratoriów Badawczych	Klasyfikacja nr LBO – 089 – KZ/21 Załącznik nr 1	Strona: 9 z 27
---	---	----------------

Tablica Nr 8
Dane techniczne dla ściany działowej: RIGIPS 3.50.17, 3.50.171, 3.50.172

Numer Systemu	Konstrukcja nośna	Rodzaj poszycia z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO		Parametry ściany			Klasyfikacja ogniowa ściany	
		Typ / Grubość [mm]	Minimalna masa płyty [kg/m ²]	Grubość [mm]	Max głębokość [mm]	Max szerokość [mm]	Wypełnienie wełną mineralną	Wg kryteriów PN-EN 13501-2:2018-07
Rigips								Klasa odporności ogniowej
								Maksymalna wysokość [mm]
3.50.17	2xCW50 w rozstawie max 600 mm	F lub FH2 3x12,5	9,20 (+/- 0,2)	87,5	2000	Bez ograniczeń	bez wypękania lub dowolna o klasie reakcji na ogień A1	EI 60
		DF, DFH2 3x12,5	10,20 (+/- 0,2)					
3.50.171	2xCW50 w rozstawie max 400 mm	F lub FH2 3x12,5	9,20 (+/- 0,2)	87,5	2000	Bez ograniczeń	bez wypękania lub dowolna o klasie reakcji na ogień A1	EI 60
		DF, DFH2 3x12,5	10,20 (+/- 0,2)					
3.50.172	2xCW50 w rozstawie max 300 mm	F lub FH2 3x12,5	9,20 (+/- 0,2)	87,5	2000	Bez ograniczeń	bez wypękania lub dowolna o klasie reakcji na ogień A1	EI 60
		DF, DFH2 3x12,5	10,20 (+/- 0,2)					

Uwaga:

- Dopuszcza się stosowanie innych grubości płyt tego samego typu pod warunkiem, że ich sumaryczna grubość będzie nie mniejsza niż wynikająca z poszczególnych klas odporności ogniowej.
- Płyta gipsowo-kartonowa typ DFRI, DFRIE1, DFRIE2 lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-H1, GM-FH1 może być stosowana zamiennie z płytami gipsowo-kartonowymi typ F, FH2, DF2, DFH2 pod warunkiem zachowania grubości zamienianej płyty.
- Klasy odporności ogniowej dotyczą działania ognia od strony profili i przy działaniu ognia od strony płyt.

GRYFITLAB Sp. z o.o.
Zespół Laboratoriów
Badawczych Gryfitlab
ul. Prosta 2, Łozienica
72-100 GOLENIÓW

Tablica Nr 9
 Dane techniczne dla ściany działowej: **RIGIPS 3.50.173, 3.50.174, 3.50.175**

Numer Systemu	Konstrukcja nośna	Rodzaj poszycia z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO		Parametry ściany			Klasyfikacja ogniowa ściany	
		Typ / Grubość	Minimalna masa płyty	Grubość	Max głębokość	Max szerokość	Wypełnienie wełną mineralną	Wg kryteriów PN-EN 13501-2:2016-07
		[mm]	[kg/m ²]	[mm]	[mm]	[mm]		Klasa odporności ogniowej
								Maksymalna wysokość [mm]
3.50.173	2xCW75 w rozstawie max 600 mm	F lub FH2 3x12,5	9,20 (+/- 0,2)	112,5	2000	Bez ograniczeń	bez wypełnienia lub dowolna o klasie reakcji na ogień A1	EI 60
		DF, DFH2 3x12,5	10,20 (+/- 0,2)					
3.50.174	2xCW75 w rozstawie max 400 mm	F lub FH2 3x12,5	9,20 (+/- 0,2)	112,5	2000	Bez ograniczeń	bez wypełnienia lub dowolna o klasie reakcji na ogień A1	EI 60
		DF, DFH2 3x12,5	10,20 (+/- 0,2)					
3.50.175	2xCW75 w rozstawie max 300 mm	F lub FH2 3x12,5	9,20 (+/- 0,2)	112,5	2000	Bez ograniczeń	bez wypełnienia lub dowolna o klasie reakcji na ogień A1	EI 60
		DF, DFH2 3x12,5	10,20 (+/- 0,2)					

Uwaga:

- Dopuszcza się stosowanie innych grubości płyt tego samego typu pod warunkiem, że ich sumaryczna grubość będzie nie mniejsza niż wynikająca z poszczególnych klas odporności ogniowej.
- Płyta gipsowo-kartonowa typ DFRI, DFRIE1, DFRIE2 lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-H1, GM-FH1 może być stosowana zamiennie z płytami gipsowo-kartonowymi typ F, FH2, DF2, DFH2 pod warunkiem zachowania grubości zamienianej płyty.
- Klasy odporności ogniowej dotyczą działania ognia od strony profil i przy działaniu ognia od strony płyt.

GRYFITLAB Spółka z o.o. Zespół Laboratoriów Badawczych	Klasyfikacja nr LBO – 089 – KZ/21 Załącznik nr 1	Strona: 11 z 27
---	---	-----------------

Tablica Nr 10
Dane techniczne dla ściany działowej: **RIGIPS 3.50.176, 3.50.177, 3.50.178**

Numer Systemu	Konstrukcja nośna	Rodzaj poszycia z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO		Parametry ściany			Klasyfikacja ogniowa ściany	
		Typ / Grubość [mm]	Minimalna masa płyty [kg/m ²]	Grubość [mm]	Max głębokość [mm]	Max szerokość [mm]	Wypełnienie wełną mineralną	Wg kryteriów PN-EN 13501-2:2016-07
3.50.176	2xCW100 w rozstawie max 600 mm	F lub FH2 3x12,5	9,20 (+/- 0,2)	137,5	2000	Bez ograniczeń	bez wypełnienia lub dowolna o klasie reakcji na ogień A1	EI 60
		DF, DFH2 3x12,5	10,20 (+/- 0,2)					
3.50.177	2xCW100 w rozstawie max 400 mm	F lub FH2 3x12,5	9,20 (+/- 0,2)	137,5	2000	Bez ograniczeń	bez wypełnienia lub dowolna o klasie reakcji na ogień A1	EI 60
		DF, DFH2 3x12,5	10,20 (+/- 0,2)					
3.50.178	2xCW100 w rozstawie max 300 mm	F lub FH2 3x12,5	9,20 (+/- 0,2)	137,5	2000	Bez ograniczeń	bez wypełnienia lub dowolna o klasie reakcji na ogień A1	EI 60
		DF, DFH2 3x12,5	10,20 (+/- 0,2)					

Uwaga:

- Dopuszcza się stosowanie innych grubości płyt tego samego typu pod warunkiem, że ich sumaryczna grubość będzie nie mniejsza niż wynikająca z poszczególnych klas odporności ogniowej.
- Płyta gipsowo-kartonowa typ DFRI, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-H1, GM-FH1 może być stosowana zamiennie z płytami gipsowo-kartonowymi typ F, FH2, DF2, DFH2 pod warunkiem zachowania grubości zamienianej płyty.
- Klasy odporności ogniowej dotyczą działania ognia od strony profili i przy działaniu ognia od strony płyt.

GRYFITLAB Sp. z o.o.
Zespół Laboratoriów
Badawczych Gryfitlab
ul. Prosta 2, Łozienica
72-100 GOLENIÓW

Tablica Nr 11
Dane techniczne dla ściany działowej: **RIGIPS 3.50.18, 3.50.181, 3.50.182**

Numer Systemu	Konstrukcja nośna	Rodzaj poszycia z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO		Parametry ściany			Klasyfikacja ogniowa ściany	
		Typ / Grubość [mm]	Minimalna masa płyty [kg/m²]	Grubość [mm]	Max głębokość [mm]	Max szerokość [mm]	Wypełnienie wełną mineralną	Wg kryteriów PN-EN 13501-2:2016-07
3.50.18	1xCW50 w rozstawie max 600 mm	F lub FH2 3x12,5	9,20 (+/- 0,2)	87,5	2000	Bez ograniczeń	bez wypełnienia lub dowolna o klasie reakcji na ogień A1	EI 60
		DF, DFH2 3x12,5	10,20 (+/- 0,2)					
3.50.181	1xCW50 w rozstawie max 400 mm	F lub FH2 3x12,5	9,20 (+/- 0,2)	87,5	2000	Bez ograniczeń	bez wypełnienia lub dowolna o klasie reakcji na ogień A1	EI 60
		DF, DFH2 3x12,5	10,20 (+/- 0,2)					
3.50.182	1xCW50 w rozstawie max 300 mm	F lub FH2 3x12,5	9,20 (+/- 0,2)	87,5	2000	Bez ograniczeń	bez wypełnienia lub dowolna o klasie reakcji na ogień A1	EI 60
		DF, DFH2 3x12,5	10,20 (+/- 0,2)					

Uwaga:

- Dopuszcza się stosowanie innych grubości płyt tego samego typu pod warunkiem, że ich sumaryczna grubość będzie nie mniejsza niż wynikająca z poszczególnych klas odporności ogniowej.
- Płyta gipsowo-kartonowa typ DFRI, DFRIE1, DFRIE2 lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-H1, GM-FH1 może być stosowana zamiennie z płytami gipsowo-kartonowymi typ F, FH2, DF2, DFH2 pod warunkiem zachowania grubości zamienianej płyty.
- Klasy odporności ogniowej dotyczą działania ognia od strony profili i przy działaniu ognia od strony płyt.

GRYFITLAB Sp. z o.o.
Zespół Laboratoriów
Badawczych Gryfitlab
ul. Prosta 2, Łozienica
72-100 GOLENIÓW

Tablica Nr 12
Dane techniczne dla ściany działowej: **RIGIPS 3.50.183, 3.50.184, 3.50.185**

Numer Systemu	Konstrukcja nośna	Rodzaj poszycia z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO		Parametry ściany			Klasyfikacja ogniowa ściany	
		Typ / Grubość [mm]	Minimalna masa płyty [kg/m²]	Grubość [mm]	Max głębokość [mm]	Max szerokość [mm]	Wypełnienie wełną mineralną	Wg kryteriów PN-EN 13501-2:2016-07
3.50.183	1xCW75 w rozstawie max 600 mm	F lub FH2 3x12,5	9,20 (+/- 0,2)	112,5	2000	Bez ograniczeń	bez wypełnienia lub dowolna o klasie reakcji na ogień A1	EI 60
		DF, DFH2 3x12,5	10,20 (+/- 0,2)					
3.50.184	1xCW75 w rozstawie max 400 mm	F lub FH2 3x12,5	9,20 (+/- 0,2)	112,5	2000	Bez ograniczeń	bez wypełnienia lub dowolna o klasie reakcji na ogień A1	EI 60
		DF, DFH2 3x12,5	10,20 (+/- 0,2)					
3.50.185	1xCW75 w rozstawie max 300 mm	F lub FH2 3x12,5	9,20 (+/- 0,2)	112,5	2000	Bez ograniczeń	bez wypełnienia lub dowolna o klasie reakcji na ogień A1	EI 60
		DF, DFH2 3x12,5	10,20 (+/- 0,2)					

Uwaga:

- Dopuszcza się stosowanie innych grubości płyt tego samego typu pod warunkiem, że ich sumaryczna grubość będzie nie mniejsza niż wynikająca z poszczególnych klas odporności ogniowej.
- Płyta gipsowo-kartonowa typ DFR1, DFR1EH1, DFR1EH2 lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-H1, GM-FH1 może być stosowana zamiennie z płytami gipsowo-kartonowymi typ F, FH2, DF2, DFH2 pod warunkiem zachowania grubości zamienianej płyty.
- Klasy odporności ogniowej dotyczą działania ognia od strony profili i przy działaniu ognia od strony płyt.

GRYFITLAB Sp. z o.o.
Zespół Laboratoriów
Badawczych Gryfitlab
ul. Prosta 2, Łozienica
72-100 GOLENIÓW

Tablica Nr 13
Dane techniczne dla ściany działowej: **RIGIPS 3.50.186, 3.50.187, 3.50.188**

Numer Systemu	Konstrukcja nośna	Rodzaj poszycia z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO			Parametry ściany			Klasyfikacja ogniowa ściany	
		Typ / Grubość	Minimalna masa płyty		Grubość	Max głębokość	Max szerokość	Wypełnienie wełną mineralną	Wg kryteriów PN-EN 13501-2:2016-07
				[mm]		[mm]			Klasa odporności ogniowej
				[kg/m ²]					Maksymalna wysokość [mm]
3.50.186	1xCW100 w rozstawie max 600 mm	F lub FH2 3x12,5	9,20 (+/- 0,2)		137,5	2000	Bez ograniczeń	bez wypełnienia lub dowolna o klasie reakcji na ogień A1	EI 60
		DF, DFH2 3x12,5	10,20 (+/- 0,2)						
3.50.187	1xCW100 w rozstawie max 400 mm	F lub FH2 3x12,5	9,20 (+/- 0,2)		137,5	2000	Bez ograniczeń	bez wypełnienia lub dowolna o klasie reakcji na ogień A1	EI 60
		DF, DFH2 3x12,5	10,20 (+/- 0,2)						
3.50.188	1xCW100 w rozstawie max 300 mm	F lub FH2 3x12,5	9,20 (+/- 0,2)		137,5	2000	Bez ograniczeń	bez wypełnienia lub dowolna o klasie reakcji na ogień A1	EI 60
		DF, DFH2 3x12,5	10,20 (+/- 0,2)						

Uwaga:

- Dopuszcza się stosowanie innych grubości płyt tego samego typu pod warunkiem, że ich sumaryczna grubość będzie nie mniejsza niż wynikająca z poszczególnych klas odporności ogniowej.
- Płyta gipsowo-kartonowa typ DFRI, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-H1, GM-FH1 może być stosowana zamiennie z płytami gipsowo-kartonowymi typ F, FH2, DF2, DFH2 pod warunkiem zachowania grubości zamienianej płyty.
- Klasy odporności ogniowej dotyczą działania ognia od strony profili i przy działaniu ognia od strony płyt.

GRYFITLAB Sp. z o.o.
 Zespół Laboratoriów
 Badawczych Gryfitlab
 ul. Prosta 2, Łozienica
 72-100 GOLENIÓW

GRYFITLAB Spółka z o.o. Zespół Laboratoriów Badawczych	Klasyfikacja nr LBO – 089 – KZ/21 Załącznik nr 1	Strona: 15 z 27
---	---	-----------------

Tablica Nr 14
Dane techniczne dla ściany działowej: **RIGIPS 3.50.20, 3.50.201, 3.50.202**

Numer Systemu	Rodzaj poszycia z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO				Parametry ściany			Klasyfikacja ogniowa ściany		
	Konstrukcja nośna		Typ / Grubość	Minimalna masa płyty	Grubość	Max głębokość	Max szerokość	Wypełnienie węglą mineralną	Wg kryteriów PN-EN 13501-2:2018-07	Klasa odporności ogniowej
Rigips										
3.50.20	2xCW50 w rozstawie max 600 mm	DF, DFH2 2x15	12,20 (+/- 0,2)	80	2000	Bez ograniczeń	bez wypełnienia lub dowolna o klasie reakcji na ogień A1	EI 60	4500	
3.50.201	2xCW50 w rozstawie max 400 mm	DF, DFH2 2x15	12,20 (+/- 0,2)	80	2000	Bez ograniczeń	bez wypełnienia lub dowolna o klasie reakcji na ogień A1	EI 60	4750	
3.50.202	2xCW50 w rozstawie max 300 mm	DF, DFH2 2x15	12,20 (+/- 0,2)	80	2000	Bez ograniczeń	bez wypełnienia lub dowolna o klasie reakcji na ogień A1	EI 60	5000	

Uwaga:

- Dopuszcza się stosowanie innych grubości płyt tego samego typu pod warunkiem, że ich sumaryczna grubość będzie nie mniejsza niż wynikająca z poszczególnych klas odporności ogniowej.
- Płyta gipsowo-kartonowa typ DFRI, DFRIE1, DFRIE2 lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-H1, GM-FH1 może być stosowana zamiennie z płytami gipsowo-kartonowymi typ F, FH2, DF2, DFH2 pod warunkiem zachowania grubości zamienianej płyty.
- Klasy odporności ogniowej dotyczą działania ognia od strony profili i przy działaniu ognia od strony płyt.

GRYFITLAB Sp. z o.o.
Zespół Laboratoriów
Badawczych Gryfitlab
ul. Prosta 2, Łozienica
72-100 GOLENIÓW

GRYFITLAB Spółka z o.o. Zespół Laboratoriów Badawczych	Klasyfikacja nr LBO – 089 – KZ/21 Załącznik nr 1	Strona: 16 z 27
---	---	-----------------

Tablica Nr 15
Dane techniczne dla ściany działowej: RIGIPS 3.50.203, 3.50.204, 3.50.205

Numer Systemu	Konstrukcja nośna	Rodzaj poszycia z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO		Parametry ściany			Klasyfikacja ogniowa ściany		
		Typ / Grubość	Minimalna masa płyty	Grubość	Max głębokość	Max szerokość	Wypełnienie węglą mineralną	Klasa odporności ogniowej	Wg kryteriów PN-EN 13501-2:2016-07
Rigips									

Uwaga:

- Dopuszcza się stosowanie innych grubości płyt tego samego typu pod warunkiem, że ich sumaryczna grubość będzie nie mniejsza niż wynikająca z poszczególnych klas odporności ogniowej.
- Płyta gipsowo-kartonowa typ DFRI, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-H1, GM-FH1 może być stosowana zamiennie z płytami gipsowo-kartonowymi typ F, FH2, DF2, DFH2 pod warunkiem zachowania grubości zamienianej płyty.
- Klasy odporności ogniowej dotyczą działania ognia od strony profili i przy działaniu ognia od strony płyt.

GRYFITLAB Sp. z o.o.
Zespół Laboratoriów
Badawczych Gryfitlab
ul. Prosta 2, Łozienica
72-100 GOLENIÓW

GRYFITLAB Spółka z o.o. Zespół Laboratoriów Badawczych	Klasyfikacja nr LBO – 089 – KZ/21 Załącznik nr 1	Strona: 17 z 27
---	---	-----------------

Tablica Nr 16
Dane techniczne dla ściany działowej: **RIGIPS 3.50.206, 3.50.207, 3.50.208**

Numer Systemu	Konstrukcja nośna	Rodzaj poszycia z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO		Parametry ściany			Klasyfikacja ogniowa ściany	
		Typ / Grubość [mm]	Minimalna masa płyty [kg/m ²]	Grubość [mm]	Max głębokość [mm]	Max szerokość [mm]	Wypełnienie wełną mineralną	Wg kryteriów PN-EN 13501-2:2016-07
Rigips								Klasa odporności ogniowej
								Maksymalna wysokość [mm]
3.50.206	2xCW100 w rozstawie max 600 mm	DF, DFH2 2x15	12,20 (+/- 0,2)	130	2000	Bez ograniczeń	bez wypełnienia lub dowolna o klasie reakcji na ogień A1	EI 60
3.50.207	2xCW100 w rozstawie max 400 mm	DF, DFH2 2x15	12,20 (+/- 0,2)	130	2000	Bez ograniczeń	bez wypełnienia lub dowolna o klasie reakcji na ogień A1	EI 60
3.50.208	2xCW100 w rozstawie max 300 mm	DF, DFH2 2x15	12,20 (+/- 0,2)	130	2000	Bez ograniczeń	bez wypełnienia lub dowolna o klasie reakcji na ogień A1	EI 60

Uwaga:

- Dopuszcza się stosowanie innych grubości płyt tego samego typu pod warunkiem, że ich sumaryczna grubość będzie nie mniejsza niż wynikająca z poszczególnych klas odporności ogniowej.
- Płyta gipsowo-kartonowa typ DFRI, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-H1, GM-FH1 może być stosowana zamiennie z płytami gipsowo-kartonowymi typ F, FH2, DF2, DFH2 pod warunkiem zachowania grubości zamienianej płyty.
- Klasy odporności ogniowej dotyczą działania ognia od strony profili i przy działaniu ognia od strony płyt.

GRYFITLAB Sp. z o.o.
Zespół Laboratoriów
Badawczych Gryfitlab
ul. Prosta 2, Łozienica
72-100 GOLENIÓW

Tablica Nr 17
Dane techniczne dla ściany działowej: **RIGIPS 3.50.21, 3.50.211, 3.50.212**

Numer Systemu	Konstrukcja nośna	Rodzaj poszycia z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO		Parametry ściany			Klasyfikacja ogniowa ściany	
		Typ / Grubość	Minimalna masa płyty	Grubość	Max głębokość	Max szerokość	Wypełnienie węglą mineralną	Wg kryteriów PN-EN 13501-2:2016-07
Rigips		[mm]	[kg/m ²]	[mm]	[mm]	[mm]	Klasa odporności ogniowej	Maksymalna wysokość [mm]
3.50.21	1xCW50 w rozstawie max 600 mm	DF, DFH2 2x15	12,20 (+/- 0,2)	80	2000	Bez ograniczeń	bez wypełnienia lub dowolna o klasie reakcji na ogień A1	EI 60 3000
3.50.211	1xCW50 w rozstawie max 400 mm	DF, DFH2 2x15	12,20 (+/- 0,2)	80	2000	Bez ograniczeń	bez wypełnienia lub dowolna o klasie reakcji na ogień A1	EI 60 3500
3.50.212	1xCW50 w rozstawie max 300 mm	DF, DFH2 2x15	12,20 (+/- 0,2)	80	2000	Bez ograniczeń	bez wypełnienia lub dowolna o klasie reakcji na ogień A1	EI 60 4000

Uwaga:

- Dopuszcza się stosowanie innych grubości płyt tego samego typu pod warunkiem, że ich sumaryczna grubość będzie nie mniejsza niż wynikająca z poszczególnych klas odporności ogniowej.
- Płyta gipsowo-kartonowa typ DFRI, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-H1, GM-FH1 może być stosowana zamiennie z płytami gipsowo-kartonowymi typ F, FH2, DF2, DFH2 pod warunkiem zachowania grubości zamienianej płyty.
- Klasy odporności ogniowej dotyczą działania ognia od strony profili i przy działaniu ognia od strony płyt.

GRYFITLAB Sp. z o.o.
Zespół Laboratoriów
Badawczych Gryfitlab
ul. Prosta 2, Łozienica
72-100 GOLENIÓW

GRYFITLAB Spółka z o.o. Zespół Laboratoriów Badawczych	Klasyfikacja nr LBO – 089 – KZ/21 Załącznik nr 1	Strona: 19 z 27
---	---	-----------------

Tablica Nr 18
Dane techniczne dla ściany działowej: **RIGIPS 3.50.213, 3.50.214, 3.50.215**

Numer Systemu	Konstrukcja nośna	Rodzaj poszycia z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO		Parametry ściany			Klasyfikacja ogniowa ściany	
		Typ / Grubość [mm]	Minimalna masa płyty [kg/m ²]	Grubość [mm]	Max głębokość [mm]	Max szerokość [mm]	Wypełnienie wełną mineralną	Wg kryteriów PN-EN 13501-2:2016-07
Rigips								Klasa odporności ogniowej
								Maksymalna wysokość [mm]
3.50.213	1xCW75 w rozstawie max 600 mm	DF, DFH2 2x15	12,20 (+/- 0,2)	105	2000	Bez ograniczeń	bez wypełnienia lub dowolna o klasie reakcji na ogień A1	EI 60
3.50.214	1xCW75 w rozstawie max 400 mm	DF, DFH2 2x15	12,20 (+/- 0,2)	105	2000	Bez ograniczeń	bez wypełnienia lub dowolna o klasie reakcji na ogień A1	EI 60
3.50.215	1xCW75 w rozstawie max 300 mm	DF, DFH2 2x15	12,20 (+/- 0,2)	105	2000	Bez ograniczeń	bez wypełnienia lub dowolna o klasie reakcji na ogień A1	EI 60

Uwaga:

- Dopuszcza się stosowanie innych grubości płyt tego samego typu pod warunkiem, że ich sumaryczna grubość będzie nie mniejsza niż wynikająca z poszczególnych klas odporności ogniowej.
- Płyta gipsowo-kartonowa typ DFRI, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-H1, GM-FH1 może być stosowana zamiennie z płytami gipsowo-kartonowymi typ F, FH2, DF2, DFH2 pod warunkiem zachowania grubości zamienianej płyty.
- Klasy odporności ogniowej dotyczą działania ognia od strony profili i przy działaniu ognia od strony płyt.

GRYFITLAB Sp. z o.o.
Zespół Laboratoriów
Badawczych Gryfitlab
ul. Prosta 2, Łozienica
72-100 GOLENIÓW

Tablica Nr 19
Dane techniczne dla ściany działowej: **RIGIPS 3.50.216, 3.50.217, 3.50.218**

Numer Systemu		Konstrukcja nośna	Rodzaj poszycia z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO		Parametry ściany			Klasyfikacja ogniowa ściany		
Rigips	Typ / Grubość		Minimalna masa płyty	Grubość	Max głębokość	Max szerokość	Wypełnienie wełną mineralną	Wg kryteriów PN-EN 13501-2:2016-07	Klasa odporności ogniowej	Maksymalna wysokość
	[mm]	[kg/m ²]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[mm]	
3.50.216	1xCW100 w rozstawie max 600 mm	DF, DFH2 2x15	12,20 (+/- 0,2)	130	2000	Bez ograniczeń	bez wypełnienia lub dowolna o klasie reakcji na ogień A1	EI 60	5000	
3.50.217	1xCW100 w rozstawie max 400 mm	DF, DFH2 2x15	12,20 (+/- 0,2)	130	2000	Bez ograniczeń	bez wypełnienia lub dowolna o klasie reakcji na ogień	EI 60	5500	
3.50.218	1xCW100 w rozstawie max 300 mm	DF, DFH2 2x15	12,20 (+/- 0,2)	130	2000	Bez ograniczeń	bez wypełnienia lub dowolna o klasie reakcji na ogień	EI 60	6000	

Uwagi:

- Dopuszcza się stosowanie innych grubości płyt tego samego typu pod warunkiem, że ich sumaryczna grubość będzie nie mniejsza niż wynikająca z poszczególnych klas odporności ogniowej.
- Płyta gipsowo-kartonowa typ DFRI, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-H1, GM-FH1 może być stosowana zamiennie z płytami gipsowo-kartonowymi typ F, FH2, DF2, DFH2 pod warunkiem zachowania grubości zamienianej płyty.
- Klasy odporności ogniowej dotyczą działania ognia od strony profili i przy działaniu ognia od strony płyt.

GRYFITLAB Sp. z o.o.
Zespół Laboratoriów
Badawczych Gryfitlab
ul. Prosta 2, Łozienica
72-100 GOLENIÓW

Tablica Nr 20
Dane techniczne dla ściany działowej: RIGIPS 3.80.10, 3.80.101, 3.80.102

Numer Systemu	Konstrukcja nośna	Rodzaj poszycia z płyt gipsowych RIGIPS GLASROC F		Parametry ściany				Klasyfikacja ogniowa ściany		
		Typ / Grubość	Minimalna masa płyty	Grubość	Max głębokość	Max szerokość	Wypełnienie wełną mineralną	Wg kryteriów PN-EN 13501-2:2016-07	Klasa odporności ogniowej	Maksymalna wysokość
		[mm]	[kg/m ²]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[mm]
3.80.10	1xCW50 w rozstawie max 600 mm	GM-F, GM-H1, GM-FH1 2x25	22,00 (+/- 0,5)	100	2000	Bez ograniczeń	bez wypełnienia lub dowolna o klasie reakcji na ogień A1	EI 120		4500
3.80.101	1xCW50 w rozstawie max 400 mm	GM-F, GM-H1, GM-FH1 2x25	22,00 (+/- 0,5)	100	2000	Bez ograniczeń	bez wypełnienia lub dowolna o klasie reakcji na ogień A1	EI 120		5000
3.80.102	1xCW50 w rozstawie max 300 mm	GM-F, GM-H1, GM-FH1 2x25	22,00 (+/- 0,5)	100	2000	Bez ograniczeń	bez wypełnienia lub dowolna o klasie reakcji na ogień A1	EI 120		5500

Uwaga:

- Dopuszcza się stosowanie innych grubości płyt tego samego typu pod warunkiem, że ich sumaryczna grubość będzie nie mniejsza niż wynikająca z poszczególnych klas odporności ogniowej.
- Klasy odporności ogniowej dotyczą działania ognia od strony profili i przy działaniu ognia od strony płyt.

GRYFITLAB Sp. z o.o.
Zespół Laboratoriów
Badawczych Gryfitlab
ul. Prosta 2, Łozienica
72-100 GOLENIÓW

GRYFITLAB Spółka z o.o. Zespół Laboratoriów Badawczych	Klasyfikacja nr LBO – 089 – KZ/21 Załącznik nr 1	Strona: 22 z 27
---	---	-----------------

Tablica Nr 21
Dane techniczne dla ściany działowej: **RIGIPS 3.80.103, 3.80.104, 3.80.105**

Numer Systemu	Konstrukcja nośna	Rodzaj poszycia z płyt gipsowych RIGIPS GLASROC F		Parametry ściany				Klasyfikacja ogniowa ściany	
		Typ / Grubość [mm]	Minimalna masa płyty [kg/m ²]	Grubość [mm]	Max głębokość [mm]	Max szerokość [mm]	Wypełnienie wełną mineralną	Wg kryteriów PN-EN 13501-2:2016-07	
								Klasa odporności ogniowej	Maksymalna wysokość [mm]
3.80.103	1xCW75 w rozstawie max 600 mm	GM-F, GM-H1, GM-FH1 2x25	22,00 (+/- 0,5)	125	2000	Bez ograniczeń	bez wypełnienia lub dowolna o klasie reakcji na ogień A1	EI 120	5000
3.80.104	1xCW75 w rozstawie max 400 mm	GM-F, GM-H1, GM-FH1 2x25	22,00 (+/- 0,5)	125	2000	Bez ograniczeń	bez wypełnienia lub dowolna o klasie reakcji na ogień A1	EI 120	5500
3.80.105	1xCW75 w rozstawie max 300 mm	GM-F, GM-H1, GM-FH1 2x25	22,00 (+/- 0,5)	125	2000	Bez ograniczeń	bez wypełnienia lub dowolna o klasie reakcji na ogień A1	EI 120	6000

Uwaga:

- Dopuszcza się stosowanie innych grubości płyt tego samego typu pod warunkiem, że ich sumaryczna grubość będzie nie mniejsza niż wynikająca z poszczególnych klas odporności ogniowej.
- Klasy odporności ogniowej dotyczą działania ognia od strony profili i przy działaniu ognia od strony płyt.

GRYFITLAB Sp. z o.o.
Zespół Laboratoriów
Badawczych Gryfitlab
ul. Prosta 2, Łozienica
72-100 GOLENIÓW

Tablica Nr 22
 Dane techniczne dla ściany działowej: **RIGIPS 3.80.106, 3.80.107, 3.80.108**

Numer Systemu	Konstrukcja nośna	Rodzaj poszycia z płyt gipsowych RIGIPS GLASROC F		Parametry ściany			Klasyfikacja ogniowa ściany	
		Typ / Grubość	Minimalna masa płyty	Grubość	Max głębokość	Max szerokość	Wypełnienie wełną mineralną	Wg kryteriów PN-EN 13501-2:2016-07
		[mm]	[kg/m ²]	[mm]	[mm]	[mm]		Klasa odporności ogniowej
								Maksymalna wysokość [mm]
3.80.106	1xCW100 w rozstawie max 600 mm	GM-F, GM-H1, GM-FH1 2x25	22,00 (+/- 0,5)	150	2000	Bez ograniczeń	bez wypełnienia lub dowolna o klasie reakcji na ogień A1	EI 120
								5500
3.80.107	1xCW100 w rozstawie max 400 mm	GM-F, GM-H1, GM-FH1 2x25	22,00 (+/- 0,5)	150	2000	Bez ograniczeń	bez wypełnienia lub dowolna o klasie reakcji na ogień A1	EI 120
								6000
3.80.108	1xCW100 w rozstawie max 300 mm	GM-F, GM-H1, GM-FH1 2x25	22,00 (+/- 0,5)	150	2000	Bez ograniczeń	bez wypełnienia lub dowolna o klasie reakcji na ogień A1	EI 120
								6500

Uwaga:

- Dopuszcza się stosowanie innych grubości płyt tego samego typu pod warunkiem, że ich sumaryczna grubość będzie nie mniejsza niż wynikająca z poszczególnych klas odporności ogniowej.
- Klasy odporności ogniowej dotyczą działania ognia od strony profili i przy działaniu ognia od strony płyt.

GRYFITLAB Sp. z o.o.
 Zespół Laboratoriów
 Badawczych Gryfitlab
 ul. Prosta 2, Łozienica
 72-100 GOLENIÓW

Tablica Nr 23
Dane techniczne dla ściany działowej: **RIGIPS 3.80.11, 3.80.111, 3.80.112**

Numer Systemu	Konstrukcja nośna	Rodzaj poszycia z płyt gipsowych RIGIPS GLASROC F		Parametry ściany			Klasyfikacja ogniowa ściany	
		Typ / Grubość	Minimalna masa płyty	Grubość	Max głębokość	Max szerokość	Wypełnienie wełną mineralną	Wg kryteriów PN-EN 13501-2:2016-07
Klasa odporności ogniowej								
Rigips		[mm]	[kg/m²]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]
3.80.11	2xCW50 w rozstawie max 600 mm	GM-F, GM-H1, GM-FH1 2x25	22,00 (+/- 0,5)	100	2000	Bez ograniczeń	bez wypełnienia lub dowolna o klasie reakcji na ogień A1	EI 120 4500
3.80.111	2xCW50 w rozstawie max 400 mm	GM-F, GM-H1, GM-FH1 2x25	22,00 (+/- 0,5)	100	2000	Bez ograniczeń	bez wypełnienia lub dowolna o klasie reakcji na ogień A1	EI 120 5000
3.80.112	2xCW50 w rozstawie max 300 mm	GM-F, GM-H1, GM-FH1 2x25	22,00 (+/- 0,5)	100	2000	Bez ograniczeń	bez wypełnienia lub dowolna o klasie reakcji na ogień A1	EI 120 5500

Uwaga:
- Dopuszcza się stosowanie innych grubości płyt tego samego typu pod warunkiem, że ich sumaryczna grubość będzie nie mniejsza niż wynikająca z poszczególnych klas odporności ogniowej.
- Klasy odporności ogniowej dotyczą działania ognia od strony profili i przy działaniu ognia od strony płyt.

GRYFITLAB Spółka z o.o. Zespół Laboratoriów Badawczych	Klasyfikacja nr LBO – 089 – KZ/21 Załącznik nr 1	Strona: 25 z 27
---	---	-----------------

Tablica Nr 24
Dane techniczne dla ściany działowej: RIGIPS 3.80.113, 3.80.114, 3.80.115

Numer Systemu	Konstrukcja nośna	Rodzaj poszycia z płyt gipsowych RIGIPS GLASROC F		Parametry ściany			Klasyfikacja ogniowa ściany	
		Typ / Grubość [mm]	Minimalna masa płyty [kg/m ²]	Grubość [mm]	Max głębokość [mm]	Max szerokość [mm]	Wypełnienie wełną mineralną	Wg kryteriów PN-EN 13501-2:2016-07
								Klasa odporności ogniowej
								Maksymalna wysokość [mm]
3.80.113	2xCW75 w rozstawie max 600 mm	GM-F, GM-H1, GM-FH1 2x25	22,00 (-/+ 0,5)	125	2000	Bez ograniczeń	bez wypełnienia lub dowolna o klasie reakcji na ogień A1	EI 120
3.80.114	2xCW75 w rozstawie max 400 mm	GM-F, GM-H1, GM-FH1 2x25	22,00 (+/- 0,5)	125	2000	Bez ograniczeń	bez wypełnienia lub dowolna o klasie reakcji na ogień A1	EI 120
3.80.115	2xCW75 w rozstawie max 300 mm	GM-F, GM-H1, GM-FH1 2x25	22,00 (+/- 0,5)	125	2000	Bez ograniczeń	bez wypełnienia lub dowolna o klasie reakcji na ogień A1	EI 120

Uwaga:

- Dopuszcza się stosowanie innych grubości płyt tego samego typu pod warunkiem, że ich sumaryczna grubość będzie nie mniejsza niż wynikająca z poszczególnych klas odporności ogniowej.
- Klasy odporności ogniowej dotyczą działania ognia od strony profili i przy działaniu ognia od strony płyt.

GRYFITLAB Sp. z o.o.
Zespół Laboratoriów
Badawczych Gryfitlab
ul. Prosta 2, Łozienica
72-100 GOLENIÓW

GRYFITLAB Spółka z o.o. Zespół Laboratoriów Badawczych	Klasyfikacja nr LBO – 089 – KZ/21 Załącznik nr 1	Strona: 26 z 27
---	---	-----------------

Tablica Nr 25
Dane techniczne dla ściany działowej: **RIGIPS 3.80.116, 3.80.117, 3.80.118**

Numer Systemu	Konstrukcja nośna	Rodzaj poszycia z płyt gipsowych RIGIPS GLASROC F		Parametry ściany			Klasyfikacja ogniowa ściany	
		Typ / Grubość [mm]	Minimalna masa płyty [kg/m ²]	Grubość [mm]	Max głębokość [mm]	Max szerokość [mm]	Wypełnienie wewnę mineralną	Wg kryteriów PN-EN 13501-2:2018-07
								Klasa odporności ogniowej
								Maksymalna wysokość [mm]
3.80.116	2xCW100 w rozstawie max 600 mm	GM-F, GM-H1, GM-FH1 2x25	22,00 (-/+ 0,5)	150	2000	Bez ograniczeń	bez wypełnienia lub dowolna o klasie reakcji na ogień A1	EI 120
3.80.117	2xCW100 w rozstawie max 400 mm	GM-F, GM-H1, GM-FH1 2x25	22,00 (+/- 0,5)	150	2000	Bez ograniczeń	bez wypełnienia lub dowolna o klasie reakcji na ogień A1	EI 120
3.80.118	2xCW100 w rozstawie max 300 mm	GM-F, GM-H1, GM-FH1 2x25	22,00 (+/- 0,5)	150	2000	Bez ograniczeń	bez wypełnienia lub dowolna o klasie reakcji na ogień A1	EI 120

Uwaga:

- Dopuszcza się stosowanie innych grubości płyt tego samego typu pod warunkiem, że ich sumaryczna grubość będzie nie mniejsza niż wynikająca z poszczególnych klas odporności ogniowej.
- Klasy odporności ogniowej dotyczą działania ognia od strony profilu i przy działaniu ognia od strony płyt.

GRYFITLAB Sp. z o.o.
Zespół Laboratoriów
Badawczych Gryfitlab
ul. Prosta 2, Łożenica
72-100 GOLENIÓW

GRYFITLAB Spółka z o.o. Zespół Laboratoriów Badawczych	Klasyfikacja nr LBO – 089 – KZ/21 Załącznik nr 1	Strona: 27 z 27
---	---	-----------------

Tablica Nr 26
Dane techniczne dla ścian nienośnej – obudowy szybu instalacyjnego i windowego: **RIGIPS 3.80.15**

Numer Systemu	Konstrukcja nośna	Rodzaj poszycia z płyt gipsowych RIGIPS GLASROC F		Parametry ściany			Klasyfikacja ogniowa ściany		
Rigips		Typ / Grubość	Minimalna masa płyty	Grubość	Max głębokość	Max szerokość	Wypełnienie wełną mineralną	Wg kryteriów	
								PN-EN 13501-2:2016-07	
									Klasa odporności ogniowej
		[mm]	[kg/m ²]	[mm]	[mm]	[mm]			[mm]
3.80.15	Bez konstrukcji nośnej	GM-F, GM-H1, GM-FH1 2x25	22,00 (+/- 0,5)	50	-	2000	Bez wypełnienia	EI 120	Bez ograniczenia
3.80.15	Bez konstrukcji nośnej	GM-F, GM-H1, GM-FH1 2x25	22,00 (+/- 0,5)	50	2000	2000	Bez wypełnienia	EI 120	5000

Uwaga:

- Dopuszcza się stosowanie innych grubości płyt tego samego typu pod warunkiem, że ich sumaryczna grubość będzie nie mniejsza niż wynikająca z poszczególnych klas odporności ogniowej.
- Klasy odporności ogniowej dotyczą działania ognia od strony profili i przy działaniu ognia od strony płyt.

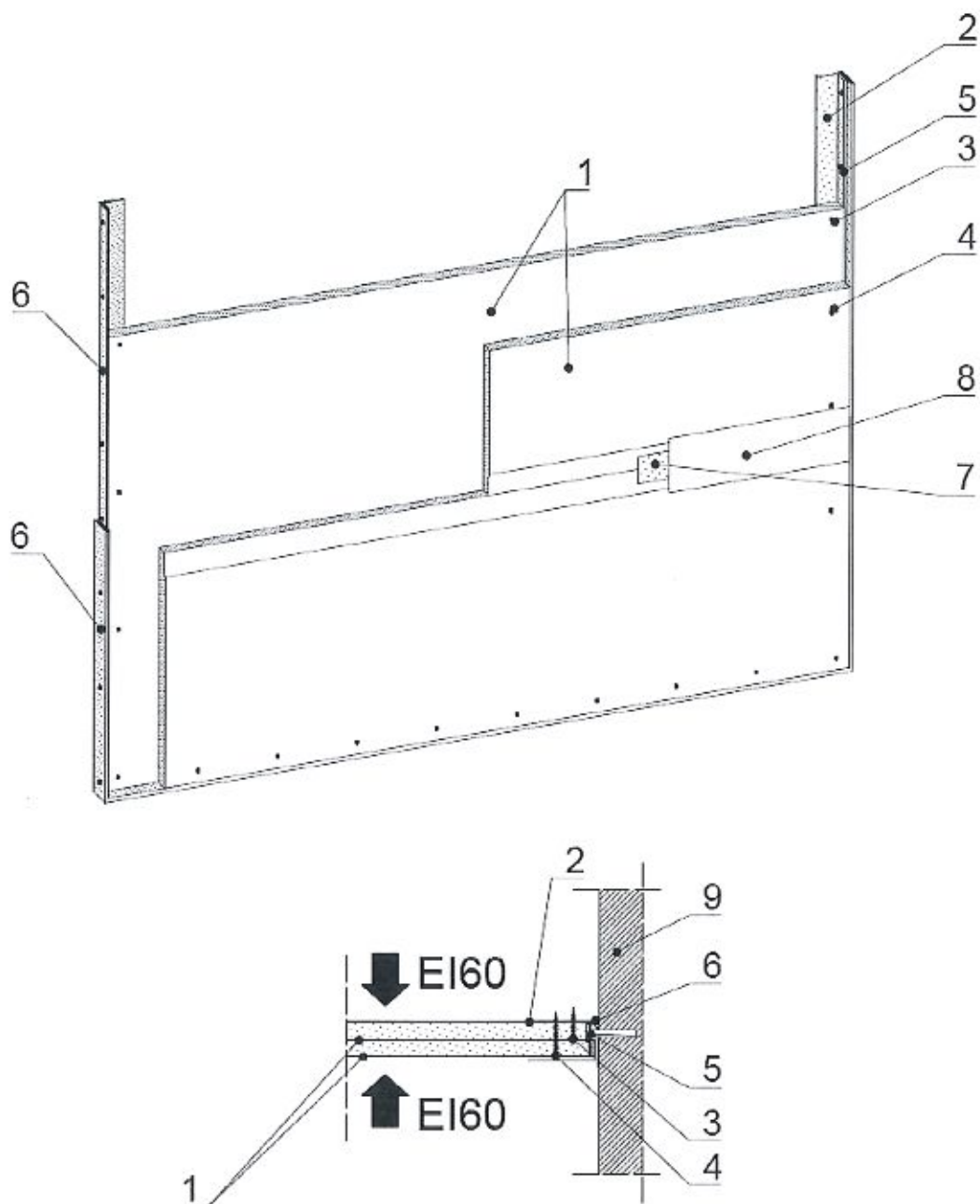
GRYFITLAB Sp. z o.o.
Zespół Laboratoriów
Badawczych Gryfitlab
ul. Prosta 2, Łozienica
72-100 GOLENIÓW

Klasyfikacja nr LBO – 089 – KZ/21

Załącznik nr 2

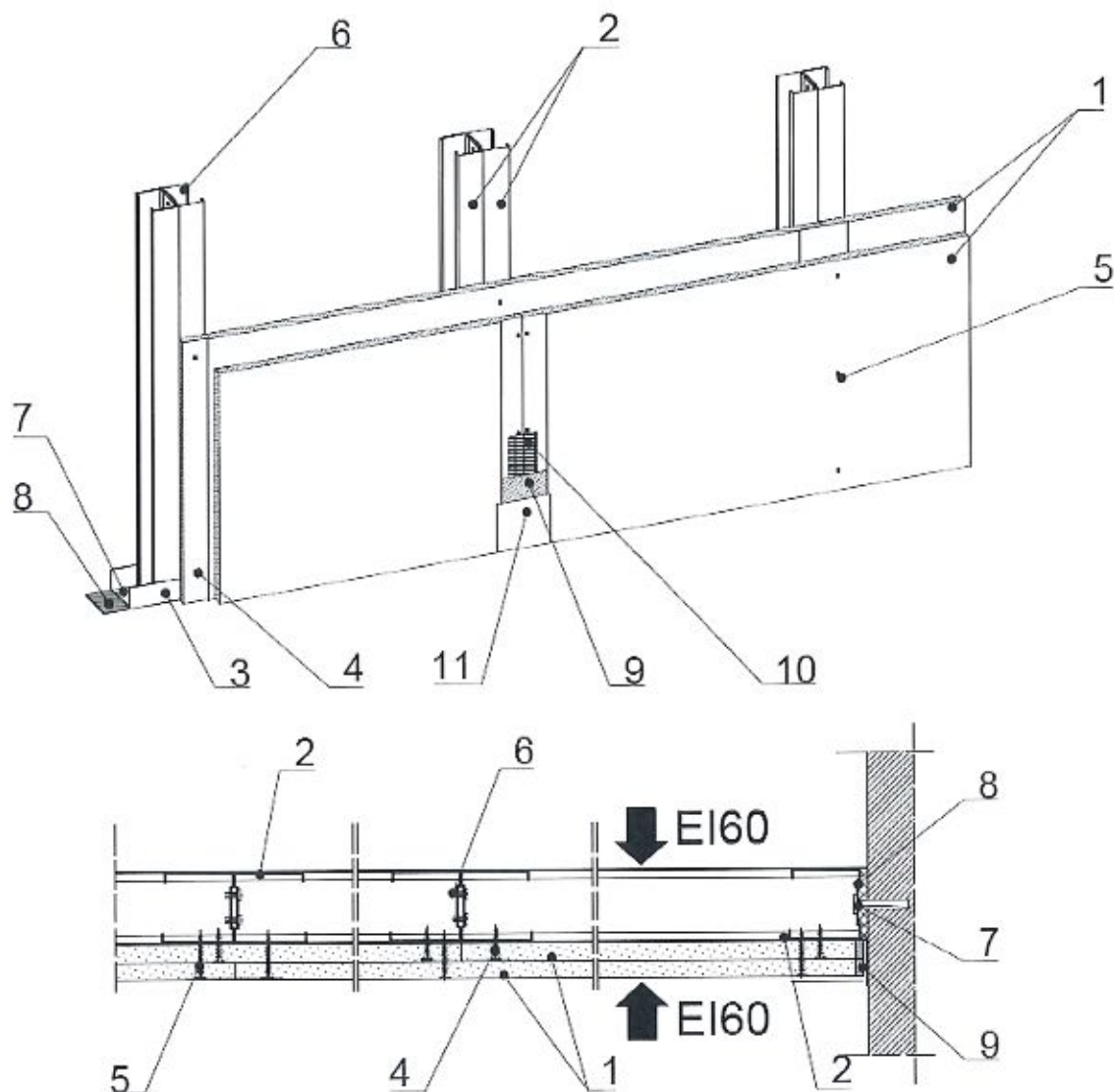
Przekroje ścian nienośnych – obudów szybów instalacyjnych i windowych
Rigips z okładzinami z płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO lub 4PRO
typów: F; FH2; DF; DFH2, DFRI, DFRIEH1, DFRIEH2 oraz płyt gipsowych
typów: GM-F, GM-H1, GM-FH1, dylatacji w ścianach oraz detal montażu
puszek elektrycznych

[18 rysunków]



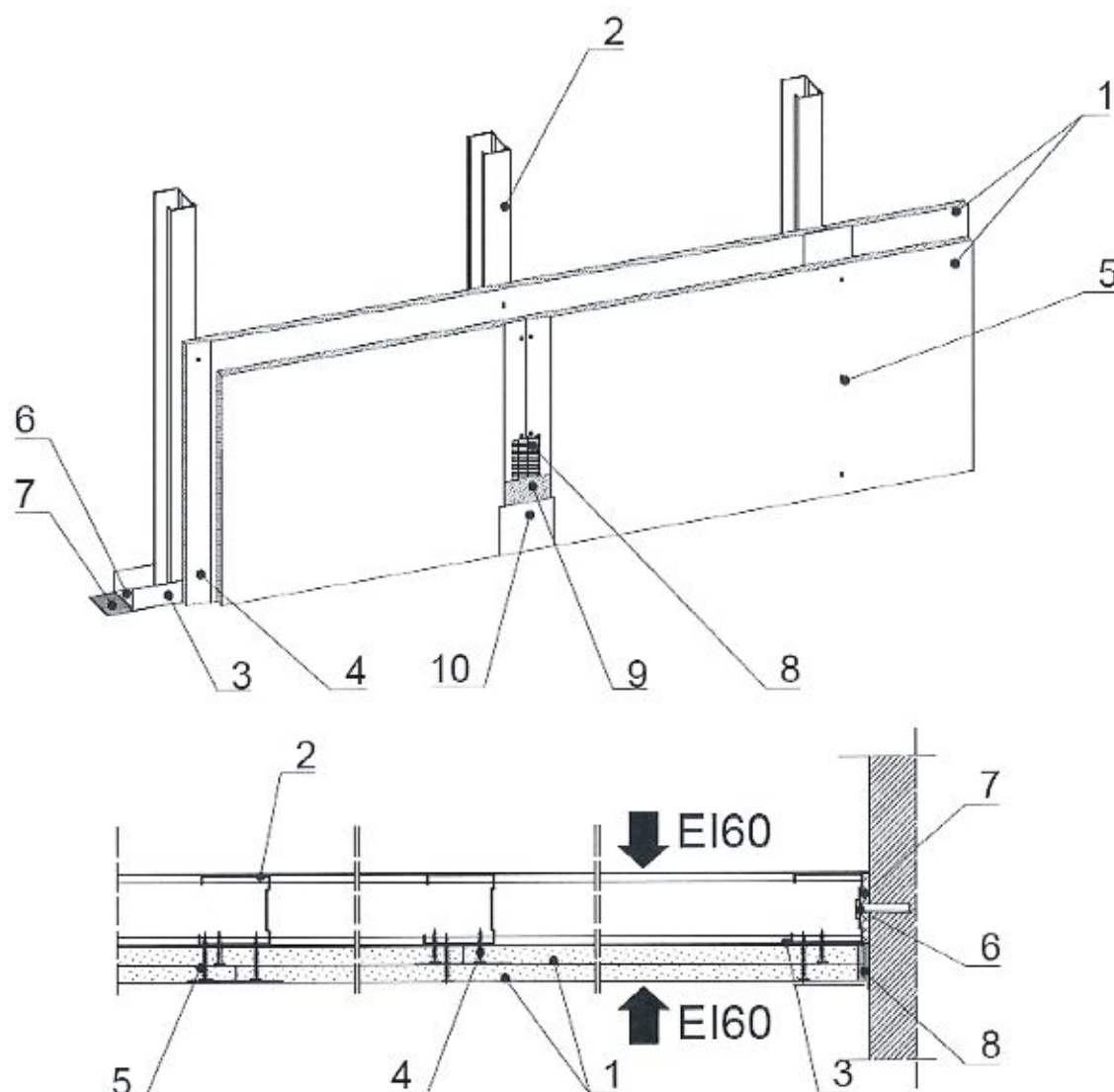
1. Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO typ: F, FH2, DF, DFH2, DFRI, DFRIEH1 lub DFRIEH2 lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-H1, GM-FH1 gr. 2x12,5 mm
2. Kątownik ściany szybu Rigips 40x20x1 mm lub 40x40x1 mm
3. Wkręt RIGIPS TB 3,5 x 25 co 700 mm
4. Wkręt RIGIPS TB 3,5 x 35 co 200 mm
5. Stalowe kolki rozporowe min. $\phi 6$ x 40 mm max. co 750 mm
6. Taśma uszczelniająca piankowa Rigips szer. 30 mm
7. Masa szpachlowa Rigips: VARIO, SUPER, Q1 Zaczyna lub Premium Light
8. Masa szpachlowa wykończeniowa Rigips: Q2-Q3 Kończy, Premium Light lub ProMix Finish Plus
9. Element budynku klasy odporności ogniowej EI 60

Rys.1 Ściana nienośna - obudowa szybów windowych i pionów instalacyjnych w systemie Rigips 3.50.14



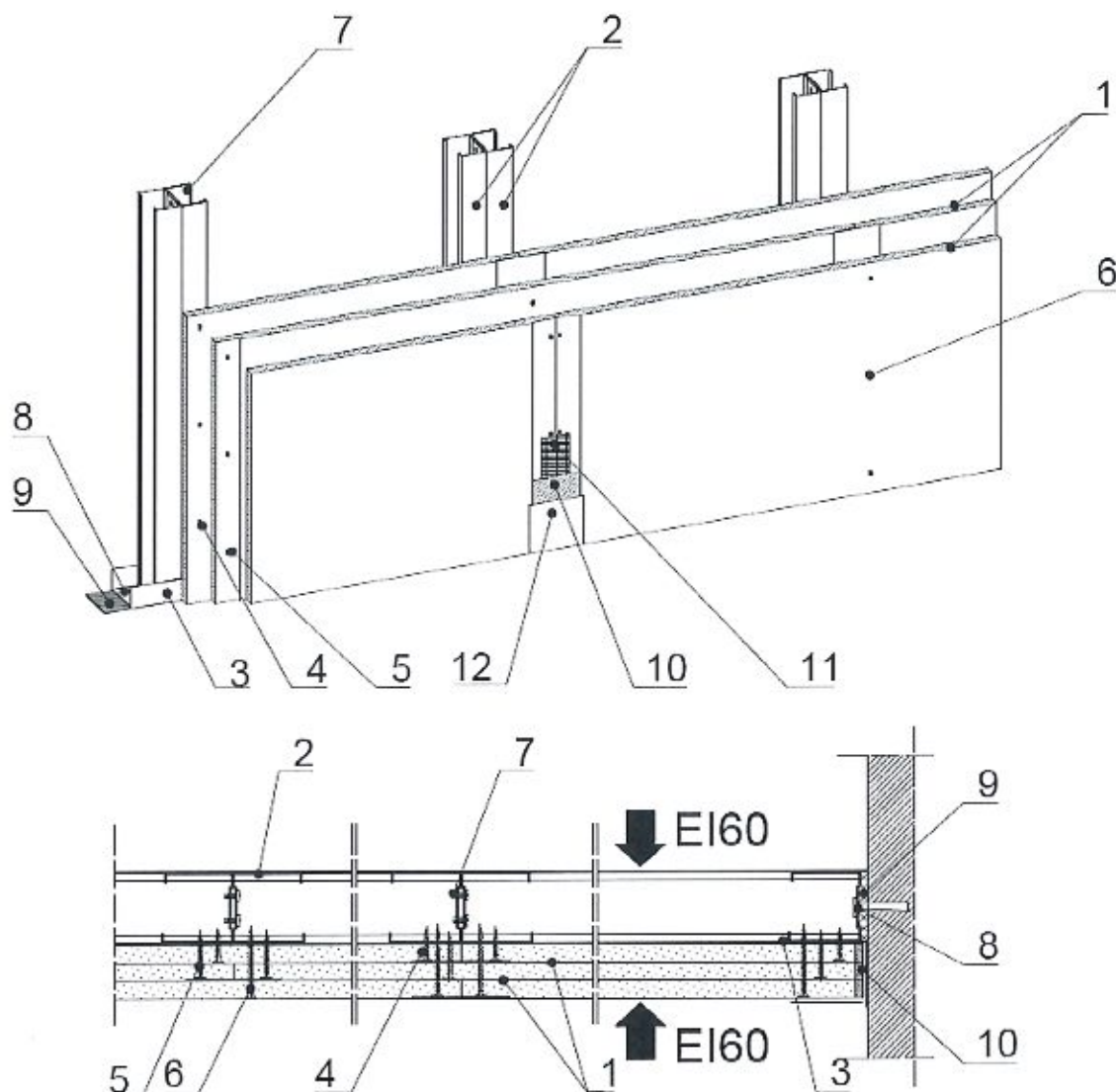
1. Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO typ: F, FH2, DF, DFH2, DFRI, DFRIEH1 lub DFRIEH2 lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-H1, GM-FH1 gr. 2x12,5 mm
2. Profil Rigips CW 50/75/100 Ultrastil
3. Profil Rigips UW 50/75/100 Ultrastil
4. Wkręt RIGIPS TN 3,5 x 25 co 700 mm
5. Wkręt RIGIPS TN 3,5 x 35 co 200 mm
6. Wkręt Rigips "pcholka" 3,9x11 mm co 500 mm mijankowo
7. Stalowy łącznik mechaniczny min. $\phi 6$ x 40 max. co 750 mm
8. Taśma uszczelniająca piankowa Rigips szer. 50/70/95 mm
9. Masa szpachlowa Rigips: VARIO, SUPER, Q1 Zaczyna lub Premium Light
10. Taśma spoinowa Rigips
11. Masa szpachlowa wykończeniowa Rigips: Q2-Q3 Kończy, Premium Light lub ProMix Finish Plus

Rys.2 Ściana nienośna - obudowa szybów windowych i pionów instalacyjnych w systemie Rigips:
3.50.15, 3.50.151, 3.50.152, 3.50.153, 3.50.154, 3.50.155, 3.50.156, 3.50.157, 3.50.158



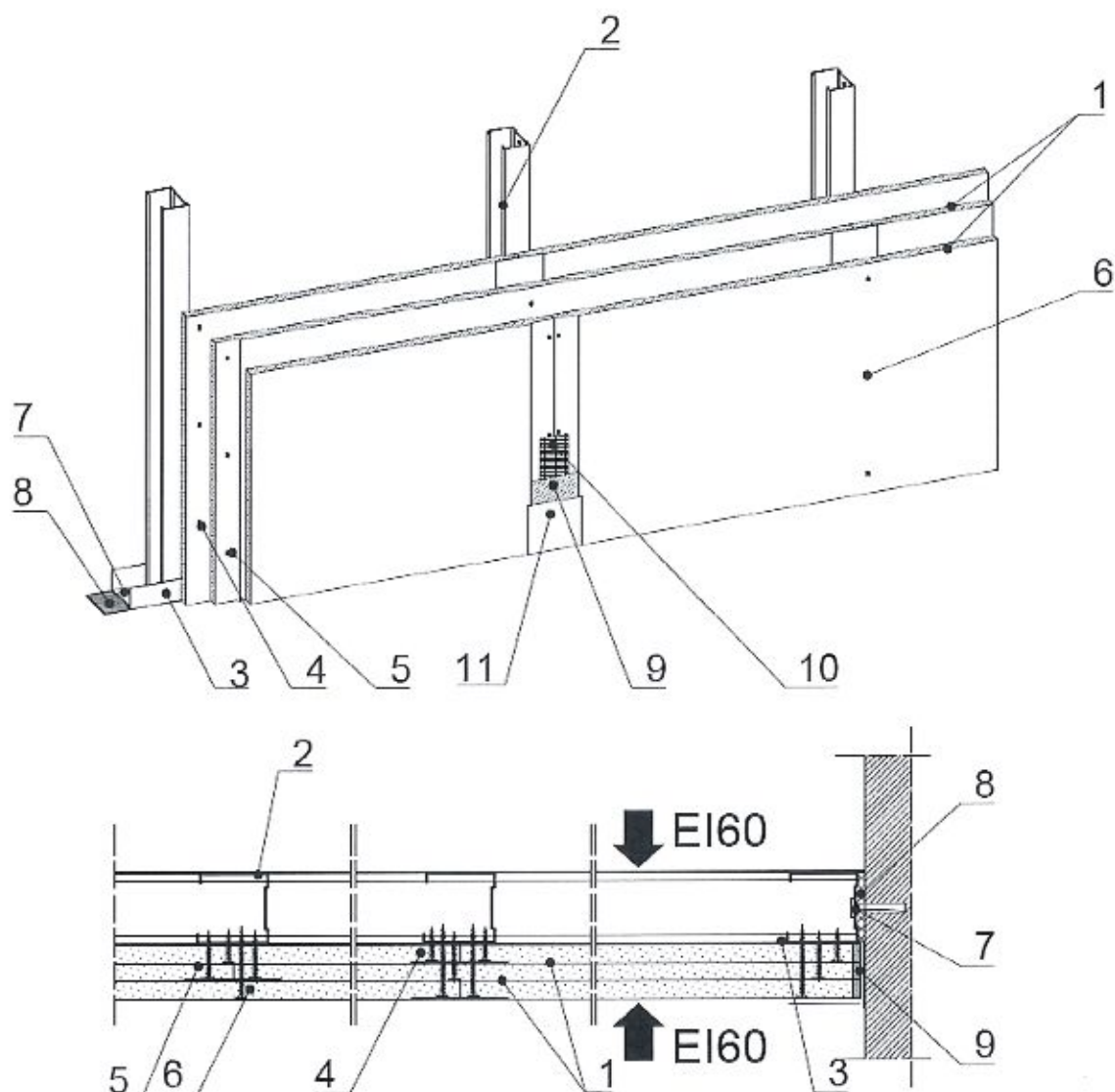
1. Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO typ: F, FH2, DF, DFH2, DFR1, DFR1EH1 lub DFR1EH2 lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-H1, GM-FH1 gr. 2x12,5 mm
2. Profil Rigips CW 50/75/100 Ultrastil
3. Profil Rigips UW 50/75/100 Ultrastil
4. Wkręt RIGIPS TN 3,5 x 25 co 700 mm
5. Wkręt RIGIPS TN 3,5 x 35 co 200 mm
6. Stalowy łącznik mechaniczny min. $\varnothing 6 \times 40$ max. co 750 mm
7. Taśma uszczelniająca piankowa Rigips szer. 50/70/95 mm
8. Masa szpachlowa Rigips: VARIO, SUPER, Q1 Zaczyna lub Premium Light
9. Taśma spoinowa Rigips
10. Masa szpachlowa wykończeniowa Rigips: Q2-Q3 Kończy, Premium Light lub ProMix Finish Plus

Rys.3 Ściana nienośna - obudowa szybów windowych i pionów instalacyjnych w systemie Rigips:
3.50.16, 3.50.161, 3.50.162, 3.50.163, 3.50.164, 3.50.165, 3.50.166, 3.50.167, 3.50.168



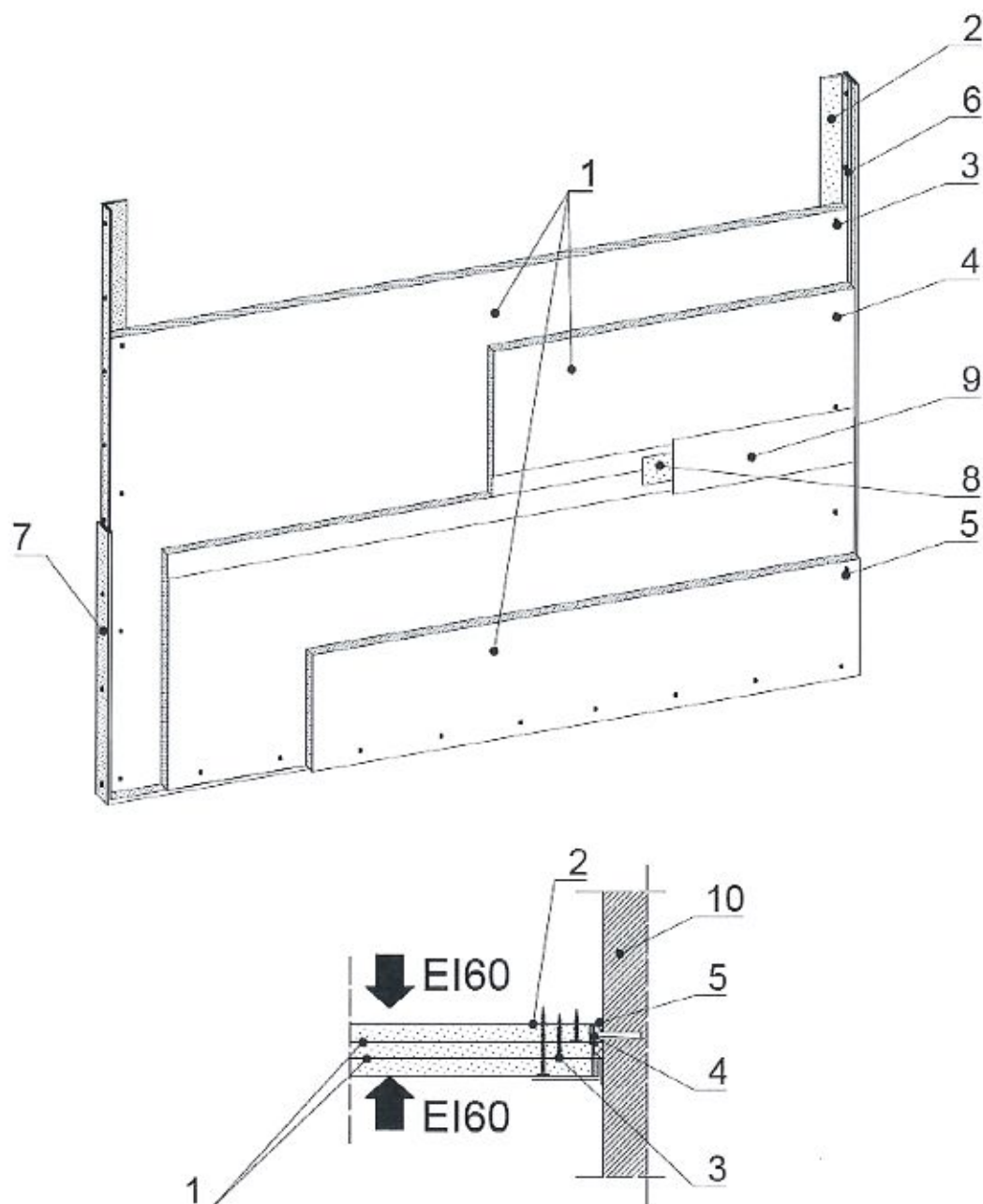
1. Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO typ: F, FH2, DF, DFH2, DFRI, DFRIEH1 lub DFRIEH2 lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-H1, GM-FH1 gr. 3x12,5 mm
2. Profil Rigips CW 50/75/100 Ultrastil
3. Profil Rigips UW 50/75/100 Ultrastil
4. Wkręt RIGIPS TN 3,5 x 25 co 700 mm
5. Wkręt RIGIPS TN 3,5 x 35 co 700 mm
6. Wkręt RIGIPS TN 3,5 x 55 co 200 mm
7. Wkręt Rigips "pchełka" 3,9x11 mm co 500 mm mijankowo
8. Stalowy łącznik mechaniczny min. $\phi 6$ x 40 max. co 750 mm
9. Taśma uszczelniająca piankowa Rigips szer. 50/70/95 mm
10. Masa szpachlowa Rigips: VARIO, SUPER, Q1 Zaczyna lub Premium Light
11. Taśma spoinowa Rigips
12. Masa szpachlowa wykończeniowa Rigips: Q2-Q3 Kończy, Premium Light lub ProMix Finish Plus

Rys.4 Ściana nienośna - obudowa szybów windowych i pionów instalacyjnych w systemie Rigips:
3.50.17, 3.50.171, 3.50.172, 3.50.173, 3.50.174, 3.50.175, 3.50.176, 3.50.177, 3.50.178



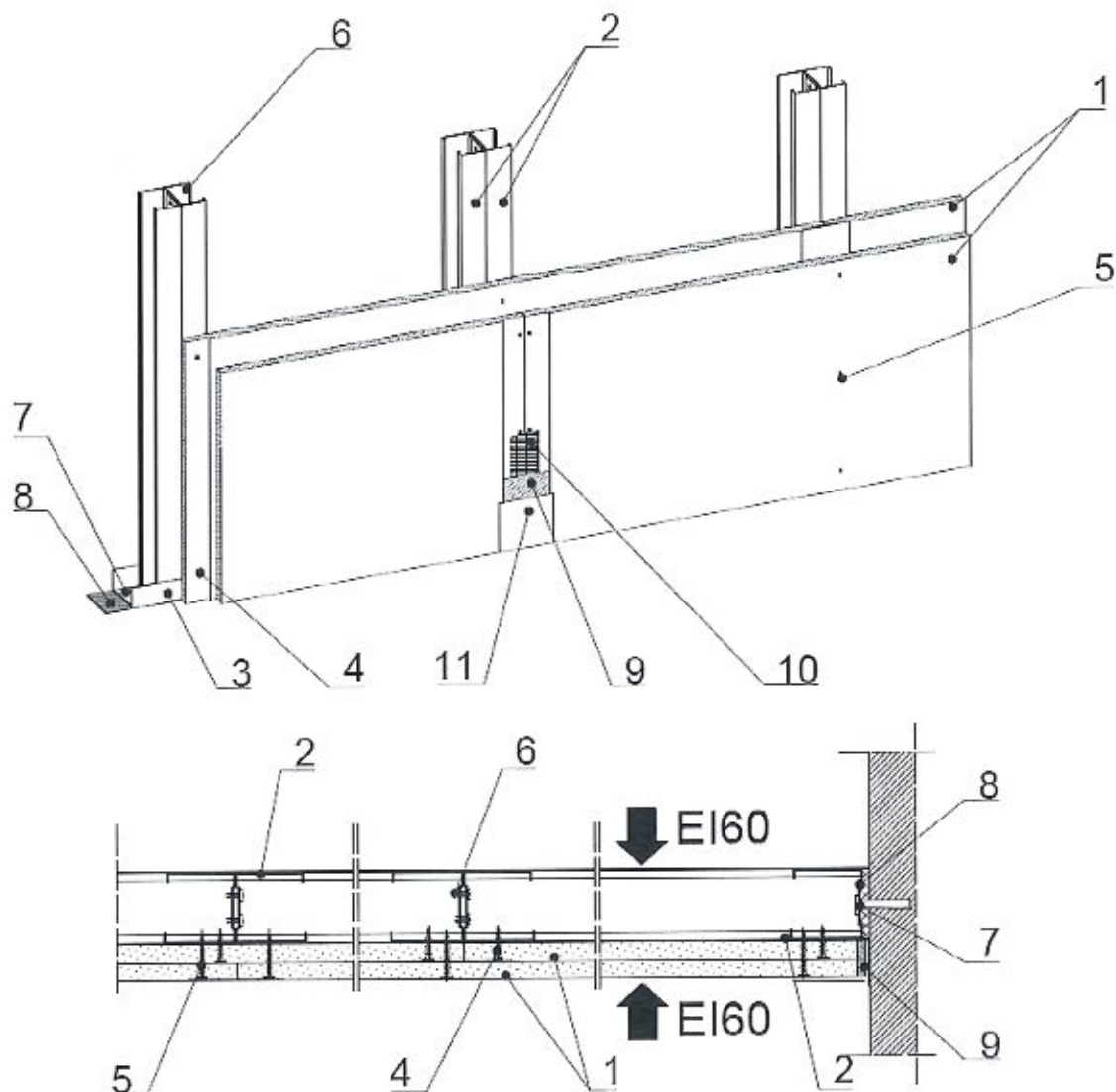
1. Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO typ: F, FH2, DF, DFH2, DFRI, DFRIEH1 lub DFRIEH2 lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-H1, GM-FH1 gr. 3x12,5 mm
2. Profil Rigips CW 50/75/100 Ultrastil
3. Profil Rigips UW 50/75/100 Ultrastil
4. Wkręt RIGIPS TN 3,5 x 25 co 700 mm
5. Wkręt RIGIPS TN 3,5 x 35 co 700 mm
6. Wkręt RIGIPS TN 3,5 x 55 co 200 mm
7. Stalowy łącznik mechaniczny min. $\phi 6$ x 40 max. co 750 mm
8. Taśma uszczelniająca piankowa Rigips szer. 50/70/95 mm
9. Masa szpachlowa Rigips: VARIO, SUPER, Q1 Zaczyna lub Premium Light
10. Taśma spoinowa Rigips
11. Masa szpachlowa wykończeniowa Rigips: Q2-Q3 Kończy, Premium Light lub ProMix Finish Plus

Rys.5 Ściana nienośna - obudowa szybów windowych i pionów instalacyjnych w systemie Rigips:
3.50.18, 3.50.181, 3.50.182, 3.50.183, 3.50.184, 3.50.185, 3.50.186, 3.50.187, 3.50.188



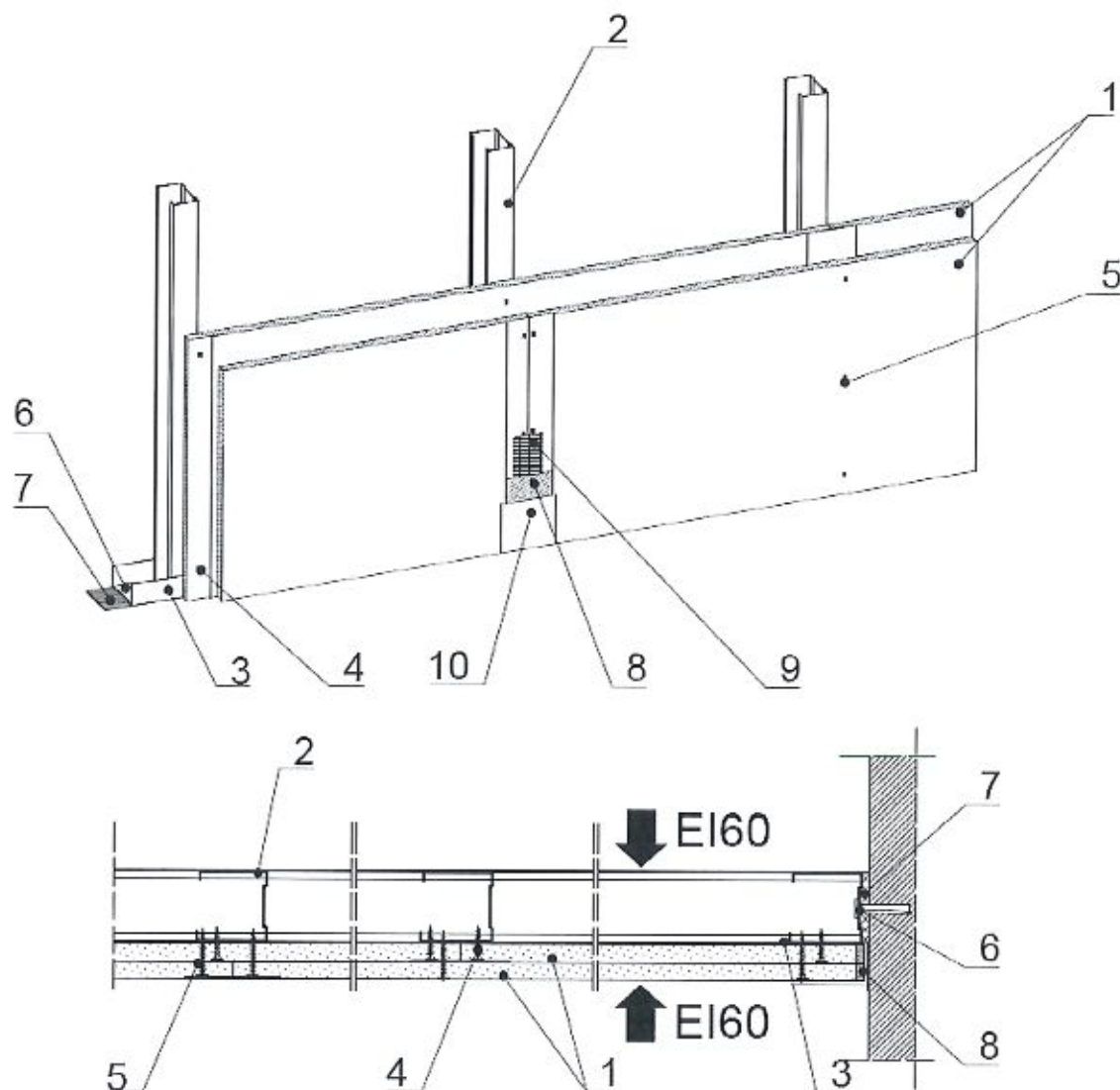
1. Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO typ: F, FH2, DF, DFH2, DFRI, DFRIEH1 lub DFRIEH2
lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-H1, GM-FH1 gr. 3x12,5 mm
2. Kątownik ściany szybu Rigips 40x20x1 mm lub 40x40x1 mm
3. Wkręt RIGIPS TB 3,5 x 25 co 700 mm
4. Wkręt RIGIPS TB 3,5 x 35 co 200 mm
5. Wkręt RIGIPS TB 3,5 x 55 co 200 mm
6. Stalowe kolki rozporowe min. $\varnothing 6 \times 40$ mm max. co 750 mm
7. Taśma uszczelniająca piankowa Rigips szer. 30 mm
8. Masa szpachlowa Rigips: VARIO, SUPER, Q1 Zaczyna lub Premium Light
9. Masa szpachlowa wykończeniowa Rigips: Q2-Q3 Kończy, Premium Light lub ProMix Finish Plus
10. Element budynku klasy odporności ogniowej EI 60

Rys.6 Ściana nienośna - obudowa szybów windowych i pionów instalacyjnych w systemie Rigips 3.50.19



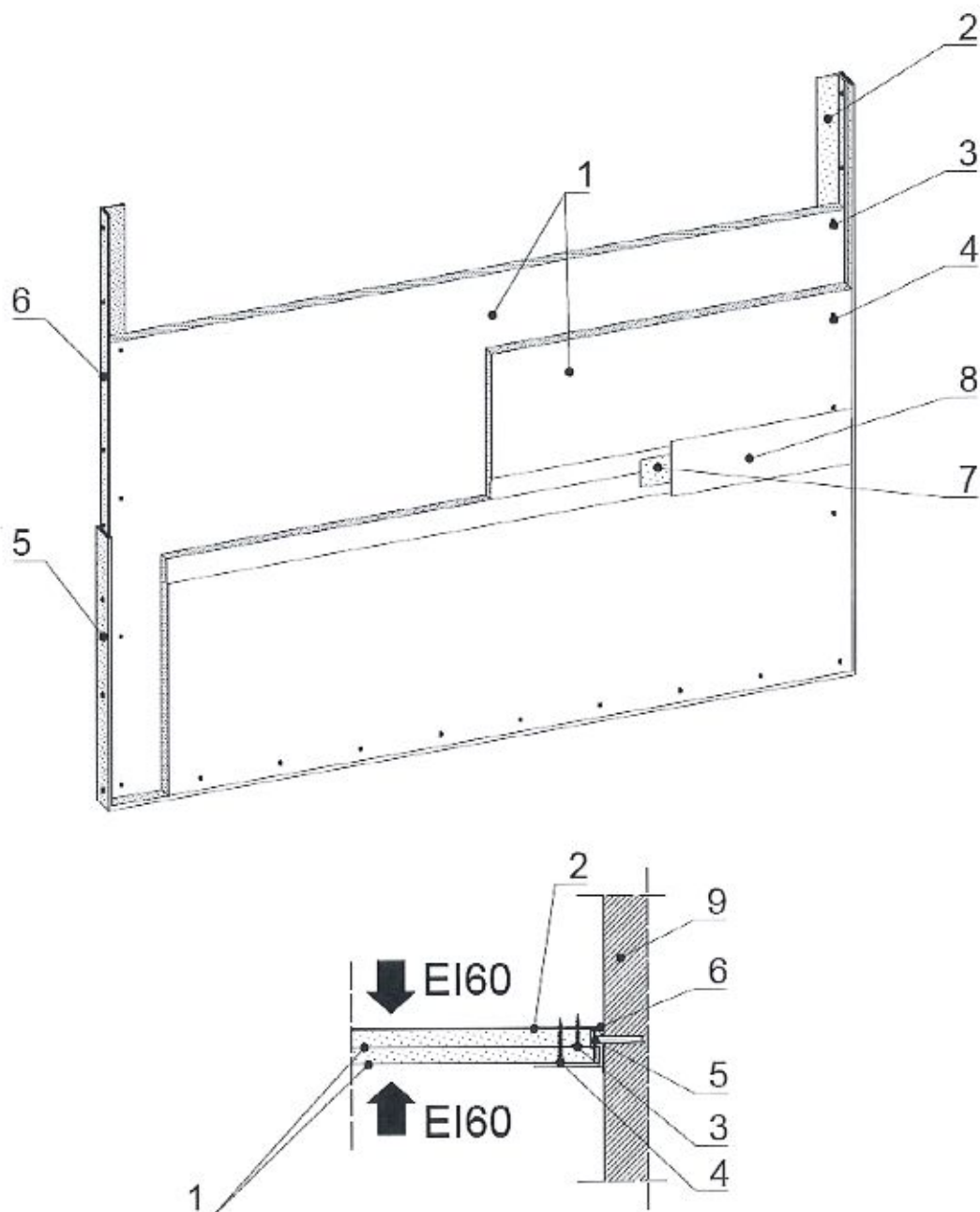
1. Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO typ: DF, DFH2, DFRI, DFRIEH1 lub DFRIEH2 lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-H1, GM-FH1 gr. 2x15 mm
2. Profil Rigips CW 50/75/100 Ultrastil
3. Profil Rigips UW 50/75/100 Ultrastil
4. Wkręt RIGIPS TN 3,5 x 25 co 700 mm
5. Wkręt RIGIPS TN 3,5 x 45 co 200 mm
6. Wkręt Rigips "pchelka" 3,9x11 mm co 500 mm mijankowo
7. Stalowy łącznik mechaniczny min. $\phi 6$ x 40 max. co 750 mm
8. Taśma uszczelniająca piankowa Rigips szer. 50/70/95 mm
9. Masa szpachlowa Rigips: VARIO, SUPER, Q1 Zaczyna lub Premium Light
10. Taśma spoinowa Rigips
11. Masa szpachlowa wykończeniowa Rigips: Q2 Q3 Kończy, Premium Light lub ProMix Finish Plus

Rys.7 Ściana nienośna - obudowa szybów windowych i pionów instalacyjnych w systemie Rigips:
3.50.20, 3.50.201, 3.50.202, 3.50.203, 3.50.204, 3.50.205, 3.50.206, 3.50.207, 3.50.208



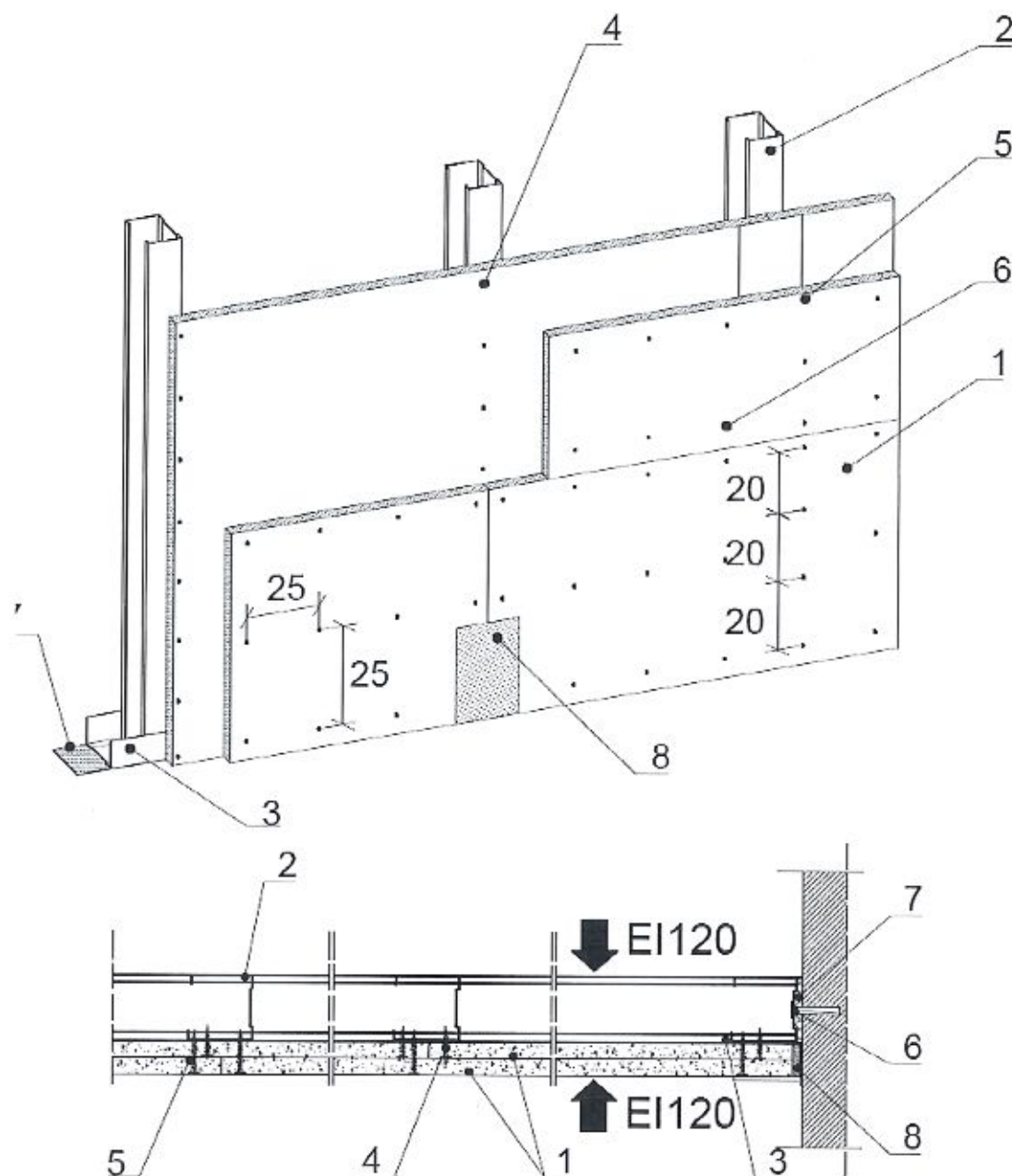
1. Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO typ: DF, DFH2, DFRI, DFRIEH1 lub DFRIEH2
lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-H1, GM-FH1 gr. 2x15 mm
2. Profil Rigips CW 50/75/100 Ultrastil
3. Profil Rigips UW 50/75/100 Ultrastil
4. Wkręt RIGIPS TN 3,5 x 25 co 700 mm
5. Wkręt RIGIPS TN 3,5 x 45 co 200 mm
6. Stalowy łącznik mechaniczny min. $\varnothing 6$ x 40 max. co 750 mm
7. Taśma uszczelniająca piankowa Rigips szer. 50/70/95 mm
8. Masa szpachlowa Rigips: VARIO, SUPER, Q1 Zaczyna lub Premium Light
9. Taśma spoinowa Rigips
10. Masa szpachlowa wykończeniowa Rigips: Q2-Q3 Kończy, Premium Light lub ProMix Finish Plus

Rys.8 Ściana nienośna - obudowa szybów windowych i pionów instalacyjnych w systemie Rigips:
3.50.21, 3.50.211, 3.50.212, 3.50.213, 3.50.214, 3.50.215, 3.50.216, 3.50.217, 3.50.218



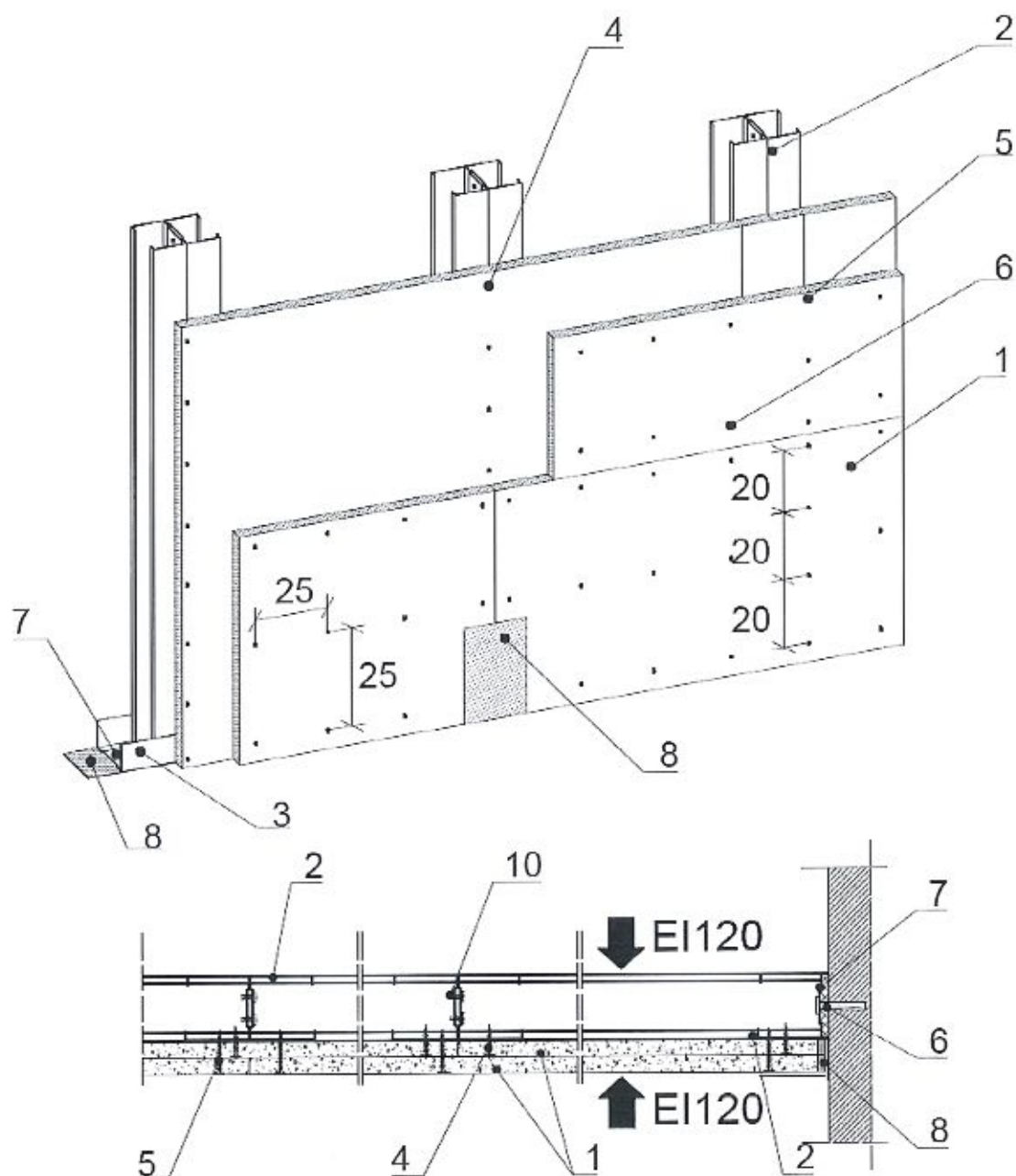
1. Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO typ: DF, DFH2, DFR1, DFR1EH1 lub DFR1EH2
lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-H1, GM-FH1 gr. 2x15 mm
2. Kątownik ściany szybu Rigips 40x20x1 mm lub 40x40x1 mm
3. Wkręt RIGIPS TB 3,5 x 25 co 700 mm
4. Wkręt RIGIPS TB 3,5 x 45 co 200 mm
5. Stalowe kolki rozporowe min. $\varnothing 6 \times 40$ mm max. co 750 mm
6. Taśma uszczelniająca piankowa Rigips szer. 30 mm
7. Masa szpachlowa Rigips: VARIO, SUPER, Q1 Zaczyna lub Premium Light
8. Masa szpachlowa wykończeniowa Rigips: Q2-Q3 Kończy, Premium Light lub ProMix Finish Plus
9. Element budynku klasy odporności ogniowej EI 60

Rys.9 Ściana nienośna - obudowa szybów windowych i pionów instalacyjnych w systemie
Rigips 3.50.22



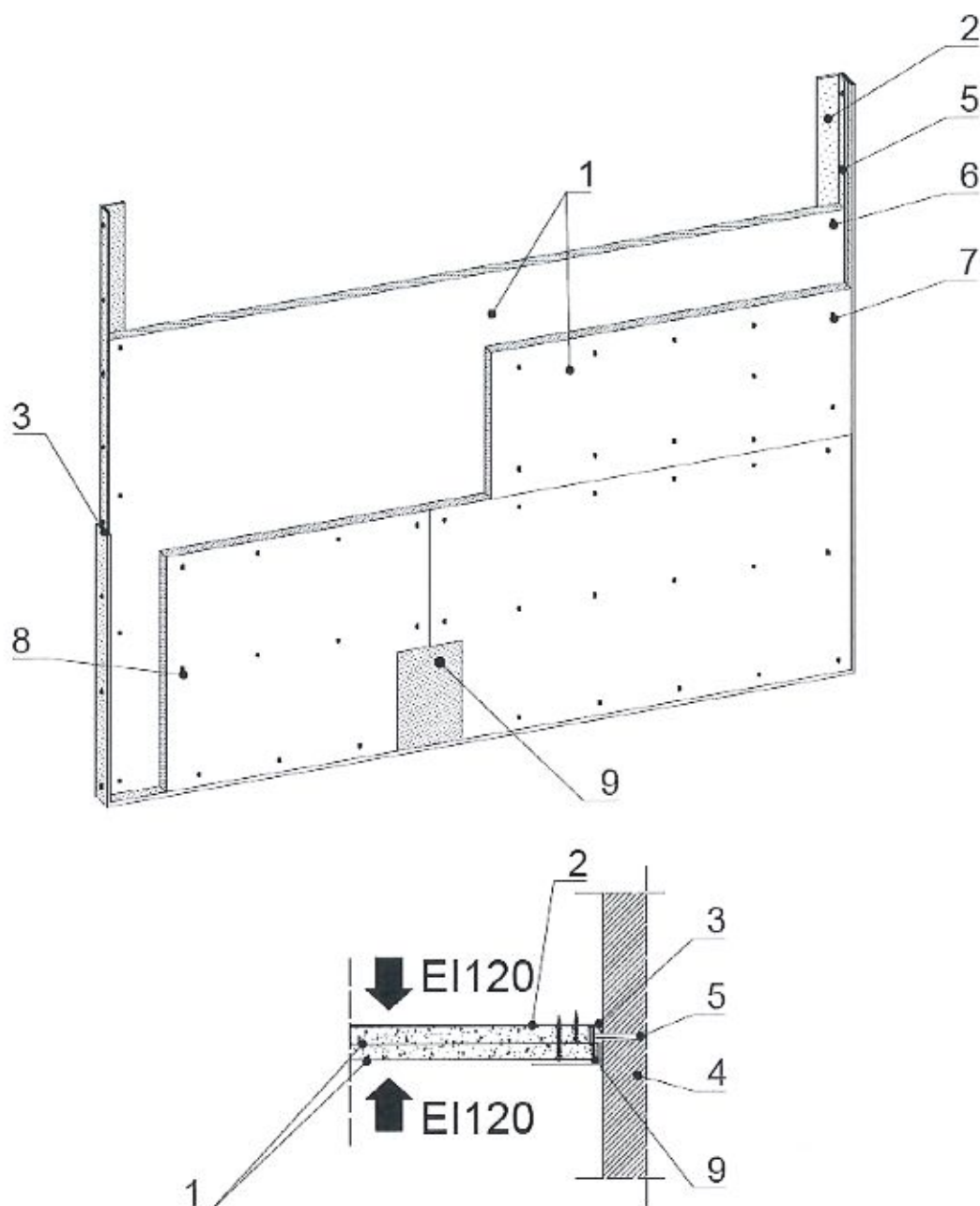
1. Płyta gipsowa Rigips GLASROC F (Ridurit) gr. 2 x25 mm
2. Profil Rigips CW 50/75/100 Ultrastil
3. Profil Rigips UW 50/75/100 Ultrastil
4. Wkręt Rigips Ridurit 40 co 400 mm
5. Wkręt Rigips Ridurit 70 co 200 mm
6. Stalowe kolki rozporowe min. $\phi 6 \times 40$ mm max. co 750 mm
7. Taśma uszczelniająca piankowa Rigips szer. 50/70/95 mm
8. Masa szpachlowa Rigips: VARIO, SUPER, Q1 Zaczyna lub Premium Light
9. Wkręt Rigips Ridurit 50 w siatce 250 x250 mm

Rys.10 Ściana nienośna - obudowa szybów windowych i pionów instalacyjnych w systemie Rigips:
3.80.10, 3.80.101, 3.80.102, 3.80.103, 3.80.104, 3.80.105, 3.80.106, 3.80.107, 3.80.108



1. Płyta gipsowa Rigips GLASROC F (Ridurit) gr. 2 x25 mm
2. Profil Rigips CW 50/75/100 Ultrastil
3. Profil Rigips UW 50/75/100 Ultrastil
4. Wkręt Rigips Ridurit 40 co 400 mm
5. Wkręt Rigips Ridurit 70 co 200 mm
6. Stalowe kołki rozporowe min. $\varnothing 6 \times 40$ mm max. co 750 mm
7. Taśma uszczelniająca piankowa Rigips szer. 50/70/95 mm
8. Masa szpachlowa Rigips: VARIO, SUPER, Q1 Zaczyna lub Premium Light
9. Wkręt Rigips Ridurit 50 w siatce 250 x250 mm
10. Wkręt Rigips "pchełka" 3,9x11 mm co 500 mm mijankowo

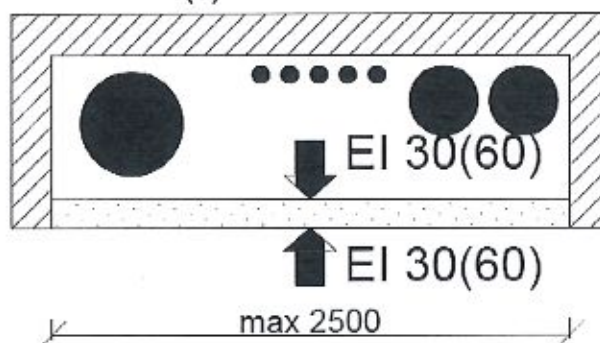
Rys.11 Ściana nienośna - obudowa szybów windowych i pionów instalacyjnych w systemie Rigips: 3.80.11, 3.80.111, 3.80.112, 3.80.113, 3.80.114, 3.80.115, 3.80.116, 3.80.117, 3.80.118



1. Płyta gipsowa Rigips GLASROC F (Ridurit) gr. 2 x25 mm
2. Kątownik ściany szybu Rigips 40x20x1 mm lub 40x40x1 mm
3. Taśma uszczelniająca piankowa Rigips
4. Element budynku klasy odporności ogniowej EI 120
5. Stalowe kolki rozporowe min. $\varnothing 6$ x 40 mm max. co 750 mm
6. Wkręt Rigips Ridurit 40 co 400 mm
7. Wkręt Rigips Ridurit 70 co 200 mm
8. Wkręt Rigips Ridurit 50 w siatce 250 x250 mm
9. Masa szpachlowa Rigips: VARIO, SUPER, Q1 Zaczyna lub Premium Light

Rys.12 Ściana nienośna - obudowa szybów windowych i pionów instalacyjnych w systemie Rigips 3.80.15

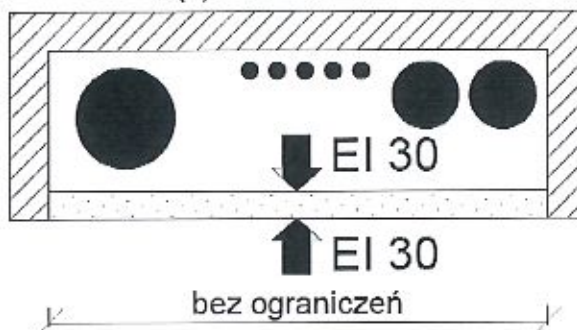
Variant (I)



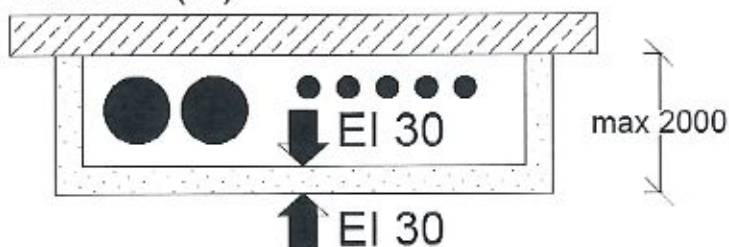
GRYFITLAB Sp. z o.o.
Zespół Laboratoriów
Badawczych Gryfitlab
ul. Prosta 2, Łozienica
72-100 GOLENIÓW

Rys.13 Układ zabudowy ściany nienośnej - obudowy szybu windowego i instalacyjnego w systemach Rigips:
3.50.14, 3.50.19 i 3.50.22
wariant I - układ jednościenny

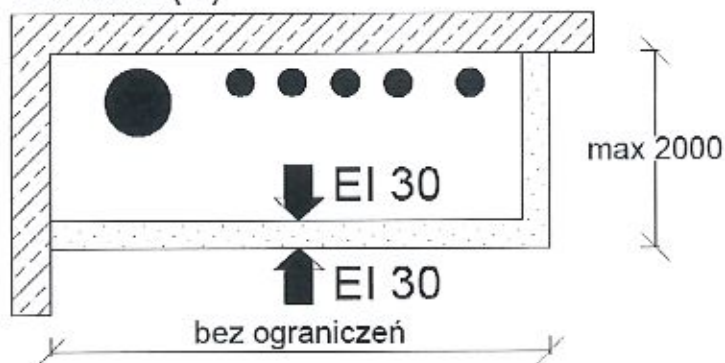
Variant (I)



Variant (U)



Variant (L)



GRYFITLAB Sp. z o.o.
Zespół Laboratoriów
Badawczych Gryfitlab
ul. Prosta 2, Łozienica
72-100 GOLENIÓW

Rys.14 Układ zabudowy ściany nienośnej - obudowy szybu windowego i instalacyjnego w systemach Rigips:

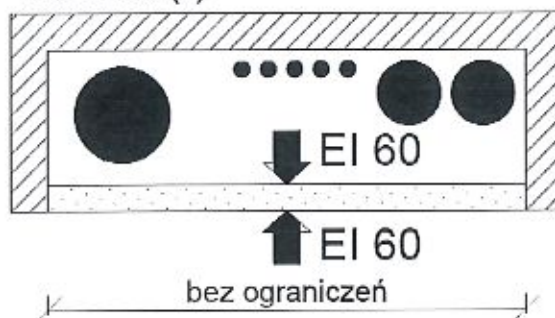
3.50.15, 3.50.151, 3.50.152, 3.50.153, 3.50.154, 3.50.155, 3.50.156, 3.50.157, 3.50.158
3.50.16, 3.50.161, 3.50.162, 3.50.163, 3.50.164, 3.50.165, 3.50.166, 3.50.167, 3.50.168

wariant I - układ jednościenny

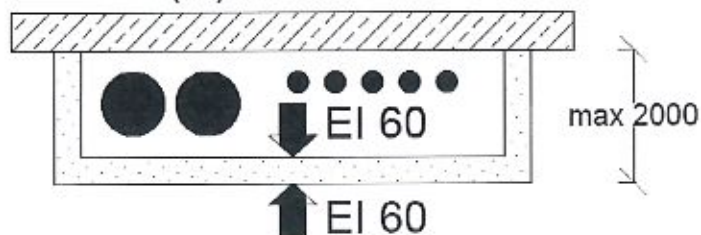
wariant U - układ trójścienny

wariant L - układ dwuścienny

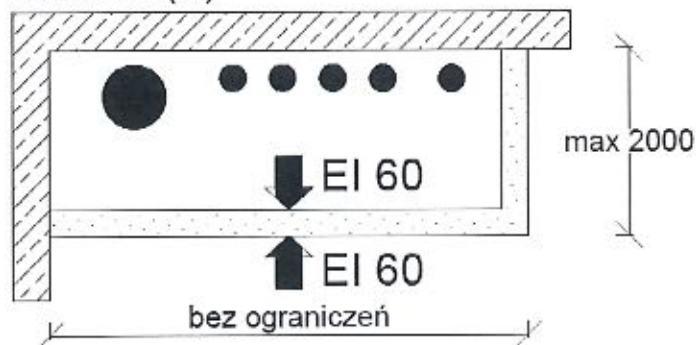
Variant (I)



Variant (U)



Variant (L)



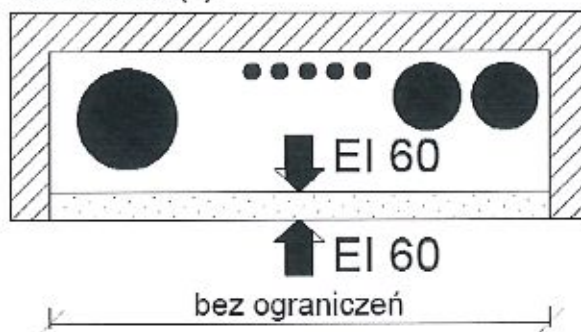
GRYFITLAB Sp. z o.o.
Zespół Laboratoriów
Badawczych Gryfitlab
ul. Prosta 2, Łozienica
72-100 GOLENIÓW

Rys.15 Układ zabudowy ściany nienośnej – obudowy szybu windowego i instalacyjnego w systemach Rigips:

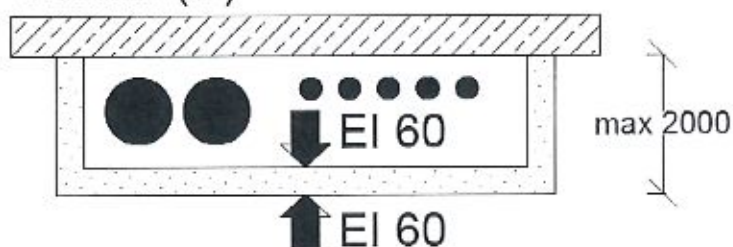
3.50.17, 3.50.171, 3.50.172, 3.50.173, 3.50.174, 3.50.175, 3.50.176, 3.50.177, 3.50.178
3.50.18, 3.50.181, 3.50.182, 3.50.183, 3.50.184, 3.50.185, 3.50.186, 3.50.187, 3.50.188

variant I - układ jednościenny
variant U - układ trójścienny
variant L - układ dwuścienny

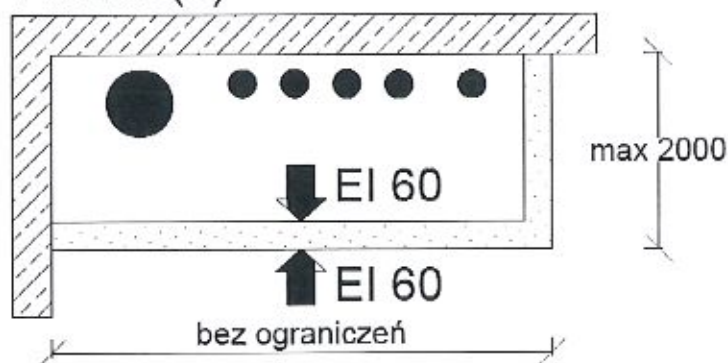
Variant (I)



Variant (U)



Variant (L)



GRYFITLAB Sp. z o.o.
Zespół Laboratoriów
Badawczych Gryfitlab
ul. Prosta 2, Łozienica
72-100 GOLENIÓW

Rys.16 Układ zabudowy ściany nienośnej - obudowy szybu windowego i instalacyjnego w systemach Rigips:

3.50.20, 3.50.201, 3.50.202, 3.50.203, 3.50.204, 3.50.205, 3.50.206, 3.50.207, 3.50.208

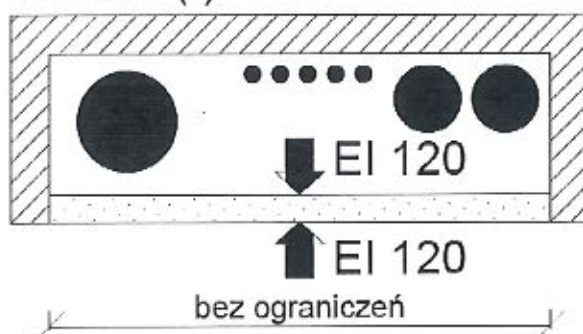
3.50.21, 3.50.211, 3.50.212, 3.50.213, 3.50.214, 3.50.215, 3.50.216, 3.50.217, 3.50.218

wariant I - układ jednościenny

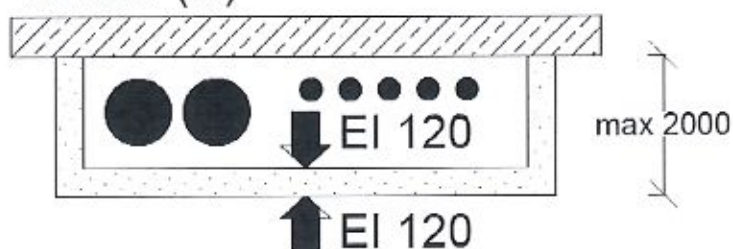
wariant U - układ trójścienny

wariant L - układ dwuścienny

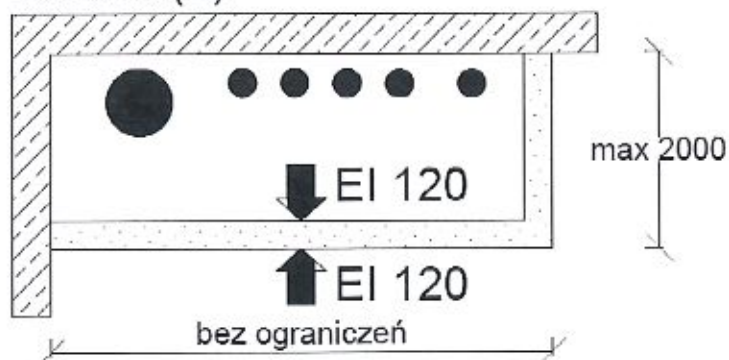
Variant (I)



Variant (U)



Variant (L)



Rys.17 Układ zabudowy ściany nienośnej - obudowy szybu windowego i instalacyjnego w systemach Rigips:

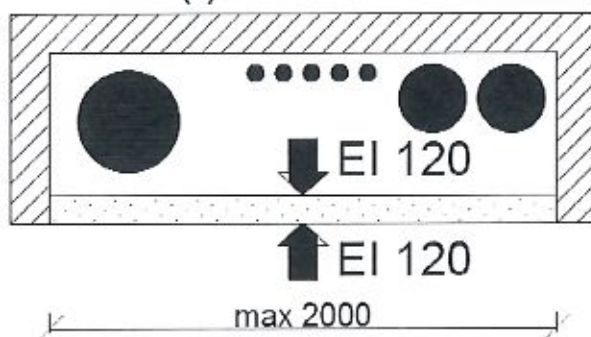
3.80.10, 3.80.101, 3.80.102, 3.80.103, 3.80.104, 3.80.105, 3.80.106, 3.80.107, 3.80.108
3.80.11, 3.80.111, 3.80.112, 3.80.113, 3.80.114, 3.80.115, 3.80.116, 3.80.117, 3.80.118

variant I - układ jednościenny

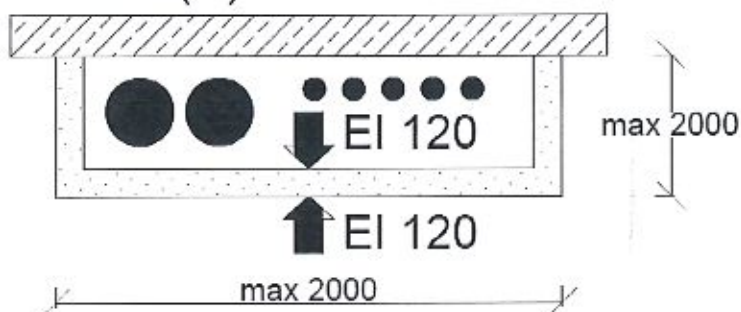
variant U - układ trójścienny

variant L - układ dwuścienny

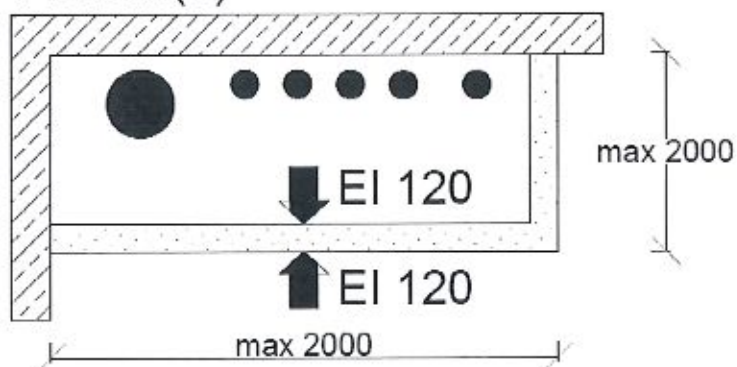
Variant (I)



Variant (U)



Variant (L)



GRYFITLAB Sp. z o.o.
Zespół Laboratoriów
Badawczych Gryfitlab
ul. Prosta 2, Łozienica
72-100 GOLENIÓW

Rys.18 Układ zabudowy ściany nienośnej - obudowy szybu windowego i instalacyjnego w systemach Rigips:
3.80.15

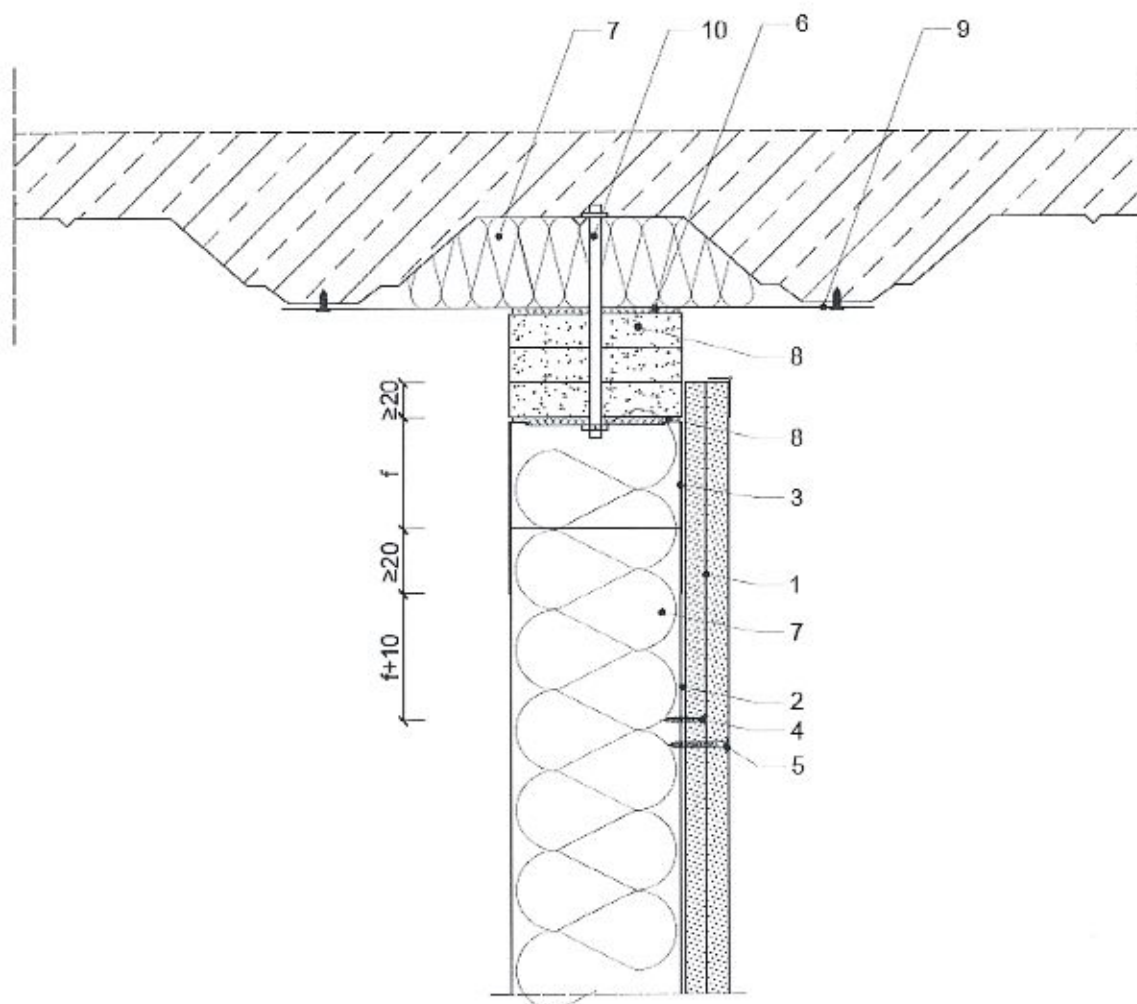
variant I - układ jednościenny
variant U - układ trójścienny
variant L - układ dwuścienny

Klasyfikacja nr LBO – 089 – KZ/21

Załącznik nr 3

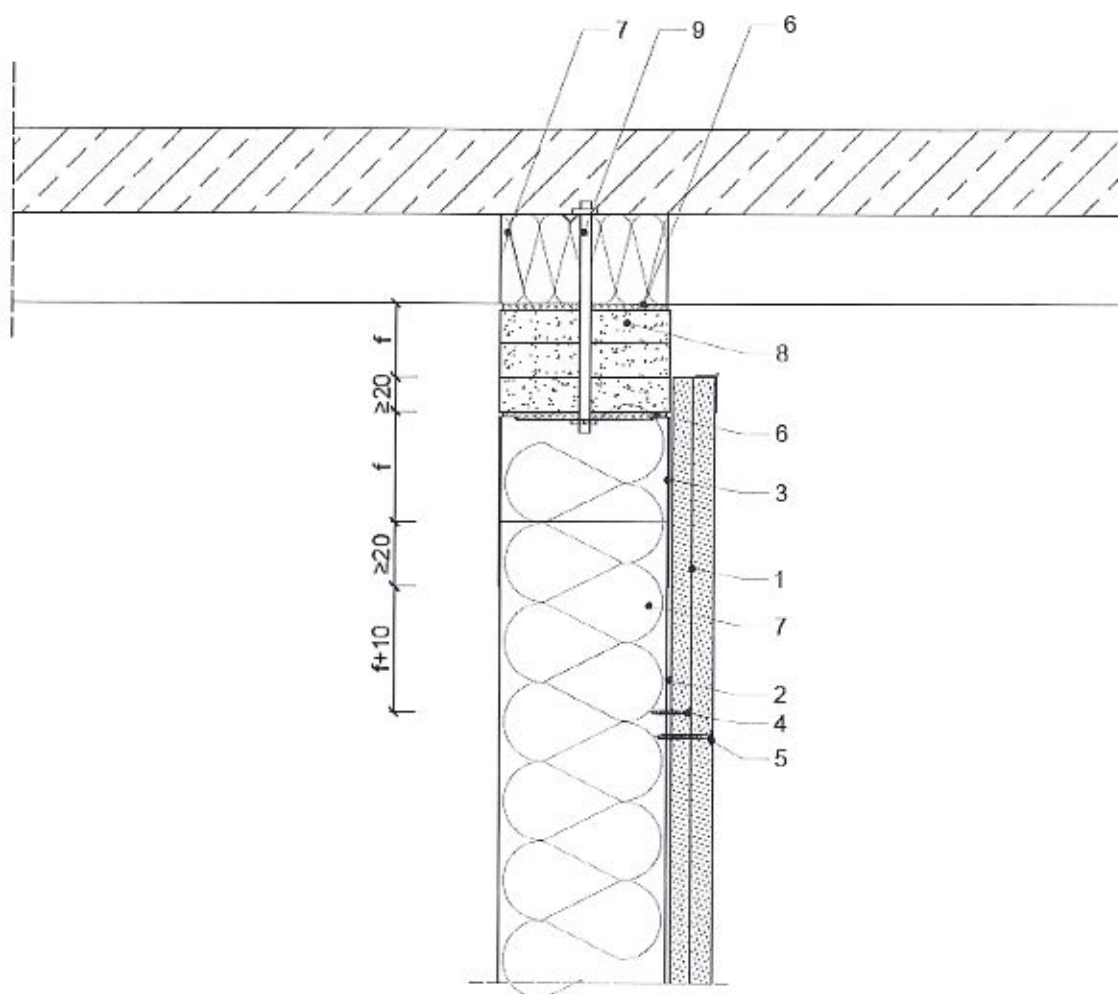
Rysunki połączeń ścian nienośnych – obudów szybów instalacyjnych i windowych Rigips z elementami konstrukcyjnymi budynku, dylatacji w ścianach oraz detal montażu puszek elektrycznych

[28 rysunków]



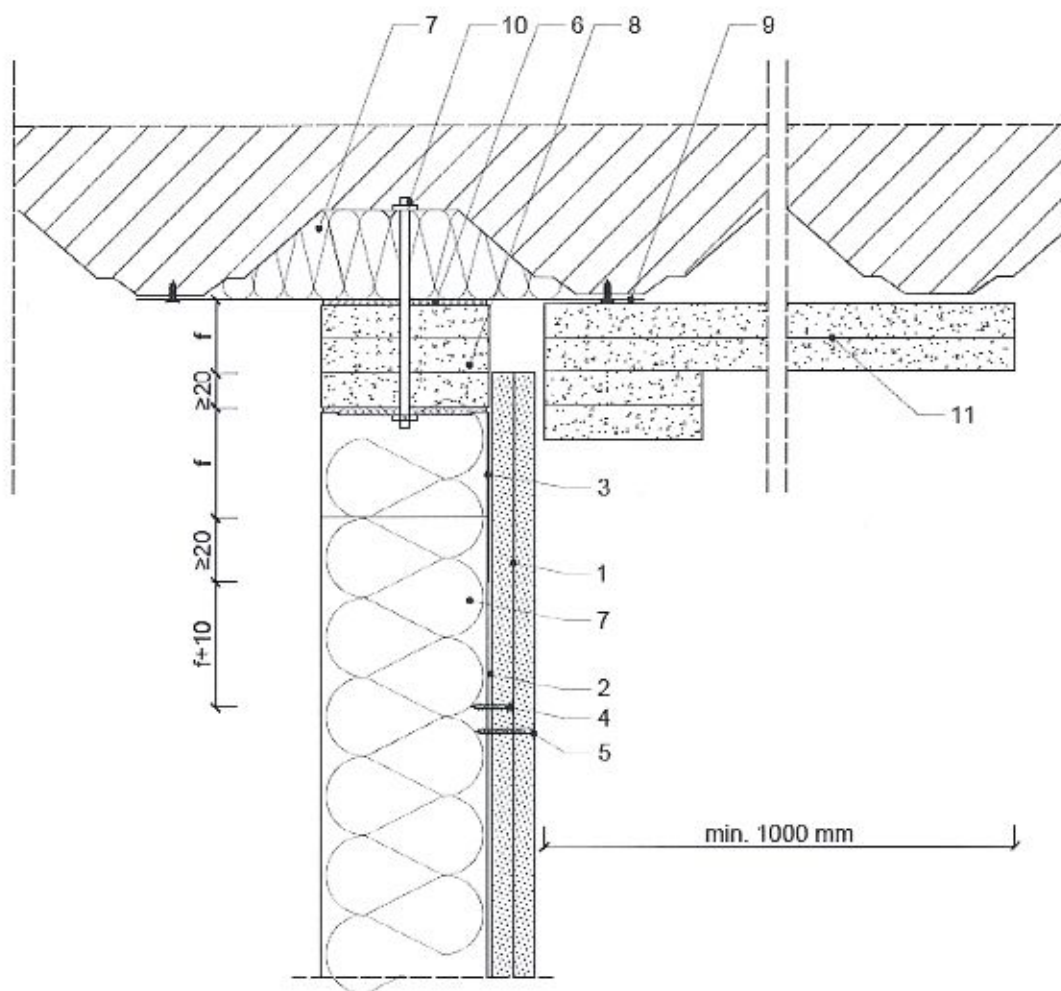
1. Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO typ: F, FH2, DF, DFH2, DFRI, DFRIEH1 lub DFRIEH2
lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-H1, GM-FH1
2. Profil słupkowy RIGIPS ULTRASTIL CW 50/75/100
3. Profil poziomy RIGIPS ULTRASTIL UW 50/75/100 dla ugięcia $f \leq 20$ mm
Profil specjalny UW 50x80, 75x80, 100x80 dla ugięcia $20 \text{ mm} < f < 50$ mm
4. Wkręt RIGIPS TN co 700 mm
5. Wkręt RIGIPS TN co 200 mm
6. Taśma uszczelniająca piankowa RIGIPS (w razie potrzeby)
7. Wypełnienie z wełny mineralnej
8. Paski z płyt gipsowych Rigips GLASROC F (RIDURIT) lub płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO
9. Pasy blachy gr. 1 mm mocowane do blachy trapezowej
10. Łącznik do połączeń z blachą trapezową

Rys.1 Połączenie przesuwne ściany nienośnej obudowy szybów instalacyjnych i windowych
Rigips z blachą trapezową (równolegle do trapezu)



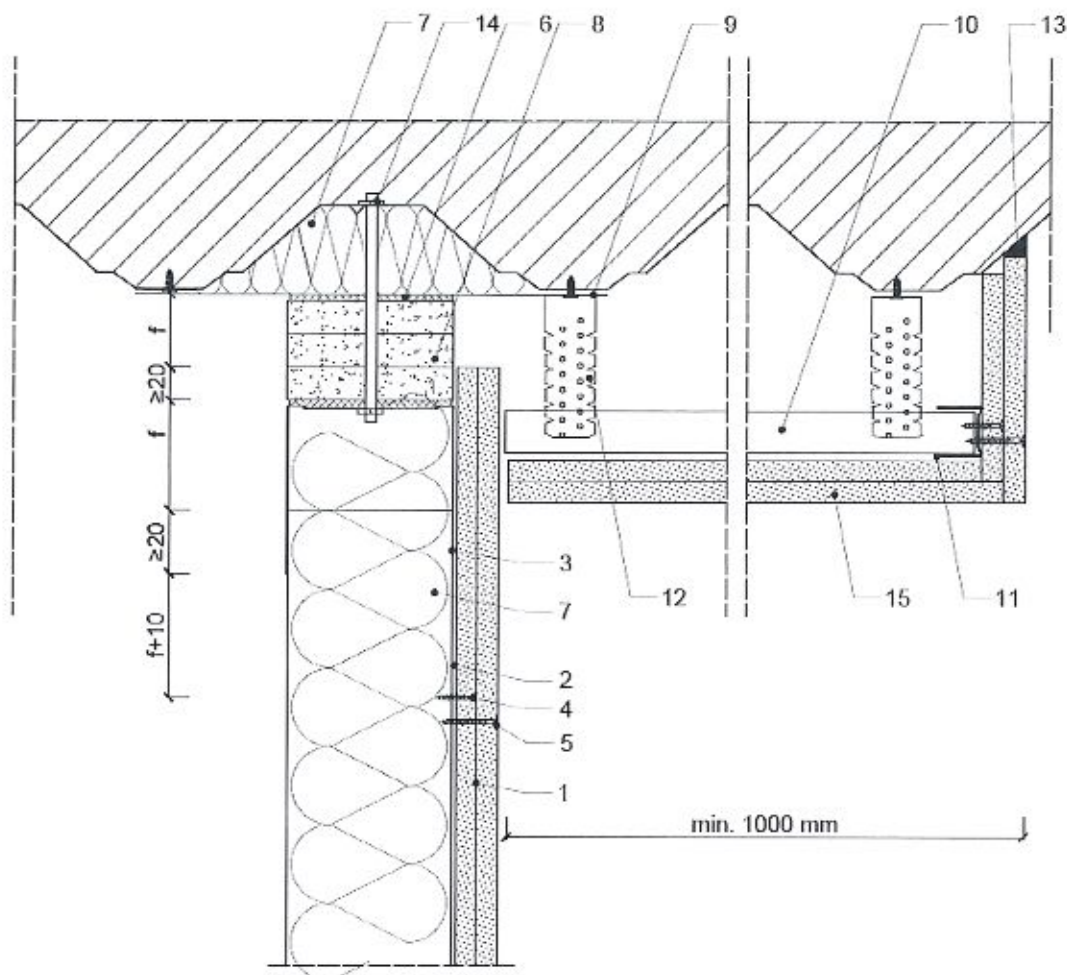
1. Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO typ: F, FH2, DF, DFH2, DFRI, DFRIEH1 lub DFRIEH2
lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-H1, GM-FH1
2. Profil słupkowy RIGIPS ULTRASTIL CW 50/75/100
3. Profil poziomy RIGIPS ULTRASTIL UW 50/75/100 dla ugięcia $f \leq 20$ mm
Profil specjalny UW 50x80, 75x80, 100x80 dla ugięcia $20 \text{ mm} < f < 50$ mm
4. Wkręt RIGIPS co 700 mm
5. Wkręt RIGIPS co 200 mm
6. Taśma uszczelniająca piankowa RIGIPS (w razie potrzeby)
7. Wypełnienie z wełny mineralnej
8. Paski z płyt gipsowych Rigips GLASROC F (RIDURIT) lub płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO
9. Łącznik do połączeń z blachą trapezową

**Rys.2 Połączenie przesuwne ściany nienośnej obudowy szybów instalacyjnych i windowych
Rigips z blachą trapezową (prostopadle do trapezu)**



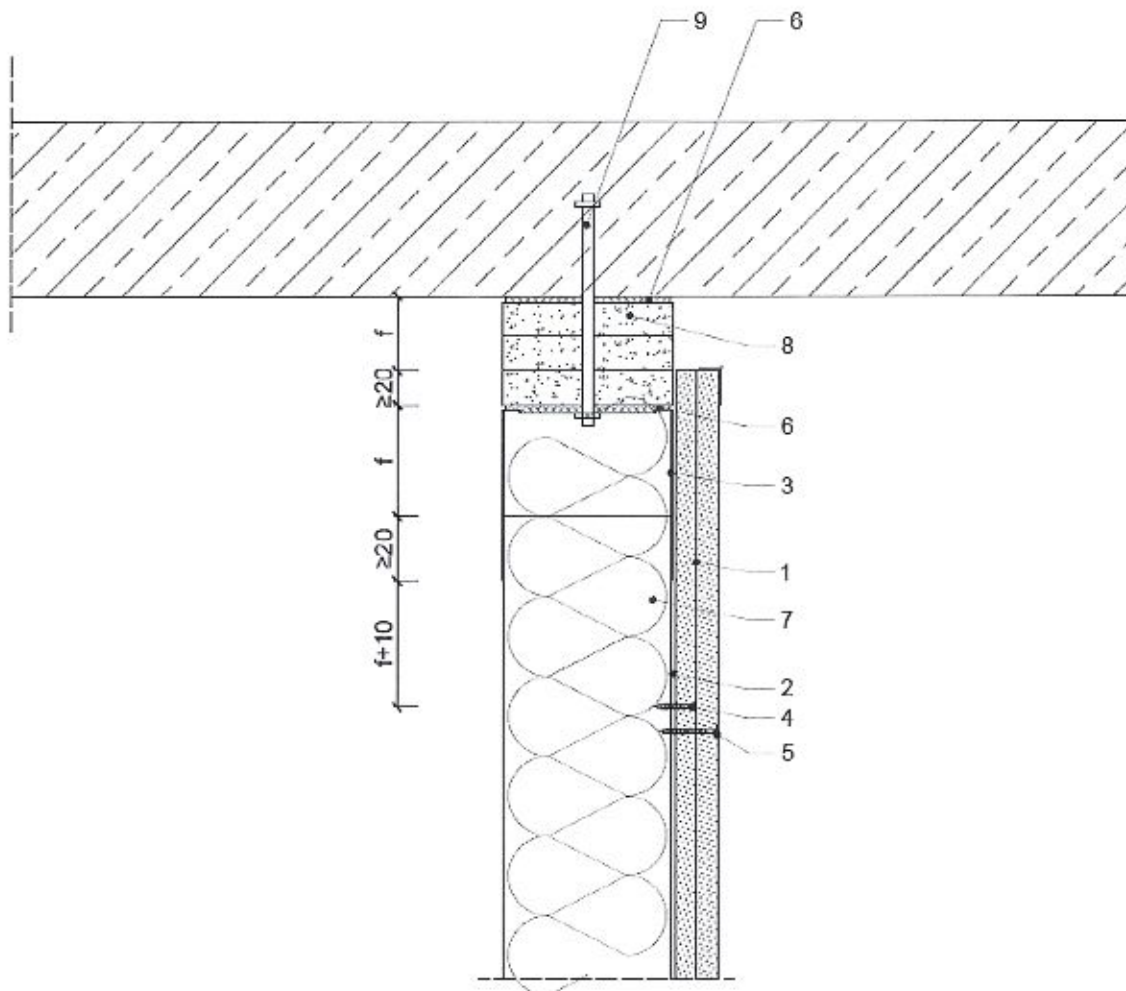
1. Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO typ: F, FH2, DF, DFRI, DFH2, DFRIEH1 lub DFRIEH2
lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-H1, GM-FH1
2. Profil słupkowy RIGIPS ULTRASTIL CW 50/75/100
3. Profil poziomy RIGIPS ULTRASTIL UW 50/75/100 dla ugięcia $f \leq 20$ mm
Profil specjalny UW 50x80, 75x80, 100x80 dla ugięcia $20 \text{ mm} < f < 50$ mm
4. Wkręt RIGIPS co 700 mm
5. Wkręt RIGIPS co 200 mm
6. Taśma uszczelniająca piankowa RIGIPS (w razie potrzeby)
7. Wypełnienie z wełny mineralnej
8. Paski z płyt gipsowych Rigips GLASROC F (RIDURIT) lub płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PR
9. Pasy blachy gr. 1 mm mocowane do blachy trapezowej
10. Łącznik do połączeń z blachą trapezową
11. Płyta gipsowa RIGIPS GLASROC F (RIDURIT)

**Rys.3 Połączenie przesuwne ściany nienośnej obudowy szybów instalacyjnych i windowych
Rigips z blachą trapezową jako szalunek tracony (prostopadle do trapezu)**



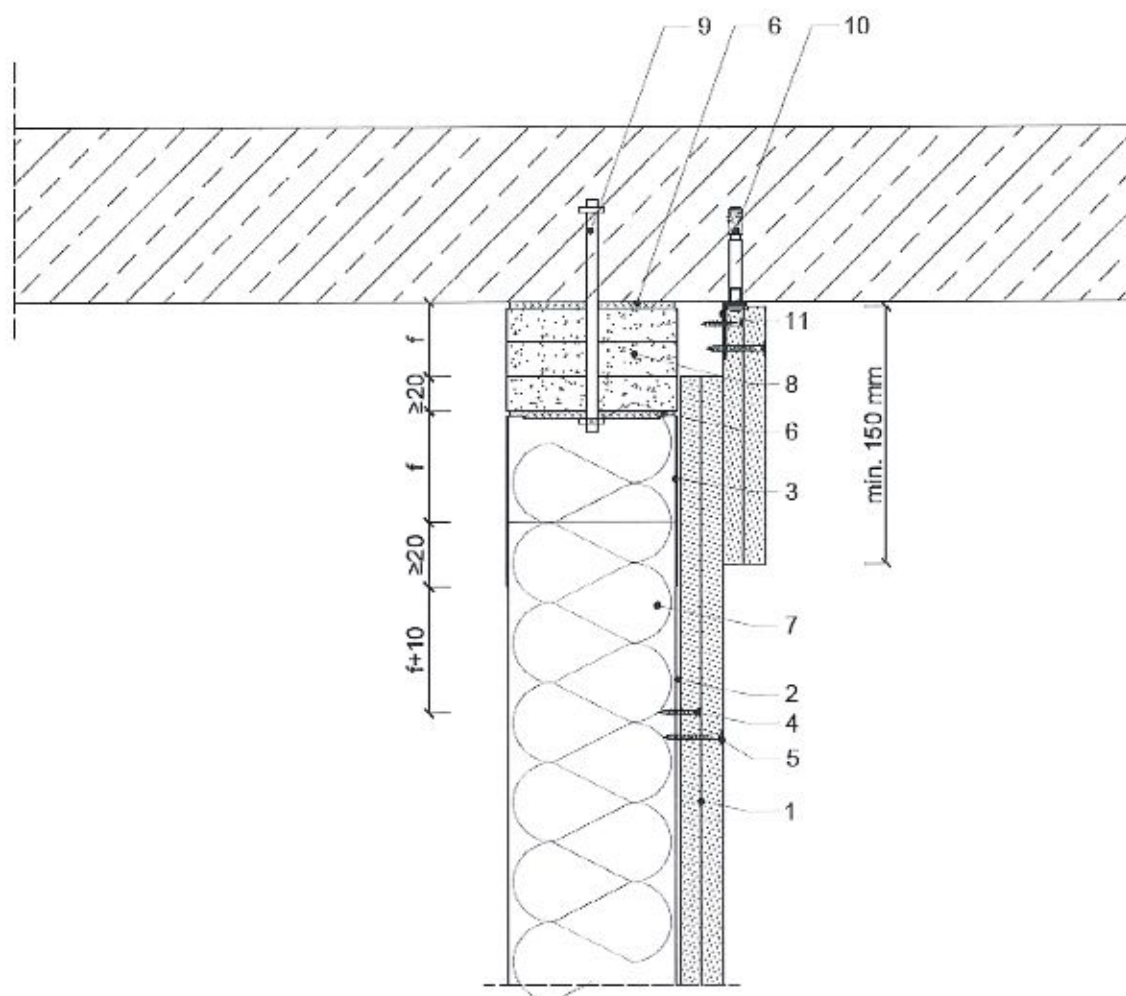
1. Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO typ: F, FH2, DF, DFH2, DFRI, DFRIEH1 lub DFRIEH2 lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-H1, GM-FH1
2. Profil słupkowy RIGIPS ULTRASTIL CW 50/75/100
3. Profil poziomy RIGIPS ULTRASTIL UW 50/75/100 dla ugięcia $f \leq 20$ mm
Profil specjalny UW 50x80, 75x80, 100x80 dla ugięcia $20 \text{ mm} < f < 50$ mm
4. Wkręt RIGIPS co 700 mm
5. Wkręt RIGIPS co 200 mm
6. Taśma uszczelniająca piankowa RIGIPS (w razie potrzeby)
7. Wypełnienie z wełny mineralnej
8. Paski z płyt gipsowych Rigips GLASROC F (RIDURIT) lub płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO
9. Pasy blachy gr. 1 mm mocowane do blachy trapezowej
10. Profil Rigips CD 60 ULTRASTIL lub C RIGISTIL
11. Profil Rigips UD 30 ULTRASTIL lub U RIGISTIL
12. Uchwyt Rigips ES lub b bezpośredni do profilu CD 60 lub uchwyt Rigips bezpośredni GL2 lub GL 9 do profilu C RIGISTIL
13. Masa szpachlowa Rigips
14. Łącznik do połączeń z blachą trapezową
15. Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO Fire+ typ DF gr.2x15 mm lub płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO Fire+ typ DF gr.3x12,5 mm

**Rys.4 Połączenie przesuwne ściany nienośnej obudowy szybów instalacyjnych i windowych
Rigips z dachem z pokryciem rozprzestrzeniającym ogień**



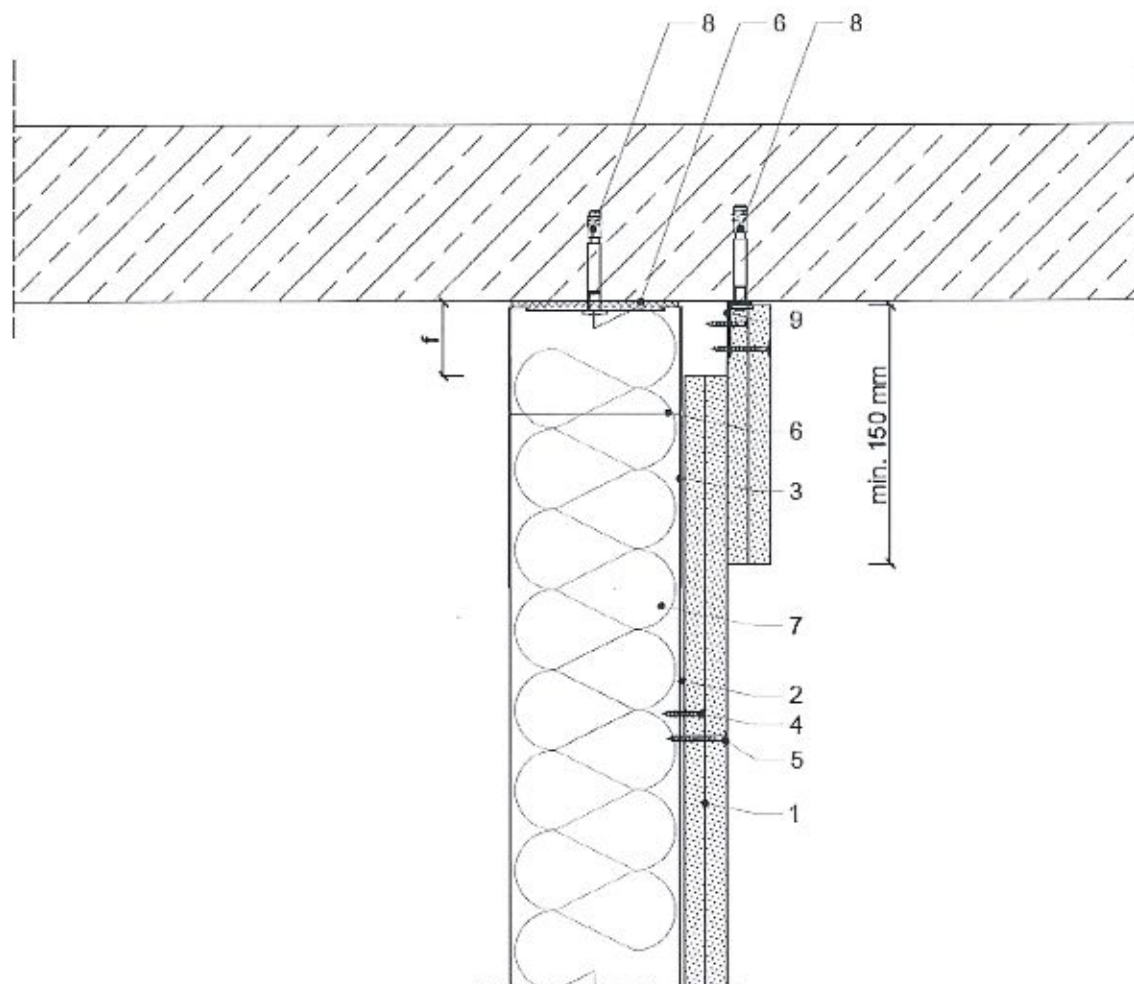
1. Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO lub RIGIPS 4PRO typ: F, FH2, DF, DFH2, DFRI, DFRIEH1 lub DFRIEH2 lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-H1, GM-FH1
2. Profil słupkowy RIGIPS ULTRASTIL CW 50/75/100
3. Profil poziomy RIGIPS ULTRASTIL UW 50/75/100 dla ugięcia $f \leq 20$ mm
Profil specjalny UW 50x80, 75x80, 100x80 dla ugięcia $20 \text{ mm} < f < 50$ mm
4. Wkręt RIGIPS co 700 mm
5. Wkręt RIGIPS co 200 mm
6. Taśma uszczelniająca piankowa RIGIPS (w razie potrzeby)
7. Wypełnienie z wełny mineralnej
8. Paski z płyt gipsowych Rigips GLASROC F (RIDURIT) lub płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO
9. Element kotwiący

Rys.5 Połączenie ściany nienośnej obudowy szybów instalacyjnych i windowych ze stropem masywnym (warlant 1)



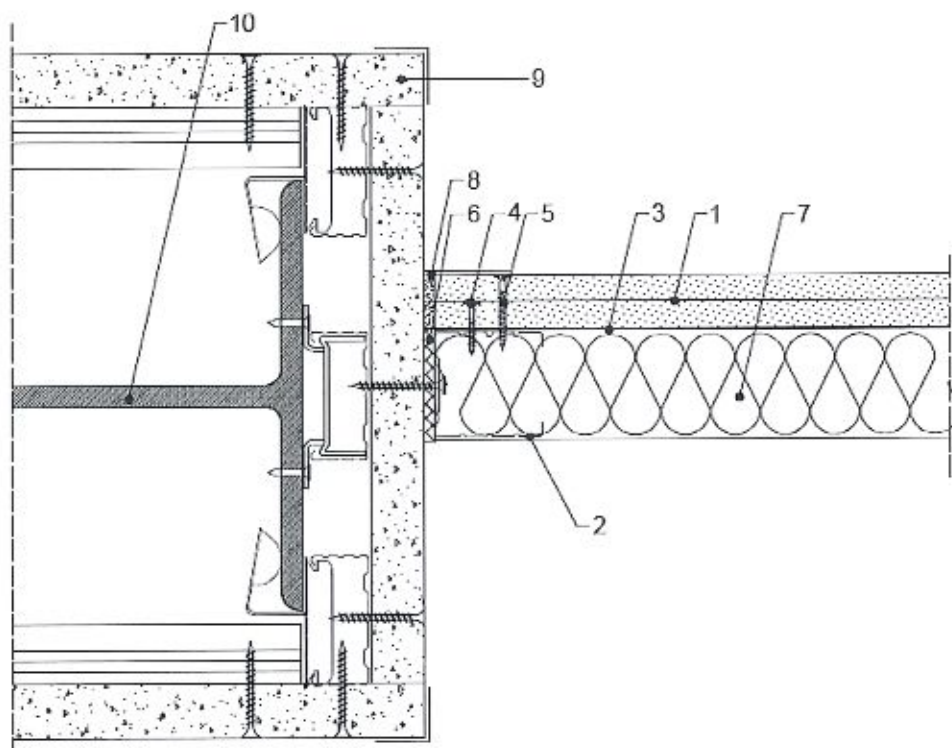
1. Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO typ: F, FH2, DF, DFH2, DFRIEH1 lub DFRIEH2
lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-H1, GM-FH1
2. Profil słupkowy RIGIPS ULTRASTIL CW 50/75/100
3. Profil poziomy RIGIPS ULTRASTIL UW 50/75/100 dla ugięcia $f \leq 20$ mm
Profil specjalny UW 50x80, 75x80, 100x80 dla ugięcia $20 \text{ mm} < f < 50$ mm
4. Wkręt RIGIPS co 700 mm
5. Wkręt RIGIPS co 200 mm
6. Taśma uszczelniająca piankowa RIGIPS (w razie potrzeby)
7. Wypełnienie z wełny mineralnej
8. Paski z płyt gipsowych Rigips GLASROC F (RIDURIT) lub płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO
9. Element kotwiący
10. Kolek stalowy
11. Katownik

Rys.6 Połączenie ściany nienośnej obudowy szybów instalacyjnych i windowych Rigips ze stropem maswnym (warian 2)



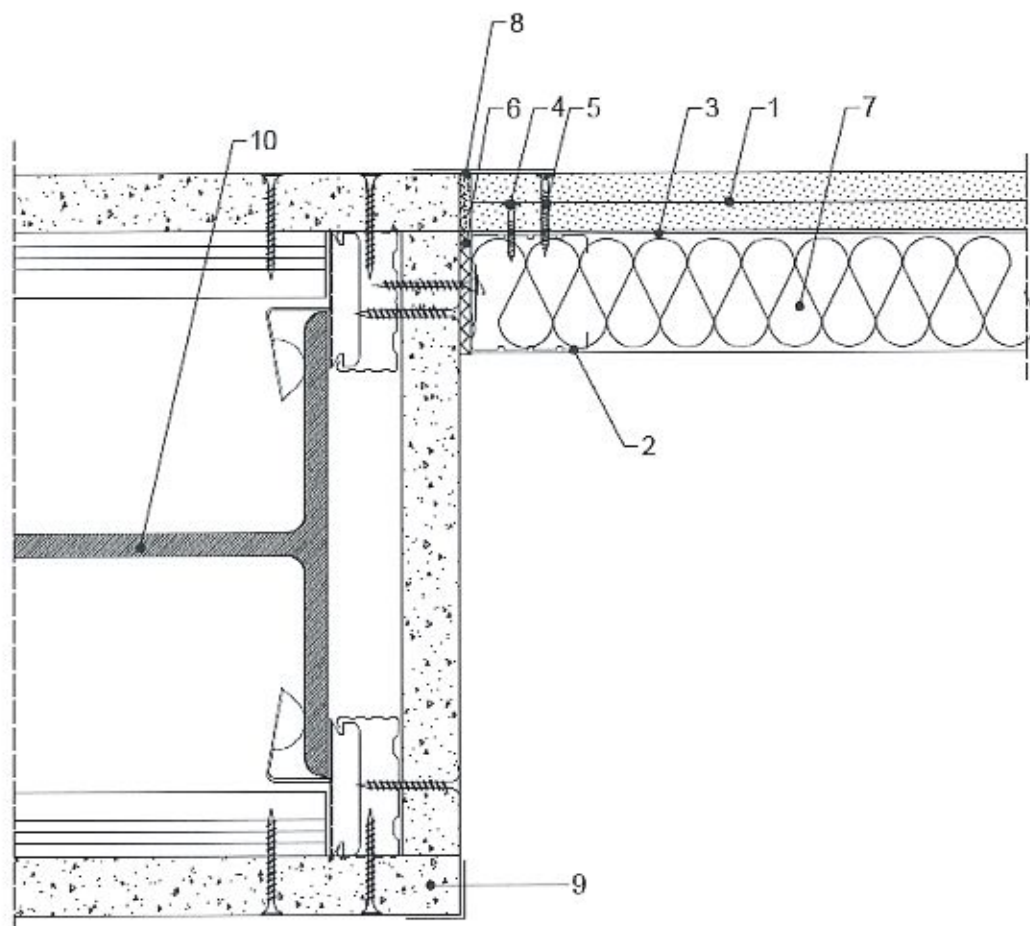
1. Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO typ: F, FH2, DF, DFH2, DFRI, DFRIEH1 lub DFRIEH2
lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-H1, GM-FH1
2. Profil słupkowy RIGIPS ULTRASTIL CW 50/75/100
3. Profil poziomy RIGIPS ULTRASTIL UW 50/75/100 dla ugięcia $f \leq 20$ mm
Profil specjalny UW 50x80, 75x80, 100x80 dla ugięcia $20 \text{ mm} < f < 50$ mm
4. Wkręt RIGIPS co 700 mm
5. Wkręt RIGIPS co 200 mm
6. Taśma uszczelniająca piankowa RIGIPS (w razie potrzeby)
7. Wypełnienie z wełny mineralnej
8. Element kotwiący
9. Kątownik

Rys.7 Połączenie ściany nienośnej obudowy szybów instalacyjnych i windowych Rigips ze stropem masywnym (wariant 3)



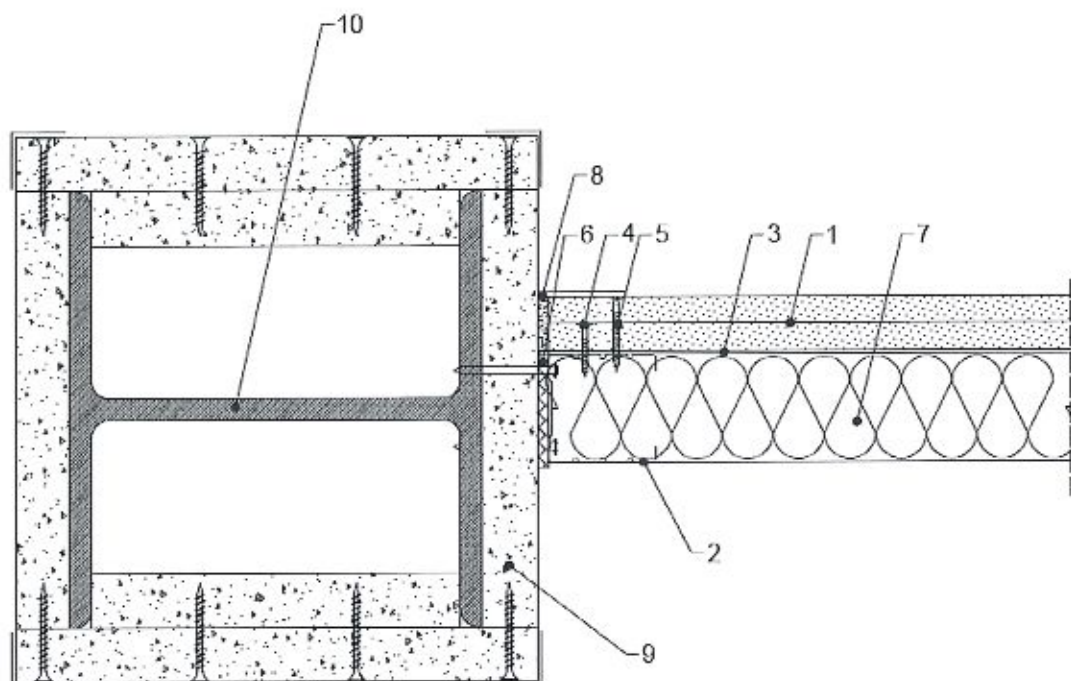
1. Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO typ: F, FH2, DF, DFH2, DFRI, DFRIEH1 lub DFRIEH2
lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-H1, GM-FH1
2. Profil słupkowy RIGIPS ULTRASTIL CW 50/75/100
3. Profil poziomy RIGIPS ULTRASTIL UW 50/75/100
4. Wkręt RIGIPS co 700 mm
5. Wkręt RIGIPS co 200 mm
6. Taśma uszczelniająca piankowa RIGIPS (w razie potrzeby)
7. Wypełnienie z wełny mineralnej
8. Masa szpachlowa np. VARIO, SUPER, Q1 Zaczyna lub Premium Light
9. Zabezpieczenie ogniochronne konstrukcji stalowej w systemie Rigips
10. Konstrukcja stalowa

Rys.8 Połączenie ściany nienośnej obudowy szybów instalacyjnych i windowych Rigips z konstrukcją stalową (słup)



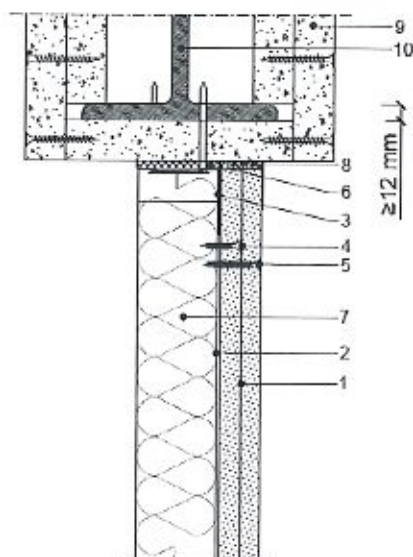
1. Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO : F, FH2, DF, DFH2, DFRI, DFRIEH1 lub DFRIEH2
lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-H1, GM-FH1
2. Profil słupkowy RIGIPS ULTRASTIL CW 50/75/100
3. Profil poziomy RIGIPS ULTRASTIL UW 50/75/100
4. Wkręt RIGIPS co 700 mm
5. Wkręt RIGIPS co 200 mm
6. Taśma uszczelniająca piankowa RIGIPS (w razie potrzeby)
7. Wypełnienie z wełny mineralnej
8. Masa szpachlowa np. VARIO, SUPER, Q1 Zaczyna lub Premium Light
9. Zabezpieczenie ogniochronne konstrukcji stalowej w systemie Rigips
10. Konstrukcja stalowa

Rys.9 Połączenie ściany nienośnej obudowy szybów instalacyjnych i windowych Rigips z konstrukcją stalową (słup)



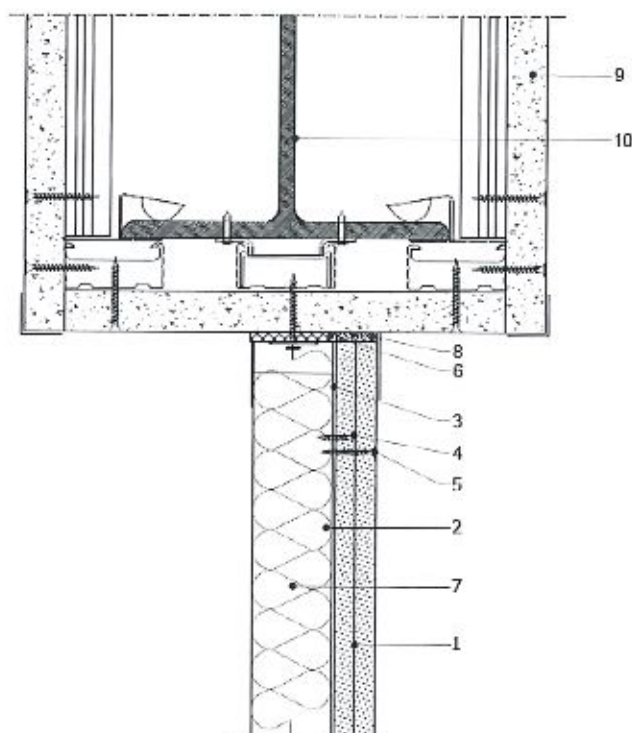
1. Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO typ: A, H2, F, FH2, DF, DFH2, DFR1, DFR1EH1 lub DFR1EH2 lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-H1, GM-FH1
2. Profil słupkowy RIGIPS ULTRASTIL CW 50/75/100
3. Profil poziomy RIGIPS ULTRASTIL UW 50/75/100
4. Wkręt RIGIPS co 700 mm
5. Wkręt RIGIPS co 200 mm
6. Taśma uszczelniająca piankowa RIGIPS (w razie potrzeby)
7. Wypełnienie z wełny mineralnej
8. Masa szpachlowa np. VARIO, SUPER, Q1 Zaczyna lub Premium Light
9. Zabezpieczenie ogniochronne konstrukcji stalowej w systemie Rigips
10. Konstrukcja stalowa

Rys.10 Połączenie ściany nienośnej obudowy szybów instalacyjnych i windowych Rigips z konstrukcją stalową (słup)



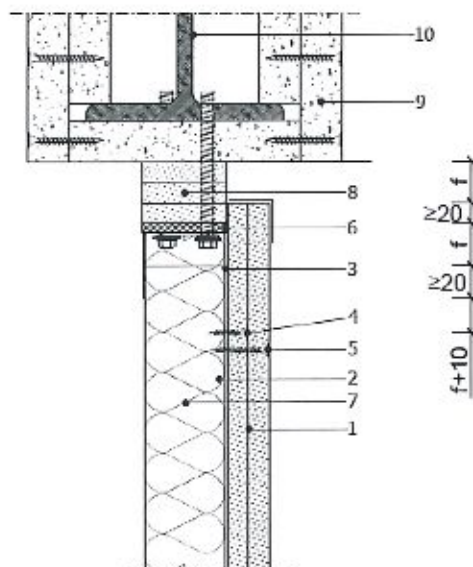
1. Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO typ: A, H2, F, FH2, DF, DFH2, DFRI, DFRIEH1 lub DFRIEH2 lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-H1, GM-FH1
2. Profil słupkowy RIGIPS ULTRASTIL CW 50/75/100
3. Profil poziomy RIGIPS ULTRASTIL UW 50/75/100
4. Wkręt RIGIPS co 700 mm
5. Wkręt RIGIPS co 200 mm
6. Taśma uszczelniająca piankowa RIGIPS (w razie potrzeby)
7. Wypełnienie z wełny mineralnej
8. Masa szpachlowa np. VARIO, SUPER, Q1 Zacznyna lub Premium Light
9. Zabezpieczenie ogniochronne konstrukcji stalowej w systemie Rigips
10. Konstrukcja stalowa

Rys.11 Połączenie ściany nienośnej obudowy szybów instalacyjnych i windowych Rigips z konstrukcją stalową (belka)



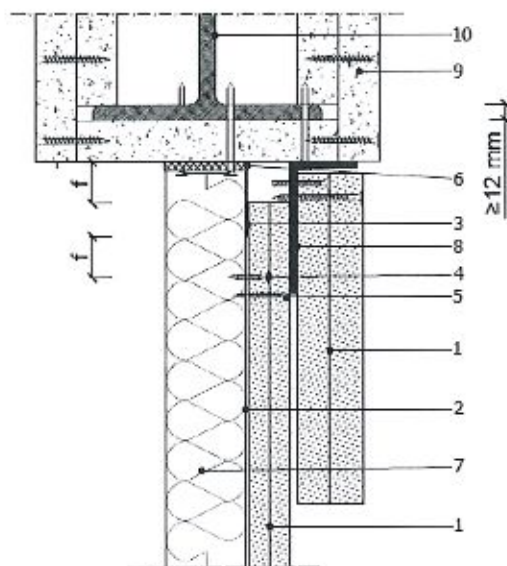
1. Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO typ: F, FH2, DF, DFH2, DFRI, DFRIEH1 lub DFRIEH2
lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-H1, GM-FH1
2. Profil słupkowy RIGIPS ULTRASTIL CW 50/75/100
3. Profil poziomy RIGIPS ULTRASTIL UW 50/75/100
4. Wkręt RIGIPS co 700 mm
5. Wkręt RIGIPS co 200 mm
6. Taśma uszczelniająca piankowa RIGIPS (w razie potrzeby)
7. Wypełnienie z wełny mineralnej
8. Masa szpachlowa np. VARIO, SUPER, Q1 Zaczyna lub Premium Light
9. Zabezpieczenie ogniochronne konstrukcji stalowej w systemie Rigips
10. Konstrukcja stalowa

Rys.12 Połączenie ściany nienośnej obudowy szybów instalacyjnych i windowych Rigips z konstrukcją stalową (belka)



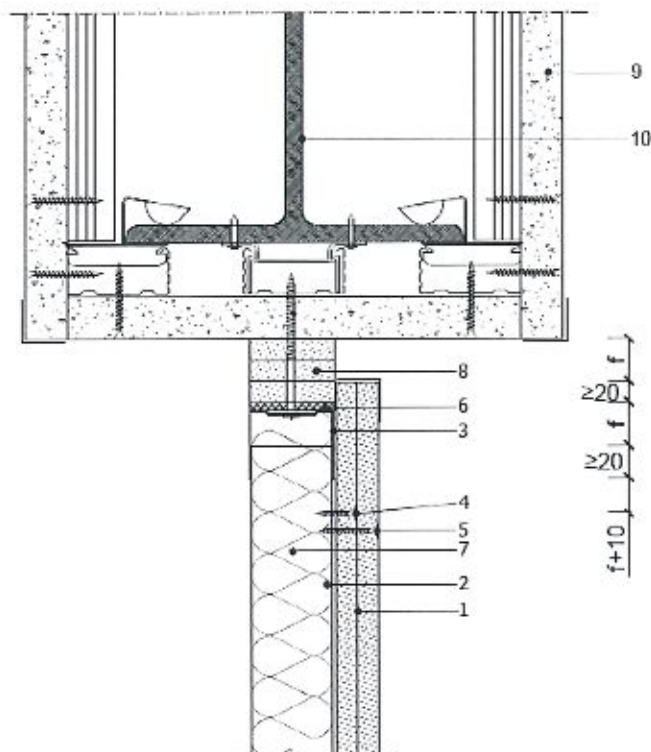
1. Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO typ: F, FH2, DF, DFH2, DFRI, DFRIEH1 lub DFRIEH2 lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-H1, GM-FH1
2. Profil słupkowy RIGIPS ULTRASTIL CW 50/75/100
3. Profil poziomy RIGIPS ULTRASTIL UW 50/75/100
4. Wkręt RIGIPS co 700 mm
5. Wkręt RIGIPS co 200 mm
6. Taśma uszczelniająca piankowa RIGIPS (w razie potrzeby)
7. Wypełnienie z wełny mineralnej
8. Paski z płyt gipsowych GLASROC F (RIDURIT) lub płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO
9. Zabezpieczenie ogniochronne konstrukcji stalowej w systemie Rigips
10. Konstrukcja stalowa

Rys.13 Połączenie ściany nienośnej obudowy szybów instalacyjnych i windowych Rigips z konstrukcją stalową (belka)



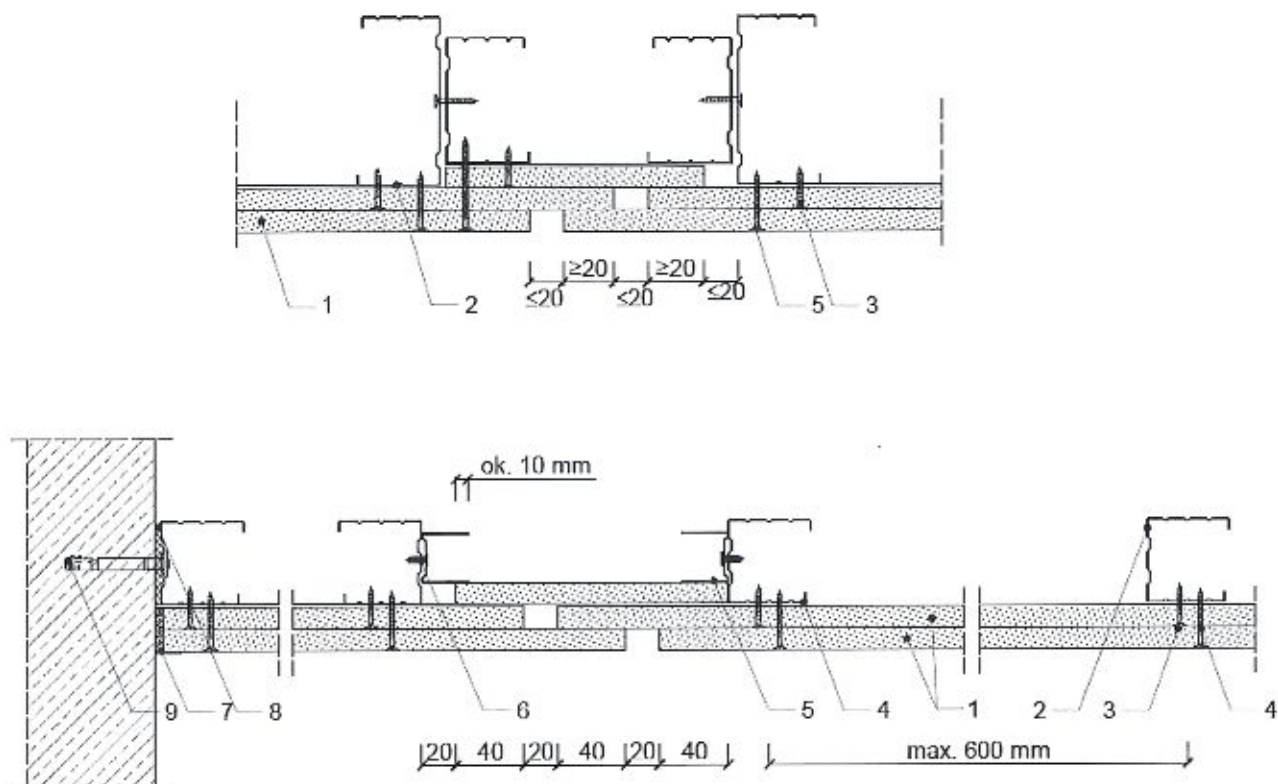
1. Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO typ: F, FH2, DF, DFH2, DFRI, DFRIEH1 lub DFRIEH2
lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-H1, GM-FH1
2. Profil słupkowy RIGIPS ULTRASTIL CW 50/75/100
3. Profil poziomy RIGIPS ULTRASTIL UW 50/75/100
4. Wkręt RIGIPS co 700 mm
5. Wkręt RIGIPS co 200 mm
6. Taśma uszczelniająca piankowa RIGIPS (w razie potrzeby)
7. Wypełnienie z wełny mineralnej
8. Kątownik
9. Zabezpieczenie ogniochronne konstrukcji stalowej w systemie Rigips
10. Konstrukcja stalowa

Rys.14 Połączenie ściany nienośnej obudowy szybów instalacyjnych i windowych Rigips z konstrukcją stalową (belka)



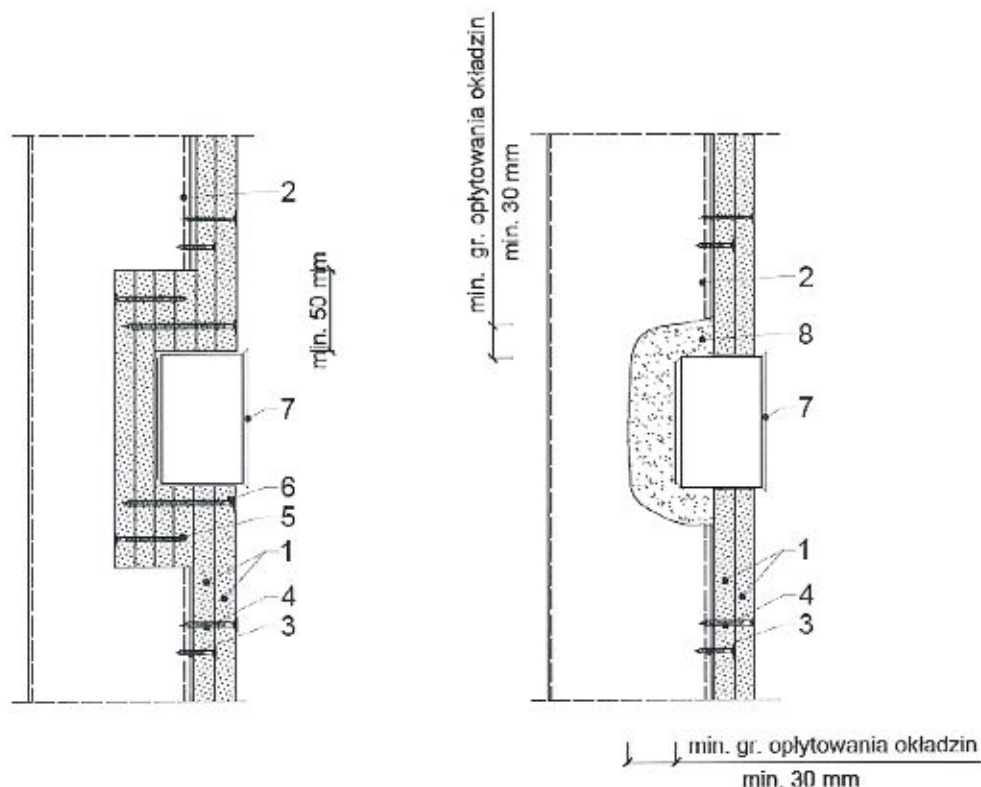
1. Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO typ: F, FH2, DF, DFH2, DFRI, DFRIEH1 lub DFRIEH2 lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-H1, GM-FH1
2. Profil słupkowy RIGIPS ULTRASTIL CW 50/75/100
3. Profil poziomy RIGIPS ULTRASTIL UW 50/75/100
4. Wkręt RIGIPS co 700 mm
5. Wkręt RIGIPS co 200 mm
6. Taśma uszczelniająca piankowa RIGIPS (w razie potrzeby)
7. Wypełnienie z wełny mineralnej
8. Paski z płyt gipsowych Rigips GLASROC F (RIDURIT) lub gipsowo-kartonowych RIGIPS PRO
9. Zabezpieczenie ogniochronne konstrukcji stalowej w systemie Rigips
10. Konstrukcja stalowa

Rys.15 Połączenie ściany nienośnej obudowy szybów instalacyjnych i windowych Rigips z konstrukcją stalową (belka)



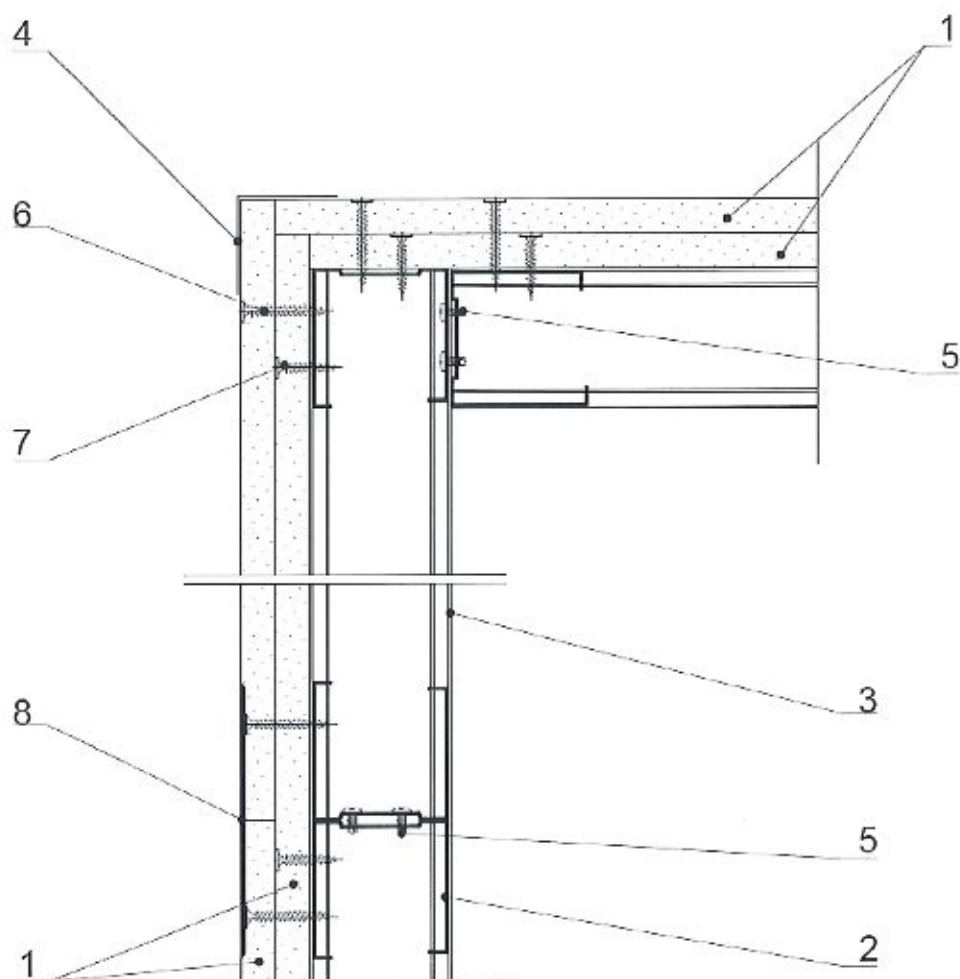
1. Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO typ: F, FH2, DF, DFH2, DFRI, DFRIEH1 lub DFRIEH2
lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-H1, GM-FH1
2. Profil słupkowy RIGIPS CW 50/75/100 ULTRASTIL
4. Wkręt RIGIPS co 700 mm
5. Wkręt RIGIPS co 200 mm
5. Profil UD 30 ULTRASTIL
6. Wkręt RIGIPS "pchelka" 3,9x11 mm
7. Masa szpachlowa np. VARIO, SUPER, Q1 Zaczyna lub Premium Light
8. Taśma uszczelniająca piankowa RIGIPS (w razie potrzeby)
9. Stalowy łącznik mechaniczny

Rys.16 Wykonanie dylatacji konstrukcyjnej w ścianach nienośnych obudowach szybów
instalacyjnych i windowych Rigips



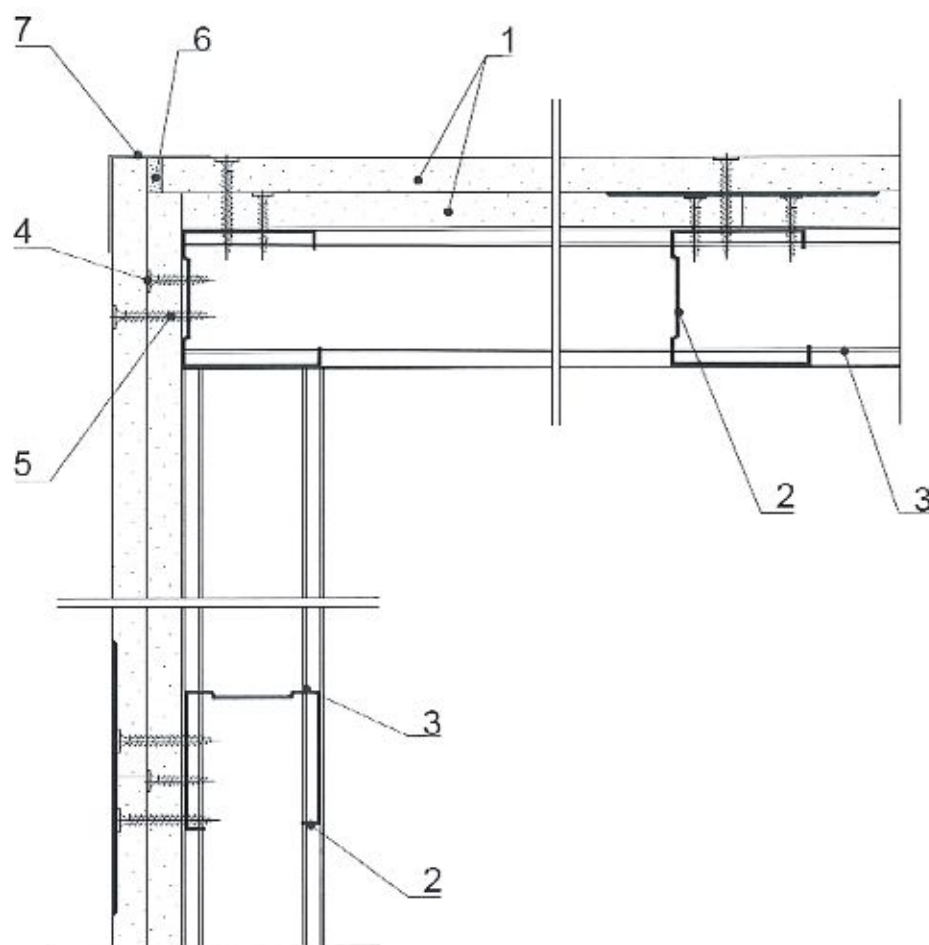
1. Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO typ: F, FH2, DF, DFH2, DFRI, DFRIE1 lub DFRIE2
lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-H1, GM-F11
2. Profil słupkowy RIGIPS ULTRASTIL CW 50/75/100
3. Wkręt RIGIPS TN 25
4. Wkręt RIGIPS TN 35
5. Wkręt RIGIPS TN 55
6. Wkręt RIGIPS TN 70
7. Puszka elektryczna
8. Zaprawa gipsowa

Rys.17 Detal montażu puszek elektrycznych izolowanych gipsem szpachlowym
lub zabudowanych płytami gipsowo-kartonowymi lub gipsowymi



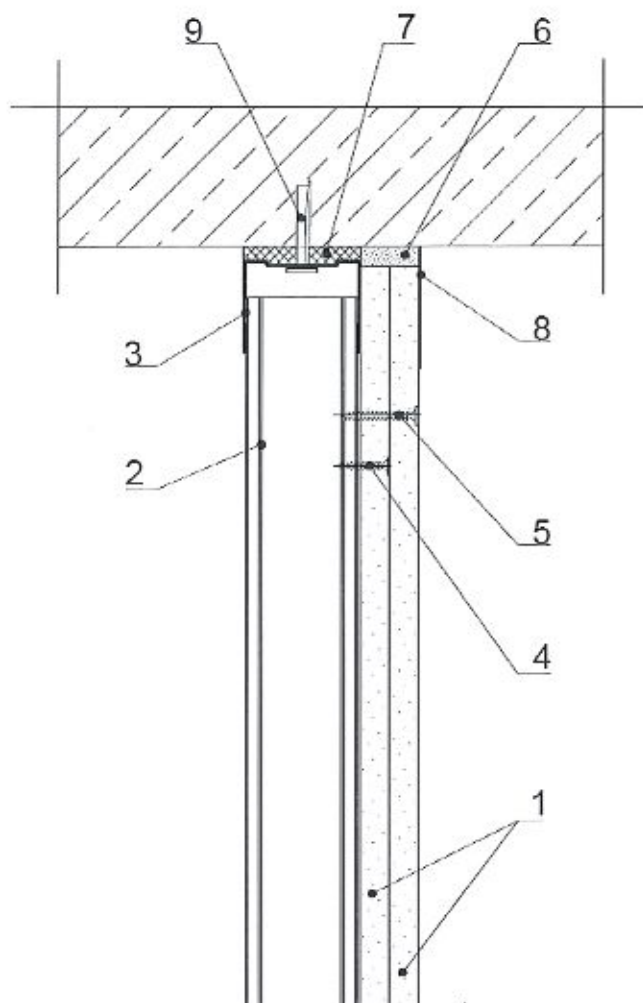
1. Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO typ: F, FH2, DF, DFH2, DFRI, DFRIEH1 lub DFRIEH2
lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-H1, GM-FH1 gr. 2x12,5 mm lub gr. 2x15 mm
2. Profil Rigips CW 50/75/100 Ultrastil
3. Profil Rigips UW 50/75/100 Ultrastil
4. Narożnik ochronny (w razie potrzeby)
5. Wkręt Rigips "pchełka" 3,9x11 mm co 500 mm mijankowo
6. Wkręt RIGIPS TN 3,5 x 25 co 700 mm
7. Wkręt RIGIPS TN 3,5 x 35 lub TN 3,5 x 45 co 200 mm
8. Masa szpachlowa Rigips: VARIO, SUPER, Q1 Zaczyna lub Premium Light

Rys.18 Ściana nienośna - obudowa szybów windowych i pionów instalacyjnych w systemie Rigips:
3.50.15, 3.50.151, 3.50.152, 3.50.153, 3.50.154, 3.50.155, 3.50.156, 3.50.157, 3.50.158
3.50.20, 3.50.201, 3.50.202, 3.50.203, 3.50.204, 3.50.205, 3.50.206, 3.50.207, 3.50.208
- naroże obudowy



1. Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO typ: F, FH2, DF, DFH2, DFRI, DFRIEH1 lub DFRIEH2
lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-H1, GM-FH1 gr. 2x12,5 mm lub gr. 2x15 mm
2. Profil Rigips CW 50/75/100 Ultrastil
3. Profil Rigips UW 50/75/100 Ultrastil
4. Wkręt RIGIPS TN 3,5 x 25 co 700 mm
5. Wkręt RIGIPS TN 3,5 x 35 lub TN 3,5 x 45 co 200 mm
6. Masa szpachlowa Rigips: VARIO, SUPER, Q1 Zaczyna lub Premium Light
7. Narożnik aluminiowy Rigips (w razie potrzeby)

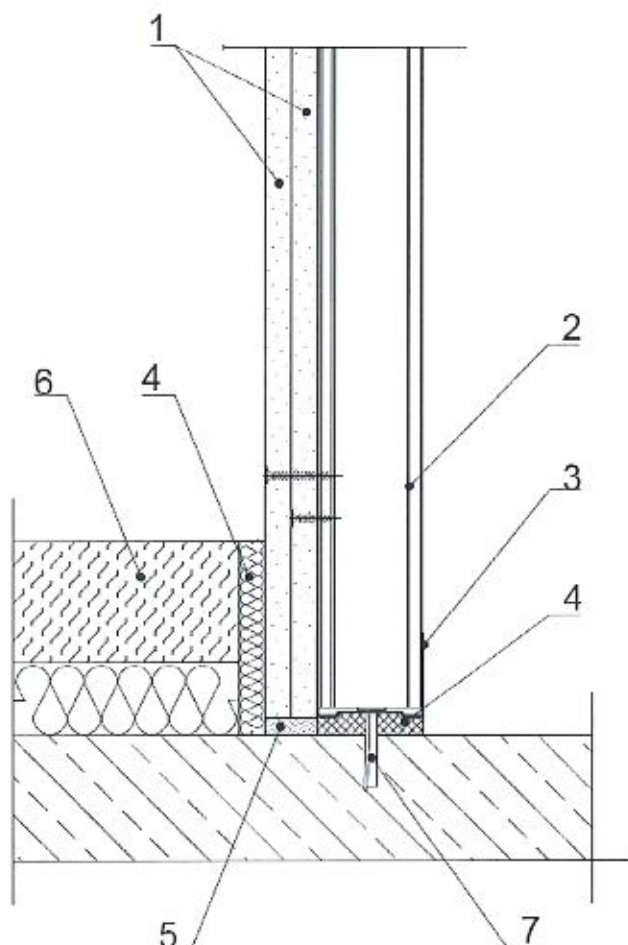
Rys.19 Ściana nleñośna - obudowa szybów windowych i pionów instalacyjnych w systemie Rigips:
3.50.16, 3.50.161, 3.50.162, 3.50.163, 3.50.164, 3.50.165, 3.50.166, 3.50.167, 3.50.168
3.50.21, 3.50.211, 3.50.212, 3.50.213, 3.50.214, 3.50.215, 3.50.216, 3.50.217, 3.50.218
- naroże obudowy



1. Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO typ: F, FH2, DF, DFH2, DFRI, DFRIEH1 lub DFRIEH2
lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-IH1, GM-FI1 gr. 2x12,5 mm lub gr. 2x15 mm
2. Profil Rigips CW 50/75/100 Ultrastil
3. Profil Rigips UW 50/75/100 Ultrastil
4. Wkręt RIGIPS TN 3,5 x 25 co 700 mm
5. Wkręt RIGIPS TN 3,5 x 35 lub TN 3,5 x 45 co 200 mm
6. Masa szpachlowa Rigips: VARIO, SUPER, Q1 Zaczyna lub Premium Light
7. Taśma uszczelniająca politylenowa lub z wełny mineralnej
8. Taśma spoinowa
9. Stalowy łącznik mechaniczny min. $\varnothing 6$ x 40 max. co 750 mm

Rys.20 Ściana nienośna - obudowa szybów windowych i pionów instalacyjnych w systemie Rigips:

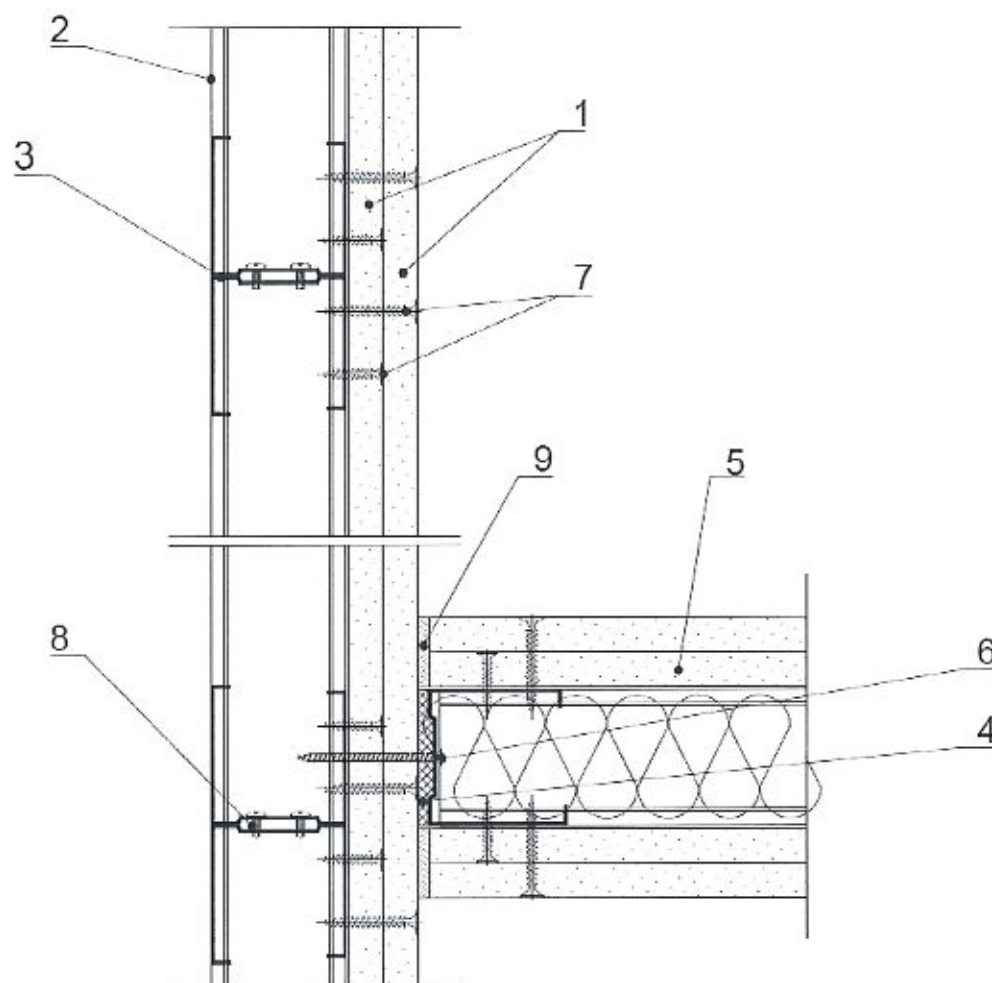
3.50.15, 3.50.151, 3.50.152, 3.50.153, 3.50.154, 3.50.155, 3.50.156, 3.50.157, 3.50.158
3.50.16, 3.50.161, 3.50.162, 3.50.163, 3.50.164, 3.50.165, 3.50.166, 3.50.167, 3.50.168
3.50.20, 3.50.201, 3.50.202, 3.50.203, 3.50.204, 3.50.205, 3.50.206, 3.50.207, 3.50.208
3.50.21, 3.50.211, 3.50.212, 3.50.213, 3.50.214, 3.50.215, 3.50.216, 3.50.217, 3.50.218
- połączenie ściany ze stropem masywnym



1. Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO typ: F, FH2, DF, DFH2, DFRI, DFRIEH1 lub DFRIEH2
lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-H1, GM-FH1 gr. 2x12,5 mm lub gr. 2x15 mm
2. Profil Rigips CW 50/75/100 Ultrastil
3. Profil Rigips UW 50/75/100 Ultrastil
4. Taśma uszczelniająca politylenowa lub z wełny mineralnej
5. Masa szpachlowa Rigips: VARIO, SUPER, Q1 Zaczyna lub Premium Light
6. Podłoga pływająca
7. Taśma spoinowa
8. Stalowy łącznik mechaniczny min. $\varnothing 6 \times 40$ max. co 750 mm

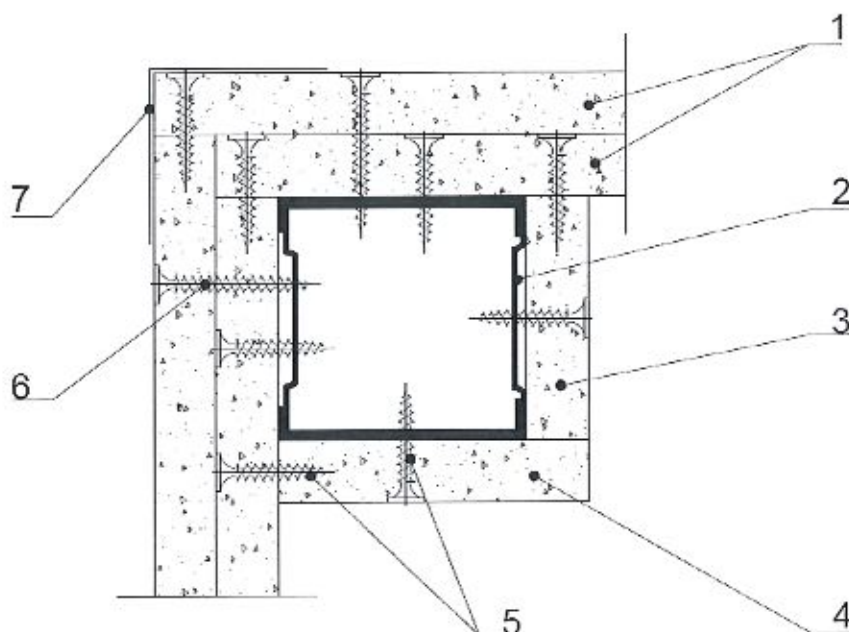
Rys.21 Ściana nienośna - obudowa szybów windowych i pionów instalacyjnych w systemie Rigips:

3.50.15, 3.50.151, 3.50.152, 3.50.153, 3.50.154, 3.50.155, 3.50.156, 3.50.157, 3.50.158
3.50.16, 3.50.161, 3.50.162, 3.50.163, 3.50.164, 3.50.165, 3.50.166, 3.50.167, 3.50.168
3.50.20, 3.50.201, 3.50.202, 3.50.203, 3.50.204, 3.50.205, 3.50.206, 3.50.207, 3.50.208
3.50.21, 3.50.211, 3.50.212, 3.50.213, 3.50.214, 3.50.215, 3.50.216, 3.50.217, 3.50.218
- połączenie obudowy z dolnym stropem masywnym



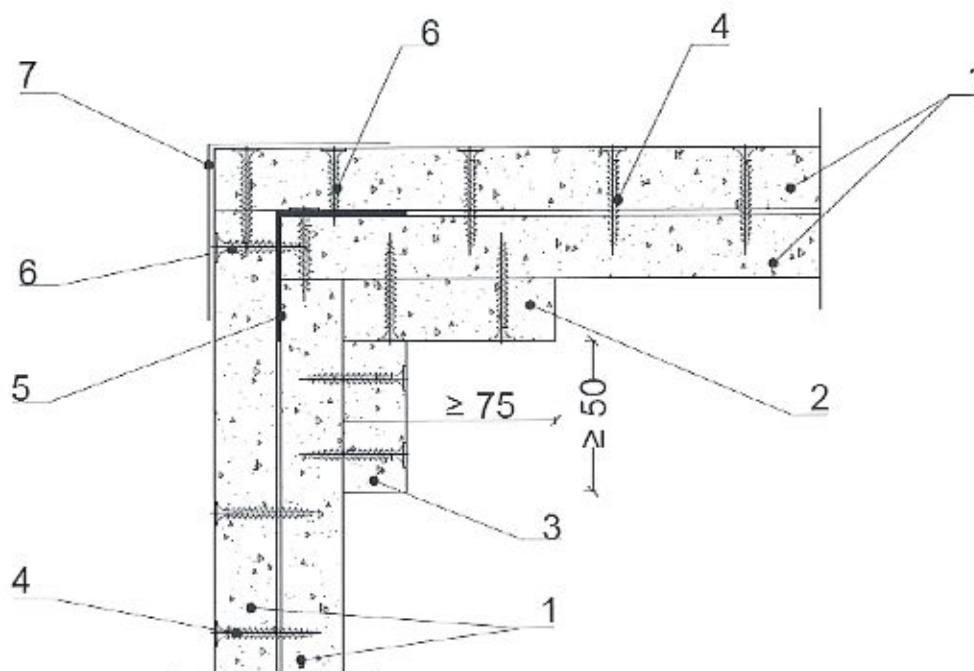
1. Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO typ: F, FH2, DF, DFH2, DFRI, DFRIEH1 lub DFRIEH2
lub płyta gipsowa typ GM-F, GM-H1, GM-FH1 gr. 2x12,5 mm lub gr. 2x15 mm
2. Profil Rigips CW 50/75/100 Ultrastil
3. Profil Rigips UW 50/75/100 Ultrastil
4. Taśma uszczelniająca politylenowa lub z wełny mineralnej
5. Ściana działowa
6. Łącznik mocujący
7. Wkręt RIGIPS
8. Wkręt Rigips "pcheika" 3,9x11 mm co 500 mm mijankowo
9. Masa szpachlowa Rigips: VARIO, SUPER, Q1 Zaczyna lub Premium Light

Rys.22 Ściana nienośna - obudowa szybów windowych i pionów instalacyjnych w systemie Rigips:
3.50.15, 3.50.151, 3.50.152, 3.50.153, 3.50.154, 3.50.155, 3.50.156, 3.50.157, 3.50.158
3.50.20, 3.50.201, 3.50.202, 3.50.203, 3.50.204, 3.50.205, 3.50.206, 3.50.207, 3.50.208
- połączenie obudowy z dolnym stropem masywnym



1. Płyta gipsowa Rigips GLASROC F (Ridurit) gr. 2 x25 mm
2. Profil Rigips CW 50/75/100 Ultrastil
3. Pas z płyty gipsowej Rigips GLASROC F (Ridurit) o szer. 50/75/100 mm
4. Pas z płyty gipsowej Rigips GLASROC F (Ridurit) o szer. 75/100/125 mm
5. Wkręty Ridurit 40 co 400 mm
6. Wkręty Ridurit 70
7. Narożnik ochronny (w razie potrzeby)

Rys.23 Ściana nienośna - obudowa szybów windowych i pionów instalacyjnych w systemie Rigips:
 3.80.10, 3.80.101, 3.80.102, 3.80.103, 3.80.104, 3.80.105, 3.80.106, 3.80.107, 3.80.108
 3.80.11, 3.80.111, 3.80.112, 3.80.113, 3.80.114, 3.80.115, 3.80.116, 3.80.117, 3.80.118
 - naroże obudowy

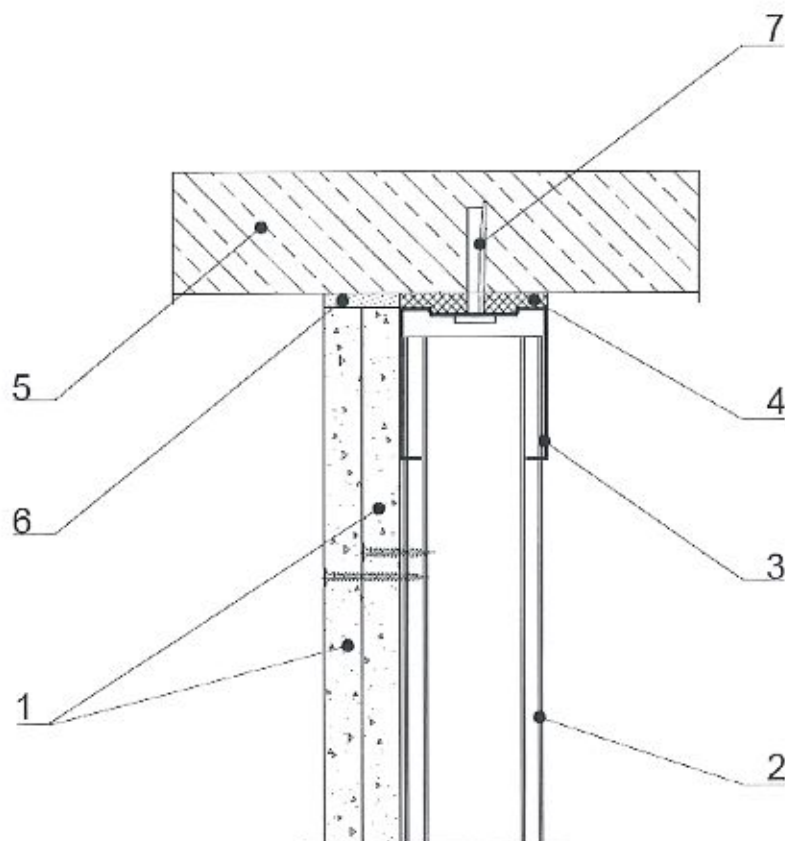


1. Płyta gipsowa Rigips GLASROC F (Ridurit) gr. 2 x25 mm
2. Pas z płyty gipsowej Rigips GLASROC F (Ridurit) gr. 25 mm i szer. 75 mm
3. Pas z płyty gipsowej Rigips GLASROC F (Ridurit) gr. 25 mm i szer. 50 mm
4. Wkręt Ridurit 50 w siatce 250x250 mm
5. Kątownik z blachy ocynk. gr. 0,75-1,0 mm 40x40 mm
6. Wkręt Rigips TB 45 co 200 mm
7. Narożnik ochronny (w razie potrzeby)

Rys.24 Ściana nienośna - obudowa szybów windowych i pionów instalacyjnych w systemie Rigips:

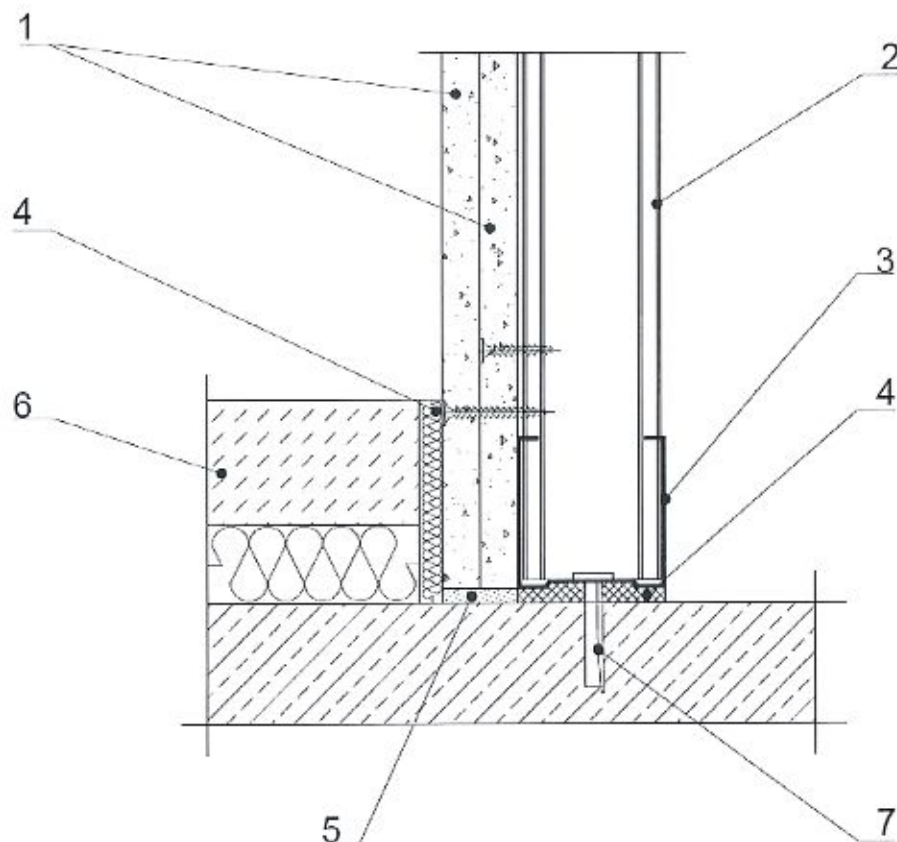
3.80.15

- naroże obudowy



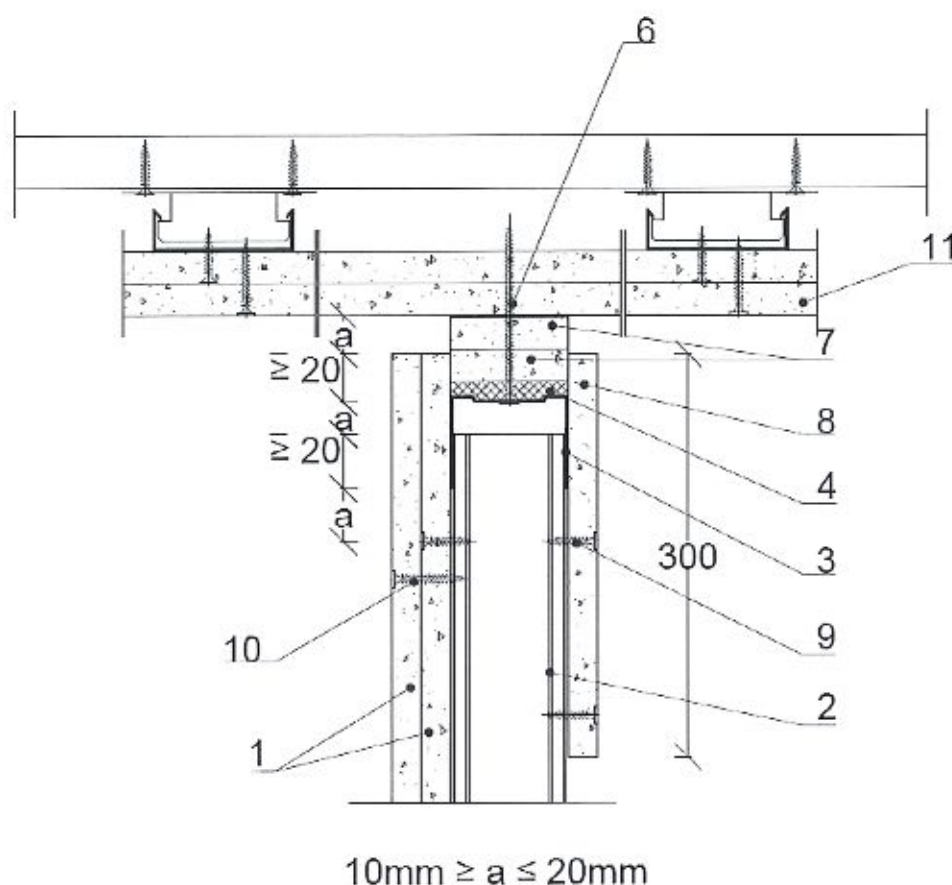
1. Płyta gipsowa Rigips GLASROC F (Ridurit) gr. 2 x25 mm
2. Profil Rigips CW 50/75/100 Ultrastil
3. Profil Rigips UW 50/75/100 Ultrastil
4. Taśma uszczelniająca politylenowa lub z wełny mineralnej
5. Strop
6. Masa szpachlowa Rigips: VARIO, SUPER, Q1 Zacyna lub Premium Light
7. Stalowy łącznik mechaniczny min. $\varnothing 6 \times 40$ max. co 750 mm

Rys.25 Ściana nienośna - obudowa szybów windowych i pionów instalacyjnych w systemie Rigips:
3.80.10, 3.80.101, 3.80.102, 3.80.103, 3.80.104, 3.80.105, 3.80.106, 3.80.107, 3.80.108
3.80.11, 3.80.111, 3.80.112, 3.80.113, 3.80.114, 3.80.115, 3.80.116, 3.80.117, 3.80.118
- połączenie z górnym stropem



1. Płyta gipsowa Rigips GLASROC F (Ridurit) gr. 2 x25 mm
2. Profil Rigips CW 50/75/100 Ultrastil
3. Profil Rigips UW 50/75/100 Ultrastil
4. Taśma uszczelniająca politylenowa lub z wełny mineralnej
5. Masa szpachlowa Rigips: VARIO, SUPER, Q1 Zaczyna lub Premium Light
6. Podłoga pływająca
7. Stalowy łącznik mechaniczny min. $\varnothing 6 \times 40$ max. co 750 mm

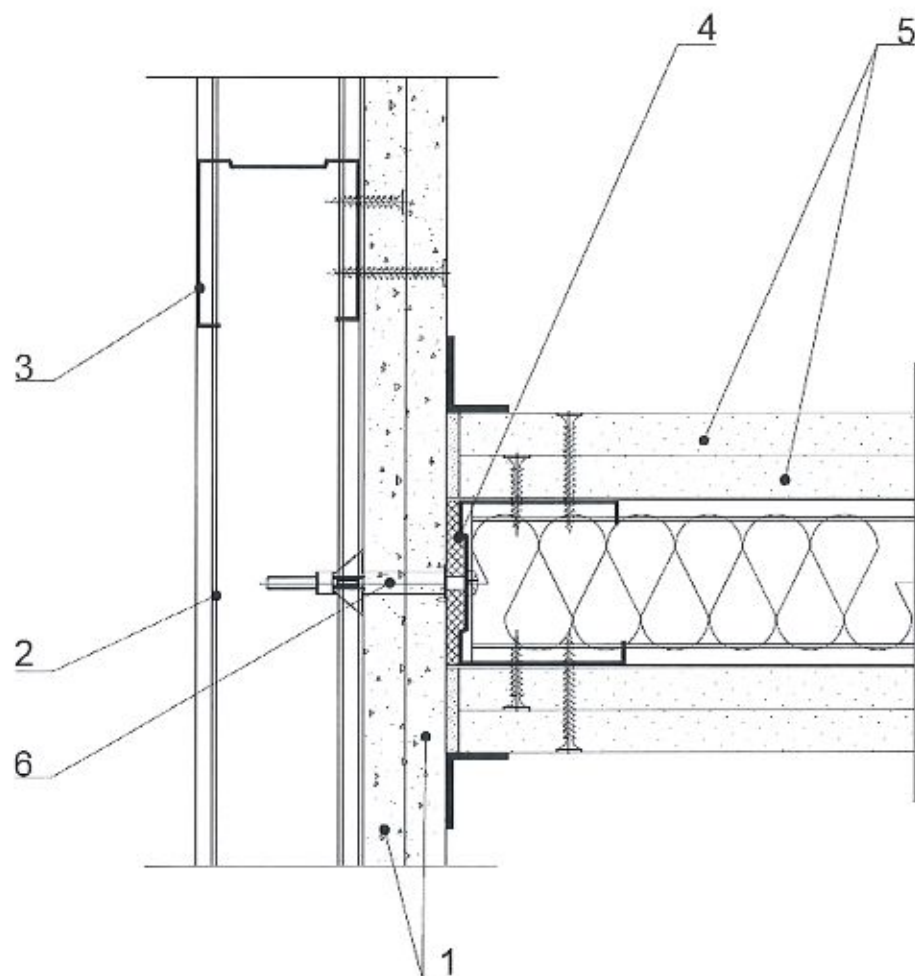
Rys.26 Ściana nienośna - obudowa szybów windowych i pionów instalacyjnych w systemie Rigips:
3.80.10, 3.80.101, 3.80.102, 3.80.103, 3.80.104, 3.80.105, 3.80.106, 3.80.107, 3.80.108
3.80.11, 3.80.111, 3.80.112, 3.80.113, 3.80.114, 3.80.115, 3.80.116, 3.80.117, 3.80.118
- połączenie z dolnym stropem



1. Płyta gipsowa Rigips GLASROC F (Ridurit) gr. 2 x25 mm
2. Profil Rigips CW 50/75/100 Ultrastil
3. Profil Rigips UW 50/75/100 Ultrastil
4. Taśma uszczelniająca politylenowa lub z wełny mineralnej
5. Masa szpachlowa Rigips: VARIO, SUPER, Q1 Zaczyna lub Premium Light
6. Stalowy łącznik mechaniczny min. $\varnothing 6 \times 40$ max. co 750 mm
7. Pasy z płyt gipsowych Rigips GLASROC F (Ridurit) o szer. 50/75/100 mm
8. Płyta gipsowa Rigips GLASROC F (Ridurit) o gr. 25 mm i szer. 300 mm
9. Wkręt Ridurit 40
10. Wkręt Ridurit 70
11. Sufit podwieszany o odporności ogniowej EI 120

GRYFITLAB Sp. z o.o.
Zespół Laboratoriów
Badawczych Gryfitlab
ul. Prosta 2, Łozienica
72-100 GOLENIÓW

Rys.27 Ściana nienośna - obudowa szybów windowych i pionów instalacyjnych w systemie Rigips:
3.80.10, 3.80.101, 3.80.102, 3.80.103, 3.80.104, 3.80.105, 3.80.106, 3.80.107, 3.80.108
3.80.11, 3.80.111, 3.80.112, 3.80.113, 3.80.114, 3.80.115, 3.80.116, 3.80.117, 3.80.118
- połączenie z sufitem podwieszanym



1. Płyta gipsowa Rigips GLASROC F (Ridurit) gr. 2 x25 mm
2. Profil Rigips CW 50/75/100 Ultrastil
3. Profil Rigips UW 50/75/100 Ultrastil
4. Taśma uszczelniająca politylenowa lub z wełny mineralnej
5. Ściana działowa lekka
6. Element mocujący np. śruba Molly

GRYFITLAB Sp. z o.o.
Zespół Laboratoriów
Badawczych Gryfitlab
ul. Prosta 2, Łozienica
72-100 GOLENIÓW

Rys.28 Ściana nienośna - obudowa szybów wlnowych i pionów instalacyjnych w systemie Rigips:
3.80.10, 3.80.101, 3.80.102, 3.80.103, 3.80.104, 3.80.105, 3.80.106, 3.80.107, 3.80.108
3.80.11, 3.80.111, 3.80.112, 3.80.113, 3.80.114, 3.80.115, 3.80.116, 3.80.117, 3.80.118
- połączenie ze ścianą działową