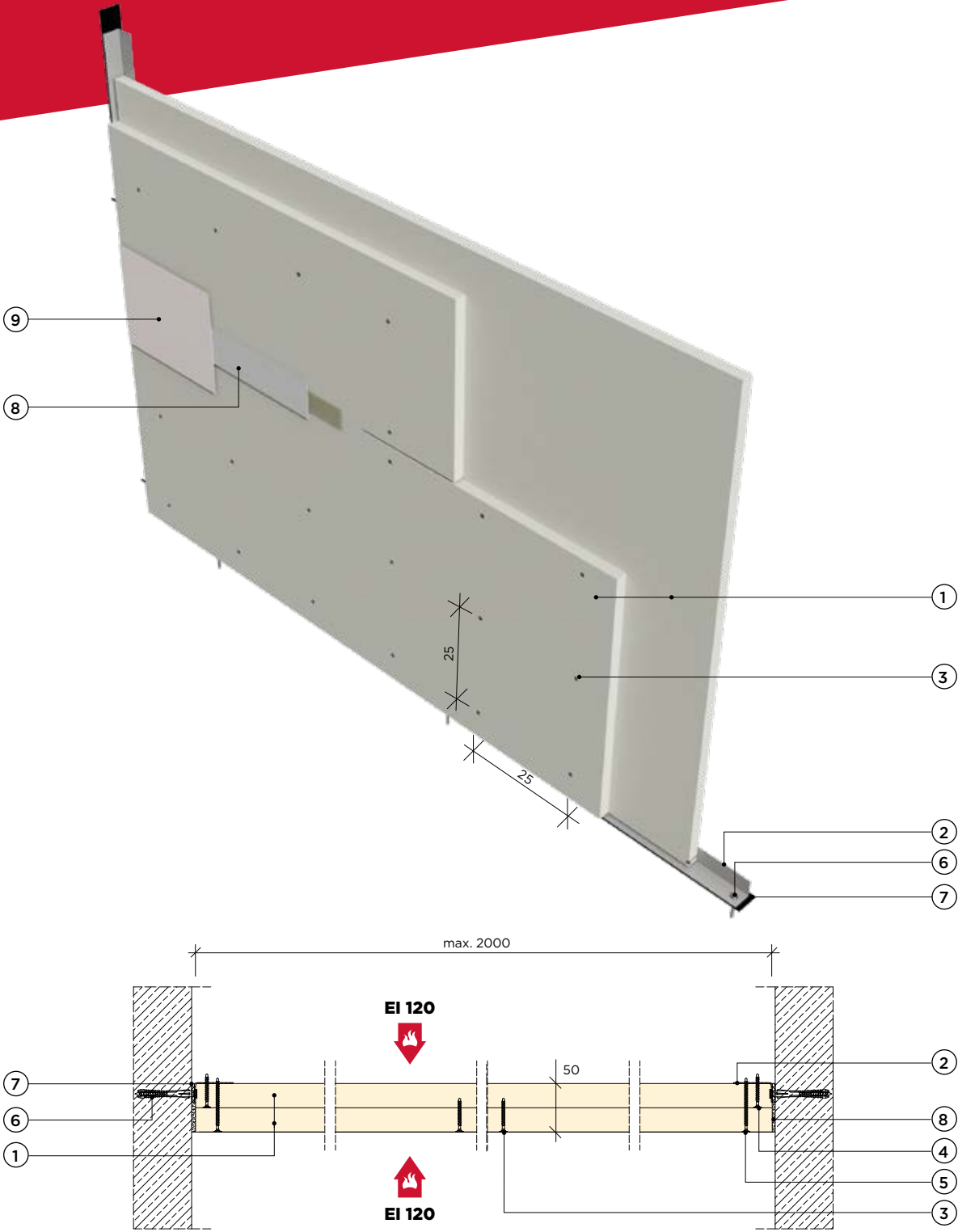


Ściana obudowy szybów instalacyjnych i windowych

3.80.15

na konstrukcji obwodowej z profili kątowych z podwójnym poszyciem płytą gipsową RIGIPS GLASROC F (Ridurit) gr. 25 mm



Klasa odporności ogniowej EI 120, REI 120



Grubość G od 50 mm



Wysokość maksymalna H = 5000 mm (bez ograniczeń)



Masa M ≈ 49 kg/m²



Klasyfikacja ogniowa LBO-089-KZ/21

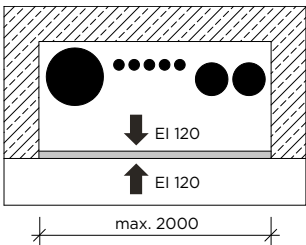
Dane techniczne

3.80.15

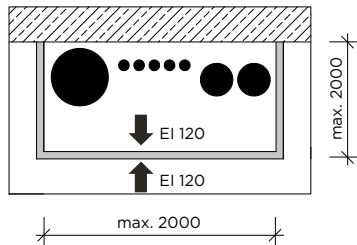
Parametry techniczne					Podstawowe elementy konstrukcji	
Klasa odporności ogniowej EN*)	Wysokość maksymalna	Szerokość maksymalna	Grubość	Masa	Poszycie płytami gipsowymi RIGIPS	Konstrukcja z profili RIGIPS
	H	H	G	M		
[minuty]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg/m²]		
EI 120 ¹⁾ REI 120 ²⁾	5000 bez ograniczeń ³⁾	2000	50	49	RIGIPS GLASROC F (Ridurit) gr. 2x25 mm	Kątownik 40x20x1 lub 40x40x1 po obwodzie szachtu

- 1) Klasyfikacja ogniowa LBO-089-KZ/21.
2) Ściany nienośne - obudowy szybów instalacyjnych, windowych mogą pełnić funkcję oddzielenia przeciwpożarowego.
3) Wysokość maksymalna bez ograniczeń dotyczy Wariantu (I) układ jednościenny.
*) EN - klasa odporności ogniowej wg normy PN-EN 13501-2.

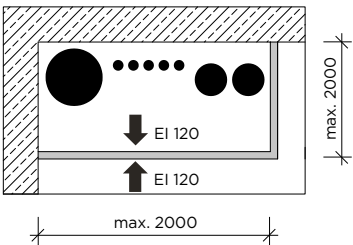
Wariant (I)
układ jednościenny



Wariant (U)
układ trójścienny



Wariant (L)
układ dwuścienny



Zapotrzebowanie materiałowe na 1 m²

Nr	Materiał	Zużycie
1	Płyta gipsowa RIGIPS GLASROC F (Ridurit) gr. 25 mm	2,00 m²
2	Kątownik ściany szybu RIGIPS 40x20x1 mm lub 40x40x1 mm	1,50 m
3	Wkręt RIGIPS Ridurit 50 mm w siatce 250x250 mm - druga warstwa poszycia, do pierwszej	27,00 szt.
4	Wkręt RIGIPS TB 3,5x35 co 400 mm	2,50 szt.
5	Wkręt RIGIPS TB 3,5x55 co 200 mm	5,00 szt.
6	Stalowe kołki rozporowe min. ø6x40 mm max. co 750 mm	2,30 szt.
7	Taśma uszczelniająca piankowa RIGIPS szer. 30 mm	1,50 m
8	Masa szpachlowa konstrukcyjna RIGIPS: VARIO, Premium Light, Q1 Zacznyna, SUPER	1,50 kg
9	Masa szpachlowa wykończeniowa RIGIPS: Premium Light, ProMix Finish Plus, Q2-Q3 Kończy, GOTOWA Q2-Q3 Kończy lub SUPER	0,50 kg

Nakłady materiałowe mają charakter przybliżony i nie zawierają odpadów.

Uwaga! Przeciwpożarowe klapy rewizyjne

str. 836