

ŚCIANY DZIAŁOWE



WYTYCZENIE ŚCIANY



1

PLANOWANIE POMIESZCZENIA

W pierwszej kolejności należy zaplanować wielkość i rozmieszczenie budowanego pomieszczenia. W zależności od warunków i możliwości koncepcja może być dowolnie zmieniana i dopasowywana.



2

WYZNACZANIE PRZEBIEGU ŚCIAN

Następnym krokiem jest wyznaczenie przebiegu ścian. Do tego celu rekomendujemy użycie niwelatora laserowego. Użycie lasera pozwala zachować wysoką precyzję, nawet w przypadku ścian wyższych niż 3 m.



3

WYTYCZENIE ŚCIANY

Laser wytycza płaszczyznę ściany. Ołówkiem zaznaczamy miejsca montażu profili.



ZOBACZ
FILM



WYTYCZENIE ŚCIANY



4

WYTYCZENIE ŚCIANY

Innym sposobem wyznaczenia przebiegu ściany jest użycie sznura traserskiego.



5

PRZYKLEJANIE TAŚMY AKUSTYCZNEJ DO PROFILI

Dla uzyskania wymaganej dźwiękoszczelności wszystkie profile mocowane do podłoża, ścian i stropów powinny zostać podklejone uszczelniającą taśmą piankową RIGIPS.



Profil obwodowy RIGIPS UW ULTRASTIL® powinien przylegać całą powierzchnią środkiem do płaszczyzny ścian i stropów. W przypadku nierówności przegród okalających należy je skorygować.

MONTAŻ KONSTRUKCJI ŚCIANY



1

MOCOWANIE PROFILI UW

Profile startowe poziome RIGIPS UW ULTRASTIL® mocuje się do posadzek i stropów za pomocą uniwersalnych elementów mocujących. Pierwszy kołek należy zamocować nie dalej niż 40 cm od ściany, a każdy następny w odległości maks. 100 cm.

Zgodnie z Krajową Oceną Techniczną ITB-KOT-2018/0176, wydanie 1, w wybranych ścianach ogniowych należy zastosować dyble stalowe.



2

MOCOWANIE PROFILI DO PODŁOŻA

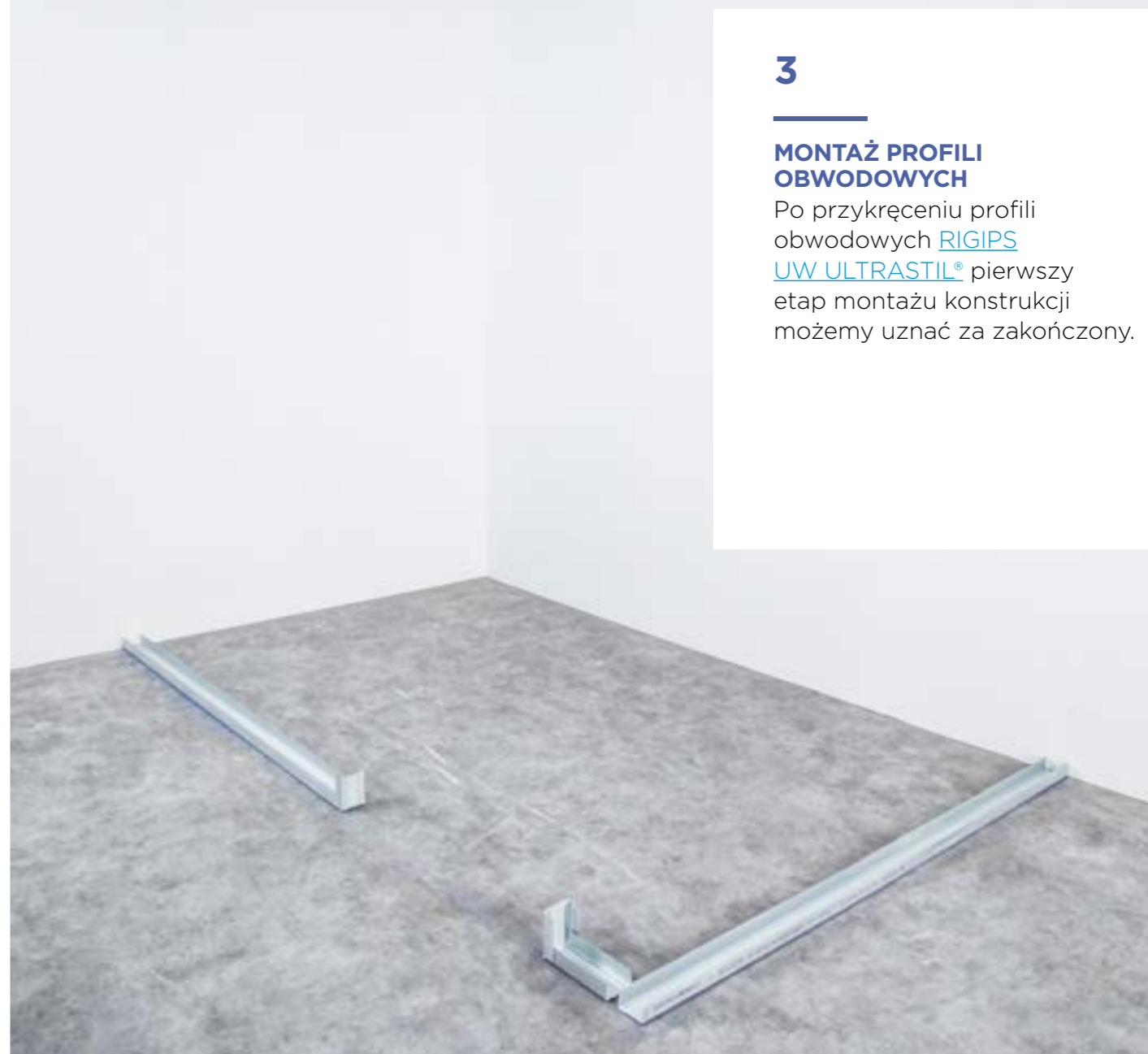
Kołki szybkiego montażu RIGIPS należy dobić młotkiem. Wkręcanie nie da pewnego mocowania. Gwint na rdzeniu kołka daje możliwość jego wykręcenia i usunięcia.



3

MONTAŻ PROFILI OBWODOWYCH

Po przykręceniu profili obwodowych RIGIPS UW ULTRASTIL® pierwszy etap montażu konstrukcji możemy uznać za zakończony.



MONTAŻ KONSTRUKCJI ŚCIANY



4

DOCINANIE PROFILI CW

Profile pionowe RIGIPS CW ULTRASTIL® powinny mieć u góry luz, wynoszący min. 1 cm, jednak nie większy niż 1,5-2 cm, ponieważ muszą one wchodzić w górny profil UW na głębokość co najmniej 2 cm.

W celu dopasowania długości należy skrócić profile. Najpierw przycinamy półki, a następnie wyginamy i odcinamy środek.



5

MONTAŻ PROFILI CW

Do ściany bocznej mocujemy profile [RIGIPS CW ULTRASTIL®](#). Pamiętajmy, aby pierwszy pionowy profil CW stykający się ze ścianą był podklejony uszczelniającą taśmą piankową RIGIPS.

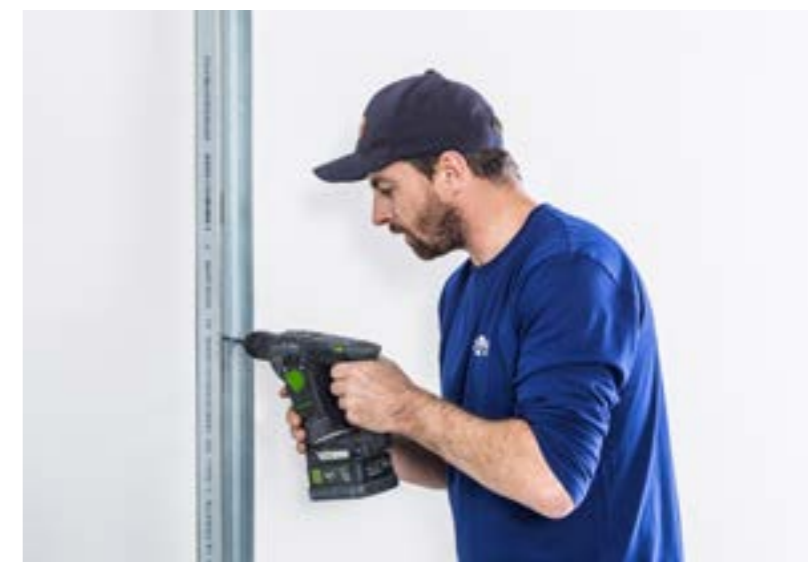


Profile pionowych RIGIPS CW ULTRASTIL® nie należy skręcać z profilami poziomymi RIGIPS UW ULTRASTIL®.

6

MONTAŻ PROFILI CW

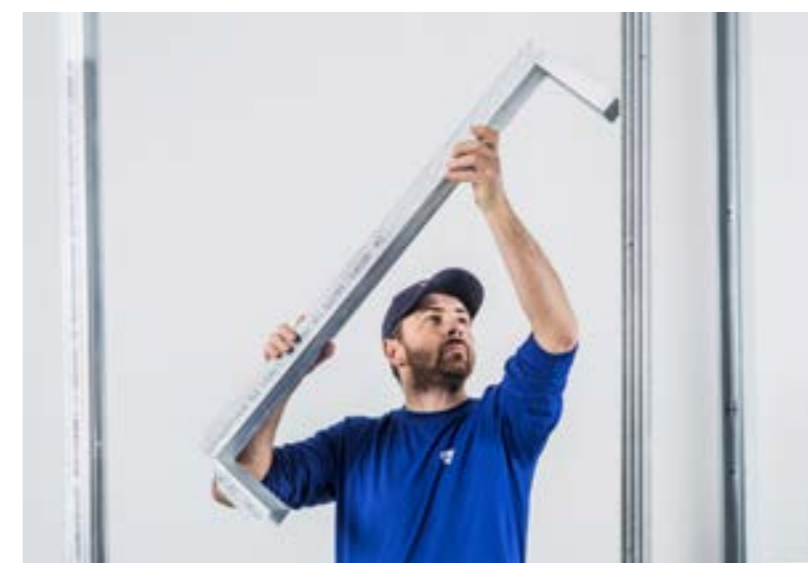
Podczas mocowania do ściany pierwszego profilu RIGIPS CW ULTRASTIL® odległości między dyblami szybkiego montażu, tak samo jak w przypadku profili poziomych, powinny wynosić maks. 100 cm.



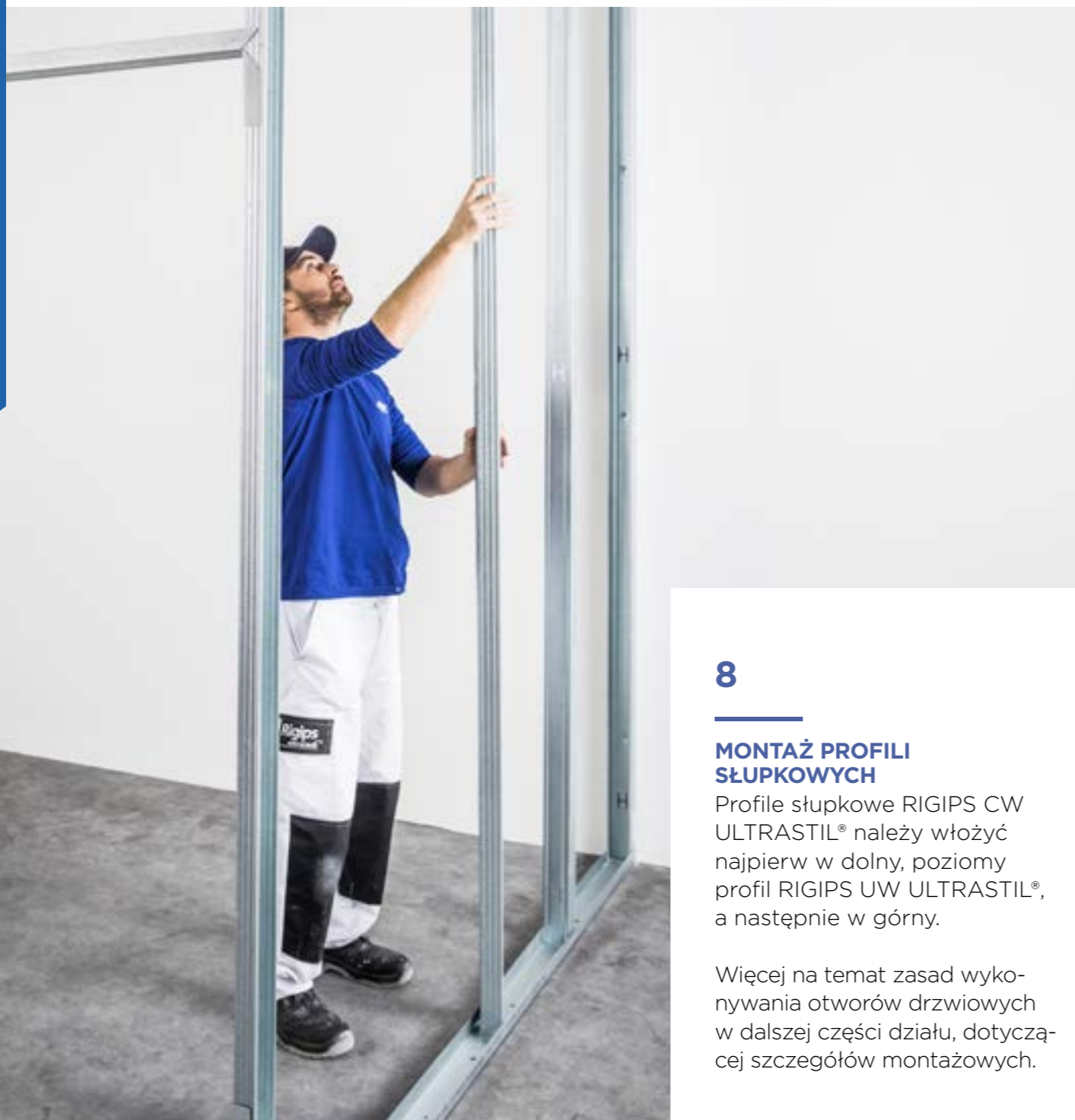
7

MONTAŻ NADPROŻA

Po zamontowaniu profili startowych RIGIPS UW ULTRASTIL® i pierwszych profili RIGIPS CW ULTRASTIL® przystępujemy do montażu nadproża. Pomiedzy słupki (profile) wkładamy nadproże wykonane z profilu RIGIPS UW ULTRASTIL® i ustawiamy je na odpowiedniej wysokości.



MONTAŻ KONSTRUKCJI ŚCIANY



8

MONTAŻ PROFILI SŁUPKOWYCH

Profile słupkowe RIGIPS CW ULTRASTIL® należy włożyć najpierw w dolny, poziomy profil RIGIPS UW ULTRASTIL®, a następnie w górny.

Więcej na temat zasad wykonywania otworów drzwiowych w dalszej części działu, dotyczącej szczegółów montażowych.

9

MONTAŻ DODATKOWYCH SŁUPKÓW

Nad ościeżnicą drzwiową montujemy dodatkowe słupki pionowe, niezbędne do mocowania płyty nad profilem ościeżnicowym.



10

ROZMIESZCZENIE PROFILI

Rozmieszczenie profili w tej fazie jest wstępne. Na etapie przykręcania płyty będzie można dokonać korekty ich ustawienia.

Pierwszy profil, licząc od ściany, nie powinien znajdować się bliżej niż 30 cm. Jeśli tak nie jest, wszystkie profile należy przesunąć na odpowiednią odległość.

Profile słupkowe rozmieszcza się w rozstawach 60, 40 lub 30 cm, w zależności od zaleceń wybranego systemu.

Zagęszczenia profili dokonujemy w kilku przypadkach:

- kiedy chcemy dodatkowo obciążyć ścianę,
- ściana jest wyższa niż wymagania systemu
- geometria pomieszczenia tego wymaga.



ZOBACZ
FILM



PŁYTOWANIE



1

POŁĄCZENIE ŚLIZGOWE

Na styku płyt ze ścianą murtowaną należy wykonać połączenie ślizgowe. W tym celu naklejamy na ścianę taśmę samoprzylepną RIGIPS PRO do połączeń ślizgowych.



Taśma samoprzylepna RIGIPS PRO do połączeń ślizgowych jest wykonana z woskowanego, matowego papieru, na który został naniesiony pasek mocnego kleju o szerokości pojedynczej płyty. Dzięki temu po odcięciu nadmiaru taśmy można ją łatwo usunąć, nie pozostawiając śladów na powierzchni ściany.



2

PODKŁADKA

Znacznym ułatwieniem przed montażem płyty gipsowo-kartonowej będzie umieszczenie na podłodze podkładki. Ułatwi to operowanie płytą i uniesie ją nad podłogę.



ZOBACZ
FILM



3

PIERWSZA WARSTWA PŁYT G-K

Pokrycie pierwszej strony ściany należy rozpocząć od przykręcenia płyty o szerokości 120 cm.

Przykręcanie płyt najlepiej rozpocząć od drzwi. Jest to miejsce, gdzie są jasno określone wytyczne montażowe.

Należy pamiętać o wypoziomowaniu pierwszej płyty przed jej przykręceniem.



PŁYTOWANIE



4

PODKŁADKA

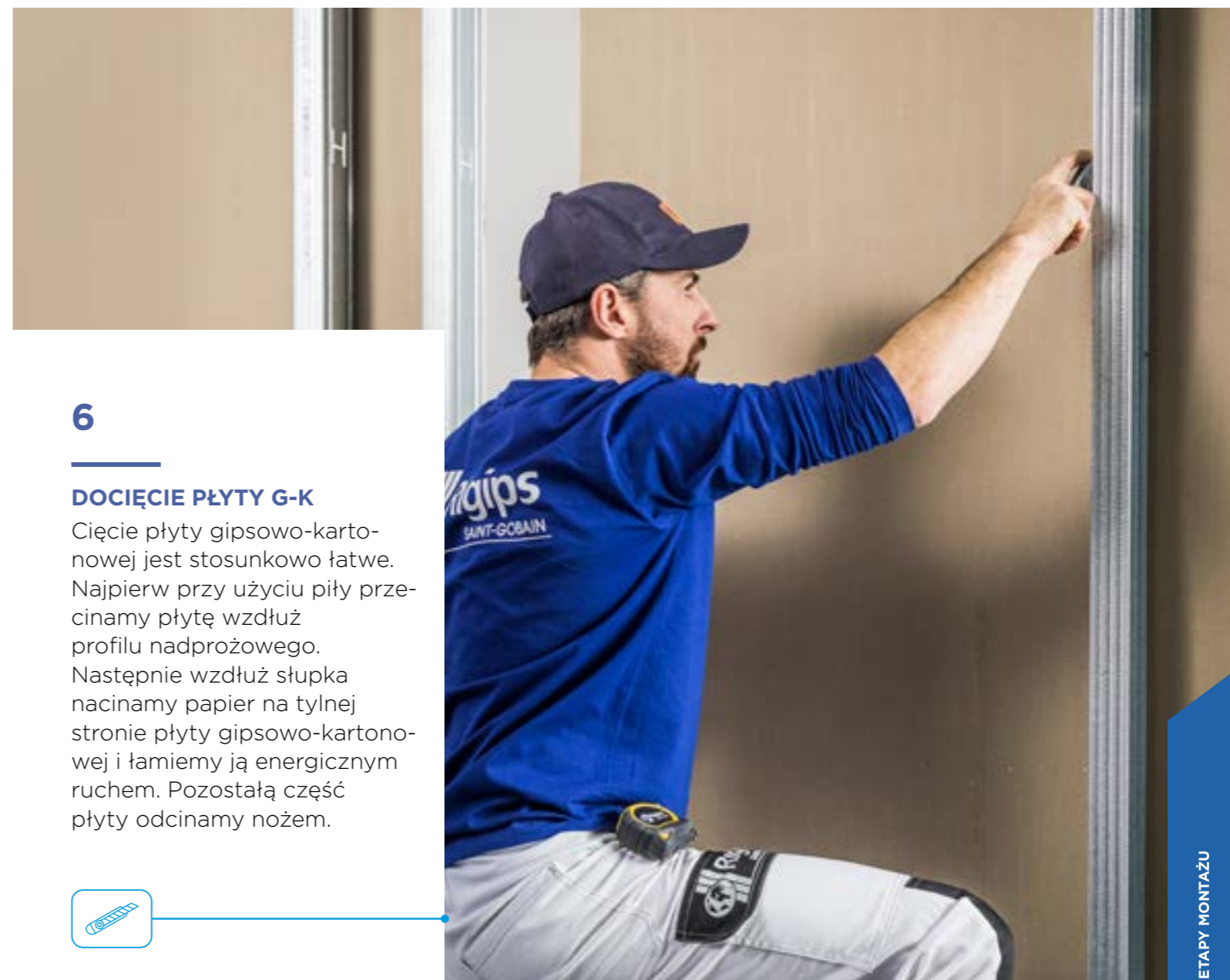
Po przykręceniu pierwszych wkrętów wyjmujemy podkładkę spod płyty. Dzięki powstałej szczelinie ściana będzie mogła ulec drobnym odkształceniom, a w samej płycie nie pojawią się niepotrzebne naprężenia.



5

KOREKCJA ROZSTAWU PROFILI

Pamiętajmy, że przy mocowaniu płyty koryguje się położenie rozstawionych wcześniej profili. Płyt nie należy przykręcać do profili obwodowych RIGIPS UW ULTRASTIL®.



6

DOCIĘCIE PŁYTY G-K

Cięcie płyty gipsowo-kartonowej jest stosunkowo łatwe. Najpierw przy użyciu piły przecinamy płytę wzdłuż profilu nadprożowego. Następnie wzdłuż słupka nacinamy papier na tylnej stronie płyty gipsowo-kartonowej i łamiemy ją energicznym ruchem. Pozostałą część płyty odcinamy nożem.



Jeżeli ściana jest wyższa niż nasza płyta, sztukowanie płyty należy wykonać naprzemiennie, u góry i dołu ściany. Sztukówki nie powinny być krótsze niż 40 cm.

PŁYTOWANIE



W przypadku ścian wysokich (6,5-10 m) płytowanie należy prowadzić jednocześnie po obu stronach ściany, aby nie uległa ona deformacji podczas montażu.



Wełna mineralna ISOVER Akuplat+

7

UMIESZCZANIE WEŁNY MINERALNEJ

Pomiędzy profilami umieszczamy wełnę mineralną ISOVER, np. [Aku-Płyta/Akuplat+](#). Wełna powinna dokładnie wypełniać przestrzeń pomiędzy słupkami. Należy użyć wełny o parametrach określonych w specyfikacji systemu, ponieważ od rodzaju wełny zależy izolacyjność akustyczna. Użyta wełna może mieć również wpływ na klasę odporności ogniowej.

8

ROZKŁAD WEŁNY MINERALNEJ

Rekomendowana szerokość wełny mineralnej ISOVER powinna odpowiadać rozstawowi profili RIGIPS CW ULTRASTIL®. Dodatkowo, należy zadbać o dokładne dociśnięcie wełny do środka profilu, tak aby w ścianie nie zostały wolne przestrzenie.



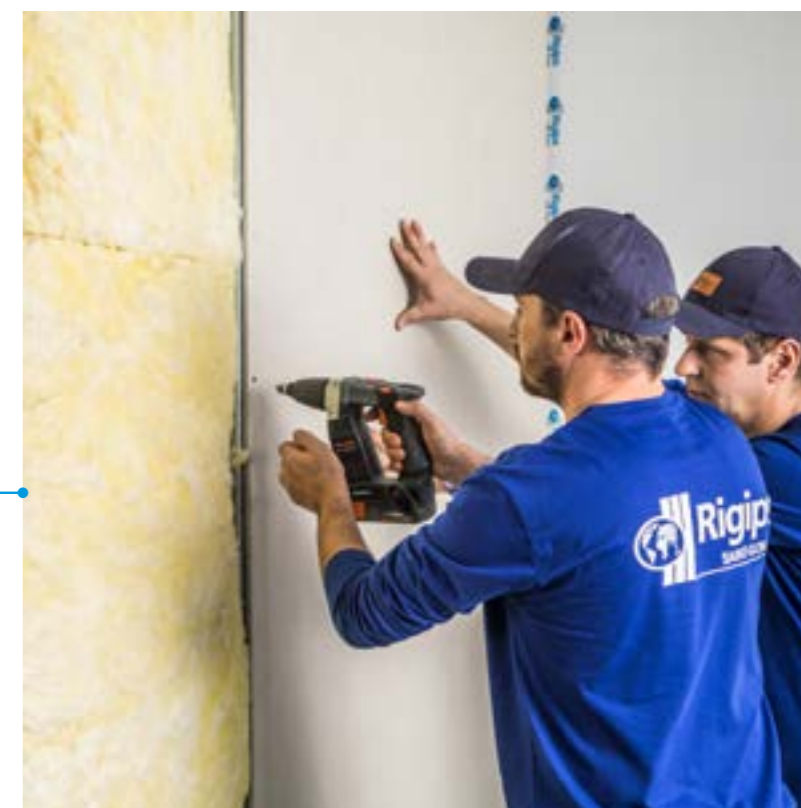
ZOBACZ
FILM



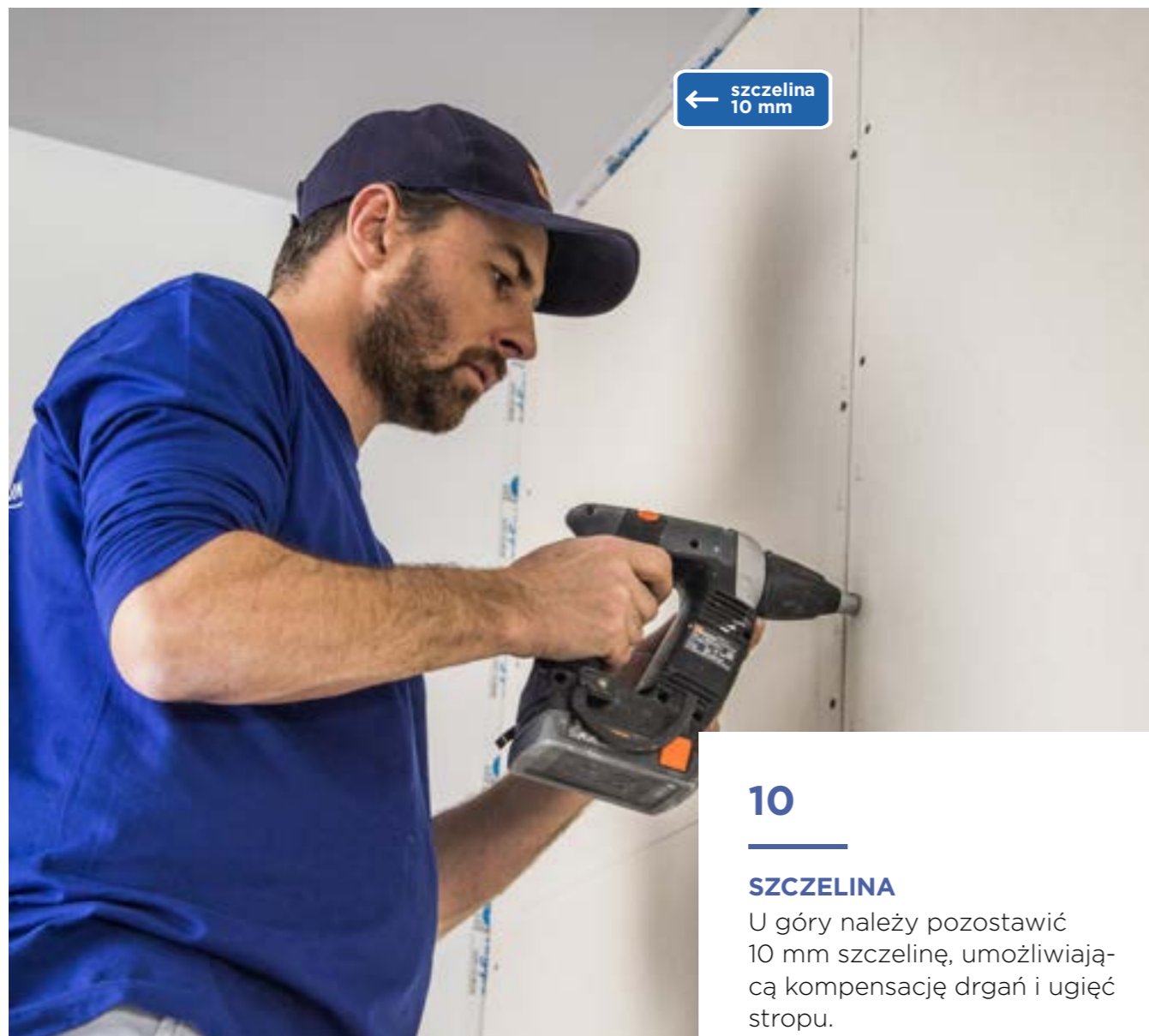
9

MOCOWANIE WKRĘTÓW

Odstęp między wkrętami powinien wynosić maks. 25 cm w warstwie zewnętrznej i maks. 75 cm w warstwach wewnętrznych.



PŁYTOWANIE



← szczelina
10 mm

10

SZCZELINA

U góry należy pozostawić 10 mm szczelinę, umożliwiającą kompensację drgań i ugięć stropu.



Płyty należy przykręcać do profili pionowych RIGIPS CW ULTRASTIL®.

11

SZPACHLOWANIE POŁĄCZEŃ

Przed rozpoczęciem przykręcania drugiej warstwy płyt spoiny w pierwszej warstwie należy wypełnić masą szpachlową. Zapobiegnie to deformacjom powierzchni ściany.



12

ROZKŁAD DRUGIEJ WARSTWY PŁYT G-K

Spoiny w drugiej warstwie płyt przesuwają się o 30, 40, 60 cm w stosunku do pierwszej warstwy, w zależności od przyjętych rozwiązań systemowych. Do przykręcania drugiej warstwy opłytowania należy użyć dłuższych wkrętów RIGIPS TN 35, a ich rozstaw nie może być większy niż 25 cm.



Płyty RIGIPS PRO i RIGIPS 4PRO™ posiadają miarkę nadrukowaną na krawędziach PRO. Tego typu rozwiązanie pomaga w rozplanowaniu rozmieszczenia wkrętów i ułatwia pracę.

SZPACHLOWANIE



1

SZPACHLOWANIE ŚCIAN

Po całkowitym zapłytowaniu ściany możemy przystąpić do szpachlowania spoin.



2

SPOINOWANIE

Spoinowanie wykonujemy masą szpachlową konstrukcyjną (np. VARIO, RIGIPS Q1 Zaczyna).

Masę należy mocno wcisnąć w połączenie pomiędzy płytami.

3

SZPACHLOWANIE ŚCIAN

W świeżą masę należy wtopić taśmę spoinową i wyrównać powierzchnię przy użyciu szpachelki lub blichówki. W przypadku płyt RIGIPS 4PRO™ możemy jednocześnie szpachlować obie krawędzie – wzdłużną i poprzeczną.



4

GRUBOŚĆ SPOIN

Nałożona na spoinę warstwa masy nie powinna być zbyt cienka. Produkty gipsowe do prawidłowego utwardzenia potrzebują odpowiedniej ilości wody. Jeżeli nałożony materiał ma zbyt cienką warstwę, nie zdąży związać przed wyschnięciem. W takim miejscu wytrzymałość spoiny będzie niewystarczająca.

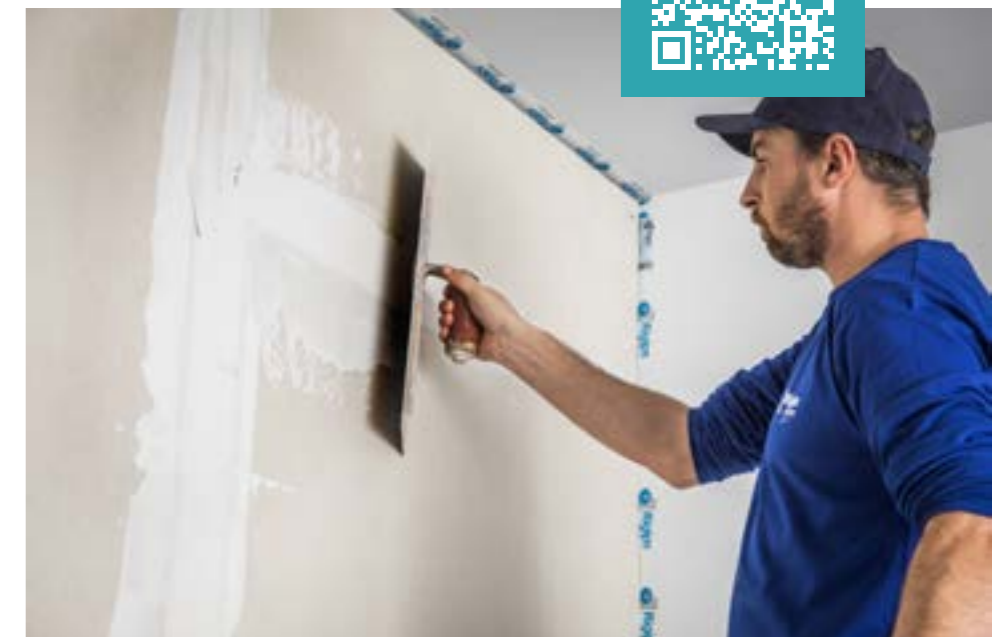


Używając płyt gipsowo-kartonowych RIGIPS 4PRO™, spoinowanie krawędzi wzdłużnych i poprzecznych możemy wykonać w tym samym czasie.

5

SPOINOWANIE MASĄ KONSTRUKCYJNĄ

Zgodnie z wymaganiami określonymi w Krajowej Ocenie Technicznej, aby uzyskać klasę odporności ogniowej oraz deklarowaną izolacyjność akustyczną, spoiny obwodowe muszą być wypełnione gipsową masą konstrukcyjną.



ZOBACZ
FILM



WYKOŃCZENIE NAROŻNIKÓW



1

WYKOŃCZENIE NAROŻNIKÓW

Do wykończenia naroża ściany działowej użyjemy wytrzymałej taśmy narożnikowej [RIGIPS Habito® No-Coat®](#), która zapewni doskonałą odporność narożnika na uszkodzenia mechaniczne. Prace zaczynamy od docięcia odpowiednio długiego fragmentu narożnika. Następnie zaginamy brzoży taśmy i tworzymy narożnik gotowy do wklejenia.

Więcej informacji na temat gięcia narożników w dziale **Prace Wykończeniowe** na str. 264 →



W zależności od strony, w którą zegniesz taśmę, uzyskasz narożnik zewnętrzny lub wewnętrzny.

2

NAKŁADANIE MASY SZPACHLOWEJ

Gotową masę szpachlową, np. RIGIPS Premium Light, nakładamy na naroże ściany i wyrównujemy, tak aby jej grubość wynosiła ok. 1 mm, a następnie osadzamy nasz narożnik.

3

WYRÓWNIANIE NAROŻNIKÓW

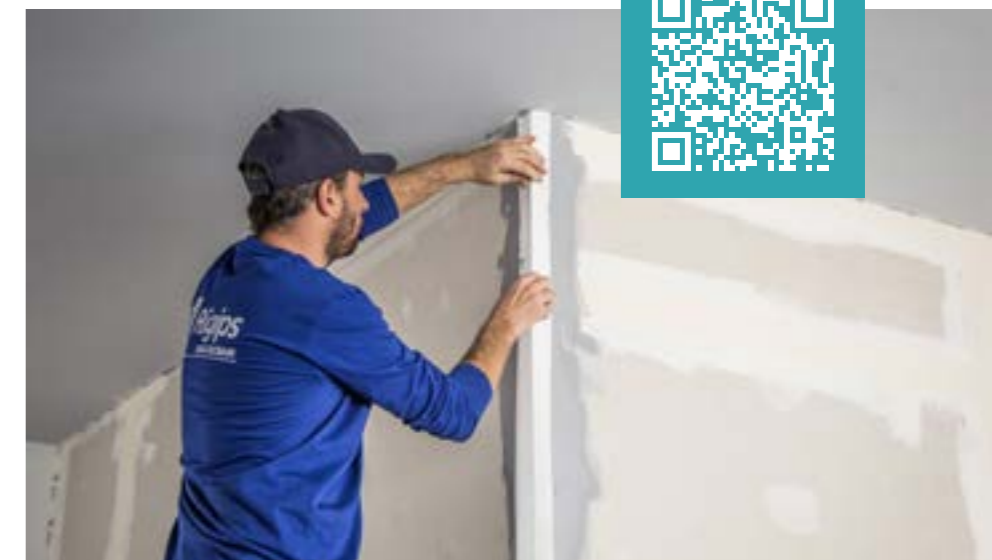
Spod wklejonego narożnika należy wycisnąć nadmiar masy. Możemy użyć do tego celu specjalnych rolek, co znacznie ułatwi i przyspieszy prace.

4

SZPACHLOWANIE

Po wtopieniu narożnika RIGIPS Habito® No-Coat® nakładamy warstwę masy szpachlowej na szerokość ok. 30 cm.

ZOBACZ
FILM



WYKOŃCZENIE POWIERZCHNI



1

POWTÓRNE SZPACHLOWANIE SPOINY

Do drugiego etapu szpachlowania możemy przystąpić następnego dnia. Powtórnie szpachlujemy spoiny warstwą tej samej masy szpachlowej. Drugą warstwę masy nakładamy tak, aby taśma spoinowa została zamknięta wewnątrz masy.

Tak zaszpachlowana spoina po wyschnięciu będzie miała już pełną wytrzymałość.



2

SZPACHLOWANIE KOŃCOWE

Po wyschnięciu masy konstrukcyjnej możemy przystąpić do szpachlowania końcowego. W tym celu zastosujemy masę szpachlową finiszową, np. RIGIPS Premium Light, RIGIPS Q2-Q3 Kończy, RIGIPS Gotowa Q2-Q3 Kończy, którą po nałożeniu na spoiny da się łatwo wyszlifować i będzie stanowiła dobre podłoże dla farby.

Następnym krokiem jest szlifowanie nierówności oraz usunięcie taśmy RIGIPS PRO do połączeń ślizgowych.



Masa finiszowa RIGIPS Premium Light, RIGIPS Q2-Q3 Kończy, RIGIPS Gotowa Q2-Q3 Kończy, w standardzie szpachlowania Q2 nakładana jest tylko na spoiny. W standardzie Q3 masa będzie nakładana na całą powierzchnię ściany.

3

OCZYSZCZANIE POWIERZCHNI

Na zakończenie oczyszczamy powierzchnię. Teraz możemy przystąpić do gruntowania i malowania.



Wytrzymałość na pęknięcia - dodatek włókien



Wysoka wydajność



Aplikacja ręczna, mechaniczna lub walcem



Mieszanie ręczne lub mechaniczne



Lepsza przyczepność dzięki polimerom



Łatwe szlifowanie



Gotowa do użycia



ŚCIANY ŁUKOWE

Wyjątkowym rodzajem ścian są ściany łukowe. Finezyjnie ukształtowane powierzchnie nadają wnętrzom niepowtarzalny charakter. Dzięki zastosowaniu płyt RIGIPS PRO Flexi lub GLASROC F (Riflex) ich szybkie i perfekcyjne wykonanie nie będzie stanowiło problemu. Zbrojone włóknem szklanym płyty o gr. 6 mm umożliwiają formowanie powierzchni na sucho, zdecydowanie ułatwiając wykonanie wszelkich powierzchni krzywoliniowych, jak ściany, sufity, kolumny, łuki.

Konstrukcja ściany łukowej jest zbliżona do konstrukcji ściany prostej, z tym że w celu ukształtowania łuku należy zastosować profile UW nadcięte. Rozstaw profili słupkowych RIGIPS CW ULTRASTIL® powinien zostać zagęszczony do maks. 30 cm.

Płyty RIGIPS PRO Flexi i GLASROC F (Riflex) należy przykręcić do konstrukcji poprzecznie w stosunku do profili CW. Z uwagi na zachowanie sztywności zabudowy płytowanie powinno być dwuwarstwowe.

W przypadku niewielkich powierzchni, bez połączeń podłużnych, dopuszcza się zastosowanie pokrycia jednowarstwowego. Płyty przykręca się wkrętami RIGIPS TN 25 w rozstawach 40 cm dla pierwszej warstwy i 20 cm dla warstwy drugiej.



Fot: Obiekt referencyjny Saint-Gobain

ŚCIANY ŁUKOWE

Minimalne promienie krzywizny ściany wynoszą 60 cm dla wklęsłej i 100 cm dla wypukłej. Spoiny wykonuje się masą szpachlową, np. RIGIPS VARIO, RIGIPS Q2-Q3 Kończy, RIGIPS Gotowa Q2-Q3 Kończy, z użyciem taśmy spoinowej, tak jak w przypadku spoin ciętych, przy płytach standardowych. W pierwszej warstwie spoiny mogą pozostać niezaspachlowane.

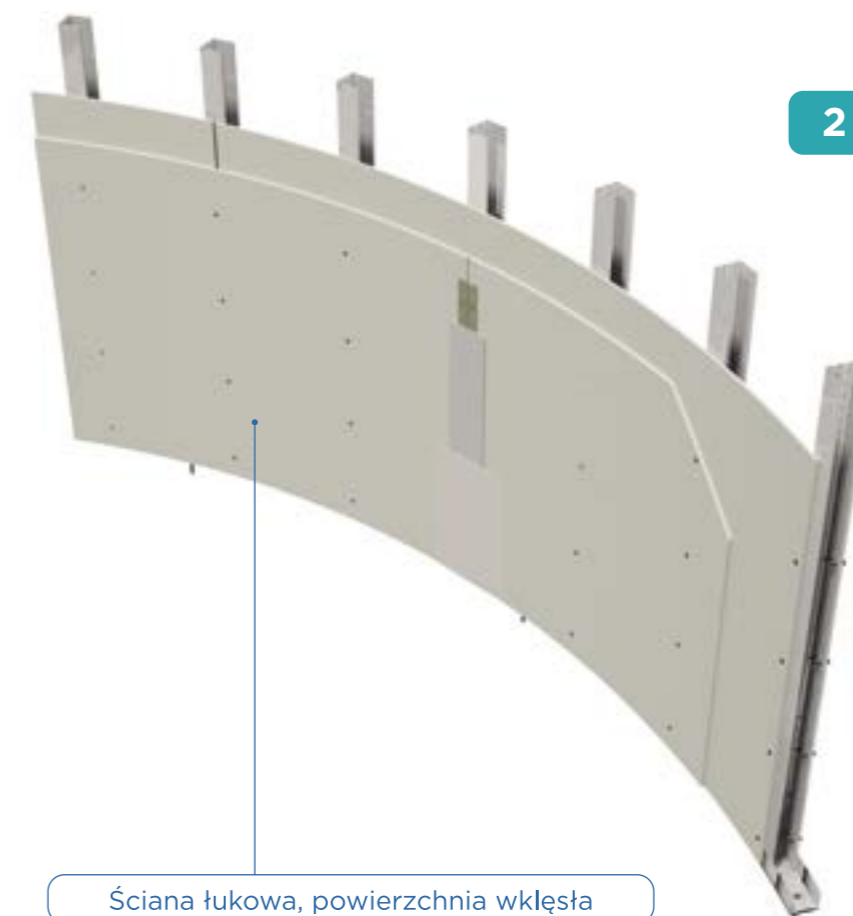
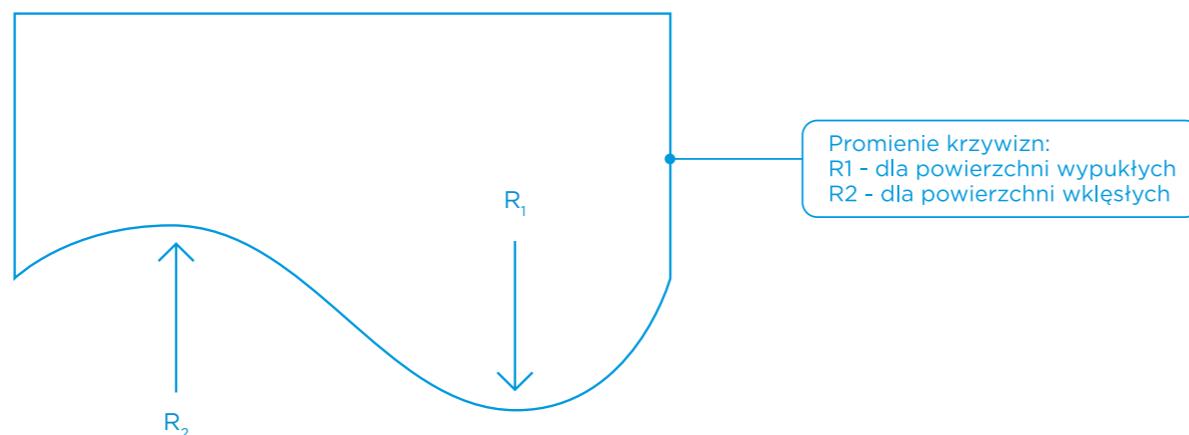
W zależności od wymagań odbioru, warunków oświetlenia i rodzaju farby może zachodzić potrzeba szpachlowania całej powierzchni płyt.

Minimalne promienie gięcia dla płyt RIGIPS GYPTONE BIG, RIGIPS GLASROC F(Riflex) i RIGIPS PRO Flexi znajdują się w tabeli poniżej. Spoiny płyt szpachluje się masą szpachlową RIGIPS VARIO lub RIGIPS Q1 Zaczyna, z użyciem taśmy zbrojącej.

RIGIPS PRO Flexi		RIGIPS GLASROC F (Riflex)		RIGIPS GYPTONE BIG		RIGIPS GYPTONE BIG
na sucho	na mokro	na sucho	na mokro	na sucho	na mokro	
60	30	60	x	120	x	wklęsła
70	40	10	x	120	x	wypukła

Minimalny promień gięcia RIGIPS [cm]

x - brak możliwości gięcia



PROWADZENIE INSTALACJI

1



2



PRZEWODY ELEKTRYCZNE

Przewody elektryczne w ścianach działowych układa się po jednostronnym zapływowaniu konstrukcji nośnej, a przed wypełnieniem wełną mineralną. Warstwa wełny wypełniająca wnętrze ściany nie powinna być zbyt mocno ściśnięta w tym miejscu. W profilach słupkowych CW, na dolnym i górnym końcu, znajdują się wycięcia w kształcie litery H, które służą do wykonania przepustów kablowych. Wiązki kabli, peszle prowadzone w ścianie nie powinny mieć średnicy większej niż fabrycznie wykonane otwory.



Instalacje elektryczne należy wykonywać zgodnie z obowiązującymi aktami prawnymi, normami i przepisami.

INSTALACJE SANITARNE

Przy prowadzeniu w ścianach działowych instalacji hydraulicznych należy pamiętać, że wewnątrz profili można prowadzić peszle o średnicy nie większej niż połowa szerokości profilu.

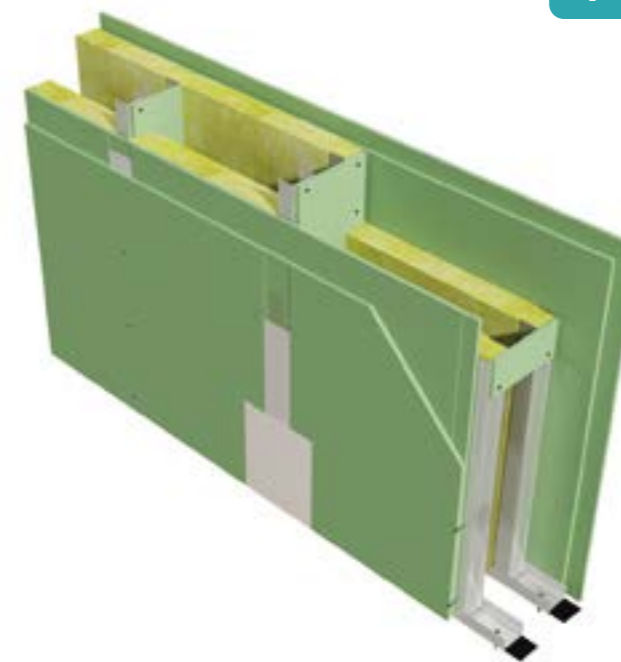
W przypadku prowadzenia rur kanalizacyjnych należy zastosować specjalną konstrukcję, tzw. ścianę instalacyjną. Do montażu takiej ściany zwykle używa się profili CW 50, dzięki czemu minimalizuje się grubość ściany.

Dla zapewnienia odpowiedniej stabilności profile słupkowe z obydwu stron łączone są poprzecznie za pomocą pasków płyty gipsowo-kartonowej o wysokości 30 cm, rozstawionych co 1/3 wysokości ściany.

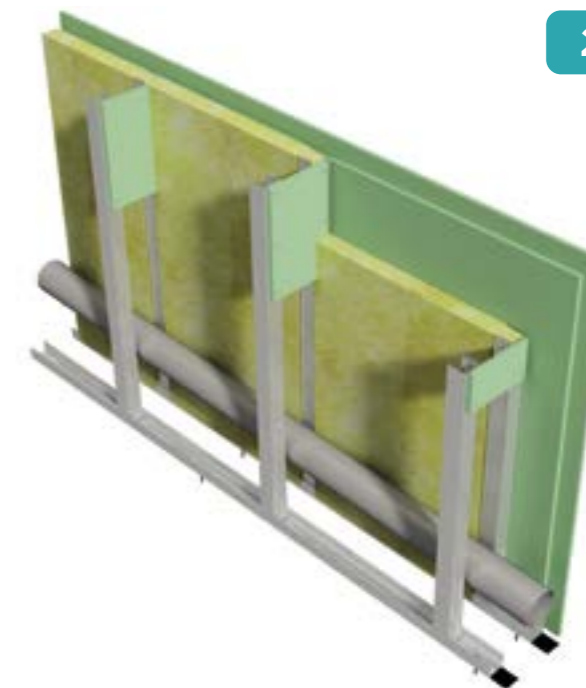


Nie należy rozcinać profili w celu przeprowadzenia rur.

1



2

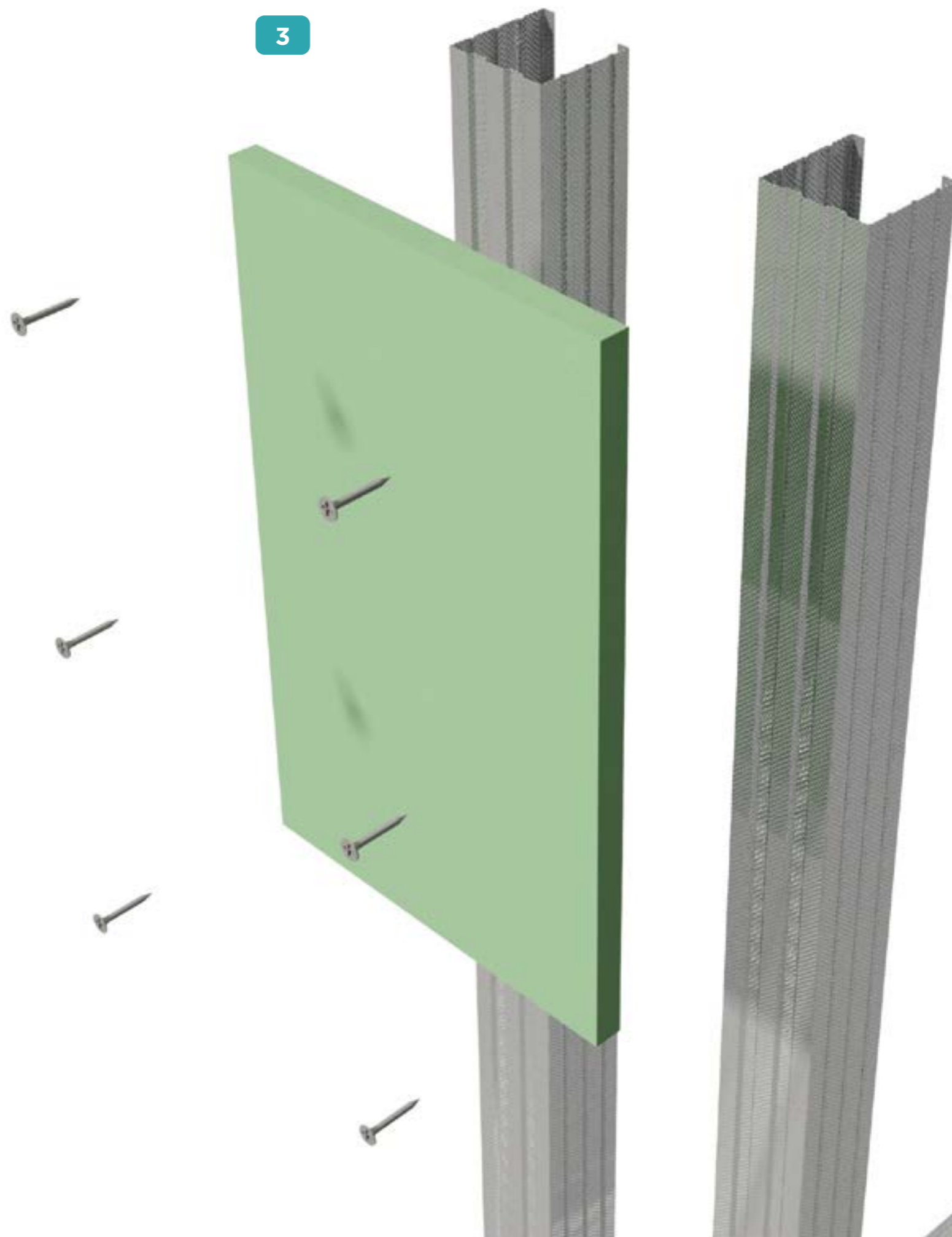


PROWADZENIE INSTALACJI

W większości przypadków stosowane jest płytowanie dwuwarstwowe, jedynie ściany, które nie muszą przenosić obciążeń z urządzeń sanitarnych i nie będą wykończone płytkami ceramicznymi, mogą mieć płytowanie jednowarstwowe. Od strony pomieszczeń o podwyższonej wilgotności należy stosować płyty GKBI w obydwu warstwach.

Przy montażu urządzeń sanitarnych należy stosować specjalne stelaże montażowe, które przejmują dużą część obciążeń, zmniejszając odkształcenia ściany. Stelaże montuje się do konstrukcji nośnej ściany, a po zapłytowaniu jednej strony (od armatury), można przystąpić do montażu instalacji sanitarnych.

Montowanie rur do stelaży za pomocą obejm i uchwytów z podkładkami z gumy zmniejsza przenoszenie dźwięków armatury. W celu uniknięcia rosznienia rury z zimną wodą muszą być zaizolowane. Stosowanie izolacji z wełny mineralnej zalecane jest na całej powierzchni wewnętrznej, po obu stronach ściany instalacyjnej.



MONTAŻ WYPOSAŻENIA DODATKOWEGO

W ścianach działowych RIGIPS montaż wyposażenia dodatkowego bardzo często wymaga zastosowania specjalnej podkonstrukcji. Podkonstrukcja uzależniona jest od rozmiarów i wagi przedmiotów dodatkowo montowanych.

OŚCIEŻNICA DRZWIOWA NA PROFILACH CW

Podkonstrukcja pod montaż ościeżnic drzwiowych i samych drzwi jest ściśle uzależniona od trzech danych technicznych. Przy jednoczesnym spełnieniu poniższych warunków dopuszcza się montaż ościeżnic drzwiowych na profilach słupkowych CW:

- wysokość ściany $\leq 2,60$ m,
- szerokość otworu drzwiowego $\leq 0,90$ m,
- masa skrzydła drzwi ≤ 25 kg.



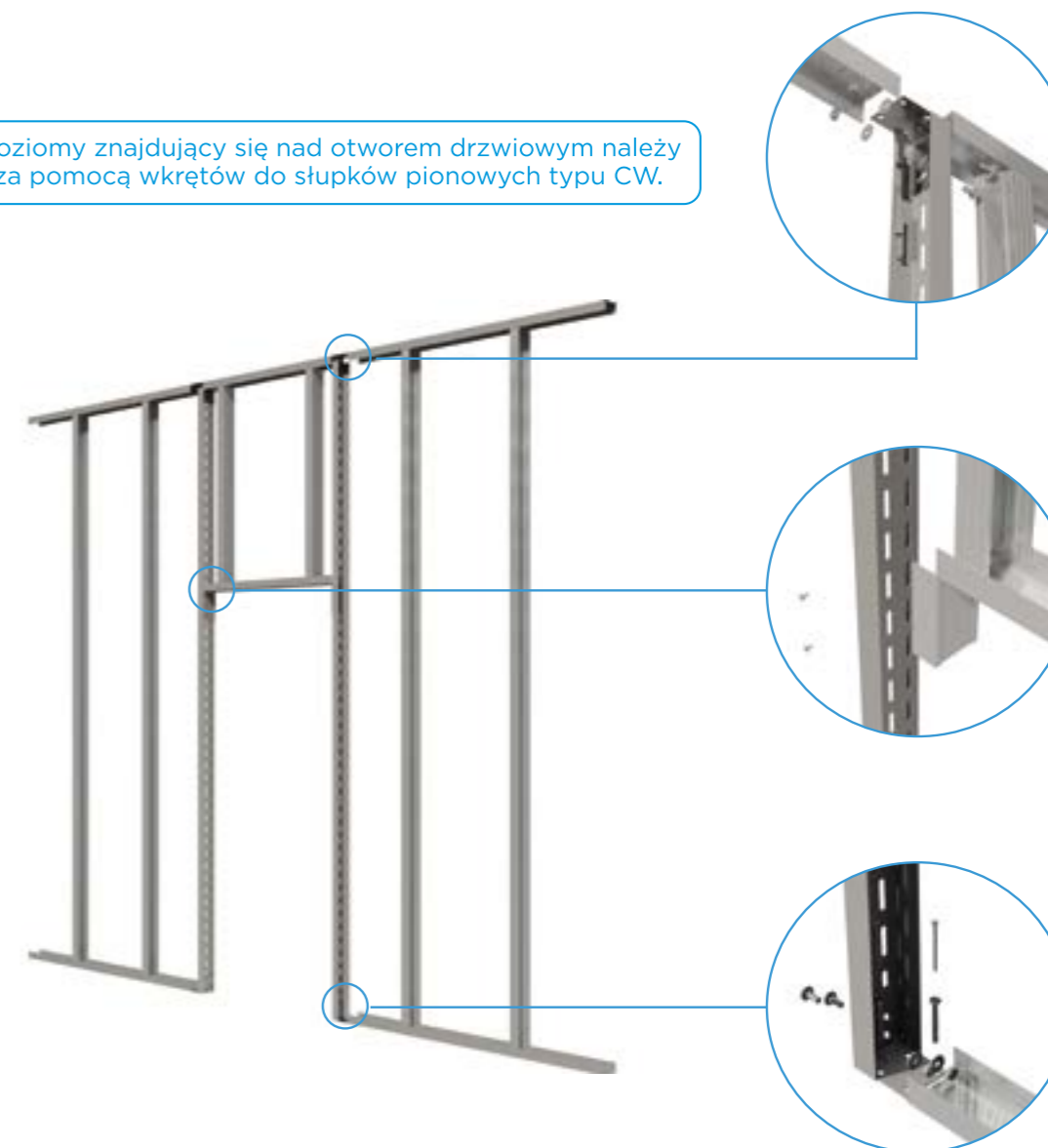
OŚCIEŻNICA DRZWIOWA NA PROFILACH UA O SZEROKOŚCI DO 120 cm

Po przekroczeniu przynajmniej jednego z warunków dotyczących wysokości ściany, szerokości otworu drzwiowego lub masy skrzydła drzwi zezwalających na stosowanie profili pionowych RIGIPS typu CW, konieczne jest zastosowanie profili ościeżnicowych RIGIPS UA.

Profile ościeżnicowe UA mocuje się do podłoża kołkami rozporowymi za pomocą specjalnych łączników kątowych. Dwa rzędy podłużnych otworów w profilach UA i kątownikach połączeniowych umożliwiają skompensowanie niewielkich ugięć stropu.

Nad otworem drzwiowym należy zamontować w charakterze nadproża profil UW. Opłytywanie należy przykręcać do profili UA samogwintującymi wkrętami RIGIPS typu TB.

Profil poziomy znajdujący się nad otworem drzwiowym należy łączyć za pomocą wkrętów do słupków pionowych typu CW.

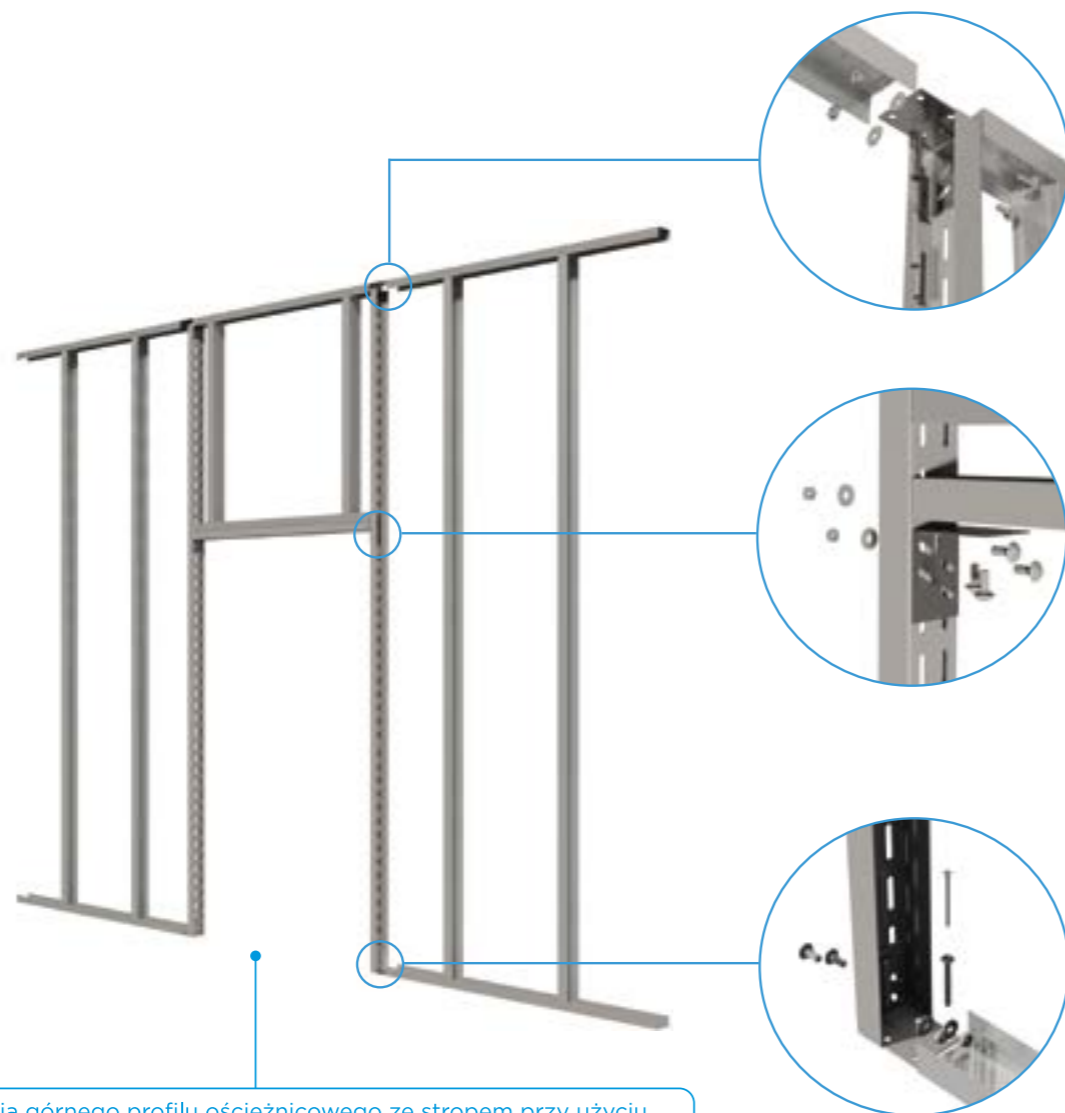


MONTAŻ WYPOSAŻENIA DODATKOWEGO

OŚCIEŻNICA DRZWIOWA NA PROFILACH UA O SZEROKOŚCI OD 120 cm DO 150 cm

Jeżeli warunki techniczne pozwalają na zastosowanie profili ościeżnicowych UA jako konstrukcji wsporczej pod ościeżnicę, a szerokość otworu wynosi ≥ 120 mm i ≤ 150 mm, nadproże należy wykonać z profili ościeżnicowych UA.

Zaleca się, aby podkonstrukcję pod drzwi zapłytować przed założeniem ościeżnicy drzwiowej. Rodzaj płyt oraz liczba warstw powinny być zgodne z systemem ściany, w której będzie mocowany element.

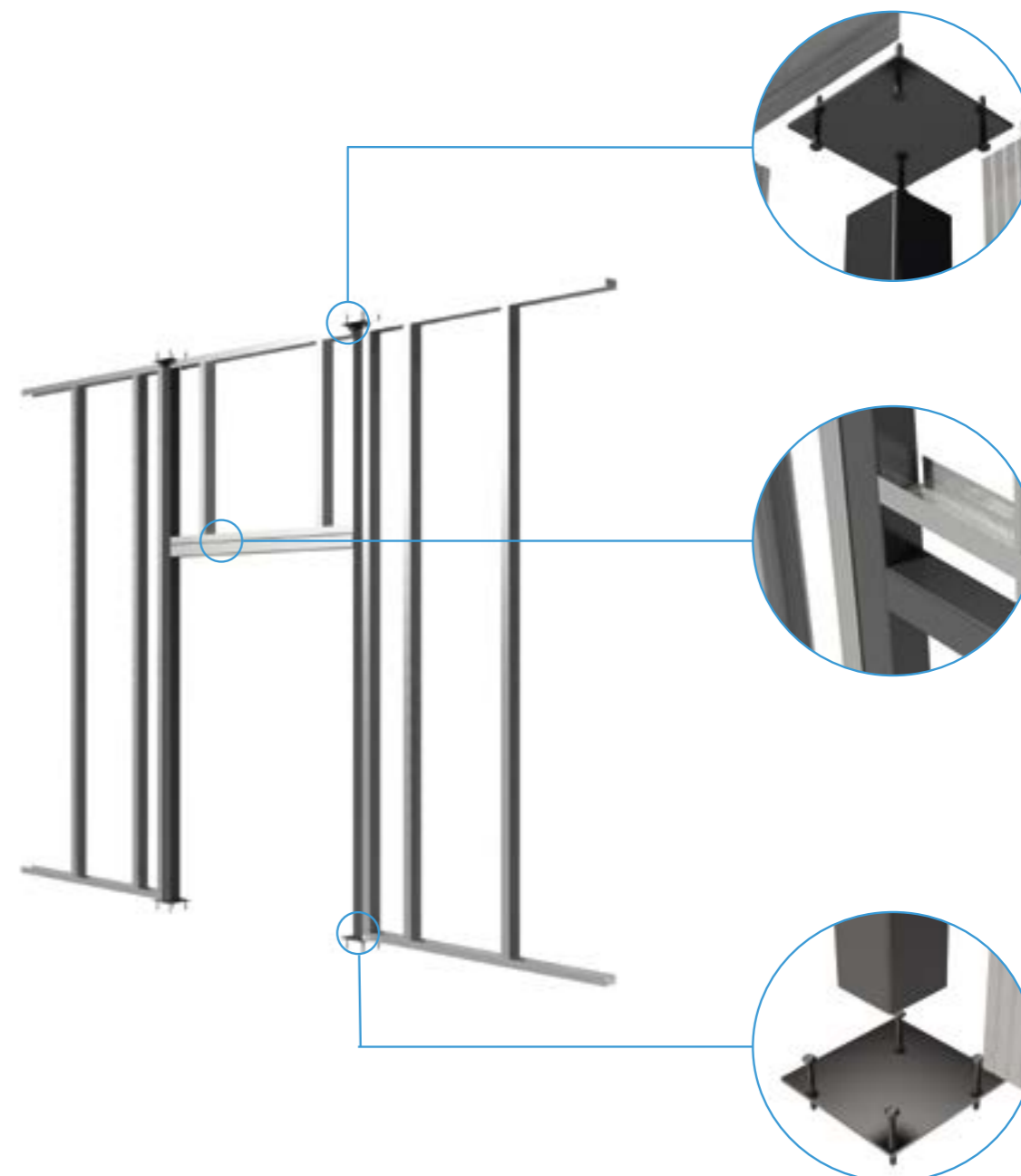


Detal połączenia górnego profilu ościeżnicowego ze stropem przy użyciu kątownika mocującego do profili ościeżnicowych UA 50/75/100 do stropów.

OŚCIEŻNICA DRZWIOWA, KONSTRUKCJA NIEZALEŻNA

Dla:

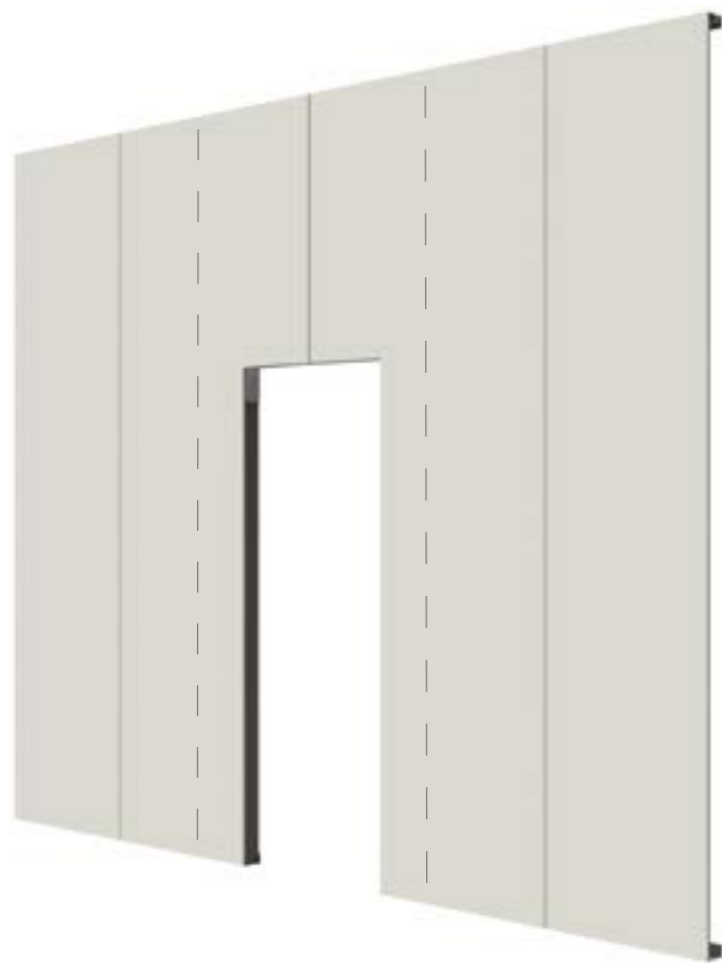
- otworów drzwiowych o szerokości > 150 cm,
- ścian o wysokości większej od długości profilu UA,
- masy skrzydła większej od 50 kg dla UA 50, 75 kg dla UA 75, 100 kg dla UA 100,
- wspornik ościeżnicy należy zaprojektować jako konstrukcję niezależną.



ZASADY PŁYTOWANIA

Przykłady ułożenia płyt z uwzględnieniem zasad przesunięcia spoin względem różnych warstw poszycia.

1

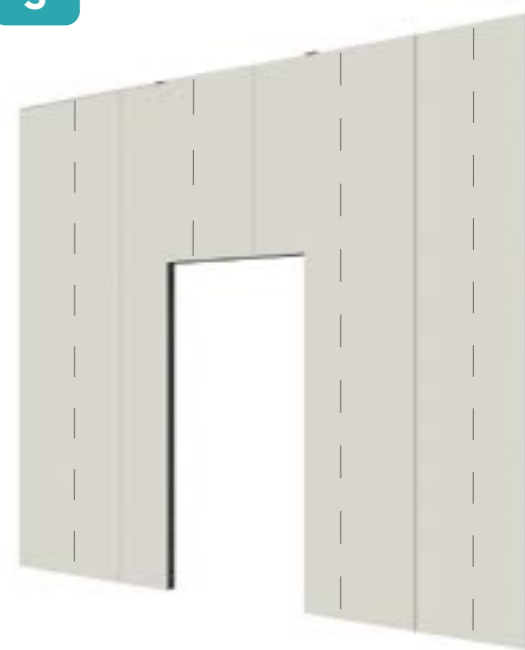


Spoiny płyt po obu stronach ściany muszą być zawsze przesunięte względem siebie, a nad otworem drzwiowym spoina nie może wypaść bliżej niż 15 cm od słupka drzwiowego. Aby to osiągnąć, należy w profil nadproża drzwi wstawić dwa dodatkowe profile słupkowe, odsunięte o min. 15 cm od profili ościeżnicowych. W przypadku opłytkowania dwuwarstwowego należy przesunąć spoiny drugiej warstwy płyt względem spoin pierwszej warstwy.

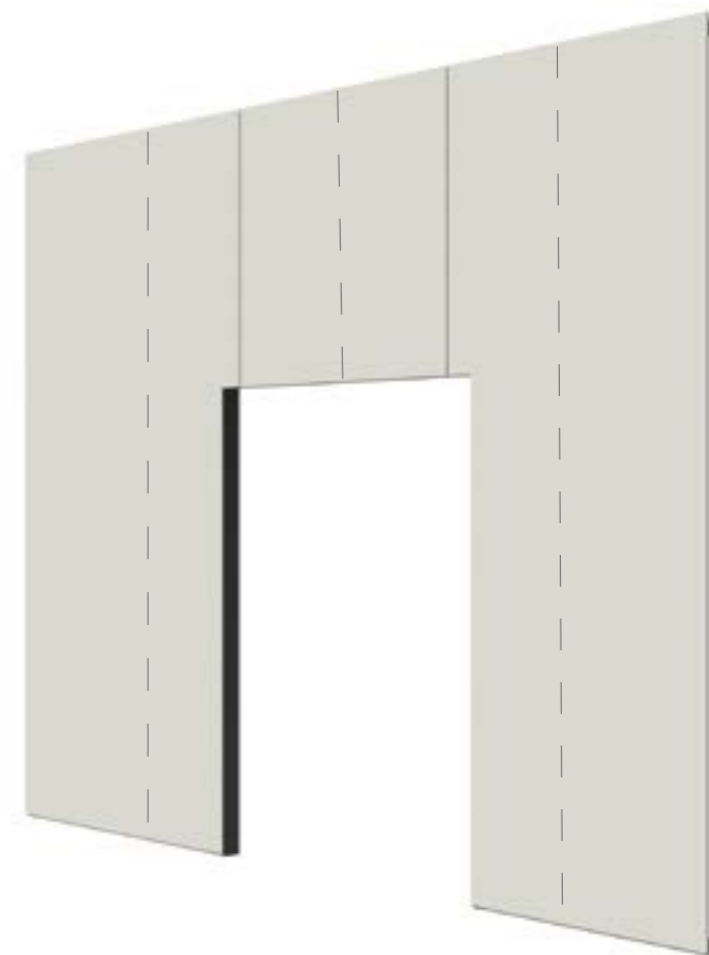
2



3



4



— Połączenia płyt po stronie widocznej
 - - - Połączenia płyt po stronie niewidocznej

NAŚWIETLA

Naświetla w ścianach działowych RIGIPS mogą być wykonane w postaci pasa naświetla lub w postaci pojedynczego okna. W obu przypadkach szerokość okna nie może przekroczyć 1150 mm, tzn. w obszarze świetlika nie może być usunięty więcej niż jeden profil. Co drugi profil pionowy musi być doprowadzony do stropu.

1



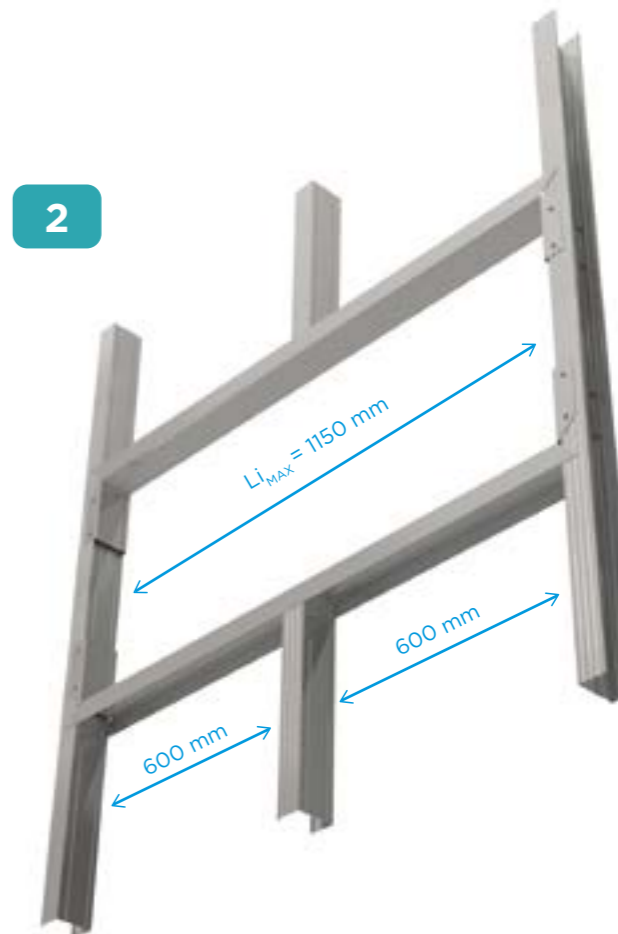
Detale konstrukcji naświetli w ścianach gipsowo-kartonowych.

Ościeża naświetli należy obłożyć profilami RIGIPS UW ULTRASTIL®, które w pionie muszą być nasunięte na profile CW. Profile UW w obszarze ościeża należy połączyć wkrętami z opływowaniem.

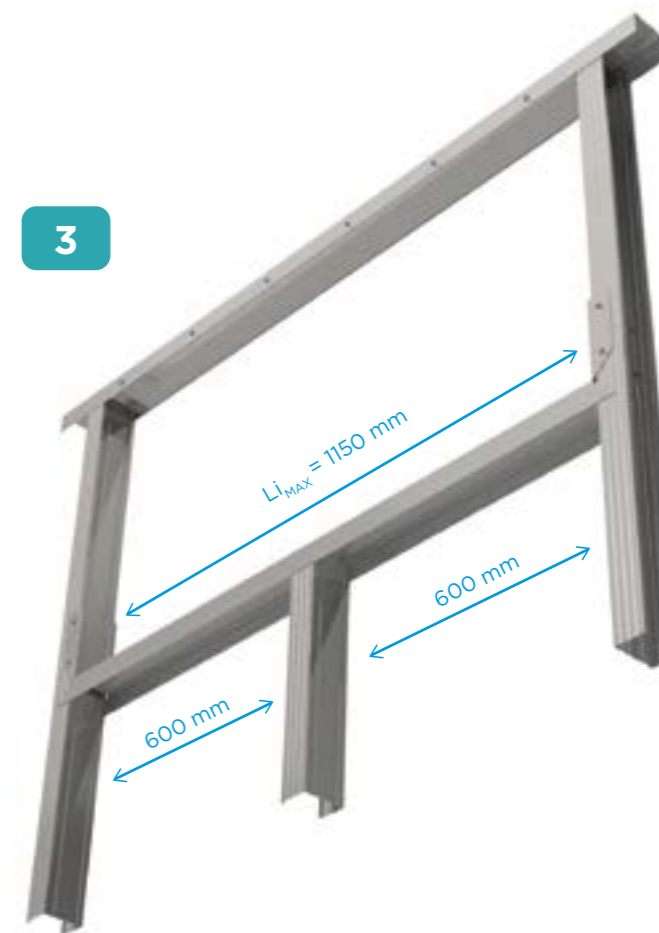
Jeżeli całkowita szerokość naświetla ma być większa niż 1,2 m (pas naświetli), słupki ograniczające poszczególne otwory należy wykonać z profili usztywniających UA, z blachy o grubości 2 mm. Okna świetlikowe zabudowane w ścianach zmniejszają w znacznym stopniu izolacyjność akustyczną ściany.

W razie podwyższonych wymagań należy wybrać przeszklenie podwójne z maksymalną odległością między szybami. Nierówna grubość szyb (np. 4 i 6 mm) działa korzystnie na izolacyjność akustyczną. Świetliki z wymaganiami przeciwpożarowymi muszą mieć atest z opisem zasad budowy w ścianach działowych gipsowo-kartonowych. Montaż musi być wykonany zgodnie z danymi zawartymi w atście.

2



3



PRZEDŁUŻANIE PROFILI

W przypadku ścian działowych o wysokości większej niż maksymalna długość profili CW ULTRASTIL® lub CW ULTRASTIL® AKU, profile mogą być przedłużone.

SPOSOBY PRZEDŁUŻANIA

- Przez połączenie dwóch profili CW ULTRASTIL® lub CW ULTRASTIL® AKU na zakład, połączenie mocowane łącznikami mechanicznymi 3,9 x 11 m, przy czym całkowita długość zakładu nie powinna być mniejsza niż:
 - 0,5 m dla profili CW 50 ULTRASTIL®,
 - 0,75 m dla profili CW 75 ULTRASTIL® lub CW 75 ULTRASTIL® AKU,
 - 1 m dla profili CW 100 ULTRASTIL® lub CW 100 ULTRASTIL® AKU.
- Przez zastosowanie nakładki z profilu CW ULTRASTIL®, CW ULTRASTIL® AKU lub UW ULTRASTIL®. Połączenie mocowane łącznikami mechanicznymi 3,9 x 11 m, przy czym całkowita długość nakładki nie powinna być mniejsza niż:
 - 1 m dla profili CW 50 ULTRASTIL®,
 - 1,5 m dla profili CW 75 ULTRASTIL® lub CW75 ULTRASTIL® AKU,
 - 2 m dla profili CW 100 ULTRASTIL® lub CW 100 ULTRASTIL® AKU.

1

Przedłużanie profili CW na nakładkę z profilu UW



2

Przedłużanie profili CW „profil w profil”



3

Przedłużanie profili CW na nakładkę z profilu CW



Minimalna odległość między osiami połączeń sąsiednich profili nie powinna być mniejsza niż 30 cm. RIGIPS zaleca, aby przedłużenia były montowane naprzemiennie u dołu i u góry.

ZABUDOWA PRZECIWPOŻAROWA HYDRANTÓW WBUDOWANYCH W ŚCIANĘ DZIAŁOWĄ

Zgodnie z „Rozporządzeniem Ministra Infrastruktury w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie”, podczas projektowania należy pamiętać o bezpieczeństwie pożarowym. W tym celu należy instalować urządzenia gaśnicze, m.in. hydranty. Istnieje wiele sposobów i możliwych miejsc do zamontowania skrzynek na te urządzenia. RIGIPS opracował zalecenia dotyczące ich montażu w ścianach z płyt gipsowo-kartonowych i gipsowych.

WBUDOWANIE SKRZYNKI



1

Detale obudowy hydrantów

Wbudowanie skrzynki nie może pogorszyć klasy odporności ogniowej przegrody. Sposobem na uniknięcie tego problemu jest jej wykonanie z płyt gipsowych RIGIPS Glasroc F (Ridurit). Aby poprawnie wykonać taką zabudowę, należy przygotować podkonstrukcję w ścianie, w sposób przedstawiony na rysunku obok, a następnie opłytować ścianę, pozostawiając wnękę na obudowę skrzynkową.

Skrzynkę należy wykonać z płyt gipsowych RIGIPS Glasroc F (Ridurit). Płyty łączymy ze sobą za pomocą zszywek stalowych lub wkrętów Ridurit. Tak wykonaną zabudowę skrzynkową mocujemy do otworu.



Dla zachowania odporności ogniowej EI 120, REI 120, skrzynka powinna być wykonana z płyt RIGIPS Glasroc F (Ridurit) o grubości 2 x 25 mm.

2



3



Detale obudowy hydrantów