

Obudowy szybów instalacyjnych i windowych



Zestawienie systemów obudów instalacyjnych i windowych RIGIPS

Nr strony	Numer systemu RIGIPS	Rysunek	Opis systemu	
			Konstrukcja	Opłytywanie
426	3.50.10		1xUW100 RIGIPS ULTRASTIL®	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO 2x12,5 + 2x15
428	3.50.11		1xCW50/75/100 RIGIPS ULTRASTIL®	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO 2x15+2x12,5
430	3.50.15		2xCW50 RIGIPS ULTRASTIL®	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO 2x12,5
432	3.50.151		2xCW50 RIGIPS ULTRASTIL®	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO 2x12,5
434	3.50.152		2xCW50 RIGIPS ULTRASTIL®	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO 2x12,5
436	3.50.153		2xCW75 RIGIPS ULTRASTIL®	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO 2x12,5
438	3.50.154		2xCW75 RIGIPS ULTRASTIL®	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO 2x12,5
440	3.50.155		2xCW75 RIGIPS ULTRASTIL®	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO 2x12,5

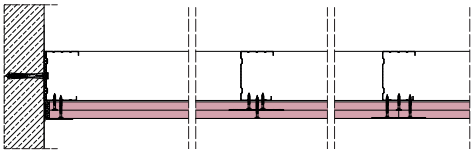
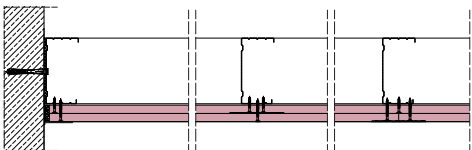
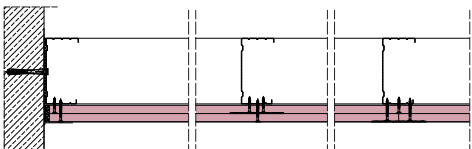
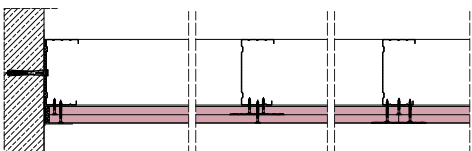
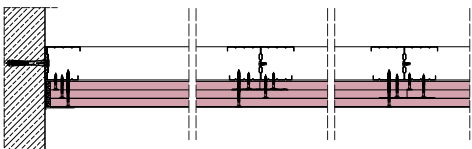
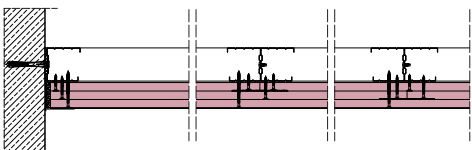
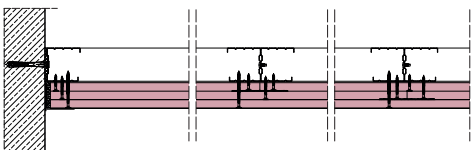
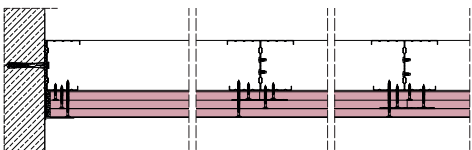
Klasa odporności ogniowej	Izolacyjność akustyczna	Maksymalna wysokość	Masa ściany	Grubość ściany
	R_{A1}	H	M	G
[minuty]	[dB]	[mm]	[kg]	[mm]
EI 120	do 50	6000	58	130
EI 120/REI 120	nieokreślona	5500	50	od 105
EI 30/REI 30	nieokreślona	4500	26	75
EI 30/REI 30	nieokreślona	4750	26	75
EI 30/REI 30	nieokreślona	5000	26	75
EI 30/REI 30	nieokreślona	5500	26	100
EI 30/REI 30	nieokreślona	5750	26	100
EI 30/REI 30	nieokreślona	6250	26	100

Zestawienie systemów obudów instalacyjnych i windowych RIGIPS

Nr strony	Numer systemu RIGIPS	Rysunek	Opis systemu	
			Konstrukcja	Opłytywanie
442	3.50.156		2xCW100 RIGIPS ULTRASTIL®	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO 2x12,5
444	3.50.157		2xCW100 RIGIPS ULTRASTIL®	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO 2x12,5
446	3.50.158		2xCW100 RIGIPS ULTRASTIL®	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO 2x12,5
448	3.50.16		1xCW50 RIGIPS ULTRASTIL®	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO 2x12,5
450	3.50.161		1xCW50 RIGIPS ULTRASTIL®	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO 2x12,5
452	3.50.162		1xCW50 RIGIPS ULTRASTIL®	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO 2x12,5
454	3.50.163		1xCW75 RIGIPS ULTRASTIL®	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO 2x12,5
456	3.50.164		1xCW75 RIGIPS ULTRASTIL®	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO 2x12,5

Klasa odporności ogniowej	Izolacyjność akustyczna	Maksymalna wysokość	Masa ściany	Grubość ściany
	R _{A1}	H	M	G
[minuty]	[dB]	[mm]	[kg]	[mm]
EI 30/REI 30	nieokreślona	6000	26	125
EI 30/REI 30	nieokreślona	6500	26	125
EI 30/REI 30	nieokreślona	6500	26	125
EI 30/REI 30	nieokreślona	3000	26	75
EI 30/REI 30	nieokreślona	3500	26	75
EI 30/REI 30	nieokreślona	4000	26	75
EI 30/REI 30	nieokreślona	4000	26	100
EI 30/REI 30	nieokreślona	4500	26	100

Zestawienie systemów obudów instalacyjnych i windowych RIGIPS

Nr strony	Numer systemu RIGIPS	Rysunek	Opis systemu	
			Konstrukcja	Opłytywanie
458	3.50.165		1xCW75 RIGIPS ULTRASTIL®	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO 2x12,5
460	3.50.166		1xCW100 RIGIPS ULTRASTIL®	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO 2x12,5
462	3.50.167		1xCW100 RIGIPS ULTRASTIL®	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO 2x12,5
464	3.50.168		1xCW100 RIGIPS ULTRASTIL®	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO 2x12,5
466	3.50.17		2xCW50 RIGIPS ULTRASTIL®	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO 3x12,5
468	3.50.171		2xCW50 RIGIPS ULTRASTIL®	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO 3x12,5
470	3.50.172		2xCW50 RIGIPS ULTRASTIL®	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO 3x12,5
472	3.50.173		2xCW75 RIGIPS ULTRASTIL®	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO 3x12,5

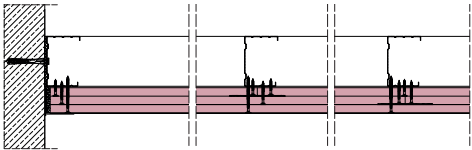
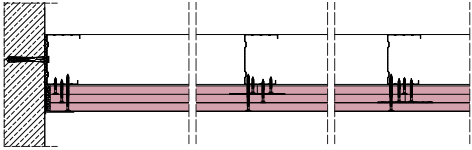
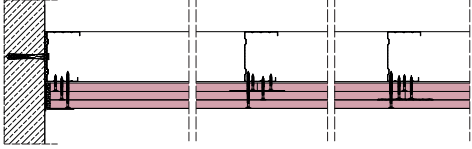
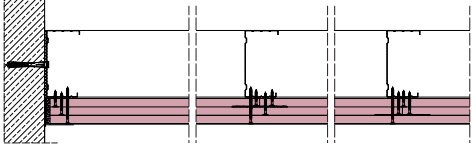
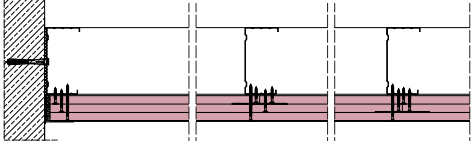
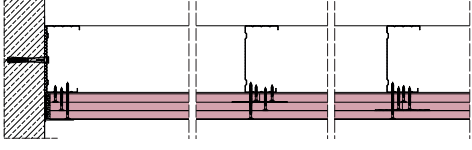
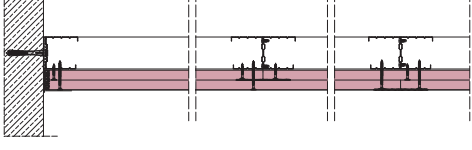
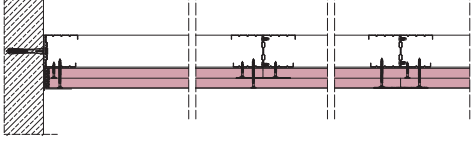
Klasa odporności ogniowej	Izolacyjność akustyczna	Maksymalna wysokość	Masa ściany	Grubość ściany
	R_{A1}	H	M	G
[minuty]	[dB]	[mm]	[kg]	[mm]
EI 30/REI 30	nieokreślona	5000	26	100
EI 30/REI 30	nieokreślona	4500	26	125
EI 30/REI 30	nieokreślona	5500	26	125
EI 30/REI 30	nieokreślona	6000	26	125
EI 60/REI 60	nieokreślona	4500	36	87,5
EI 60/REI 60	nieokreślona	4750	36	87,5
EI 60/REI 60	nieokreślona	5000	36	87,5
EI 60/REI 60	nieokreślona	5500	36	112,5

Zestawienie systemów obudów instalacyjnych i windowych RIGIPS

Nr strony	Numer systemu RIGIPS	Rysunek	Opis systemu	
			Konstrukcja	Opłytywanie
474	3.50.174		2xCW75 RIGIPS ULTRASTIL®	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO 3x12,5
476	3.50.175		2xCW75 RIGIPS ULTRASTIL®	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO 3x12,5
478	3.50.176		2xCW100 RIGIPS ULTRASTIL®	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO 3x12,5
480	3.50.177		2xCW100 RIGIPS ULTRASTIL®	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO 3x12,5
482	3.50.178		2xCW100 RIGIPS ULTRASTIL®	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO 3x12,5
484	3.50.18		CW50 RIGIPS ULTRASTIL®	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO 3x12,5
486	3.50.181		CW50 RIGIPS ULTRASTIL®	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO 3x12,5
488	3.50.182		CW50 RIGIPS ULTRASTIL®	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO 3x12,5

Klasa odporności ogniowej	Izolacyjność akustyczna	Maksymalna wysokość	Masa ściany	Grubość ściany
	R _{A1}	H	M	G
[minuty]	[dB]	[mm]	[kg]	[mm]
EI 60/REI 60	nieokreślona	5750	36	112,5
EI 60/REI 60	nieokreślona	6250	36	112,5
EI 60/REI 60	nieokreślona	6500	36	137,5
EI 60/REI 60	nieokreślona	6500	36	137,5
EI 60/REI 60	nieokreślona	6500	36	137,5
EI 60/REI 60	nieokreślona	3000	36	87,5
EI 60/REI 60	nieokreślona	3500	36	87,5
EI 60/REI 60	nieokreślona	4000	36	87,5

Zestawienie systemów obudów instalacyjnych i windowych RIGIPS

Nr strony	Numer systemu RIGIPS	Rysunek	Opis systemu	
			Konstrukcja	Opłytywanie
490	3.50.183		CW75 RIGIPS ULTRASTIL®	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO 3x12,5
492	3.50.184		CW75 RIGIPS ULTRASTIL®	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO 3x12,5
494	3.50.185		CW75 RIGIPS ULTRASTIL®	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO 3x12,5
496	3.50.186		CW100 RIGIPS ULTRASTIL®	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO 3x12,5
498	3.50.187		CW100 RIGIPS ULTRASTIL®	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO 3x12,5
500	3.50.188		CW100 RIGIPS ULTRASTIL®	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO 3x12,5
502	3.50.20		2xCW50 RIGIPS ULTRASTIL®	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO 2x15
504	3.50.201		2xCW50 RIGIPS ULTRASTIL®	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO 2x15

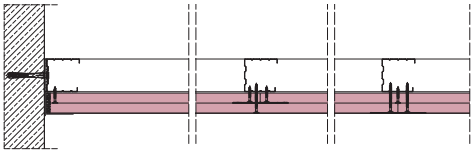
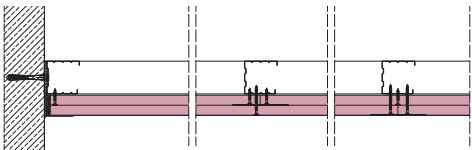
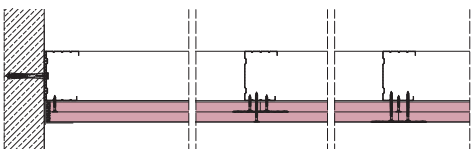
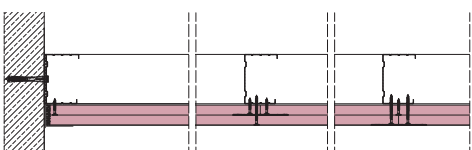
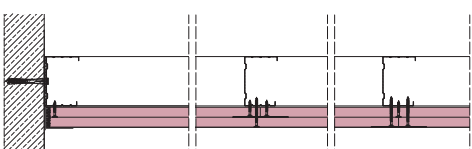
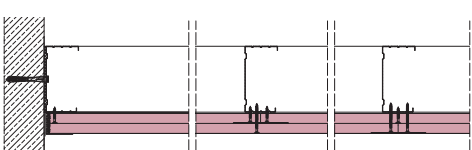
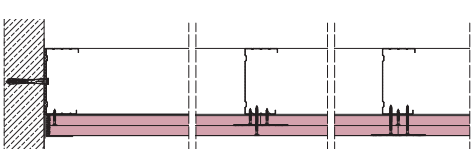
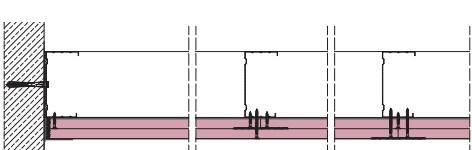
Klasa odporności ogniowej	Izolacyjność akustyczna	Maksymalna wysokość	Masa ściany	Grubość ściany
	R _{A1}	H	M	G
[minuty]	[dB]	[mm]	[kg]	[mm]
EI 60/REI 60	nieokreślona	4500	36	112,5
EI 60/REI 60	nieokreślona	5000	36	112,5
EI 60/REI 60	nieokreślona	5500	36	112,5
EI 60/REI 60	nieokreślona	5000	36	137,5
EI 60/REI 60	nieokreślona	5500	36	137,5
EI 60/REI 60	nieokreślona	6500	36	137,5
EI 60/REI 60	nieokreślona	4500	32	80
EI 60/REI 60	nieokreślona	4750	32	80

Zestawienie systemów obudów instalacyjnych i windowych RIGIPS

Nr strony	Numer systemu RIGIPS	Rysunek	Opis systemu	
			Konstrukcja	Opłytywanie
506	3.50.202		2xCW50 RIGIPS ULTRASTIL®	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO 2x15
508	3.50.203		2xCW75 RIGIPS ULTRASTIL®	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO 2x15
510	3.50.204		2xCW75 RIGIPS ULTRASTIL®	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO 2x15
512	3.50.205		2xCW75 RIGIPS ULTRASTIL®	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO 2x15
514	3.50.206		2xCW100 RIGIPS ULTRASTIL®	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO 2x15
516	3.50.207		2xCW100 RIGIPS ULTRASTIL®	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO 2x15
518	3.50.208		2xCW100 RIGIPS ULTRASTIL®	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO 2x15
520	3.50.21		CW50 RIGIPS ULTRASTIL®	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO 2x15

Klasa odporności ogniowej	Izolacyjność akustyczna	Maksymalna wysokość	Masa ściany	Grubość ściany
	R_{A1}	H	M	G
[minuty]	[dB]	[mm]	[kg]	[mm]
EI 60/REI 60	nieokreślona	5000	32	80
EI 60/REI 60	nieokreślona	5500	32	105
EI 60/REI 60	nieokreślona	5750	32	105
EI 60/REI 60	nieokreślona	6250	32	105
EI 60/REI 60	nieokreślona	6500	32	130
EI 60/REI 60	nieokreślona	6500	32	130
EI 60/REI 60	nieokreślona	6500	32	130
EI 60/REI 60	nieokreślona	3000	32	80

Zestawienie systemów obudów instalacyjnych i windowych RIGIPS

Nr strony	Numer systemu RIGIPS	Rysunek	Opis systemu	
			Konstrukcja	Opłytywanie
522	3.50.211		CW50 ULTRASTIL®	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO 2x15
524	3.50.212		CW50 ULTRASTIL®	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO 2x15
526	3.50.213		CW75 ULTRASTIL®	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO 2x15
528	3.50.214		CW75 ULTRASTIL®	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO 2x15
530	3.50.215		CW75 ULTRASTIL®	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO 2x15
532	3.50.216		CW100 ULTRASTIL®	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO 2x15
534	3.50.217		CW100 ULTRASTIL®	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO 2x15
536	3.50.218		CW100 ULTRASTIL®	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO 2x15

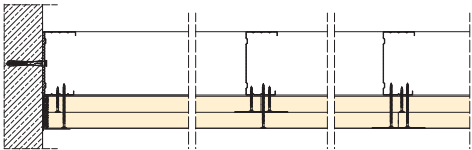
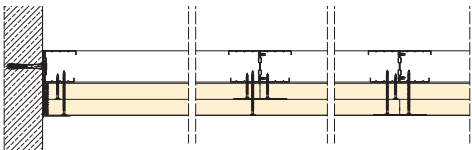
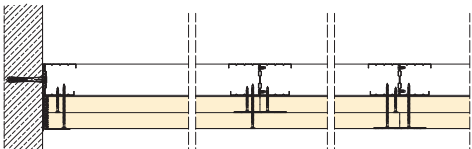
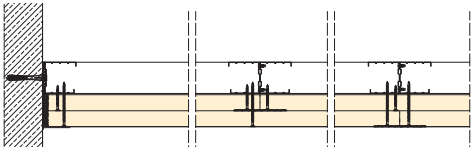
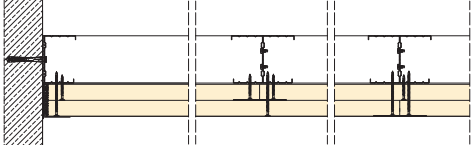
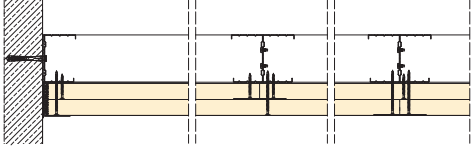
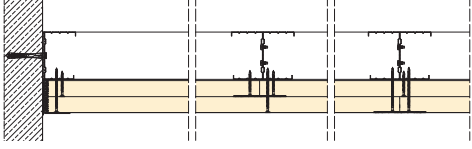
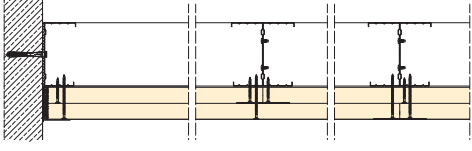
Klasa odporności ogniowej	Izolacyjność akustyczna	Maksymalna wysokość	Masa ściany	Grubość ściany
	R _{A1}	H	M	G
[minuty]	[dB]	[mm]	[kg]	[mm]
EI 60/REI 60	nieokreślona	3500	32	80
EI 60/REI 60	nieokreślona	4000	32	80
EI 60/REI 60	nieokreślona	4500	32	105
EI 60/REI 60	nieokreślona	5000	32	105
EI 60/REI 60	nieokreślona	5500	32	105
EI 60/REI 60	nieokreślona	5000	32	130
EI 60/REI 60	nieokreślona	5500	32	130
EI 60/REI 60	nieokreślona	6000	32	130

Zestawienie systemów obudów instalacyjnych i windowych RIGIPS

Nr strony	Numer systemu RIGIPS	Rysunek	Opis systemu	
			Konstrukcja	Opłytywanie
538	3.80.10		1xCW50 RIGIPS ULTRASTIL®	RIGIPS GLASROC F (Ridurit) 2x25
540	3.80.101		1xCW50 RIGIPS ULTRASTIL®	RIGIPS GLASROC F (Ridurit) 2x25
542	3.80.102		1xCW50 RIGIPS ULTRASTIL®	RIGIPS GLASROC F (Ridurit) 2x25
544	3.80.103		1xCW75 RIGIPS ULTRASTIL®	RIGIPS GLASROC F (Ridurit) 2x25
546	3.80.104		1xCW75 RIGIPS ULTRASTIL®	RIGIPS GLASROC F (Ridurit) 2x25
548	3.80.105		1xCW75 RIGIPS ULTRASTIL®	RIGIPS GLASROC F (Ridurit) 2x25
550	3.80.106		1xCW100 RIGIPS ULTRASTIL®	RIGIPS GLASROC F (Ridurit) 2x25
552	3.80.107		1xCW100 RIGIPS ULTRASTIL®	RIGIPS GLASROC F (Ridurit) 2x25

Klasa odporności ogniowej	Izolacyjność akustyczna	Maksymalna wysokość	Masa ściany	Grubość ściany
	R _{A1}	H	M	G
[minuty]	[dB]	[mm]	[kg]	[mm]
EI 120/REI 120	do 38	4500	50	100
EI 120/REI 120	do 38	5000	50	100
EI 120/REI 120	do 38	5500	50	100
EI 120/REI 120	do 38	5000	50	125
EI 120/REI 120	do 38	5500	50	125
EI 120/REI 120	do 38	6000	50	125
EI 120/REI 120	do 38	5500	50	150
EI 120/REI 120	do 38	6000	50	150

Zestawienie systemów obudów instalacyjnych i windowych RIGIPS

Nr strony	Numer systemu RIGIPS	Rysunek	Opis systemu	
			Konstrukcja	Opłytywanie
554	3.80.108		1xCW100 RIGIPS ULTRASTIL®	RIGIPS GLASROC F (Ridurit) 2x25
556	3.80.11		2xCW50 RIGIPS ULTRASTIL®	RIGIPS GLASROC F (Ridurit) 2x25
558	3.80.111		2xCW50 RIGIPS ULTRASTIL®	RIGIPS GLASROC F (Ridurit) 2x25
560	3.80.112		2xCW50 RIGIPS ULTRASTIL®	RIGIPS GLASROC F (Ridurit) 2x25
562	3.80.113		2xCW75 RIGIPS ULTRASTIL®	RIGIPS GLASROC F (Ridurit) 2x25
564	3.80.114		2xCW75 RIGIPS ULTRASTIL®	RIGIPS GLASROC F (Ridurit) 2x25
566	3.80.115		2xCW75 RIGIPS ULTRASTIL®	RIGIPS GLASROC F (Ridurit) 2x25
568	3.80.116		2xCW100 RIGIPS ULTRASTIL®	RIGIPS GLASROC F (Ridurit) 2x25

Klasa odporności ogniowej	Izolacyjność akustyczna	Maksymalna wysokość	Masa ściany	Grubość ściany
	R _{A1}	H	M	G
[minuty]	[dB]	[mm]	[kg]	[mm]
EI 120/REI 120	do 38	6500	50	150
EI 120/REI 120	do 38	4500	50	100
EI 120/REI 120	do 38	5000	50	100
EI 120/REI 120	do 38	5500	50	100
EI 120/REI 120	do 38	5500	50	125
EI 120/REI 120	do 38	6000	50	125
EI 120/REI 120	do 38	6500	50	125
EI 120/REI 120	do 38	6500	50	150

Zestawienie systemów obudów instalacyjnych i windowych RIGIPS

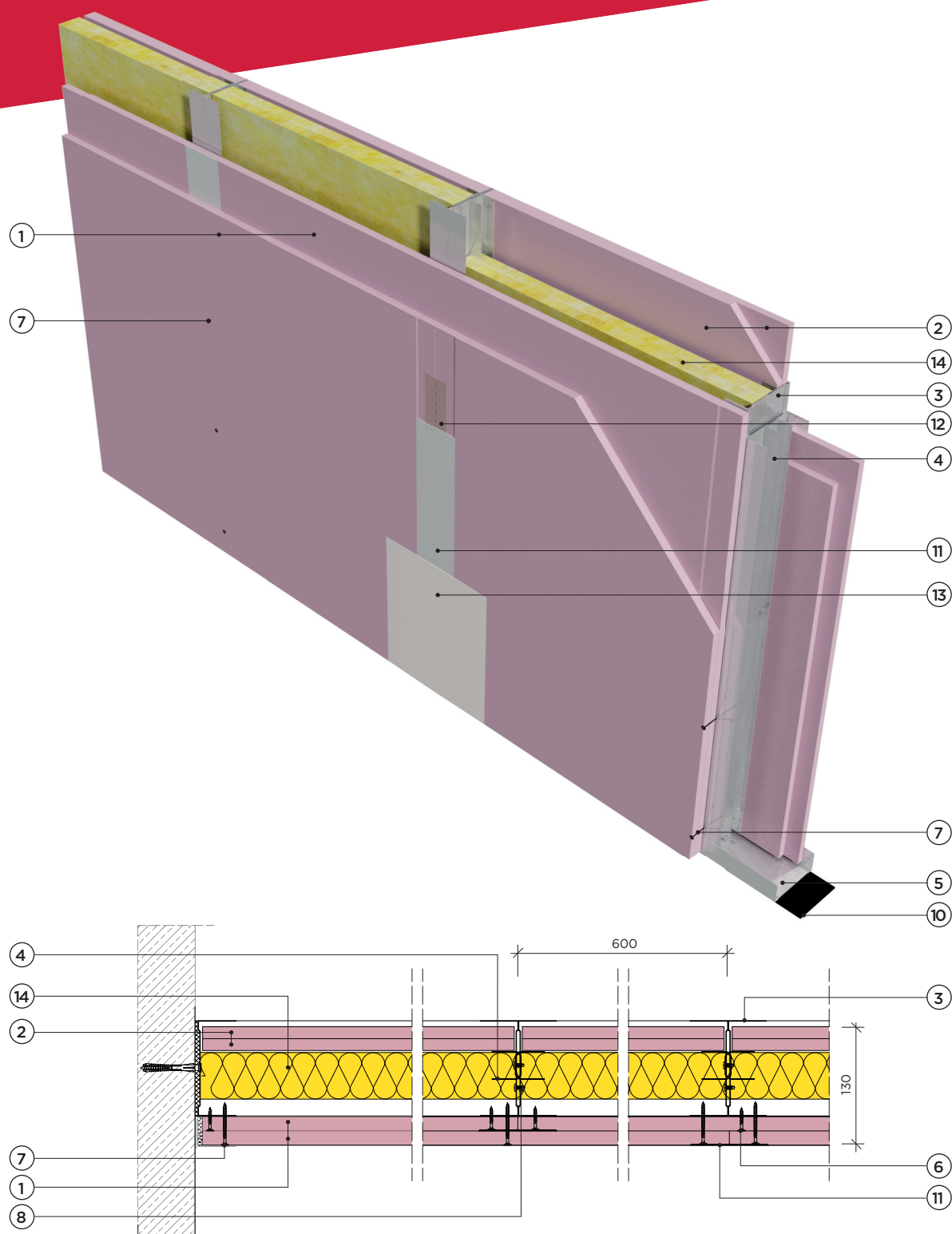
Nr strony	Numer systemu RIGIPS	Rysunek	Opis systemu	
			Konstrukcja	Opłytywanie
570	3.80.117		2xCW100 RIGIPS ULTRASTIL®	RIGIPS GLASROC F (Ridurit) 2x25
572	3.80.118		2xCW100 RIGIPS ULTRASTIL®	RIGIPS GLASROC F (Ridurit) 2x25
574	3.80.15		bez konstrukcji	RIGIPS GLASROC F (Ridurit) 2x25
576	3.50.14		Kątownik 40x20x1 lub 40x40x1 po obwodzie szachtu	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO 2x12,5
578	3.50.19		Kątownik 40x20x1 lub 40x40x1 po obwodzie szachtu	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO 3x12,5
580	3.50.22		Kątownik 40x20x1 lub 40x40x1 po obwodzie szachtu	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO 2x15

Klasa odporności ogniowej	Izolacyjność akustyczna	Maksymalna wysokość	Masa ściany	Grubość ściany
	R _{A1}	H	M	G
[minuty]	[dB]	[mm]	[kg]	[mm]
EI 120/REI 120	do 38	6500	50	150
EI 120/REI 120	do 38	6500	50	150
EI 120/REI 120	nieokreślona	5000 bez ograniczeń	49	50
EI 30/REI 30	nieokreślona	bez ograniczeń	25	25
EI 60 / REI 60	nieokreślona	bez ograniczeń	35	37,5
EI 60 / REI 60	nieokreślona	bez ograniczeń	29	30

Ściana obudowy szybów instalacyjnych i windowych

3.50.10

na konstrukcji z profili UW 100 z podwójnym poszyciem płytą gipsowo-kartonową RIGIPS PRO gr. 12,5 mm i 15 mm



Klasa odporności ogniowej
EI 120



Wysokość maksymalna
H = 6000 mm



Masa M = 58 kg/m²



Izolacyjność akustyczna
R_{Ai} do 50 dB



Grubość G = 130 mm

Parametry techniczne						Podstawowe elementy konstrukcji		
Izolacyjność akustyczna		Klasa odporności ogniowej EN*)	Wysokość maksymalna	Grubość	Masa	Poszycie płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO	Konstrukcja z profili RIGIPS	Wypełnienie wełną mineralną
R _{A1}	R _w		H	G	M			
[dB]			[mm]	[mm]	[kg/m ²]			
50 ²⁾	52 ²⁾	EI 120 ¹⁾	6000	130	58	gr. 2x15 mm Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2 + 2x12,5 mm Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2	UW 100 (101)	Wełna ¹⁾ gr. 50 mm

1) Klasyfikacja ogniowa w przygotowaniu.

2) Opinia akustyczna ITB NA-1001/A/00 (LA-470). Izolacyjność akustyczna ściany dla wełny mineralnej o gęstości co najmniej 45 kg/m³ i grubości min. 50 mm.

*) EN - klasa odporności ogniowej wg normy PN-EN 13501-2.

Zapotrzebowanie materiałowe na 1 m²

Nr	Materiał	Zużycie	
①	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2 gr. 15 mm	2,00	m ²
②	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2 gr. 12,5 mm	2,00	m ²
③	Profil RIGIPS UW 100 ULTRASTIL® - pionowy	3,60	m
④	Profil RIGIPS UD 30 ULTRASTIL®	3,60	m
⑤	Profil RIGIPS UW 100 ULTRASTIL® - poziomy	0,70	m
⑥	Wkręt RIGIPS TN 25 co 700 mm - pierwsza warstwa poszycia	5,00	szt.
⑦	Wkręt RIGIPS TN 45 co 200 mm - druga warstwa poszycia	15,00	szt.
⑧	Wkręt RIGIPS „pchełka” 3,9x11 mm co 200 mm (dwa rzędy)	20,00	szt.
⑨	Stalowe kołki rozporowe min. ø6x60 mm max. co 500 mm	3,00	szt.
⑩	Taśma uszczelniająca piankowa RIGIPS szer. 95 mm	1,10	m
⑪	Masa szpachlowa RIGIPS: VARIO lub SUPER	0,60	kg
⑫	Taśma spoinowa RIGIPS	0,70	m
⑬	Masa szpachlowa wykończeniowa RIGIPS: SUPER lub Premium Light	0,10	kg
⑭	Wełna mineralna szklana lub skalna	1,00	m ²

Nakłady materiałowe mają charakter przybliżony i nie zawierają odpadów.

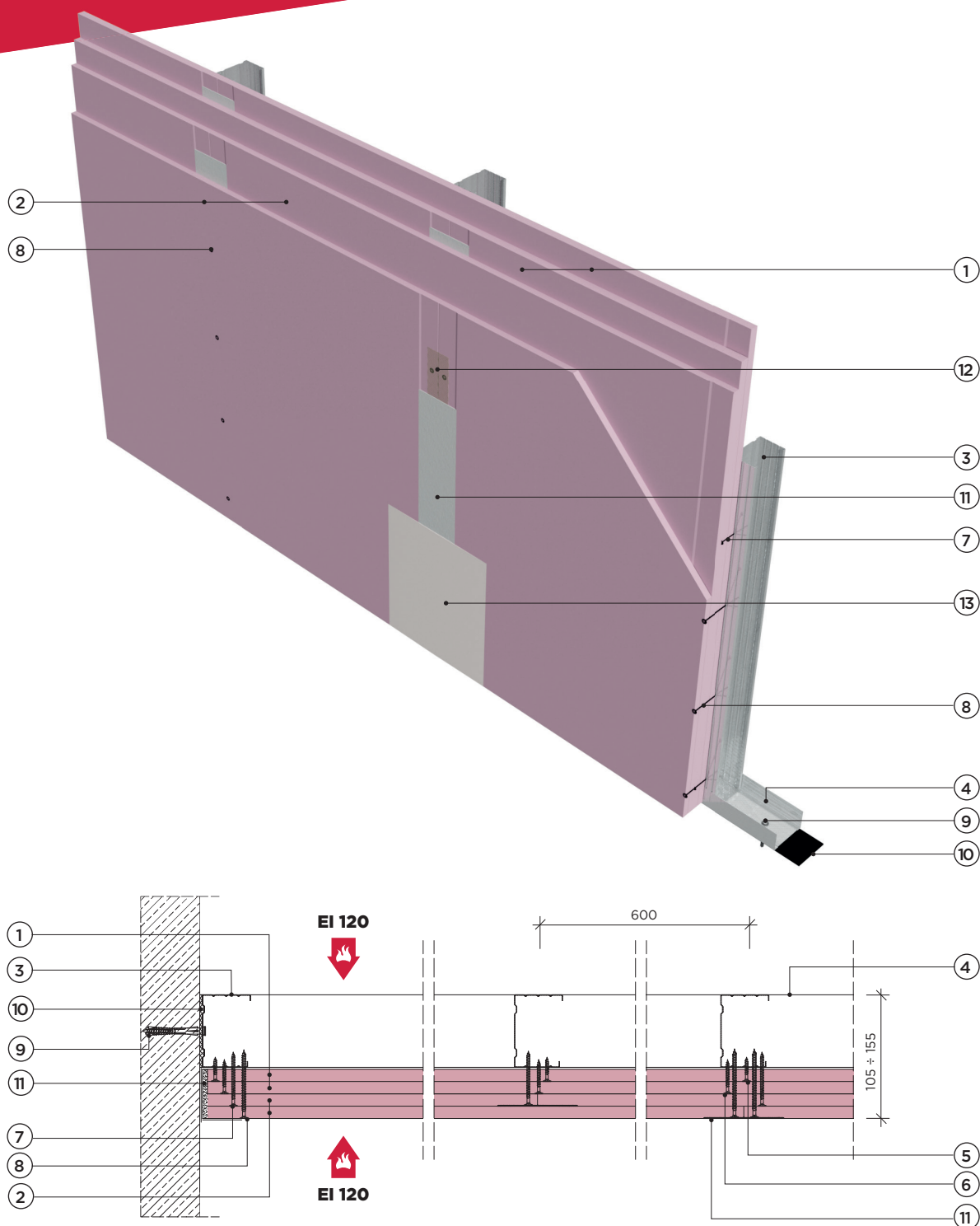
Uwaga! Przeciwpowozarowe klapy rewizyjne

str. 800

Ściana obudowy szybów instalacyjnych i windowych

3.50.11

na konstrukcji z profili CW 50, CW 75 lub CW 100 i UW 50, UW 75 lub UW 100 z poczwórnym poszyciem płytą gipsowo-kartonową RIGIPS PRO gr. 15 mm i 12,5 mm



Klasa odporności ogniowej
EI 120, REI 120



Grubość G od 105 mm



Wysokość maksymalna
H = 5500 mm



Masa M $\approx$ 50 kg/m²

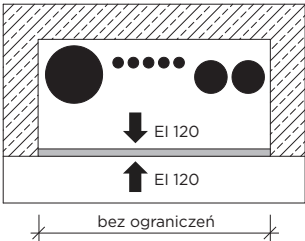


Klasyfikacja ogniowa
LBO-256-K/11

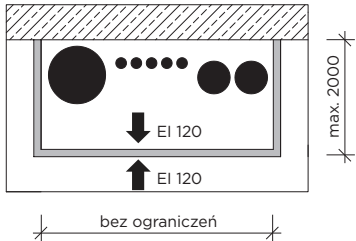
Parametry techniczne				Podstawowe elementy konstrukcji		
Klasa odporności ogniowej EN*)	Wysokość maksymalna	Grubość	Masa	Poszycie płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO	Konstrukcja z profili RIGIPS	Wypełnienie wełną mineralną
	H	G	M			
[minuty]	[mm]	[mm]	[kg/m ²]			
EI 120 ¹⁾ REI 120 ²⁾	4000	105	50	gr. 2x15 mm Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2 +gr. 2x12,5 mm Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2	CW/UW50 ULTRASTIL®	niewymagane
	4500	130			CW/UW75 ULTRASTIL®	
	5500	155			CW/UW100 ULTRASTIL®	

1) Klasyfikacja ogniowa LBO-256-K/11.
2) Ściany nienośne - obudowy szybów instalacyjnych i windowych mogą pełnić funkcję oddzielenia przeciwpożarowego.
*) EN - klasa odporności ogniowej wg PN-EN 13501-2.

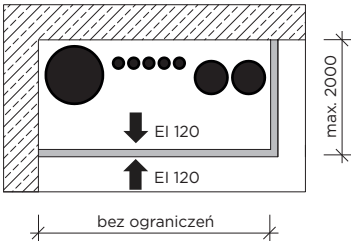
Wariant (I)
układ jednościenny



Wariant (U)
układ trójścienny



Wariant (L)
układ dwuścienny



Zapotrzebowanie materiałowe na 1 m²

Nr	Materiał	Zużycie	
①	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO typ: Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2 gr. 15 mm	2,00	m ²
②	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO (4PRO™) Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2 gr. 12,5 m	2,00	m ²
③	Profil RIGIPS CW 50/75/100 ULTRASTIL®	1,80	m
④	Profil RIGIPS UW 50/75/100 ULTRASTIL®	0,70	m
⑤	Wkręt RIGIPS TN 25 co 750 mm - pierwsza warstwa poszycia	5,00	szt.
⑥	Wkręt RIGIPS TN 45 co 550 mm - druga warstwa poszycia	4,00	szt.
⑦	Wkręt RIGIPS TN 55 co 350 mm - trzecia warstwa poszycia	10,00	szt.
⑧	Wkręt RIGIPS TN 70 co 200 mm - czwarta warstwa poszycia	15,00	szt.
⑨	Stalowe kołki rozporowe min. ø6x40 mm max. co 750 mm	2,30	szt.
⑩	Taśma uszczelniająca piankowa RIGIPS szer. 50/70/95 mm	1,10	m
⑪	Masa szpachlowa RIGIPS: VARIO lub SUPER	0,50 0,40	kg kg
⑫	Taśma spoinowa RIGIPS	1,40	m
⑬	Masa szpachlowa wykończeniowa RIGIPS: SUPER lub Premium Light	0,10	kg

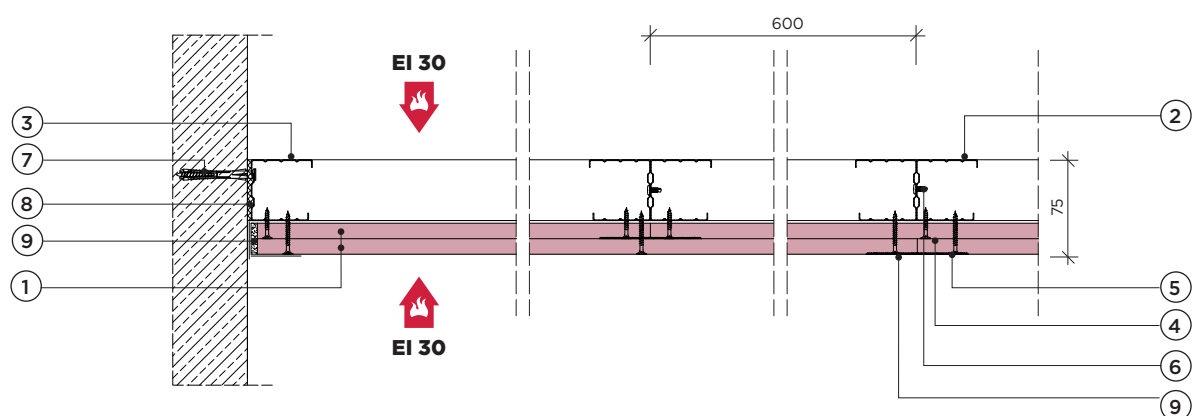
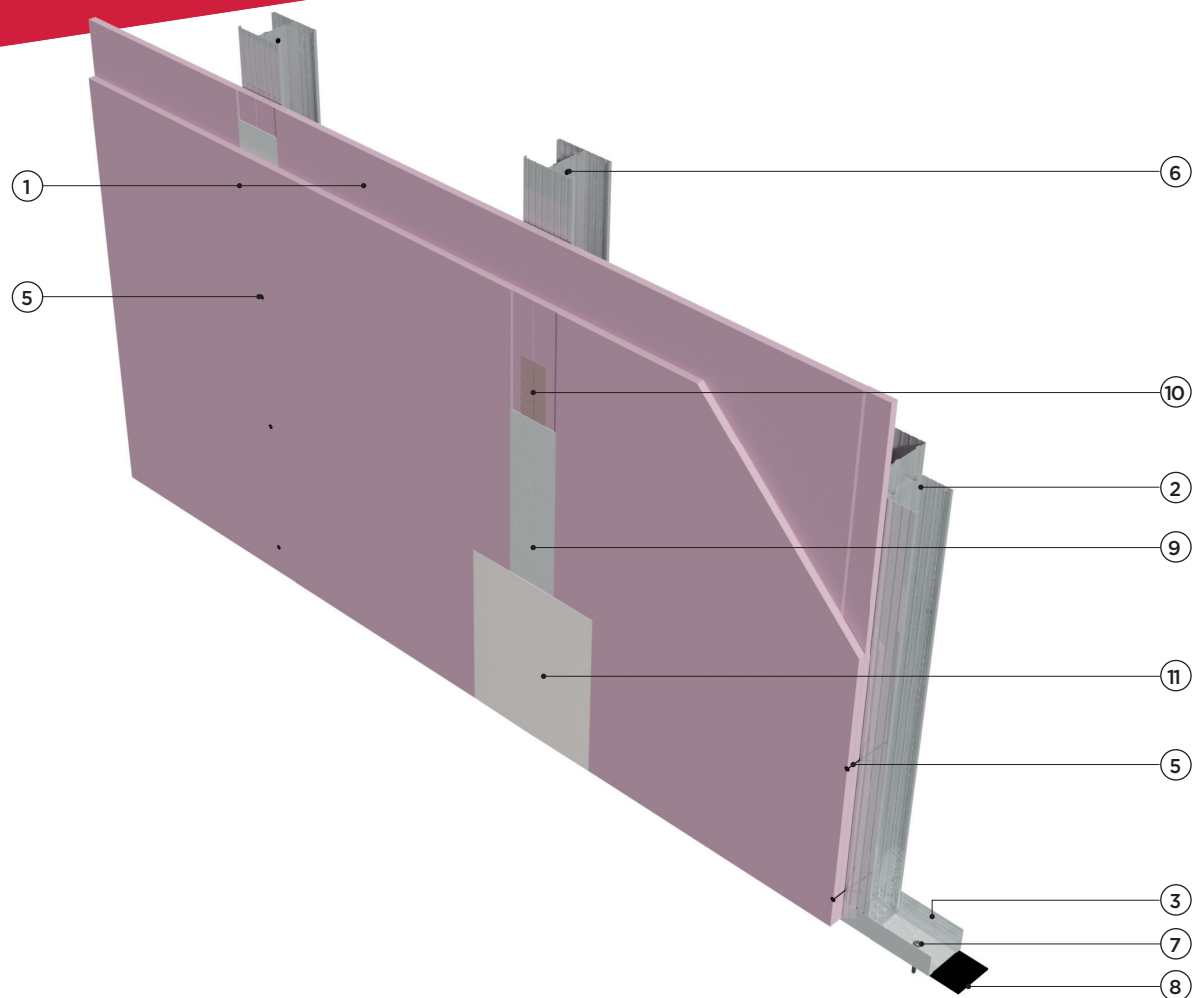
Nakłady materiałowe mają charakter przybliżony i nie zawierają odpadów.

Uwaga! Przeciwpowozarowe klapy rewizyjne

Ściana obudowy szybów instalacyjnych i windowych

3.50.15

na konstrukcji z profili CW 50 i UW 50 z podwójnym poszyciem
płytą gipsowo-kartonową RIGIPS PRO gr. 12,5 mm



Klasa odporności ogniowej
EI 30, REI 30



Grubość $G = 75 \text{ mm}$



Wysokość maksymalna
 $H = 4500 \text{ mm}$



Masa $M \approx 26 \text{ kg/m}^2$

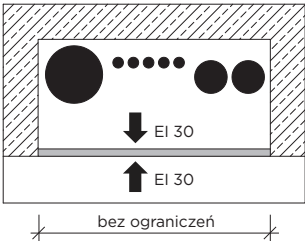


Klasyfikacja ogniowa
ITB 0785/17/R310NZP

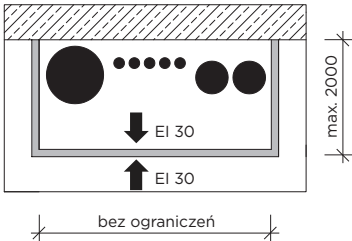
Parametry techniczne				Podstawowe elementy konstrukcji		
Klasa odporności ogniowej EN*)	Wysokość maksymalna	Grubość	Masa	Poszycie płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO**)	Konstrukcja z profili RIGIPS	Wypełnienie wełną mineralną
	H	G	M			
[minuty]	[mm]	[mm]	[kg/m²]			
EI 30 ¹⁾ REI 30 ²⁾	4500	75	26	gr. 2x12,5 mm typ: Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2	2xCW/UW50 ULTRASTIL®	niewymagane

1) Klasyfikacja ogniowa ITB 0785/17/R310NZP.
2) Ściany nienośne – obudowy szybów instalacyjnych i windowych mogą pełnić funkcję oddzielenia przeciwpożarowego.
*) EN – klasa odporności ogniowej wg PN-EN 13501-2.
**) Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS typ DFRI, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyty gipsowe RIGIPS typ GM-F, GM-FH1 mogą być stosowane zamiennie z płytami gipsowo-kartonowymi typu: Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2.

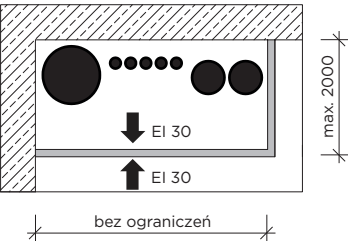
Wariant (I)
układ jednościenny



Wariant (U)
układ trójścienny



Wariant (L)
układ dwuścienny



Zapotrzebowanie materiałowe na 1 m²

Nr	Materiał	Zużycie	
①	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO (4PRO™) typ: Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2 gr. 12,5 mm	2,00	m²
②	Profil RIGIPS CW 50 ULTRASTIL®	3,60	m
③	Profil RIGIPS UW 50 ULTRASTIL®	0,70	m
④	Wkręt RIGIPS TN 25 co 700 mm – pierwsza warstwa poszycia	5,00	szt.
⑤	Wkręt RIGIPS TN 45 co 200 mm – druga warstwa poszycia	15,00	szt.
⑥	Wkręt RIGIPS „pchełka” 3,9x11 mm co 500 mm (mijankowo)	8,00	szt.
⑦	Stalowe kołki rozporowe min. ø6x40 mm max. co 750 mm	2,30	szt.
⑧	Taśma uszczelniająca piankowa RIGIPS szer. 50 mm	1,10	m
⑨	Masa szpachlowa RIGIPS: VARIO lub SUPER	0,50 0,40	kg kg
⑩	Taśma spoinowa RIGIPS	1,40	m
⑪	Masa szpachlowa wykończeniowa RIGIPS: SUPER lub Premium Light	0,10	kg

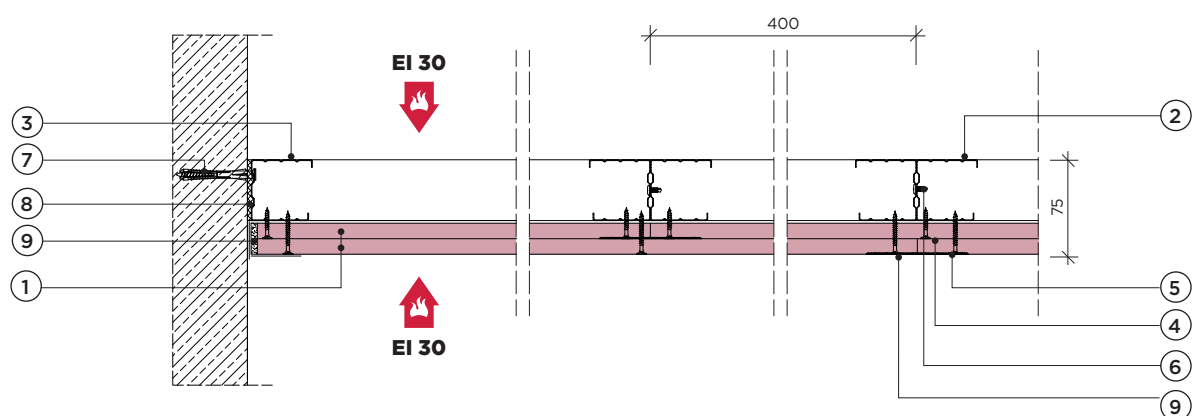
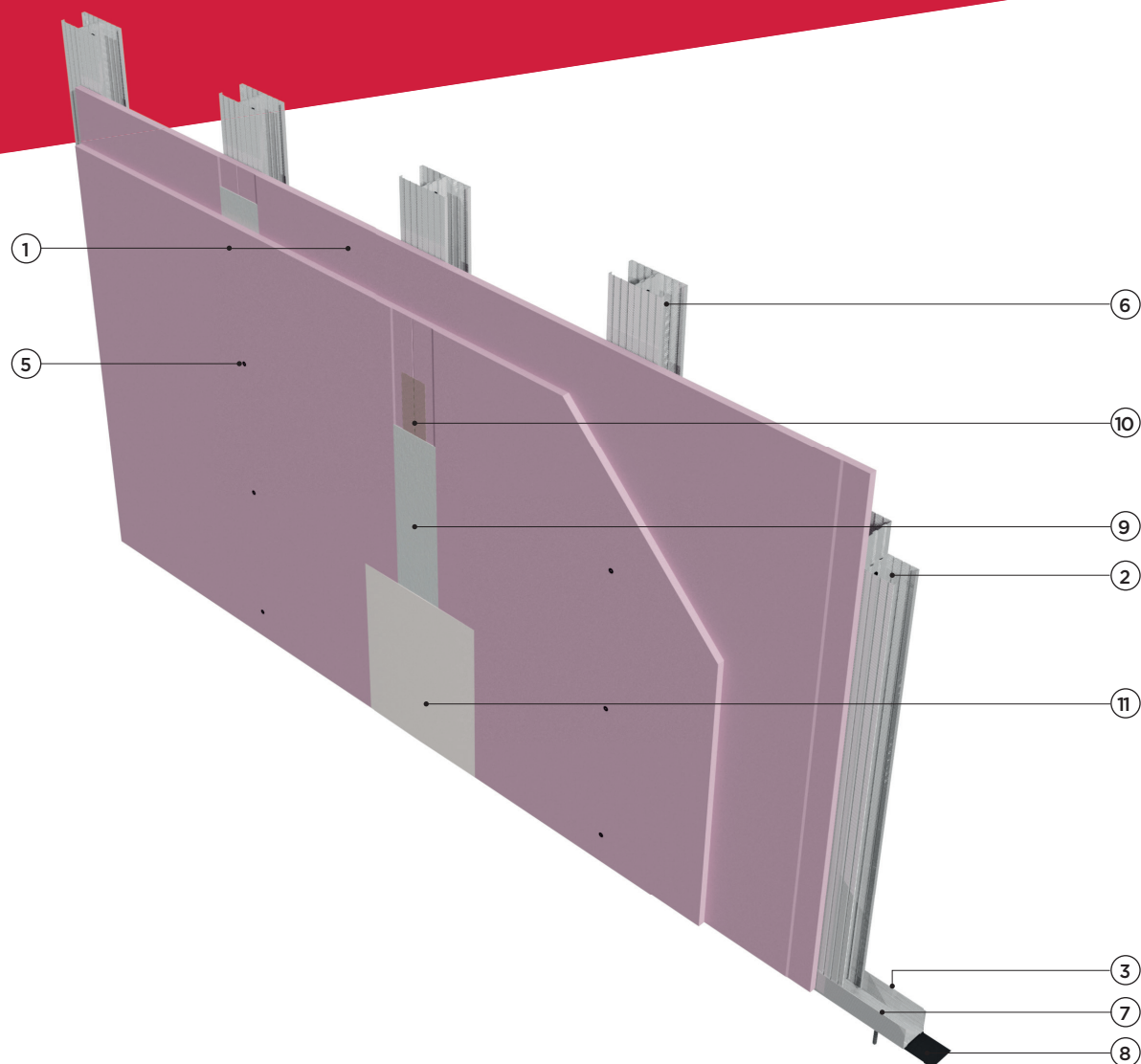
Nakłady materiałowe mają charakter przybliżony i nie zawierają odpadów.

Uwaga! Przeciwpożarowe klapy rewizyjne

Ściana obudowy szybów instalacyjnych i windowych

3.50.151

na konstrukcji z profili CW 50 i UW 50 z podwójnym poszyciem płytą gipsowo-kartonową RIGIPS PRO gr. 12,5 mm



Klasa odporności ogniowej
EI 30, REI 30



Grubość $G = 75 \text{ mm}$



Wysokość maksymalna
 $H = 4750 \text{ mm}$



Masa $M \approx 26 \text{ kg/m}^2$

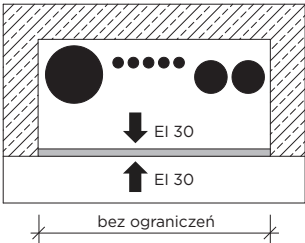


Klasyfikacja ogniowa
ITB 0785/17/R310NZP

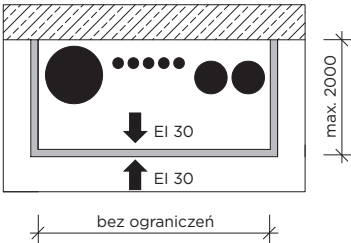
Parametry techniczne				Podstawowe elementy konstrukcji		
Klasa odporności ogniowej EN*)	Wysokość maksymalna	Grubość	Masa	Poszycie płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO**)	Konstrukcja z profili RIGIPS	Wypełnienie wełną mineralną
	H	G	M			
[minuty]	[mm]	[mm]	[kg/m²]			
EI 30 ¹⁾ REI 30 ²⁾	4750	75	26	gr. 2x12,5 mm typ: Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2	2xCW/UW50 ULTRASTIL®	niewymagane

1) Klasyfikacja ogniowa ITB 0785/17/R310NZP.
2) Ściany nienośne – obudowy szybów instalacyjnych i windowych mogą pełnić funkcję oddzielenia przeciwpożarowego.
*) EN – klasa odporności ogniowej wg PN-EN 13501-2.
**) Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS typ DFRI, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyty gipsowe RIGIPS typ GM-F, GM-FH1 mogą być stosowane zamiennie z płytami gipsowo-kartonowymi typu: Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2.

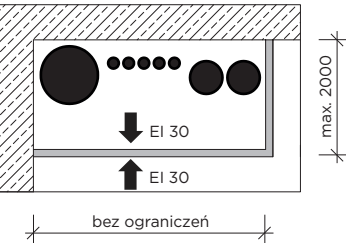
Wariant (I)
układ jednościenny



Wariant (U)
układ trójścienny



Wariant (L)
układ dwuścienny



Zapotrzebowanie materiałowe na 1 m²

Nr	Materiał	Zużycie	
①	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO (4PRO™) typ: Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2 gr. 12,5 mm	2,00	m²
②	Profil RIGIPS CW 50 ULTRASTIL®	5,40	m
③	Profil RIGIPS UW 50 ULTRASTIL®	0,70	m
④	Wkręt RIGIPS TN 25 co 700 mm – pierwsza warstwa poszycia	8,00	szt.
⑤	Wkręt RIGIPS TN 45 co 200 mm – druga warstwa poszycia	22,00	szt.
⑥	Wkręt RIGIPS „pchełka” 3,9x11 mm co 500 mm (mijankowo)	12,00	szt.
⑦	Stalowe kołki rozporowe min. ø6x40 mm max. co 750 mm	2,30	szt.
⑧	Taśma uszczelniająca piankowa RIGIPS szer. 50 mm	1,10	m
⑨	Masa szpachlowa RIGIPS: VARIO lub SUPER	0,50 0,40	kg kg
⑩	Taśma spoinowa RIGIPS	1,40	m
⑪	Masa szpachlowa wykończeniowa RIGIPS: SUPER lub Premium Light	0,10	kg

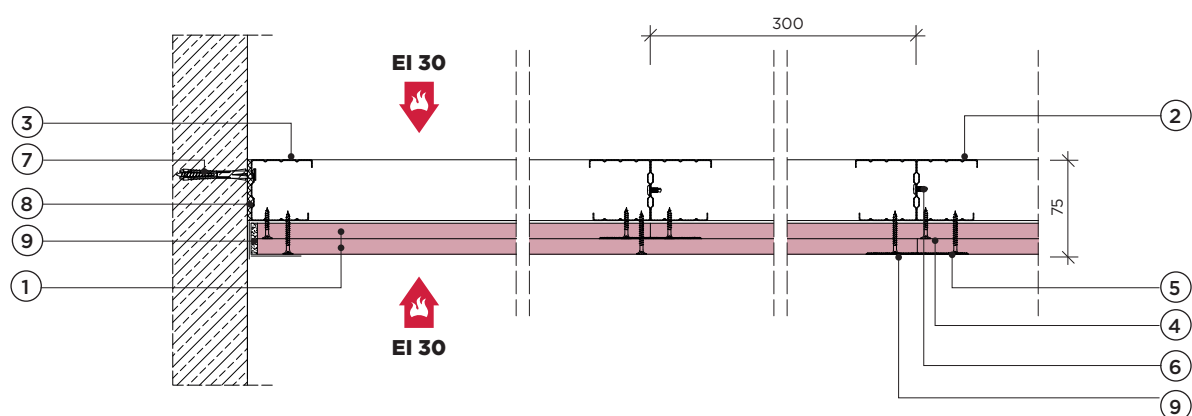
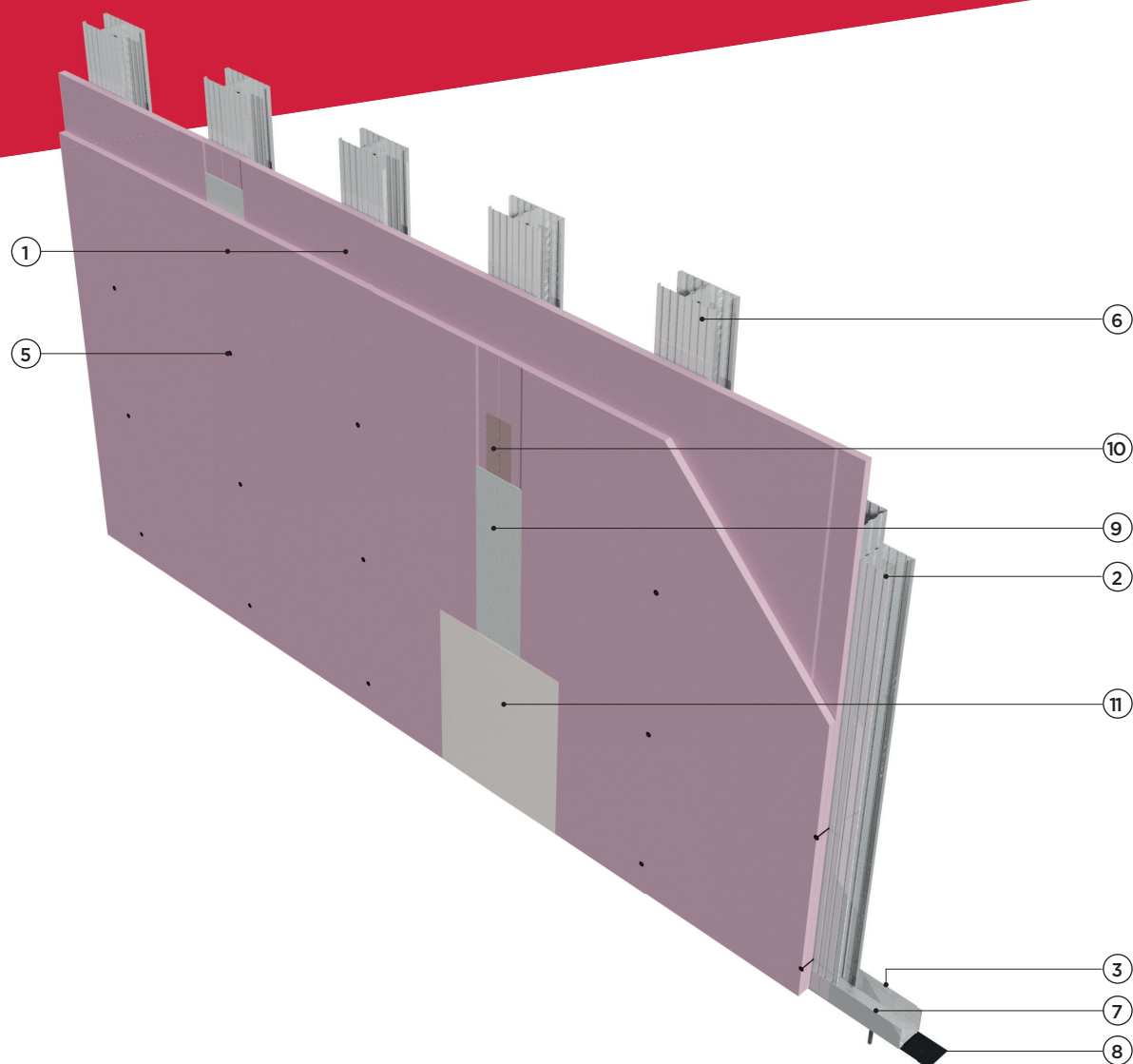
Nakłady materiałowe mają charakter przybliżony i nie zawierają odpadów.

Uwaga! Przeciwpożarowe klapy rewizyjne str. 800

Ściana obudowy szybów instalacyjnych i windowych

3.50.152

na konstrukcji z profili CW 50 i UW 50 z podwójnym poszyciem płytą gipsowo-kartonową RIGIPS PRO gr. 12,5 mm



Klasa odporności ogniowej
EI 30, REI 30



Grubość $G = 75 \text{ mm}$



Wysokość maksymalna
 $H = 5000 \text{ mm}$



Masa $M \approx 26 \text{ kg/m}^2$

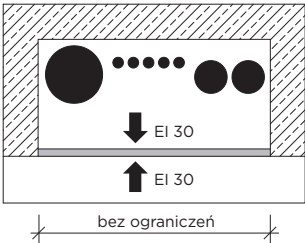


Klasyfikacja ogniowa
ITB 0785/17/R310NZP

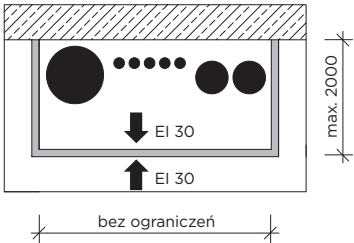
Parametry techniczne				Podstawowe elementy konstrukcji		
Klasa odporności ogniowej EN*)	Wysokość maksymalna	Grubość	Masa	Poszycie płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO**)	Konstrukcja z profili RIGIPS	Wypełnienie wełną mineralną
	H	G	M			
[minuty]	[mm]	[mm]	[kg/m²]			
EI 30 ¹⁾ REI 30 ²⁾	5000	75	26	gr. 2x12,5 mm typ: Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2	2xCW/UW50 ULTRASTIL®	niewymagane

1) Klasyfikacja ogniowa ITB 0785/17/R310NZP.
2) Ściany nienośne – obudowy szybów instalacyjnych i windowych mogą pełnić funkcję oddzielenia przeciwpożarowego.
*) EN – klasa odporności ogniowej wg PN-EN 13501-2.
**) Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS typ DFRI, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyty gipsowe RIGIPS typ GM-F, GM-FH1 mogą być stosowane zamiennie z płytami gipsowo-kartonowymi typu: Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2.

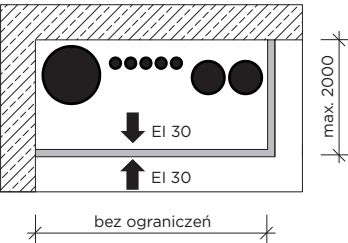
Wariant (I)
układ jednościenny



Wariant (U)
układ trójścienny



Wariant (L)
układ dwuścienny



Zapotrzebowanie materiałowe na 1 m²

Nr	Materiał	Zużycie	
①	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO (4PRO™) typ: Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2 gr. 12,5 mm	2,00	m²
②	Profil RIGIPS CW 50 ULTRASTIL®	7,20	m
③	Profil RIGIPS UW 50 ULTRASTIL®	0,70	m
④	Wkręt RIGIPS TN 25 co 700 mm – pierwsza warstwa poszycia	10,00	szt.
⑤	Wkręt RIGIPS TN 45 co 200 mm – druga warstwa poszycia	30,00	szt.
⑥	Wkręt RIGIPS „pchełka” 3,9x11 mm co 500 mm (mijankowo)	16,00	szt.
⑦	Stalowe kołki rozporowe min. ø6x40 mm max. co 750 mm	2,30	szt.
⑧	Taśma uszczelniająca piankowa RIGIPS szer. 50 mm	1,10	m
⑨	Masa szpachlowa RIGIPS: VARIO lub SUPER	0,50 0,40	kg kg
⑩	Taśma spoinowa RIGIPS	1,40	m
⑪	Masa szpachlowa wykończeniowa RIGIPS: SUPER lub Premium Light	0,10	kg

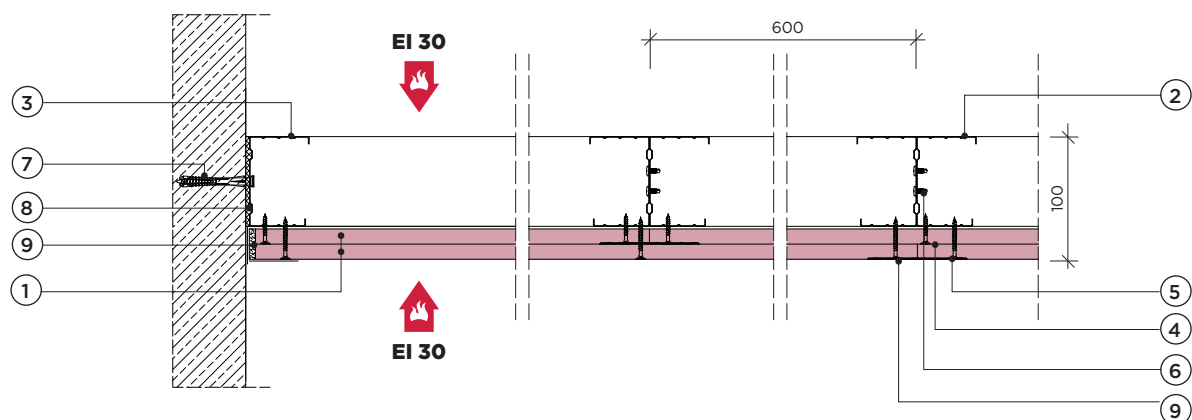
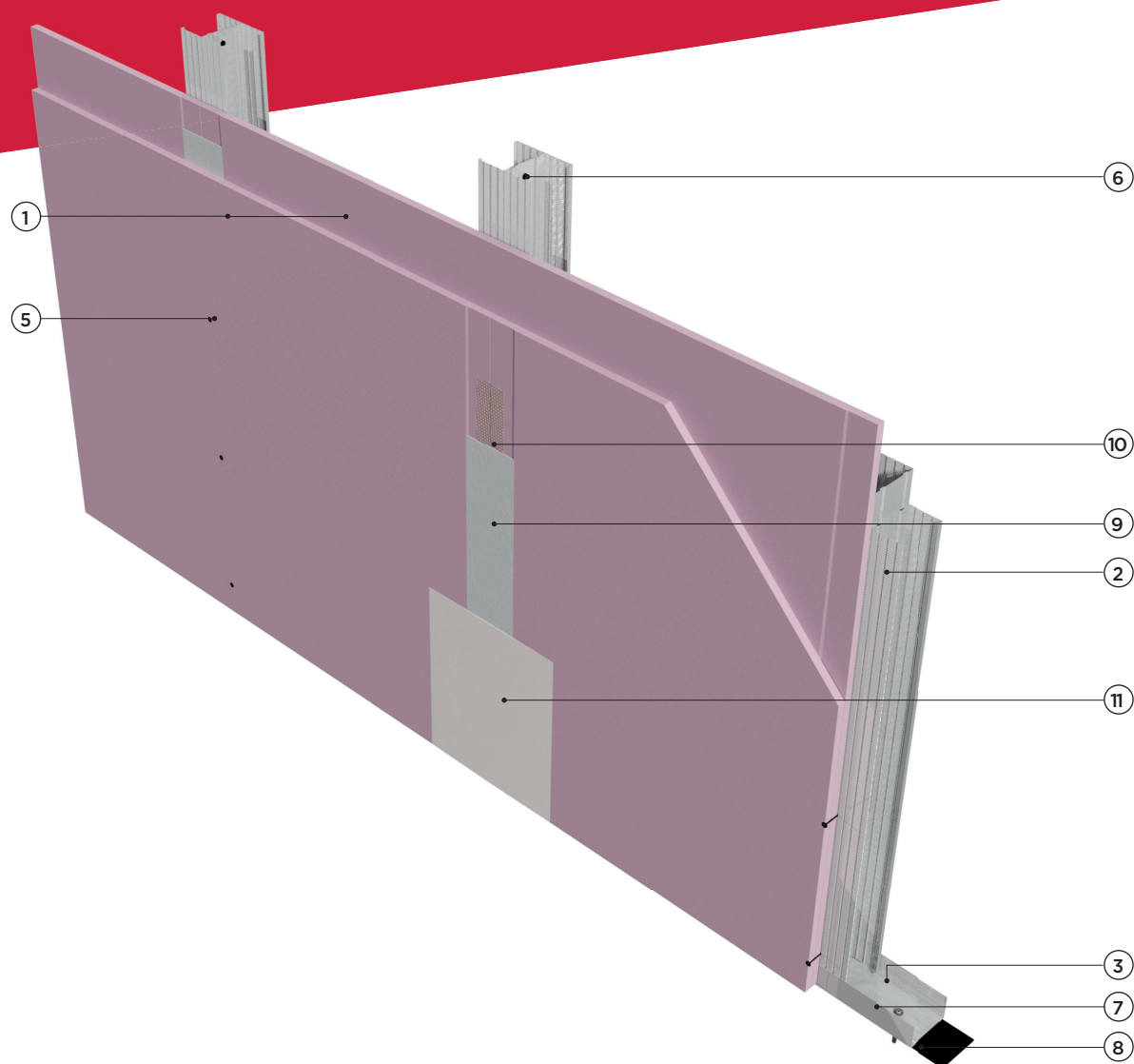
Nakłady materiałowe mają charakter przybliżony i nie zawierają odpadów.

Uwaga! Przeciwpożarowe klapy rewizyjne str. 800

Ściana obudowy szybów instalacyjnych i windowych

3.50.153

na konstrukcji z profili CW 75 i UW 75 z podwójnym poszyciem
płytą gipsowo-kartonową RIGIPS PRO gr. 12,5 mm



Klasa odporności ogniowej
EI 30, REI 30



Grubość $G = 100 \text{ mm}$



Wysokość maksymalna
 $H = 5500 \text{ mm}$



Masa $M \approx 26 \text{ kg/m}^2$

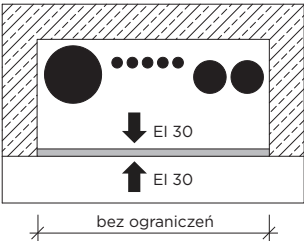


Klasyfikacja ogniowa
ITB 0785/17/R310NZP

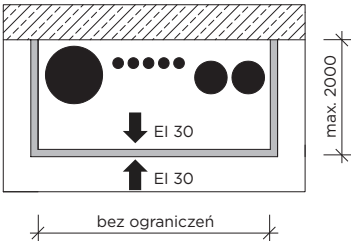
Parametry techniczne				Podstawowe elementy konstrukcji		
Klasa odporności ogniowej EN*)	Wysokość maksymalna	Grubość	Masa	Poszycie płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO**)	Konstrukcja z profili RIGIPS	Wypełnienie wełną mineralną
	H	G	M			
[minuty]	[mm]	[mm]	[kg/m²]			
EI 30 ¹⁾ REI 30 ²⁾	5500	100	26	gr. 2x12,5 mm typ: Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2	2xCW/UW75 ULTRASTIL®	niewymagane

1) Klasyfikacja ogniowa ITB 0785/17/R310NZP.
2) Ściany nienośne – obudowy szybów instalacyjnych i windowych mogą pełnić funkcję oddzielenia przeciwpożarowego.
*) EN – klasa odporności ogniowej wg PN-EN 13501-2.
**) Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS typ DFRI, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyty gipsowe RIGIPS typ GM-F, GM-FH1 mogą być stosowane zamiennie z płytami gipsowo-kartonowymi typu: Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2.

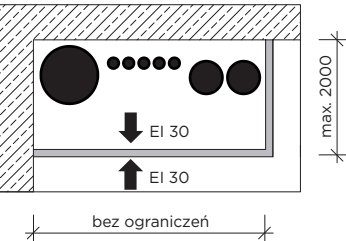
Wariant (I)
układ jednościenny



Wariant (U)
układ trójścienny



Wariant (L)
układ dwuścienny



Zapotrzebowanie materiałowe na 1 m²

Nr	Materiał	Zużycie	
①	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO (4PRO™) typ: Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2 gr. 12,5 mm	2,00	m²
②	Profil RIGIPS CW 75 ULTRASTIL®	3,60	m
③	Profil RIGIPS UW 75 ULTRASTIL®	0,70	m
④	Wkręt RIGIPS TN 25 co 700 mm – pierwsza warstwa poszycia	5,00	szt.
⑤	Wkręt RIGIPS TN 45 co 200 mm – druga warstwa poszycia	15,00	szt.
⑥	Wkręt RIGIPS „pchełka” 3,9x11 mm co 500 mm (mijankowo)	8,00	szt.
⑦	Stalowe kołki rozporowe min. ø6x40 mm max. co 750 mm	2,30	szt.
⑧	Taśma uszczelniająca piankowa RIGIPS szer. 70 mm	1,10	m
⑨	Masa szpachlowa RIGIPS: VARIO lub SUPER	0,50 0,40	kg kg
⑩	Taśma spoinowa RIGIPS	1,40	m
⑪	Masa szpachlowa wykończeniowa RIGIPS: SUPER lub Premium Light	0,10	kg

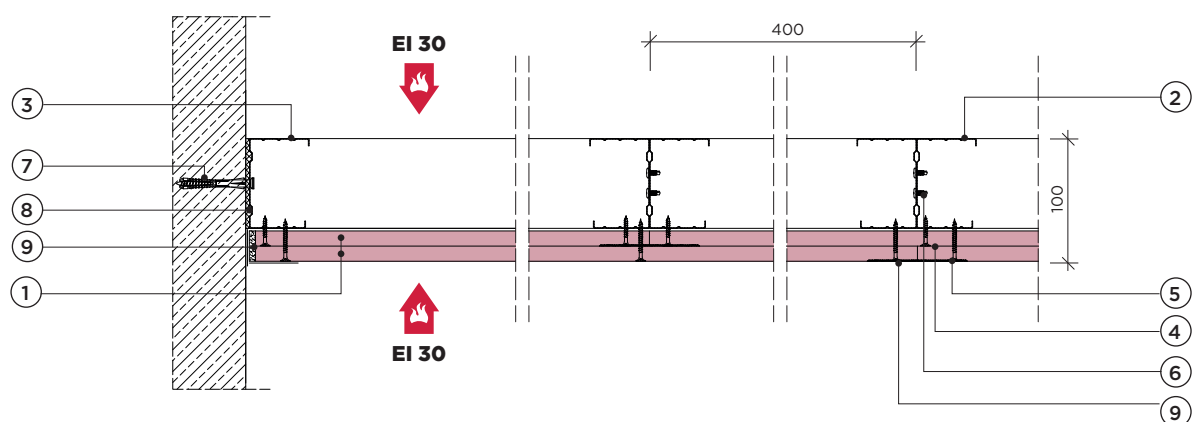
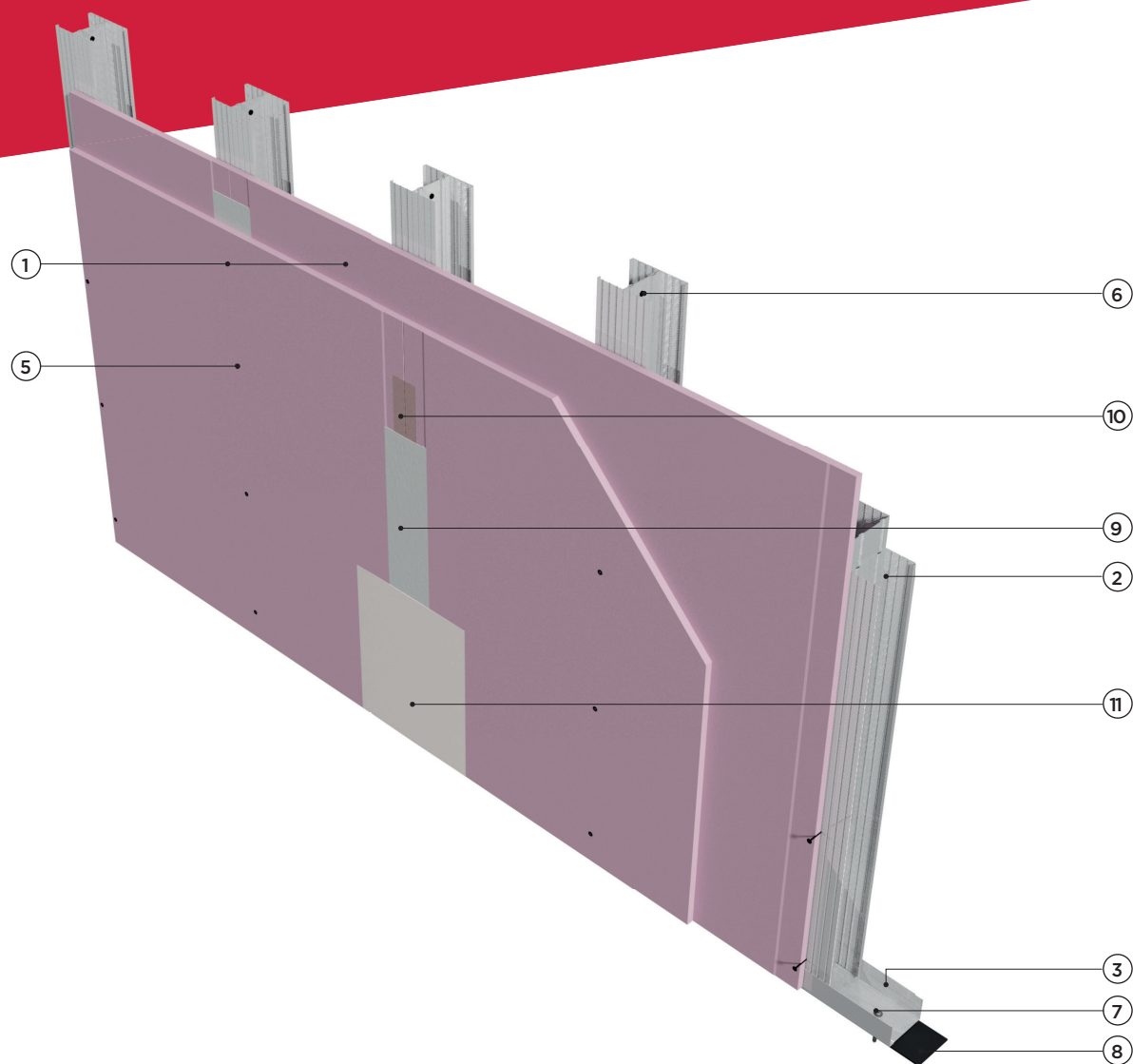
Nakłady materiałowe mają charakter przybliżony i nie zawierają odpadów.

Uwaga! Przeciwpożarowe klapy rewizyjne str. 800

Ściana obudowy szybów instalacyjnych i windowych

3.50.154

na konstrukcji z profili CW 75 i UW 75 z podwójnym poszyciem
płytą gipsowo-kartonową RIGIPS PRO gr. 12,5 mm



Klasa odporności ogniowej
EI 30, REI 30



Grubość $G = 100 \text{ mm}$



Wysokość maksymalna
 $H = 5750 \text{ mm}$



Masa $M \approx 26 \text{ kg/m}^2$

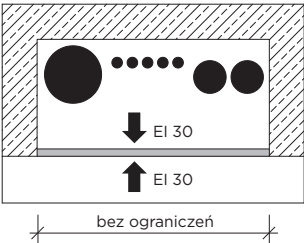


Klasyfikacja ogniowa
ITB 0785/17/R310NZP

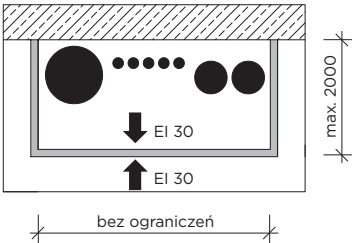
Parametry techniczne				Podstawowe elementy konstrukcji		
Klasa odporności ogniowej EN*)	Wysokość maksymalna	Grubość	Masa	Poszycie płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO**)	Konstrukcja z profili RIGIPS	Wypełnienie wełną mineralną
	H	G	M			
[minuty]	[mm]	[mm]	[kg/m²]			
EI 30 ¹⁾ REI 30 ²⁾	5750	100	26	gr. 2x12,5 mm typ: Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2	2xCW/UW75 ULTRASTIL®	niewymagane

1) Klasyfikacja ogniowa ITB 0785/17/R310NZP.
2) Ściany nienośne – obudowy szybów instalacyjnych i windowych mogą pełnić funkcję oddzielenia przeciwpożarowego.
*) EN – klasa odporności ogniowej wg PN-EN 13501-2.
**) Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS typ DFRI, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyty gipsowe RIGIPS typ GM-F, GM-FH1 mogą być stosowane zamiennie z płytami gipsowo-kartonowymi typu: Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2.

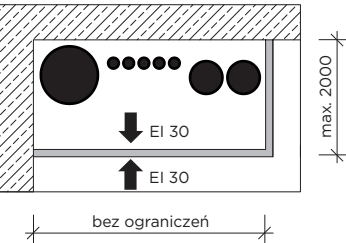
Wariant (I)
układ jednościenny



Wariant (U)
układ trójścienny



Wariant (L)
układ dwuścienny



Zapotrzebowanie materiałowe na 1 m²

Nr	Materiał	Zużycie	
①	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO (4PRO™) typ: Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2 gr. 12,5 mm	2,00	m²
②	Profil RIGIPS CW 75 ULTRASTIL®	5,40	m
③	Profil RIGIPS UW 75 ULTRASTIL®	0,70	m
④	Wkręt RIGIPS TN 25 co 700 mm – pierwsza warstwa poszycia	5,00	szt.
⑤	Wkręt RIGIPS TN 45 co 200 mm – druga warstwa poszycia	15,00	szt.
⑥	Wkręt RIGIPS „pchełka” 3,9x11 mm co 500 mm (mijankowo)	12,00	szt.
⑦	Stalowe kołki rozporowe min. ø6x40 mm max. co 750 mm	2,30	szt.
⑧	Taśma uszczelniająca piankowa RIGIPS szer. 70 mm	1,10	m
⑨	Masa szpachlowa RIGIPS: VARIO lub SUPER	0,50 0,40	kg kg
⑩	Taśma spoinowa RIGIPS	1,40	m
⑪	Masa szpachlowa wykończeniowa RIGIPS: SUPER lub Premium Light	0,10	kg

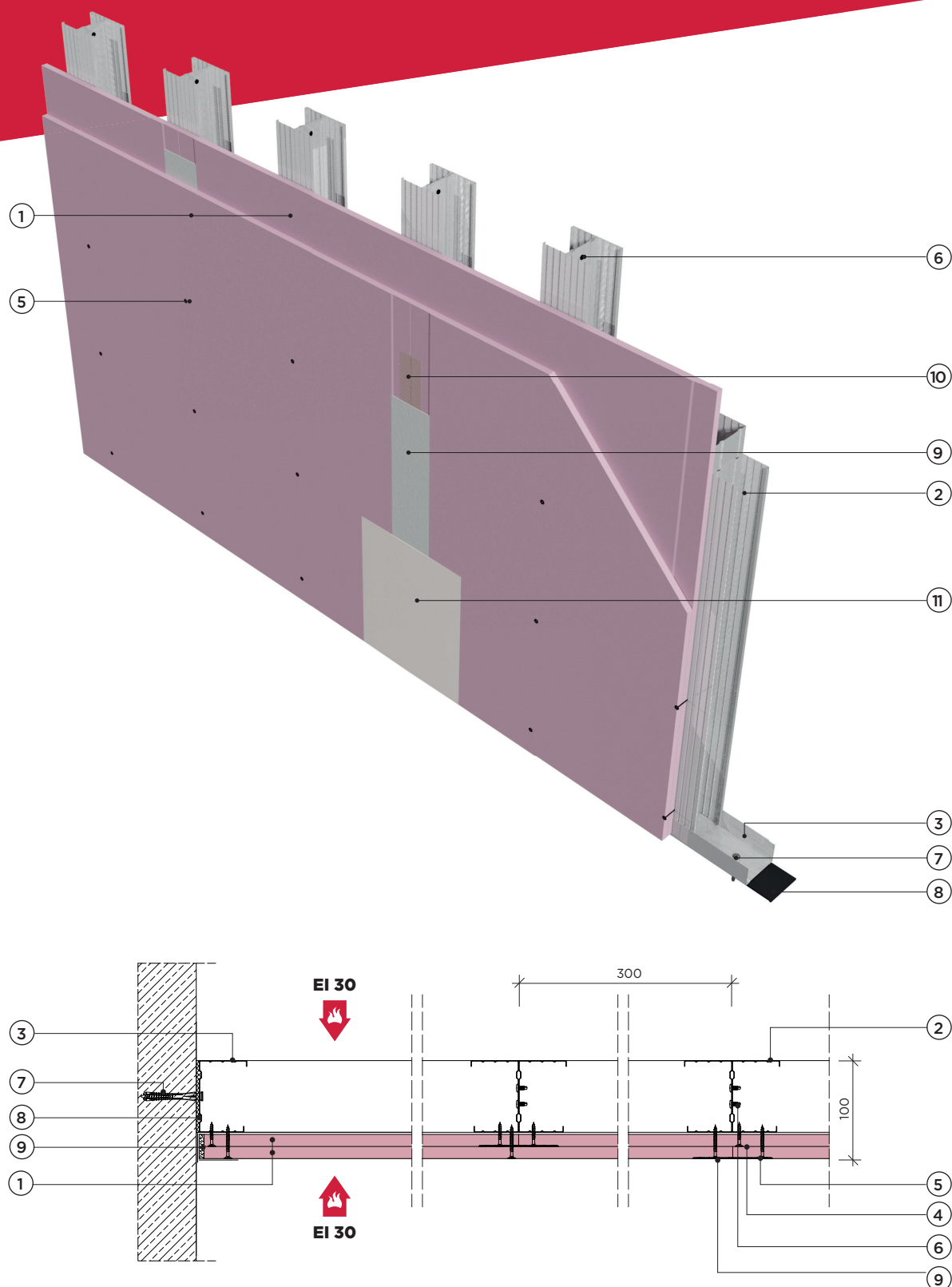
Nakłady materiałowe mają charakter przybliżony i nie zawierają odpadów.

Uwaga! Przeciwpożarowe klapy rewizyjne str. 800

Ściana obudowy szybów instalacyjnych i windowych

3.50.155

na konstrukcji z profili CW 75 i UW 75 z podwójnym poszyciem
płytą gipsowo-kartonową RIGIPS PRO gr. 12,5 mm



Klasa odporności ogniowej
EI 30, REI 30



Grubość $G = 100 \text{ mm}$



Wysokość maksymalna
 $H = 6250 \text{ mm}$



Masa $M \approx 26 \text{ kg/m}^2$

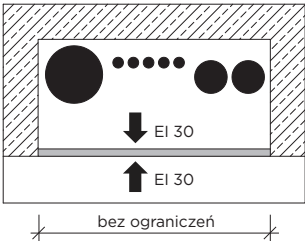


Klasyfikacja ogniowa
ITB 0785/17/R310NZP

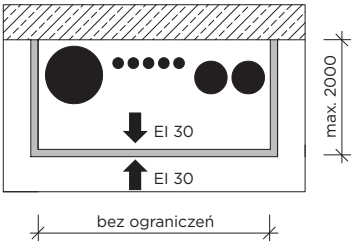
Parametry techniczne				Podstawowe elementy konstrukcji		
Klasa odporności ogniowej EN*)	Wysokość maksymalna	Grubość	Masa	Poszycie płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO**)	Konstrukcja z profili RIGIPS	Wypełnienie wełną mineralną
	H	G	M			
[minuty]	[mm]	[mm]	[kg/m²]			
EI 30 ¹⁾ REI 30 ²⁾	6250	100	26	gr. 2x12,5 mm typ: Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2	2xCW/UW75 ULTRASTIL®	niewymagane

1) Klasyfikacja ogniowa ITB 0785/17/R310NZP.
2) Ściany nienośne – obudowy szybów instalacyjnych i windowych mogą pełnić funkcję oddzielenia przeciwpożarowego.
*) EN – klasa odporności ogniowej wg PN-EN 13501-2.
**) Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS typ DFRI, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyty gipsowe RIGIPS typ GM-F, GM-FH1 mogą być stosowane zamiennie z płytami gipsowo-kartonowymi typu: Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2.

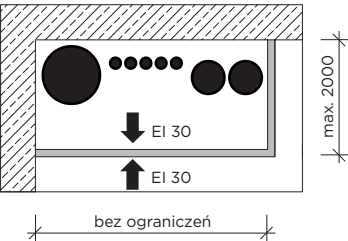
Wariant (I)
układ jednościenny



Wariant (U)
układ trójścienny



Wariant (L)
układ dwuścienny



Zapotrzebowanie materiałowe na 1 m²

Nr	Materiał	Zużycie	
①	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO (4PRO™) typ: Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2 gr. 12,5 mm	2,00	m²
②	Profil RIGIPS CW 75 ULTRASTIL®	7,20	m
③	Profil RIGIPS UW 75 ULTRASTIL®	0,70	m
④	Wkręt RIGIPS TN 25 co 700 mm – pierwsza warstwa poszycia	5,00	szt.
⑤	Wkręt RIGIPS TN 45 co 200 mm – druga warstwa poszycia	15,00	szt.
⑥	Wkręt RIGIPS „pchełka” 3,9x11 mm co 500 mm (mijankowo)	16,00	szt.
⑦	Stalowe kołki rozporowe min. ø6x40 mm max. co 750 mm	2,30	szt.
⑧	Taśma uszczelniająca piankowa RIGIPS szer. 70 mm	1,10	m
⑨	Masa szpachlowa RIGIPS: VARIO lub SUPER	0,50 0,40	kg kg
⑩	Taśma spoinowa RIGIPS	1,40	m
⑪	Masa szpachlowa wykończeniowa RIGIPS: SUPER lub Premium Light	0,10	kg

Nakłady materiałowe mają charakter przybliżony i nie zawierają odpadów.

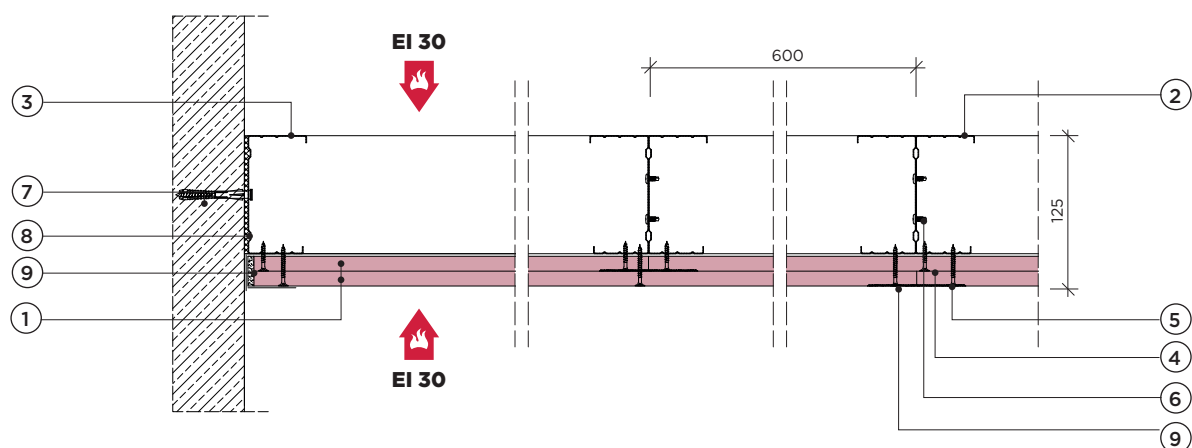
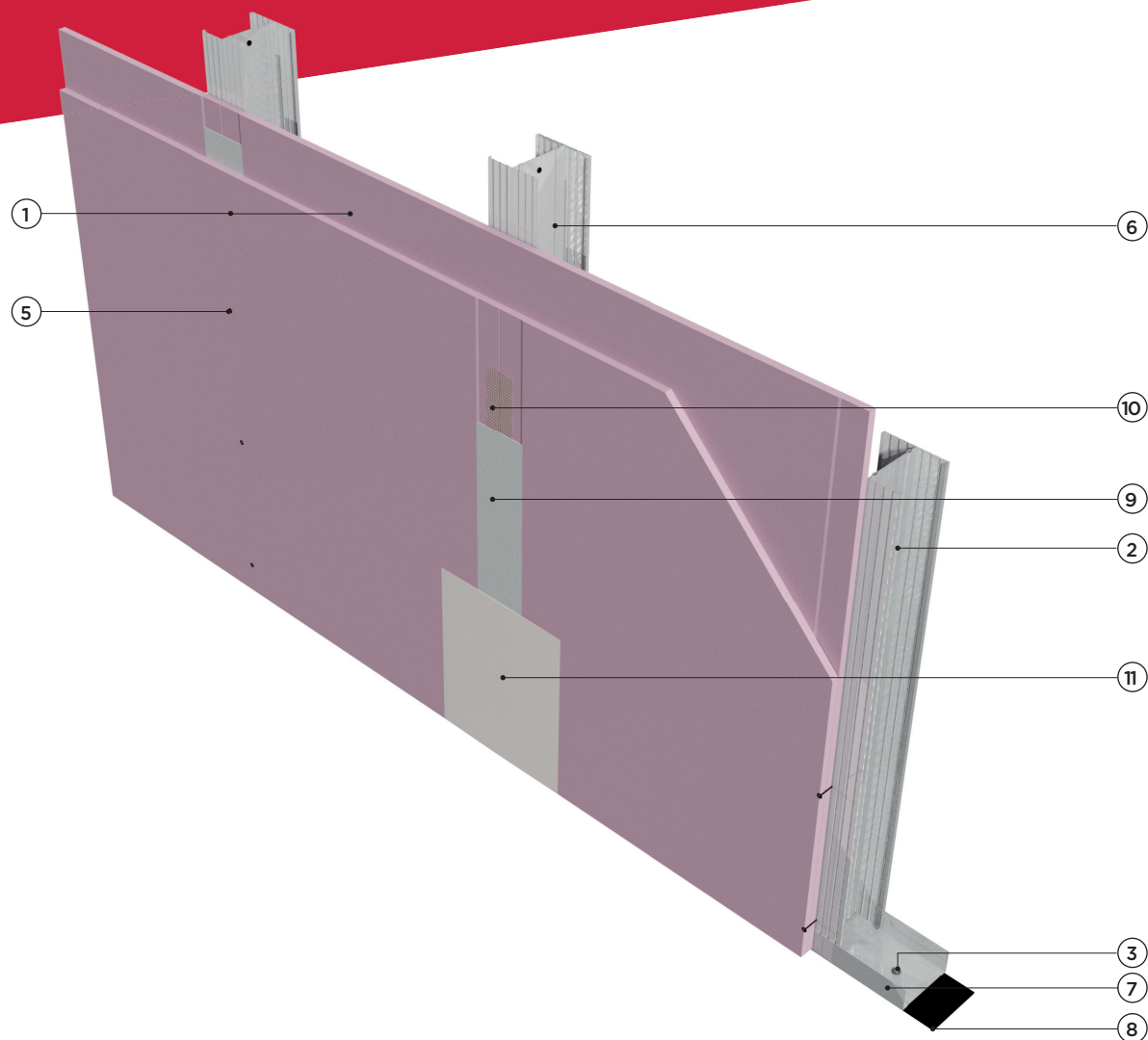
Uwaga! Przeciwpożarowe klapy rewizyjne

str. 800

Ściana obudowy szybów instalacyjnych i windowych

3.50.156

na konstrukcji z profili CW 100 i UW 100 z podwójnym poszyciem
płytą gipsowo-kartonową RIGIPS PRO gr. 12,5 mm



Klasa odporności ogniowej
EI 30, REI 30



Grubość $G = 125 \text{ mm}$



Wysokość maksymalna
 $H = 6000 \text{ mm}$



Masa $M \approx 26 \text{ kg/m}^2$

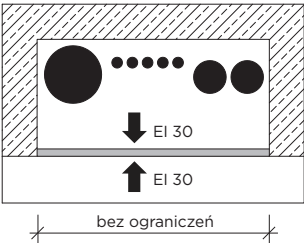


Klasyfikacja ogniowa
ITB 0785/17/R310NZP

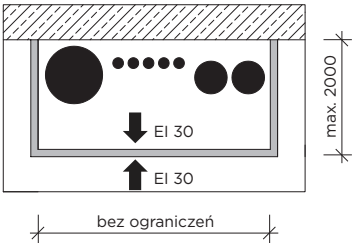
Parametry techniczne				Podstawowe elementy konstrukcji		
Klasa odporności ogniowej EN*)	Wysokość maksymalna	Grubość	Masa	Poszycie płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO**)	Konstrukcja z profili RIGIPS	Wypełnienie wełną mineralną
	H	G	M			
[minuty]	[mm]	[mm]	[kg/m²]			
EI 30 ¹⁾ REI 30 ²⁾	6000	125	26	gr. 2x12,5 mm typ: Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2	2xCW/UW100 ULTRASTIL®	niewymagane

1) Klasyfikacja ogniowa ITB 0785/17/R310NZP.
2) Ściany nienośne – obudowy szybów instalacyjnych i windowych mogą pełnić funkcję oddzielenia przeciwpożarowego.
*) EN – klasa odporności ogniowej wg PN-EN 13501-2.
**) Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS typ DFRI, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyty gipsowe RIGIPS typ GM-F, GM-FH1 mogą być stosowane zamiennie z płytami gipsowo-kartonowymi typu: Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2.

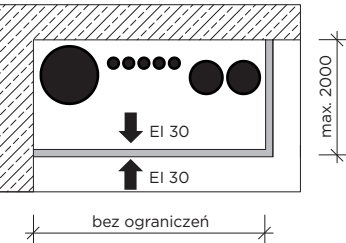
Wariant (I)
układ jednościenny



Wariant (U)
układ trójścienny



Wariant (L)
układ dwuścienny



Zapotrzebowanie materiałowe na 1 m²

Nr	Materiał	Zużycie	
①	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO (4PRO™) typ: Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2 gr. 12,5 mm	2,00	m²
②	Profil RIGIPS CW 100 ULTRASTIL®	3,60	m
③	Profil RIGIPS UW 100 ULTRASTIL®	0,70	m
④	Wkręt RIGIPS TN 25 co 700 mm – pierwsza warstwa poszycia	5,00	szt.
⑤	Wkręt RIGIPS TN 45 co 200 mm – druga warstwa poszycia	15,00	szt.
⑥	Wkręt RIGIPS „pchełka” 3,9x11 mm co 500 mm (mijankowo)	8,00	szt.
⑦	Stalowe kołki rozporowe min. ø6x40 mm max. co 750 mm	2,30	szt.
⑧	Taśma uszczelniająca piankowa RIGIPS szer. 95 mm	1,10	m
⑨	Masa szpachlowa RIGIPS: VARIO lub SUPER	0,50 0,40	kg kg
⑩	Taśma spoinowa RIGIPS	1,40	m
⑪	Masa szpachlowa wykończeniowa RIGIPS: SUPER lub Premium Light	0,10	kg

Nakłady materiałowe mają charakter przybliżony i nie zawierają odpadów.

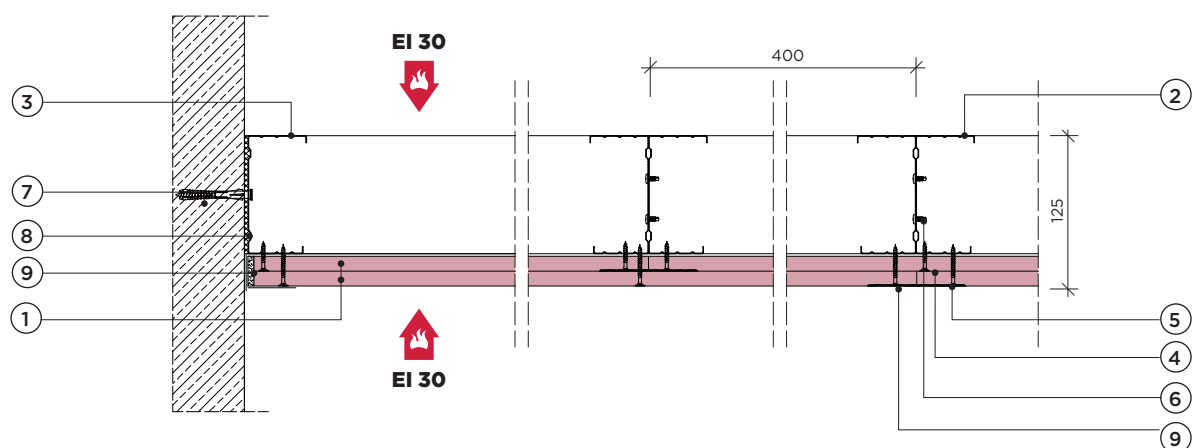
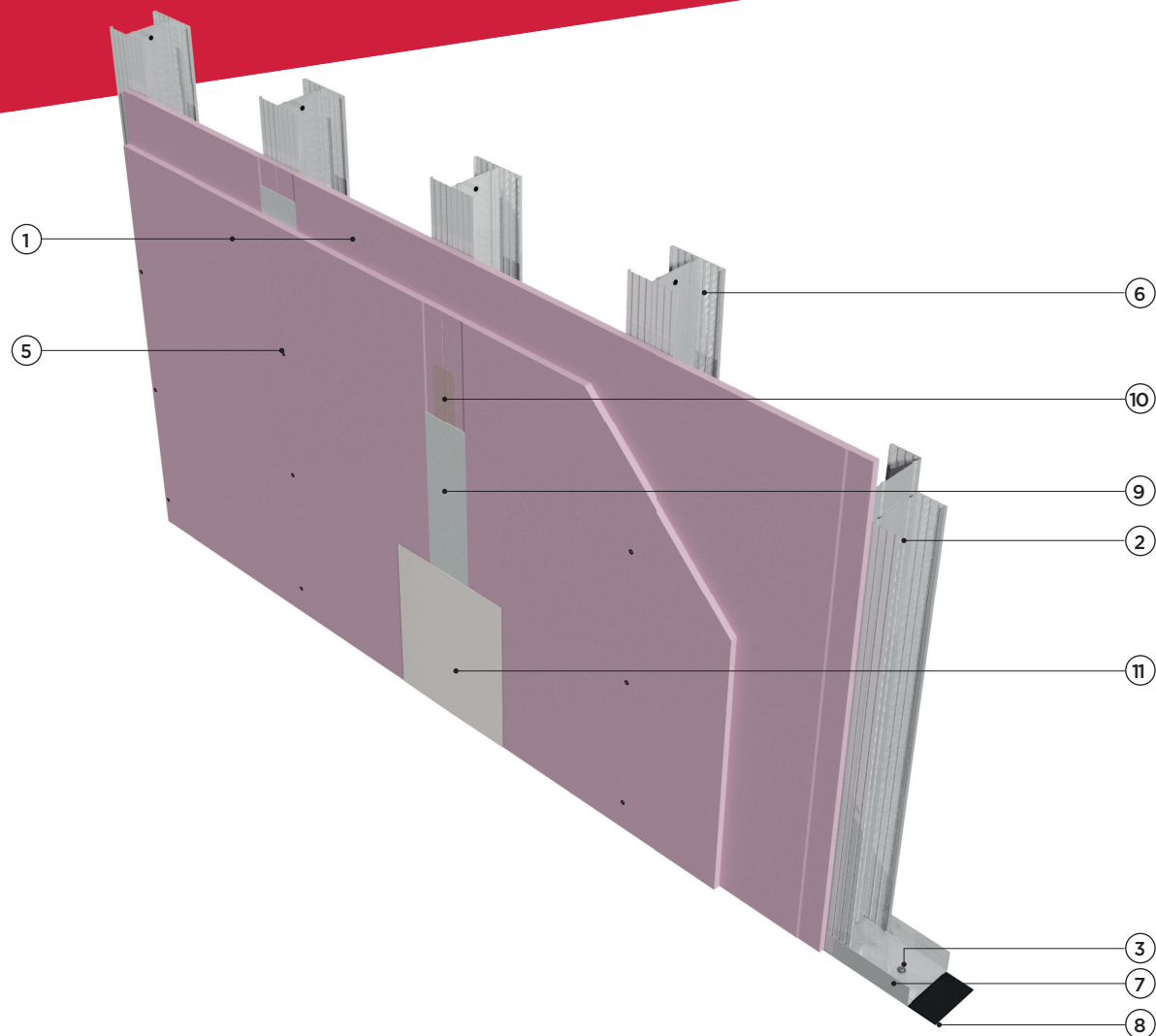
Uwaga! Przeciwpożarowe klapy rewizyjne

str. 800

Ściana obudowy szybów instalacyjnych i windowych

3.50.157

na konstrukcji z profili CW 100 i UW 100 z podwójnym poszyciem
płytą gipsowo-kartonową RIGIPS PRO gr. 12,5 mm



Klasa odporności ogniowej
EI 30, REI 30



Grubość $G = 125 \text{ mm}$



Wysokość maksymalna
 $H = 6500 \text{ mm}$



Masa $M \approx 26 \text{ kg/m}^2$

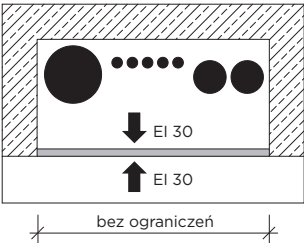


Klasyfikacja ogniowa
ITB 0785/17/R310NZP

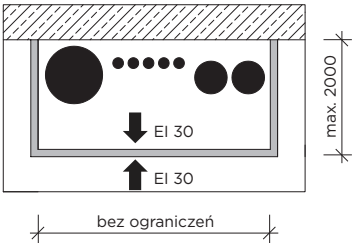
Parametry techniczne				Podstawowe elementy konstrukcji		
Klasa odporności ogniowej EN*)	Wysokość maksymalna	Grubość	Masa	Poszycie płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO**)	Konstrukcja z profili RIGIPS	Wypełnienie wełną mineralną
	H	G	M			
[minuty]	[mm]	[mm]	[kg/m²]			
EI 30 ¹⁾ REI 30 ²⁾	6500	125	26	gr. 2x12,5 mm typ: Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2	2xCW/UW100 ULTRASTIL®	niewymagane

1) Klasyfikacja ogniowa ITB 0785/17/R310NZP.
2) Ściany nienośne – obudowy szybów instalacyjnych i windowych mogą pełnić funkcję oddzielenia przeciwpożarowego.
*) EN – klasa odporności ogniowej wg PN-EN 13501-2.
**) Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS typ DFRI, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyty gipsowe RIGIPS typ GM-F, GM-FH1 mogą być stosowane zamiennie z płytami gipsowo-kartonowymi typu: Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2.

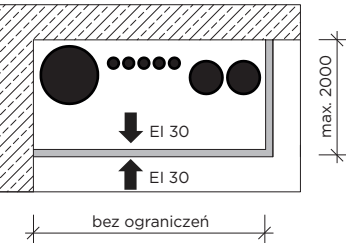
Wariant (I)
układ jednościenny



Wariant (U)
układ trójścienny



Wariant (L)
układ dwuścienny



Zapotrzebowanie materiałowe na 1 m²

Nr	Materiał	Zużycie	
①	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO (4PRO™) typ: Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2 gr. 12,5 mm	2,00	m²
②	Profil RIGIPS CW 100 ULTRASTIL®	5,40	m
③	Profil RIGIPS UW 100 ULTRASTIL®	0,70	m
④	Wkręt RIGIPS TN 25 co 700 mm – pierwsza warstwa poszycia	8,00	szt.
⑤	Wkręt RIGIPS TN 45 co 200 mm – druga warstwa poszycia	22,00	szt.
⑥	Wkręt RIGIPS „pchełka” 3,9x11 mm co 500 mm (mijankowo)	12,00	szt.
⑦	Stalowe kołki rozporowe min. ø6x40 mm max. co 750 mm	2,30	szt.
⑧	Taśma uszczelniająca piankowa RIGIPS szer. 95 mm	1,10	m
⑨	Masa szpachlowa RIGIPS: VARIO lub SUPER	0,50 0,40	kg kg
⑩	Taśma spoinowa RIGIPS	1,40	m
⑪	Masa szpachlowa wykończeniowa RIGIPS: SUPER lub Premium Light	0,10	kg

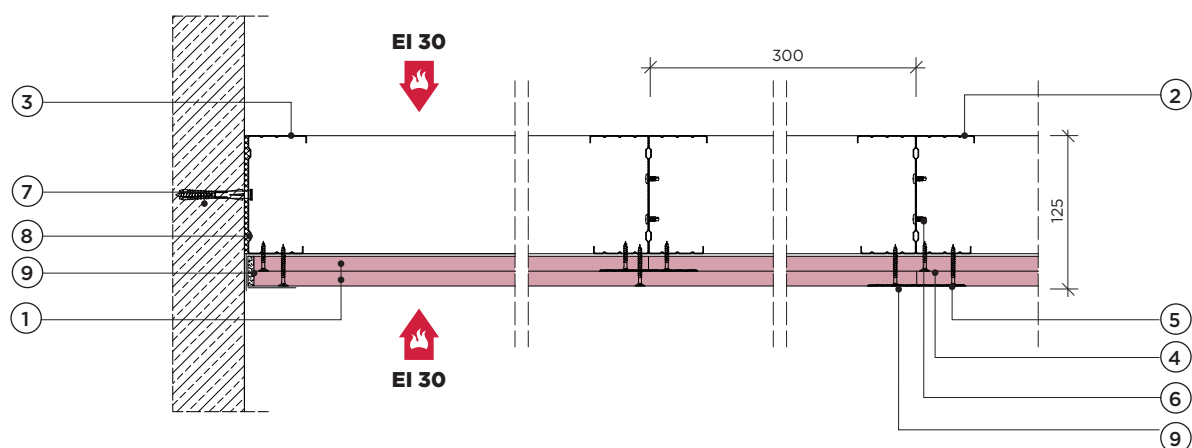
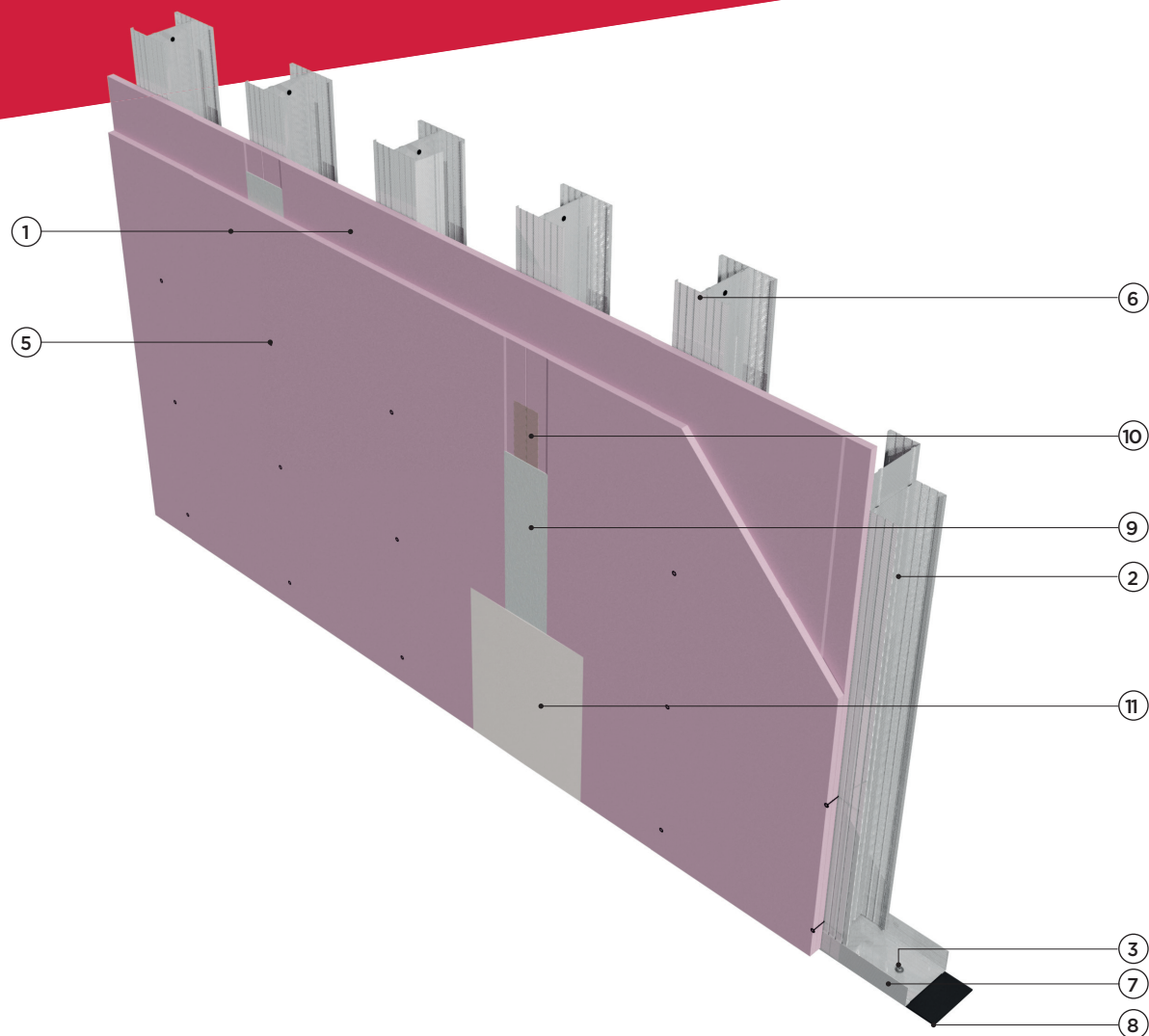
Nakłady materiałowe mają charakter przybliżony i nie zawierają odpadów.

Uwaga! Przeciwpożarowe klapy rewizyjne

Ściana obudowy szybów instalacyjnych i windowych

3.50.158

na konstrukcji z profili CW 100 i UW 100 z podwójnym poszyciem płytą gipsowo-kartonową RIGIPS PRO gr. 12,5 mm



Klasa odporności ogniowej
EI 30, REI 30



Grubość $G = 125 \text{ mm}$



Wysokość maksymalna
 $H = 6500 \text{ mm}$



Masa $M \approx 26 \text{ kg/m}^2$

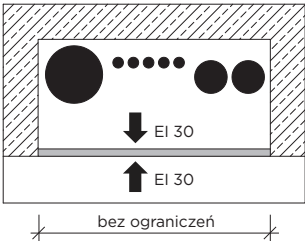


Klasyfikacja ogniowa
ITB 0785/17/R310NZP

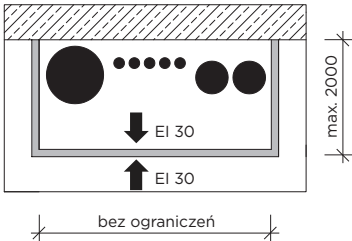
Parametry techniczne				Podstawowe elementy konstrukcji		
Klasa odporności ogniowej EN*)	Wysokość maksymalna	Grubość	Masa	Poszycie płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO**)	Konstrukcja z profili RIGIPS	Wypełnienie wełną mineralną
	H	G	M			
[minuty]	[mm]	[mm]	[kg/m²]			
EI 30 ¹⁾ REI 30 ²⁾	6500	125	26	gr. 2x12,5 mm typ: Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2	2xCW/UW100 ULTRASTIL®	niewymagane

1) Klasyfikacja ogniowa ITB 0785/17/R310NZP.
2) Ściany nienośne – obudowy szybów instalacyjnych i windowych mogą pełnić funkcję oddzielenia przeciwpożarowego.
*) EN – klasa odporności ogniowej wg PN-EN 13501-2.
**) Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS typ DFRI, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyty gipsowe RIGIPS typ GM-F, GM-FH1 mogą być stosowane zamiennie z płytami gipsowo-kartonowymi typu: Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2.

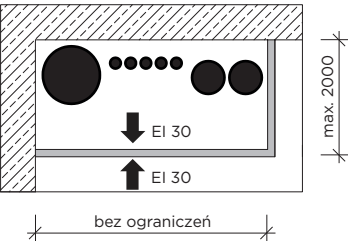
Wariant (I)
układ jednościenny



Wariant (U)
układ trójścienny



Wariant (L)
układ dwuścienny



Zapotrzebowanie materiałowe na 1 m²

Nr	Materiał	Zużycie	
①	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO (4PRO™) typ: Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2 gr. 12,5 mm	2,00	m²
②	Profil RIGIPS CW 100 ULTRASTIL®	7,20	m
③	Profil RIGIPS UW 100 ULTRASTIL®	0,70	m
④	Wkręt RIGIPS TN 25 co 700 mm – pierwsza warstwa poszycia	10,00	szt.
⑤	Wkręt RIGIPS TN 45 co 200 mm – druga warstwa poszycia	30,00	szt.
⑥	Wkręt RIGIPS „pchełka” 3,9x11 mm co 500 mm (mijankowo)	16,00	szt.
⑦	Stalowe kołki rozporowe min. ø6x40 mm max. co 750 mm	2,30	szt.
⑧	Taśma uszczelniająca piankowa RIGIPS szer. 95 mm	1,10	m
⑨	Masa szpachlowa RIGIPS: VARIO lub SUPER	0,50 0,40	kg kg
⑩	Taśma spoinowa RIGIPS	1,40	m
⑪	Masa szpachlowa wykończeniowa RIGIPS: SUPER lub Premium Light	0,10	kg

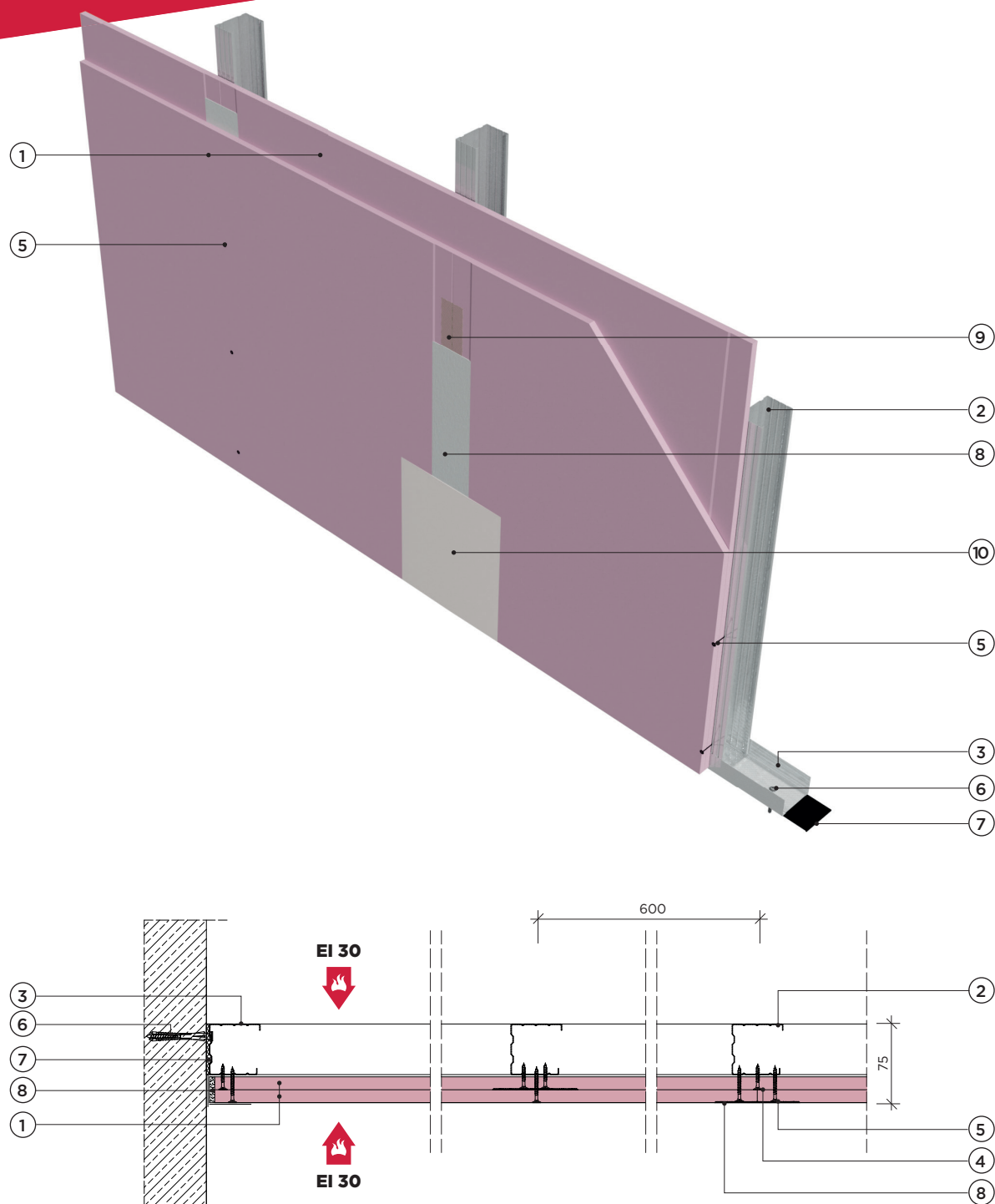
Nakłady materiałowe mają charakter przybliżony i nie zawierają odpadów.

Uwaga! Przeciwpożarowe klapy rewizyjne

Ściana obudowy szybów instalacyjnych i windowych

3.50.16

na konstrukcji z profili CW 50 i UW 50 z podwójnym poszyciem
płytą gipsowo-kartonową RIGIPS PRO gr. 12,5 mm



Klasa odporności ogniowej
EI 30, REI 30



Grubość $G = 75 \text{ mm}$



Wysokość maksymalna
 $H = 3000 \text{ mm}$



Masa $M \approx 26 \text{ kg/m}^2$

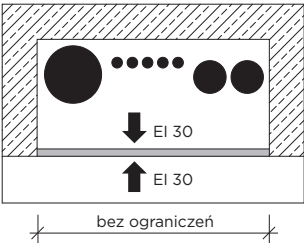


Klasyfikacja ogniowa
ITB 0785/17/R310NZP

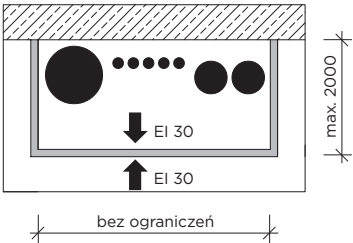
Parametry techniczne				Podstawowe elementy konstrukcji		
Klasa odporności ogniowej EN*)	Wysokość maksymalna	Grubość	Masa	Poszycie płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO**)	Konstrukcja z profili RIGIPS	Wypełnienie wełną mineralną
	H	G	M			
[minuty]	[mm]	[mm]	[kg/m²]			
EI 30 ¹⁾ REI 30 ²⁾	3000	75	26	gr. 2x12,5 mm typ: Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2	CW/UW50 ULTRASTIL®	niewymagane

1) Klasyfikacja ogniowa ITB 0785/17/R310NZP.
2) Ściany nienośne – obudowy szybów instalacyjnych i windowych mogą pełnić funkcję oddzielenia przeciwpożarowego.
*) EN – klasa odporności ogniowej wg PN-EN 13501-2.
**) Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS typ DFRI, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyty gipsowe RIGIPS typ GM-F, GM-FH1 mogą być stosowane zamiennie z płytami gipsowo-kartonowymi typu: Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2.

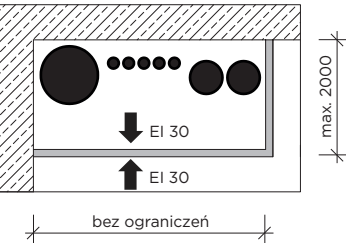
Wariant (I)
układ jednościenny



Wariant (U)
układ trójścienny



Wariant (L)
układ dwuścienny



Zapotrzebowanie materiałowe na 1 m²

Nr	Materiał	Zużycie	
①	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO (4PRO™) typ: Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2 gr. 12,5 mm	2,00	m²
②	Profil RIGIPS CW 50 ULTRASTIL®	1,80	m
③	Profil RIGIPS UW 50 ULTRASTIL®	0,70	m
④	Wkręt RIGIPS TN 25 co 700 mm – pierwsza warstwa poszycia	5,00	szt.
⑤	Wkręt RIGIPS TN 45 co 200 mm – druga warstwa poszycia	15,00	szt.
⑥	Stalowe kołki rozporowe min. ø6x40 mm max. co 750 mm	2,30	szt.
⑦	Taśma uszczelniająca piankowa RIGIPS szer. 50 mm	1,10	m
⑧	Masa szpachlowa RIGIPS: VARIO lub SUPER	0,50 0,40	kg kg
⑨	Taśma spoinowa RIGIPS	1,40	m
⑩	Masa szpachlowa wykończeniowa RIGIPS: SUPER lub Premium Light	0,10	kg

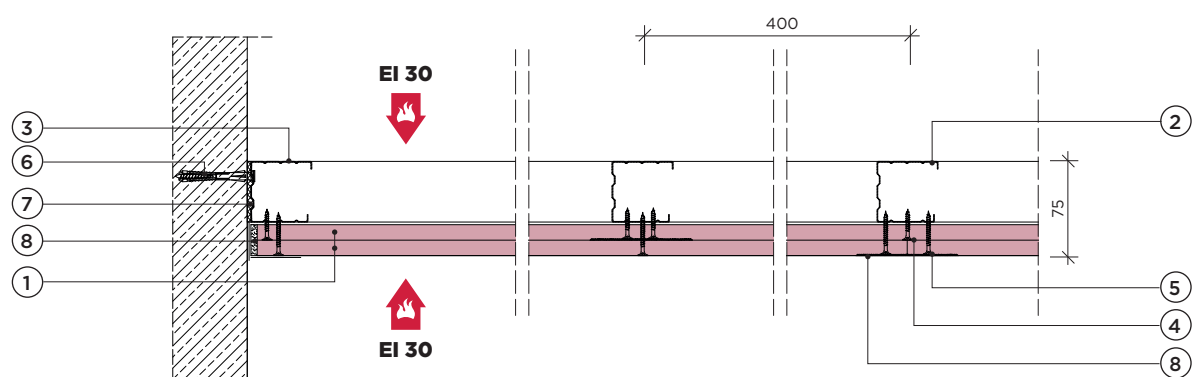
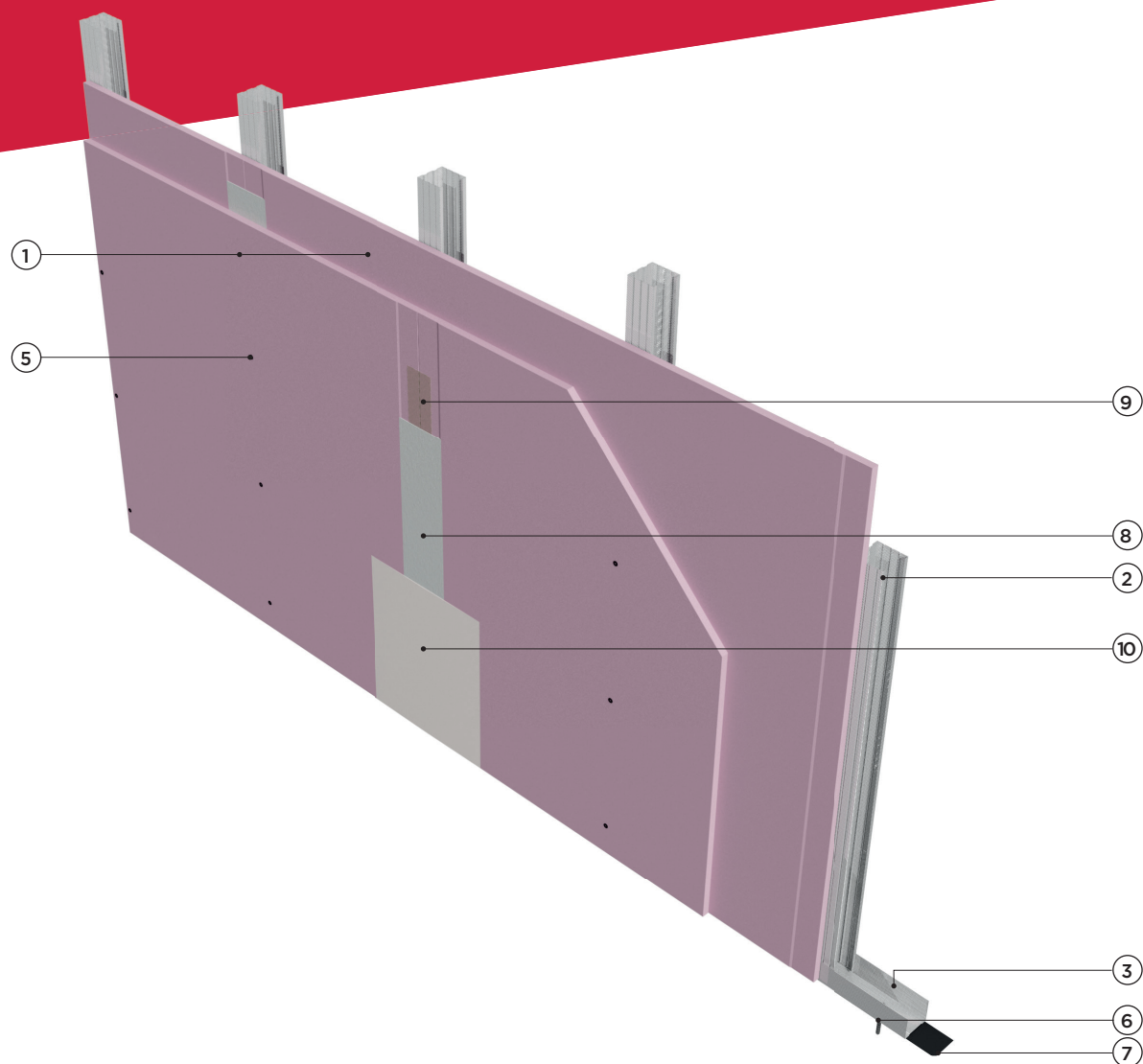
Nakłady materiałowe mają charakter przybliżony i nie zawierają odpadów.

Uwaga! Przeciwpożarowe klapy rewizyjne str. 800

Ściana obudowy szybów instalacyjnych i windowych

3.50.161

na konstrukcji z profili CW 50 i UW 50 z podwójnym poszyciem
płytą gipsowo-kartonową RIGIPS PRO gr. 12,5 mm



Klasa odporności ogniowej
EI 30, REI 30



Grubość $G = 75 \text{ mm}$



Wysokość maksymalna
 $H = 3500 \text{ mm}$



Masa $M \approx 26 \text{ kg/m}^2$

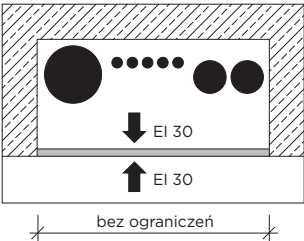


Klasyfikacja ogniowa
ITB 0785/17/R310NZP

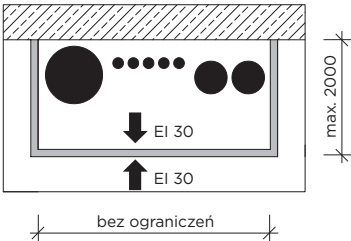
Parametry techniczne				Podstawowe elementy konstrukcji		
Klasa odporności ogniowej EN*)	Wysokość maksymalna	Grubość	Masa	Poszycie płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO**)	Konstrukcja z profili RIGIPS	Wypełnienie wełną mineralną
	H	G	M			
[minuty]	[mm]	[mm]	[kg/m²]			
EI 30 ¹⁾ REI 30 ²⁾	3500	75	26	gr. 2x12,5 mm typ: Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2	CW/UW50 ULTRASTIL®	niewymagane

1) Klasyfikacja ogniowa ITB 0785/17/R310NZP.
2) Ściany nienośne – obudowy szybów instalacyjnych i windowych mogą pełnić funkcję oddzielenia przeciwpożarowego.
*) EN – klasa odporności ogniowej wg PN-EN 13501-2.
**) Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS typ DFRI, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyty gipsowe RIGIPS typ GM-F, GM-FH1 mogą być stosowane zamiennie z płytami gipsowo-kartonowymi typu: Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2.

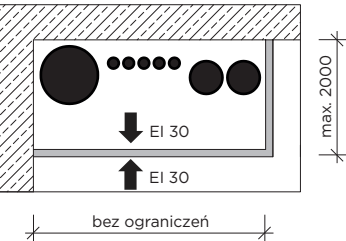
Wariant (I)
układ jednościenny



Wariant (U)
układ trójścienny



Wariant (L)
układ dwuścienny



Zapotrzebowanie materiałowe na 1 m²

Nr	Materiał	Zużycie	
①	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO (4PRO™) typ: Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2 gr. 12,5 mm	2,00	m²
②	Profil RIGIPS CW 50 ULTRASTIL®	2,70	m
③	Profil RIGIPS UW 50 ULTRASTIL®	0,70	m
④	Wkręt RIGIPS TN 25 co 700 mm – pierwsza warstwa poszycia	8,00	szt.
⑤	Wkręt RIGIPS TN 45 co 200 mm – druga warstwa poszycia	22,00	szt.
⑥	Stalowe kołki rozporowe min. ø6x40 mm max. co 750 mm	2,30	szt.
⑦	Taśma uszczelniająca piankowa RIGIPS szer. 50 mm	1,10	m
⑧	Masa szpachlowa RIGIPS: VARIO lub SUPER	0,50 0,40	kg kg
⑨	Taśma spoinowa RIGIPS	1,40	m
⑩	Masa szpachlowa wykończeniowa RIGIPS: SUPER lub Premium Light	0,10	kg

Nakłady materiałowe mają charakter przybliżony i nie zawierają odpadów.

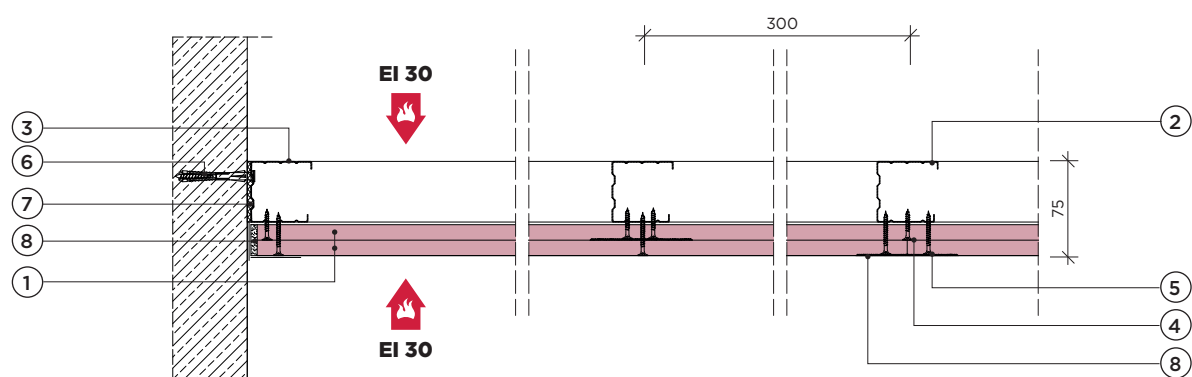
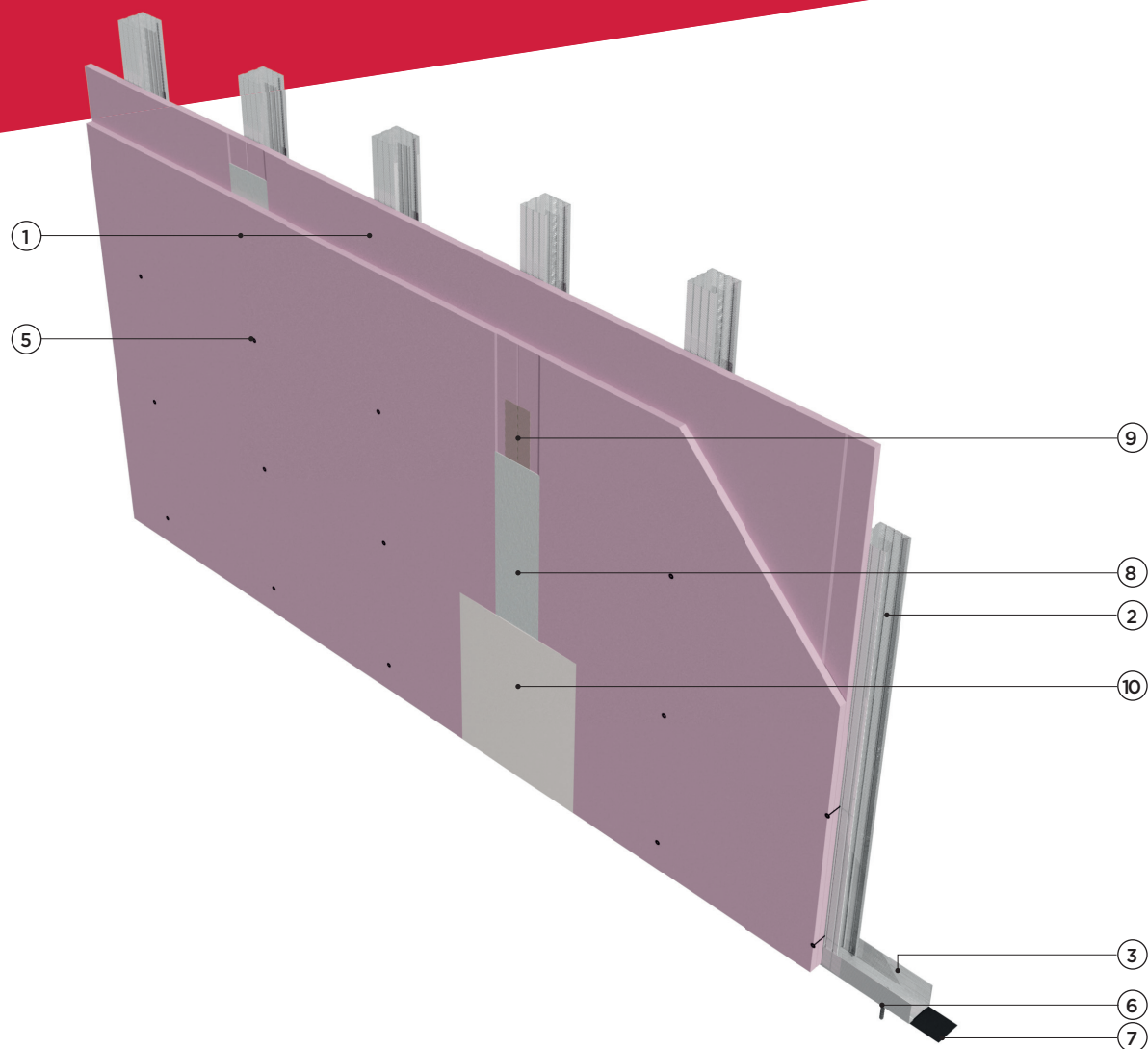
Uwaga! Przeciwpożarowe klapy rewizyjne

str. 800

Ściana obudowy szybów instalacyjnych i windowych

3.50.162

na konstrukcji z profili CW 50 i UW 50 z podwójnym poszyciem płytą gipsowo-kartonową RIGIPS PRO gr. 12,5 mm



Klasa odporności ogniowej
EI 30, REI 30



Grubość $G = 75 \text{ mm}$



Wysokość maksymalna
 $H = 4000 \text{ mm}$



Masa $M \approx 26 \text{ kg/m}^2$

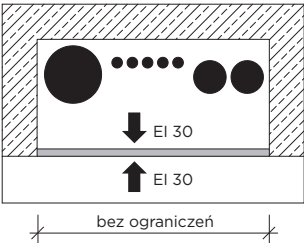


Klasyfikacja ogniowa
ITB 0785/17/R310NZP

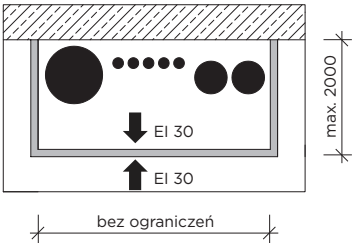
Parametry techniczne				Podstawowe elementy konstrukcji		
Klasa odporności ogniowej EN*)	Wysokość maksymalna	Grubość	Masa	Poszycie płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO**)	Konstrukcja z profili RIGIPS	Wypełnienie wełną mineralną
	H	G	M			
[minuty]	[mm]	[mm]	[kg/m²]			
EI 30 ¹⁾ REI 30 ²⁾	4000	75	26	gr. 2x12,5 mm typ: Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2	CW/UW50 ULTRASTIL®	niewymagane

1) Klasyfikacja ogniowa ITB 0785/17/R310NZP.
2) Ściany nienośne – obudowy szybów instalacyjnych i windowych mogą pełnić funkcję oddzielenia przeciwpożarowego.
*) EN – klasa odporności ogniowej wg PN-EN 13501-2.
**) Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS typ DFRI, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyty gipsowe RIGIPS typ GM-F, GM-FH1 mogą być stosowane zamiennie z płytami gipsowo-kartonowymi typu: Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2.

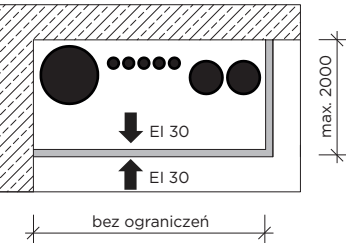
Wariant (I)
układ jednościenny



Wariant (U)
układ trójścienny



Wariant (L)
układ dwuścienny



Zapotrzebowanie materiałowe na 1 m²

Nr	Materiał	Zużycie	
①	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO (4PRO™) typ: Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2 gr. 12,5 mm	2,00	m²
②	Profil RIGIPS CW 50 ULTRASTIL®	3,60	m
③	Profil RIGIPS UW 50 ULTRASTIL®	0,70	m
④	Wkręt RIGIPS TN 25 co 700 mm – pierwsza warstwa poszycia	10,00	szt.
⑤	Wkręt RIGIPS TN 45 co 200 mm – druga warstwa poszycia	30,00	szt.
⑥	Stalowe kołki rozporowe min. ø6x40 mm max. co 750 mm	2,30	szt.
⑦	Taśma uszczelniająca piankowa RIGIPS szer. 50 mm	1,10	m
⑧	Masa szpachlowa RIGIPS: VARIO lub SUPER	0,50 0,40	kg kg
⑨	Taśma spoinowa RIGIPS	1,40	m
⑩	Masa szpachlowa wykończeniowa RIGIPS: SUPER lub Premium Light	0,10	kg

Nakłady materiałowe mają charakter przybliżony i nie zawierają odpadów.

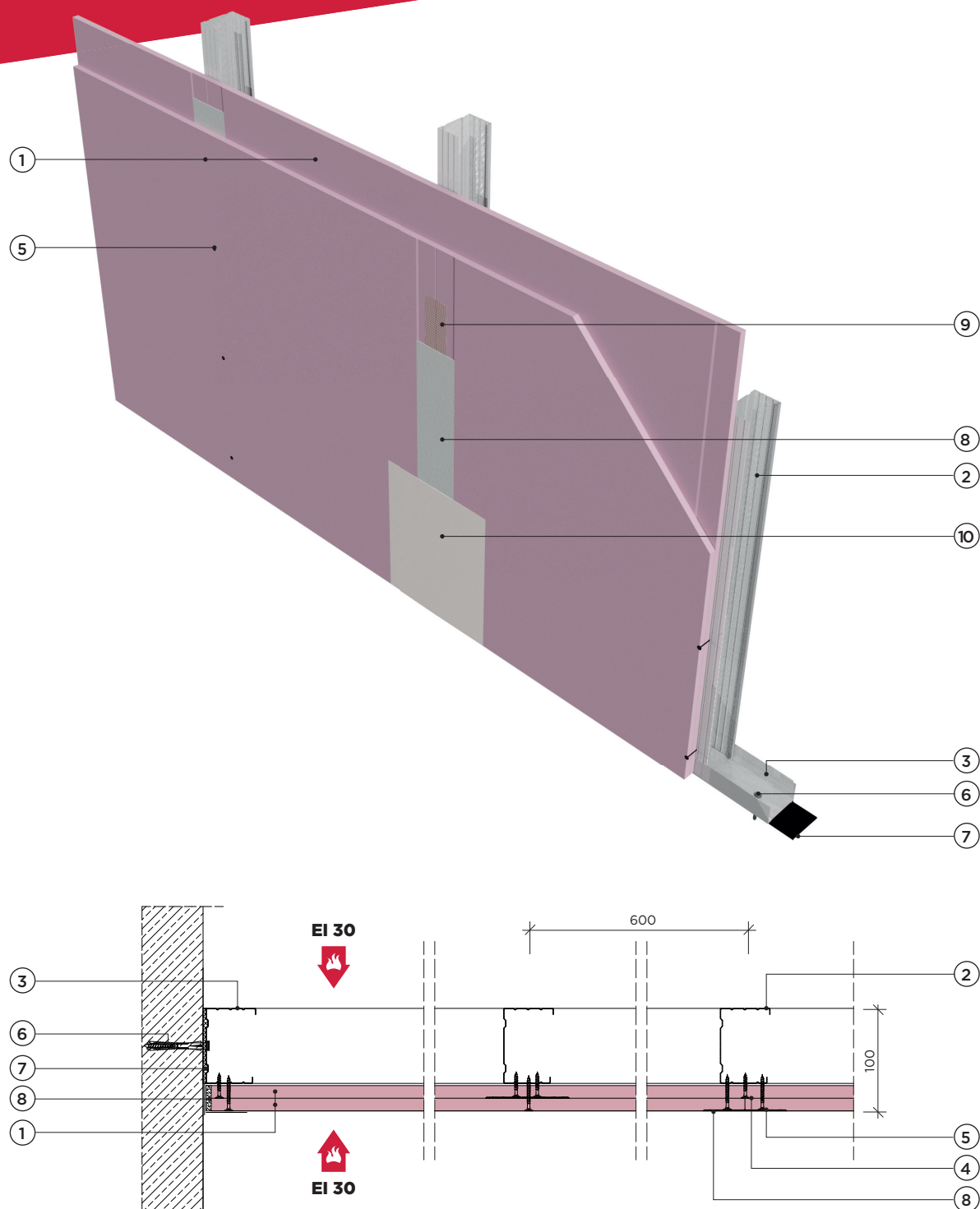
Uwaga! Przeciwpożarowe klapy rewizyjne

str. 800

Ściana obudowy szybów instalacyjnych i windowych

3.50.163

na konstrukcji z profili CW 75 i UW 75 z podwójnym poszyciem
płytą gipsowo-kartonową RIGIPS PRO gr. 12,5 mm



Klasa odporności ogniowej
EI 30, REI 30



Grubość $G = 100 \text{ mm}$



Wysokość maksymalna
 $H = 4000 \text{ mm}$



Masa $M \approx 26 \text{ kg/m}^2$

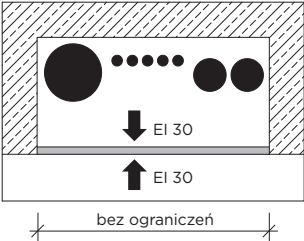


Klasyfikacja ogniowa
ITB 0785/17/R310NZP

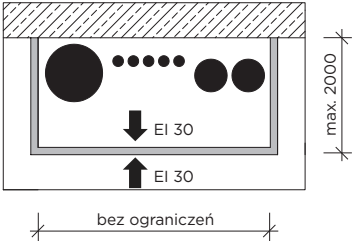
Parametry techniczne				Podstawowe elementy konstrukcji		
Klasa odporności ogniowej EN*)	Wysokość maksymalna	Grubość	Masa	Poszycie płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO**)	Konstrukcja z profili RIGIPS	Wypełnienie wełną mineralną
	H	G	M			
[minuty]	[mm]	[mm]	[kg/m²]			
EI 30 ¹⁾ REI 30 ²⁾	4000	100	26	gr. 2x12,5 mm typ: Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2	CW/UW75 ULTRASTIL®	niewymagane

1) Klasyfikacja ogniowa ITB 0785/17/R310NZP.
2) Ściany nienośne – obudowy szybów instalacyjnych i windowych mogą pełnić funkcję oddzielenia przeciwpożarowego.
*) EN – klasa odporności ogniowej wg PN-EN 13501-2.
**) Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS typ DFRI, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyty gipsowe RIGIPS typ GM-F, GM-FH1 mogą być stosowane zamiennie z płytami gipsowo-kartonowymi typu: Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2.

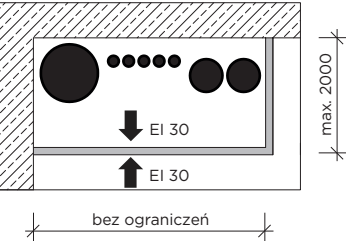
Wariant (I)
układ jednościenny



Wariant (U)
układ trójścienny



Wariant (L)
układ dwuścienny



Zapotrzebowanie materiałowe na 1 m²

Nr	Materiał	Zużycie	
①	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO (4PRO™) typ: Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2 gr. 12,5 mm	2,00	m²
②	Profil RIGIPS CW 75 ULTRASTIL®	1,80	m
③	Profil RIGIPS UW 75 ULTRASTIL®	0,70	m
④	Wkręt RIGIPS TN 25 co 700 mm – pierwsza warstwa poszycia	5,00	szt.
⑤	Wkręt RIGIPS TN 45 co 200 mm – druga warstwa poszycia	15,00	szt.
⑥	Stalowe kołki rozporowe min. ø6x40 mm max. co 750 mm	2,30	szt.
⑦	Taśma uszczelniająca piankowa RIGIPS szer. 70 mm	1,10	m
⑧	Masa szpachlowa RIGIPS: VARIO lub SUPER	0,50 0,40	kg kg
⑨	Taśma spoinowa RIGIPS	1,40	m
⑩	Masa szpachlowa wykończeniowa RIGIPS: SUPER lub Premium Light	0,10	kg

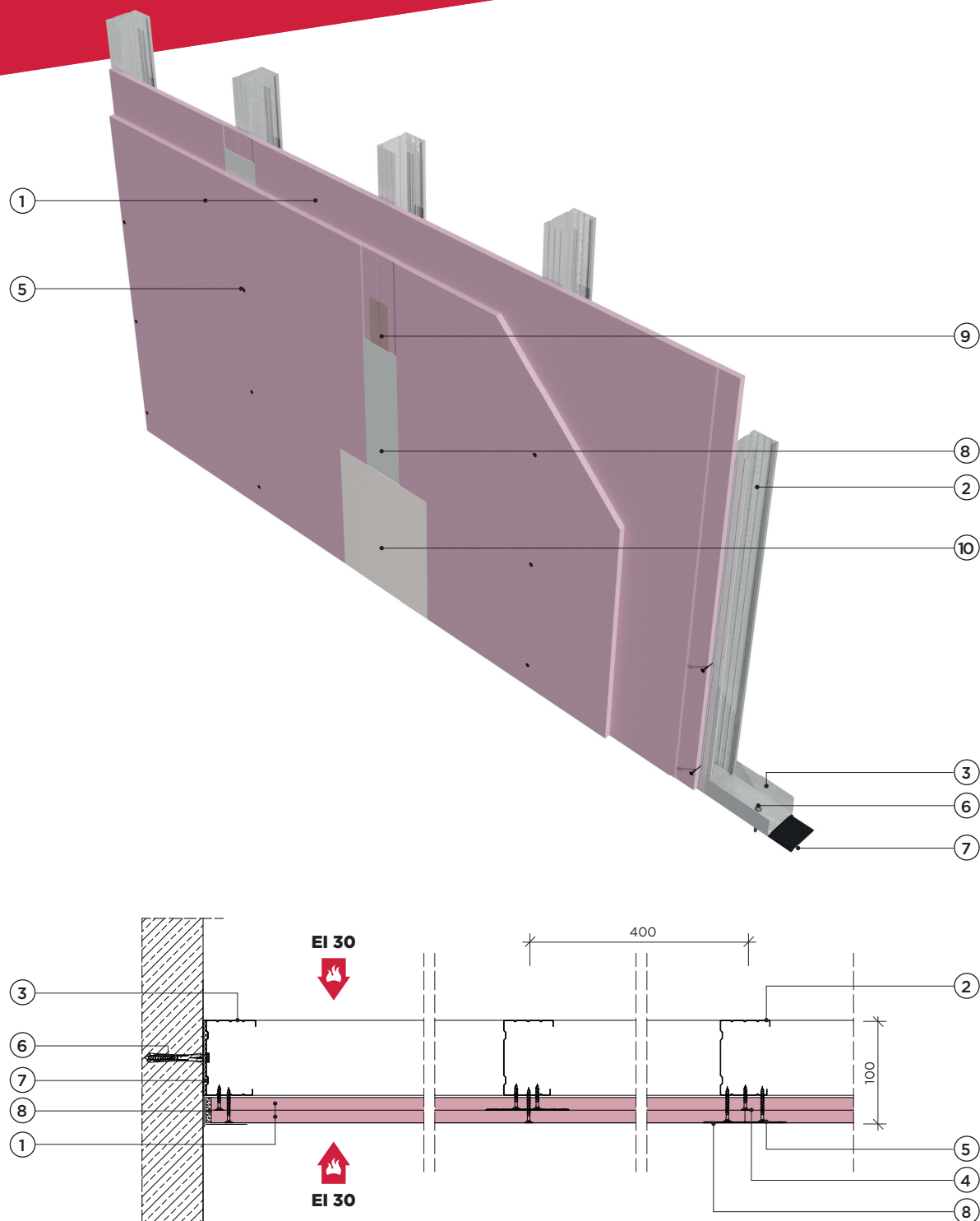
Nakłady materiałowe mają charakter przybliżony i nie zawierają odpadów.

Uwaga! Przeciwpożarowe klapy rewizyjne str. 800

Ściana obudowy szybów instalacyjnych i windowych

3.50.164

na konstrukcji z profili CW 75 i UW 75 z podwójnym poszyciem
płytą gipsowo-kartonową RIGIPS PRO gr. 12,5 mm



Klasa odporności ogniowej
EI 30, REI 30



Grubość $G = 100 \text{ mm}$



Wysokość maksymalna
 $H = 4500 \text{ mm}$



Masa $M \approx 26 \text{ kg/m}^2$

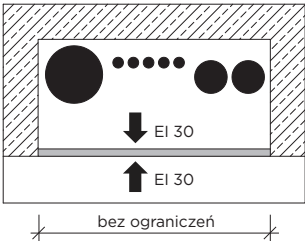


Klasyfikacja ogniowa
ITB 0785/17/R310NZP

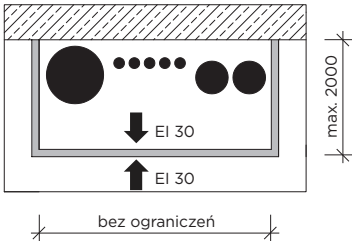
Parametry techniczne				Podstawowe elementy konstrukcji		
Klasa odporności ogniowej EN*)	Wysokość maksymalna	Grubość	Masa	Poszycie płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO**)	Konstrukcja z profili RIGIPS	Wypełnienie wełną mineralną
	H	G	M			
[minuty]	[mm]	[mm]	[kg/m²]			
EI 30 ¹⁾ REI 30 ²⁾	4500	100	26	gr. 2x12,5 mm typ: Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2	CW/UW75 ULTRASTIL®	niewymagane

1) Klasyfikacja ogniowa ITB 0785/17/R310NZP.
2) Ściany nienośne – obudowy szybów instalacyjnych i windowych mogą pełnić funkcję oddzielenia przeciwpożarowego.
*) EN – klasa odporności ogniowej wg PN-EN 13501-2.
**) Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS typ DFRI, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyty gipsowe RIGIPS typ GM-F, GM-FH1 mogą być stosowane zamiennie z płytami gipsowo-kartonowymi typu: Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2.

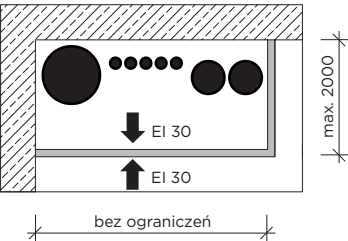
Wariant (I)
układ jednościenny



Wariant (U)
układ trójścienny



Wariant (L)
układ dwuścienny



Zapotrzebowanie materiałowe na 1 m²

Nr	Materiał	Zużycie	
①	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO (4PRO™) typ: Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2 gr. 12,5 mm	2,00	m²
②	Profil RIGIPS CW 75 ULTRASTIL®	2,70	m
③	Profil RIGIPS UW 75 ULTRASTIL®	0,70	m
④	Wkręt RIGIPS TN 25 co 700 mm – pierwsza warstwa poszycia	8,00	szt.
⑤	Wkręt RIGIPS TN 45 co 200 mm – druga warstwa poszycia	22,00	szt.
⑥	Stalowe kołki rozporowe min. ø6x40 mm max. co 750 mm	2,30	szt.
⑦	Taśma uszczelniająca piankowa RIGIPS szer. 70 mm	1,10	m
⑧	Masa szpachlowa RIGIPS: VARIO lub SUPER	0,50 0,40	kg kg
⑨	Taśma spoinowa RIGIPS	1,40	m
⑩	Masa szpachlowa wykończeniowa RIGIPS: SUPER lub Premium Light	0,10	kg

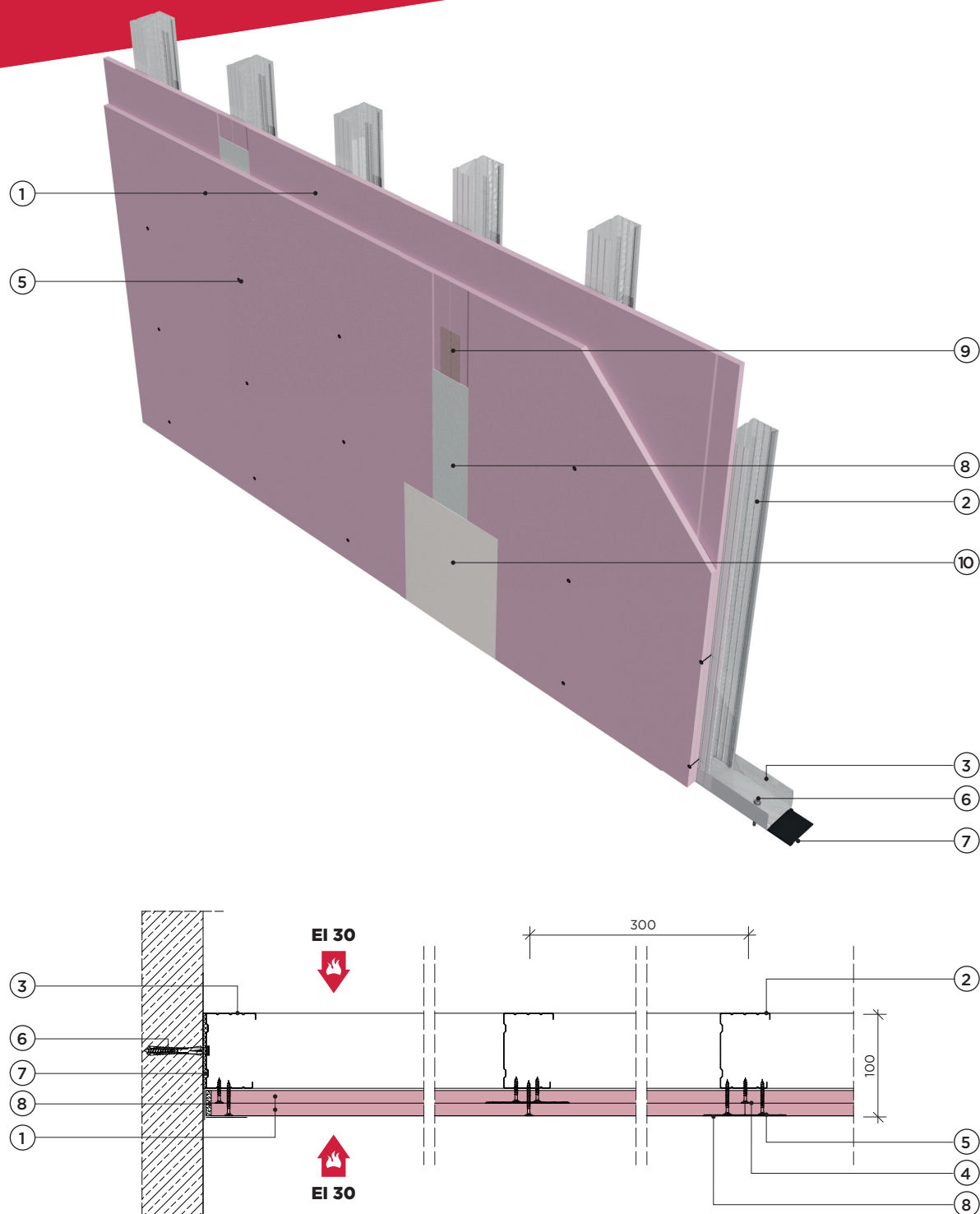
Nakłady materiałowe mają charakter przybliżony i nie zawierają odpadów.

Uwaga! Przeciwpożarowe klapy rewizyjne str. 800

Ściana obudowy szybów instalacyjnych i windowych

3.50.165

na konstrukcji z profili CW 75 i UW 75 z podwójnym poszyciem
płytą gipsowo-kartonową RIGIPS PRO gr. 12,5 mm



Klasa odporności ogniowej
EI 30, REI 30



Grubość $G = 100 \text{ mm}$



Wysokość maksymalna
 $H = 5000 \text{ mm}$



Masa $M \approx 26 \text{ kg/m}^2$

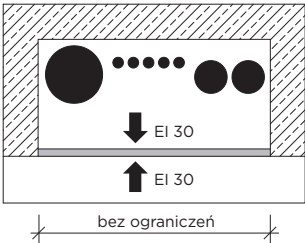


Klasyfikacja ogniowa
ITB 0785/17/R310NZP

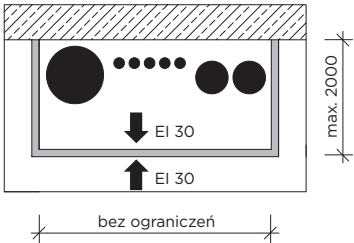
Parametry techniczne				Podstawowe elementy konstrukcji		
Klasa odporności ogniowej EN*)	Wysokość maksymalna	Grubość	Masa	Poszycie płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO**)	Konstrukcja z profili RIGIPS	Wypełnienie wełną mineralną
	H	G	M			
[minuty]	[mm]	[mm]	[kg/m²]			
EI 30 ¹⁾ REI 30 ²⁾	5000	100	26	gr. 2x12,5 mm typ: Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2	CW/UW75 ULTRASTIL®	niewymagane

1) Klasyfikacja ogniowa ITB 0785/17/R310NZP.
2) Ściany nienośne – obudowy szybów instalacyjnych i windowych mogą pełnić funkcję oddzielenia przeciwpożarowego.
*) EN – klasa odporności ogniowej wg PN-EN 13501-2.
**) Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS typ DFRI, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyty gipsowe RIGIPS typ GM-F, GM-FH1 mogą być stosowane zamiennie z płytami gipsowo-kartonowymi typu: Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2.

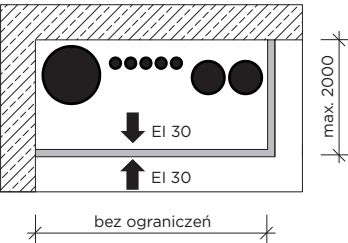
Wariant (I)
układ jednościenny



Wariant (U)
układ trójścienny



Wariant (L)
układ dwuścienny



Zapotrzebowanie materiałowe na 1 m²

Nr	Materiał	Zużycie	
①	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO (4PRO™) typ: Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2 gr. 12,5 mm	2,00	m²
②	Profil RIGIPS CW 75 ULTRASTIL®	3,60	m
③	Profil RIGIPS UW 75 ULTRASTIL®	0,70	m
④	Wkręt RIGIPS TN 25 co 700 mm – pierwsza warstwa poszycia	10,00	szt.
⑤	Wkręt RIGIPS TN 45 co 200 mm – druga warstwa poszycia	30,00	szt.
⑥	Stalowe kołki rozporowe min. ø6x40 mm max. co 750 mm	2,30	szt.
⑦	Taśma uszczelniająca piankowa RIGIPS szer. 70 mm	1,10	m
⑧	Masa szpachlowa RIGIPS: VARIO lub SUPER	0,50 0,40	kg kg
⑨	Taśma spoinowa RIGIPS	1,40	m
⑩	Masa szpachlowa wykończeniowa RIGIPS: SUPER lub Premium Light	0,10	kg

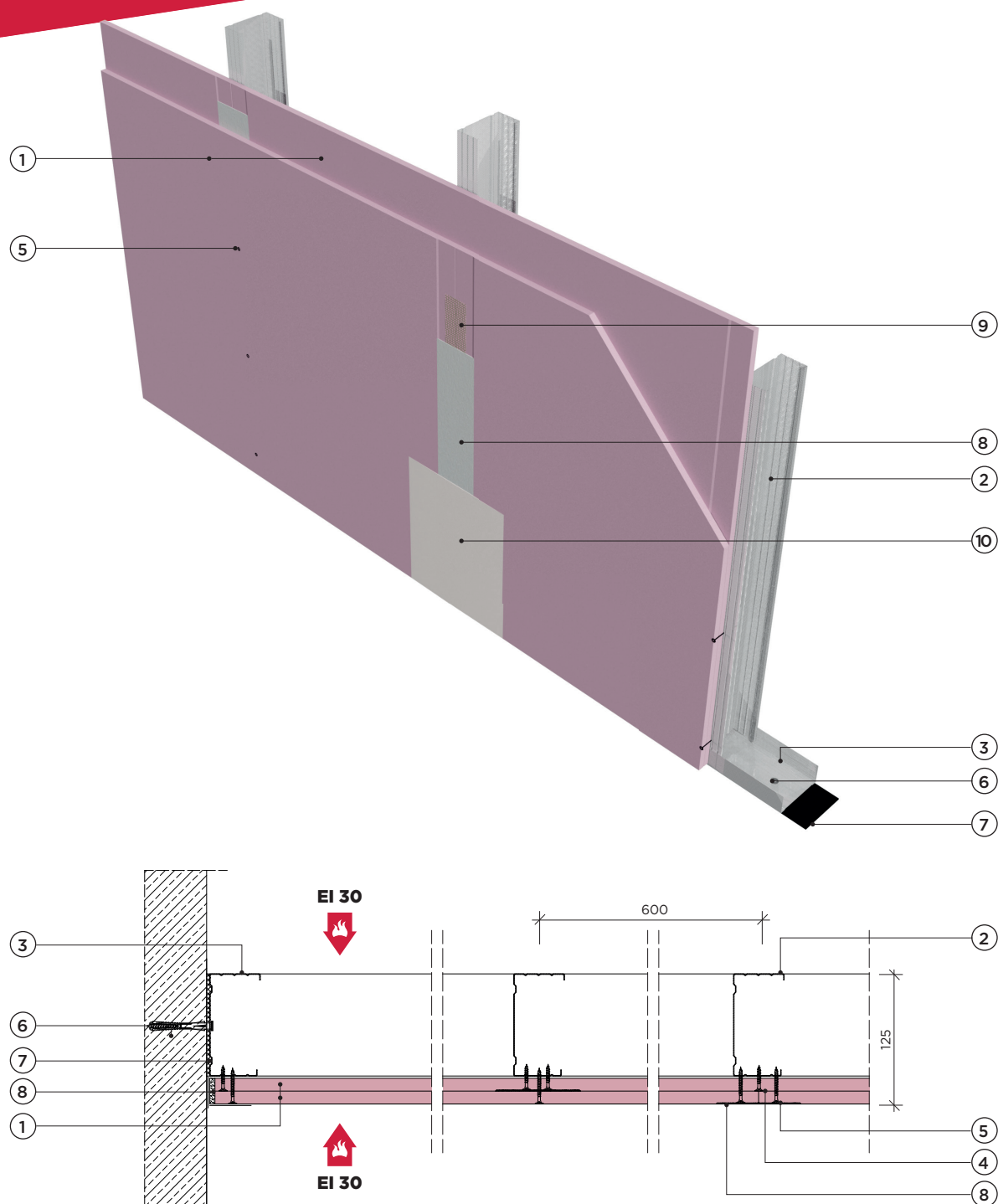
Nakłady materiałowe mają charakter przybliżony i nie zawierają odpadów.

Uwaga! Przeciwpożarowe klapy rewizyjne str. 800

Ściana obudowy szybów instalacyjnych i windowych

3.50.166

na konstrukcji z profili CW 100 i UW 100 z podwójnym poszyciem
płytą gipsowo-kartonową RIGIPS PRO gr. 12,5 mm



Klasa odporności ogniowej
EI 30, REI 30



Grubość $G = 125 \text{ mm}$



Wysokość maksymalna
 $H = 4500 \text{ mm}$



Masa $M \approx 26 \text{ kg/m}^2$

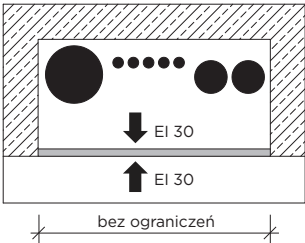


Klasyfikacja ogniowa
ITB 0785/17/R310NZP

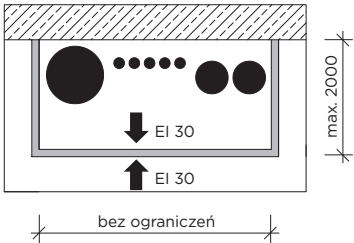
Parametry techniczne				Podstawowe elementy konstrukcji		
Klasa odporności ogniowej EN*)	Wysokość maksymalna	Grubość	Masa	Poszycie płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO**)	Konstrukcja z profili RIGIPS	Wypełnienie wełną mineralną
	H	G	M			
[minuty]	[mm]	[mm]	[kg/m²]			
EI 30 ¹⁾ REI 30 ²⁾	4500	125	26	gr. 2x12,5 mm typ: Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2	CW/UW100 ULTRASTIL®	niewymagane

1) Klasyfikacja ogniowa ITB 0785/17/R310NZP.
2) Ściany nienośne – obudowy szybów instalacyjnych i windowych mogą pełnić funkcję oddzielenia przeciwpożarowego.
*) EN – klasa odporności ogniowej wg PN-EN 13501-2.
**) Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS typ DFRI, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyty gipsowe RIGIPS typ GM-F, GM-FH1 mogą być stosowane zamiennie z płytami gipsowo-kartonowymi typu: Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2.

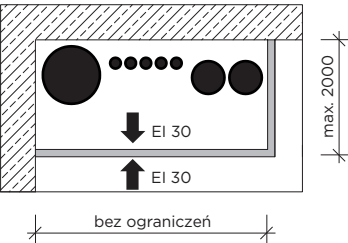
Wariant (I)
układ jednościenny



Wariant (U)
układ trójścienny



Wariant (L)
układ dwuścienny



Zapotrzebowanie materiałowe na 1 m²

Nr	Materiał	Zużycie	
①	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO (4PRO™) typ: Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2 gr. 12,5 mm	2,00	m²
②	Profil RIGIPS CW 100 ULTRASTIL®	1,80	m
③	Profil RIGIPS UW 100 ULTRASTIL®	0,70	m
④	Wkręt RIGIPS TN 25 co 700 mm – pierwsza warstwa poszycia	5,00	szt.
⑤	Wkręt RIGIPS TN 45 co 200 mm – druga warstwa poszycia	15,00	szt.
⑥	Stalowe kołki rozporowe min. ø6x40 mm max. co 750 mm	2,30	szt.
⑦	Taśma uszczelniająca piankowa RIGIPS szer. 95 mm	1,10	m
⑧	Masa szpachlowa RIGIPS: VARIO lub SUPER	0,50 0,40	kg kg
⑨	Taśma spoinowa RIGIPS	1,40	m
⑩	Masa szpachlowa wykończeniowa RIGIPS: SUPER lub Premium Light	0,10	kg

Nakłady materiałowe mają charakter przybliżony i nie zawierają odpadów.

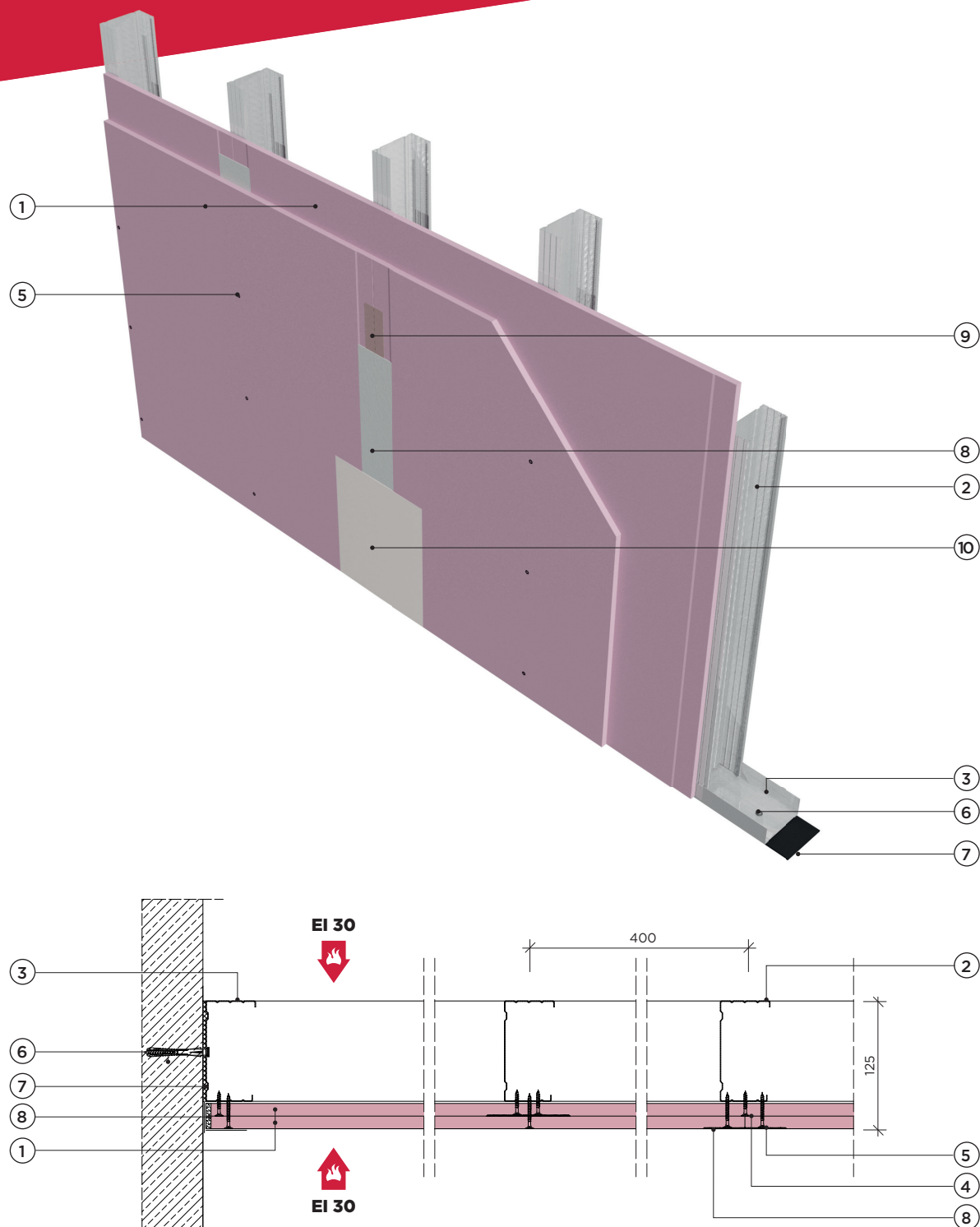
Uwaga! Przeciwpożarowe klapy rewizyjne

str. 800

Ściana obudowy szybów instalacyjnych i windowych

3.50.167

na konstrukcji z profili CW 100 i UW 100 z podwójnym poszyciem płytą gipsowo-kartonową RIGIPS PRO gr. 12,5 mm



Klasa odporności ogniowej
EI 30, REI 30



Grubość $G = 125 \text{ mm}$



Wysokość maksymalna
 $H = 5500 \text{ mm}$



Masa $M \approx 26 \text{ kg/m}^2$

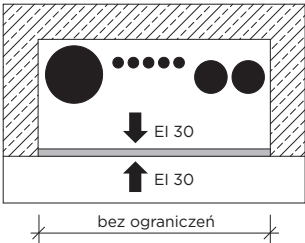


Klasyfikacja ogniowa
ITB 0785/17/R310NZP

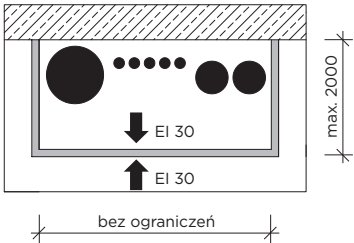
Parametry techniczne				Podstawowe elementy konstrukcji		
Klasa odporności ogniowej EN*)	Wysokość maksymalna	Grubość	Masa	Poszycie płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO**)	Konstrukcja z profili RIGIPS	Wypełnienie wełną mineralną
	H	G	M			
[minuty]	[mm]	[mm]	[kg/m²]			
EI 30 ¹⁾ REI 30 ²⁾	5500	125	26	gr. 2x12,5 mm typ: Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2	CW/UW100 ULTRASTIL®	niewymagane

1) Klasyfikacja ogniowa ITB 0785/17/R310NZP.
2) Ściany nienośne – obudowy szybów instalacyjnych i windowych mogą pełnić funkcję oddzielenia przeciwpożarowego.
*) EN – klasa odporności ogniowej wg PN-EN 13501-2.
**) Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS typ DFRI, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyty gipsowe RIGIPS typ GM-F, GM-FH1 mogą być stosowane zamiennie z płytami gipsowo-kartonowymi typu: Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2.

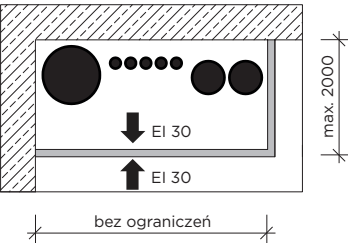
Wariant (I)
układ jednościenny



Wariant (U)
układ trójścienny



Wariant (L)
układ dwuścienny



Zapotrzebowanie materiałowe na 1 m²

Nr	Materiał	Zużycie	
①	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO (4PRO™) typ: Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2 gr. 12,5 mm	2,00	m²
②	Profil RIGIPS CW 100 ULTRASTIL®	2,70	m
③	Profil RIGIPS UW 100 ULTRASTIL®	0,70	m
④	Wkręt RIGIPS TN 25 co 700 mm – pierwsza warstwa poszycia	8,00	szt.
⑤	Wkręt RIGIPS TN 45 co 200 mm – druga warstwa poszycia	22,00	szt.
⑥	Stalowe kołki rozporowe min. ø6x40 mm max. co 750 mm	2,30	szt.
⑦	Taśma uszczelniająca piankowa RIGIPS szer. 95 mm	1,10	m
⑧	Masa szpachlowa RIGIPS: VARIO lub SUPER	0,50 0,40	kg kg
⑨	Taśma spoinowa RIGIPS	1,40	m
⑩	Masa szpachlowa wykończeniowa RIGIPS: SUPER lub Premium Light	0,10	kg

Nakłady materiałowe mają charakter przybliżony i nie zawierają odpadów.

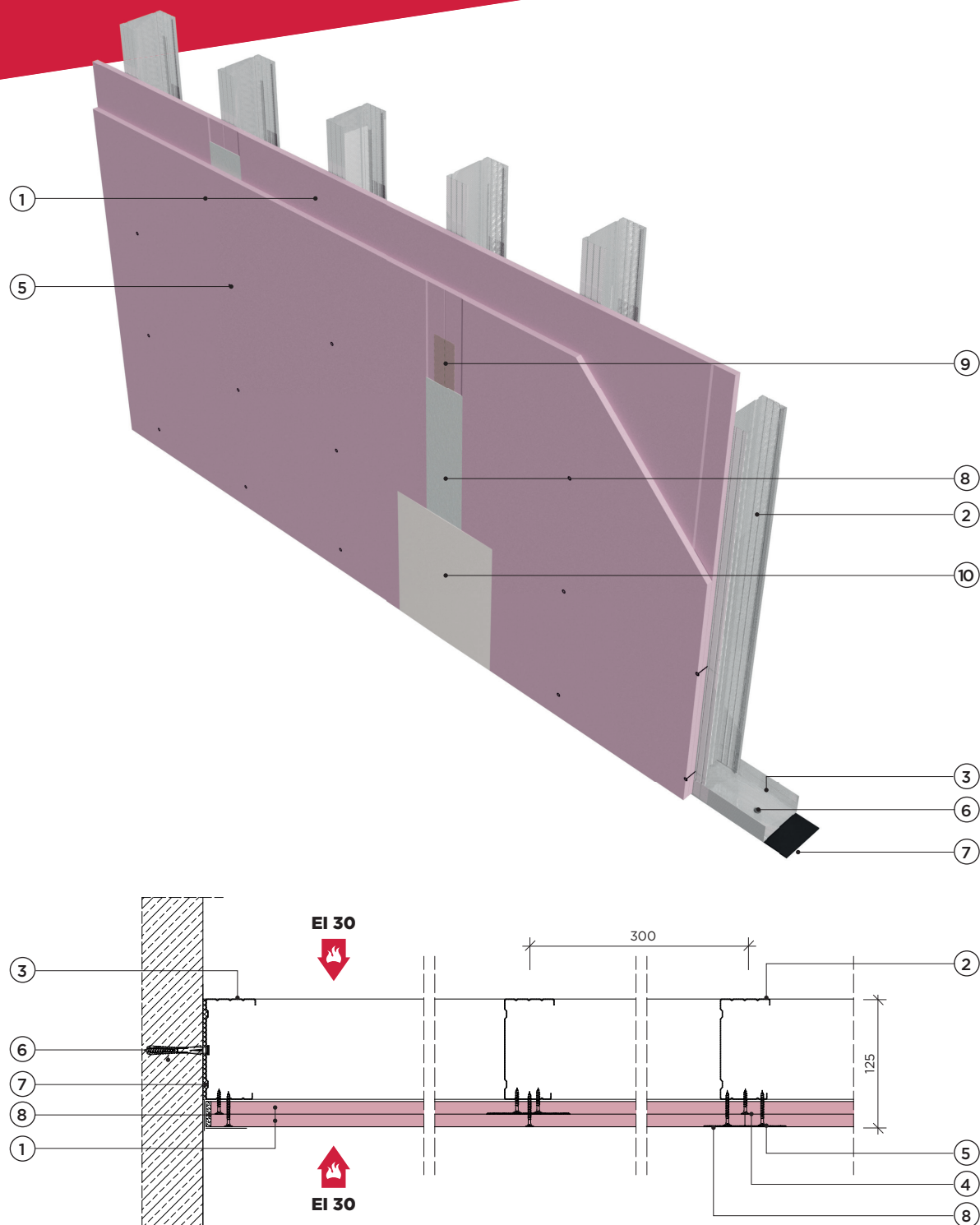
Uwaga! Przeciwpożarowe klapy rewizyjne

str. 800

Ściana obudowy szybów instalacyjnych i windowych

3.50.168

na konstrukcji z profili CW 100 i UW 100 z podwójnym poszyciem
płytą gipsowo-kartonową RIGIPS PRO gr. 12,5 mm



Klasa odporności ogniowej
EI 30, REI 30



Grubość $G = 125 \text{ mm}$



Wysokość maksymalna
 $H = 6000 \text{ mm}$



Masa $M \approx 26 \text{ kg/m}^2$

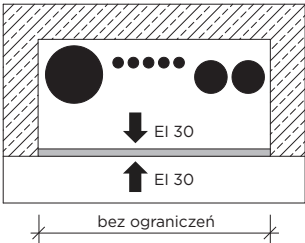


Klasyfikacja ogniowa
ITB 0785/17/R310NZP

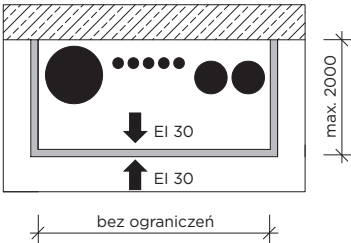
Parametry techniczne				Podstawowe elementy konstrukcji		
Klasa odporności ogniowej EN*)	Wysokość maksymalna	Grubość	Masa	Poszycie płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO**)	Konstrukcja z profili RIGIPS	Wypełnienie wełną mineralną
	H	G	M			
[minuty]	[mm]	[mm]	[kg/m²]			
EI 30 ¹⁾ REI 30 ²⁾	6000	125	26	gr. 2x12,5 mm typ: Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2	CW/UW100 ULTRASTIL®	niewymagane

1) Klasyfikacja ogniowa ITB 0785/17/R310NZP.
2) Ściany nienośne – obudowy szybów instalacyjnych i windowych mogą pełnić funkcję oddzielenia przeciwpożarowego.
*) EN – klasa odporności ogniowej wg PN-EN 13501-2.
**) Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS typ DFRI, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyty gipsowe RIGIPS typ GM-F, GM-FH1 mogą być stosowane zamiennie z płytami gipsowo-kartonowymi typu: Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2.

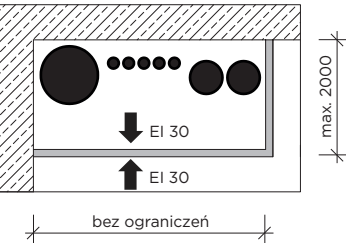
Wariant (I)
układ jednościenny



Wariant (U)
układ trójścienny



Wariant (L)
układ dwuścienny



Zapotrzebowanie materiałowe na 1 m²

Nr	Materiał	Zużycie	
①	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO (4PRO™) typ: Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2 gr. 12,5 mm	2,00	m²
②	Profil RIGIPS CW 100 ULTRASTIL®	3,60	m
③	Profil RIGIPS UW 100 ULTRASTIL®	0,70	m
④	Wkręt RIGIPS TN 25 co 700 mm – pierwsza warstwa poszycia	10,00	szt.
⑤	Wkręt RIGIPS TN 45 co 200 mm – druga warstwa poszycia	30,00	szt.
⑥	Stalowe kołki rozporowe min. ø6x40 mm max. co 750 mm	2,30	szt.
⑦	Taśma uszczelniająca piankowa RIGIPS szer. 95 mm	1,10	m
⑧	Masa szpachlowa RIGIPS: VARIO lub SUPER	0,50 0,40	kg kg
⑨	Taśma spoinowa RIGIPS	1,40	m
⑩	Masa szpachlowa wykończeniowa RIGIPS: SUPER lub Premium Light	0,10	kg

Nakłady materiałowe mają charakter przybliżony i nie zawierają odpadów.

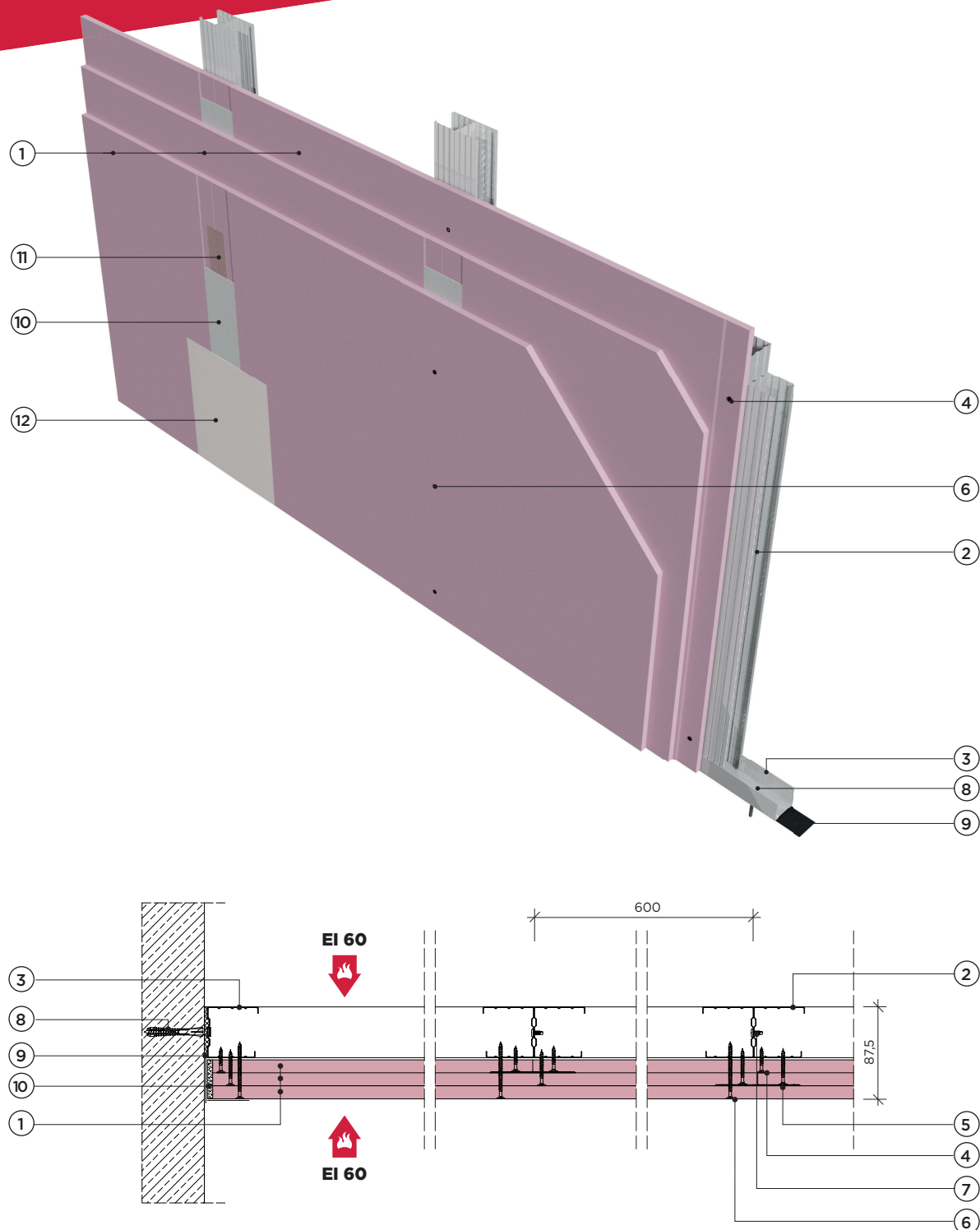
Uwaga! Przeciwpożarowe klapy rewizyjne

str. 800

Ściana obudowy szybów instalacyjnych i windowych

3.50.17

na konstrukcji z profili CW 50 i UW 50 z potrójnym poszyciem płytą gipsowo-kartonową RIGIPS PRO gr. 12,5 mm



Klasa odporności ogniowej
EI 60, REI 60



Grubość $G = 87,5 \text{ mm}$



Wysokość maksymalna
 $H = 4500 \text{ mm}$



Masa $M \approx 36 \text{ kg/m}^2$

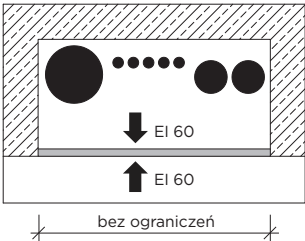


Klasyfikacja ogniowa
ITB 0785/17/R310NZP

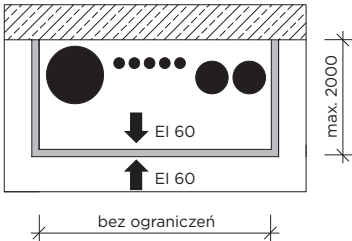
Parametry techniczne				Podstawowe elementy konstrukcji		
Klasa odporności ogniowej EN*)	Wysokość maksymalna	Grubość	Masa	Poszycie płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO**)	Konstrukcja z profili RIGIPS	Wypełnienie wełną mineralną
	H	G	M			
[minuty]	[mm]	[mm]	[kg/m²]			
EI 60 ¹⁾ REI 60 ²⁾	4500	87,5	36	gr. 3x12,5 mm typ: Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2	2xCW/UW50 ULTRASTIL®	niewymagane

1) Klasyfikacja ogniowa ITB 0785/17/R310NZP.
2) Ściany nienośne – obudowy szybów instalacyjnych i windowych mogą pełnić funkcję oddzielenia przeciwpożarowego.
*) EN – klasa odporności ogniowej wg PN-EN 13501-2.
**) Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS typ DFRI, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyty gipsowe RIGIPS typ GM-F, GM-FH1 mogą być stosowane zamiennie z płytami gipsowo-kartonowymi typu: Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2.

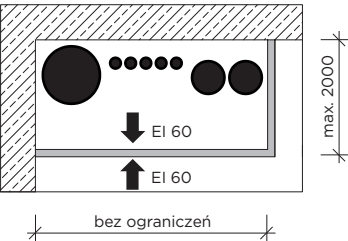
Wariant (I)
układ jednościenny



Wariant (U)
układ trójścienny



Wariant (L)
układ dwuścienny



Zapotrzebowanie materiałowe na 1 m²

Nr	Materiał	Zużycie	
①	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO (4PRO™) typ: Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2 gr. 12,5 mm	3,00	m²
②	Profil RIGIPS CW 50 ULTRASTIL®	3,60	m
③	Profil RIGIPS UW 50 ULTRASTIL®	0,70	m
④	Wkręt RIGIPS TN 25 co 700 mm – pierwsza warstwa poszycia	5,00	szt.
⑤	Wkręt RIGIPS TN 35 co 700 mm – druga warstwa poszycia	5,00	szt.
⑥	Wkręt RIGIPS TN 55 co 200 mm – trzecia warstwa poszycia	15,00	szt.
⑦	Wkręt RIGIPS „pchełka” 3,9x11 mm co 500 mm (mijankowo)	8,00	szt.
⑧	Stalowe kołki rozporowe min. ø6x40 mm max. co 750 mm	2,30	szt.
⑨	Taśma uszczelniająca piankowa RIGIPS szer. 50 mm	1,10	m
⑩	Masa szpachlowa RIGIPS: VARIO lub SUPER	0,75 0,60	kg kg
⑪	Taśma spoinowa RIGIPS	1,40	m
⑫	Masa szpachlowa wykończeniowa RIGIPS: SUPER lub Premium Light	0,10	kg

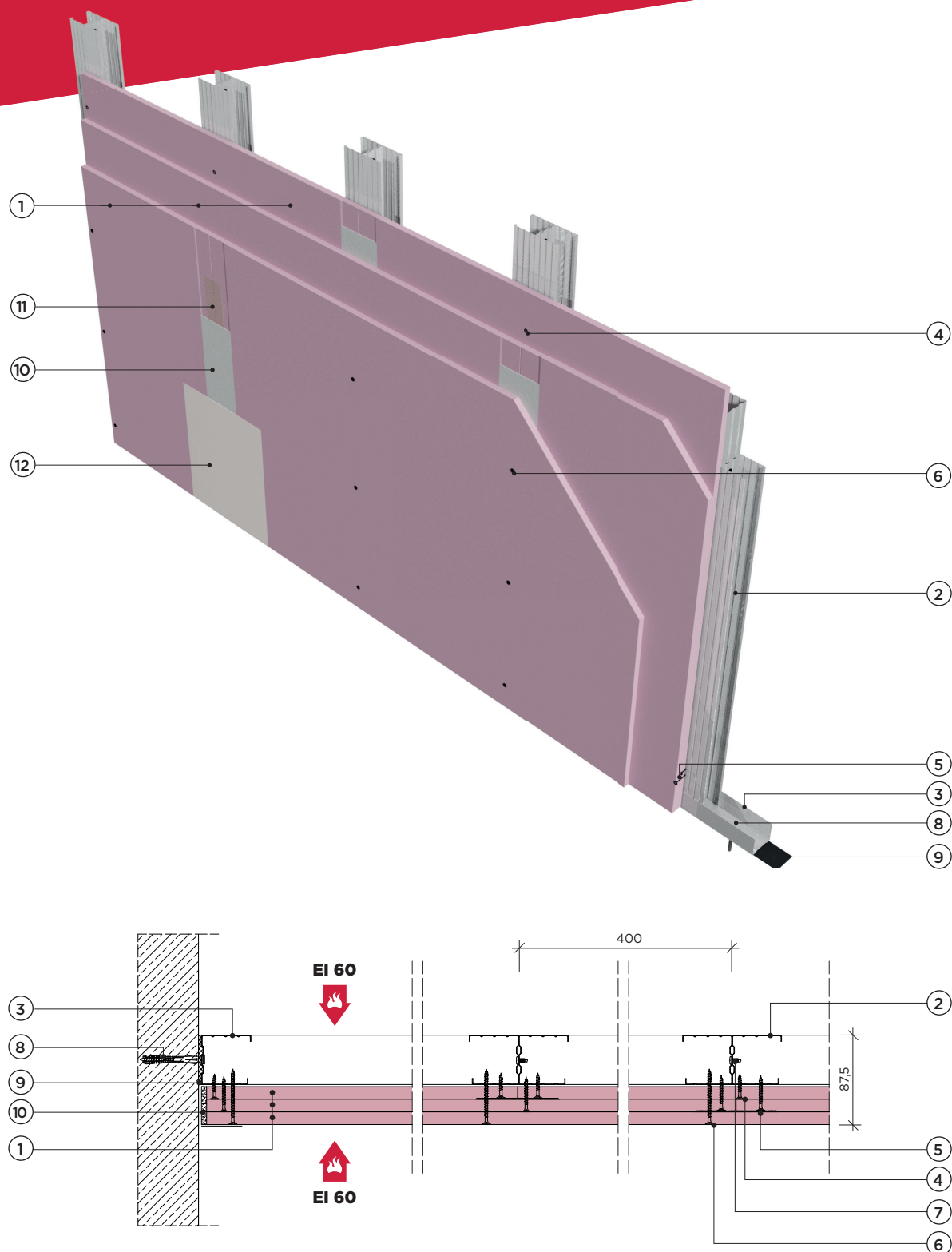
Nakłady materiałowe mają charakter przybliżony i nie zawierają odpadów.

Uwaga! Przeciwpożarowe klapy rewizyjne str. 800

Ściana obudowy szybów instalacyjnych i windowych

3.50.171

na konstrukcji z profili CW 50 i UW 50 z potrójnym poszyciem
płytą gipsowo-kartonową RIGIPS PRO gr. 12,5 mm



Klasa odporności ogniowej
EI 60, REI 60



Grubość $G = 87,5 \text{ mm}$



Wysokość maksymalna
 $H = 4750 \text{ mm}$



Masa $M \approx 36 \text{ kg/m}^2$

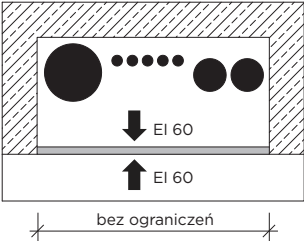


Klasyfikacja ogniowa
ITB 0785/17/R310NZP

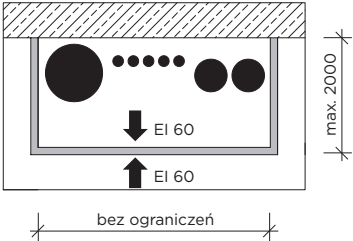
Parametry techniczne				Podstawowe elementy konstrukcji		
Klasa odporności ogniowej EN*)	Wysokość maksymalna	Grubość	Masa	Poszycie płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO**)	Konstrukcja z profili RIGIPS	Wypełnienie wełną mineralną
	H	G	M			
[minuty]	[mm]	[mm]	[kg/m²]			
EI 60 ¹⁾ REI 60 ²⁾	4750	87,5	36	gr. 3x12,5 mm typ: Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2	2xCW/UW50 ULTRASTIL®	niewymagane

1) Klasyfikacja ogniowa ITB 0785/17/R310NZP.
2) Ściany nienośne – obudowy szybów instalacyjnych i windowych mogą pełnić funkcję oddzielenia przeciwpożarowego.
*) EN – klasa odporności ogniowej wg PN-EN 13501-2.
**) Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS typ DFRI, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyty gipsowe RIGIPS typ GM-F, GM-FH1 mogą być stosowane zamiennie z płytami gipsowo-kartonowymi typu: Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2.

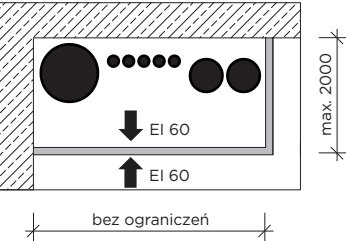
Wariant (I)
układ jednościenny



Wariant (U)
układ trójścienny



Wariant (L)
układ dwuścienny



Zapotrzebowanie materiałowe na 1 m²

Nr	Materiał	Zużycie	
①	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO (4PRO™) typ: Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2 gr. 12,5 mm	3,00	m²
②	Profil RIGIPS CW 50 ULTRASTIL®	5,40	m
③	Profil RIGIPS UW 50 ULTRASTIL®	0,70	m
④	Wkręt RIGIPS TN 25 co 700 mm – pierwsza warstwa poszycia	8,00	szt.
⑤	Wkręt RIGIPS TN 35 co 700 mm – druga warstwa poszycia	8,00	szt.
⑥	Wkręt RIGIPS TN 55 co 200 mm – trzecia warstwa poszycia	22,00	szt.
⑦	Wkręt RIGIPS „pchełka” 3,9x11 mm co 500 mm (mijankowo)	12,00	szt.
⑧	Stalowe kołki rozporowe min. ø6x40 mm max. co 750 mm	2,30	szt.
⑨	Taśma uszczelniająca piankowa RIGIPS szer. 50 mm	1,10	m
⑩	Masa szpachlowa RIGIPS: VARIO lub SUPER	0,75 0,60	kg kg
⑪	Taśma spoinowa RIGIPS	1,40	m
⑫	Masa szpachlowa wykończeniowa RIGIPS: SUPER lub Premium Light	0,10	kg

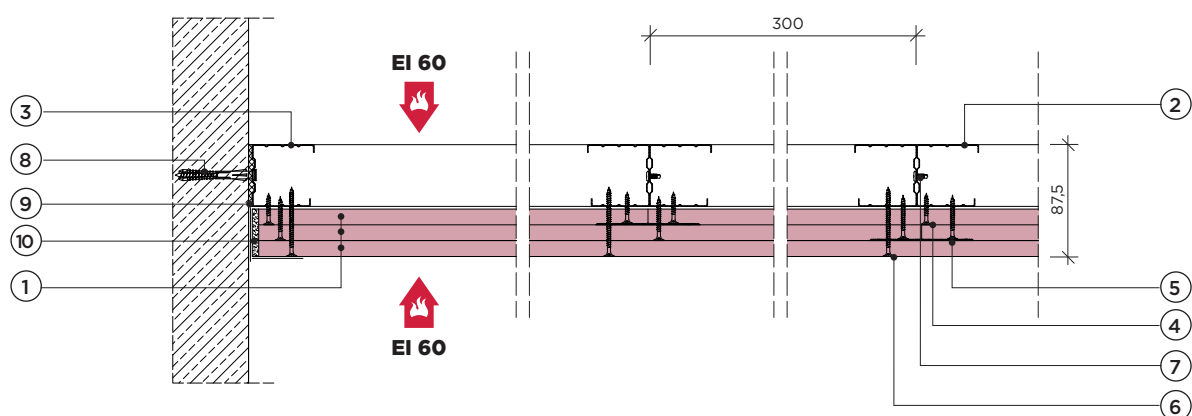
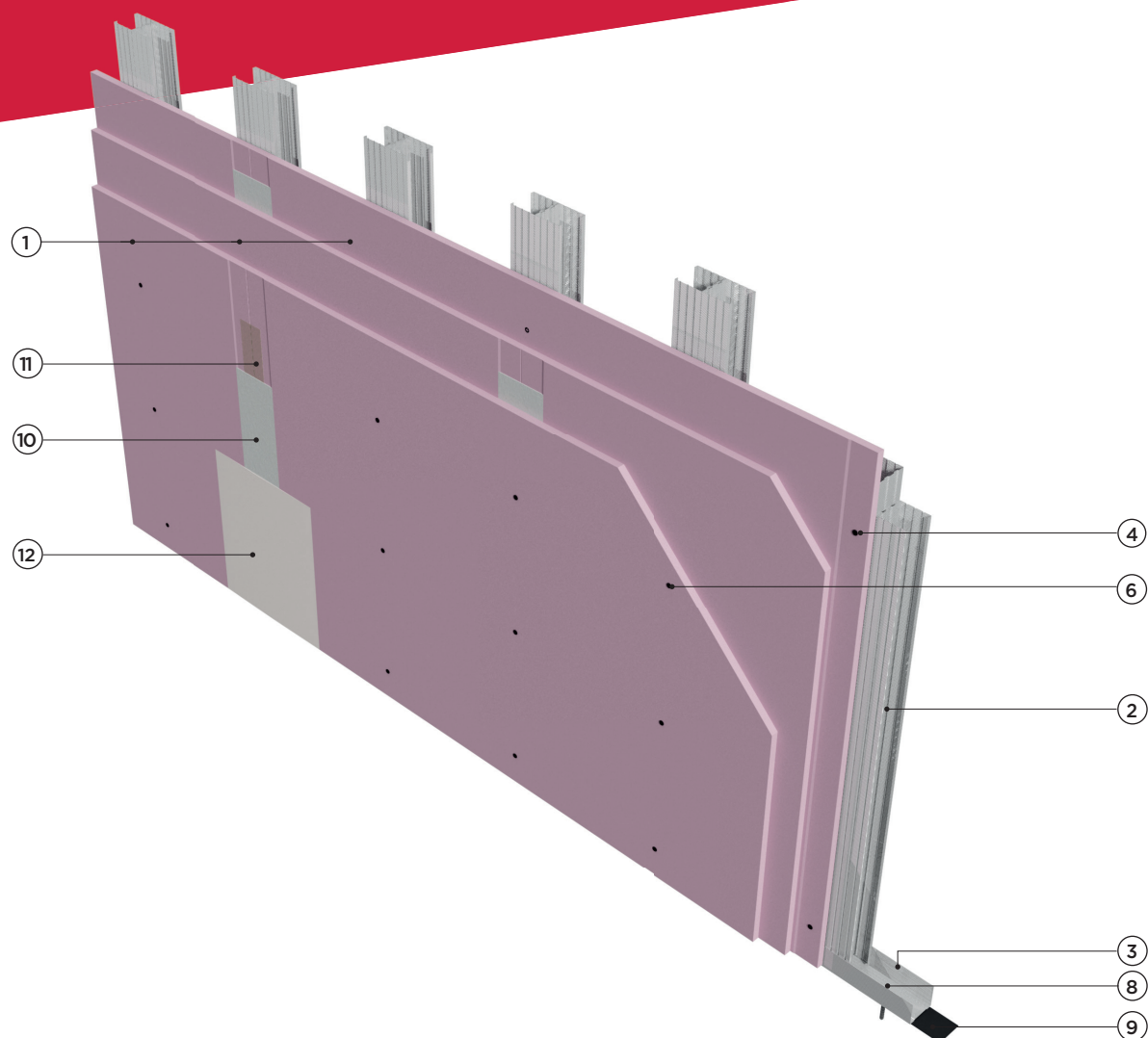
Nakłady materiałowe mają charakter przybliżony i nie zawierają odpadów.

Uwaga! Przeciwpożarowe klapy rewizyjne str. 800

Ściana obudowy szybów instalacyjnych i windowych

3.50.172

na konstrukcji z profili CW 50 i UW 50 z potrójnym poszyciem
płytą gipsowo-kartonową RIGIPS PRO gr. 12,5 mm



Klasa odporności ogniowej
EI 60, REI 60



Grubość $G = 87,5 \text{ mm}$



Wysokość maksymalna
 $H = 5000 \text{ mm}$



Masa $M \approx 36 \text{ kg/m}^2$

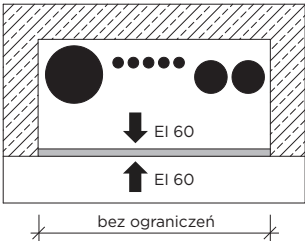


Klasyfikacja ogniowa
ITB 0785/17/R310NZP

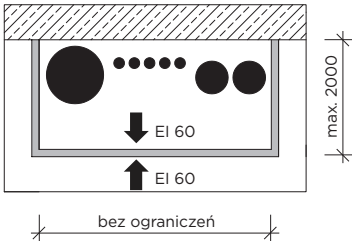
Parametry techniczne				Podstawowe elementy konstrukcji		
Klasa odporności ogniowej EN*)	Wysokość maksymalna	Grubość	Masa	Poszycie płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO**)	Konstrukcja z profili RIGIPS	Wypełnienie wełną mineralną
	H	G	M			
[minuty]	[mm]	[mm]	[kg/m²]			
EI 60 ¹⁾ REI 60 ²⁾	5000	87,5	36	gr. 3x12,5 mm typ: Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2	2xCW/UW50 ULTRASTIL®	niewymagane

1) Klasyfikacja ogniowa ITB 0785/17/R310NZP.
2) Ściany nienośne – obudowy szybów instalacyjnych i windowych mogą pełnić funkcję oddzielenia przeciwpożarowego.
*) EN – klasa odporności ogniowej wg PN-EN 13501-2.
**) Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS typ DFRI, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyty gipsowe RIGIPS typ GM-F, GM-FH1 mogą być stosowane zamiennie z płytami gipsowo-kartonowymi typu: Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2.

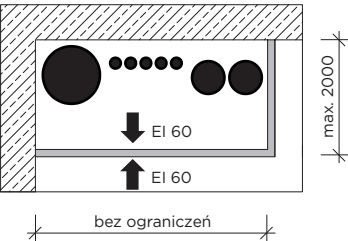
Wariant (I)
układ jednościenny



Wariant (U)
układ trójścienny



Wariant (L)
układ dwuścienny



Zapotrzebowanie materiałowe na 1 m²

Nr	Materiał	Zużycie	
①	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO (4PRO™) typ: Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2 gr. 12,5 mm	3,00	m²
②	Profil RIGIPS CW 50 ULTRASTIL®	7,20	m
③	Profil RIGIPS UW 50 ULTRASTIL®	0,70	m
④	Wkręt RIGIPS TN 25 co 700 mm – pierwsza warstwa poszycia	10,00	szt.
⑤	Wkręt RIGIPS TN 35 co 700 mm – druga warstwa poszycia	10,00	szt.
⑥	Wkręt RIGIPS TN 55 co 200 mm – trzecia warstwa poszycia	30,00	szt.
⑦	Wkręt RIGIPS „pchełka” 3,9x11 mm co 500 mm (mijankowo)	16,00	szt.
⑧	Stalowe kołki rozporowe min. ø6x40 mm max. co 750 mm	2,30	szt.
⑨	Taśma uszczelniająca piankowa RIGIPS szer. 50 mm	1,10	m
⑩	Masa szpachlowa RIGIPS: VARIO lub SUPER	0,75 0,60	kg kg
⑪	Taśma spoinowa RIGIPS	1,40	m
⑫	Masa szpachlowa wykończeniowa RIGIPS: SUPER lub Premium Light	0,10	kg

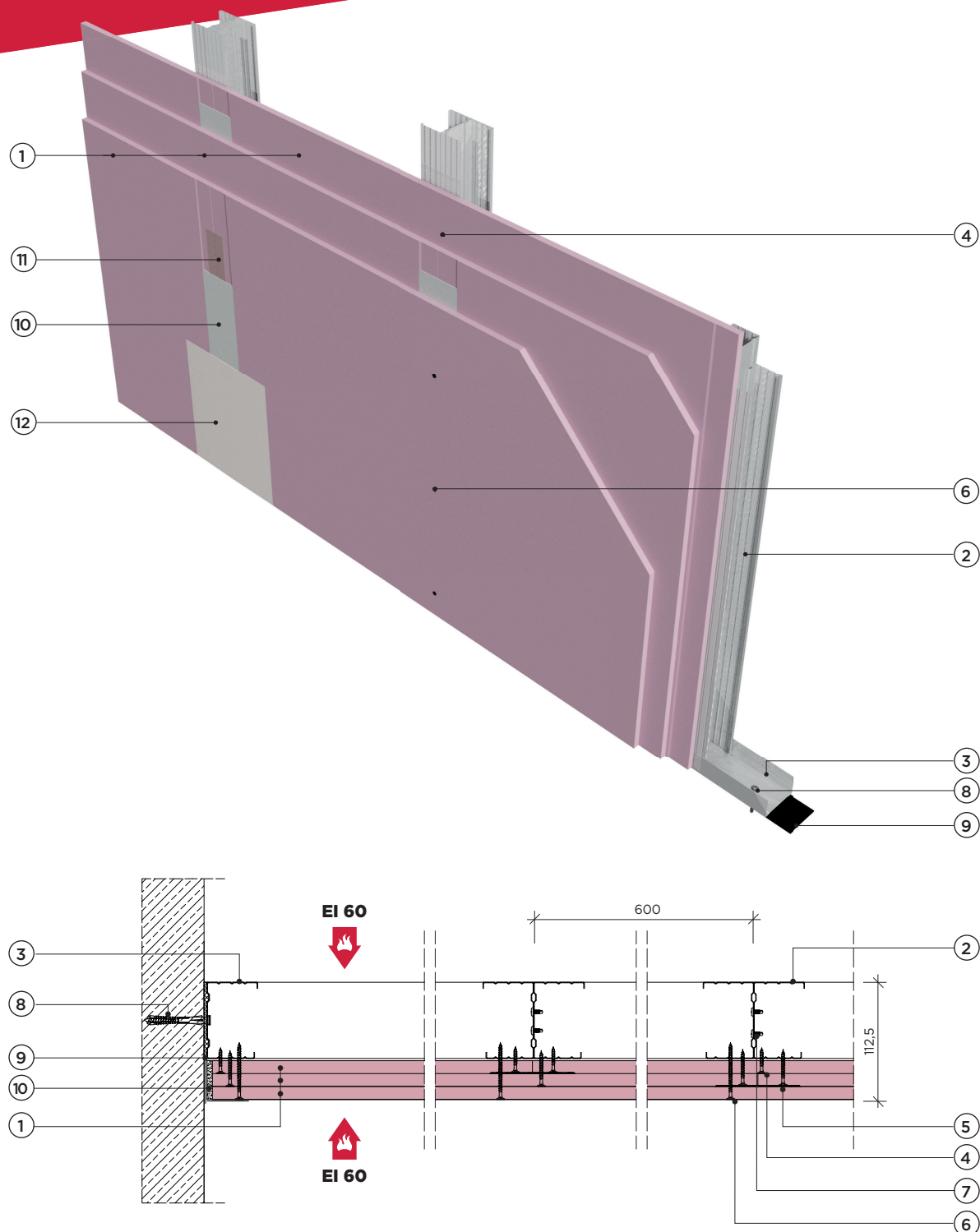
Nakłady materiałowe mają charakter przybliżony i nie zawierają odpadów.

Uwaga! Przeciwpożarowe klapy rewizyjne str. 800

Ściana obudowy szybów instalacyjnych i windowych

3.50.173

na konstrukcji z profili CW 75 i UW 75 z potrójnym poszyciem
płytą gipsowo-kartonową RIGIPS PRO gr. 12,5 mm



Klasa odporności ogniowej
EI 60, REI 60



Grubość $G = 112,5 \text{ mm}$



Wysokość maksymalna
 $H = 5500 \text{ mm}$



Masa $M \approx 36 \text{ kg/m}^2$

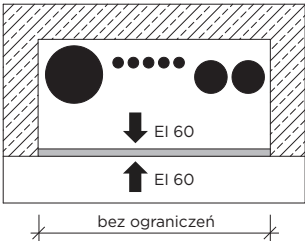


Klasyfikacja ogniowa
ITB 0785/17/R310NZP

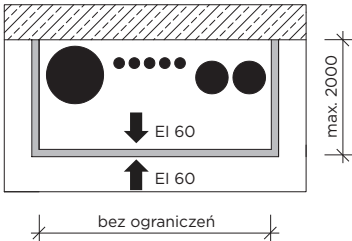
Parametry techniczne				Podstawowe elementy konstrukcji		
Klasa odporności ogniowej EN*)	Wysokość maksymalna	Grubość	Masa	Poszycie płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO**)	Konstrukcja z profili RIGIPS	Wypełnienie wełną mineralną
	H	G	M			
[minuty]	[mm]	[mm]	[kg/m²]			
EI 60 ¹⁾ REI 60 ²⁾	5500	112,5	36	gr. 3x12,5 mm typ: Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2	2xCW/UW75 ULTRASTIL®	niewymagane

1) Klasyfikacja ogniowa ITB 0785/17/R310NZP.
2) Ściany nienośne – obudowy szybów instalacyjnych i windowych mogą pełnić funkcję oddzielenia przeciwpożarowego.
*) EN – klasa odporności ogniowej wg PN-EN 13501-2.
**) Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS typ DFRI, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyty gipsowe RIGIPS typ GM-F, GM-FH1 mogą być stosowane zamiennie z płytami gipsowo-kartonowymi typu: Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2.

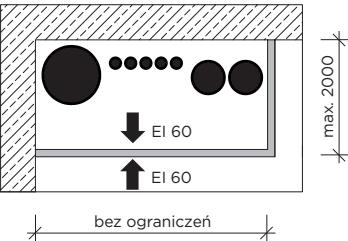
Wariant (I)
układ jednościenny



Wariant (U)
układ trójścienny



Wariant (L)
układ dwuścienny



Zapotrzebowanie materiałowe na 1 m²

Nr	Materiał	Zużycie	
①	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO (4PRO™) typ: Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2 gr. 12,5 mm	3,00	m²
②	Profil RIGIPS CW 75 ULTRASTIL®	3,60	m
③	Profil RIGIPS UW 75 ULTRASTIL®	0,70	m
④	Wkręt RIGIPS TN 25 co 700 mm – pierwsza warstwa poszycia	5,00	szt.
⑤	Wkręt RIGIPS TN 35 co 700 mm – druga warstwa poszycia	5,00	szt.
⑥	Wkręt RIGIPS TN 55 co 200 mm – trzecia warstwa poszycia	15,00	szt.
⑦	Wkręt RIGIPS „pchełka” 3,9x11 mm co 500 mm (mijankowo)	8,00	szt.
⑧	Stalowe kołki rozporowe min. ø6x40 mm max. co 750 mm	2,30	szt.
⑨	Taśma uszczelniająca piankowa RIGIPS szer. 70 mm	1,10	m
⑩	Masa szpachlowa RIGIPS: VARIO lub SUPER	0,75 0,60	kg kg
⑪	Taśma spoinowa RIGIPS	1,40	m
⑫	Masa szpachlowa wykończeniowa RIGIPS: SUPER lub Premium Light	0,10	kg

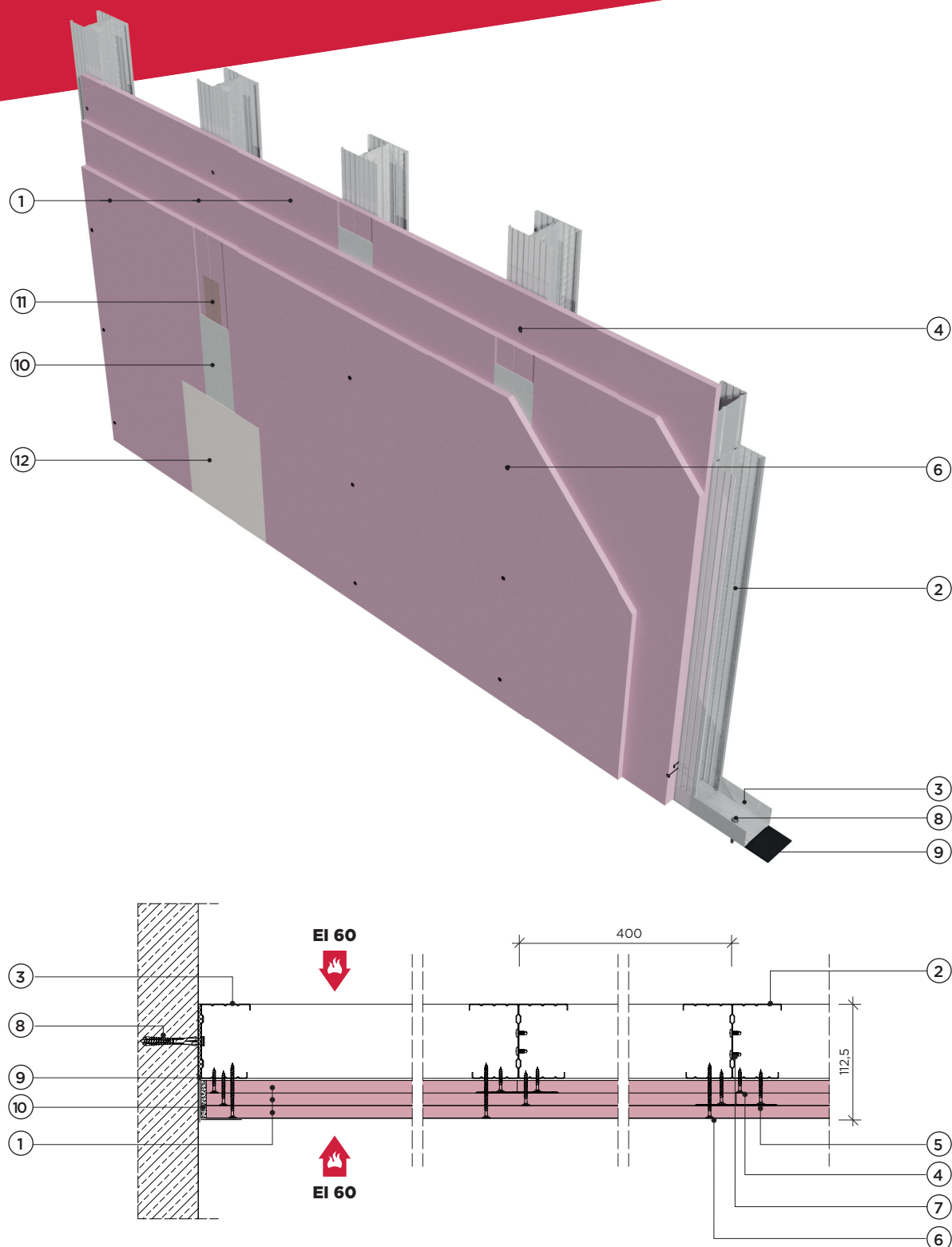
Nakłady materiałowe mają charakter przybliżony i nie zawierają odpadów.

Uwaga! Przeciwpożarowe klapy rewizyjne str. 800

Ściana obudowy szybów instalacyjnych i windowych

3.50.174

na konstrukcji z profili CW 75 i UW 75 z potrójnym poszyciem
płytą gipsowo-kartonową RIGIPS PRO gr. 12,5 mm



Klasa odporności ogniowej
EI 60, REI 60



Grubość $G = 112,5 \text{ mm}$



Wysokość maksymalna
 $H = 5750 \text{ mm}$



Masa $M \approx 36 \text{ kg/m}^2$

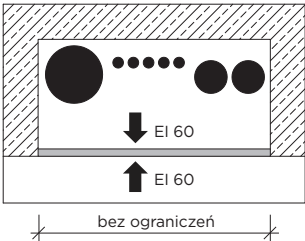


Klasyfikacja ogniowa
ITB 0785/17/R310NZP

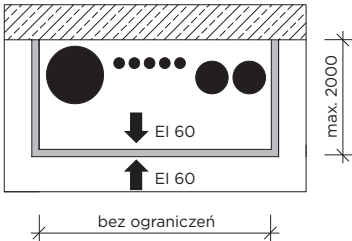
Parametry techniczne				Podstawowe elementy konstrukcji		
Klasa odporności ogniowej EN*)	Wysokość maksymalna	Grubość	Masa	Poszycie płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO**)	Konstrukcja z profili RIGIPS	Wypełnienie wełną mineralną
	H	G	M			
[minuty]	[mm]	[mm]	[kg/m²]			
EI 60 ¹⁾ REI 60 ²⁾	5750	112,5	36	gr. 3x12,5 mm typ: Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2	2xCW/UW75 ULTRASTIL®	niewymagane

1) Klasyfikacja ogniowa ITB 0785/17/R310NZP.
2) Ściany nienośne – obudowy szybów instalacyjnych i windowych mogą pełnić funkcję oddzielenia przeciwpożarowego.
*) EN – klasa odporności ogniowej wg PN-EN 13501-2.
**) Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS typ DFRI, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyty gipsowe RIGIPS typ GM-F, GM-FH1 mogą być stosowane zamiennie z płytami gipsowo-kartonowymi typu: Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2.

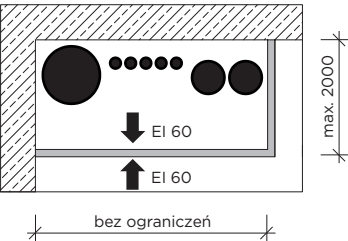
Wariant (I)
układ jednościenny



Wariant (U)
układ trójścienny



Wariant (L)
układ dwuścienny



Zapotrzebowanie materiałowe na 1 m²

Nr	Materiał	Zużycie	
①	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO (4PRO™) typ: Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2 gr. 12,5 mm	3,00	m²
②	Profil RIGIPS CW 75 ULTRASTIL®	5,40	m
③	Profil RIGIPS UW 75 ULTRASTIL®	0,70	m
④	Wkręt RIGIPS TN 25 co 700 mm – pierwsza warstwa poszycia	8,00	szt.
⑤	Wkręt RIGIPS TN 35 co 700 mm – druga warstwa poszycia	8,00	szt.
⑥	Wkręt RIGIPS TN 55 co 200 mm – trzecia warstwa poszycia	22,00	szt.
⑦	Wkręt RIGIPS „pchełka” 3,9x11 mm co 500 mm (mijankowo)	12,00	szt.
⑧	Stalowe kołki rozporowe min. ø6x40 mm max. co 750 mm	2,30	szt.
⑨	Taśma uszczelniająca piankowa RIGIPS szer. 70 mm	1,10	m
⑩	Masa szpachlowa RIGIPS: VARIO lub SUPER	0,75 0,60	kg kg
⑪	Taśma spoinowa RIGIPS	1,40	m
⑫	Masa szpachlowa wykończeniowa RIGIPS: SUPER lub Premium Light	0,10	kg

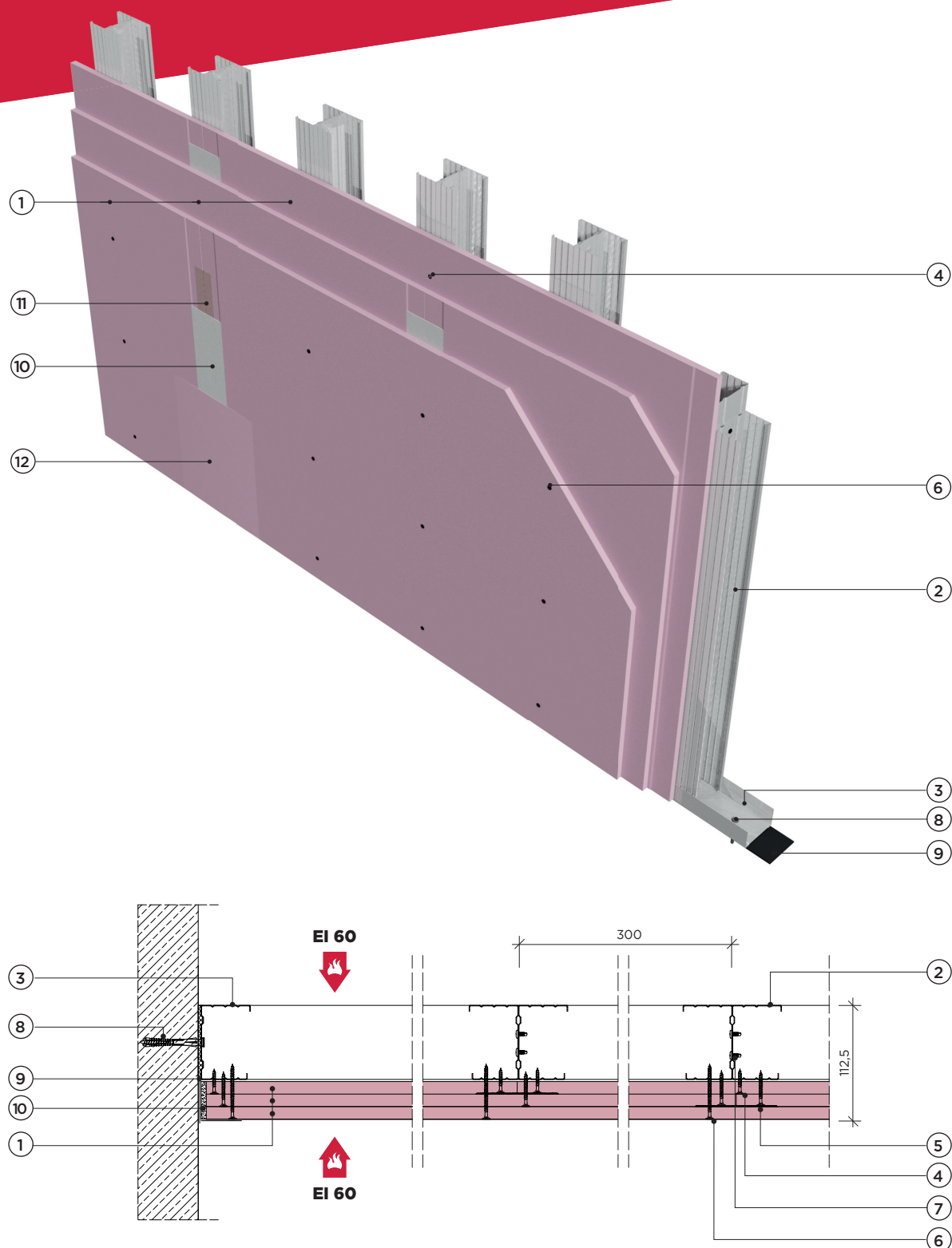
Nakłady materiałowe mają charakter przybliżony i nie zawierają odpadów.

Uwaga! Przeciwpożarowe klapy rewizyjne str. 800

Ściana obudowy szybów instalacyjnych i windowych

3.50.175

na konstrukcji z profili CW 75 i UW 75 z potrójnym poszyciem
płytą gipsowo-kartonową RIGIPS PRO gr. 12,5 mm



Klasa odporności ogniowej
EI 60, REI 60



Grubość $G = 112,5 \text{ mm}$



Wysokość maksymalna
 $H = 6250 \text{ mm}$



Masa $M \approx 36 \text{ kg/m}^2$

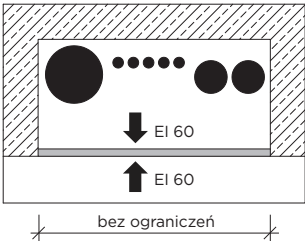


Klasyfikacja ogniowa
ITB 0785/17/R310NZP

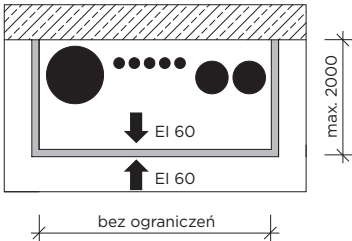
Parametry techniczne				Podstawowe elementy konstrukcji		
Klasa odporności ogniowej EN*)	Wysokość maksymalna	Grubość	Masa	Poszycie płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO**)	Konstrukcja z profili RIGIPS	Wypełnienie wełną mineralną
	H	G	M			
[minuty]	[mm]	[mm]	[kg/m²]			
EI 60 ¹⁾ REI 60 ²⁾	6250	112,5	36	gr. 3x12,5 mm typ: Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2	2xCW/UW75 ULTRASTIL®	niewymagane

1) Klasyfikacja ogniowa ITB 0785/17/R310NZP.
2) Ściany nienośne – obudowy szybów instalacyjnych i windowych mogą pełnić funkcję oddzielenia przeciwpożarowego.
*) EN – klasa odporności ogniowej wg PN-EN 13501-2.
**) Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS typ DFRI, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyty gipsowe RIGIPS typ GM-F, GM-FH1 mogą być stosowane zamiennie z płytami gipsowo-kartonowymi typu: Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2.

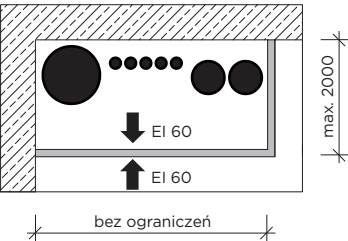
Wariant (I)
układ jednościenny



Wariant (U)
układ trójścienny



Wariant (L)
układ dwuścienny



Zapotrzebowanie materiałowe na 1 m²

Nr	Materiał	Zużycie	
①	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO (4PRO™) typ: Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2 gr. 12,5 mm	3,00	m²
②	Profil RIGIPS CW 75 ULTRASTIL®	7,20	m
③	Profil RIGIPS UW 75 ULTRASTIL®	0,70	m
④	Wkręt RIGIPS TN 25 co 700 mm – pierwsza warstwa poszycia	10,00	szt.
⑤	Wkręt RIGIPS TN 35 co 700 mm – druga warstwa poszycia	10,00	szt.
⑥	Wkręt RIGIPS TN 55 co 200 mm – trzecia warstwa poszycia	30,00	szt.
⑦	Wkręt RIGIPS „pchełka” 3,9x11 mm co 500 mm (mijankowo)	16,00	szt.
⑧	Stalowe kołki rozporowe min. ø6x40 mm max. co 750 mm	2,30	szt.
⑨	Taśma uszczelniająca piankowa RIGIPS szer. 70 mm	1,10	m
⑩	Masa szpachlowa RIGIPS: VARIO lub SUPER	0,75 0,60	kg kg
⑪	Taśma spoinowa RIGIPS	1,40	m
⑫	Masa szpachlowa wykończeniowa RIGIPS: SUPER lub Premium Light	0,10	kg

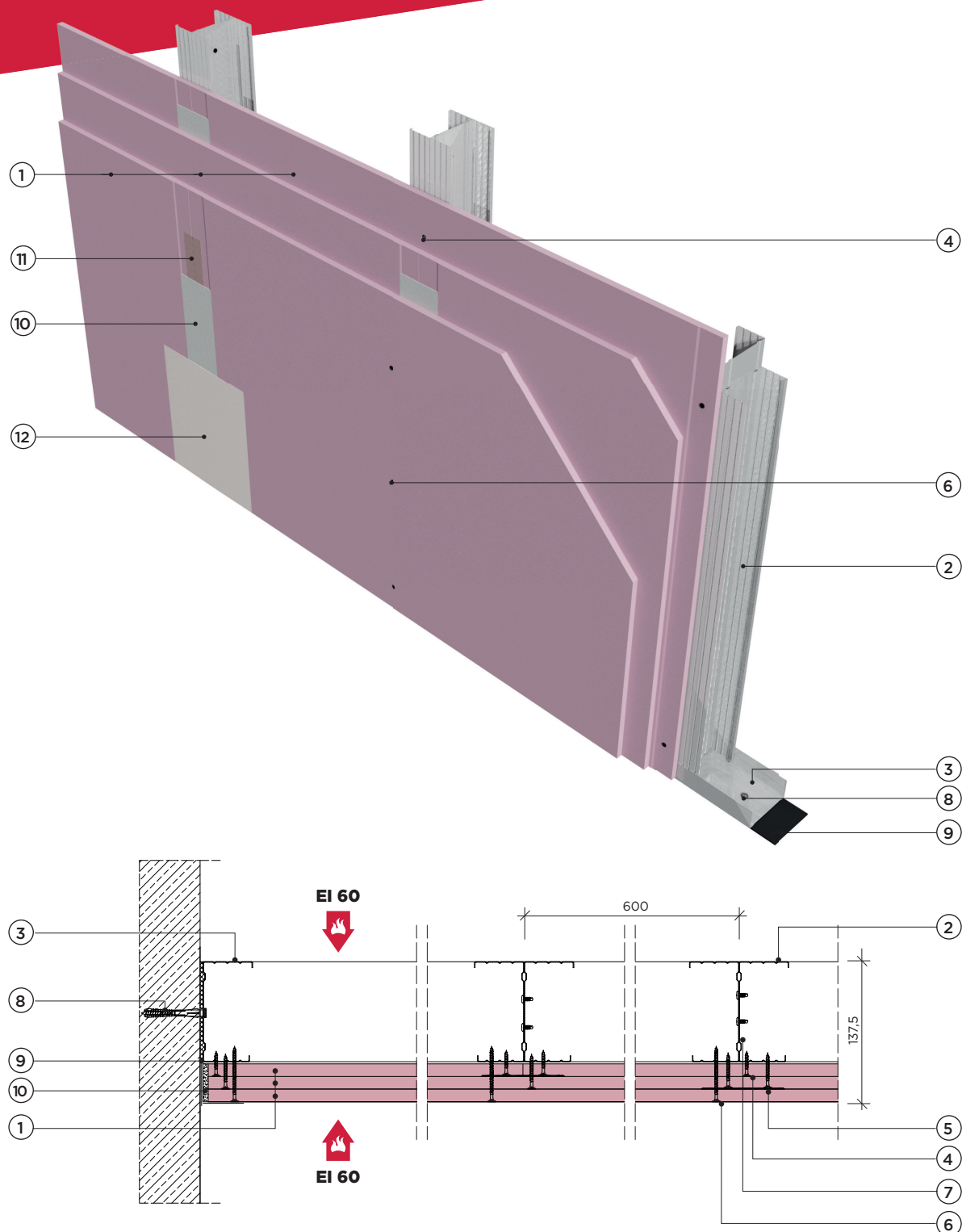
Nakłady materiałowe mają charakter przybliżony i nie zawierają odpadów.

Uwaga! Przeciwpożarowe klapy rewizyjne str. 800

Ściana obudowy szybów instalacyjnych i windowych

3.50.176

na konstrukcji z profili CW 100 i UW 100 z potrójnym poszyciem
płytą gipsowo-kartonową RIGIPS PRO gr. 12,5 mm



Klasa odporności ogniowej
EI 60, REI 60



Grubość $G = 137,5 \text{ mm}$



Wysokość maksymalna
 $H = 6500 \text{ mm}$



Masa $M \approx 36 \text{ kg/m}^2$

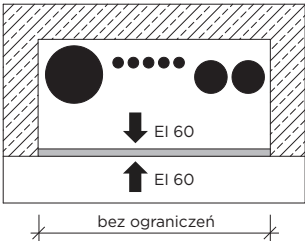


Klasyfikacja ogniowa
ITB 0785/17/R310NZP

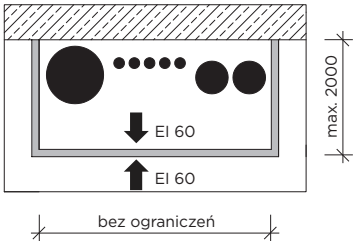
Parametry techniczne				Podstawowe elementy konstrukcji		
Klasa odporności ogniowej EN*)	Wysokość maksymalna	Grubość	Masa	Poszycie płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO**)	Konstrukcja z profili RIGIPS	Wypełnienie wełną mineralną
	H	G	M			
[minuty]	[mm]	[mm]	[kg/m²]			
EI 60 ¹⁾ REI 60 ²⁾	6500	137,5	36	gr. 3x12,5 mm typ: Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2	2xCW/UW100 ULTRASTIL®	niewymagane

1) Klasyfikacja ogniowa ITB 0785/17/R310NZP.
2) Ściany nienośne – obudowy szybów instalacyjnych i windowych mogą pełnić funkcję oddzielenia przeciwpożarowego.
*) EN – klasa odporności ogniowej wg PN-EN 13501-2.
**) Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS typ DFRI, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyty gipsowe RIGIPS typ GM-F, GM-FH1 mogą być stosowane zamiennie z płytami gipsowo-kartonowymi typu: Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2.

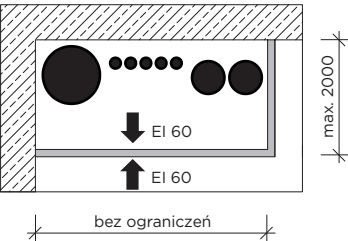
Wariant (I)
układ jednościenny



Wariant (U)
układ trójścienny



Wariant (L)
układ dwuścienny



Zapotrzebowanie materiałowe na 1 m²

Nr	Materiał	Zużycie	
①	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO (4PRO™) typ: Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2 gr. 12,5 mm	3,00	m²
②	Profil RIGIPS CW 100 ULTRASTIL®	3,60	m
③	Profil RIGIPS UW 100 ULTRASTIL®	0,70	m
④	Wkręt RIGIPS TN 25 co 700 mm – pierwsza warstwa poszycia	5,00	szt.
⑤	Wkręt RIGIPS TN 35 co 700 mm – druga warstwa poszycia	5,00	szt.
⑥	Wkręt RIGIPS TN 55 co 200 mm – trzecia warstwa poszycia	15,00	szt.
⑦	Wkręt RIGIPS „pchełka” 3,9x11 mm co 500 mm (mijankowo)	8,00	szt.
⑧	Stalowe kołki rozporowe min. ø6x40 mm max. co 750 mm	2,30	szt.
⑨	Taśma uszczelniająca piankowa RIGIPS szer. 95 mm	1,10	m
⑩	Masa szpachlowa RIGIPS: VARIO lub SUPER	0,75 0,60	kg kg
⑪	Taśma spoinowa RIGIPS	1,40	m
⑫	Masa szpachlowa wykończeniowa RIGIPS: SUPER lub Premium Light	0,10	kg

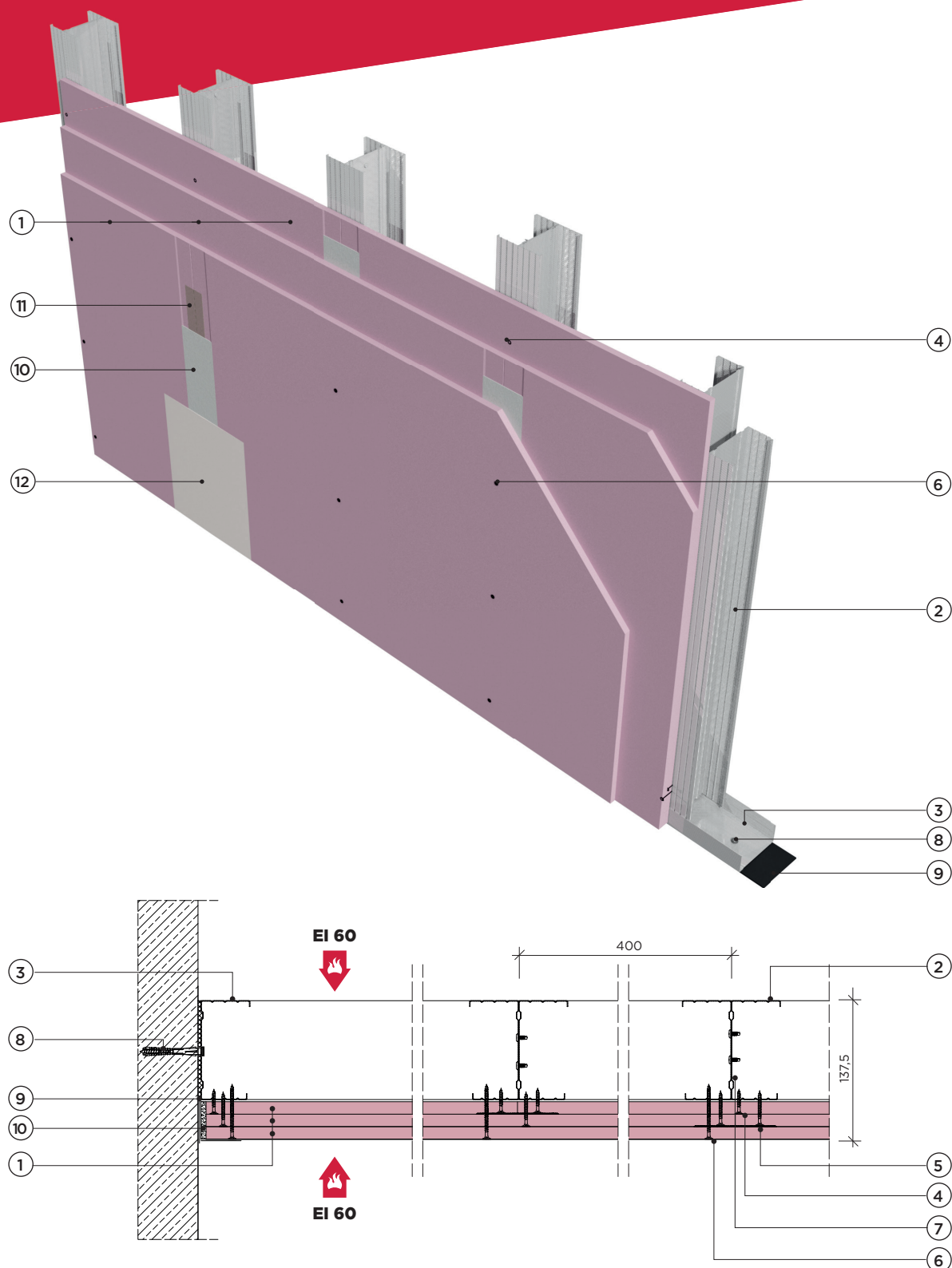
Nakłady materiałowe mają charakter przybliżony i nie zawierają odpadów.

Uwaga! Przeciwpożarowe klapy rewizyjne str. 800

Ściana obudowy szybów instalacyjnych i windowych

3.50.177

na konstrukcji z profili CW 100 i UW 100 z potrójnym poszyciem
płytą gipsowo-kartonową RIGIPS PRO gr. 12,5 mm



Klasa odporności ogniowej
EI 60, REI 60



Grubość $G = 137,5 \text{ mm}$



Wysokość maksymalna
 $H = 6500 \text{ mm}$



Masa $M \approx 36 \text{ kg/m}^2$

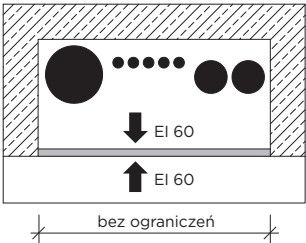


Klasyfikacja ogniowa
ITB 0785/17/R310NZP

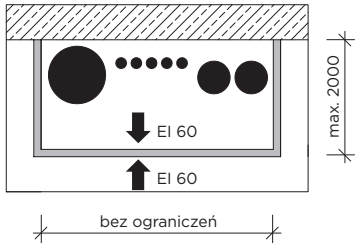
Parametry techniczne				Podstawowe elementy konstrukcji		
Klasa odporności ogniowej EN*)	Wysokość maksymalna	Grubość	Masa	Poszycie płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO**)	Konstrukcja z profili RIGIPS	Wypełnienie wełną mineralną
	H	G	M			
[minuty]	[mm]	[mm]	[kg/m ²]			
EI 60 ¹⁾ REI 60 ²⁾	6500	137,5	36	gr. 3x12,5 mm typ: Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2	2xCW/UW100 ULTRASTIL®	niewymagane

1) Klasyfikacja ogniowa ITB 0785/17/R310NZP.
 2) Ściany nienośne – obudowy szybów instalacyjnych i windowych mogą pełnić funkcję oddzielenia przeciwpożarowego.
 *) EN – klasa odporności ogniowej wg PN-EN 13501-2.
 **) Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS typ DFRI, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyty gipsowe RIGIPS typ GM-F, GM-FH1 mogą być stosowane zamiennie z płytami gipsowo-kartonowymi typu: Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2.

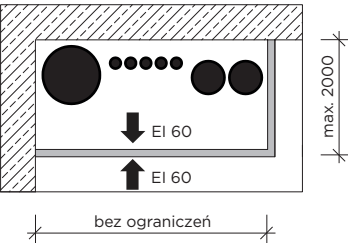
Wariant (I)
układ jednościenny



Wariant (U)
układ trójścienny



Wariant (L)
układ dwuścienny



Zapotrzebowanie materiałowe na 1 m²

Nr	Materiał	Zużycie	
①	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO (4PRO™) typ: Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2 gr. 12,5 mm	3,00	m ²
②	Profil RIGIPS CW 100 ULTRASTIL®	5,40	m
③	Profil RIGIPS UW 100 ULTRASTIL®	0,70	m
④	Wkręt RIGIPS TN 25 co 700 mm – pierwsza warstwa poszycia	8,00	szt.
⑤	Wkręt RIGIPS TN 35 co 700 mm – druga warstwa poszycia	8,00	szt.
⑥	Wkręt RIGIPS TN 55 co 200 mm – trzecia warstwa poszycia	22,00	szt.
⑦	Wkręt RIGIPS „pchełka” 3,9x11 mm co 500 mm (mijankowo)	12,00	szt.
⑧	Stalowe kołki rozporowe min. ø6x40 mm max. co 750 mm	2,30	szt.
⑨	Taśma uszczelniająca piankowa RIGIPS szer. 95 mm	1,10	m
⑩	Masa szpachlowa RIGIPS: VARIO lub SUPER	0,75 0,60	kg kg
⑪	Taśma spoinowa RIGIPS	1,40	m
⑫	Masa szpachlowa wykończeniowa RIGIPS: SUPER lub Premium Light	0,10	kg

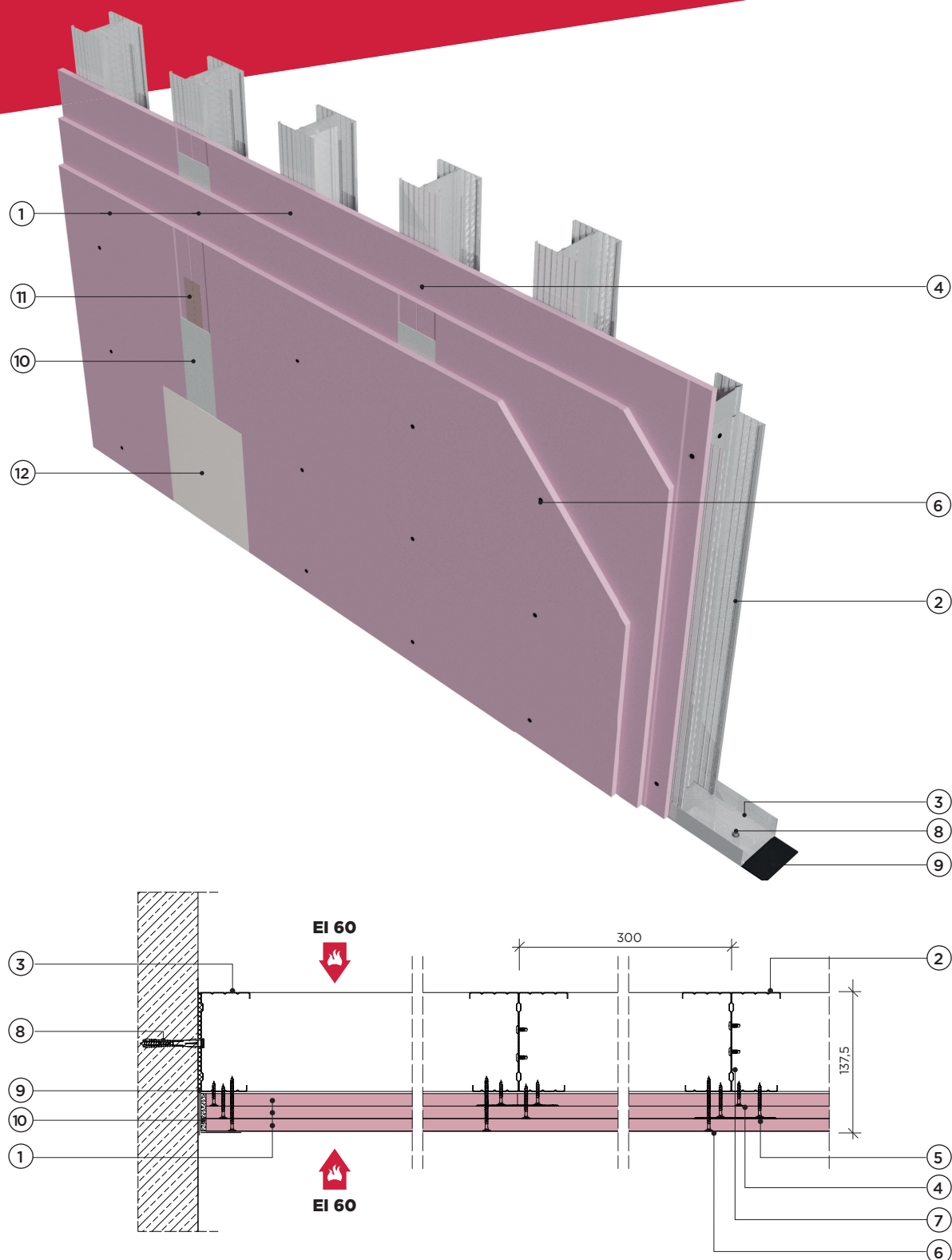
Nakłady materiałowe mają charakter przybliżony i nie zawierają odpadów.

Uwaga! Przeciwpożarowe klapy rewizyjne str. 800

Ściana obudowy szybów instalacyjnych i windowych

3.50.178

na konstrukcji z profili CW 100 i UW 100 z potrójnym poszyciem
płytą gipsowo-kartonową RIGIPS PRO gr. 12,5 mm



Klasa odporności ogniowej
EI 60, REI 60



Grubość $G = 137,5 \text{ mm}$



Wysokość maksymalna
 $H = 6500 \text{ mm}$



Masa $M \approx 36 \text{ kg/m}^2$

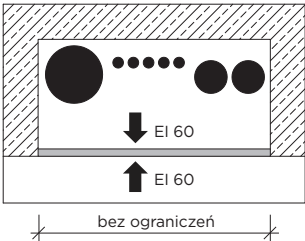


Klasyfikacja ogniowa
ITB 0785/17/R310NZP

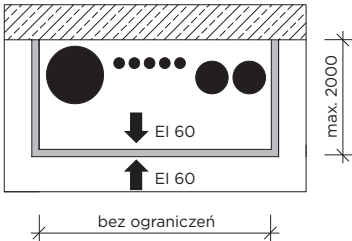
Parametry techniczne				Podstawowe elementy konstrukcji		
Klasa odporności ogniowej EN*)	Wysokość maksymalna	Grubość	Masa	Poszycie płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO**)	Konstrukcja z profili RIGIPS	Wypełnienie wełną mineralną
	H	G	M			
[minuty]	[mm]	[mm]	[kg/m²]			
EI 60 ¹⁾ REI 60 ²⁾	6500	137,5	36	gr. 3x12,5 mm typ: Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2	2xCW/UW100 ULTRASTIL®	niewymagane

1) Klasyfikacja ogniowa ITB 0785/17/R310NZP.
2) Ściany nienośne – obudowy szybów instalacyjnych i windowych mogą pełnić funkcję oddzielenia przeciwpożarowego.
*) EN – klasa odporności ogniowej wg PN-EN 13501-2.
**) Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS typ DFRI, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyty gipsowe RIGIPS typ GM-F, GM-FH1 mogą być stosowane zamiennie z płytami gipsowo-kartonowymi typu: Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2.

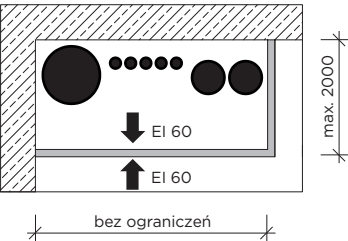
Wariant (I)
układ jednościenny



Wariant (U)
układ trójścienny



Wariant (L)
układ dwuścienny



Zapotrzebowanie materiałowe na 1 m²

Nr	Materiał	Zużycie	
①	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO (4PRO™) typ: Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2 gr. 12,5 mm	3,00	m²
②	Profil RIGIPS CW 100 ULTRASTIL®	7,20	m
③	Profil RIGIPS UW 100 ULTRASTIL®	0,70	m
④	Wkręt RIGIPS TN 25 co 700 mm – pierwsza warstwa poszycia	10,00	szt.
⑤	Wkręt RIGIPS TN 35 co 700 mm – druga warstwa poszycia	10,00	szt.
⑥	Wkręt RIGIPS TN 55 co 200 mm – trzecia warstwa poszycia	30,00	szt.
⑦	Wkręt RIGIPS „pchełka” 3,9x11 mm co 500 mm (mijankowo)	16,00	szt.
⑧	Stalowe kołki rozporowe min. ø6x40 mm max. co 750 mm	2,30	szt.
⑨	Taśma uszczelniająca piankowa RIGIPS szer. 95 mm	1,10	m
⑩	Masa szpachlowa RIGIPS: VARIO lub SUPER	0,75 0,60	kg kg
⑪	Taśma spoinowa RIGIPS	1,40	m
⑫	Masa szpachlowa wykończeniowa RIGIPS: SUPER lub Premium Light	0,10	kg

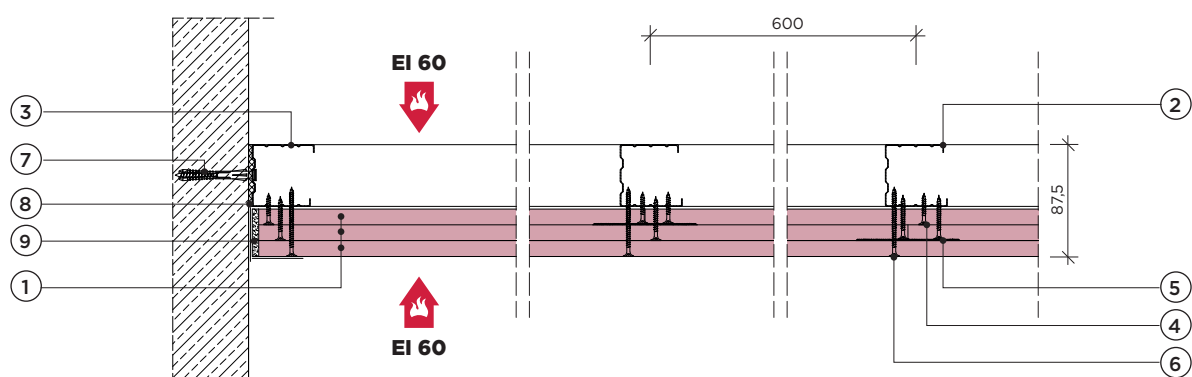
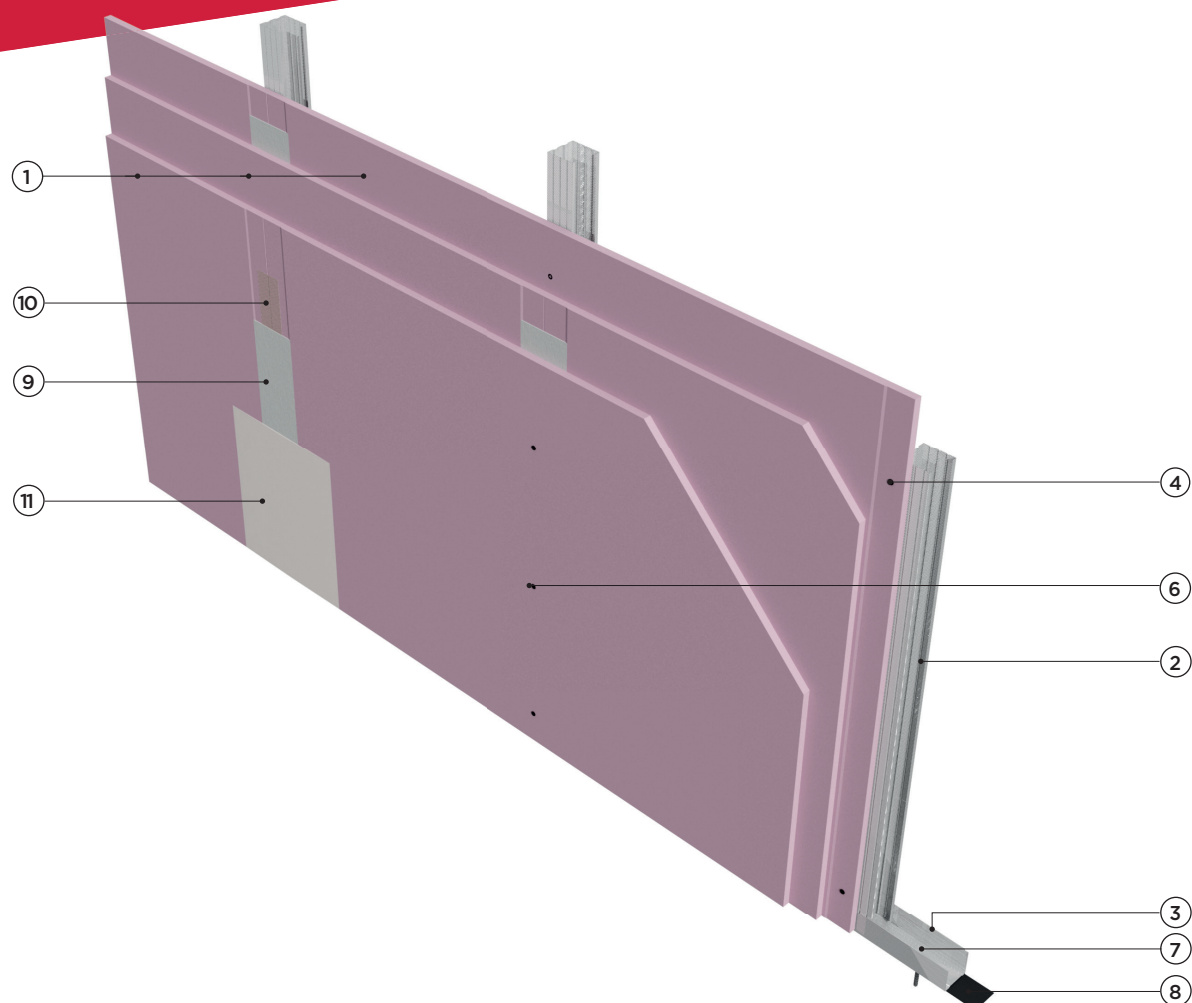
Nakłady materiałowe mają charakter przybliżony i nie zawierają odpadów.

Uwaga! Przeciwpożarowe klapy rewizyjne str. 800

Ściana obudowy szybów instalacyjnych i windowych

3.50.18

na konstrukcji z profili CW 50 i UW 50 z potrójnym poszyciem
płytą gipsowo-kartonową RIGIPS PRO gr. 12,5 mm



Klasa odporności ogniowej
EI 60, REI 60



Grubość $G = 87,5 \text{ mm}$



Wysokość maksymalna
 $H = 3000 \text{ mm}$



Masa $M \approx 36 \text{ kg/m}^2$

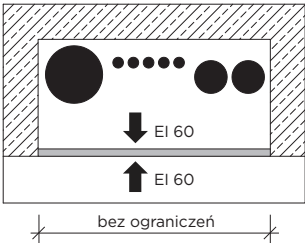


Klasyfikacja ogniowa
ITB 0785/17/R310NZP

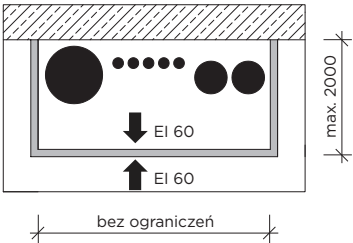
Parametry techniczne				Podstawowe elementy konstrukcji		
Klasa odporności ogniowej EN*)	Wysokość maksymalna	Grubość	Masa	Poszycie płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO**)	Konstrukcja z profili RIGIPS	Wypełnienie wełną mineralną
	H	G	M			
[minuty]	[mm]	[mm]	[kg/m²]			
EI 60 ¹⁾ REI 60 ²⁾	3000	87,5	36	gr. 3x12,5 mm typ: Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2	CW/UW50 ULTRASTIL®	niewymagane

1) Klasyfikacja ogniowa ITB 0785/17/R310NZP.
2) Ściany nienośne – obudowy szybów instalacyjnych i windowych mogą pełnić funkcję oddzielenia przeciwpożarowego.
*) EN – klasa odporności ogniowej wg PN-EN 13501-2.
**) Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS typ DFRI, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyty gipsowe RIGIPS typ GM-F, GM-FH1 mogą być stosowane zamiennie z płytami gipsowo-kartonowymi typu: Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2.

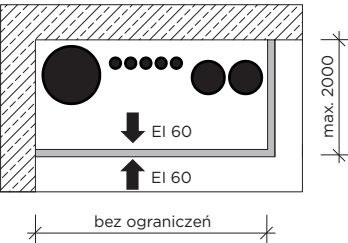
Wariant (I)
układ jednościenny



Wariant (U)
układ trójścienny



Wariant (L)
układ dwuścienny



Zapotrzebowanie materiałowe na 1 m²

Nr	Materiał	Zużycie	
①	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO (4PRO™) typ: Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2 gr. 12,5 mm	3,00	m²
②	Profil RIGIPS CW 50 ULTRASTIL®	1,80	m
③	Profil RIGIPS UW 50 ULTRASTIL®	0,70	m
④	Wkręt RIGIPS TN 25 co 700 mm – pierwsza warstwa poszycia	5,00	szt.
⑤	Wkręt RIGIPS TN 35 co 700 mm – druga warstwa poszycia	5,00	szt.
⑥	Wkręt RIGIPS TN 55 co 200 mm – trzecia warstwa poszycia	15,00	szt.
⑦	Stalowe kołki rozporowe min. ø6x40 mm max. co 750 mm	2,30	szt.
⑧	Taśma uszczelniająca piankowa RIGIPS szer. 50 mm	1,10	m
⑨	Masa szpachlowa RIGIPS: VARIO lub SUPER	0,75 0,60	kg
⑩	Taśma spoinowa RIGIPS	1,40	m
⑪	Masa szpachlowa wykończeniowa RIGIPS: SUPER lub Premium Light	0,10	kg

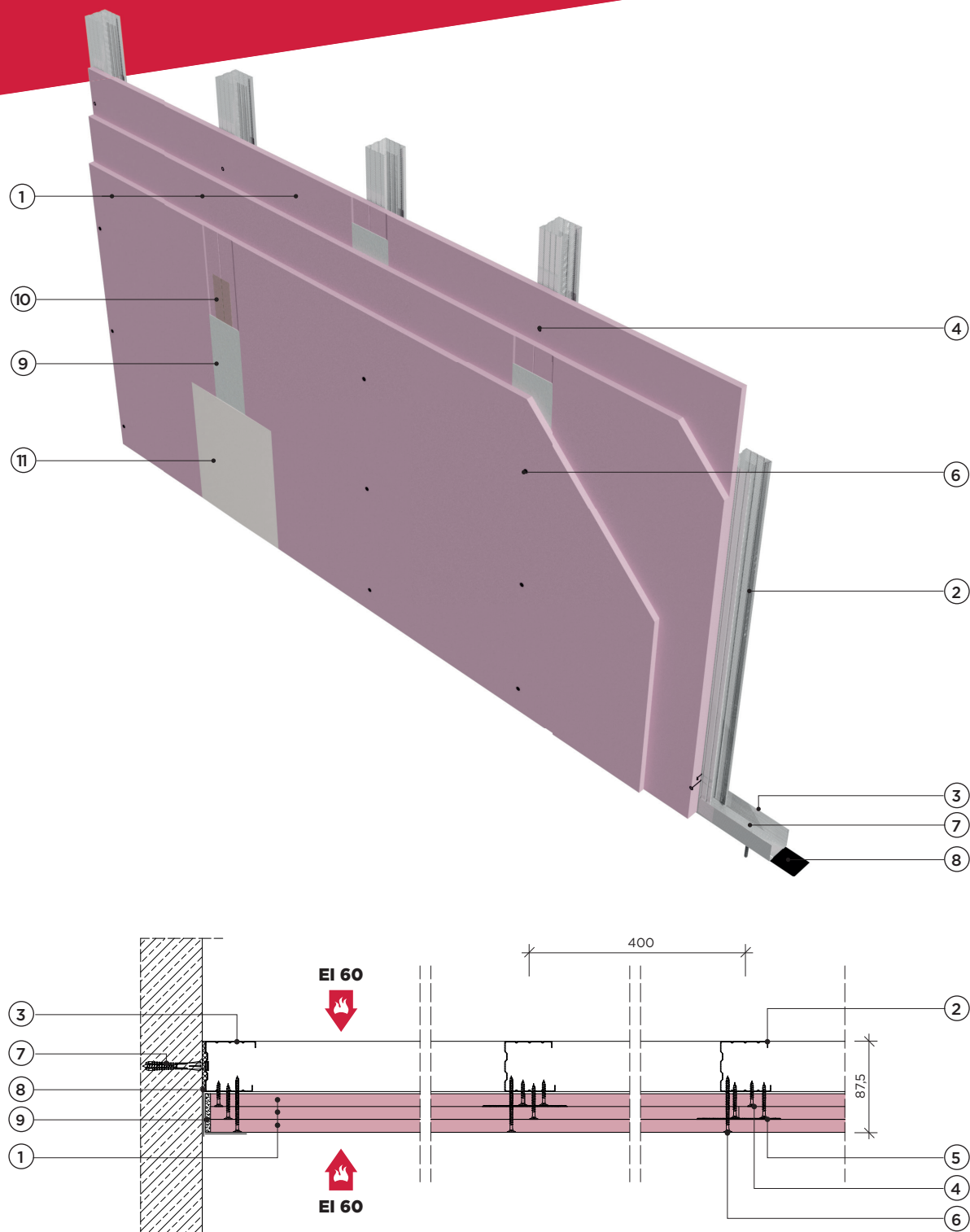
Nakłady materiałowe mają charakter przybliżony i nie zawierają odpadów.

Uwaga! Przeciwpożarowe klapy rewizyjne str. 800

Ściana obudowy szybów instalacyjnych i windowych

3.50.181

na konstrukcji z profili CW 50 i UW 50 z potrójnym poszyciem płytą gipsowo-kartonową RIGIPS PRO gr. 12,5 mm



Klasa odporności ogniowej
EI 60, REI 60



Grubość $G = 87,5 \text{ mm}$



Wysokość maksymalna
 $H = 3500 \text{ mm}$



Masa $M \approx 36 \text{ kg/m}^2$

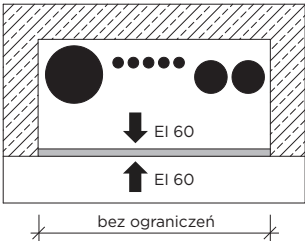


Klasyfikacja ogniowa
ITB 0785/17/R310NZP

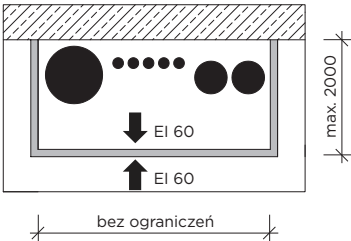
Parametry techniczne				Podstawowe elementy konstrukcji		
Klasa odporności ogniowej EN*)	Wysokość maksymalna	Grubość	Masa	Poszycie płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO**)	Konstrukcja z profili RIGIPS	Wypełnienie wełną mineralną
	H	G	M			
[minuty]	[mm]	[mm]	[kg/m²]			
EI 60 ¹⁾ REI 60 ²⁾	3500	87,5	36	gr. 3x12,5 mm typ: Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2	CW/UW50 ULTRASTIL®	niewymagane

1) Klasyfikacja ogniowa ITB 0785/17/R310NZP.
2) Ściany nienośne – obudowy szybów instalacyjnych i windowych mogą pełnić funkcję oddzielenia przeciwpożarowego.
*) EN – klasa odporności ogniowej wg PN-EN 13501-2.
**) Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS typ DFRI, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyty gipsowe RIGIPS typ GM-F, GM-FH1 mogą być stosowane zamiennie z płytami gipsowo-kartonowymi typu: Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2.

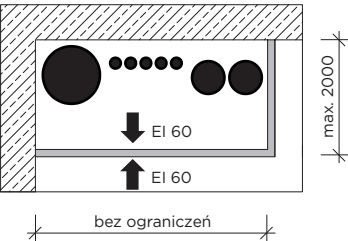
Wariant (I)
układ jednościenny



Wariant (U)
układ trójścienny



Wariant (L)
układ dwuścienny



Zapotrzebowanie materiałowe na 1 m²

Nr	Materiał	Zużycie	
①	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO (4PRO™) typ: Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2 gr. 12,5 mm	3,00	m²
②	Profil RIGIPS CW 50 ULTRASTIL®	2,70	m
③	Profil RIGIPS UW 50 ULTRASTIL®	0,70	m
④	Wkręt RIGIPS TN 25 co 700 mm – pierwsza warstwa poszycia	8,00	szt.
⑤	Wkręt RIGIPS TN 35 co 700 mm – druga warstwa poszycia	8,00	szt.
⑥	Wkręt RIGIPS TN 55 co 200 mm – trzecia warstwa poszycia	22,00	szt.
⑦	Stalowe kołki rozporowe min. ø6x40 mm max. co 750 mm	2,30	szt.
⑧	Taśma uszczelniająca piankowa RIGIPS szer. 50 mm	1,10	m
⑨	Masa szpachlowa RIGIPS: VARIO lub SUPER	0,75 0,60	kg
⑩	Taśma spoinowa RIGIPS	1,40	m
⑪	Masa szpachlowa wykończeniowa RIGIPS: SUPER lub Premium Light	0,10	kg

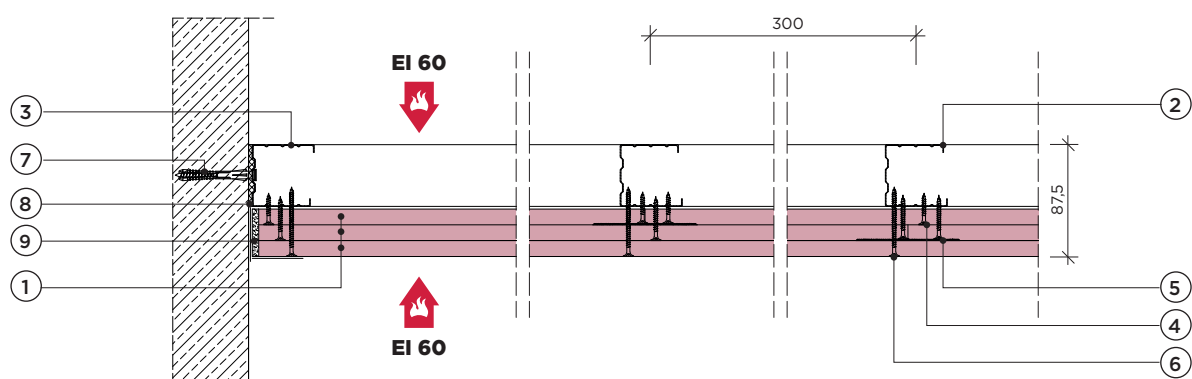
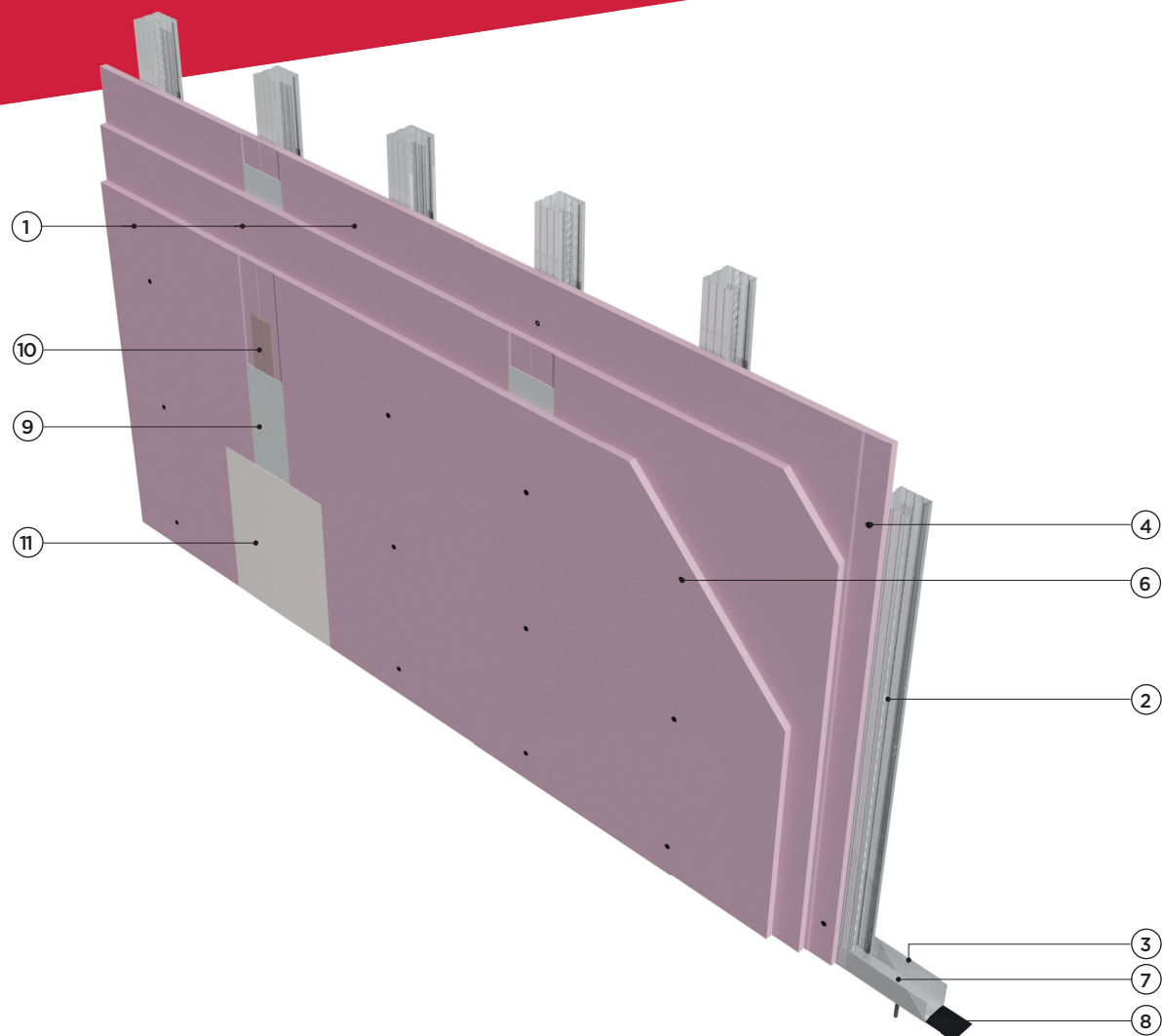
Nakłady materiałowe mają charakter przybliżony i nie zawierają odpadów.

Uwaga! Przeciwpożarowe klapy rewizyjne

Ściana obudowy szybów instalacyjnych i windowych

3.50.182

na konstrukcji z profili CW 50 i UW 50 z potrójnym poszyciem
płytą gipsowo-kartonową RIGIPS PRO gr. 12,5 mm



Klasa odporności ogniowej
EI 60, REI 60



Grubość $G = 87,5 \text{ mm}$



Wysokość maksymalna
 $H = 4000 \text{ mm}$



Masa $M \approx 36 \text{ kg/m}^2$

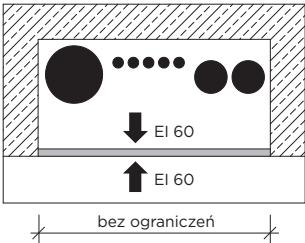


Klasyfikacja ogniowa
ITB 0785/17/R310NZP

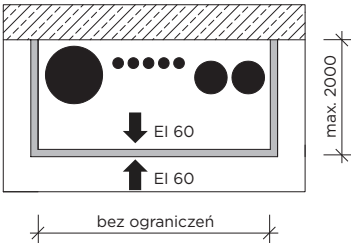
Parametry techniczne				Podstawowe elementy konstrukcji		
Klasa odporności ogniowej EN*)	Wysokość maksymalna	Grubość	Masa	Poszycie płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO**)	Konstrukcja z profili RIGIPS	Wypełnienie wełną mineralną
	H	G	M			
[minuty]	[mm]	[mm]	[kg/m²]			
EI 60 ¹⁾ REI 60 ²⁾	4000	87,5	36	gr. 3x12,5 mm typ: Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2	CW/UW50 ULTRASTIL®	niewymagane

1) Klasyfikacja ogniowa ITB 0785/17/R310NZP.
2) Ściany nienośne – obudowy szybów instalacyjnych i windowych mogą pełnić funkcję oddzielenia przeciwpożarowego.
*) EN – klasa odporności ogniowej wg PN-EN 13501-2.
**) Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS typ DFRI, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyty gipsowe RIGIPS typ GM-F, GM-FH1 mogą być stosowane zamiennie z płytami gipsowo-kartonowymi typu: Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2.

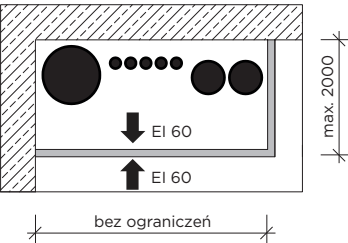
Wariant (I)
układ jednościenny



Wariant (U)
układ trójścienny



Wariant (L)
układ dwuścienny



Zapotrzebowanie materiałowe na 1 m²

Nr	Materiał	Zużycie	
①	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO (4PRO™) typ: Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2 gr. 12,5 mm	3,00	m²
②	Profil RIGIPS CW 50 ULTRASTIL®	3,60	m
③	Profil RIGIPS UW 50 ULTRASTIL®	0,70	m
④	Wkręt RIGIPS TN 25 co 700 mm – pierwsza warstwa poszycia	10,00	szt.
⑤	Wkręt RIGIPS TN 35 co 700 mm – druga warstwa poszycia	10,00	szt.
⑥	Wkręt RIGIPS TN 55 co 200 mm – trzecia warstwa poszycia	30,00	szt.
⑦	Stalowe kołki rozporowe min. ø6x40 mm max. co 750 mm	2,30	szt.
⑧	Taśma uszczelniająca piankowa RIGIPS szer. 50 mm	1,10	m
⑨	Masa szpachlowa RIGIPS: VARIO lub SUPER	0,75 0,60	kg
⑩	Taśma spoinowa RIGIPS	1,40	m
⑪	Masa szpachlowa wykończeniowa RIGIPS: SUPER lub Premium Light	0,10	kg

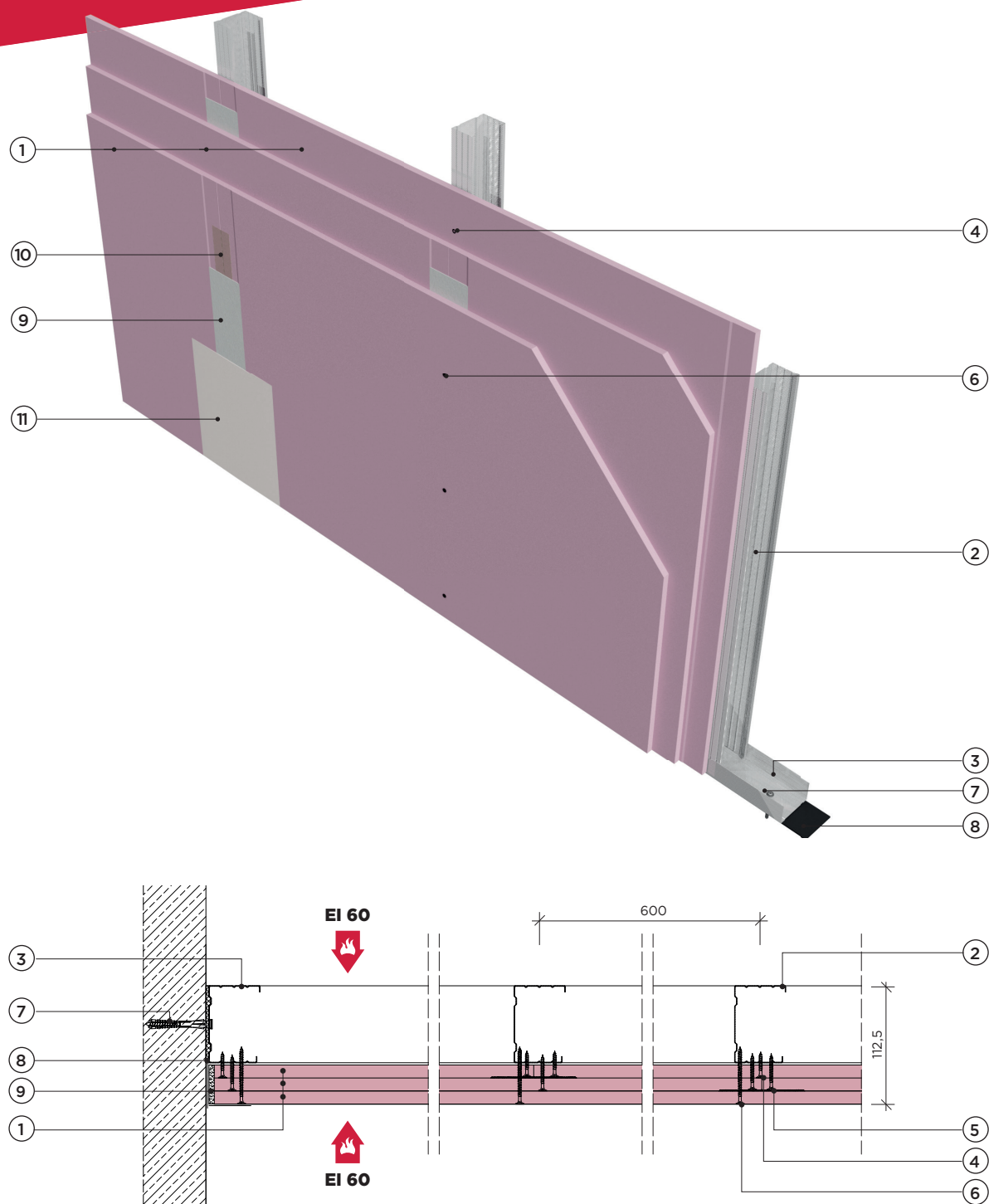
Nakłady materiałowe mają charakter przybliżony i nie zawierają odpadów.

Uwaga! Przeciwpożarowe klapy rewizyjne

Ściana obudowy szybów instalacyjnych i windowych

3.50.183

na konstrukcji z profili CW 75 i UW 75 z potrójnym poszyciem
płytą gipsowo-kartonową RIGIPS PRO gr. 12,5 mm



Klasa odporności ogniowej
EI 60, REI 60



Grubość $G = 112,5 \text{ mm}$



Wysokość maksymalna
 $H = 4500 \text{ mm}$



Masa $M \approx 36 \text{ kg/m}^2$

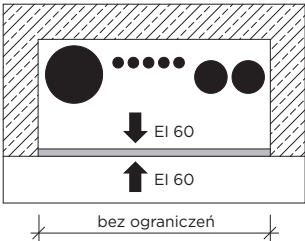


Klasyfikacja ogniowa
ITB 0785/17/R310NZP

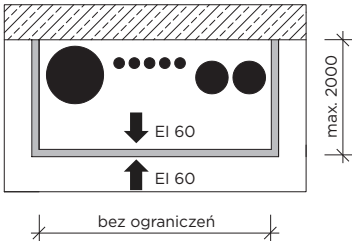
Parametry techniczne				Podstawowe elementy konstrukcji		
Klasa odporności ogniowej EN*)	Wysokość maksymalna	Grubość	Masa	Poszycie płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO**)	Konstrukcja z profili RIGIPS	Wypełnienie wełną mineralną
	H	G	M			
[minuty]	[mm]	[mm]	[kg/m²]			
EI 60 ¹⁾ REI 60 ²⁾	4500	112,5	36	gr. 3x12,5 mm typ: Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2	CW/UW75 ULTRASTIL®	niewymagane

1) Klasyfikacja ogniowa ITB 0785/17/R310NZP.
2) Ściany nienośne – obudowy szybów instalacyjnych i windowych mogą pełnić funkcję oddzielenia przeciwpożarowego.
*) EN – klasa odporności ogniowej wg PN-EN 13501-2.
**) Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS typ DFRI, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyty gipsowe RIGIPS typ GM-F, GM-FH1 mogą być stosowane zamiennie z płytami gipsowo-kartonowymi typu: Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2.

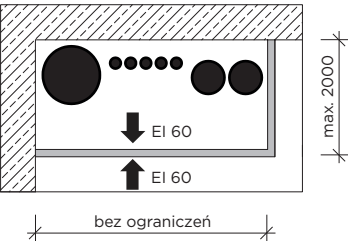
Wariant (I)
układ jednościenny



Wariant (U)
układ trójścienny



Wariant (L)
układ dwuścienny



Zapotrzebowanie materiałowe na 1 m²

Nr	Materiał	Zużycie	
①	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO (4PRO™) typ: Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2 gr. 12,5 mm	3,00	m²
②	Profil RIGIPS CW 75 ULTRASTIL®	1,80	m
③	Profil RIGIPS UW 75 ULTRASTIL®	0,70	m
④	Wkręt RIGIPS TN 25 co 700 mm – pierwsza warstwa poszycia	5,00	szt.
⑤	Wkręt RIGIPS TN 35 co 700 mm – druga warstwa poszycia	5,00	szt.
⑥	Wkręt RIGIPS TN 55 co 200 mm – trzecia warstwa poszycia	15,00	szt.
⑦	Stalowe kołki rozporowe min. ø6x40 mm max. co 750 mm	2,30	szt.
⑧	Taśma uszczelniająca piankowa RIGIPS szer. 70 mm	1,10	m
⑨	Masa szpachlowa RIGIPS: VARIO lub SUPER	0,75 0,60	kg
⑩	Taśma spoinowa RIGIPS	1,40	m
⑪	Masa szpachlowa wykończeniowa RIGIPS: SUPER lub Premium Light	0,10	kg

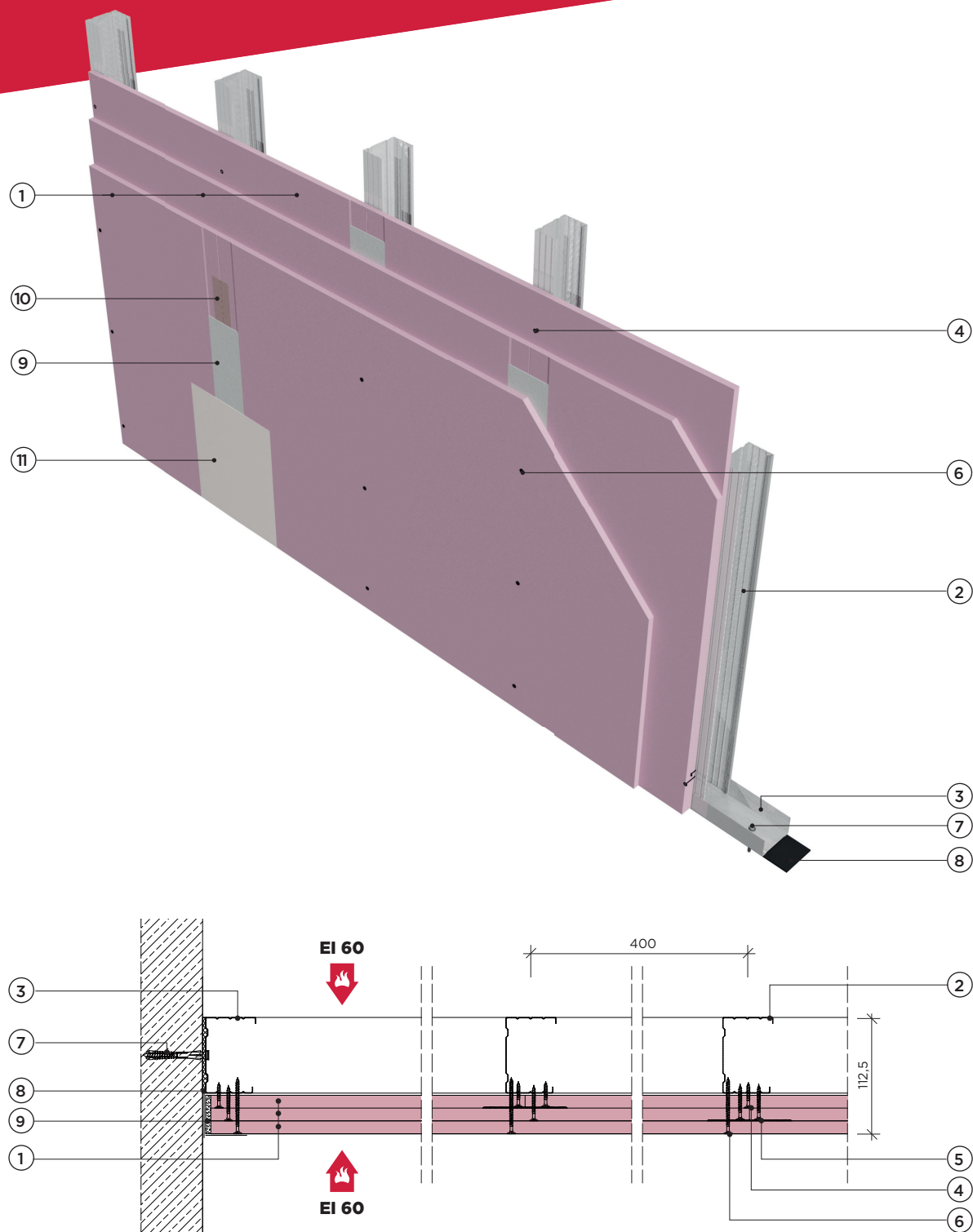
Nakłady materiałowe mają charakter przybliżony i nie zawierają odpadów.

Uwaga! Przeciwpożarowe klapy rewizyjne

Ściana obudowy szybów instalacyjnych i windowych

3.50.184

na konstrukcji z profili CW 75 i UW 75 z potrójnym poszyciem płytą gipsowo-kartonową RIGIPS PRO gr. 12,5 mm



Klasa odporności ogniowej
EI 60, REI 60



Grubość $G = 112,5 \text{ mm}$



Wysokość maksymalna
 $H = 5000 \text{ mm}$



Masa $M \approx 36 \text{ kg/m}^2$

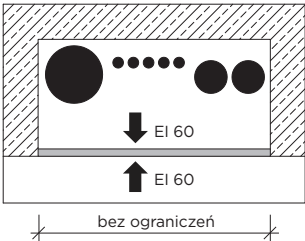


Klasyfikacja ogniowa
ITB 0785/17/R310NZP

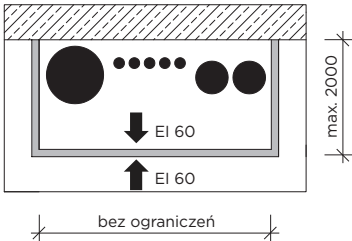
Parametry techniczne				Podstawowe elementy konstrukcji		
Klasa odporności ogniowej EN*)	Wysokość maksymalna	Grubość	Masa	Poszycie płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO**)	Konstrukcja z profili RIGIPS	Wypełnienie wełną mineralną
	H	G	M			
[minuty]	[mm]	[mm]	[kg/m²]			
EI 60 ¹⁾ REI 60 ²⁾	5000	112,5	36	gr. 3x12,5 mm typ: Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2	CW/UW75 ULTRASTIL®	niewymagane

1) Klasyfikacja ogniowa ITB 0785/17/R310NZP.
2) Ściany nienośne – obudowy szybów instalacyjnych i windowych mogą pełnić funkcję oddzielenia przeciwpożarowego.
*) EN – klasa odporności ogniowej wg PN-EN 13501-2.
**) Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS typ DFRI, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyty gipsowe RIGIPS typ GM-F, GM-FH1 mogą być stosowane zamiennie z płytami gipsowo-kartonowymi typu: Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2.

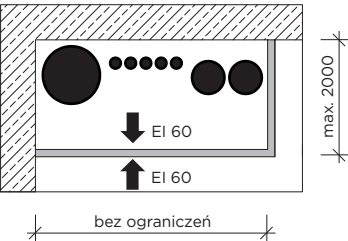
Wariant (I)
układ jednościenny



Wariant (U)
układ trójścienny



Wariant (L)
układ dwuścienny



Zapotrzebowanie materiałowe na 1 m²

Nr	Materiał	Zużycie	
①	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO (4PRO™) typ: Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2 gr. 12,5 mm	3,00	m²
②	Profil RIGIPS CW 75 ULTRASTIL®	2,70	m
③	Profil RIGIPS UW 75 ULTRASTIL®	0,70	m
④	Wkręt RIGIPS TN 25 co 700 mm – pierwsza warstwa poszycia	8,00	szt.
⑤	Wkręt RIGIPS TN 35 co 700 mm – druga warstwa poszycia	8,00	szt.
⑥	Wkręt RIGIPS TN 55 co 200 mm – trzecia warstwa poszycia	22,00	szt.
⑦	Stalowe kołki rozporowe min. ø6x40 mm max. co 750 mm	2,30	szt.
⑧	Taśma uszczelniająca piankowa RIGIPS szer. 70 mm	1,10	m
⑨	Masa szpachlowa RIGIPS: VARIO lub SUPER	0,75 0,60	kg kg
⑩	Taśma spoinowa RIGIPS	1,40	m
⑪	Masa szpachlowa wykończeniowa RIGIPS: SUPER lub Premium Light	0,10	kg

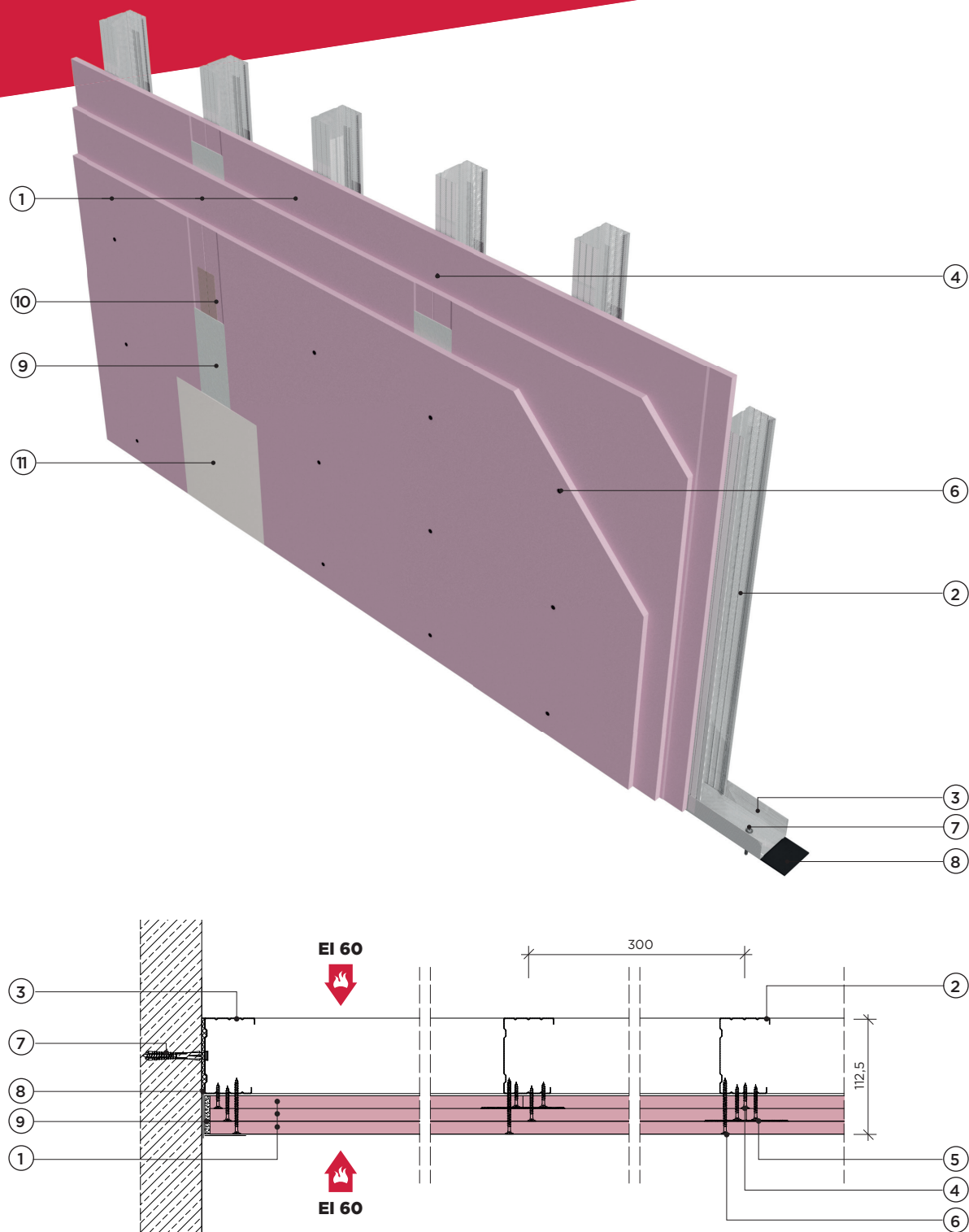
Nakłady materiałowe mają charakter przybliżony i nie zawierają odpadów.

Uwaga! Przeciwpożarowe klapy rewizyjne

Ściana obudowy szybów instalacyjnych i windowych

3.50.185

na konstrukcji z profili CW 75 i UW 75 z potrójnym poszyciem
płytą gipsowo-kartonową RIGIPS PRO gr. 12,5 mm



Klasa odporności ogniowej
EI 60, REI 60



Grubość $G = 112,5 \text{ mm}$



Wysokość maksymalna
 $H = 5500 \text{ mm}$



Masa $M \approx 36 \text{ kg/m}^2$

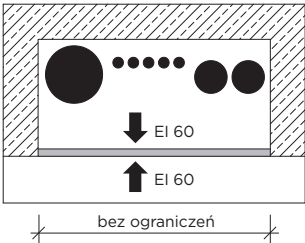


Klasyfikacja ogniowa
ITB 0785/17/R310NZP

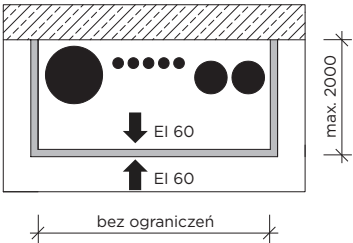
Parametry techniczne				Podstawowe elementy konstrukcji		
Klasa odporności ogniowej EN*)	Wysokość maksymalna	Grubość	Masa	Poszycie płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO**)	Konstrukcja z profili RIGIPS	Wypełnienie wełną mineralną
	H	G	M			
[minuty]	[mm]	[mm]	[kg/m²]			
EI 60 ¹⁾ REI 60 ²⁾	5500	112,5	36	gr. 3x12,5 mm typ: Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2	CW/UW75 ULTRASTIL®	niewymagane

1) Klasyfikacja ogniowa ITB 0785/17/R310NZP.
2) Ściany nienośne – obudowy szybów instalacyjnych i windowych mogą pełnić funkcję oddzielenia przeciwpożarowego.
*) EN – klasa odporności ogniowej wg PN-EN 13501-2.
**) Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS typ DFRI, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyty gipsowe RIGIPS typ GM-F, GM-FH1 mogą być stosowane zamiennie z płytami gipsowo-kartonowymi typu: Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2.

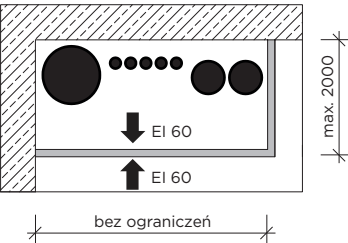
Wariant (I)
układ jednościenny



Wariant (U)
układ trójścienny



Wariant (L)
układ dwuścienny



Zapotrzebowanie materiałowe na 1 m²

Nr	Materiał	Zużycie	
①	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO (4PRO™) typ: Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2 gr. 12,5 mm	3,00	m²
②	Profil RIGIPS CW 75 ULTRASTIL®	3,60	m
③	Profil RIGIPS UW 75 ULTRASTIL®	0,70	m
④	Wkręt RIGIPS TN 25 co 700 mm – pierwsza warstwa poszycia	10,00	szt.
⑤	Wkręt RIGIPS TN 35 co 700 mm – druga warstwa poszycia	10,00	szt.
⑥	Wkręt RIGIPS TN 55 co 200 mm – trzecia warstwa poszycia	30,00	szt.
⑦	Stalowe kołki rozporowe min. ø6x40 mm max. co 750 mm	2,30	szt.
⑧	Taśma uszczelniająca piankowa RIGIPS szer. 70 mm	1,10	m
⑨	Masa szpachlowa RIGIPS: VARIO lub SUPER	0,75 0,60	kg
⑩	Taśma spoinowa RIGIPS	1,40	m
⑪	Masa szpachlowa wykończeniowa RIGIPS: SUPER lub Premium Light	0,10	kg

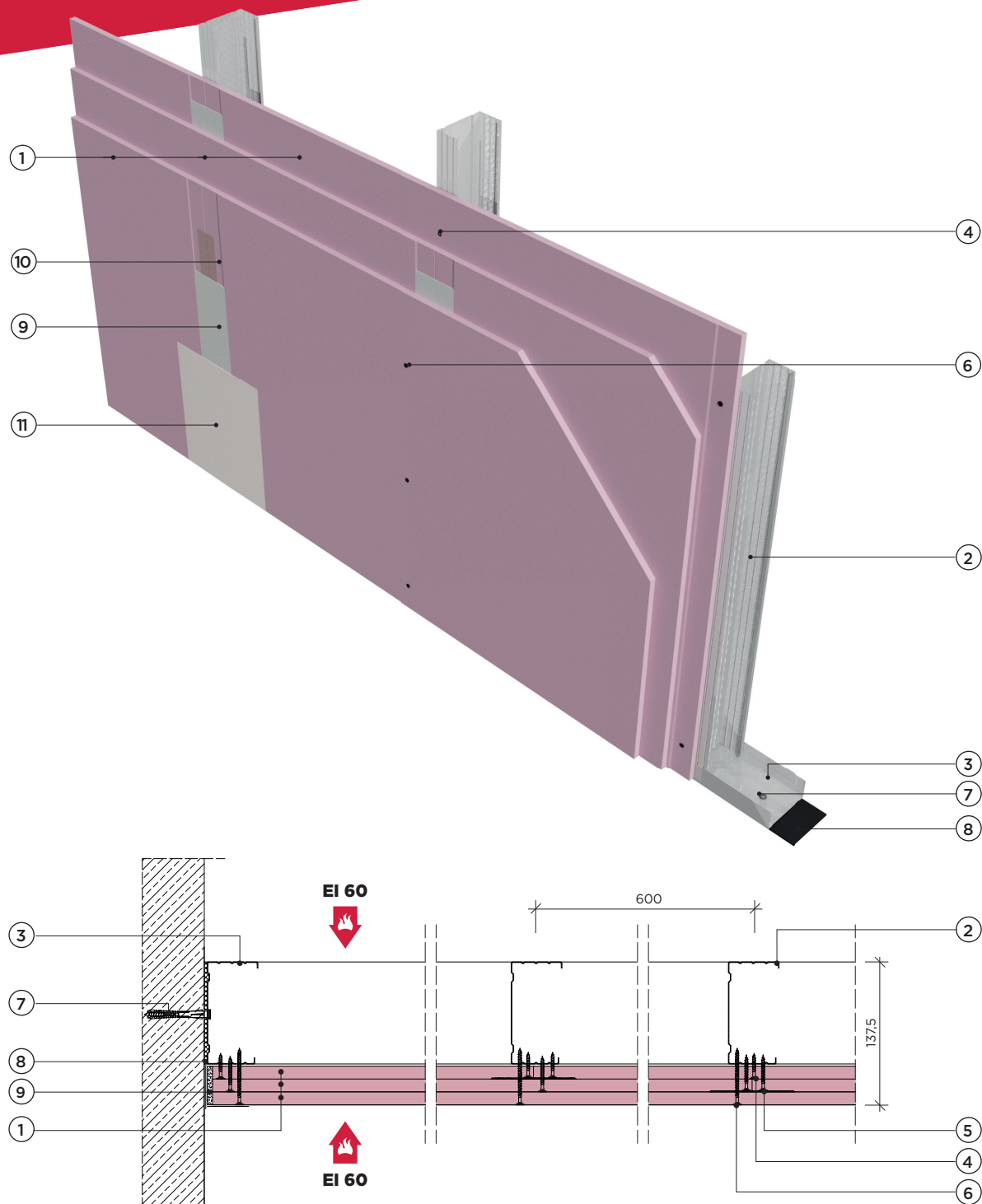
Nakłady materiałowe mają charakter przybliżony i nie zawierają odpadów.

Uwaga! Przeciwpożarowe klapy rewizyjne str. 800

Ściana obudowy szybów instalacyjnych i windowych

3.50.186

na konstrukcji z profili CW 100 i UW 100 z potrójnym poszyciem
płytą gipsowo-kartonową RIGIPS PRO gr. 12,5 mm



Klasa odporności ogniowej
EI 60, REI 60



Grubość $G = 137,5 \text{ mm}$



Wysokość maksymalna
 $H = 5000 \text{ mm}$



Masa $M \approx 36 \text{ kg/m}^2$

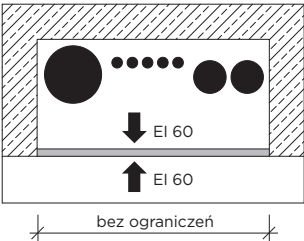


Klasyfikacja ogniowa
ITB 0785/17/R310NZP

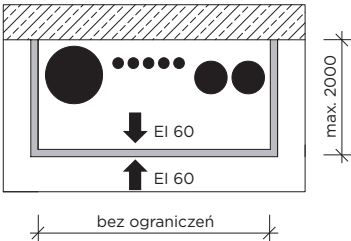
Parametry techniczne				Podstawowe elementy konstrukcji		
Klasa odporności ogniowej EN*)	Wysokość maksymalna	Grubość	Masa	Poszycie płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO**)	Konstrukcja z profili RIGIPS	Wypełnienie wełną mineralną
	H	G	M			
[minuty]	[mm]	[mm]	[kg/m²]			
EI 60 ¹⁾ REI 60 ²⁾	5000	137,5	36	gr. 3x12,5 mm typ: Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2	CW/UW100 ULTRASTIL®	niewymagane

1) Klasyfikacja ogniowa ITB 0785/17/R310NZP.
2) Ściany nienośne – obudowy szybów instalacyjnych i windowych mogą pełnić funkcję oddzielenia przeciwpożarowego.
*) EN – klasa odporności ogniowej wg PN-EN 13501-2.
**) Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS typ DFRI, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyty gipsowe RIGIPS typ GM-F, GM-FH1 mogą być stosowane zamiennie z płytami gipsowo-kartonowymi typu: Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2.

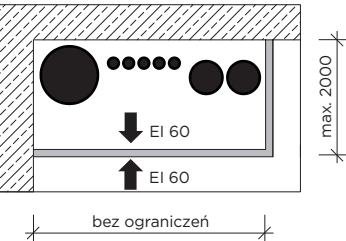
Wariant (I)
układ jednościenny



Wariant (U)
układ trójścienny



Wariant (L)
układ dwuścienny



Zapotrzebowanie materiałowe na 1 m²

Nr	Materiał	Zużycie	
①	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO (4PRO™) typ: Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2 gr. 12,5 mm	3,00	m²
②	Profil RIGIPS CW 100 ULTRASTIL®	1,80	m
③	Profil RIGIPS UW 100 ULTRASTIL®	0,70	m
④	Wkręt RIGIPS TN 25 co 700 mm – pierwsza warstwa poszycia	5,00	szt.
⑤	Wkręt RIGIPS TN 35 co 700 mm – druga warstwa poszycia	5,00	szt.
⑥	Wkręt RIGIPS TN 55 co 200 mm – trzecia warstwa poszycia	15,00	szt.
⑦	Stalowe kołki rozporowe min. ø6x40 mm max. co 750 mm	2,30	szt.
⑧	Taśma uszczelniająca piankowa RIGIPS szer. 95 mm	1,10	m
⑨	Masa szpachlowa RIGIPS: VARIO lub SUPER	0,75 0,60	kg
⑩	Taśma spoinowa RIGIPS	1,40	m
⑪	Masa szpachlowa wykończeniowa RIGIPS: SUPER lub Premium Light	0,10	kg

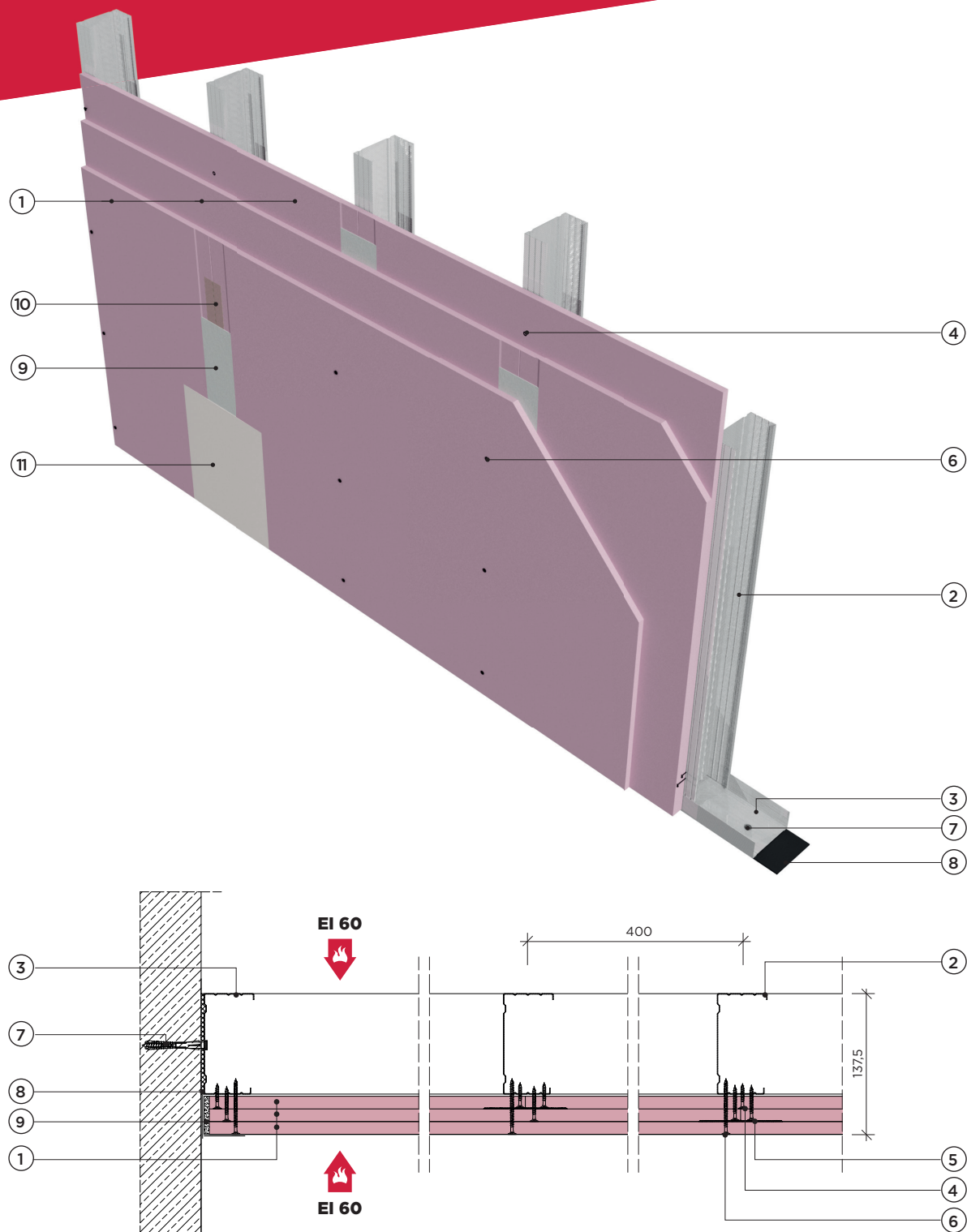
Nakłady materiałowe mają charakter przybliżony i nie zawierają odpadów.

Uwaga! Przeciwpożarowe klapy rewizyjne str. 800

Ściana obudowy szybów instalacyjnych i windowych

3.50.187

na konstrukcji z profili CW 100 i UW 100 z potrójnym poszyciem płytą gipsowo-kartonową RIGIPS PRO gr. 12,5 mm



Klasa odporności ogniowej
EI 60, REI 60



Grubość $G = 137,5 \text{ mm}$



Wysokość maksymalna
 $H = 5500 \text{ mm}$



Masa $M \approx 36 \text{ kg/m}^2$

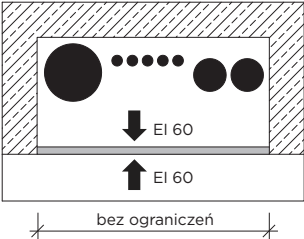


Klasyfikacja ogniowa
ITB 0785/17/R310NZP

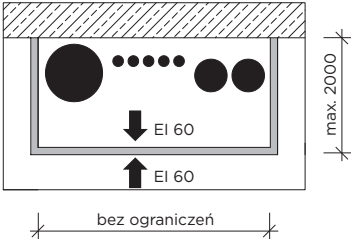
Parametry techniczne				Podstawowe elementy konstrukcji		
Klasa odporności ogniowej EN*)	Wysokość maksymalna	Grubość	Masa	Poszycie płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO**)	Konstrukcja z profili RIGIPS	Wypełnienie wełną mineralną
	H	G	M			
[minuty]	[mm]	[mm]	[kg/m²]			
EI 60 ¹⁾ REI 60 ²⁾	5500	137,5	36	gr. 3x12,5 mm typ: Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2	CW/UW100 ULTRASTIL®	niewymagane

1) Klasyfikacja ogniowa ITB 0785/17/R310NZP.
2) Ściany nienośne – obudowy szybów instalacyjnych i windowych mogą pełnić funkcję oddzielenia przeciwpożarowego.
*) EN – klasa odporności ogniowej wg PN-EN 13501-2.
**) Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS typ DFRI, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyty gipsowe RIGIPS typ GM-F, GM-FH1 mogą być stosowane zamiennie z płytami gipsowo-kartonowymi typu: Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2.

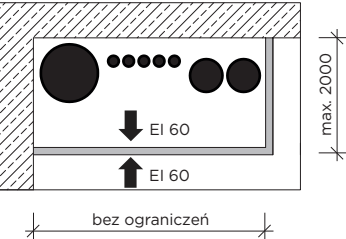
Wariant (I)
układ jednościenny



Wariant (U)
układ trójścienny



Wariant (L)
układ dwuścienny



Zapotrzebowanie materiałowe na 1 m²

Nr	Materiał	Zużycie	
①	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO (4PRO™) typ: Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2 gr. 12,5 mm	3,00	m²
②	Profil RIGIPS CW 100 ULTRASTIL®	2,70	m
③	Profil RIGIPS UW 100 ULTRASTIL®	0,70	m
④	Wkręt RIGIPS TN 25 co 700 mm – pierwsza warstwa poszycia	8,00	szt.
⑤	Wkręt RIGIPS TN 35 co 700 mm – druga warstwa poszycia	8,00	szt.
⑥	Wkręt RIGIPS TN 55 co 200 mm – trzecia warstwa poszycia	22,00	szt.
⑦	Stalowe kołki rozporowe min. ø6x40 mm max. co 750 mm	2,30	szt.
⑧	Taśma uszczelniająca piankowa RIGIPS szer. 95 mm	1,10	m
⑨	Masa szpachlowa RIGIPS: VARIO lub SUPER	0,75 0,60	kg
⑩	Taśma spoinowa RIGIPS	1,40	m
⑪	Masa szpachlowa wykończeniowa RIGIPS: SUPER lub Premium Light	0,10	kg

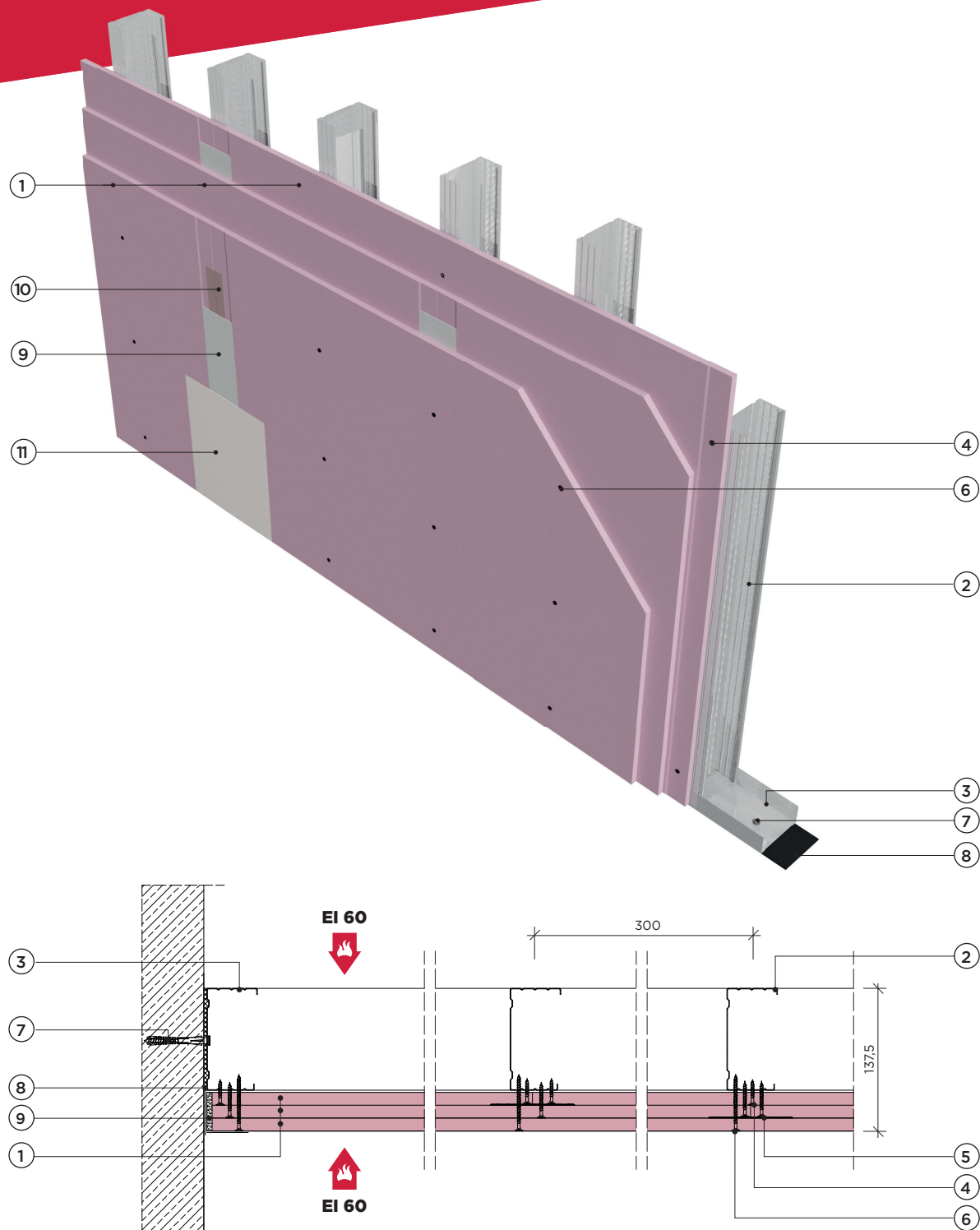
Nakłady materiałowe mają charakter przybliżony i nie zawierają odpadów.

Uwaga! Przeciwpożarowe klapy rewizyjne

Ściana obudowy szybów instalacyjnych i windowych

3.50.188

na konstrukcji z profili CW 100 i UW 100 z potrójnym poszyciem płytą gipsowo-kartonową RIGIPS PRO gr. 12,5 mm



Klasa odporności ogniowej
EI 60, REI 60



Grubość $G = 137,5 \text{ mm}$



Wysokość maksymalna
 $H = 6500 \text{ mm}$



Masa $M \approx 36 \text{ kg/m}^2$

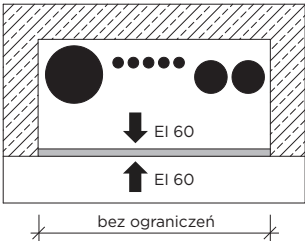


Klasyfikacja ogniowa
ITB 0785/17/R310NZP

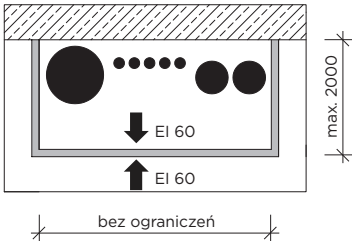
Parametry techniczne				Podstawowe elementy konstrukcji		
Klasa odporności ogniowej EN*)	Wysokość maksymalna	Grubość	Masa	Poszycie płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO**)	Konstrukcja z profili RIGIPS	Wypełnienie wełną mineralną
	H	G	M			
[minuty]	[mm]	[mm]	[kg/m²]			
EI 60 ¹⁾ REI 60 ²⁾	6500	137,5	36	gr. 3x12,5 mm typ: Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2	CW/UW100 ULTRASTIL®	niewymagane

1) Klasyfikacja ogniowa ITB 0785/17/R310NZP.
2) Ściany nienośne – obudowy szybów instalacyjnych i windowych mogą pełnić funkcję oddzielenia przeciwpożarowego.
*) EN – klasa odporności ogniowej wg PN-EN 13501-2.
**) Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS typ DFRI, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyty gipsowe RIGIPS typ GM-F, GM-FH1 mogą być stosowane zamiennie z płytami gipsowo-kartonowymi typu: Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2.

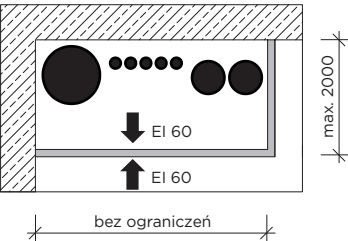
Wariant (I)
układ jednościenny



Wariant (U)
układ trójścienny



Wariant (L)
układ dwuścienny



Zapotrzebowanie materiałowe na 1 m²

Nr	Materiał	Zużycie	
①	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO (4PRO™) typ: Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2 gr. 12,5 mm	3,00	m²
②	Profil RIGIPS CW 100 ULTRASTIL®	3,60	m
③	Profil RIGIPS UW 100 ULTRASTIL®	0,70	m
④	Wkręt RIGIPS TN 25 co 700 mm – pierwsza warstwa poszycia	10,00	szt.
⑤	Wkręt RIGIPS TN 35 co 700 mm – druga warstwa poszycia	10,00	szt.
⑥	Wkręt RIGIPS TN 55 co 200 mm – trzecia warstwa poszycia	30,00	szt.
⑦	Stalowe kołki rozporowe min. ø6x40 mm max. co 750 mm	2,30	szt.
⑧	Taśma uszczelniająca piankowa RIGIPS szer. 95 mm	1,10	m
⑨	Masa szpachlowa RIGIPS: VARIO lub SUPER	0,75 0,60	kg
⑩	Taśma spoinowa RIGIPS	1,40	m
⑪	Masa szpachlowa wykończeniowa RIGIPS: SUPER lub Premium Light	0,10	kg

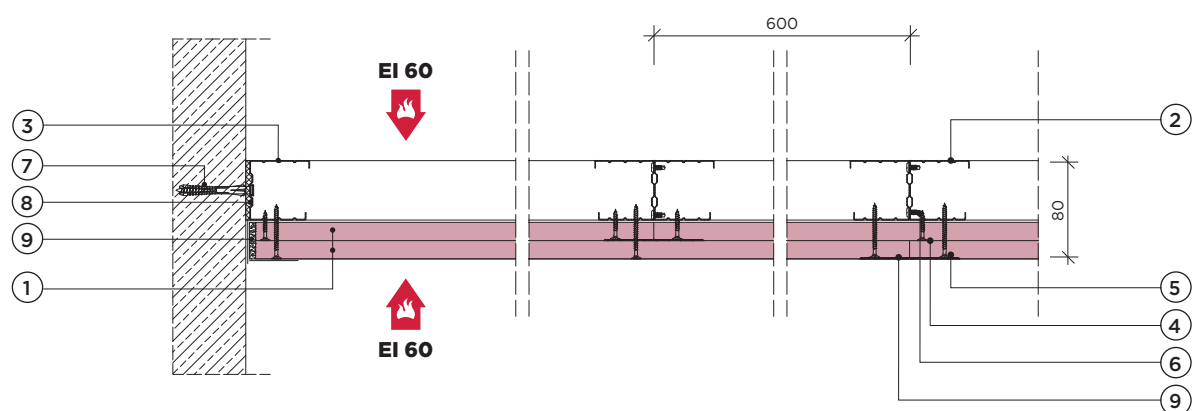
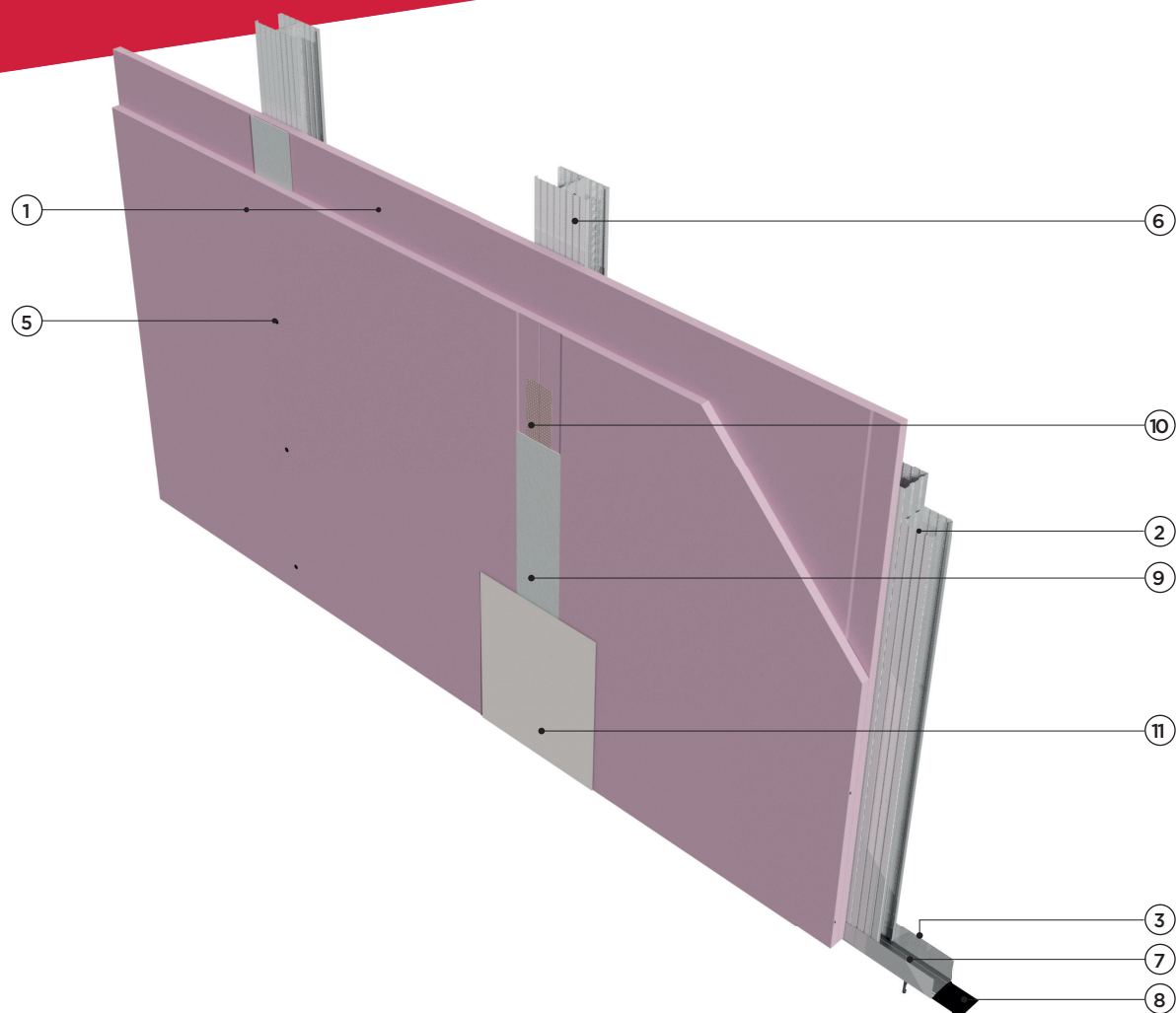
Nakłady materiałowe mają charakter przybliżony i nie zawierają odpadów.

Uwaga! Przeciwpożarowe klapy rewizyjne

Ściana obudowy szybów instalacyjnych i windowych

3.50.20

na konstrukcji z profili CW 50 i UW 50 z podwójnym poszyciem
płytą gipsowo-kartonową RIGIPS PRO gr. 15 mm



Klasa odporności ogniowej
EI 60, REI 60



Grubość $G = 80 \text{ mm}$



Wysokość maksymalna
 $H = 4500 \text{ mm}$



Masa $M \approx 32 \text{ kg/m}^2$

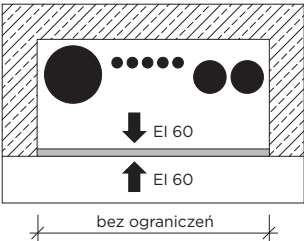


Klasyfikacja ogniowa
ITB 0785/17/R310NZP

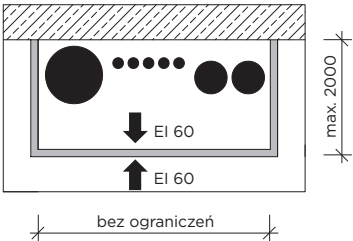
Parametry techniczne				Podstawowe elementy konstrukcji		
Klasa odporności ogniowej EN*)	Wysokość maksymalna	Grubość	Masa	Poszycie płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO**)	Konstrukcja z profili RIGIPS	Wypełnienie wełną mineralną
	H	G	M			
[minuty]	[mm]	[mm]	[kg/m²]			
EI 60 ¹⁾ REI 60 ²⁾	4500	80	32	gr. 2x15 mm Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2	2xCW/UW50 ULTRASTIL®	niewymagane

1) Klasyfikacja ogniowa ITB 0785/17/R310NZP.
2) Ściany nienośne – obudowy szybów instalacyjnych i windowych mogą pełnić funkcję oddzielenia przeciwpożarowego.
*) EN – klasa odporności ogniowej wg PN-EN 13501-2.
**) Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS typ DFRI, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyty gipsowe RIGIPS typ GM-F, GM-FH1 mogą być stosowane zamiennie z płytami gipsowo-kartonowymi typu: Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2.

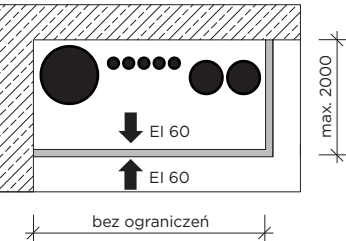
Wariant (I)
układ jednościenny



Wariant (U)
układ trójścienny



Wariant (L)
układ dwuścienny



Zapotrzebowanie materiałowe na 1 m²

Nr	Materiał	Zużycie	
①	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2 gr. 15 mm	2,00	m²
②	Profil RIGIPS CW 50 ULTRASTIL®	3,60	m
③	Profil RIGIPS UW 50 ULTRASTIL®	0,70	m
④	Wkręt RIGIPS TN 25 co 700 mm – pierwsza warstwa poszycia	5,00	szt.
⑤	Wkręt RIGIPS TN 45 co 200 mm – druga warstwa poszycia	15,00	szt.
⑥	Wkręt RIGIPS „pchełka” 3,9x11 mm co 500 mm (mijankowo)	8,00	szt.
⑦	Stalowe kołki rozporowe min. ø6x40 mm max. co 750 mm	2,30	szt.
⑧	Taśma uszczelniająca piankowa RIGIPS szer. 50 mm	1,10	m
⑨	Masa szpachlowa RIGIPS: VARIO lub SUPER	0,50 0,40	kg kg
⑩	Taśma spoinowa RIGIPS	1,40	m
⑪	Masa szpachlowa wykończeniowa RIGIPS: SUPER lub Premium Light	0,10	kg

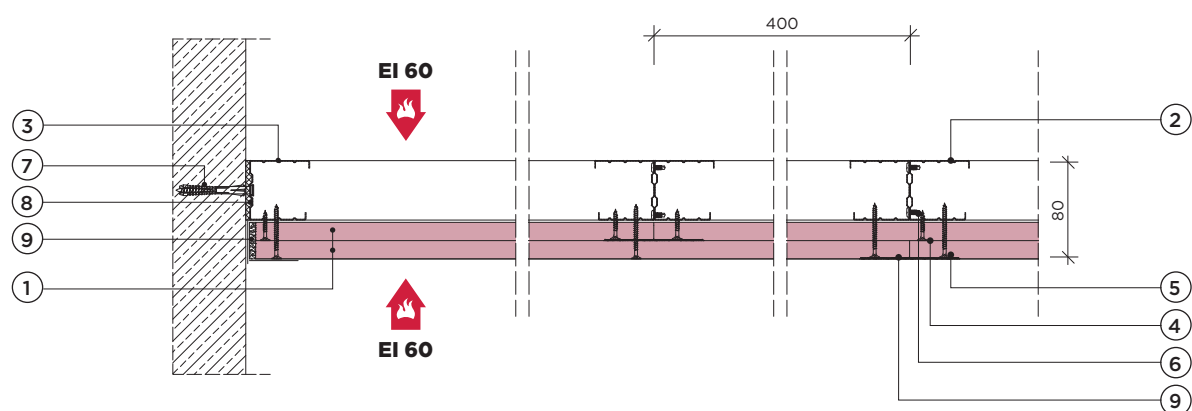
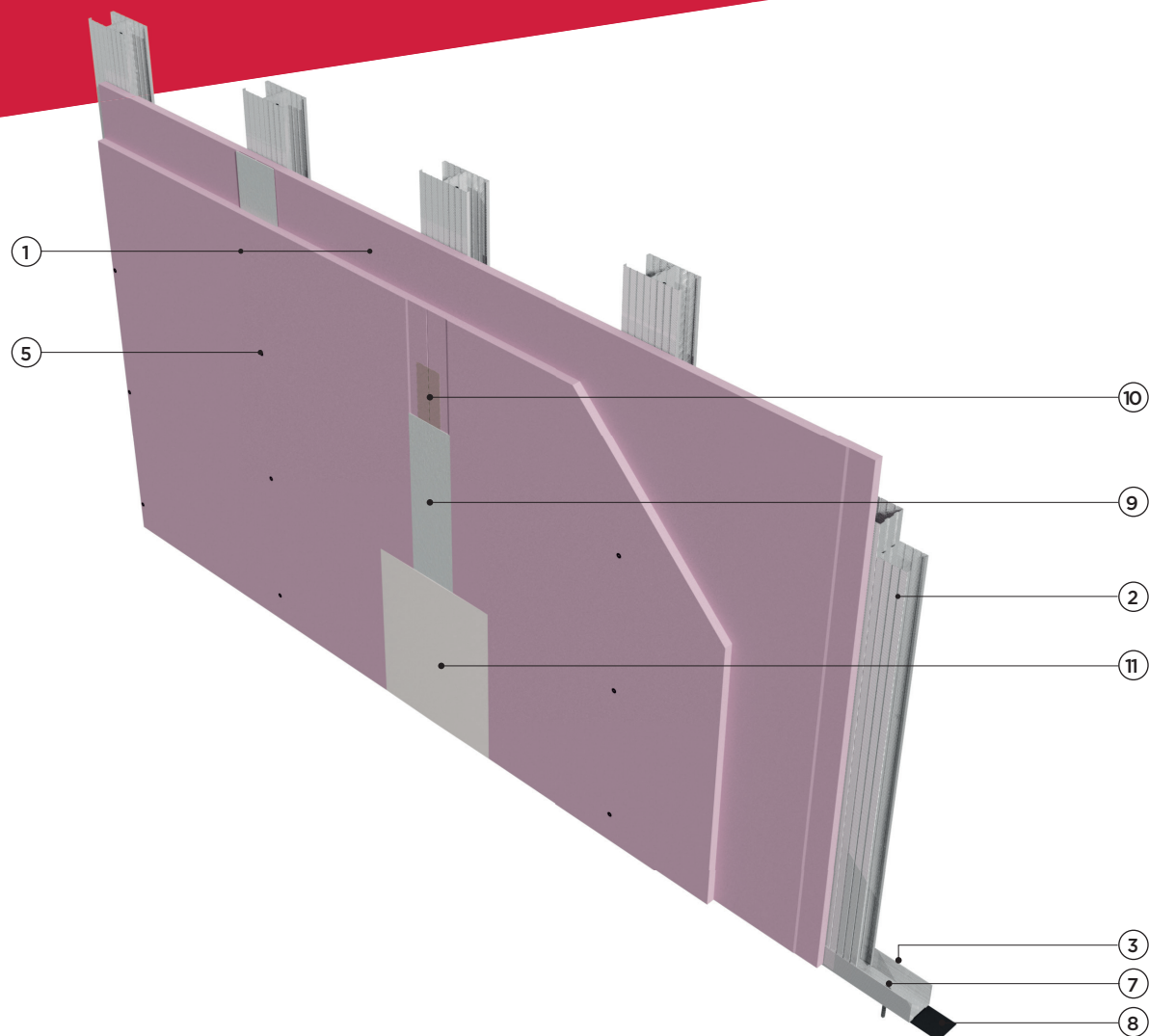
Nakłady materiałowe mają charakter przybliżony i nie zawierają odpadów.

Uwaga! Przeciwpożarowe klapy rewizyjne

Ściana obudowy szybów instalacyjnych i windowych

3.50.201

na konstrukcji z profili CW 50 i UW 50 z podwójnym poszyciem
płytą gipsowo-kartonową RIGIPS PRO gr. 15 mm



Klasa odporności ogniowej
EI 60, REI 60



Grubość $G = 80 \text{ mm}$



Wysokość maksymalna
 $H = 4750 \text{ mm}$



Masa $M \approx 32 \text{ kg/m}^2$

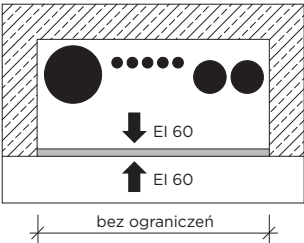


Klasyfikacja ogniowa
ITB 0785/17/R310NZP

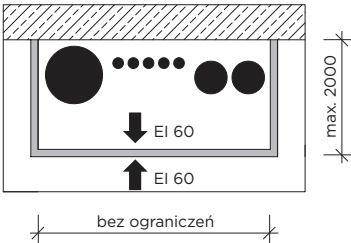
Parametry techniczne				Podstawowe elementy konstrukcji		
Klasa odporności ogniowej EN*)	Wysokość maksymalna	Grubość	Masa	Poszycie płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO**)	Konstrukcja z profili RIGIPS	Wypełnienie wełną mineralną
	H	G	M			
[minuty]	[mm]	[mm]	[kg/m²]			
EI 60 ¹⁾ REI 60 ²⁾	4750	80	32	gr. 2x15 mm Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2	2xCW/UW50 ULTRASTIL®	niewymagane

1) Klasyfikacja ogniowa ITB 0785/17/R310NZP.
2) Ściany nienośne - obudowy szybów instalacyjnych i windowych mogą pełnić funkcję oddzielenia przeciwpożarowego.
*) EN - klasa odporności ogniowej wg PN-EN 13501-2.
**) Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS typ DFRI, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyty gipsowe RIGIPS typ GM-F, GM-FH1 mogą być stosowane zamiennie z płytami gipsowo-kartonowymi typu: Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2.

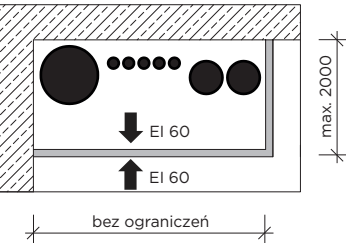
Wariant (I)
układ jednościenny



Wariant (U)
układ trójścienny



Wariant (L)
układ dwuścienny



Zapotrzebowanie materiałowe na 1 m²

Nr	Materiał	Zużycie	
①	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2 gr. 15 mm	2,00	m²
②	Profil RIGIPS CW 50 ULTRASTIL®	5,40	m
③	Profil RIGIPS UW 50 ULTRASTIL®	0,70	m
④	Wkręt RIGIPS TN 25 co 700 mm – pierwsza warstwa poszycia	8,00	szt.
⑤	Wkręt RIGIPS TN 45 co 200 mm – druga warstwa poszycia	22,00	szt.
⑥	Wkręt RIGIPS „pchełka” 3,9x11 mm co 500 mm (mijankowo)	12,00	szt.
⑦	Stalowe kołki rozporowe min. ø6x40 mm max. co 750 mm	2,30	szt.
⑧	Taśma uszczelniająca piankowa RIGIPS szer. 50 mm	1,10	m
⑨	Masa szpachlowa RIGIPS: VARIO lub SUPER	0,50 0,40	kg kg
⑩	Taśma spoinowa RIGIPS	1,40	m
⑪	Masa szpachlowa wykończeniowa RIGIPS: SUPER lub Premium Light	0,10	kg

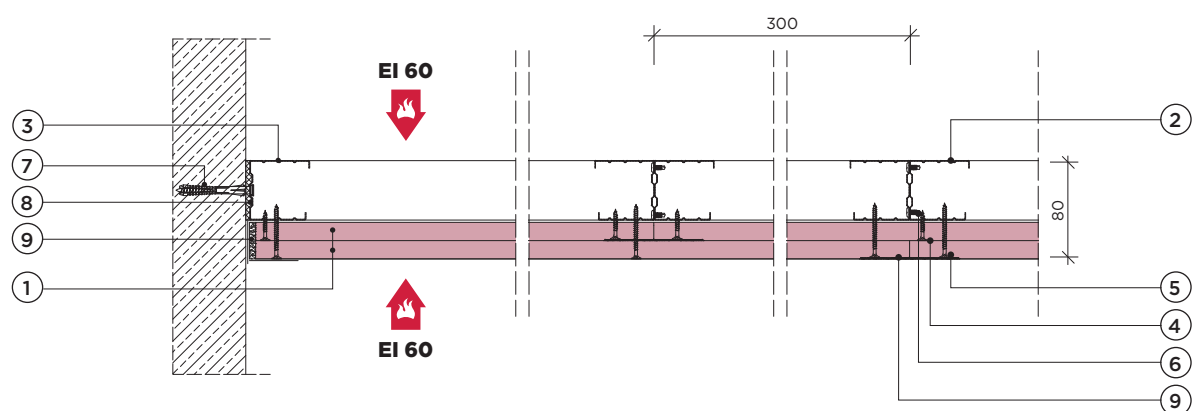
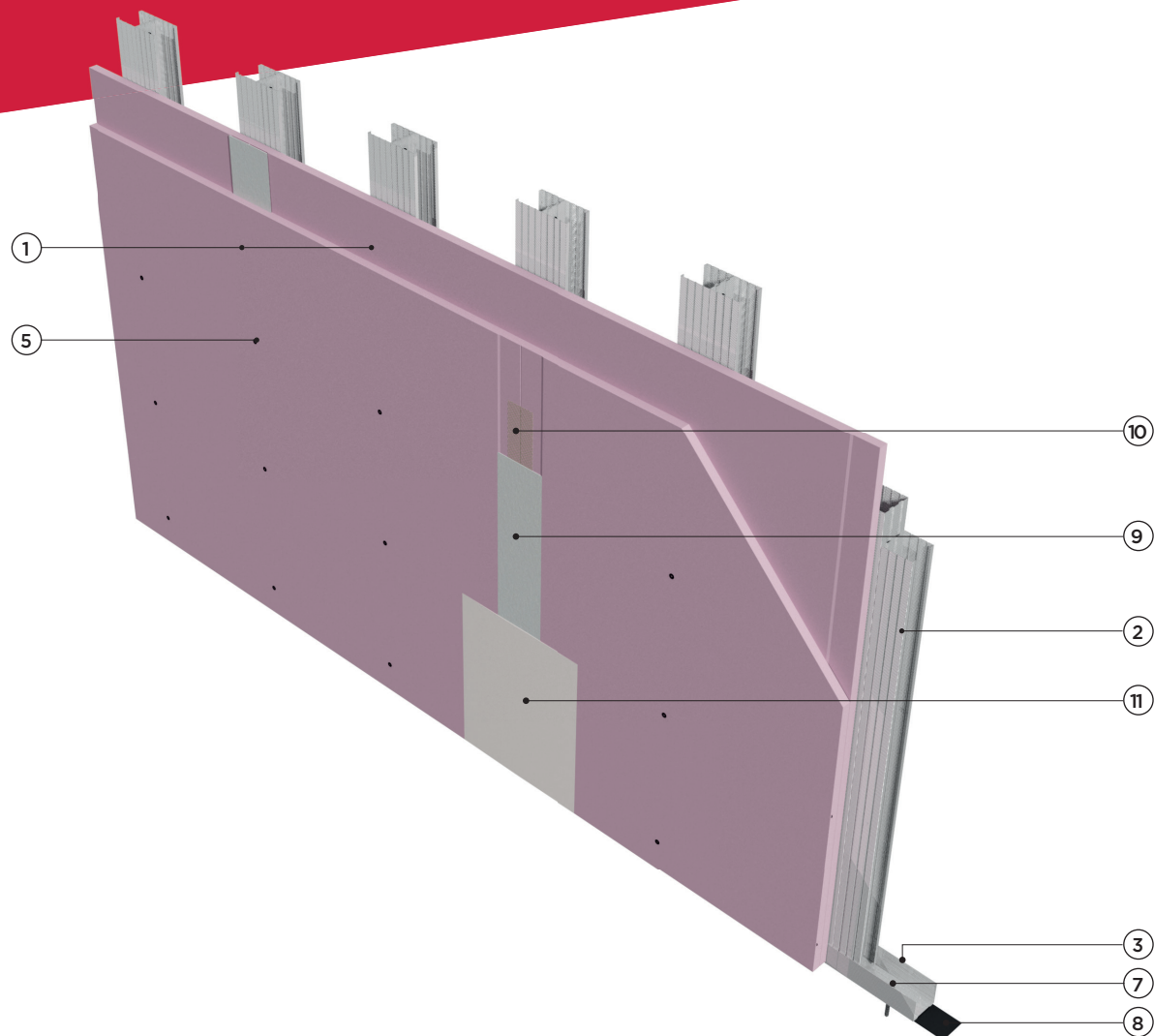
Nakłady materiałowe mają charakter przybliżony i nie zawierają odpadów.

Uwaga! Przeciwpożarowe klapy rewizyjne

Ściana obudowy szybów instalacyjnych i windowych

3.50.202

na konstrukcji z profili CW 50 i UW 50 z podwójnym poszyciem
płytą gipsowo-kartonową RIGIPS PRO gr. 15 mm



Klasa odporności ogniowej
EI 60, REI 60



Grubość $G = 80 \text{ mm}$



Wysokość maksymalna
 $H = 5000 \text{ mm}$



Masa $M \approx 32 \text{ kg/m}^2$

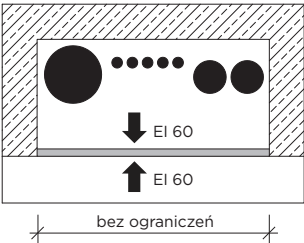


Klasyfikacja ogniowa
ITB 0785/17/R310NZP

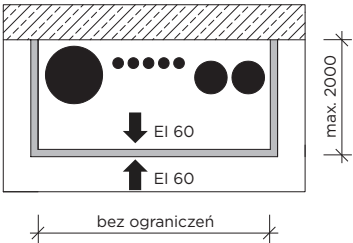
Parametry techniczne				Podstawowe elementy konstrukcji		
Klasa odporności ogniowej EN*)	Wysokość maksymalna	Grubość	Masa	Poszycie płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO**)	Konstrukcja z profili RIGIPS	Wypełnienie wełną mineralną
	H	G	M			
[minuty]	[mm]	[mm]	[kg/m²]			
EI 60 ¹⁾ REI 60 ²⁾	5000	80	32	gr. 2x15 mm Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2	2xCW/UW50 ULTRASTIL®	niewymagane

1) Klasyfikacja ogniowa ITB 0785/17/R310NZP.
2) Ściany nienośne – obudowy szybów instalacyjnych i windowych mogą pełnić funkcję oddzielenia przeciwpożarowego.
*) EN – klasa odporności ogniowej wg PN-EN 13501-2.
**) Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS typ DFRI, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyty gipsowe RIGIPS typ GM-F, GM-FH1 mogą być stosowane zamiennie z płytami gipsowo-kartonowymi typu: Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2.

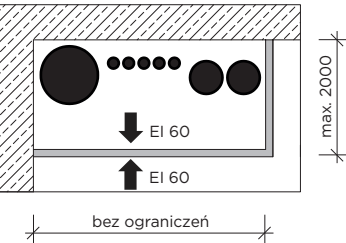
Wariant (I)
układ jednościenny



Wariant (U)
układ trójścienny



Wariant (L)
układ dwuścienny



Zapotrzebowanie materiałowe na 1 m²

Nr	Materiał	Zużycie	
①	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2 gr. 15 mm	2,00	m²
②	Profil RIGIPS CW 50 ULTRASTIL®	7,20	m
③	Profil RIGIPS UW 50 ULTRASTIL®	0,70	m
④	Wkręt RIGIPS TN 25 co 700 mm – pierwsza warstwa poszycia	10,00	szt.
⑤	Wkręt RIGIPS TN 45 co 200 mm – druga warstwa poszycia	30,00	szt.
⑥	Wkręt RIGIPS „pchełka” 3,9x11 mm co 500 mm (mijankowo)	16,00	szt.
⑦	Stalowe kołki rozporowe min. ø6x40 mm max. co 750 mm	2,30	szt.
⑧	Taśma uszczelniająca piankowa RIGIPS szer. 50 mm	1,10	m
⑨	Masa szpachlowa RIGIPS: VARIO lub SUPER	0,50 0,40	kg kg
⑩	Taśma spoinowa RIGIPS	1,40	m
⑪	Masa szpachlowa wykończeniowa RIGIPS: SUPER lub Premium Light	0,10	kg

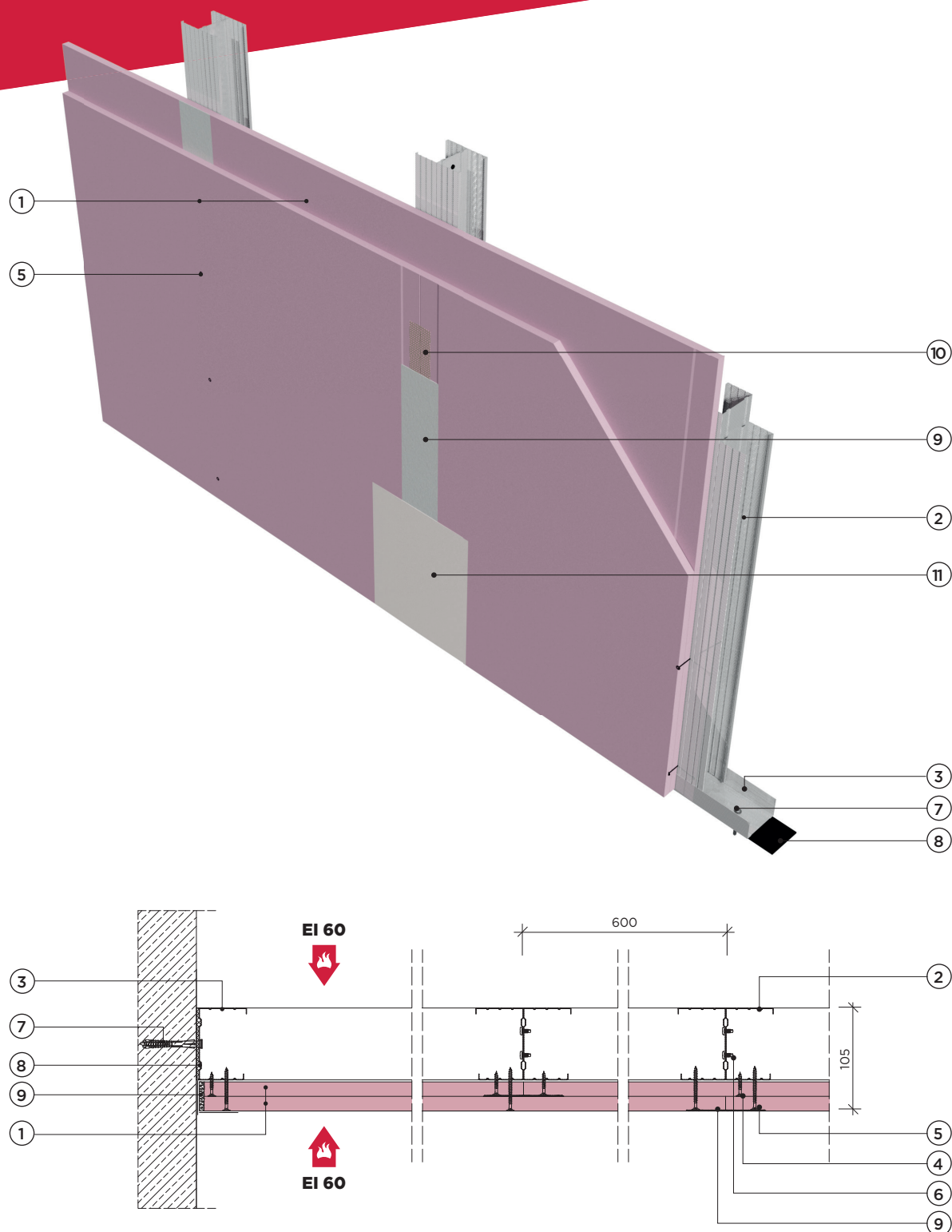
Nakłady materiałowe mają charakter przybliżony i nie zawierają odpadów.

Uwaga! Przeciwpożarowe klapy rewizyjne

Ściana obudowy szybów instalacyjnych i windowych

3.50.203

na konstrukcji z profili CW 75 i UW 75 z podwójnym poszyciem płytą gipsowo-kartonową RIGIPS PRO gr. 15 mm



Klasa odporności ogniowej
EI 60, REI 60



Grubość $G = 105 \text{ mm}$



Wysokość maksymalna
 $H = 5500 \text{ mm}$



Masa $M \approx 32 \text{ kg/m}^2$

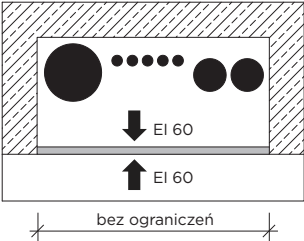


Klasyfikacja ogniowa
ITB 0785/17/R310NZP

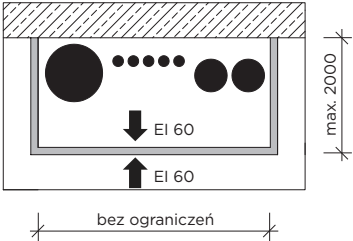
Parametry techniczne				Podstawowe elementy konstrukcji		
Klasa odporności ogniowej EN*)	Wysokość maksymalna	Grubość	Masa	Poszycie płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO**)	Konstrukcja z profili RIGIPS	Wypełnienie wełną mineralną
	H	G	M			
[minuty]	[mm]	[mm]	[kg/m²]			
EI 60 ¹⁾ REI 60 ²⁾	5500	105	32	gr. 2x15 mm Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2	2xCW/UW75 ULTRASTIL®	niewymagane

1) Klasyfikacja ogniowa ITB 0785/17/R310NZP.
2) Ściany nienośne – obudowy szybów instalacyjnych i windowych mogą pełnić funkcję oddzielenia przeciwpożarowego.
*) EN – klasa odporności ogniowej wg PN-EN 13501-2.
**) Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS typ DFRI, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyty gipsowe RIGIPS typ GM-F, GM-FH1 mogą być stosowane zamiennie z płytami gipsowo-kartonowymi typu: Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2.

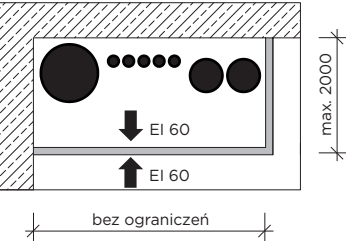
Wariant (I)
układ jednościenny



Wariant (U)
układ trójścienny



Wariant (L)
układ dwuścienny



Zapotrzebowanie materiałowe na 1 m²

Nr	Materiał	Zużycie	
①	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2 gr. 15 mm	2,00	m²
②	Profil RIGIPS CW 75 ULTRASTIL®	3,60	m
③	Profil RIGIPS UW 75 ULTRASTIL®	0,70	m
④	Wkręt RIGIPS TN 25 co 700 mm – pierwsza warstwa poszycia	5,00	szt.
⑤	Wkręt RIGIPS TN 45 co 200 mm – druga warstwa poszycia	15,00	szt.
⑥	Wkręt RIGIPS „pchełka” 3,9x11 mm co 500 mm (mijankowo)	8,00	szt.
⑦	Stalowe kołki rozporowe min. ø6x40 mm max. co 750 mm	2,30	szt.
⑧	Taśma uszczelniająca piankowa RIGIPS szer. 70 mm	1,10	m
⑨	Masa szpachlowa RIGIPS: VARIO lub SUPER	0,50 0,40	kg kg
⑩	Taśma spoinowa RIGIPS	1,40	m
⑪	Masa szpachlowa wykończeniowa RIGIPS: SUPER lub Premium Light	0,10	kg

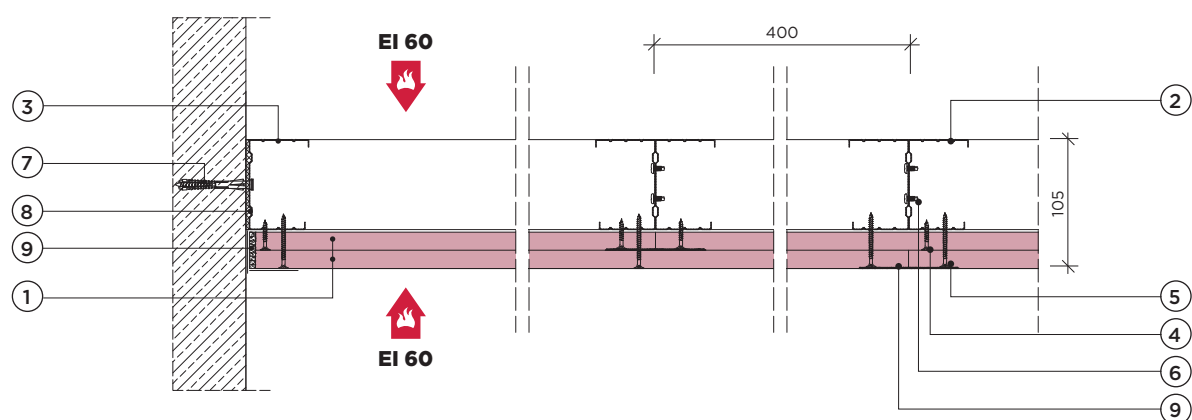
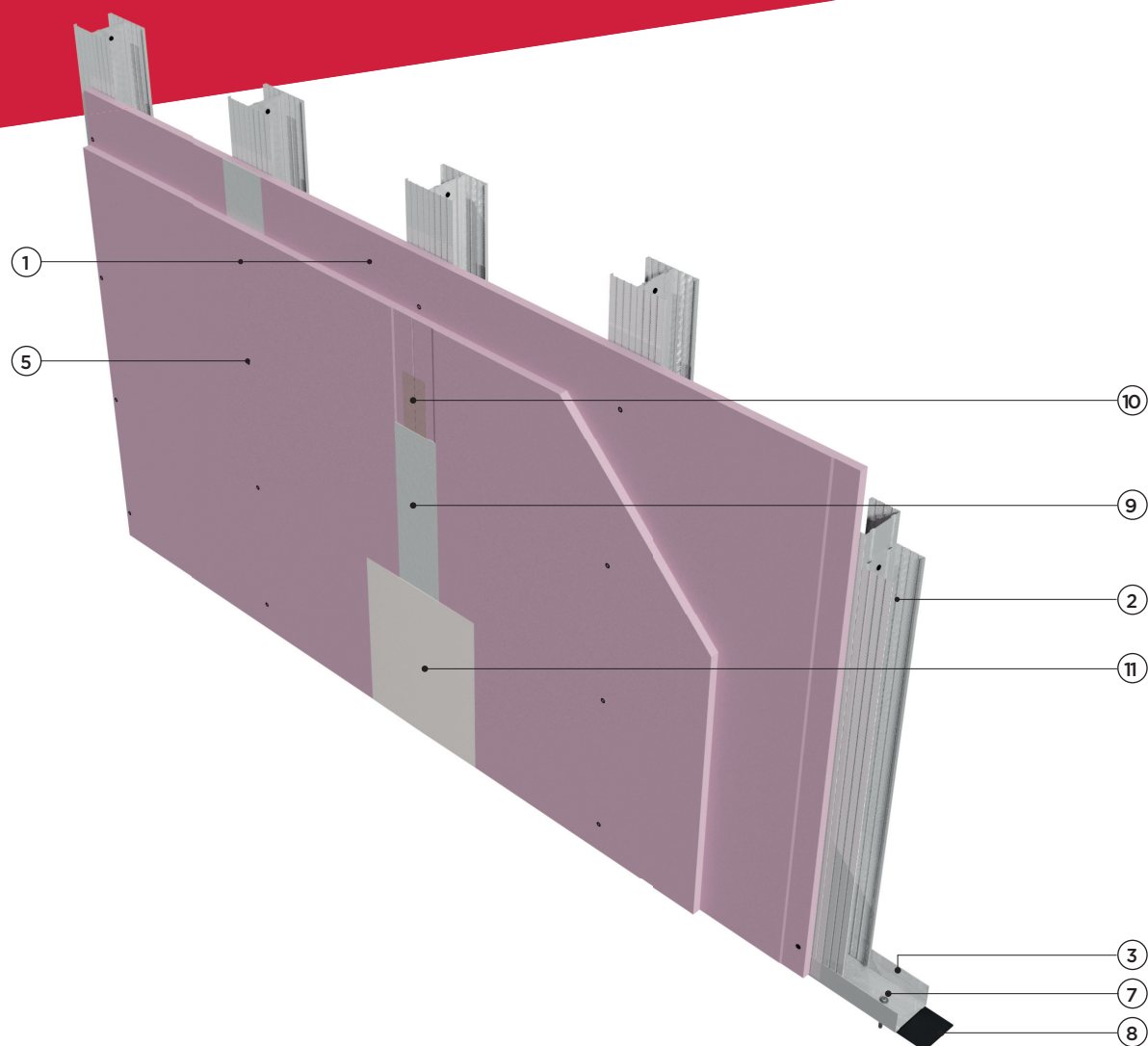
Nakłady materiałowe mają charakter przybliżony i nie zawierają odpadów.

Uwaga! Przeciwpożarowe klapy rewizyjne

Ściana obudowy szybów instalacyjnych i windowych

3.50.204

na konstrukcji z profili CW 75 i UW 75 z podwójnym poszyciem
płytą gipsowo-kartonową RIGIPS PRO gr. 15 mm



Klasa odporności ogniowej
EI 60, REI 60



Grubość $G = 105 \text{ mm}$



Wysokość maksymalna
 $H = 5750 \text{ mm}$



Masa $M \approx 32 \text{ kg/m}^2$

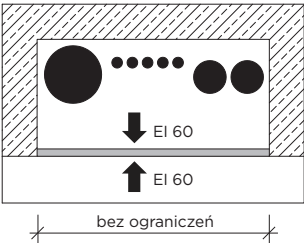


Klasyfikacja ogniowa
ITB 0785/17/R310NZP

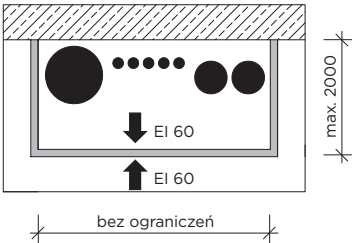
Parametry techniczne				Podstawowe elementy konstrukcji		
Klasa odporności ogniowej EN*)	Wysokość maksymalna	Grubość	Masa	Poszycie płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO**)	Konstrukcja z profili RIGIPS	Wypełnienie wełną mineralną
	H	G	M			
[minuty]	[mm]	[mm]	[kg/m²]			
EI 60 ¹⁾ REI 60 ²⁾	5750	105	32	gr. 2x15 mm Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2	2xCW/UW75 ULTRASTIL®	niewymagane

1) Klasyfikacja ogniowa ITB 0785/17/R310NZP.
2) Ściany nienośne – obudowy szybów instalacyjnych i windowych mogą pełnić funkcję oddzielenia przeciwpożarowego.
*) EN – klasa odporności ogniowej wg PN-EN 13501-2.
**) Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS typ DFRI, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyty gipsowe RIGIPS typ GM-F, GM-FH1 mogą być stosowane zamiennie z płytami gipsowo-kartonowymi typu: Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2.

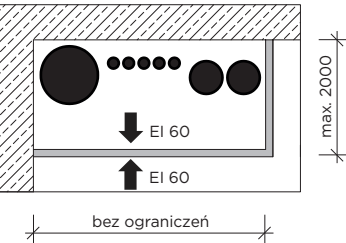
Wariant (I)
układ jednościenny



Wariant (U)
układ trójścienny



Wariant (L)
układ dwuścienny



Zapotrzebowanie materiałowe na 1 m²

Nr	Materiał	Zużycie	
①	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2 gr. 15 mm	2,00	m²
②	Profil RIGIPS CW 75 ULTRASTIL®	5,40	m
③	Profil RIGIPS UW 75 ULTRASTIL®	0,70	m
④	Wkręt RIGIPS TN 25 co 700 mm – pierwsza warstwa poszycia	8,00	szt.
⑤	Wkręt RIGIPS TN 45 co 200 mm – druga warstwa poszycia	22,00	szt.
⑥	Wkręt RIGIPS „pchełka” 3,9x11 mm co 500 mm (mijankowo)	12,00	szt.
⑦	Stalowe kołki rozporowe min. ø6x40 mm max. co 750 mm	2,30	szt.
⑧	Taśma uszczelniająca piankowa RIGIPS szer. 70 mm	1,10	m
⑨	Masa szpachlowa RIGIPS: VARIO lub SUPER	0,50 0,40	kg kg
⑩	Taśma spoinowa RIGIPS	1,40	m
⑪	Masa szpachlowa wykończeniowa RIGIPS: SUPER lub Premium Light	0,10	kg

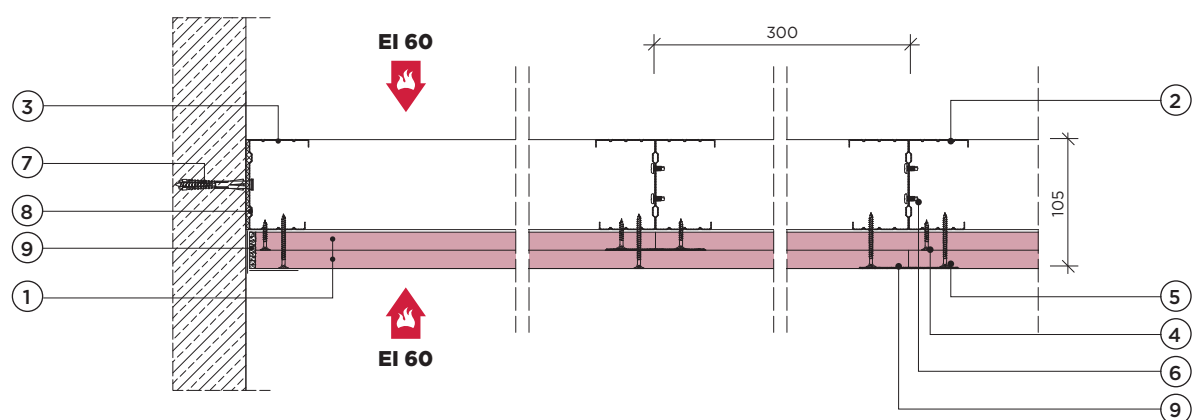
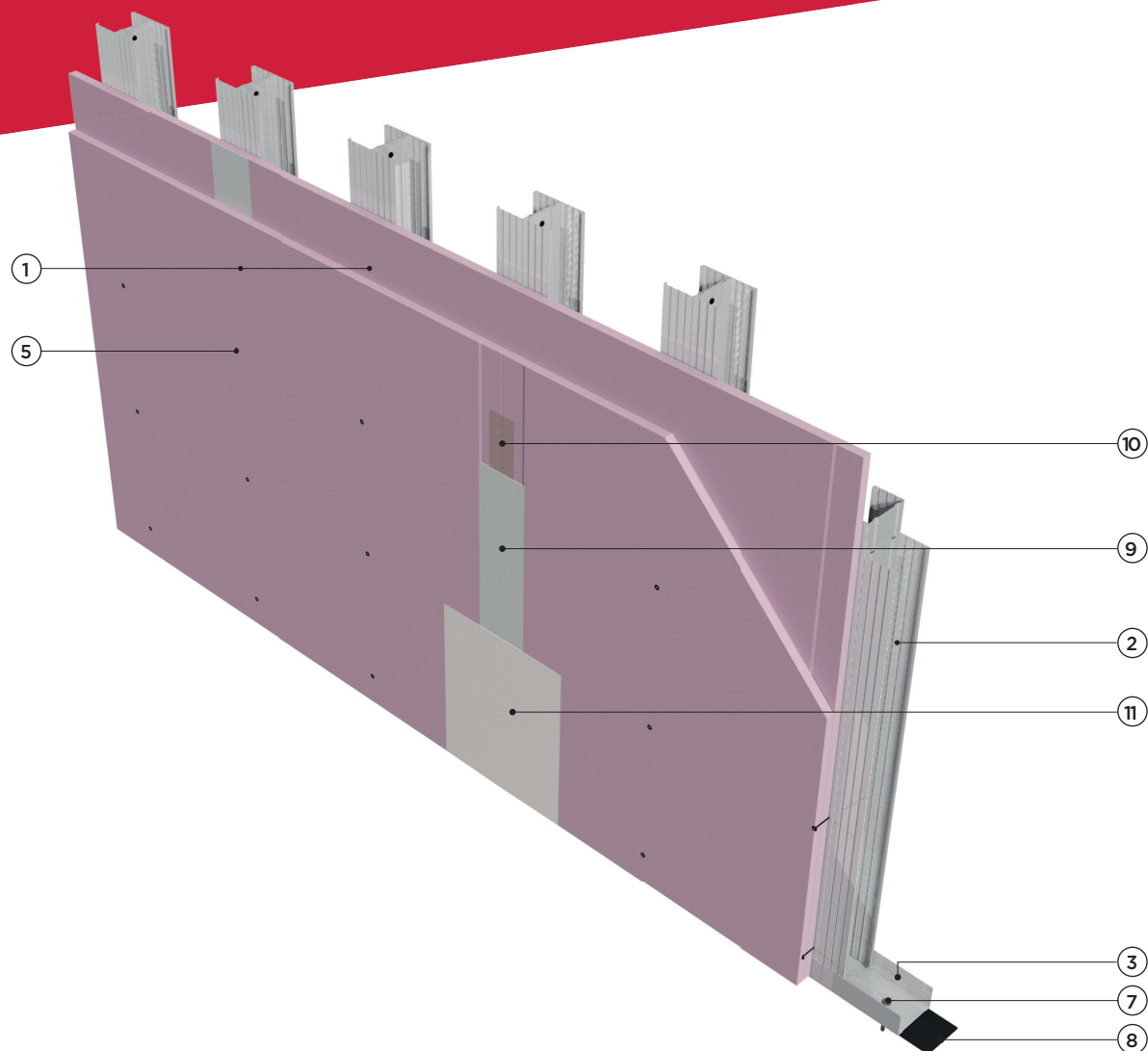
Nakłady materiałowe mają charakter przybliżony i nie zawierają odpadów.

Uwaga! Przeciwpożarowe klapy rewizyjne str. 800

Ściana obudowy szybów instalacyjnych i windowych

3.50.205

na konstrukcji z profili CW 75 i UW 75 z podwójnym poszyciem
płytą gipsowo-kartonową RIGIPS PRO gr. 15 mm



Klasa odporności ogniowej
EI 60, REI 60



Grubość $G = 105 \text{ mm}$



Wysokość maksymalna
 $H = 6250 \text{ mm}$



Masa $M \approx 32 \text{ kg/m}^2$

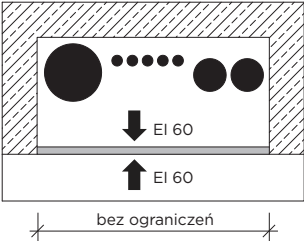


Klasyfikacja ogniowa
ITB 0785/17/R310NZP

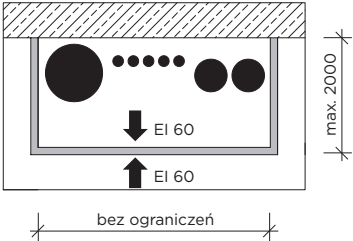
Parametry techniczne				Podstawowe elementy konstrukcji		
Klasa odporności ogniowej EN*)	Wysokość maksymalna	Grubość	Masa	Poszycie płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO**)	Konstrukcja z profili RIGIPS	Wypełnienie wełną mineralną
	H	G	M			
[minuty]	[mm]	[mm]	[kg/m²]			
EI 60 ¹⁾ REI 60 ²⁾	6250	105	32	gr. 2x15 mm Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2	2xCW/UW75 ULTRASTIL®	niewymagane

1) Klasyfikacja ogniowa ITB 0785/17/R310NZP.
2) Ściany nienośne – obudowy szybów instalacyjnych i windowych mogą pełnić funkcję oddzielenia przeciwpożarowego.
*) EN – klasa odporności ogniowej wg PN-EN 13501-2.
**) Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS typ DFRI, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyty gipsowe RIGIPS typ GM-F, GM-FH1 mogą być stosowane zamiennie z płytami gipsowo-kartonowymi typu: Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2.

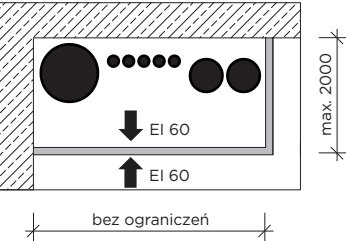
Wariant (I)
układ jednościenny



Wariant (U)
układ trójścienny



Wariant (L)
układ dwuścienny



Zapotrzebowanie materiałowe na 1 m²

Nr	Materiał	Zużycie	
①	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2 gr. 15 mm	2,00	m²
②	Profil RIGIPS CW 75 ULTRASTIL®	7,20	m
③	Profil RIGIPS UW 75 ULTRASTIL®	0,70	m
④	Wkręt RIGIPS TN 25 co 700 mm – pierwsza warstwa poszycia	10,00	szt.
⑤	Wkręt RIGIPS TN 45 co 200 mm – druga warstwa poszycia	30,00	szt.
⑥	Wkręt RIGIPS „pchełka” 3,9x11 mm co 500 mm (mijankowo)	16,00	szt.
⑦	Stalowe kołki rozporowe min. ø6x40 mm max. co 750 mm	2,30	szt.
⑧	Taśma uszczelniająca piankowa RIGIPS szer. 70 mm	1,10	m
⑨	Masa szpachlowa RIGIPS: VARIO lub SUPER	0,50 0,40	kg kg
⑩	Taśma spoinowa RIGIPS	1,40	m
⑪	Masa szpachlowa wykończeniowa RIGIPS: SUPER lub Premium Light	0,10	kg

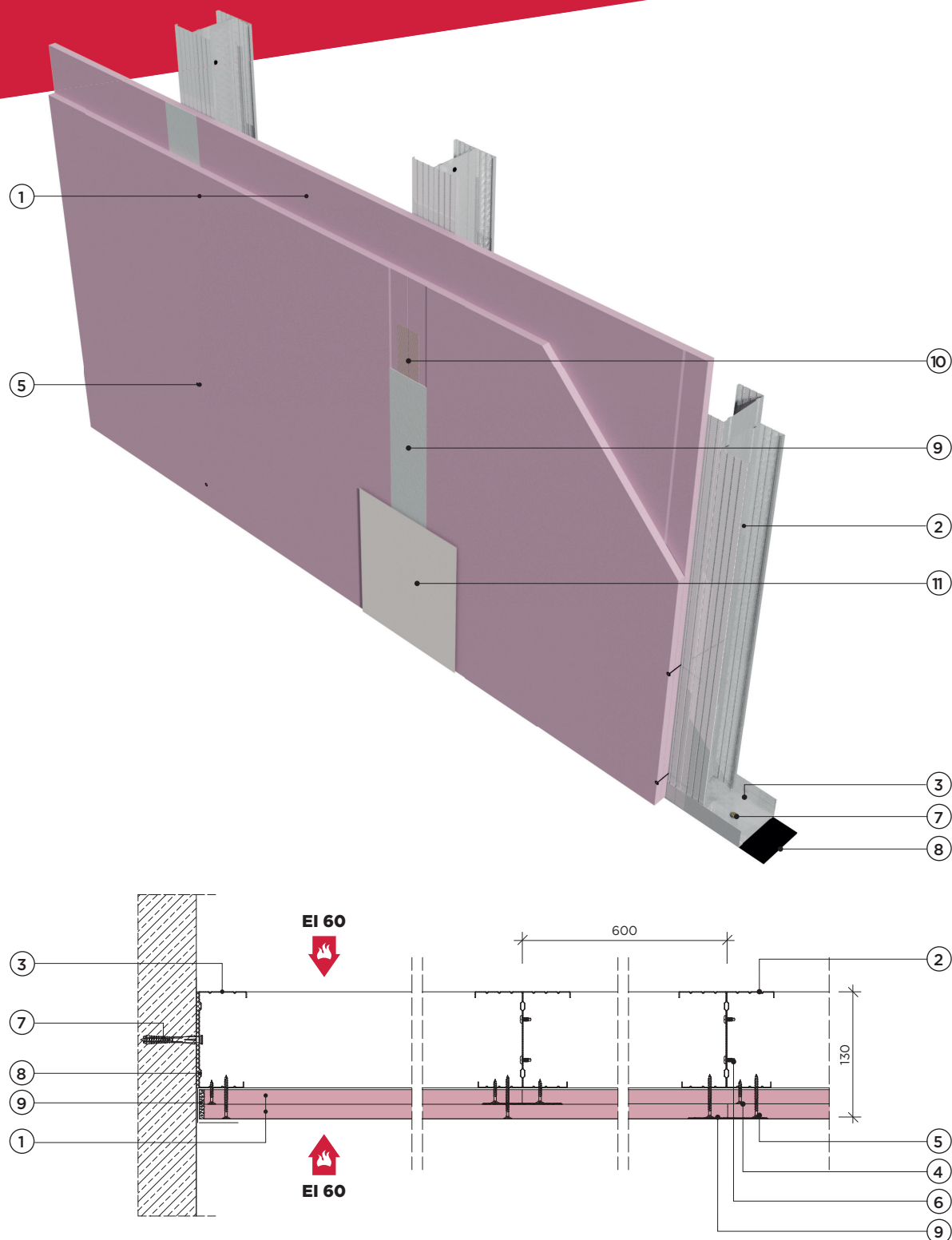
Nakłady materiałowe mają charakter przybliżony i nie zawierają odpadów.

Uwaga! Przeciwpożarowe klapy rewizyjne

Ściana obudowy szybów instalacyjnych i windowych

3.50.206

na konstrukcji z profili CW 100 i UW 100 z podwójnym poszyciem płytą gipsowo-kartonową RIGIPS PRO gr. 15 mm



Klasa odporności ogniowej
EI 60, REI 60



Grubość $G = 130 \text{ mm}$



Wysokość maksymalna
 $H = 6500 \text{ mm}$



Masa $M \approx 32 \text{ kg/m}^2$

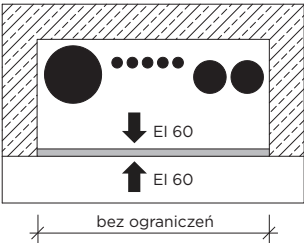


Klasyfikacja ogniowa
ITB 0785/17/R310NZP

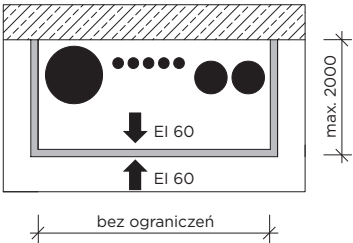
Parametry techniczne				Podstawowe elementy konstrukcji		
Klasa odporności ogniowej EN*)	Wysokość maksymalna	Grubość	Masa	Poszycie płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO**)	Konstrukcja z profili RIGIPS	Wypełnienie wełną mineralną
	H	G	M			
[minuty]	[mm]	[mm]	[kg/m²]			
EI 60 ¹⁾ REI 60 ²⁾	6500	130	32	gr. 2x15 mm Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2	2xCW/UW100 ULTRASTIL®	niewymagane

1) Klasyfikacja ogniowa ITB 0785/17/R310NZP.
2) Ściany nienośne - obudowy szybów instalacyjnych i windowych mogą pełnić funkcję oddzielenia przeciwpożarowego.
*) EN - klasa odporności ogniowej wg PN-EN 13501-2.
**) Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS typ DFRI, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyty gipsowe RIGIPS typ GM-F, GM-FH1 mogą być stosowane zamiennie z płytami gipsowo-kartonowymi typu: Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2.

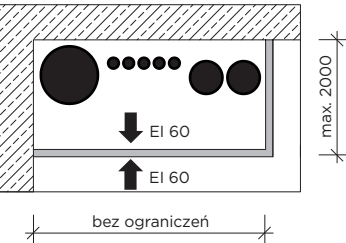
Wariant (I)
układ jednościenny



Wariant (U)
układ trójścienny



Wariant (L)
układ dwuścienny



Zapotrzebowanie materiałowe na 1 m²

Nr	Materiał	Zużycie	
①	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2 gr. 15 mm	2,00	m²
②	Profil RIGIPS CW 100 ULTRASTIL®	3,60	m
③	Profil RIGIPS UW 100 ULTRASTIL®	0,70	m
④	Wkręt RIGIPS TN 25 co 700 mm - pierwsza warstwa poszycia	5,00	szt.
⑤	Wkręt RIGIPS TN 45 co 200 mm - druga warstwa poszycia	15,00	szt.
⑥	Wkręt RIGIPS „pchełka” 3,9x11 mm co 500 mm (mijankowo)	8,00	szt.
⑦	Stalowe kołki rozporowe min. ø6x40 mm max. co 750 mm	2,30	szt.
⑧	Taśma uszczelniająca piankowa RIGIPS szer. 95 mm	1,10	m
⑨	Masa szpachlowa RIGIPS: VARIO lub SUPER	0,50 0,40	kg kg
⑩	Taśma spoinowa RIGIPS	1,40	m
⑪	Masa szpachlowa wykończeniowa RIGIPS: SUPER lub Premium Light	0,10	kg

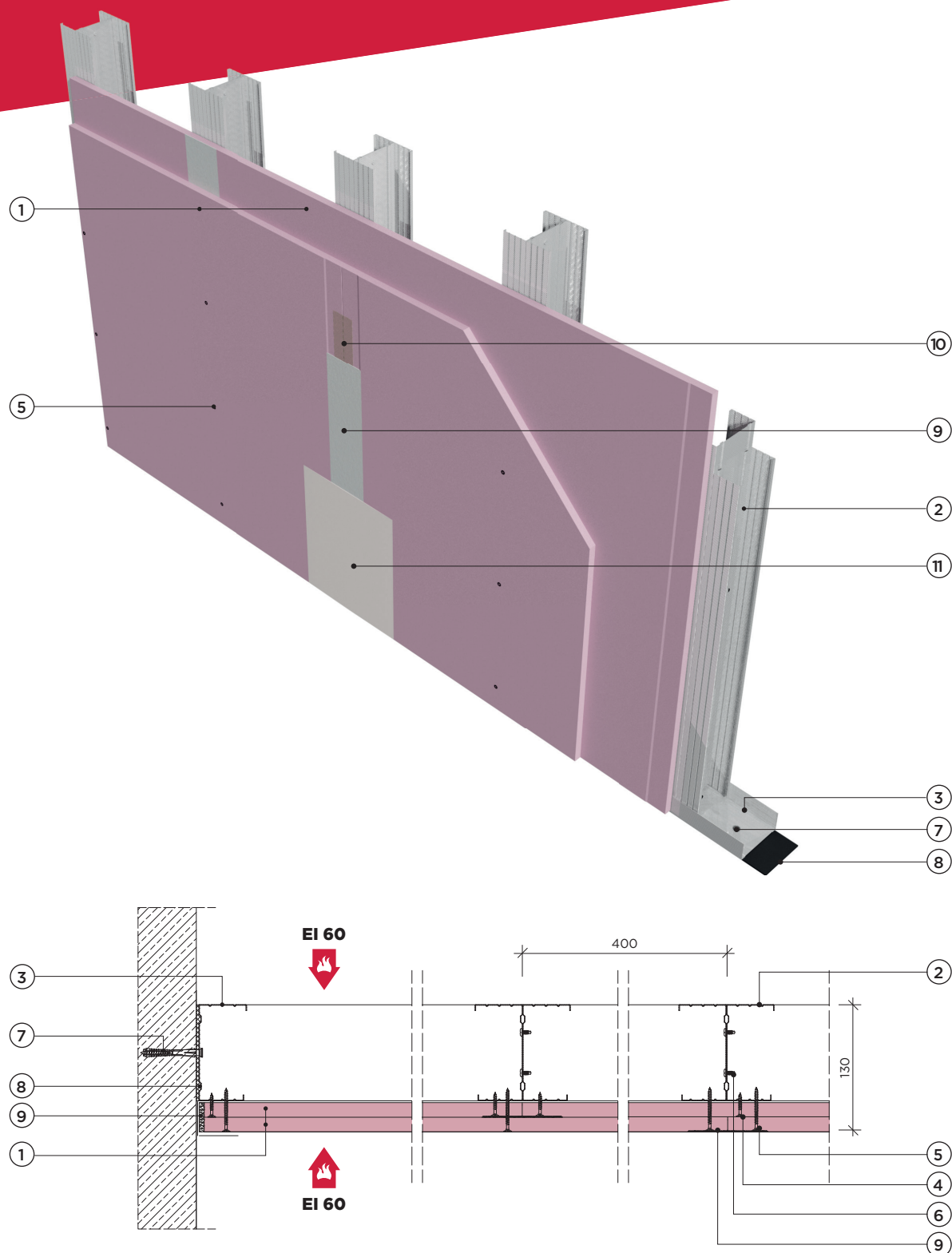
Nakłady materiałowe mają charakter przybliżony i nie zawierają odpadów.

Uwaga! Przeciwpożarowe klapy rewizyjne

Ściana obudowy szybów instalacyjnych i windowych

3.50.207

na konstrukcji z profili CW 100 i UW 100 z podwójnym poszyciem płytą gipsowo-kartonową RIGIPS PRO gr. 15 mm



Klasa odporności ogniowej
EI 60, REI 60



Grubość $G = 130 \text{ mm}$



Wysokość maksymalna
 $H = 6500 \text{ mm}$



Masa $M \approx 32 \text{ kg/m}^2$

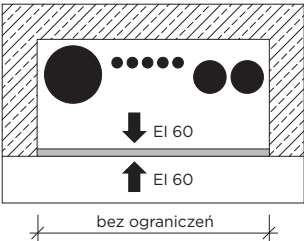


Klasyfikacja ogniowa
ITB 0785/17/R310NZP

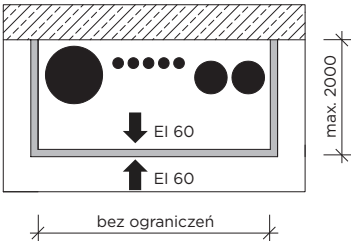
Parametry techniczne				Podstawowe elementy konstrukcji		
Klasa odporności ogniowej EN*)	Wysokość maksymalna	Grubość	Masa	Poszycie płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO**)	Konstrukcja z profili RIGIPS	Wypełnienie wełną mineralną
	H	G	M			
[minuty]	[mm]	[mm]	[kg/m²]			
EI 60 ¹⁾ REI 60 ²⁾	6500	130	32	gr. 2x15 mm Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2	2xCW/UW100 ULTRASTIL®	niewymagane

1) Klasyfikacja ogniowa ITB 0785/17/R310NZP.
2) Ściany nienośne - obudowy szybów instalacyjnych i windowych mogą pełnić funkcję oddzielenia przeciwpożarowego.
*) EN - klasa odporności ogniowej wg PN-EN 13501-2.
**) Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS typ DFRI, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyty gipsowe RIGIPS typ GM-F, GM-FH1 mogą być stosowane zamiennie z płytami gipsowo-kartonowymi typu: Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2.

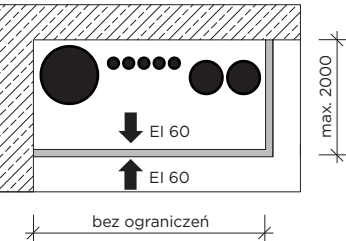
Wariant (I)
układ jednościenny



Wariant (U)
układ trójścienny



Wariant (L)
układ dwuścienny



Zapotrzebowanie materiałowe na 1 m²

Nr	Materiał	Zużycie	
①	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2 gr. 15 mm	2,00	m²
②	Profil RIGIPS CW 100 ULTRASTIL®	5,40	m
③	Profil RIGIPS UW 100 ULTRASTIL®	0,70	m
④	Wkręt RIGIPS TN 25 co 700 mm – pierwsza warstwa poszycia	8,00	szt.
⑤	Wkręt RIGIPS TN 45 co 200 mm – druga warstwa poszycia	22,00	szt.
⑥	Wkręt RIGIPS „pchełka” 3,9x11 mm co 500 mm (mijankowo)	12,00	szt.
⑦	Stalowe kołki rozporowe min. ø6x40 mm max. co 750 mm	2,30	szt.
⑧	Taśma uszczelniająca piankowa RIGIPS szer. 95 mm	1,10	m
⑨	Masa szpachlowa RIGIPS: VARIO lub SUPER	0,50 0,40	kg kg
⑩	Taśma spoinowa RIGIPS	1,40	m
⑪	Masa szpachlowa wykończeniowa RIGIPS: SUPER lub Premium Light	0,10	kg

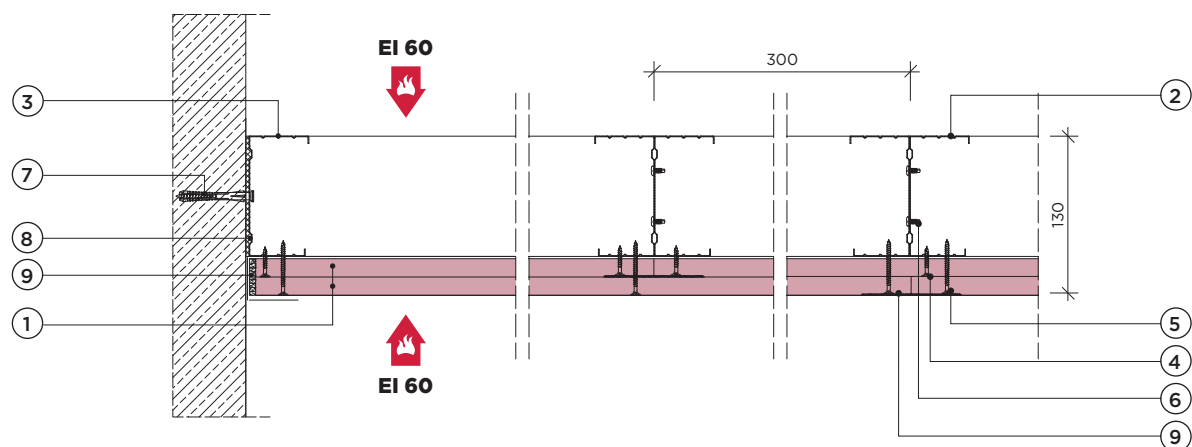
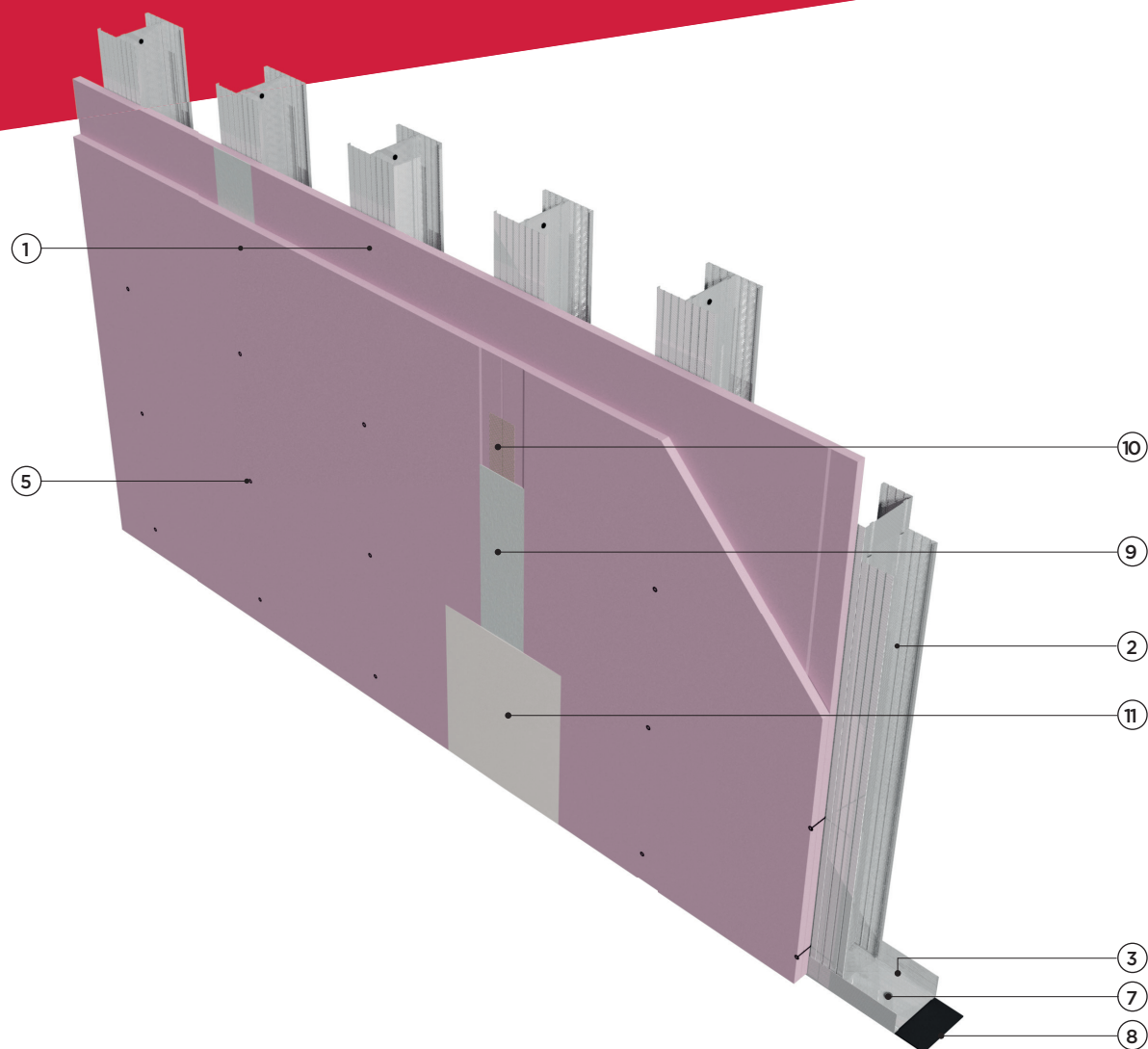
Nakłady materiałowe mają charakter przybliżony i nie zawierają odpadów.

Uwaga! Przeciwpożarowe klapy rewizyjne

Ściana obudowy szybów instalacyjnych i windowych

3.50.208

na konstrukcji z profili CW 100 i UW 100 z podwójnym poszyciem płytą gipsowo-kartonową RIGIPS PRO gr. 15 mm



Klasa odporności ogniowej
EI 60, REI 60



Grubość $G = 130 \text{ mm}$



Wysokość maksymalna
 $H = 6500 \text{ mm}$



Masa $M \approx 32 \text{ kg/m}^2$

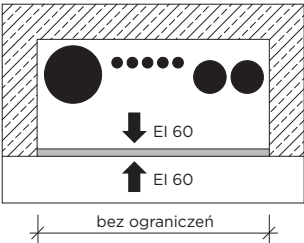


Klasyfikacja ogniowa
ITB 0785/17/R310NZP

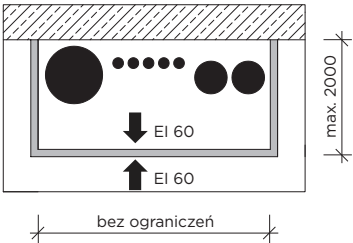
Parametry techniczne				Podstawowe elementy konstrukcji		
Klasa odporności ogniowej EN*)	Wysokość maksymalna	Grubość	Masa	Poszycie płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO**)	Konstrukcja z profili RIGIPS	Wypełnienie wełną mineralną
	H	G	M			
[minuty]	[mm]	[mm]	[kg/m²]			
EI 60 ¹⁾ REI 60 ²⁾	6500	130	32	gr. 2x15 mm Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2	2xCW/UW100 ULTRASTIL®	niewymagane

1) Klasyfikacja ogniowa ITB 0785/17/R310NZP.
2) Ściany nienośne – obudowy szybów instalacyjnych i windowych mogą pełnić funkcję oddzielenia przeciwpożarowego.
*) EN – klasa odporności ogniowej wg PN-EN 13501-2.
**) Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS typ DFRI, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyty gipsowe RIGIPS typ GM-F, GM-FH1 mogą być stosowane zamiennie z płytami gipsowo-kartonowymi typu: Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2.

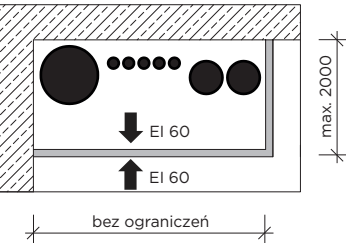
Wariant (I)
układ jednościenny



Wariant (U)
układ trójścienny



Wariant (L)
układ dwuścienny



Zapotrzebowanie materiałowe na 1 m²

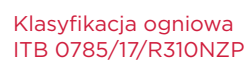
Nr	Materiał	Zużycie	
①	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2 gr. 15 mm	2,00	m²
②	Profil RIGIPS CW 100 ULTRASTIL®	7,20	m
③	Profil RIGIPS UW 100 ULTRASTIL®	0,70	m
④	Wkręt RIGIPS TN 25 co 700 mm – pierwsza warstwa poszycia	10,00	szt.
⑤	Wkręt RIGIPS TN 45 co 200 mm – druga warstwa poszycia	30,00	szt.
⑥	Wkręt RIGIPS „pchełka” 3,9x11 mm co 500 mm (mijankowo)	16,00	szt.
⑦	Stalowe kołki rozporowe min. ø6x40 mm max. co 750 mm	2,30	szt.
⑧	Taśma uszczelniająca piankowa RIGIPS szer. 95 mm	1,10	m
⑨	Masa szpachlowa RIGIPS: VARIO lub SUPER	0,50 0,40	kg kg
⑩	Taśma spoinowa RIGIPS	1,40	m
⑪	Masa szpachlowa wykończeniowa RIGIPS: SUPER lub Premium Light	0,10	kg

Nakłady materiałowe mają charakter przybliżony i nie zawierają odpadów.

Uwaga! Przeciwpożarowe klapy rewizyjne

3.50.21

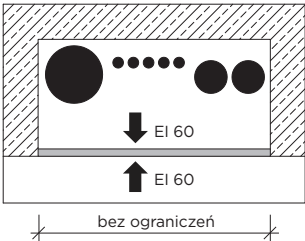
z podwójnym poszyciem płytą gipsowo-kartonową RIGIPS PRO gr. 15 mm



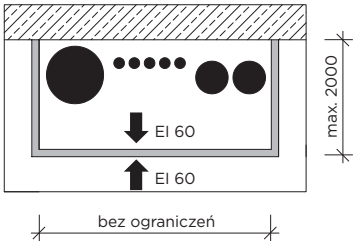
Parametry techniczne				Podstawowe elementy konstrukcji		
Klasa odporności ogniowej EN*)	Wysokość maksymalna	Grubość	Masa	Poszycie płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO**)	Konstrukcja z profili RIGIPS	Wypełnienie wełną mineralną
	H	G	M			
[minuty]	[mm]	[mm]	[kg/m²]			
EI 60 ¹⁾ REI 60 ²⁾	3000	80	32	gr. 2x15 mm Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2	CW/UW50 ULTRASTIL®	niewymagane

1) Klasyfikacja ogniowa ITB 0785/17/R310NZP.
2) Ściany nienośne – obudowy szybów instalacyjnych i windowych mogą pełnić funkcję oddzielenia przeciwpożarowego.
*) EN – klasa odporności ogniowej wg PN-EN 13501-2.
**) Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS typ DFRI, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyty gipsowe RIGIPS typ GM-F, GM-FH1 mogą być stosowane zamiennie z płytami gipsowo-kartonowymi typu: Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2.

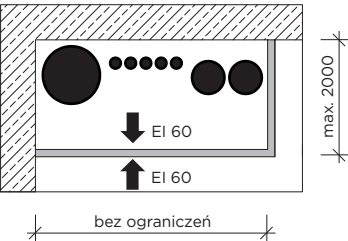
Wariant (I)
układ jednościenny



Wariant (U)
układ trójścienny



Wariant (L)
układ dwuścienny



Zapotrzebowanie materiałowe na 1 m²

Nr	Materiał	Zużycie	
①	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2 gr. 15 mm	2,00	m²
②	Profil RIGIPS CW 50 ULTRASTIL®	1,80	m
③	Profil RIGIPS UW 50 ULTRASTIL®	0,70	m
④	Wkręt RIGIPS TN 25 co 700 mm – pierwsza warstwa poszycia	5,00	szt.
⑤	Wkręt RIGIPS TN 45 co 200 mm – druga warstwa poszycia	15,00	szt.
⑥	Stalowe kołki rozporowe min. ø6x60 mm max. co 600 mm	2,30	szt.
⑦	Taśma uszczelniająca piankowa RIGIPS szer. 50 mm	1,10	m
⑧	Masa szpachlowa RIGIPS: VARIO lub SUPER	0,50 0,40	kg kg
⑨	Taśma spoinowa RIGIPS	1,40	m
⑩	Masa szpachlowa wykończeniowa RIGIPS: SUPER lub Premium Light	0,10	kg

Nakłady materiałowe mają charakter przybliżony i nie zawierają odpadów.

Uwaga! Przeciwpożarowe klapy rewizyjne

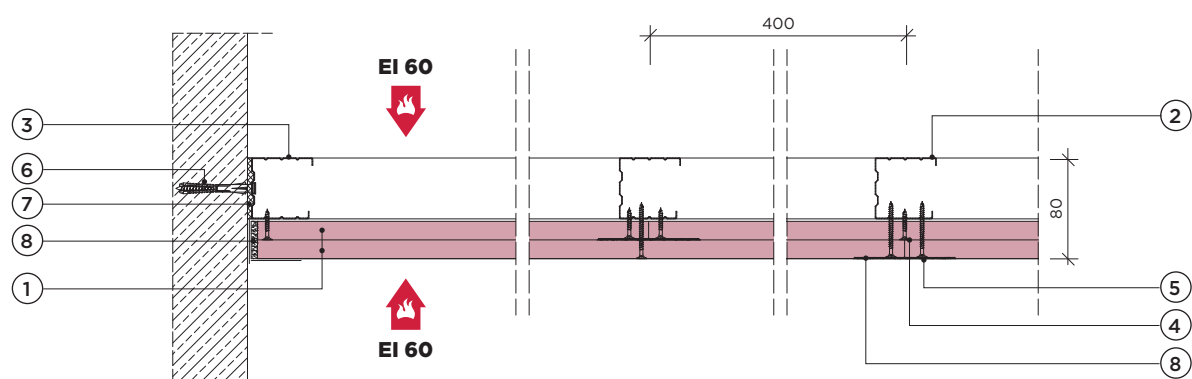
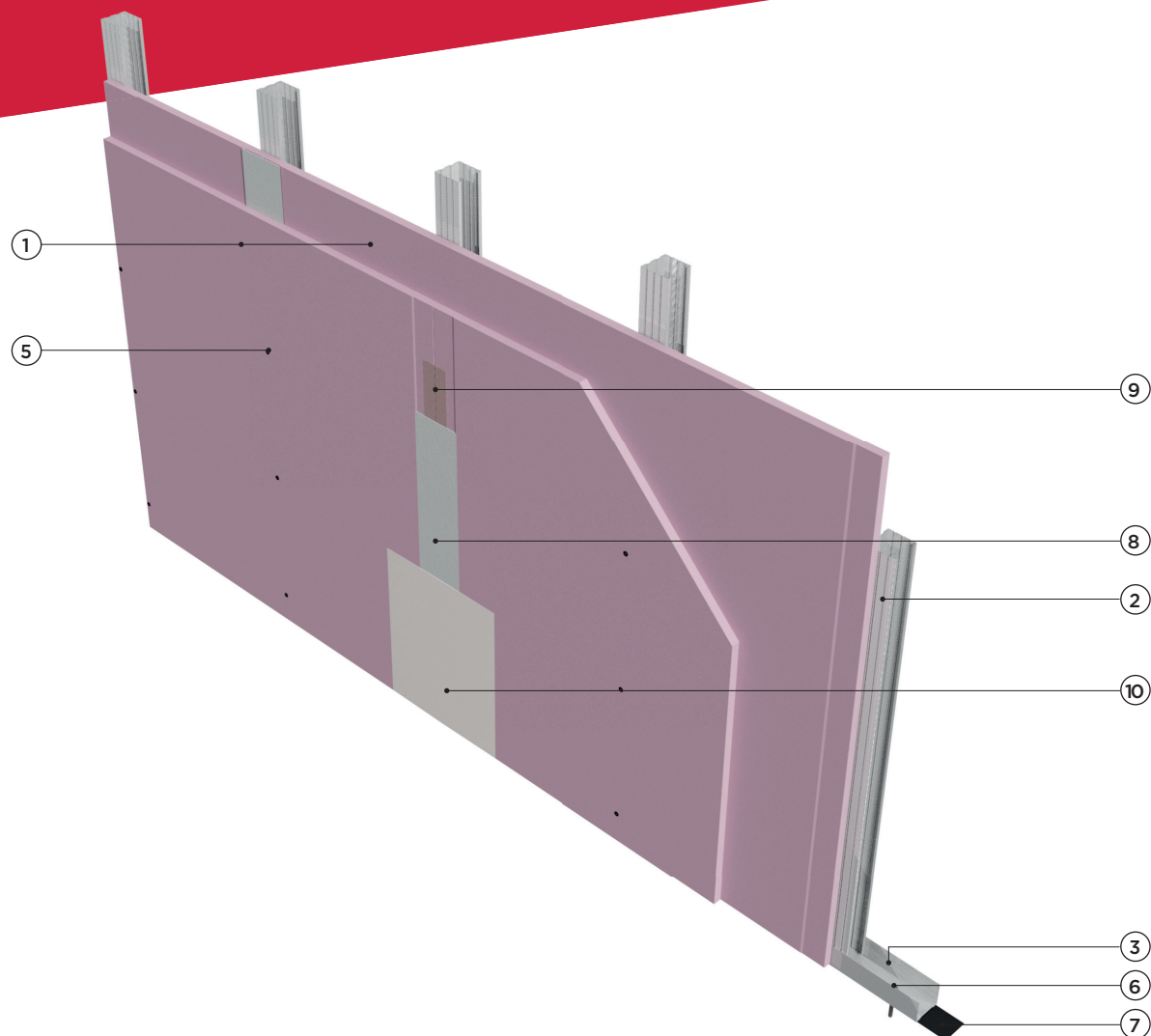
str. 800

Ściana obudowy szybów instalacyjnych i windowych

3.50.211

na konstrukcji z profili CW 50 i UW 50

z podwójnym poszyciem płytą gipsowo-kartonową RIGIPS PRO gr. 15 mm



Klasa odporności ogniowej
EI 60, REI 60



Grubość $G = 80 \text{ mm}$



Wysokość maksymalna
 $H = 3500 \text{ mm}$



Masa $M \approx 32 \text{ kg/m}^2$



Klasyfikacja ogniowa
ITB 0785/17/R310NZP

Parametry techniczne				Podstawowe elementy konstrukcji		
Klasa odporności ogniowej EN*)	Wysokość maksymalna	Grubość	Masa	Poszycie płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO**)	Konstrukcja z profili RIGIPS	Wypełnienie wełną mineralną
	H	G	M			
[minuty]	[mm]	[mm]	[kg/m ²]			
EI 60 ¹⁾ REI 60 ²⁾	3500	80	32	gr. 2x15 mm Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2	CW/UW50 ULTRASTIL®	niewymagane

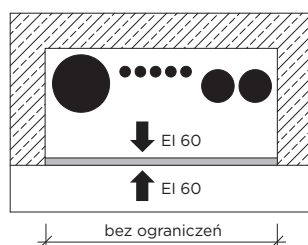
1) Klasyfikacja ogniowa ITB 0785/17/R310NZP.

2) Ściany nienośne – obudowy szybów instalacyjnych i windowych mogą pełnić funkcję oddzielenia przeciwpożarowego.

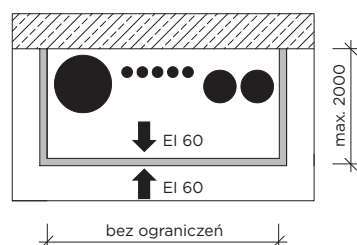
*) EN – klasa odporności ogniowej wg PN-EN 13501-2.

**) Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS typ DFRI, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyty gipsowe RIGIPS typ GM-F, GM-FH1 mogą być stosowane zamiennie z płytami gipsowo-kartonowymi typu: Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2.

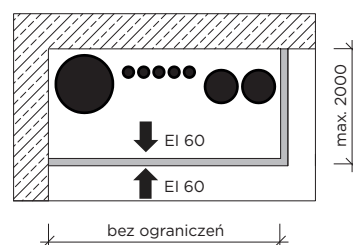
Wariant (I)
układ jednościenny



Wariant (U)
układ trójścienny



Wariant (L)
układ dwuścienny



Zapotrzebowanie materiałowe na 1 m²

Nr	Materiał	Zużycie
①	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2 gr. 15 mm	2,00 m ²
②	Profil RIGIPS CW 50 ULTRASTIL®	2,70 m
③	Profil RIGIPS UW 50 ULTRASTIL®	0,70 m
④	Wkręt RIGIPS TN 25 co 700 mm – pierwsza warstwa poszycia	8,00 szt.
⑤	Wkręt RIGIPS TN 45 co 200 mm – druga warstwa poszycia	22,00 szt.
⑥	Stalowe kołki rozporowe min. ø6x60 mm max. co 600 mm	2,30 szt.
⑦	Taśma uszczelniająca piankowa RIGIPS szer. 50 mm	1,10 m
⑧	Masa szpachlowa RIGIPS: VARIO lub SUPER	0,50 kg 0,40 kg
⑨	Taśma spoinowa RIGIPS	1,40 m
⑩	Masa szpachlowa wykończeniowa RIGIPS: SUPER lub Premium Light	0,10 kg

Nakłady materiałowe mają charakter przybliżony i nie zawierają odpadów.

Uwaga! Przeciwpożarowe klapy rewizyjne

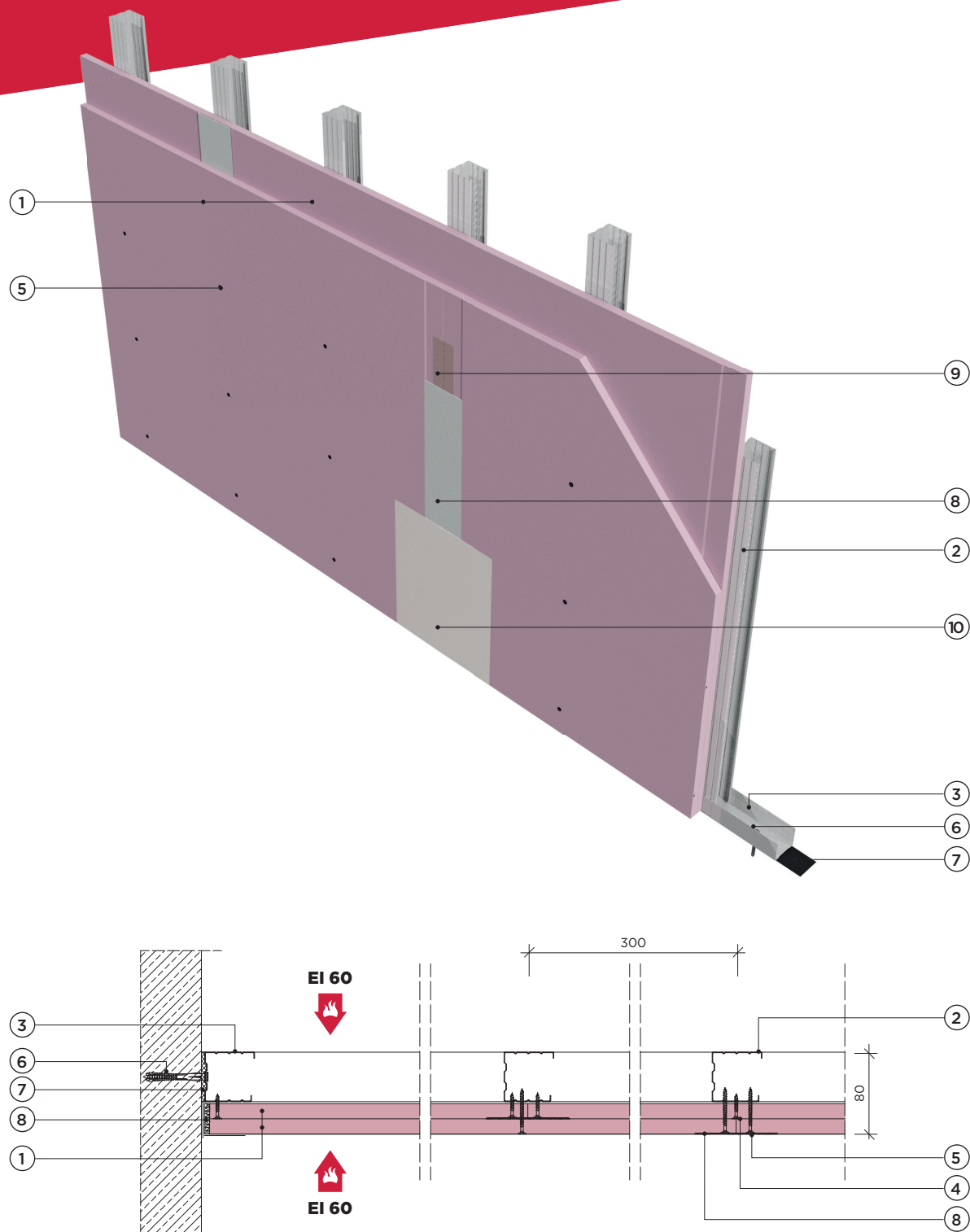
str. 800

Ściana obudowy szybów instalacyjnych i windowych

3.50.212

na konstrukcji z profili CW 50 i UW 50

z podwójnym poszyciem płytą gipsowo-kartonową RIGIPS PRO gr. 15 mm



Klasa odporności ogniowej
EI 60, REI 60



Grubość $G = 80 \text{ mm}$



Wysokość maksymalna
 $H = 4000 \text{ mm}$



Masa $M \approx 32 \text{ kg/m}^2$

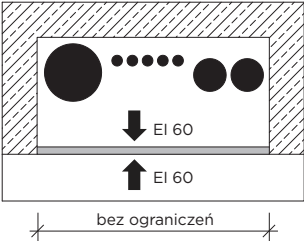


Klasyfikacja ogniowa
ITB 0785/17/R310NZP

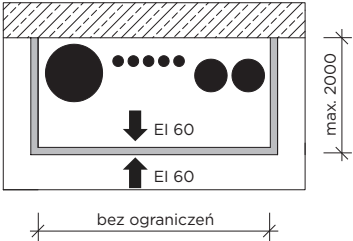
Parametry techniczne				Podstawowe elementy konstrukcji		
Klasa odporności ogniowej EN*)	Wysokość maksymalna	Grubość	Masa	Poszycie płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO**)	Konstrukcja z profili RIGIPS	Wypełnienie wełną mineralną
	H	G	M			
[minuty]	[mm]	[mm]	[kg/m²]			
EI 60 ¹⁾ REI 60 ²⁾	4000	80	32	gr. 2x15 mm Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2	CW/UW50 ULTRASTIL®	niewymagane

1) Klasyfikacja ogniowa ITB 0785/17/R310NZP.
2) Ściany nienośne - obudowy szybów instalacyjnych i windowych mogą pełnić funkcję oddzielenia przeciwpożarowego.
*) EN - klasa odporności ogniowej wg PN-EN 13501-2.
**) Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS typ DFRI, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyty gipsowe RIGIPS typ GM-F, GM-FH1 mogą być stosowane zamiennie z płytami gipsowo-kartonowymi typu: Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2.

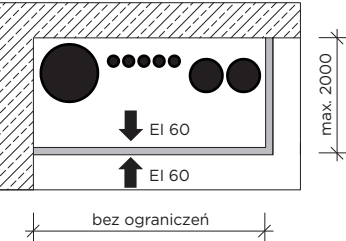
Wariant (I)
układ jednościenny



Wariant (U)
układ trójścienny



Wariant (L)
układ dwuścienny



Zapotrzebowanie materiałowe na 1 m²

Nr	Materiał	Zużycie	
①	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2 gr. 15 mm	2,00	m²
②	Profil RIGIPS CW 50 ULTRASTIL®	3,60	m
③	Profil RIGIPS UW 50 ULTRASTIL®	0,70	m
④	Wkręt RIGIPS TN 25 co 700 mm – pierwsza warstwa poszycia	10,00	szt.
⑤	Wkręt RIGIPS TN 45 co 200 mm – druga warstwa poszycia	30,00	szt.
⑥	Stalowe kołki rozporowe min. ø6x60 mm max. co 600 mm	2,30	szt.
⑦	Taśma uszczelniająca piankowa RIGIPS szer. 50 mm	1,10	m
⑧	Masa szpachlowa RIGIPS: VARIO lub SUPER	0,50 0,40	kg kg
⑨	Taśma spoinowa RIGIPS	1,40	m
⑩	Masa szpachlowa wykończeniowa RIGIPS: SUPER lub Premium Light	0,10	kg

Nakłady materiałowe mają charakter przybliżony i nie zawierają odpadów.

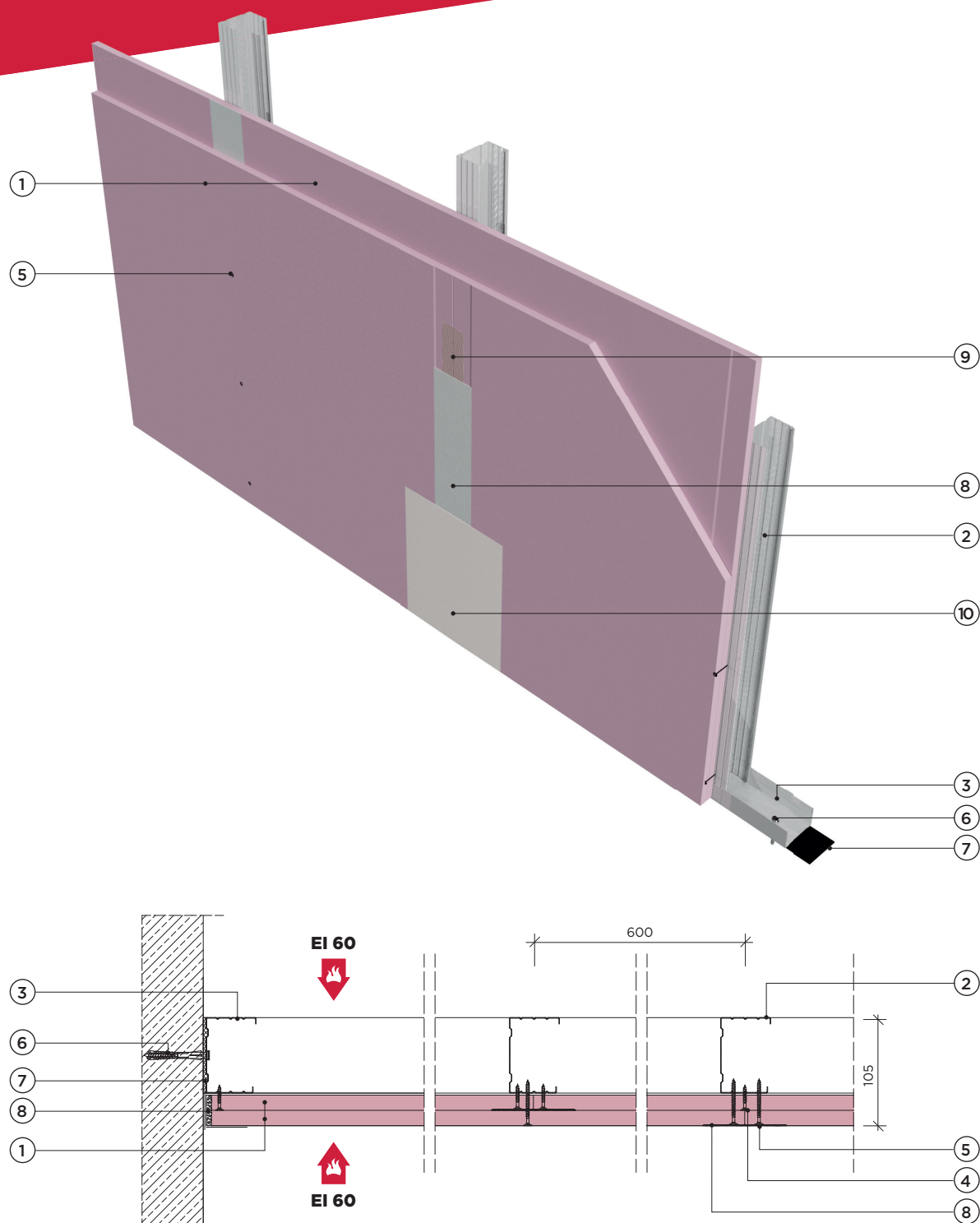
Uwaga! Przeciwpożarowe klapy rewizyjne str. 800

Ściana obudowy szybów instalacyjnych i windowych

3.50.213

na konstrukcji z profili CW 75 i UW 75

z podwójnym poszyciem płytą gipsowo-kartonową RIGIPS PRO gr. 15 mm



Klasa odporności ogniowej
EI 60, REI 60



Grubość $G = 105 \text{ mm}$



Wysokość maksymalna
 $H = 4500 \text{ mm}$



Masa $M \approx 32 \text{ kg/m}^2$

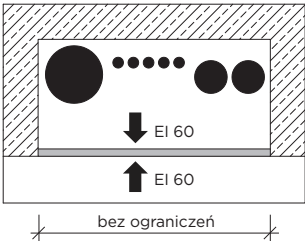


Klasyfikacja ogniowa
ITB 0785/17/R310NZP

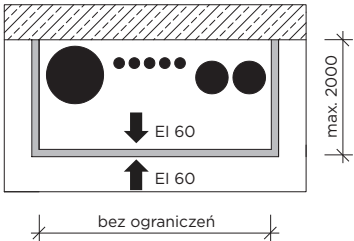
Parametry techniczne				Podstawowe elementy konstrukcji		
Klasa odporności ogniowej EN*)	Wysokość maksymalna	Grubość	Masa	Poszycie płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO**)	Konstrukcja z profili RIGIPS	Wypełnienie wełną mineralną
	H	G	M			
[minuty]	[mm]	[mm]	[kg/m²]			
EI 60 ¹⁾ REI 60 ²⁾	4500	105	32	gr. 2x15 mm Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2	CW/UW75 ULTRASTIL®	niewymagane

1) Klasyfikacja ogniowa ITB 0785/17/R310NZP.
2) Ściany nienośne – obudowy szybów instalacyjnych i windowych mogą pełnić funkcję oddzielenia przeciwpożarowego.
*) EN – klasa odporności ogniowej wg PN-EN 13501-2.
**) Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS typ DFRI, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyty gipsowe RIGIPS typ GM-F, GM-FH1 mogą być stosowane zamiennie z płytami gipsowo-kartonowymi typu: Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2.

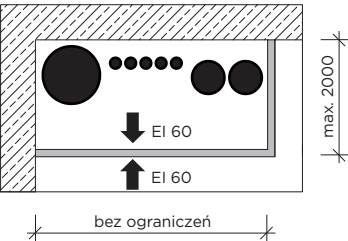
Wariant (I)
układ jednościenny



Wariant (U)
układ trójścienny



Wariant (L)
układ dwuścienny



Zapotrzebowanie materiałowe na 1 m²

Nr	Materiał	Zużycie	
①	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2 gr. 15 mm	2,00	m²
②	Profil RIGIPS CW 75 ULTRASTIL®	1,80	m
③	Profil RIGIPS UW 75 ULTRASTIL®	0,70	m
④	Wkręt RIGIPS TN 25 co 700 mm – pierwsza warstwa poszycia	5,00	szt.
⑤	Wkręt RIGIPS TN 45 co 200 mm – druga warstwa poszycia	15,00	szt.
⑥	Stalowe kołki rozporowe min. ø6x60 mm max. co 600 mm	2,30	szt.
⑦	Taśma uszczelniająca piankowa RIGIPS szer. 70 mm	1,10	m
⑧	Masa szpachlowa RIGIPS: VARIO lub SUPER	0,50 0,40	kg kg
⑨	Taśma spoinowa RIGIPS	1,40	m
⑩	Masa szpachlowa wykończeniowa RIGIPS: SUPER lub Premium Light	0,10	kg

Nakłady materiałowe mają charakter przybliżony i nie zawierają odpadów.

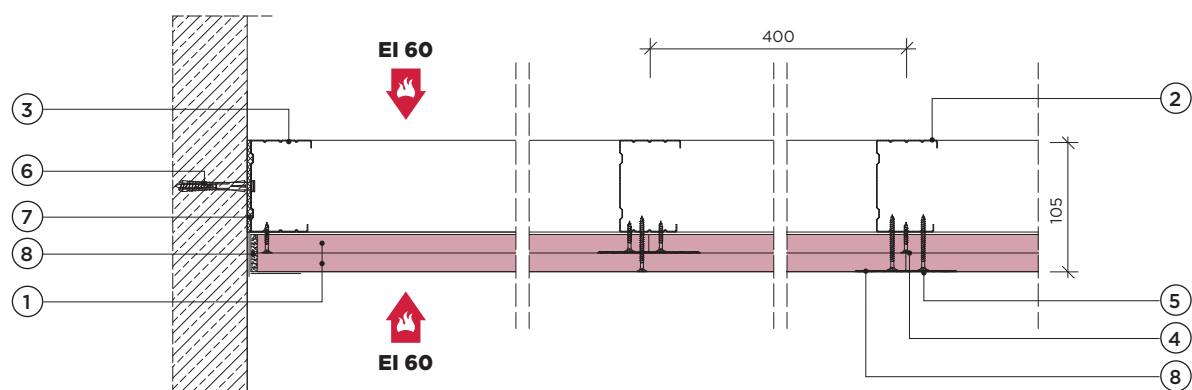
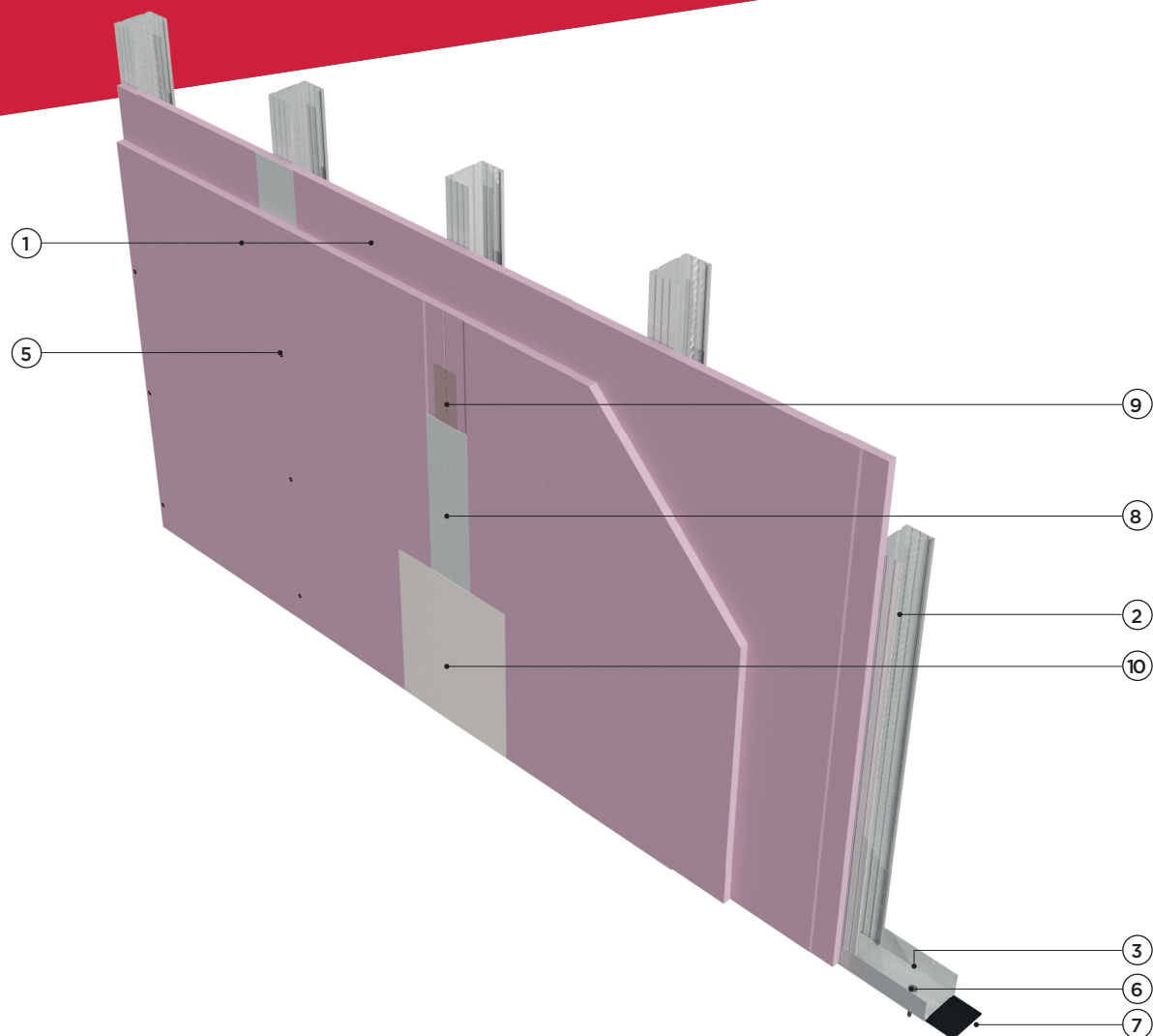
Uwaga! Przeciwpożarowe klapy rewizyjne

Ściana obudowy szybów instalacyjnych i windowych

3.50.214

na konstrukcji z profili CW 75 i UW 75

z podwójnym poszyciem płytą gipsowo-kartonową RIGIPS PRO gr. 15 mm



Klasa odporności ogniowej
EI 60, REI 60



Grubość $G = 105 \text{ mm}$



Wysokość maksymalna
 $H = 5000 \text{ mm}$



Masa $M \approx 32 \text{ kg/m}^2$



Klasyfikacja ogniowa
ITB 0785/17/R310NZP

Parametry techniczne				Podstawowe elementy konstrukcji		
Klasa odporności ogniowej EN*)	Wysokość maksymalna	Grubość	Masa	Poszycie płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO**)	Konstrukcja z profili RIGIPS	Wypełnienie wełną mineralną
	H	G	M			
[minuty]	[mm]	[mm]	[kg/m ²]			
EI 60 ¹⁾ REI 60 ²⁾	5000	105	32	gr. 2x15 mm Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2	CW/UW75 ULTRASTIL®	niewymagane

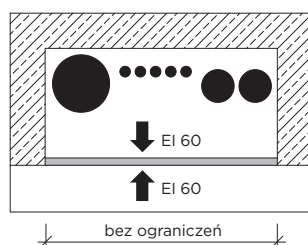
1) Klasyfikacja ogniowa ITB 0785/17/R310NZP.

2) Ściany nienośne – obudowy szybów instalacyjnych i windowych mogą pełnić funkcję oddzielenia przeciwpożarowego.

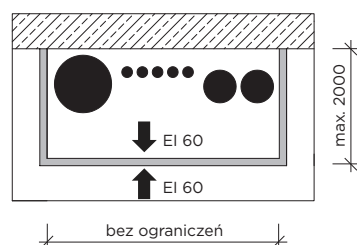
*) EN – klasa odporności ogniowej wg PN-EN 13501-2.

**) Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS typ DFRI, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyty gipsowe RIGIPS typ GM-F, GM-FH1 mogą być stosowane zamiennie z płytami gipsowo-kartonowymi typu: Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2.

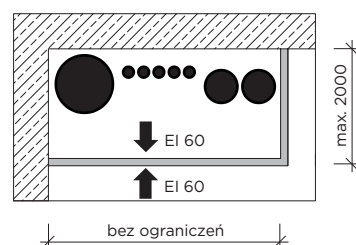
Wariant (I)
układ jednościenny



Wariant (U)
układ trójścienny



Wariant (L)
układ dwuścienny



Zapotrzebowanie materiałowe na 1 m²

Nr	Materiał	Zużycie
①	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2 gr. 15 mm	2,00 m ²
②	Profil RIGIPS CW 75 ULTRASTIL®	2,70 m
③	Profil RIGIPS UW 75 ULTRASTIL®	0,70 m
④	Wkręt RIGIPS TN 25 co 700 mm – pierwsza warstwa poszycia	8,00 szt.
⑤	Wkręt RIGIPS TN 45 co 200 mm – druga warstwa poszycia	22,00 szt.
⑥	Stalowe kołki rozporowe min. ø6x60 mm max. co 600 mm	2,30 szt.
⑦	Taśma uszczelniająca piankowa RIGIPS szer. 70 mm	1,10 m
⑧	Masa szpachlowa RIGIPS: VARIO lub SUPER	0,50 kg 0,40 kg
⑨	Taśma spoinowa RIGIPS	1,40 m
⑩	Masa szpachlowa wykończeniowa RIGIPS: SUPER lub Premium Light	0,10 kg

Nakłady materiałowe mają charakter przybliżony i nie zawierają odpadów.

Uwaga! Przeciwpożarowe klapy rewizyjne

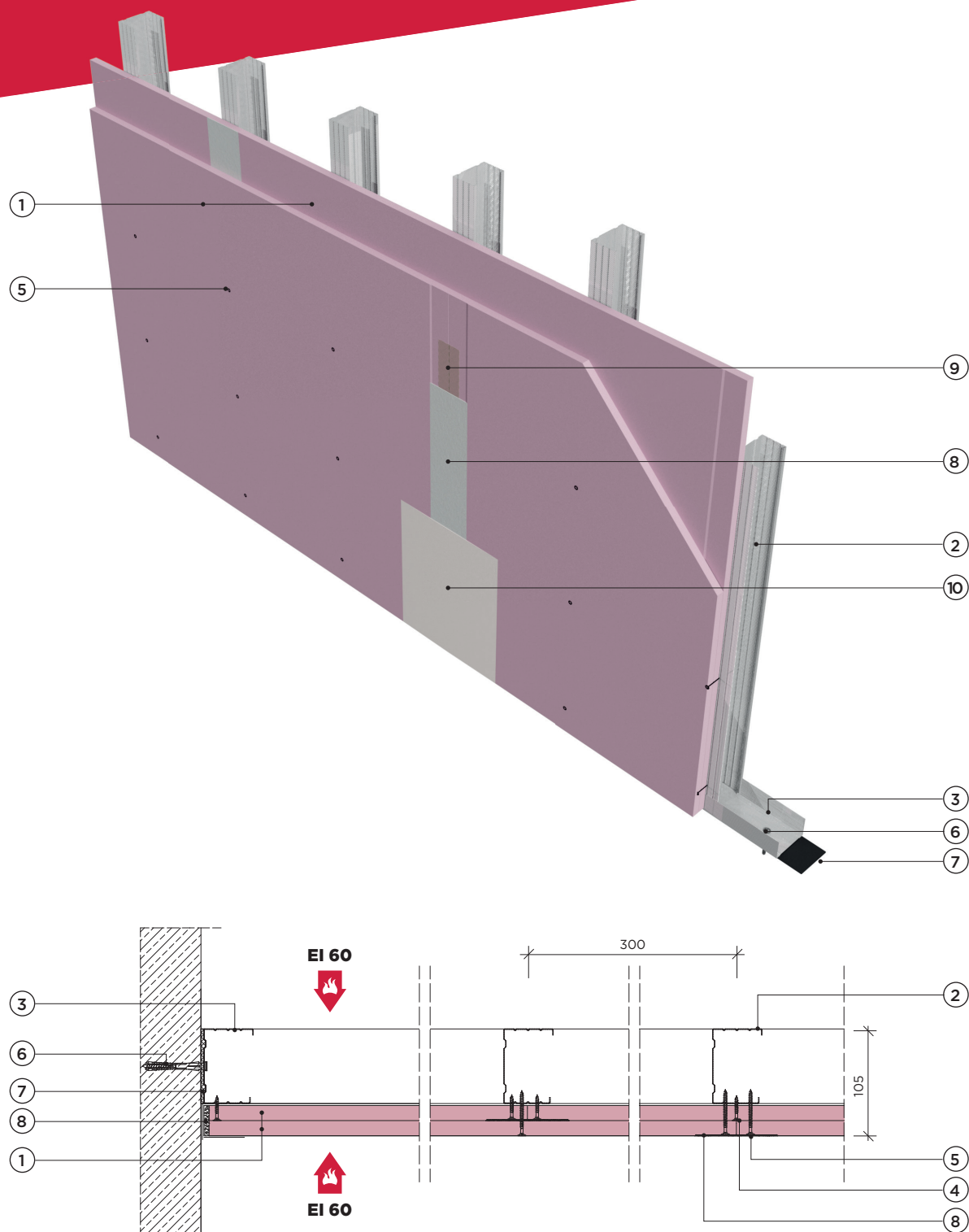
str. 800

Ściana obudowy szybów instalacyjnych i windowych

3.50.215

na konstrukcji z profili CW 75 i UW 75

z podwójnym poszyciem płytą gipsowo-kartonową RIGIPS PRO gr. 15 mm



Klasa odporności ogniowej
EI 60, REI 60



Grubość $G = 105 \text{ mm}$



Wysokość maksymalna
 $H = 5500 \text{ mm}$



Masa $M \approx 32 \text{ kg/m}^2$

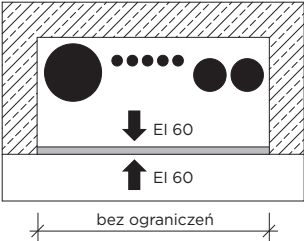


Klasyfikacja ogniowa
ITB 0785/17/R310NZP

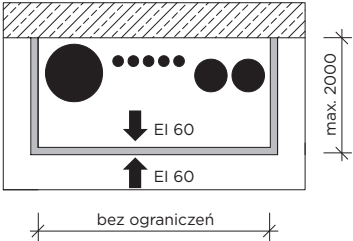
Parametry techniczne				Podstawowe elementy konstrukcji		
Klasa odporności ogniowej EN*)	Wysokość maksymalna	Grubość	Masa	Poszycie płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO**)	Konstrukcja z profili RIGIPS	Wypełnienie wełną mineralną
	H	G	M			
[minuty]	[mm]	[mm]	[kg/m²]			
EI 60 ¹⁾ REI 60 ²⁾	5500	105	32	gr. 2x15 mm Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2	CW/UW75 ULTRASTIL®	niewymagane

1) Klasyfikacja ogniowa ITB 0785/17/R310NZP.
2) Ściany nienośne – obudowy szybów instalacyjnych i windowych mogą pełnić funkcję oddzielenia przeciwpożarowego.
*) EN – klasa odporności ogniowej wg PN-EN 13501-2.
**) Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS typ DFRI, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyty gipsowe RIGIPS typ GM-F, GM-FH1 mogą być stosowane zamiennie z płytami gipsowo-kartonowymi typu: Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2.

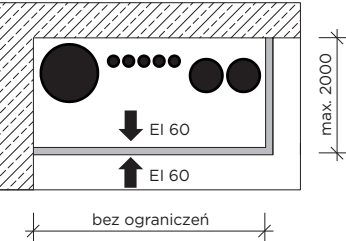
Wariant (I)
układ jednościenny



Wariant (U)
układ trójścienny



Wariant (L)
układ dwuścienny



Zapotrzebowanie materiałowe na 1 m²

Nr	Materiał	Zużycie	
①	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2 gr. 15 mm	2,00	m²
②	Profil RIGIPS CW 75 ULTRASTIL®	3,60	m
③	Profil RIGIPS UW 75 ULTRASTIL®	0,70	m
④	Wkręt RIGIPS TN 25 co 700 mm – pierwsza warstwa poszycia	10,00	szt.
⑤	Wkręt RIGIPS TN 45 co 200 mm – druga warstwa poszycia	30,00	szt.
⑥	Stalowe kołki rozporowe min. ø6x60 mm max. co 600 mm	2,30	szt.
⑦	Taśma uszczelniająca piankowa RIGIPS szer. 70 mm	1,10	m
⑧	Masa szpachlowa RIGIPS: VARIO lub SUPER	0,50 0,40	kg kg
⑨	Taśma spoinowa RIGIPS	1,40	m
⑩	Masa szpachlowa wykończeniowa RIGIPS: SUPER lub Premium Light	0,10	kg

Nakłady materiałowe mają charakter przybliżony i nie zawierają odpadów.

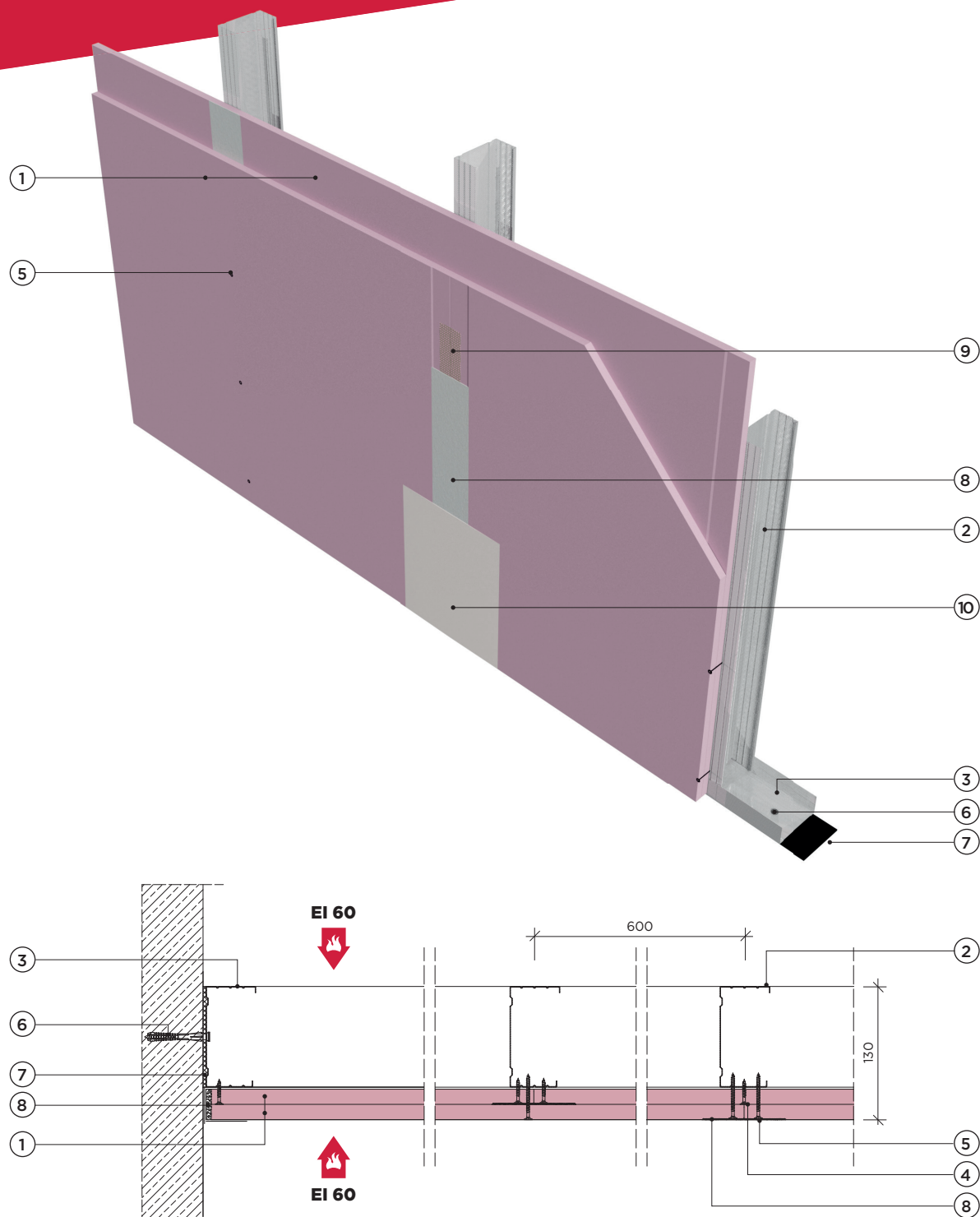
Uwaga! Przeciwpożarowe klapy rewizyjne

Ściana obudowy szybów instalacyjnych i windowych

3.50.216

na konstrukcji z profili CW 100 i UW 100

z podwójnym poszyciem płytą gipsowo-kartonową RIGIPS PRO gr. 15 mm



Klasa odporności ogniowej
EI 60, REI 60



Grubość $G = 130 \text{ mm}$



Wysokość maksymalna
 $H = 5000 \text{ mm}$



Masa $M \approx 32 \text{ kg/m}^2$

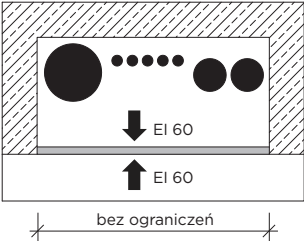


Klasyfikacja ogniowa
ITB 0785/17/R310NZP

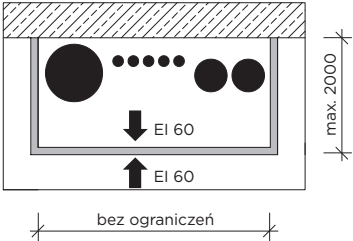
Parametry techniczne				Podstawowe elementy konstrukcji		
Klasa odporności ogniowej EN*)	Wysokość maksymalna	Grubość	Masa	Poszycie płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO**)	Konstrukcja z profili RIGIPS	Wypełnienie wełną mineralną
	H	G	M			
[minuty]	[mm]	[mm]	[kg/m²]			
EI 60 ¹⁾ REI 60 ²⁾	5000	130	32	gr. 2x15 mm Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2	CW/UW100 ULTRASTIL®	niewymagane

1) Klasyfikacja ogniowa ITB 0785/17/R310NZP.
2) Ściany nienośne – obudowy szybów instalacyjnych i windowych mogą pełnić funkcję oddzielenia przeciwpożarowego.
*) EN – klasa odporności ogniowej wg PN-EN 13501-2.
**) Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS typ DFRI, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyty gipsowe RIGIPS typ GM-F, GM-FH1 mogą być stosowane zamiennie z płytami gipsowo-kartonowymi typu: Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2.

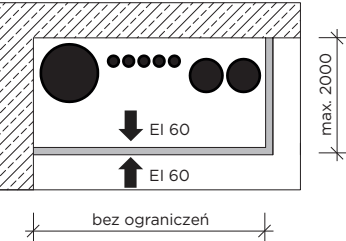
Wariant (I)
układ jednościenny



Wariant (U)
układ trójścienny



Wariant (L)
układ dwuścienny



Zapotrzebowanie materiałowe na 1 m²

Nr	Materiał	Zużycie	
①	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2 gr. 15 mm	2,00	m²
②	Profil RIGIPS CW 100 ULTRASTIL®	1,80	m
③	Profil RIGIPS UW 100 ULTRASTIL®	0,70	m
④	Wkręt RIGIPS TN 25 co 700 mm – pierwsza warstwa poszycia	5,00	szt.
⑤	Wkręt RIGIPS TN 45 co 200 mm – druga warstwa poszycia	15,00	szt.
⑥	Stalowe kołki rozporowe min. ø6x60 mm max. co 600 mm	2,30	szt.
⑦	Taśma uszczelniająca piankowa RIGIPS szer. 95 mm	1,10	m
⑧	Masa szpachlowa RIGIPS: VARIO lub SUPER	0,50 0,40	kg kg
⑨	Taśma spoinowa RIGIPS	1,40	m
⑩	Masa szpachlowa wykończeniowa RIGIPS: SUPER lub Premium Light	0,10	kg

Nakłady materiałowe mają charakter przybliżony i nie zawierają odpadów.

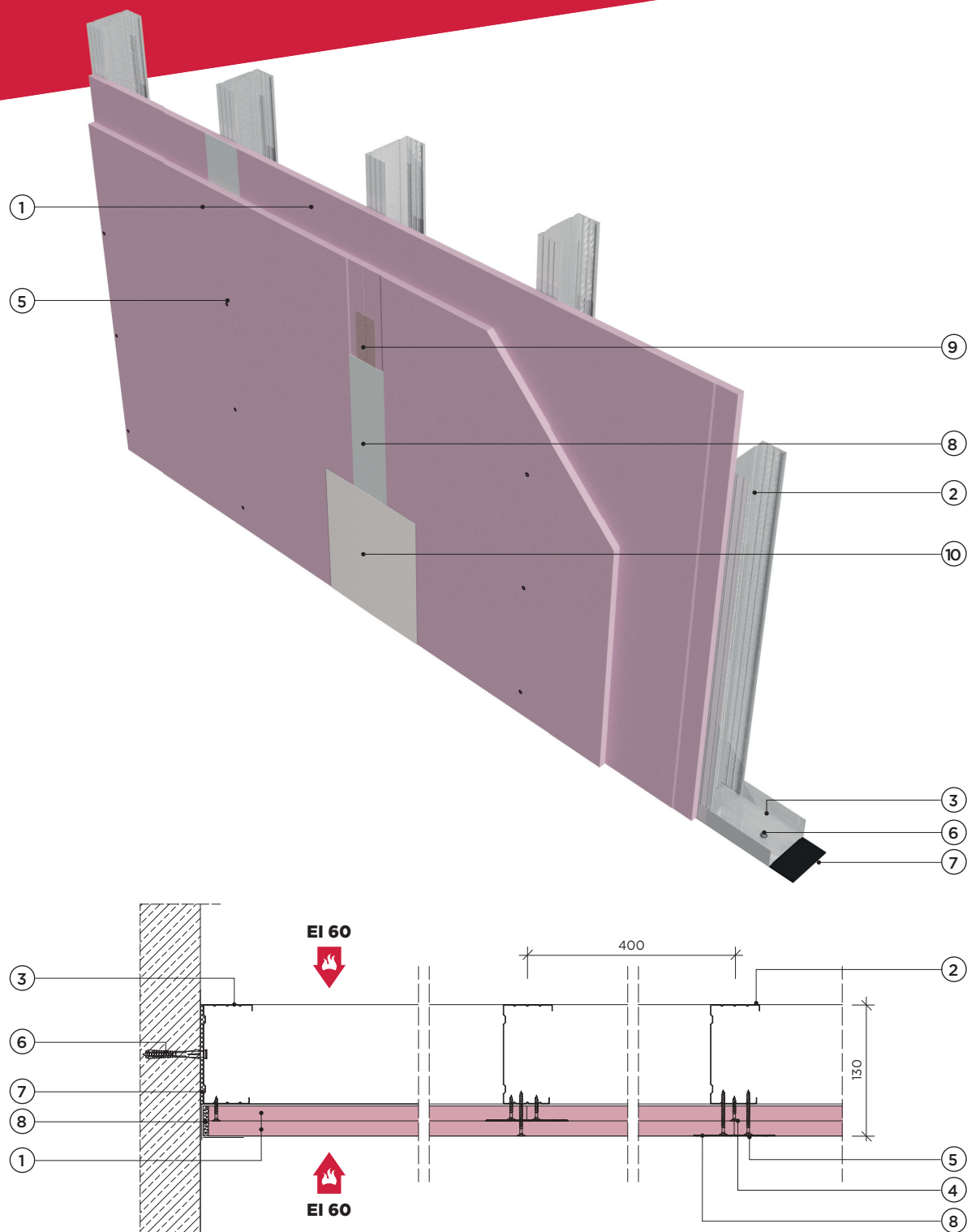
Uwaga! Przeciwpożarowe klapy rewizyjne

Ściana obudowy szybów instalacyjnych i windowych

3.50.217

na konstrukcji z profili CW 100 i UW 100

z podwójnym poszyciem płytą gipsowo-kartonową RIGIPS PRO gr. 15 mm



Klasa odporności ogniowej
EI 60, REI 60



Grubość $G = 130 \text{ mm}$



Wysokość maksymalna
 $H = 5500 \text{ mm}$



Masa $M \approx 32 \text{ kg/m}^2$

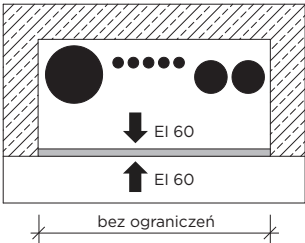


Klasyfikacja ogniowa
ITB 0785/17/R310NZP

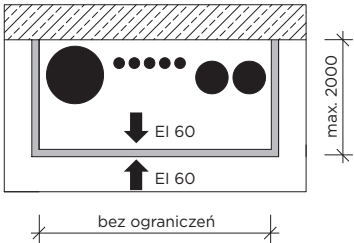
Parametry techniczne				Podstawowe elementy konstrukcji		
Klasa odporności ogniowej EN*)	Wysokość maksymalna	Grubość	Masa	Poszycie płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO**)	Konstrukcja z profili RIGIPS	Wypełnienie wełną mineralną
	H	G	M			
[minuty]	[mm]	[mm]	[kg/m²]			
EI 60 ¹⁾ REI 60 ²⁾	5500	130	32	gr. 2x15 mm Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2	CW/UW100 ULTRASTIL®	niewymagane

1) Klasyfikacja ogniowa ITB 0785/17/R310NZP.
2) Ściany nienośne - obudowy szybów instalacyjnych i windowych mogą pełnić funkcję oddzielenia przeciwpożarowego.
*) EN - klasa odporności ogniowej wg PN-EN 13501-2.
**) Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS typ DFRI, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyty gipsowe RIGIPS typ GM-F, GM-FH1 mogą być stosowane zamiennie z płytami gipsowo-kartonowymi typu: Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2.

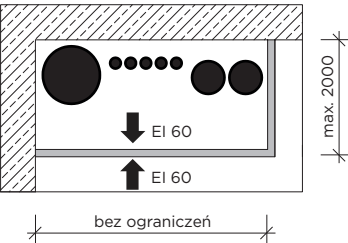
Wariant (I)
układ jednościenny



Wariant (U)
układ trójścienny



Wariant (L)
układ dwuścienny



Zapotrzebowanie materiałowe na 1 m²

Nr	Materiał	Zużycie	
①	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2 gr. 15 mm	2,00	m²
②	Profil RIGIPS CW 100 ULTRASTIL®	2,70	m
③	Profil RIGIPS UW 100 ULTRASTIL®	0,70	m
④	Wkręt RIGIPS TN 25 co 700 mm – pierwsza warstwa poszycia	8,00	szt.
⑤	Wkręt RIGIPS TN 45 co 200 mm – druga warstwa poszycia	22,00	szt.
⑥	Stalowe kołki rozporowe min. ø6x60 mm max. co 600 mm	2,30	szt.
⑦	Taśma uszczelniająca piankowa RIGIPS szer. 95 mm	1,10	m
⑧	Masa szpachlowa RIGIPS: VARIO lub SUPER	0,50 0,40	kg kg
⑨	Taśma spoinowa RIGIPS	1,40	m
⑩	Masa szpachlowa wykończeniowa RIGIPS: SUPER lub Premium Light	0,10	kg

Nakłady materiałowe mają charakter przybliżony i nie zawierają odpadów.

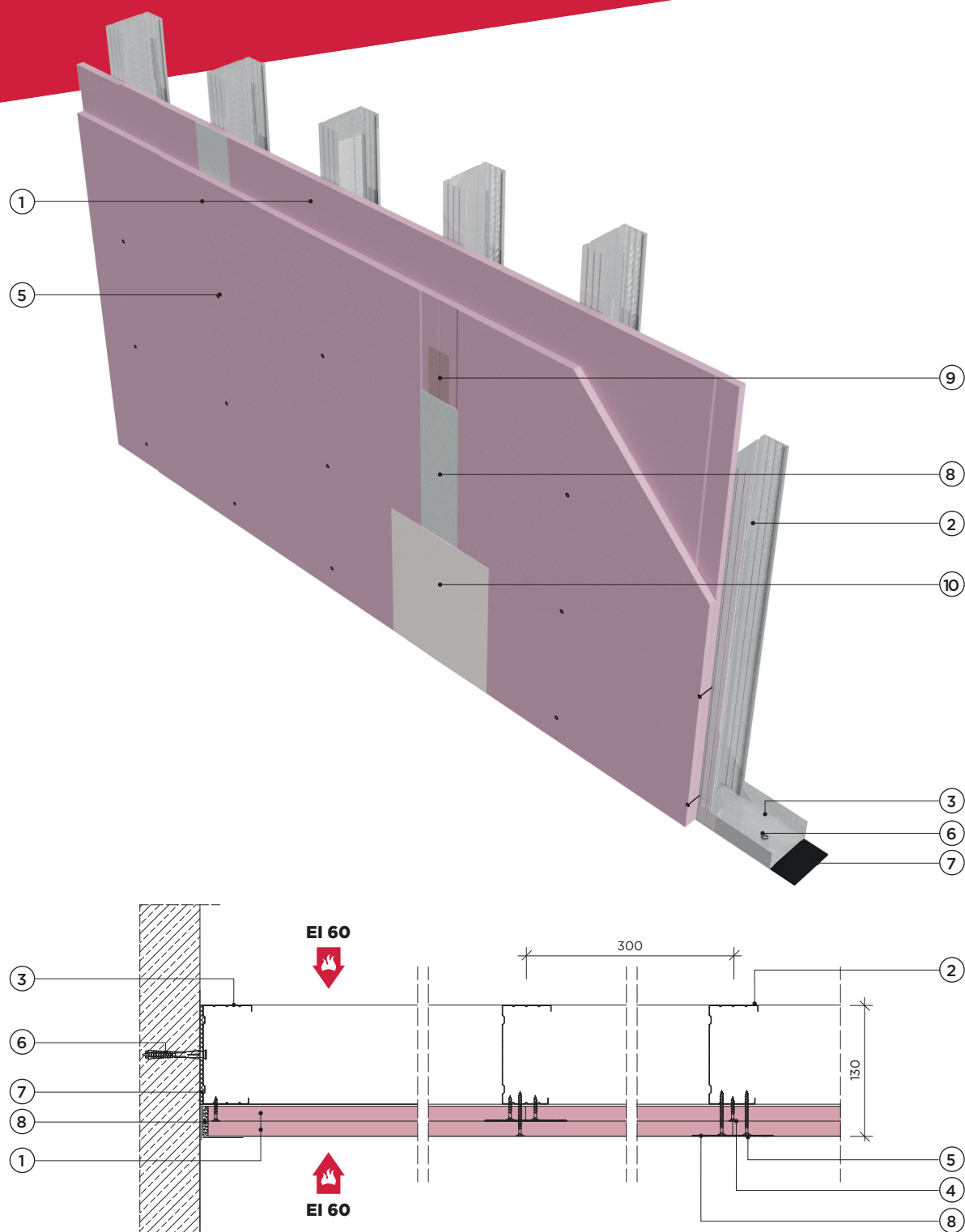
Uwaga! Przeciwpożarowe klapy rewizyjne

Ściana obudowy szybów instalacyjnych i windowych

3.50.218

na konstrukcji z profili CW 100 i UW 100

z podwójnym poszyciem płytą gipsowo-kartonową RIGIPS PRO gr. 15 mm



Klasa odporności ogniowej
EI 60, REI 60



Grubość $G = 130 \text{ mm}$



Wysokość maksymalna
 $H = 6000 \text{ mm}$



Masa $M \approx 32 \text{ kg/m}^2$

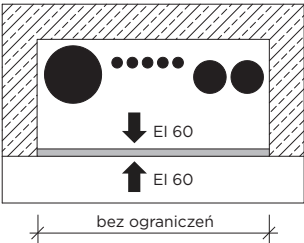


Klasyfikacja ogniowa
ITB 0785/17/R310NZP

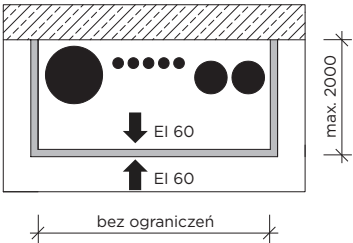
Parametry techniczne				Podstawowe elementy konstrukcji		
Klasa odporności ogniowej EN*)	Wysokość maksymalna	Grubość	Masa	Poszycie płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO**)	Konstrukcja z profili RIGIPS	Wypełnienie wełną mineralną
	H	G	M			
[minuty]	[mm]	[mm]	[kg/m²]			
EI 60 ¹⁾ REI 60 ²⁾	6000	130	32	gr. 2x15 mm Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2	CW/UW100 ULTRASTIL®	niewymagane

1) Klasyfikacja ogniowa ITB 0785/17/R310NZP.
2) Ściany nienośne – obudowy szybów instalacyjnych i windowych mogą pełnić funkcję oddzielenia przeciwpożarowego.
*) EN – klasa odporności ogniowej wg PN-EN 13501-2.
**) Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS typ DFRI, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyty gipsowe RIGIPS typ GM-F, GM-FH1 mogą być stosowane zamiennie z płytami gipsowo-kartonowymi typu: Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2.

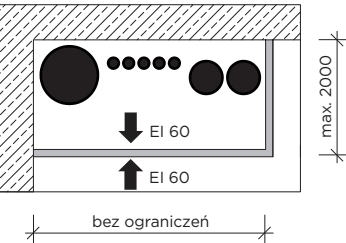
Wariant (I)
układ jednościenny



Wariant (U)
układ trójścienny



Wariant (L)
układ dwuścienny



Zapotrzebowanie materiałowe na 1 m²

Nr	Materiał	Zużycie
①	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2 gr. 15 mm	2,00 m²
②	Profil RIGIPS CW 100 ULTRASTIL®	3,60 m
③	Profil RIGIPS UW 100 ULTRASTIL®	0,70 m
④	Wkręt RIGIPS TN 25 co 700 mm – pierwsza warstwa poszycia	1000 szt.
⑤	Wkręt RIGIPS TN 45 co 200 mm – druga warstwa poszycia	30,00 szt.
⑥	Stalowe kołki rozporowe min. ø6x60 mm max. co 600 mm	2,30 szt.
⑦	Taśma uszczelniająca piankowa RIGIPS szer. 95 mm	1,10 m
⑧	Masa szpachlowa RIGIPS: VARIO lub SUPER	0,50 kg 0,40 kg
⑨	Taśma spoinowa RIGIPS	1,40 m
⑩	Masa szpachlowa wykończeniowa RIGIPS: SUPER lub Premium Light	0,10 kg

Nakłady materiałowe mają charakter przybliżony i nie zawierają odpadów.

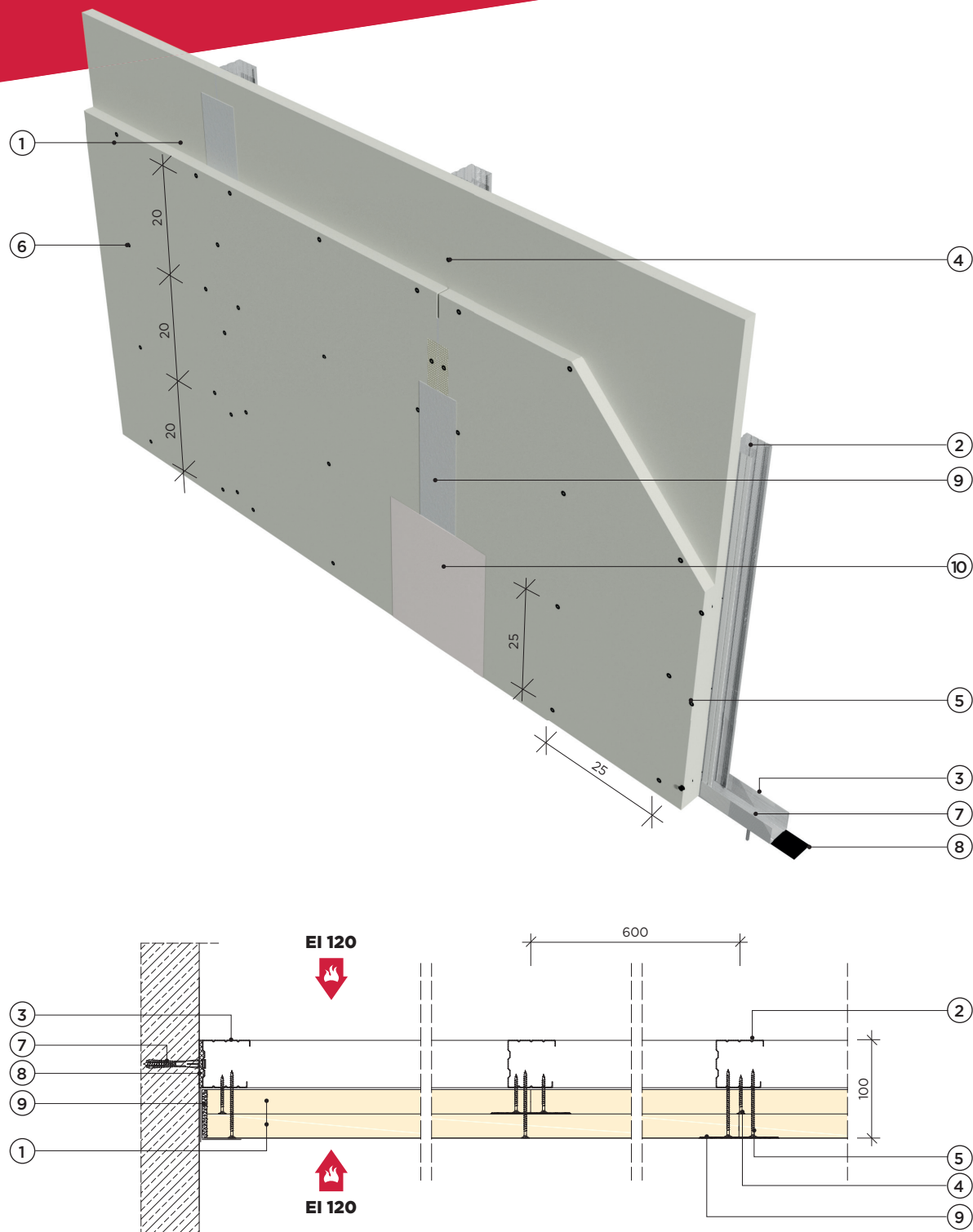
Uwaga! Przeciwpożarowe klapy rewizyjne

str. 800

Ściana obudowy szybów instalacyjnych i windowych

3.80.10

na konstrukcji z profili CW 50 i UW 50 z podwójnym poszyciem płytą gipsową RIGIPS GLASROC F (Ridurit) gr. 25 mm



Klasa odporności ogniowej
EI 120, REI 120



Wysokość maksymalna
H = 4500 mm



Masa $M \approx 50 \text{ kg/m}^2$



Izolacyjność akustyczna
 R_{A1} do 38 dB



Grubość $G = 100 \text{ mm}$

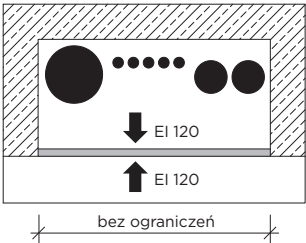


Klasyfikacja ogniowa
ITB 0785/17/R310NZP

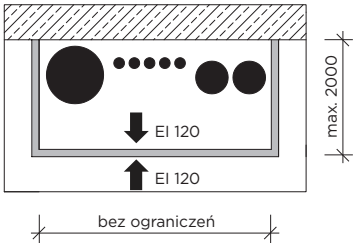
Parametry techniczne					Podstawowe elementy konstrukcji			
Izolacyjność akustyczna		Klasa odporności ogniowej EN*)	Wysokość maksymalna	Grubość	Masa	Poszycie płytami gipsowymi RIGIPS	Konstrukcja z profili RIGIPS	Wypełnienie wełną mineralną
R _{A1}	R _w		H	G	M			
[dB]			[minuty]	[mm]	[mm]			
38 ³⁾		EI 120 ¹⁾ REI 120 ²⁾	4500	100	50	RIGIPS GLASROC F (Ridurit) gr. 2x25 mm	CW/UW50 ULTRASTIL®	niewymagane

- 1) Klasyfikacja ogniowa ITB 0785/17/R310NZP.
2) Ściany nienośne - obudowy szybów instalacyjnych, windowych mogą pełnić funkcję oddzielenia przeciwpożarowego.
3) Wg normy DIN 4109 z wypełnieniem dowolną wełną mineralną gr. 40 mm. Bez wypełnienia R_{w,R}=32 dB.
*) EN - klasa odporności ogniowej wg normy PN-EN 13501-2.

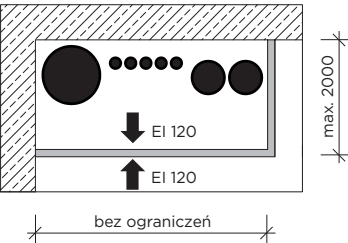
Wariant (I)
układ jednościenny



Wariant (U)
układ trójścienny



Wariant (L)
układ dwuścienny



Zapotrzebowanie materiałowe na 1 m²

Nr	Materiał	Zużycie	
①	Płyta gipsowa RIGIPS GLASROC F (Ridurit) gr. 25 mm	2,00	m²
②	Profil RIGIPS CW 50 ULTRASTIL®	1,80	m
③	Profil RIGIPS UW 50 ULTRASTIL®	0,70	m
④	Wkręt RIGIPS Ridurit 40 co 400 mm - pierwsza warstwa poszycia, do konstrukcji	7,00	szt.
⑤	Wkręt RIGIPS Ridurit 70 co 200 mm - druga warstwa poszycia, do konstrukcji	15,00	szt.
⑥	Wkręt RIGIPS Ridurit 50 w siatce 250x250 mm - druga warstwa poszycia, do pierwszej	20,00	szt.
⑦	Stalowe kołki rozporowe min. ø6x40 mm max. co 750 mm	2,30	szt.
⑧	Taśma uszczelniająca piankowa RIGIPS szer. 50 mm	1,10	m
⑨	Masa szpachlowa RIGIPS: VARIO lub SUPER	1,50	kg
⑩	Masa szpachlowa wykończeniowa RIGIPS: SUPER lub Premium Light	0,50	kg

Nakłady materiałowe mają charakter przybliżony i nie zawierają odpadów.

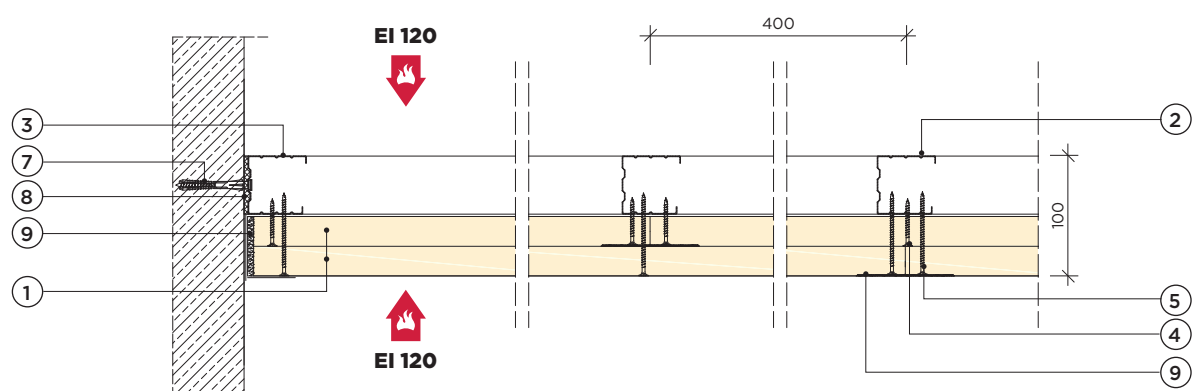
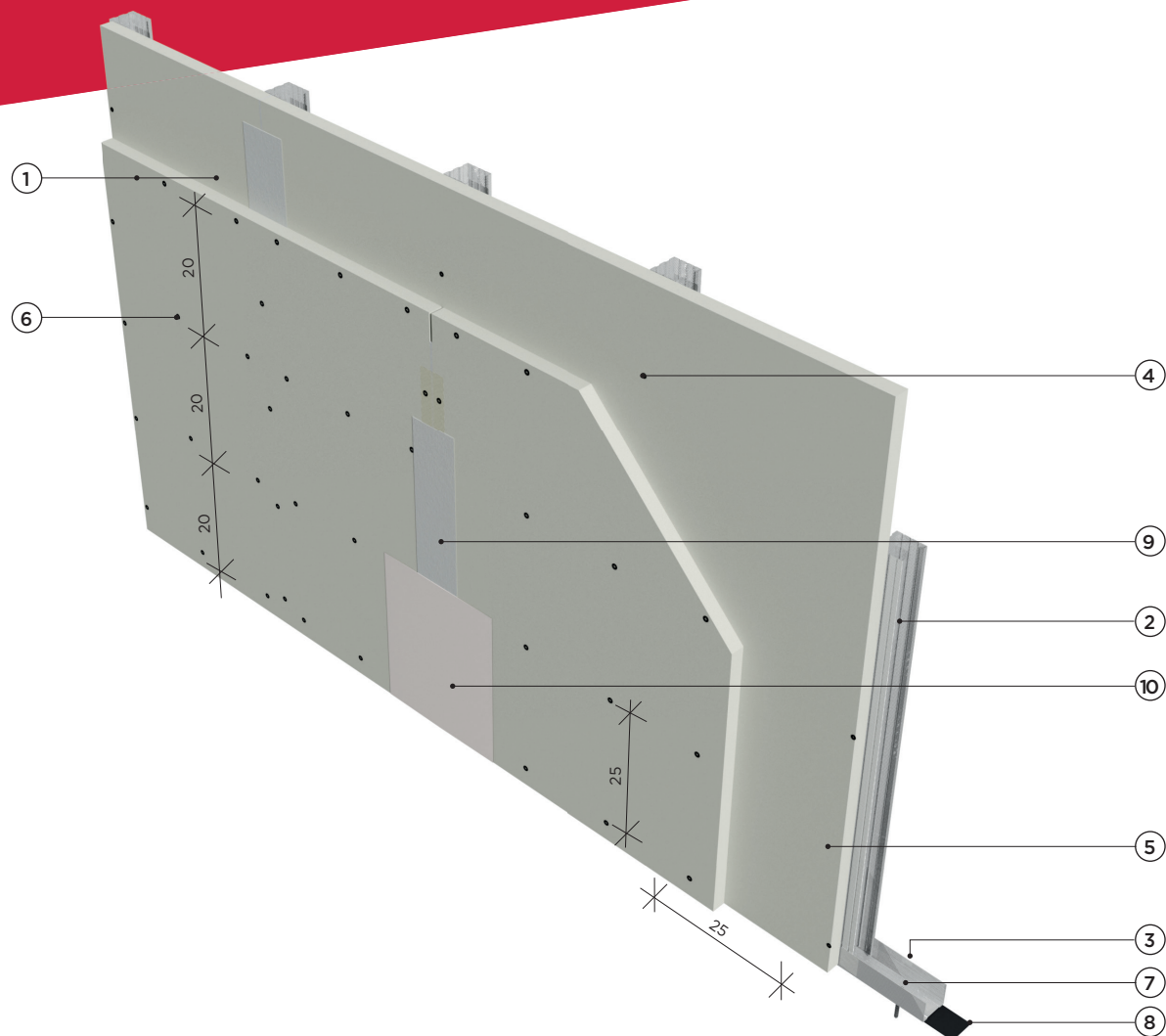
Uwaga! Przeciwpożarowe klapy rewizyjne

str. 800

Ściana obudowy szybów instalacyjnych i windowych

3.80.101

na konstrukcji z profili CW 50 i UW 50 z podwójnym poszyciem płytą gipsową RIGIPS GLASROC F (Ridurit) gr. 25 mm



Klasa odporności ogniowej
EI 120, REI 120



Wysokość maksymalna
H = 5000 mm



Masa $M \approx 50 \text{ kg/m}^2$



Izolacyjność akustyczna
 R_{A1} do 38 dB



Grubość $G = 100 \text{ mm}$

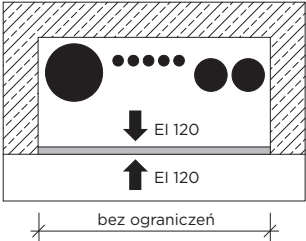


Klasyfikacja ogniowa
ITB 0785/17/R310NZP

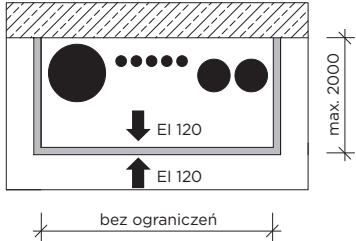
Parametry techniczne					Podstawowe elementy konstrukcji			
Izolacyjność akustyczna		Klasa odporności ogniowej EN*)	Wysokość maksymalna	Grubość	Masa	Poszycie płytami gipsowymi RIGIPS	Konstrukcja z profili RIGIPS	Wypełnienie wełną mineralną
R _{A1}	R _w		H	G	M			
[dB]			[minuty]	[mm]	[mm]			
38 ³⁾		EI 120 ¹⁾ REI 120 ²⁾	5000	100	50	RIGIPS GLASROC F (Ridurit) gr. 2x25 mm	CW/UW50 ULTRASTIL®	niewymagane

- 1) Klasyfikacja ogniowa ITB 0785/17/R310NZP.
 2) Ściany nienośne - obudowy szybów instalacyjnych, windowych mogą pełnić funkcję oddzielenia przeciwpożarowego.
 3) Wg normy DIN 4109 z wypełnieniem dowolną wełną mineralną gr. 40 mm. Bez wypełnienia R_{wR}=32 dB.
 *) EN - klasa odporności ogniowej wg normy PN-EN 13501-2.

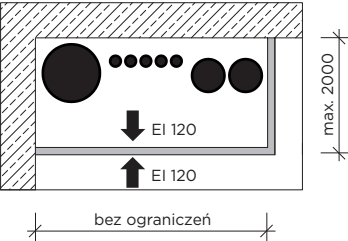
Wariant (I)
układ jednościenny



Wariant (U)
układ trójścienny



Wariant (L)
układ dwuścienny



Zapotrzebowanie materiałowe na 1 m²

Nr	Materiał	Zużycie	
①	Płyta gipsowa RIGIPS GLASROC F (Ridurit) gr. 25 mm	2,00	m ²
②	Profil RIGIPS CW 50 ULTRASTIL®	2,70	m
③	Profil RIGIPS UW 50 ULTRASTIL®	0,70	m
④	Wkręt RIGIPS Ridurit 40 co 400 mm - pierwsza warstwa poszycia, do konstrukcji	11,00	szt.
⑤	Wkręt RIGIPS Ridurit 70 co 200 mm - druga warstwa poszycia, do konstrukcji	22,00	szt.
⑥	Wkręt RIGIPS Ridurit 50 w siatce 250x250 mm - druga warstwa poszycia, do pierwszej	20,00	szt.
⑦	Stalowe kołki rozporowe min. ø6x40 mm max. co 750 mm	2,30	szt.
⑧	Taśma uszczelniająca piankowa RIGIPS szer. 50 mm	1,10	m
⑨	Masa szpachlowa RIGIPS: VARIO lub SUPER	1,50	kg
⑩	Masa szpachlowa wykończeniowa RIGIPS: SUPER lub Premium Light	0,50	kg

Nakłady materiałowe mają charakter przybliżony i nie zawierają odpadów.

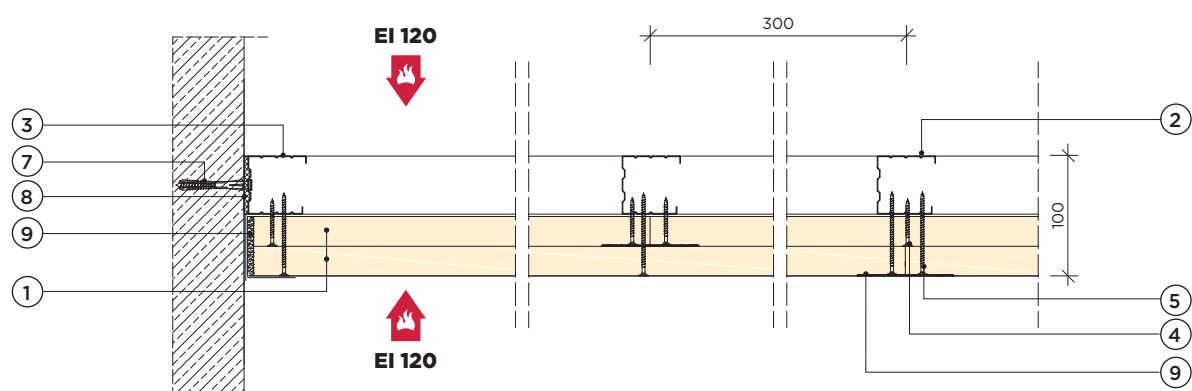
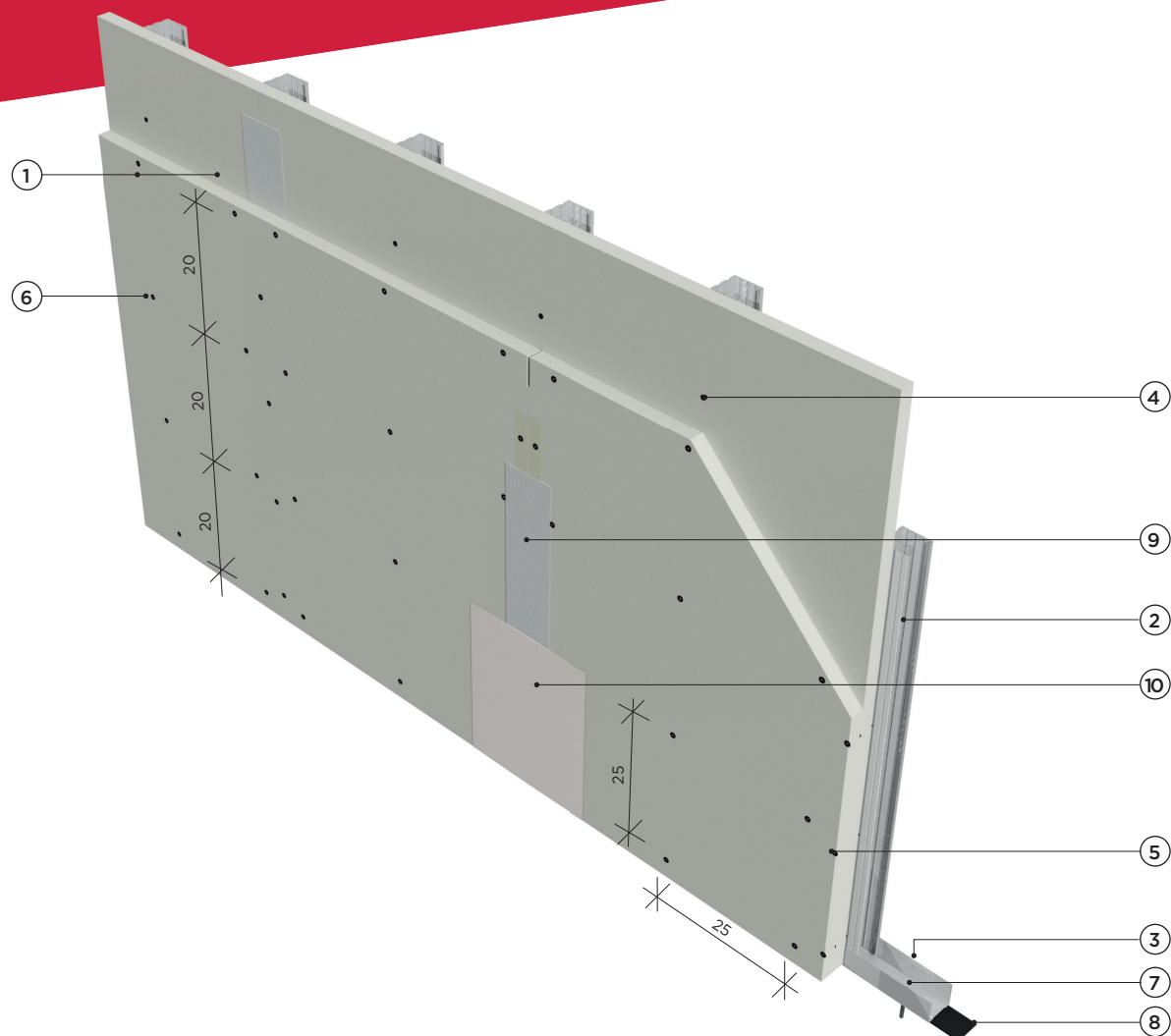
Uwaga! Przeciwpożarowe klapy rewizyjne

str. 800

Ściana obudowy szybów instalacyjnych i windowych

3.80.102

na konstrukcji z profili CW 50 i UW 50 z podwójnym poszyciem płytą gipsową RIGIPS GLASROC F (Ridurit) gr. 25 mm



Klasa odporności ogniowej
EI 120, REI 120



Wysokość maksymalna
H = 5500 mm



Masa $M \approx 50 \text{ kg/m}^2$



Izolacyjność akustyczna
 R_{A1} do 38 dB



Grubość $G = 100 \text{ mm}$



Klasyfikacja ogniowa
ITB 0785/17/R310NZP

Parametry techniczne					Podstawowe elementy konstrukcji			
Izolacyjność akustyczna		Klasa odporności ogniowej EN*)	Wysokość maksymalna	Grubość	Masa	Poszycie płytami gipsowymi RIGIPS	Konstrukcja z profili RIGIPS	Wypełnienie wełną mineralną
R _{A1}	R _w		H	G	M			
[dB]			[minuty]	[mm]	[mm]			
38 ³⁾		EI 120 ¹⁾ REI 120 ²⁾	5500	100	50	RIGIPS GLASROC F (Ridurit) gr. 2x25 mm	CW/UW50 ULTRASTIL®	niewymagane

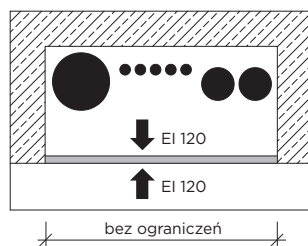
1) Klasyfikacja ogniowa ITB 0785/17/R310NZP.

2) Ściany nienośne - obudowy szybów instalacyjnych, windowych mogą pełnić funkcję oddzielenia przeciwpożarowego.

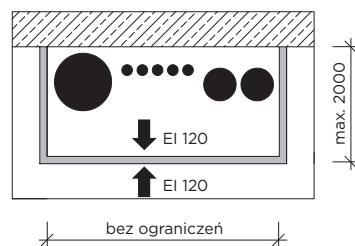
3) Wg normy DIN 4109 z wypełnieniem dowolną wełną mineralną gr. 40 mm. Bez wypełnienia R_{w,R}=32 dB.

*) EN - klasa odporności ogniowej wg normy PN-EN 13501-2.

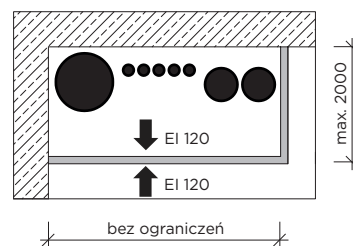
Wariant (I)
układ jednościenny



Wariant (U)
układ trójścienny



Wariant (L)
układ dwuścienny



Zapotrzebowanie materiałowe na 1 m²

Nr	Materiał	Zużycie	
①	Płyta gipsowa RIGIPS GLASROC F (Ridurit) gr. 25 mm	2,00	m ²
②	Profil RIGIPS CW 50 ULTRASTIL®	3,60	m
③	Profil RIGIPS UW 50 ULTRASTIL®	0,70	m
④	Wkręt RIGIPS Ridurit 40 co 400 mm - pierwsza warstwa poszycia, do konstrukcji	14,00	szt.
⑤	Wkręt RIGIPS Ridurit 70 co 200 mm - druga warstwa poszycia, do konstrukcji	30,00	szt.
⑥	Wkręt RIGIPS Ridurit 50 w siatce 250x250 mm - druga warstwa poszycia, do pierwszej	20,00	szt.
⑦	Stalowe kołki rozporowe min. ø6x40 mm max. co 750 mm	2,30	szt.
⑧	Taśma uszczelniająca piankowa RIGIPS szer. 50 mm	1,10	m
⑨	Masa szpachlowa RIGIPS: VARIO lub SUPER	1,50	kg
⑩	Masa szpachlowa wykończeniowa RIGIPS: SUPER lub Premium Light	0,50	kg

Nakłady materiałowe mają charakter przybliżony i nie zawierają odpadów.

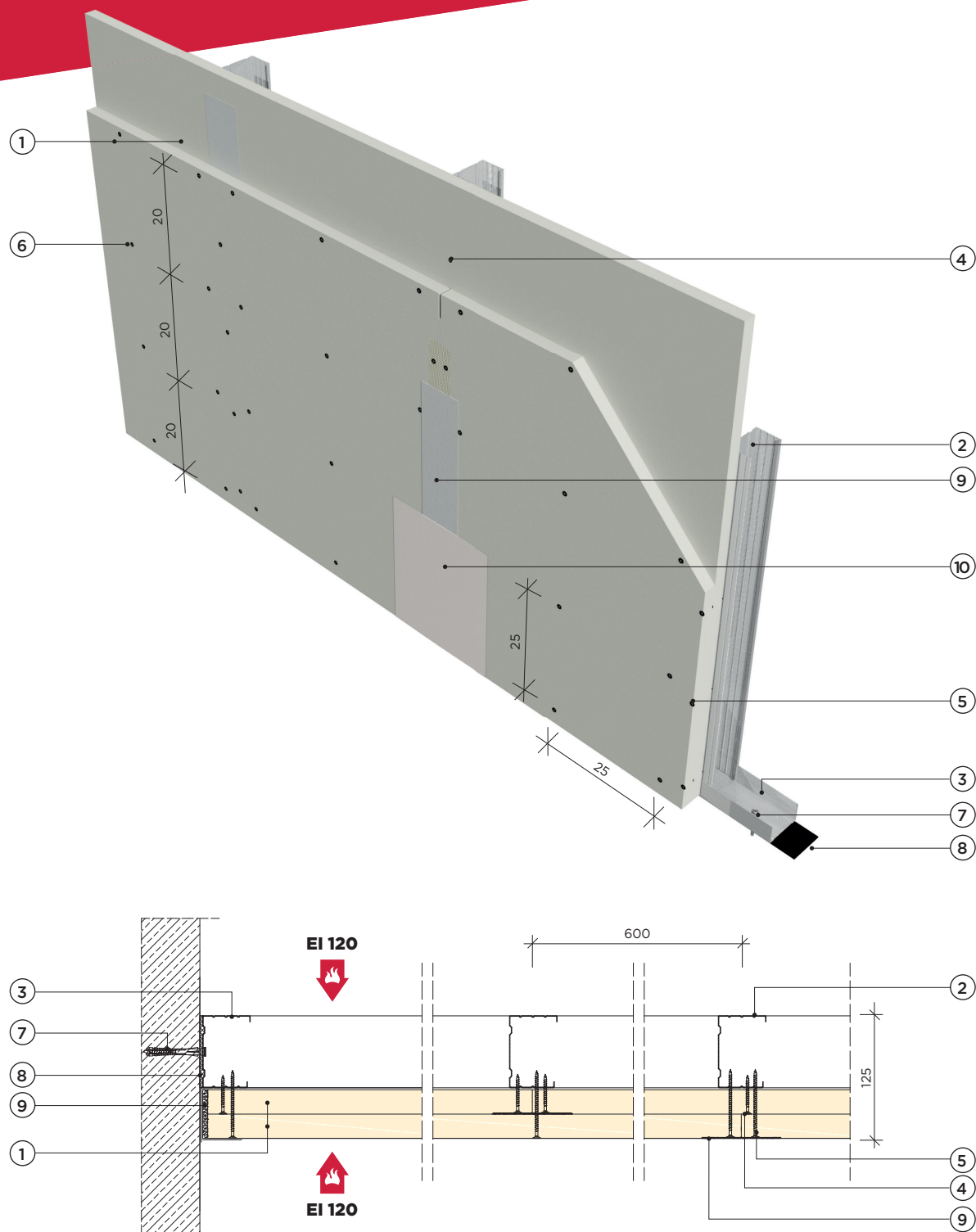
Uwaga! Przeciwpożarowe klapy rewizyjne

str. 800

Ściana obudowy szybów instalacyjnych i windowych

3.80.103

na konstrukcji z profili CW 75 i UW 75 z podwójnym poszyciem płytą gipsową RIGIPS GLASROC F (Ridurit) gr. 25 mm



Klasa odporności ogniowej
EI 120, REI 120



Wysokość maksymalna
H = 5000 mm



Masa M ≈ 50 kg/m²



Izolacyjność akustyczna
R_{Ai} do 38 dB



Grubość G = 125 mm

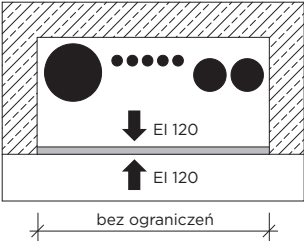


Klasyfikacja ogniowa
ITB 0785/17/R310NZP

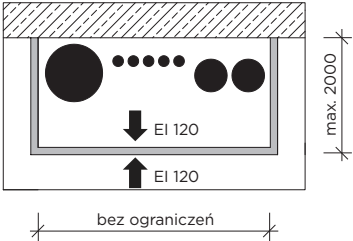
Parametry techniczne					Podstawowe elementy konstrukcji			
Izolacyjność akustyczna		Klasa odporności ogniowej EN*)	Wysokość maksymalna	Grubość	Masa	Poszycie płytami gipsowymi RIGIPS	Konstrukcja z profili RIGIPS	Wypełnienie wełną mineralną
R _{A1}	R _w		H	G	M			
[dB]			[mm]	[mm]	[kg/m²]			
38 ³⁾		EI 120 ¹⁾ REI 120 ²⁾	5000	125	50	RIGIPS GLASROC F (Ridurit) gr. 2x25 mm	CW/UW75 ULTRASTIL®	niewymagane

1) Klasyfikacja ogniowa ITB 0785/17/R310NZP.
2) Ściany nienośne - obudowy szybów instalacyjnych, windowych mogą pełnić funkcję oddzielenia przeciwpożarowego.
3) Wg normy DIN 4109 z wypełnieniem dowolną wełną mineralną gr. 40 mm. Bez wypełnienia R_{w,R}=32 dB.
*) EN - klasa odporności ogniowej wg normy PN-EN 13501-2.

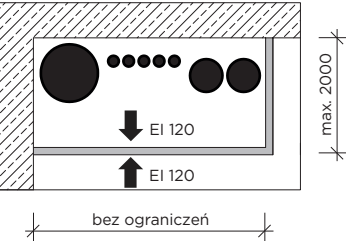
Wariant (I)
układ jednościenny



Wariant (U)
układ trójścienny



Wariant (L)
układ dwuścienny



Zapotrzebowanie materiałowe na 1 m²

Nr	Materiał	Zużycie	
①	Płyta gipsowa RIGIPS GLASROC F (Ridurit) gr. 25 mm	2,00	m²
②	Profil RIGIPS CW 75 ULTRASTIL®	1,80	m
③	Profil RIGIPS UW 75 ULTRASTIL®	0,70	m
④	Wkręt RIGIPS Ridurit 40 co 400 mm - pierwsza warstwa poszycia, do konstrukcji	7,00	szt.
⑤	Wkręt RIGIPS Ridurit 70 co 200 mm - druga warstwa poszycia, do konstrukcji	15,00	szt.
⑥	Wkręt RIGIPS Ridurit 50 w siatce 250x250 mm - druga warstwa poszycia, do pierwszej	20,00	szt.
⑦	Stalowe kołki rozporowe min. ø6x40 mm max. co 750 mm	2,30	szt.
⑧	Taśma uszczelniająca piankowa RIGIPS szer. 70 mm	1,10	m
⑨	Masa szpachlowa RIGIPS: VARIO lub SUPER	1,50	kg
⑩	Masa szpachlowa wykończeniowa RIGIPS: SUPER lub Premium Light	0,50	kg

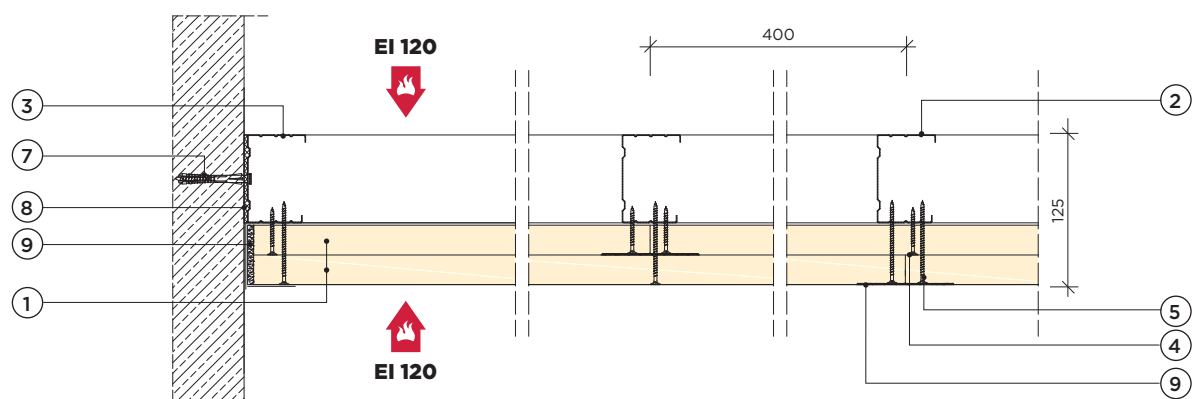
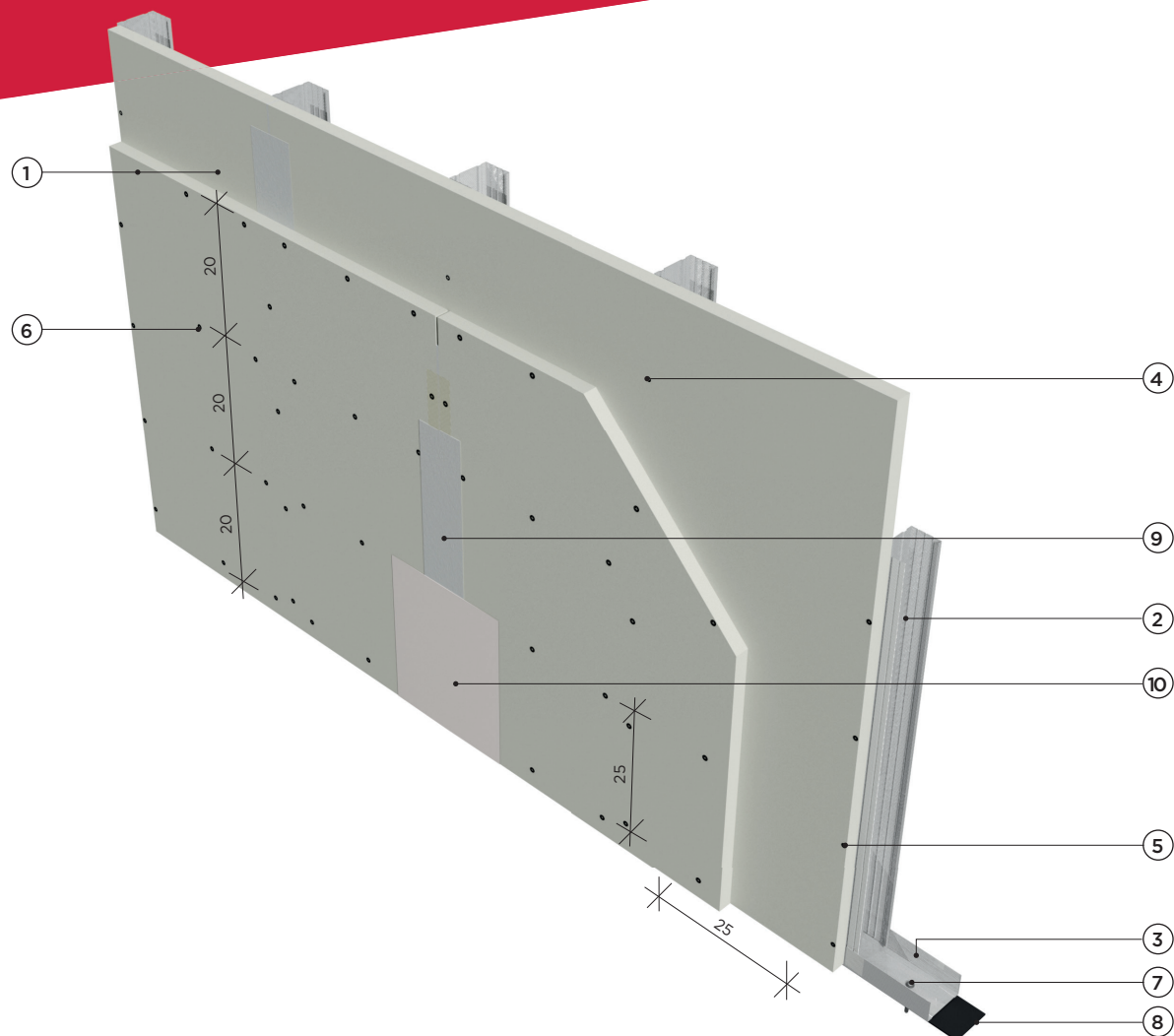
Nakłady materiałowe mają charakter przybliżony i nie zawierają odpadów.

Uwaga! Przeciwpożarowe klapy rewizyjne str. 800

Ściana obudowy szybów instalacyjnych i windowych

3.80.104

na konstrukcji z profili CW 75 i UW 75 z podwójnym poszyciem
płytą gipsową RIGIPS GLASROC F (Ridurit) gr. 25 mm



Klasa odporności ogniowej
EI 120, REI 120



Wysokość maksymalna
H = 5500 mm



Masa M ≈ 50 kg/m²



Izolacyjność akustyczna
R_{Ai} do 38 dB



Grubość G = 125 mm



Klasyfikacja ogniowa
ITB 0785/17/R310NZP

Parametry techniczne					Podstawowe elementy konstrukcji			
Izolacyjność akustyczna		Klasa odporności ogniowej EN*)	Wysokość maksymalna	Grubość	Masa	Poszycie płytami gipsowymi RIGIPS	Konstrukcja z profili RIGIPS	Wypełnienie wełną mineralną
R _{A1}	R _w		H	G	M			
[dB]			[minuty]	[mm]	[mm]			
38 ³⁾		EI 120 ¹⁾ REI 120 ²⁾	5500	125	50	RIGIPS GLASROC F (Ridurit) gr. 2x25 mm	CW/UW75 ULTRASTIL®	niewymagane

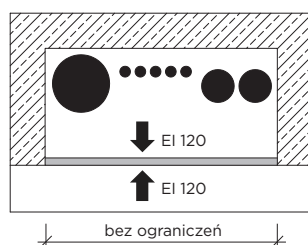
1) Klasyfikacja ogniowa ITB 0785/17/R310NZP.

2) Ściany nienośne - obudowy szybów instalacyjnych, windowych mogą pełnić funkcję oddzielenia przeciwpożarowego.

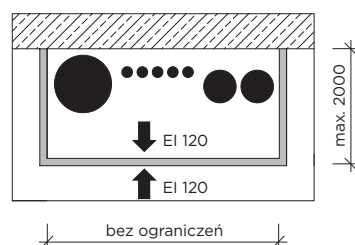
3) Wg normy DIN 4109 z wypełnieniem dowolną wełną mineralną gr. 40 mm. Bez wypełnienia R_{w,R}=32 dB.

*) EN - klasa odporności ogniowej wg normy PN-EN 13501-2.

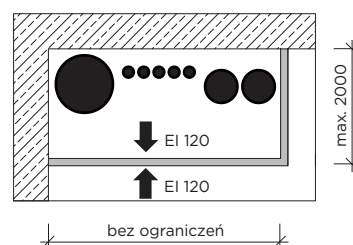
Wariant (I)
układ jednościenny



Wariant (U)
układ trójścienny



Wariant (L)
układ dwuścienny



Zapotrzebowanie materiałowe na 1 m²

Nr	Materiał	Zużycie	
①	Płyta gipsowa RIGIPS GLASROC F (Ridurit) gr. 25 mm	2,00	m ²
②	Profil RIGIPS CW 75 ULTRASTIL®	2,70	m
③	Profil RIGIPS UW 75 ULTRASTIL®	0,70	m
④	Wkręt RIGIPS Ridurit 40 co 400 mm - pierwsza warstwa poszycia, do konstrukcji	11,00	szt.
⑤	Wkręt RIGIPS Ridurit 70 co 200 mm - druga warstwa poszycia, do konstrukcji	22,00	szt.
⑥	Wkręt RIGIPS Ridurit 50 w siatce 250x250 mm - druga warstwa poszycia, do pierwszej	20,00	szt.
⑦	Stalowe kołki rozporowe min. ø6x40 mm max. co 750 mm	2,30	szt.
⑧	Taśma uszczelniająca piankowa RIGIPS szer. 70 mm	1,10	m
⑨	Masa szpachlowa RIGIPS: VARIO lub SUPER	1,50	kg
⑩	Masa szpachlowa wykończeniowa RIGIPS: SUPER lub Premium Light	0,50	kg

Nakłady materiałowe mają charakter przybliżony i nie zawierają odpadów.

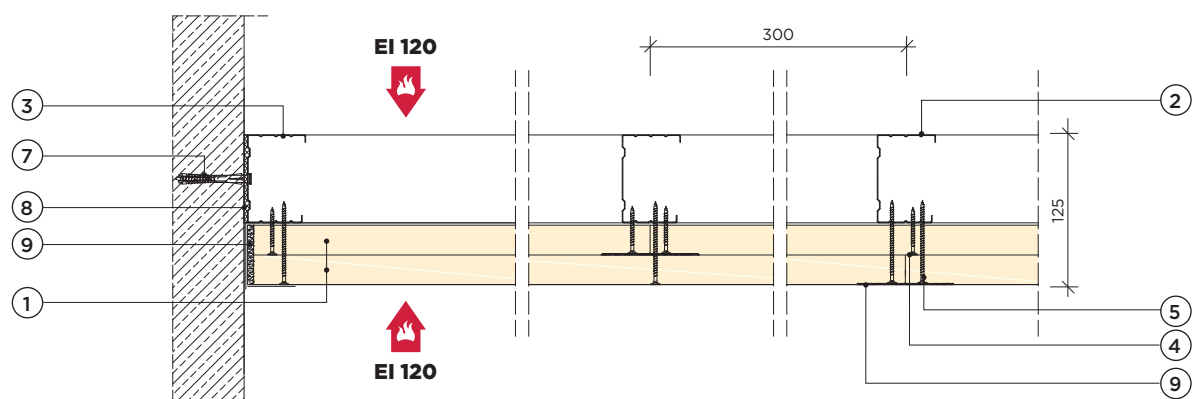
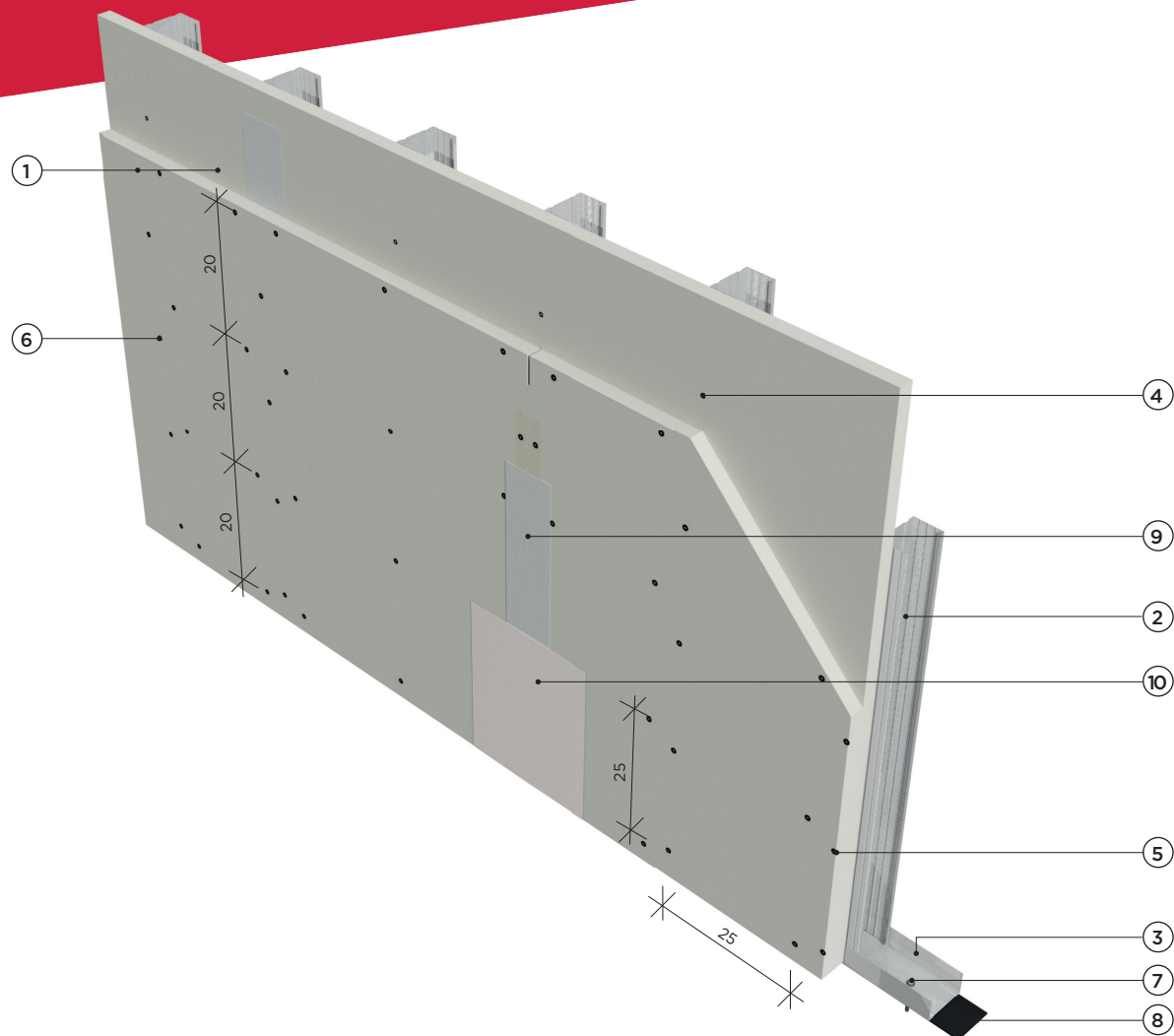
Uwaga! Przeciwpożarowe klapy rewizyjne

str. 800

Ściana obudowy szybów instalacyjnych i windowych

3.80.105

na konstrukcji z profili CW 75 i UW 75 z podwójnym poszyciem płytą gipsową RIGIPS GLASROC F (Ridurit) gr. 25 mm



Klasa odporności ogniowej
EI 120, REI 120



Wysokość maksymalna
H = 6000 mm



Masa M ≈ 50 kg/m²



Izolacyjność akustyczna
R_{A1} do 38 dB



Grubość G = 125 mm

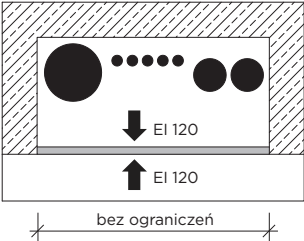


Klasyfikacja ogniowa
ITB 0785/17/R310NZP

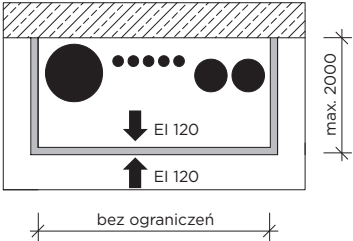
Parametry techniczne					Podstawowe elementy konstrukcji			
Izolacyjność akustyczna		Klasa odporności ogniowej EN*)	Wysokość maksymalna	Grubość	Masa	Poszycie płytami gipsowymi RIGIPS	Konstrukcja z profili RIGIPS	Wypełnienie wełną mineralną
R _{A1}	R _w		H	G	M			
[dB]			[mm]	[mm]	[kg/m²]			
38 ³⁾		EI 120 ¹⁾ REI 120 ²⁾	6000	125	50	RIGIPS GLASROC F (Ridurit) gr. 2x25 mm	CW/UW75 ULTRASTIL®	niewymagane

1) Klasyfikacja ogniowa ITB 0785/17/R310NZP.
2) Ściany nienośne - obudowy szybów instalacyjnych, windowych mogą pełnić funkcję oddzielenia przeciwpożarowego.
3) Wg normy DIN 4109 z wypełnieniem dowolną wełną mineralną gr. 40 mm. Bez wypełnienia R_{w,R}=32 dB.
*) EN - klasa odporności ogniowej wg normy PN-EN 13501-2.

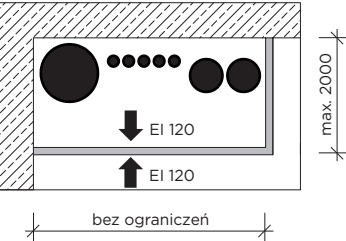
Wariant (I)
układ jednościenny



Wariant (U)
układ trójścienny



Wariant (L)
układ dwuścienny



Zapotrzebowanie materiałowe na 1 m²

Nr	Materiał	Zużycie	
①	Płyta gipsowa RIGIPS GLASROC F (Ridurit) gr. 25 mm	2,00	m²
②	Profil RIGIPS CW 75 ULTRASTIL®	3,60	m
③	Profil RIGIPS UW 75 ULTRASTIL®	0,70	m
④	Wkręt RIGIPS Ridurit 40 co 400 mm - pierwsza warstwa poszycia, do konstrukcji	14,00	szt.
⑤	Wkręt RIGIPS Ridurit 70 co 200 mm - druga warstwa poszycia, do konstrukcji	30,00	szt.
⑥	Wkręt RIGIPS Ridurit 50 w siatce 250x250 mm - druga warstwa poszycia, do pierwszej	20,00	szt.
⑦	Stalowe kołki rozporowe min. ø6x40 mm max. co 750 mm	2,30	szt.
⑧	Taśma uszczelniająca piankowa RIGIPS szer. 70 mm	1,10	m
⑨	Masa szpachlowa RIGIPS: VARIO lub SUPER	1,50	kg
⑩	Masa szpachlowa wykończeniowa RIGIPS: SUPER lub Premium Light	0,50	kg

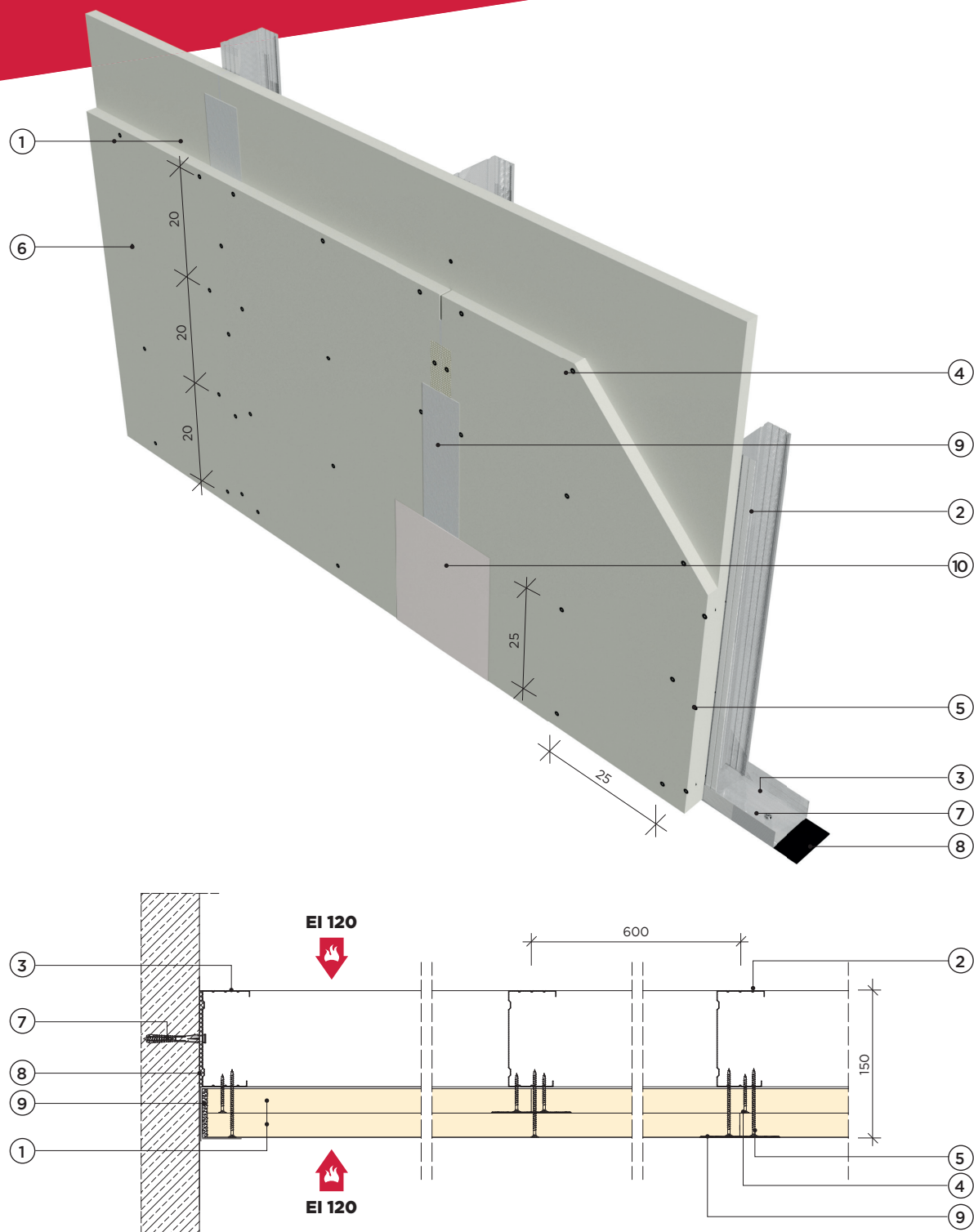
Nakłady materiałowe mają charakter przybliżony i nie zawierają odpadów.

Uwaga! Przeciwpożarowe klapy rewizyjne

Ściana obudowy szybów instalacyjnych i windowych

3.80.106

na konstrukcji z profili CW 100 i UW 100 z podwójnym poszyciem
płytą gipsową RIGIPS GLASROC F (Ridurit) gr. 25 mm



Klasa odporności ogniowej
EI 120, REI 120



Wysokość maksymalna
H = 5500 mm



Masa M ≈ 50 kg/m²



Izolacyjność akustyczna
R_{A1} do 38 dB



Grubość G = 150 mm



Klasyfikacja ogniowa
ITB 0785/17/R310NZP

Parametry techniczne					Podstawowe elementy konstrukcji			
Izolacyjność akustyczna		Klasa odporności ogniowej EN*)	Wysokość maksymalna	Grubość	Masa	Poszycie płytami gipsowymi RIGIPS	Konstrukcja z profili RIGIPS	Wypełnienie wełną mineralną
R _{A1}	R _w		H	G	M			
[dB]			[minuty]	[mm]	[mm]			
38 ³⁾		EI 120 ¹⁾ REI 120 ²⁾	5500	150	50	RIGIPS GLASROC F (Ridurit) gr. 2x25 mm	CW/UW100 ULTRASTIL®	niewymagane

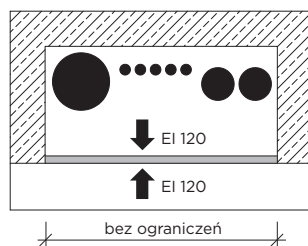
1) Klasyfikacja ogniowa ITB 0785/17/R310NZP.

2) Ściany nienośne - obudowy szybów instalacyjnych, windowych mogą pełnić funkcję oddzielenia przeciwpożarowego.

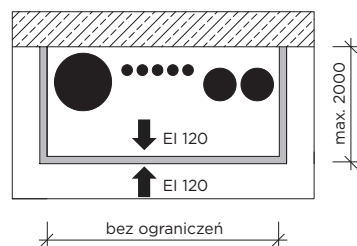
3) Wg normy DIN 4109 z wypełnieniem dowolną wełną mineralną gr. 40 mm. Bez wypełnienia R_{w,R}=32 dB.

*) EN - klasa odporności ogniowej wg normy PN-EN 13501-2.

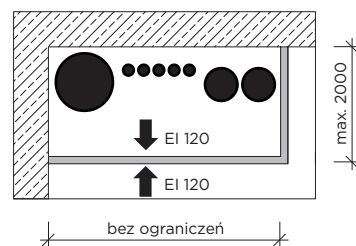
Wariant (I)
układ jednościenny



Wariant (U)
układ trójścienny



Wariant (L)
układ dwuścienny



Zapotrzebowanie materiałowe na 1 m²

Nr	Materiał	Zużycie	
①	Płyta gipsowa RIGIPS GLASROC F (Ridurit) gr. 25 mm	2,00	m ²
②	Profil RIGIPS CW 100 ULTRASTIL®	1,80	m
③	Profil RIGIPS UW 100 ULTRASTIL®	0,70	m
④	Wkręt RIGIPS Ridurit 40 co 400 mm - pierwsza warstwa poszycia, do konstrukcji	7,00	szt.
⑤	Wkręt RIGIPS Ridurit 70 co 200 mm - druga warstwa poszycia, do konstrukcji	15,00	szt.
⑥	Wkręt RIGIPS Ridurit 50 w siatce 250x250 mm - druga warstwa poszycia, do pierwszej	20,00	szt.
⑦	Stalowe kołki rozporowe min. ø6x40 mm max. co 750 mm	2,30	szt.
⑧	Taśma uszczelniająca piankowa RIGIPS szer. 95 mm	1,10	m
⑨	Masa szpachlowa RIGIPS: VARIO lub SUPER	1,50	kg
⑩	Masa szpachlowa wykończeniowa RIGIPS: SUPER lub Premium Light	0,50	kg

Nakłady materiałowe mają charakter przybliżony i nie zawierają odpadów.

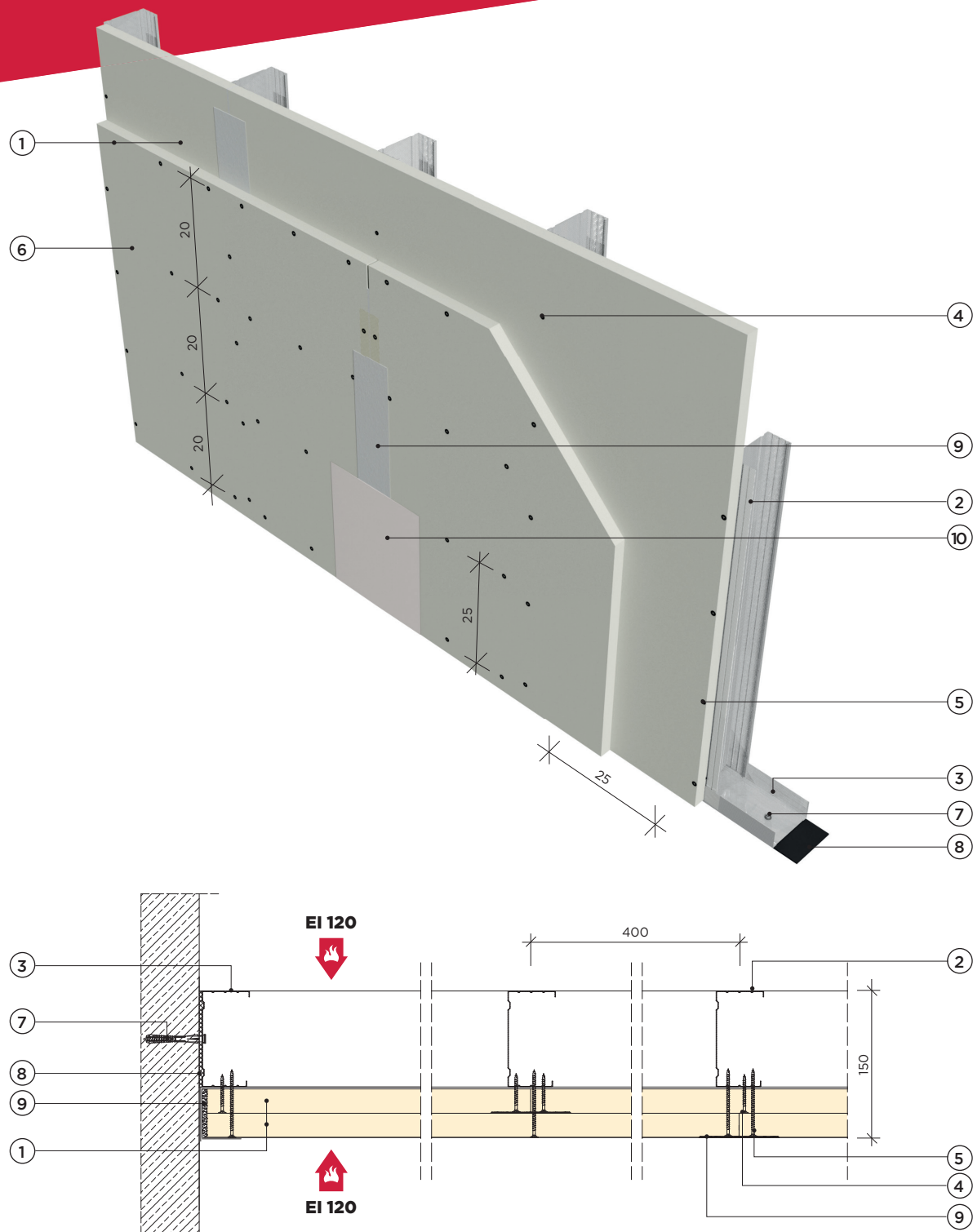
Uwaga! Przeciwpożarowe klapy rewizyjne

str. 800

Ściana obudowy szybów instalacyjnych i windowych

3.80.107

na konstrukcji z profili CW 100 i UW 100 z podwójnym poszyciem
płytą gipsową RIGIPS GLASROC F (Ridurit) gr. 25 mm



Klasa odporności ogniowej
EI 120, REI 120



Wysokość maksymalna
H = 6000 mm



Masa M ≈ 50 kg/m²



Izolacyjność akustyczna
R_{Ai} do 38 dB



Grubość G = 150 mm

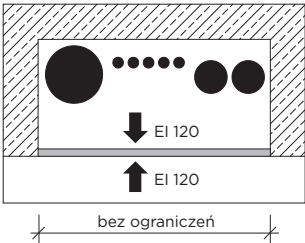


Klasyfikacja ogniowa
ITB 0785/17/R310NZP

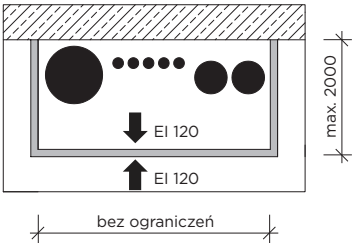
Parametry techniczne					Podstawowe elementy konstrukcji			
Izolacyjność akustyczna		Klasa odporności ogniowej EN*)	Wysokość maksymalna	Grubość	Masa	Poszycie płytami gipsowymi RIGIPS	Konstrukcja z profili RIGIPS	Wypełnienie wełną mineralną
R _{A1}	R _w		H	G	M			
[dB]			[minuty]	[mm]	[mm]			
38 ³⁾		EI 120 ¹⁾ REI 120 ²⁾	6000	150	50	RIGIPS GLASROC F (Ridurit) gr. 2x25 mm	CW/UW100 ULTRASTIL®	niewymagane

1) Klasyfikacja ogniowa ITB 0785/17/R310NZP.
2) Ściany nienośne - obudowy szybów instalacyjnych, windowych mogą pełnić funkcję oddzielenia przeciwpożarowego.
3) Wg normy DIN 4109 z wypełnieniem dowolną wełną mineralną gr. 40 mm. Bez wypełnienia R_{w,R}=32 dB.
*) EN - klasa odporności ogniowej wg normy PN-EN 13501-2.

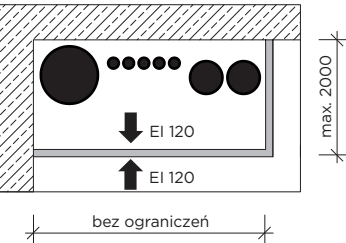
Wariant (I)
układ jednościenny



Wariant (U)
układ trójścienny



Wariant (L)
układ dwuścienny



Zapotrzebowanie materiałowe na 1 m²

Nr	Materiał	Zużycie	
①	Płyta gipsowa RIGIPS GLASROC F (Ridurit) gr. 25 mm	2,00	m ²
②	Profil RIGIPS CW 100 ULTRASTIL®	2,70	m
③	Profil RIGIPS UW 100 ULTRASTIL®	0,70	m
④	Wkręt RIGIPS Ridurit 40 co 400 mm - pierwsza warstwa poszycia, do konstrukcji	11,00	szt.
⑤	Wkręt RIGIPS Ridurit 70 co 200 mm - druga warstwa poszycia, do konstrukcji	22,00	szt.
⑥	Wkręt RIGIPS Ridurit 50 w siatce 250x250 mm - druga warstwa poszycia, do pierwszej	20,00	szt.
⑦	Stalowe kołki rozporowe min. ø6x40 mm max. co 750 mm	2,30	szt.
⑧	Taśma uszczelniająca piankowa RIGIPS szer. 95 mm	1,10	m
⑨	Masa szpachlowa RIGIPS: VARIO lub SUPER	1,50	kg
⑩	Masa szpachlowa wykończeniowa RIGIPS: SUPER lub Premium Light	0,50	kg

Nakłady materiałowe mają charakter przybliżony i nie zawierają odpadów.

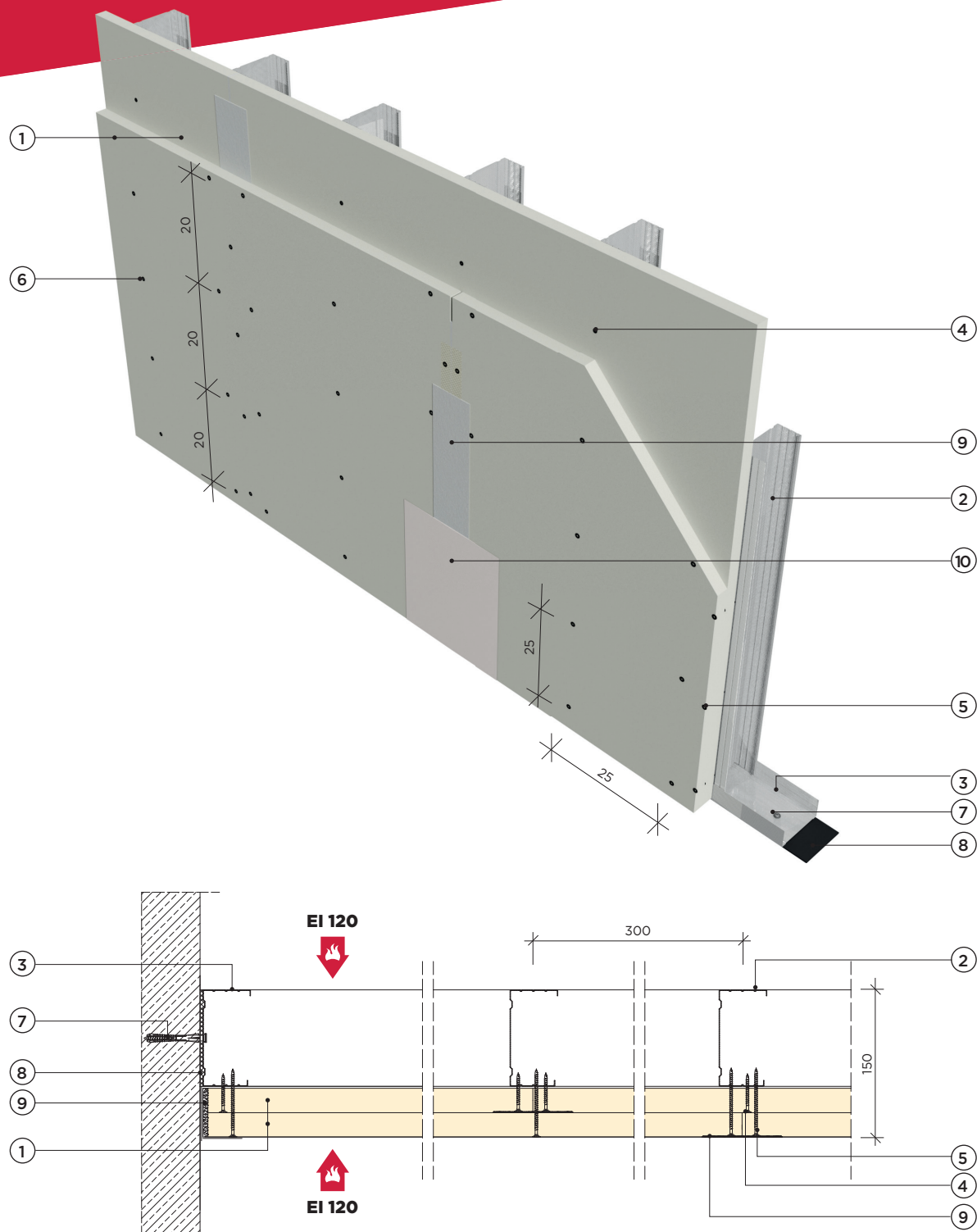
Uwaga! Przeciwpożarowe klapy rewizyjne

str. 800

Ściana obudowy szybów instalacyjnych i windowych

3.80.108

na konstrukcji z profili CW 100 i UW 100 z podwójnym poszyciem płytą gipsową RIGIPS GLASROC F (Ridurit) gr. 25 mm



Klasa odporności ogniowej
EI 120, REI 120



Wysokość maksymalna
H = 6500 mm



Masa M ≈ 50 kg/m²



Izolacyjność akustyczna
R_{Ai} do 38 dB



Grubość G = 150 mm

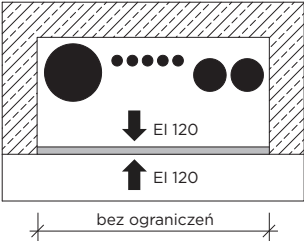


Klasyfikacja ogniowa
ITB 0785/17/R310NZP

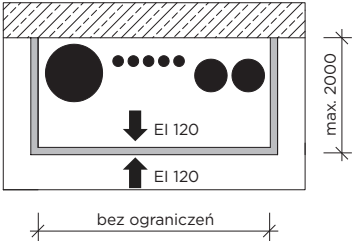
Parametry techniczne					Podstawowe elementy konstrukcji			
Izolacyjność akustyczna		Klasa odporności ogniowej EN*)	Wysokość maksymalna	Grubość	Masa	Poszycie płytami gipsowymi RIGIPS	Konstrukcja z profili RIGIPS	Wypełnienie wełną mineralną
R _{A1}	R _w		H	G	M			
[dB]			[minuty]	[mm]	[mm]			
38 ³⁾		EI 120 ¹⁾ REI 120 ²⁾	6500	150	50	RIGIPS GLASROC F (Ridurit) gr. 2x25 mm	CW/UW100 ULTRASTIL®	niewymagane

1) Klasyfikacja ogniowa ITB 0785/17/R310NZP.
2) Ściany nienośne - obudowy szybów instalacyjnych, windowych mogą pełnić funkcję oddzielenia przeciwpożarowego.
3) Wg normy DIN 4109 z wypełnieniem dowolną wełną mineralną gr. 40 mm. Bez wypełnienia R_{w,R}=32 dB.
*) EN - klasa odporności ogniowej wg normy PN-EN 13501-2.

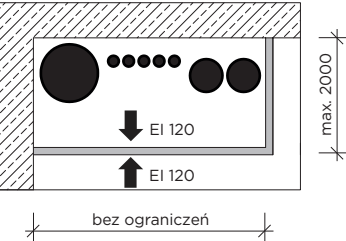
Wariant (I)
układ jednościenny



Wariant (U)
układ trójścienny



Wariant (L)
układ dwuścienny



Zapotrzebowanie materiałowe na 1 m²

Nr	Materiał	Zużycie	
①	Płyta gipsowa RIGIPS GLASROC F (Ridurit) gr. 25 mm	2,00	m²
②	Profil RIGIPS CW 100 ULTRASTIL®	3,60	m
③	Profil RIGIPS UW 100 ULTRASTIL®	0,70	m
④	Wkręt RIGIPS Ridurit 40 co 400 mm - pierwsza warstwa poszycia, do konstrukcji	14,00	szt.
⑤	Wkręt RIGIPS Ridurit 70 co 200 mm - druga warstwa poszycia, do konstrukcji	30,00	szt.
⑥	Wkręt RIGIPS Ridurit 50 w siatce 250x250 mm - druga warstwa poszycia, do pierwszej	20,00	szt.
⑦	Stalowe kołki rozporowe min. ø6x40 mm max. co 750 mm	2,30	szt.
⑧	Taśma uszczelniająca piankowa RIGIPS szer. 95 mm	1,10	m
⑨	Masa szpachlowa RIGIPS: VARIO lub SUPER	1,50	kg
⑩	Masa szpachlowa wykończeniowa RIGIPS: SUPER lub Premium Light	0,50	kg

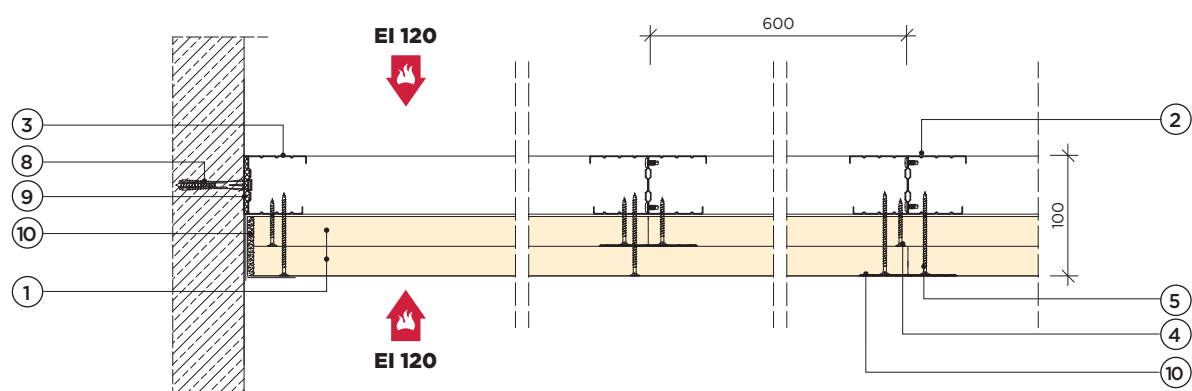
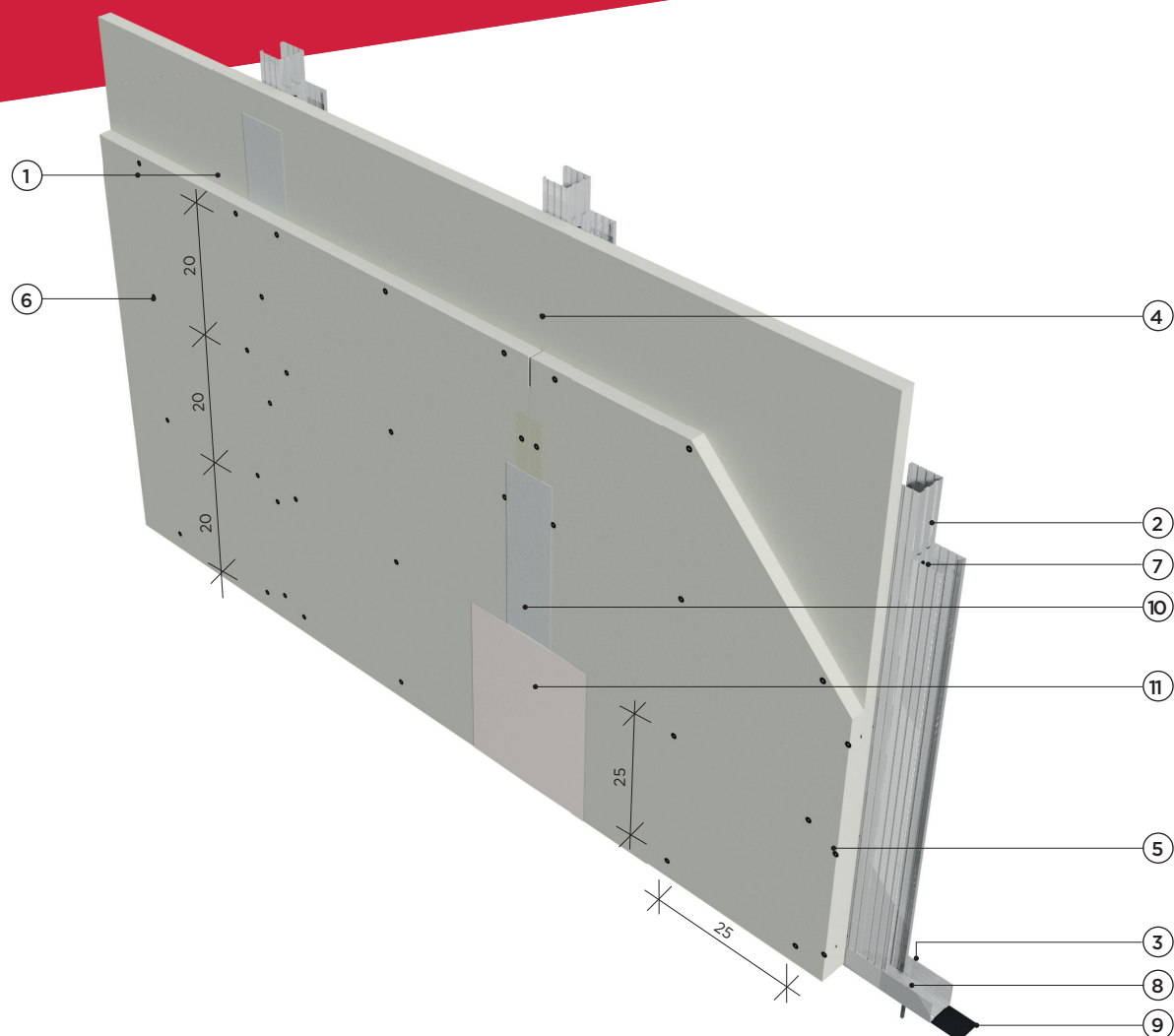
Nakłady materiałowe mają charakter przybliżony i nie zawierają odpadów.

Uwaga! Przeciwpożarowe klapy rewizyjne

Ściana obudowy szybów instalacyjnych i windowych

3.80.11

na konstrukcji z profili CW 50 i UW 50 z podwójnym poszyciem płytą gipsową RIGIPS GLASROC F (Ridurit) gr. 25 mm



Klasa odporności ogniowej
EI 120, REI 120



Wysokość maksymalna
H = 4500 mm



Masa M ≈ 50 kg/m²



Izolacyjność akustyczna
R_{Ai} do 38 dB



Grubość G = 100 mm

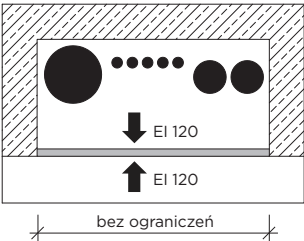


Klasyfikacja ogniowa
ITB 0785/17/R310NZP

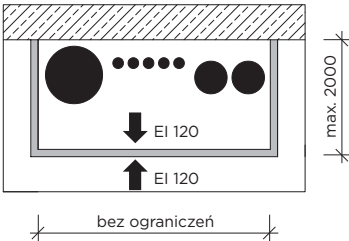
Parametry techniczne					Podstawowe elementy konstrukcji			
Izolacyjność akustyczna		Klasa odporności ogniowej EN*)	Wysokość maksymalna	Grubość	Masa	Poszycie płytami gipsowymi RIGIPS	Konstrukcja z profili RIGIPS	Wypełnienie wełną mineralną
R _{A1}	R _w		H	G	M			
[dB]			[mm]	[mm]	[kg/m²]			
38 ³⁾		EI 120 ¹⁾ REI 120 ²⁾	4500	100	50	RIGIPS GLASROC F (Ridurit) gr. 2x25 mm	2xCW/UW50 ULTRASTIL®	niewymagane

- 1) Klasyfikacja ogniowa ITB 0785/17/R310NZP.
2) Ściany nienośne - obudowy szybów instalacyjnych, windowych mogą pełnić funkcję oddzielenia przeciwpożarowego.
3) Wg normy DIN 4109 z wypełnieniem dowolną wełną mineralną gr. 40 mm. Bez wypełnienia R_{w,R}=32 dB.
*) EN - klasa odporności ogniowej wg normy PN-EN 13501-2.

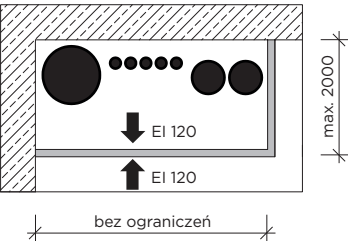
Wariant (I)
układ jednościenny



Wariant (U)
układ trójścienny



Wariant (L)
układ dwuścienny



Zapotrzebowanie materiałowe na 1 m²

Nr	Materiał	Zużycie	
①	Płyta gipsowa RIGIPS GLASROC F (Ridurit) gr. 25 mm	2,00	m²
②	Profil RIGIPS CW 50 ULTRASTIL®	3,60	m
③	Profil RIGIPS UW 50 ULTRASTIL®	0,70	m
④	Wkręt RIGIPS Ridurit 40 co 400 mm - pierwsza warstwa poszycia, do konstrukcji	7,00	szt.
⑤	Wkręt RIGIPS Ridurit 70 co 200 mm - druga warstwa poszycia, do konstrukcji	15,00	szt.
⑥	Wkręt RIGIPS Ridurit 50 w siatce 250x250 mm - druga warstwa poszycia, do pierwszej	20,00	szt.
⑦	Wkręt RIGIPS „pchełka” 3,9x11 mm co 500 mm (mijankowo)	8,00	szt.
⑧	Stalowe kołki rozporowe min. ø6x40 mm max. co 750 mm	2,30	szt.
⑨	Taśma uszczelniająca piankowa RIGIPS szer. 50 mm	1,10	m
⑩	Masa szpachlowa RIGIPS: VARIO lub SUPER	1,50	kg
⑪	Masa szpachlowa wykończeniowa RIGIPS: SUPER lub Premium Light	0,50	kg

Nakłady materiałowe mają charakter przybliżony i nie zawierają odpadów.

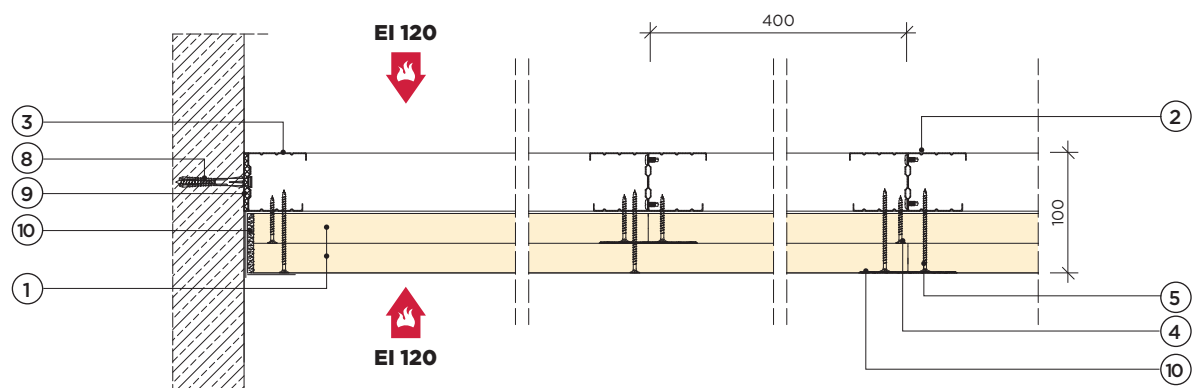
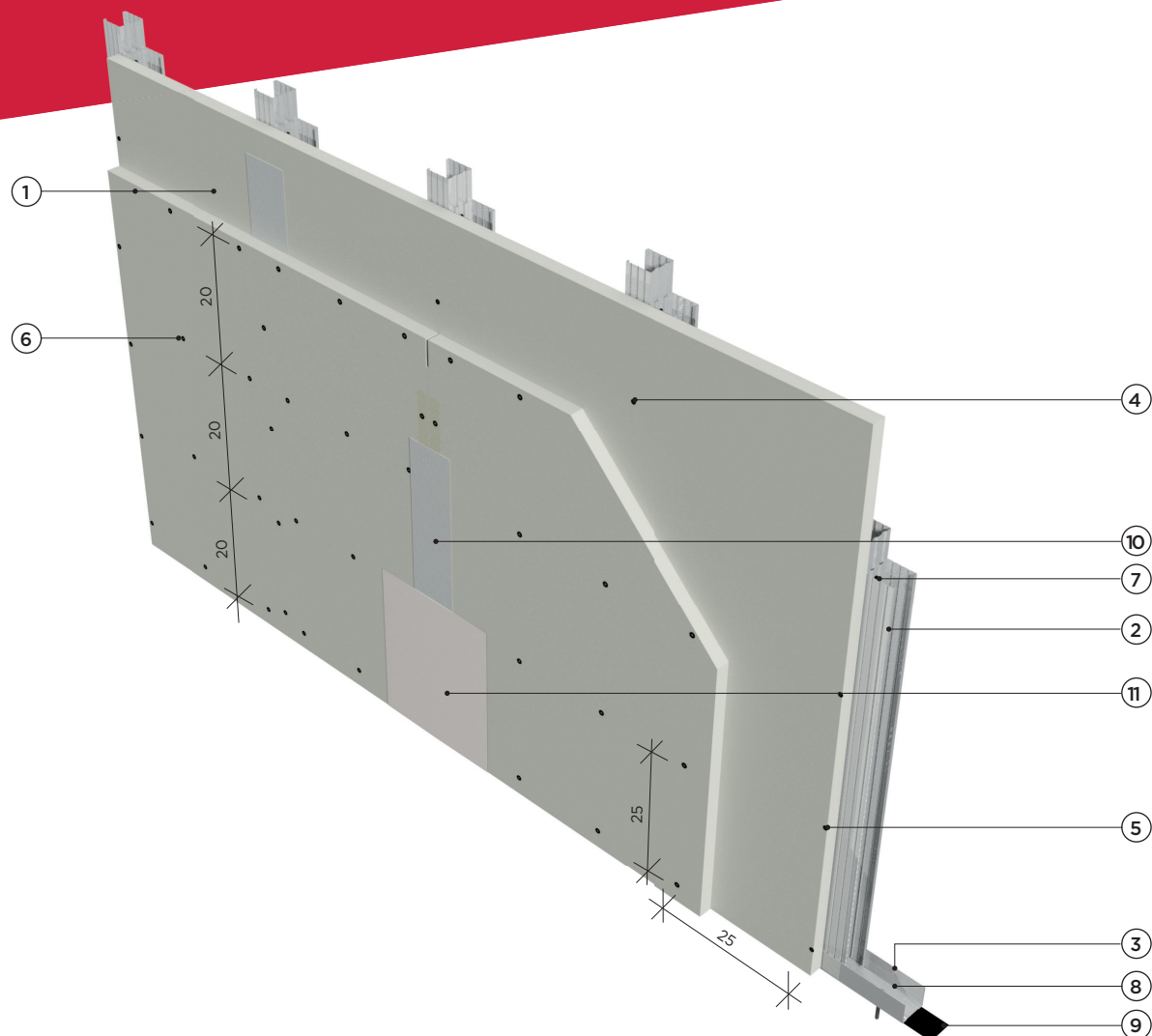
Uwaga! Przeciwpożarowe klapy rewizyjne

str. 800

Ściana obudowy szybów instalacyjnych i windowych

3.80.111

na konstrukcji z profili CW 50 i UW 50 z podwójnym poszyciem płytą gipsową RIGIPS GLASROC F (Ridurit) gr. 25 mm



Klasa odporności ogniowej
EI 120, REI 120



Wysokość maksymalna
H = 5000 mm



Masa M ≈ 50 kg/m²



Izolacyjność akustyczna
R_{Ai} do 38 dB



Grubość G = 100 mm

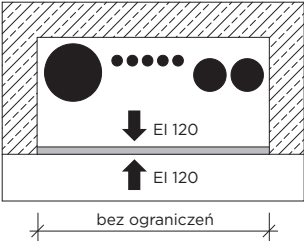


Klasyfikacja ogniowa
ITB 0785/17/R310NZP

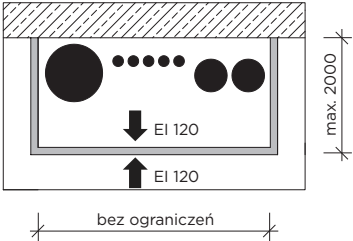
Parametry techniczne					Podstawowe elementy konstrukcji			
Izolacyjność akustyczna		Klasa odporności ogniowej EN*)	Wysokość maksymalna	Grubość	Masa	Poszycie płytami gipsowymi RIGIPS	Konstrukcja z profili RIGIPS	Wypełnienie wełną mineralną
R _{A1}	R _w		H	G	M			
[dB]			[mm]	[mm]	[kg/m²]			
38 ³⁾		EI 120 ¹⁾ REI 120 ²⁾	5000	100	50	RIGIPS GLASROC F (Ridurit) gr. 2x25 mm	2xCW/UW50 ULTRASTIL®	niewymagane

1) Klasyfikacja ogniowa ITB 0785/17/R310NZP.
2) Ściany nienośne - obudowy szybów instalacyjnych, windowych mogą pełnić funkcję oddzielenia przeciwpożarowego.
3) Wg normy DIN 4109 z wypełnieniem dowolną wełną mineralną gr. 40 mm. Bez wypełnienia R_{w,R}=32 dB.
*) EN - klasa odporności ogniowej wg normy PN-EN 13501-2.

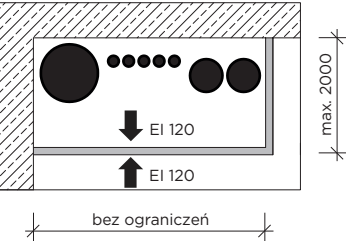
Wariant (I)
układ jednościenny



Wariant (U)
układ trójścienny



Wariant (L)
układ dwuścienny



Zapotrzebowanie materiałowe na 1 m²

Nr	Materiał	Zużycie	
①	Płyta gipsowa RIGIPS GLASROC F (Ridurit) gr. 25 mm	2,00	m²
②	Profil RIGIPS CW 50 ULTRASTIL®	5,40	m
③	Profil RIGIPS UW 50 ULTRASTIL®	0,70	m
④	Wkręt RIGIPS Ridurit 40 co 400 mm - pierwsza warstwa poszycia, do konstrukcji	11,00	szt.
⑤	Wkręt RIGIPS Ridurit 70 co 200 mm - druga warstwa poszycia, do konstrukcji	22,00	szt.
⑥	Wkręt RIGIPS Ridurit 50 w siatce 250x250 mm - druga warstwa poszycia, do pierwszej	20,00	szt.
⑦	Wkręt RIGIPS „pchełka” 3,9x11 mm co 500 mm (mijankowo)	12,00	szt.
⑧	Stalowe kołki rozporowe min. ø6x40 mm max. co 750 mm	2,30	szt.
⑨	Taśma uszczelniająca piankowa RIGIPS szer. 50 mm	1,10	m
⑩	Masa szpachlowa RIGIPS: VARIO lub SUPER	1,50	kg
⑪	Masa szpachlowa wykończeniowa RIGIPS: SUPER lub Premium Light	0,50	kg

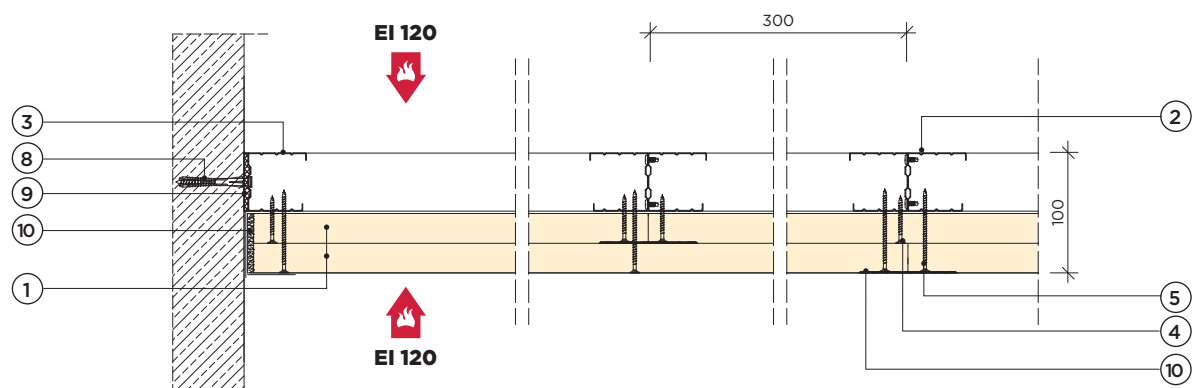
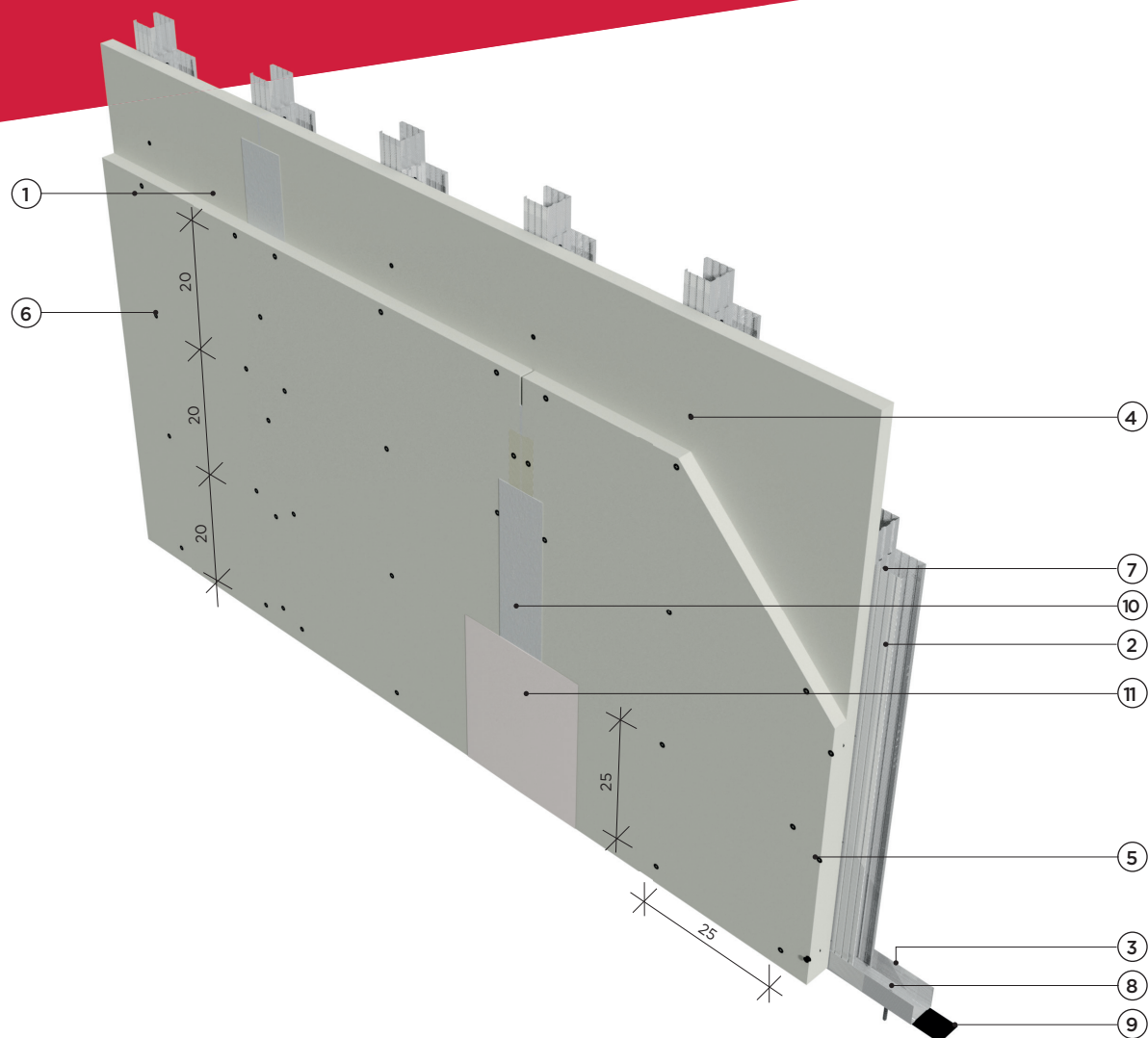
Nakłady materiałowe mają charakter przybliżony i nie zawierają odpadów.

Uwaga! Przeciwpożarowe klapy rewizyjne

Ściana obudowy szybów instalacyjnych i windowych

3.80.112

na konstrukcji z profili CW 50 i UW 50 z podwójnym poszyciem płytą gipsową RIGIPS GLASROC F (Ridurit) gr. 25 mm



Klasa odporności ogniowej
EI 120, REI 120



Wysokość maksymalna
H = 5500 mm



Masa $M \approx 50 \text{ kg/m}^2$



Izolacyjność akustyczna
 R_{A1} do 38 dB



Grubość $G = 100 \text{ mm}$



Klasyfikacja ogniowa
ITB 0785/17/R310NZP

Parametry techniczne					Podstawowe elementy konstrukcji			
Izolacyjność akustyczna		Klasa odporności ogniowej EN*)	Wysokość maksymalna	Grubość	Masa	Poszycie płytami gipsowymi RIGIPS	Konstrukcja z profili RIGIPS	Wypełnienie wełną mineralną
R _{A1}	R _w		H	G	M			
[dB]			[minuty]	[mm]	[mm]			
38 ³⁾		EI 120 ¹⁾ REI 120 ²⁾	5500	100	50	RIGIPS GLASROC F (Ridurit) gr. 2x25 mm	2xCW/UW50 ULTRASTIL®	niewymagane

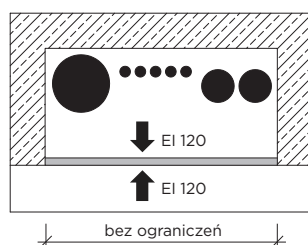
1) Klasyfikacja ogniowa ITB 0785/17/R310NZP.

2) Ściany nienośne - obudowy szybów instalacyjnych, windowych mogą pełnić funkcję oddzielenia przeciwpożarowego.

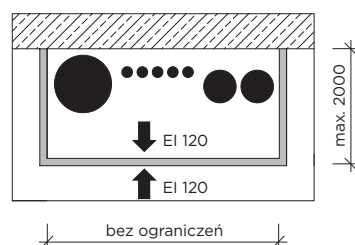
3) Wg normy DIN 4109 z wypełnieniem dowolną wełną mineralną gr. 40 mm. Bez wypełnienia R_{w,R}=32 dB.

*) EN - klasa odporności ogniowej wg normy PN-EN 13501-2.

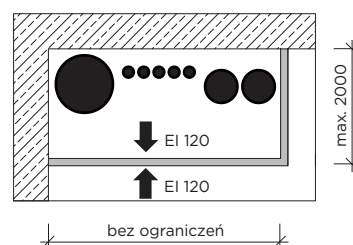
Wariant (I)
układ jednościenny



Wariant (U)
układ trójścienny



Wariant (L)
układ dwuścienny



Zapotrzebowanie materiałowe na 1 m²

Nr	Materiał	Zużycie	
①	Płyta gipsowa RIGIPS GLASROC F (Ridurit) gr. 25 mm	2,00	m ²
②	Profil RIGIPS CW 50 ULTRASTIL®	7,20	m
③	Profil RIGIPS UW 50 ULTRASTIL®	0,70	m
④	Wkręt RIGIPS Ridurit 40 co 400 mm - pierwsza warstwa poszycia, do konstrukcji	14,00	szt.
⑤	Wkręt RIGIPS Ridurit 70 co 200 mm - druga warstwa poszycia, do konstrukcji	30,00	szt.
⑥	Wkręt RIGIPS Ridurit 50 w siatce 250x250 mm - druga warstwa poszycia, do pierwszej	20,00	szt.
⑦	Wkręt RIGIPS „pchełka” 3,9x11 mm co 500 mm (mijankowo)	16,00	szt.
⑧	Stalowe kołki rozporowe min. ø6x40 mm max. co 750 mm	2,30	szt.
⑨	Taśma uszczelniająca piankowa RIGIPS szer. 50 mm	1,10	m
⑩	Masa szpachlowa RIGIPS: VARIO lub SUPER	1,50	kg
⑪	Masa szpachlowa wykończeniowa RIGIPS: SUPER lub Premium Light	0,50	kg

Nakłady materiałowe mają charakter przybliżony i nie zawierają odpadów.

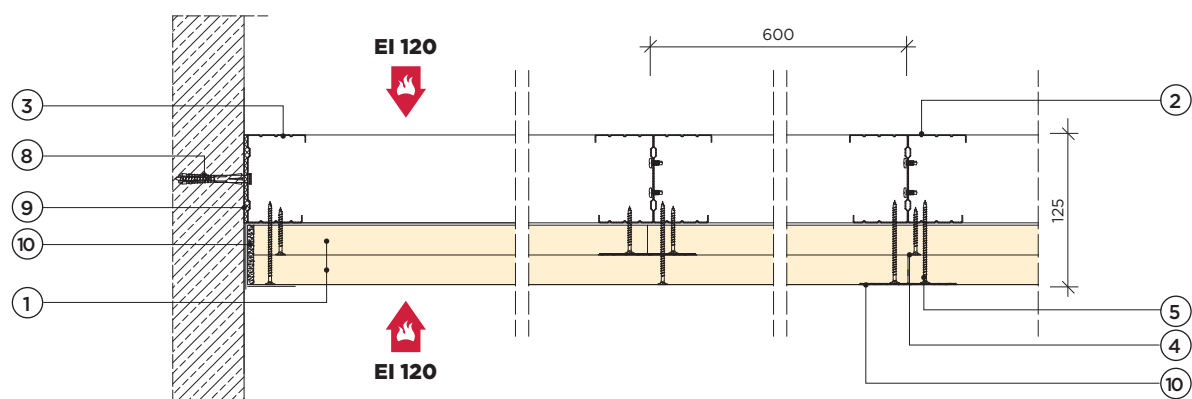
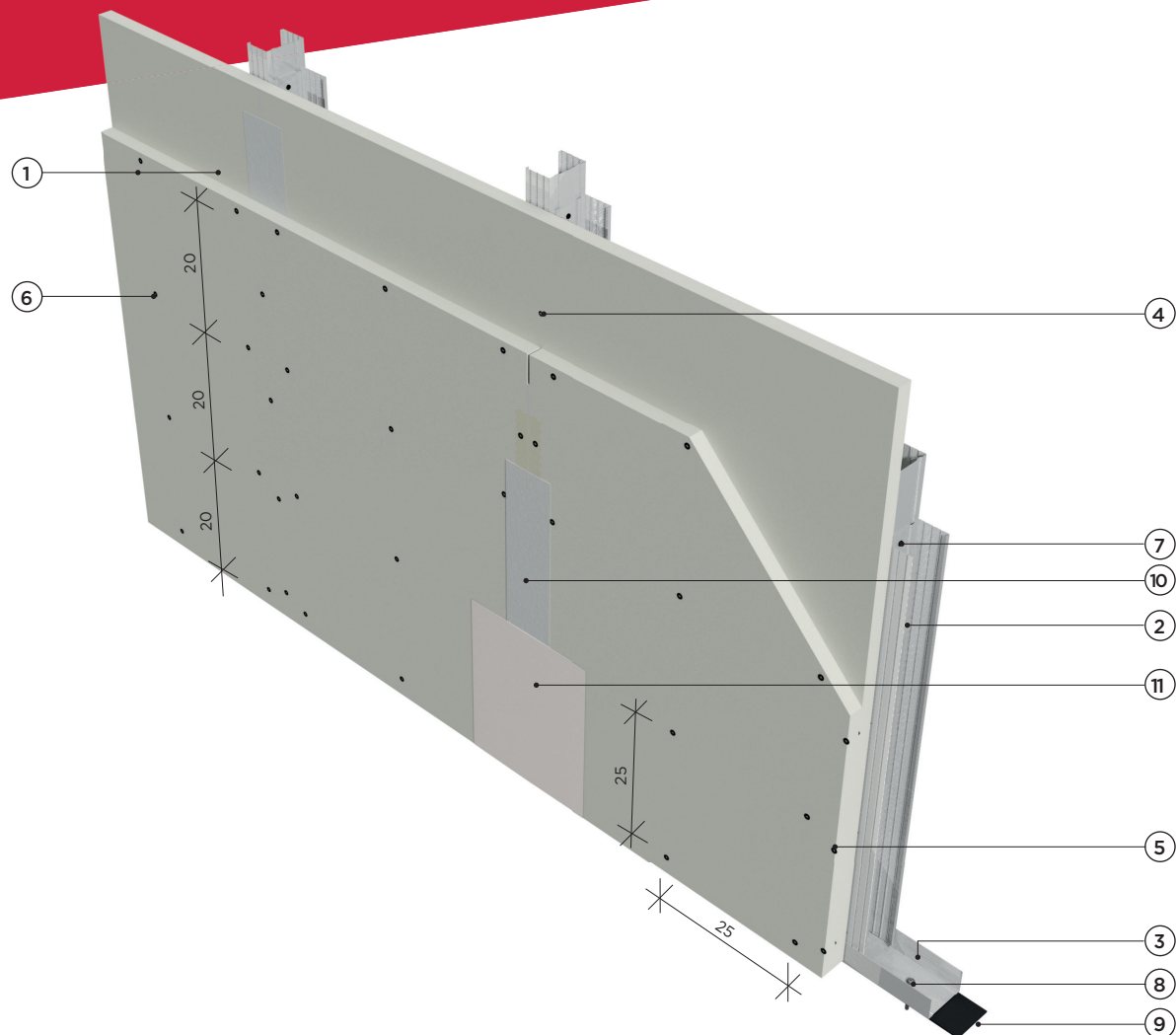
Uwaga! Przeciwpożarowe klapy rewizyjne

str. 800

Ściana obudowy szybów instalacyjnych i windowych

3.80.113

na konstrukcji z profili CW 75 i UW 75 z podwójnym poszyciem płytą gipsową RIGIPS GLASROC F (Ridurit) gr. 25 mm



Klasa odporności ogniowej
EI 120, REI 120



Wysokość maksymalna
H = 5500 mm



Masa M ≈ 50 kg/m²



Izolacyjność akustyczna
R_{Ai} do 38 dB



Grubość G = 125 mm

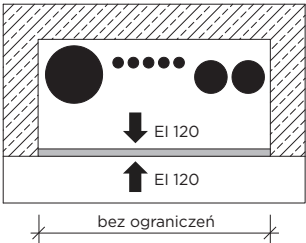


Klasyfikacja ogniowa
ITB 0785/17/R310NZP

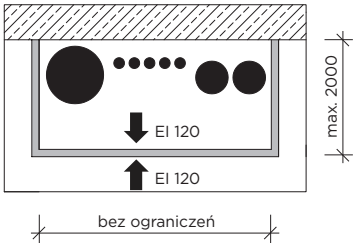
Parametry techniczne					Podstawowe elementy konstrukcji			
Izolacyjność akustyczna		Klasa odporności ogniowej EN*)	Wysokość maksymalna	Grubość	Masa	Poszycie płytami gipsowymi RIGIPS	Konstrukcja z profili RIGIPS	Wypełnienie wełną mineralną
R _{A1}	R _w		H	G	M			
[dB]			[minuty]	[mm]	[mm]			
38 ³⁾		EI 120 ¹⁾ REI 120 ²⁾	5500	125	50	RIGIPS GLASROC F (Ridurit) gr. 2x25 mm	2xCW/UW75 ULTRASTIL®	niewymagane

- 1) Klasyfikacja ogniowa ITB 0785/17/R310NZP.
2) Ściany nienośne - obudowy szybów instalacyjnych, windowych mogą pełnić funkcję oddzielenia przeciwpożarowego.
3) Wg normy DIN 4109 z wypełnieniem dowolną wełną mineralną gr. 40 mm. Bez wypełnienia R_{w,R}=32 dB.
*) EN - klasa odporności ogniowej wg normy PN-EN 13501-2.

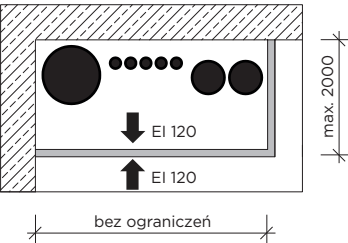
Wariant (I)
układ jednościenny



Wariant (U)
układ trójścienny



Wariant (L)
układ dwuścienny



Zapotrzebowanie materiałowe na 1 m²

Nr	Materiał	Zużycie	
①	Płyta gipsowa RIGIPS GLASROC F (Ridurit) gr. 25 mm	2,00	m ²
②	Profil RIGIPS CW 75 ULTRASTIL®	3,60	m
③	Profil RIGIPS UW 75 ULTRASTIL®	0,70	m
④	Wkręt RIGIPS Ridurit 40 co 400 mm - pierwsza warstwa poszycia, do konstrukcji	7,00	szt.
⑤	Wkręt RIGIPS Ridurit 70 co 200 mm - druga warstwa poszycia, do konstrukcji	15,00	szt.
⑥	Wkręt RIGIPS Ridurit 50 w siatce 250x250 mm - druga warstwa poszycia, do pierwszej	20,00	szt.
⑦	Wkręt RIGIPS „pchełka” 3,9x11 mm co 500 mm (mijankowo)	8,00	szt.
⑧	Stalowe kołki rozporowe min. ø6x40 mm max. co 750 mm	2,30	szt.
⑨	Taśma uszczelniająca piankowa RIGIPS szer. 70 mm	1,10	m
⑩	Masa szpachlowa RIGIPS: VARIO lub SUPER	1,50	kg
⑪	Masa szpachlowa wykończeniowa RIGIPS: SUPER lub Premium Light	0,50	kg

Nakłady materiałowe mają charakter przybliżony i nie zawierają odpadów.

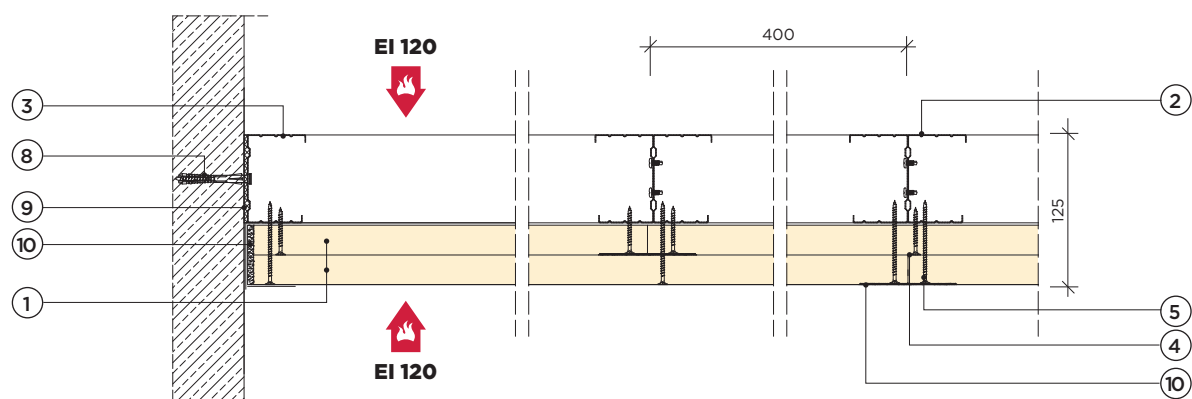
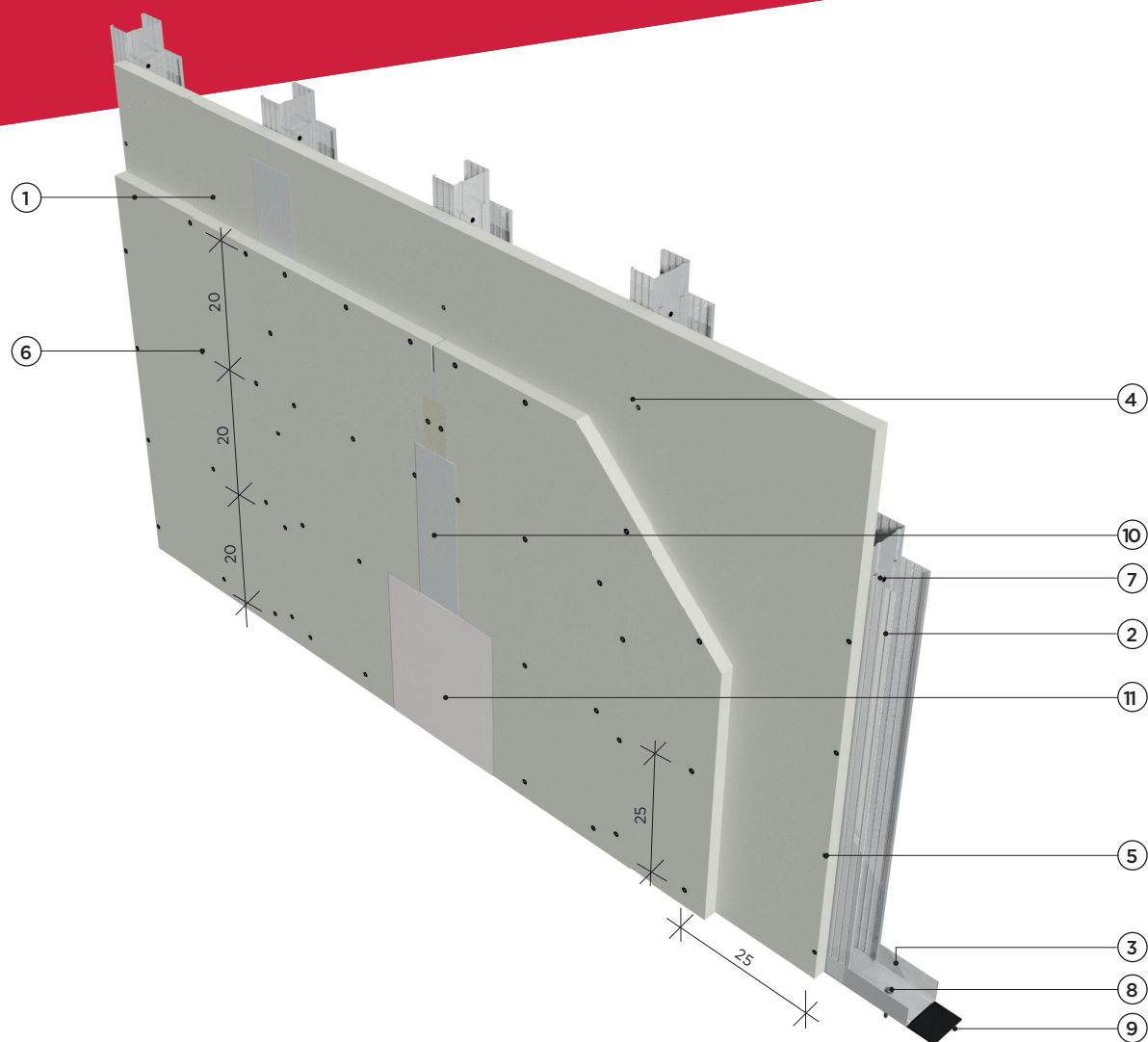
Uwaga! Przeciwpożarowe klapy rewizyjne

str. 800

Ściana obudowy szybów instalacyjnych i windowych

3.80.114

na konstrukcji z profili CW 75 i UW 75 z podwójnym poszyciem
płytą gipsową RIGIPS GLASROC F (Ridurit) gr. 25 mm



Klasa odporności ogniowej
EI 120, REI 120



Wysokość maksymalna
H = 6000 mm



Masa M ≈ 50 kg/m²



Izolacyjność akustyczna
R_{Ai} do 38 dB



Grubość G = 125 mm

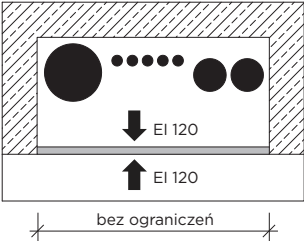


Klasyfikacja ogniowa
ITB 0785/17/R310NZP

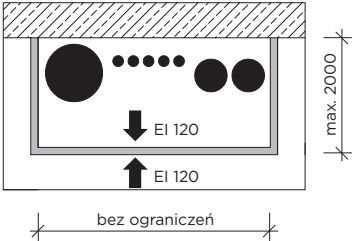
Parametry techniczne					Podstawowe elementy konstrukcji			
Izolacyjność akustyczna		Klasa odporności ogniowej EN*)	Wysokość maksymalna	Grubość	Masa	Poszycie płytami gipsowymi RIGIPS	Konstrukcja z profili RIGIPS	Wypełnienie wełną mineralną
R _{A1}	R _w		H	G	M			
[dB]			[minuty]	[mm]	[mm]			
38 ³⁾		EI 120 ¹⁾ REI 120 ²⁾	6000	125	50	RIGIPS GLASROC F (Ridurit) gr. 2x25 mm	2xCW/UW75 ULTRASTIL®	niewymagane

1) Klasyfikacja ogniowa ITB 0785/17/R310NZP.
2) Ściany nienośne - obudowy szybów instalacyjnych, windowych mogą pełnić funkcję oddzielenia przeciwpożarowego.
3) Wg normy DIN 4109 z wypełnieniem dowolną wełną mineralną gr. 40 mm. Bez wypełnienia R_{w,R}=32 dB.
*) EN - klasa odporności ogniowej wg normy PN-EN 13501-2.

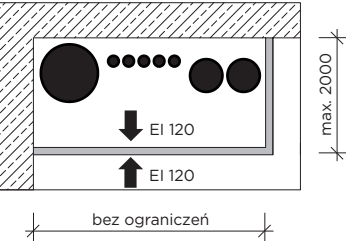
Wariant (I)
układ jednościenny



Wariant (U)
układ trójścienny



Wariant (L)
układ dwuścienny



Zapotrzebowanie materiałowe na 1 m²

Nr	Materiał	Zużycie	
①	Płyta gipsowa RIGIPS GLASROC F (Ridurit) gr. 25 mm	2,00	m²
②	Profil RIGIPS CW 75 ULTRASTIL®	5,40	m
③	Profil RIGIPS UW 75 ULTRASTIL®	0,70	m
④	Wkręt RIGIPS Ridurit 40 co 400 mm - pierwsza warstwa poszycia, do konstrukcji	11,00	szt.
⑤	Wkręt RIGIPS Ridurit 70 co 200 mm - druga warstwa poszycia, do konstrukcji	22,00	szt.
⑥	Wkręt RIGIPS Ridurit 50 w siatce 250x250 mm - druga warstwa poszycia, do pierwszej	20,00	szt.
⑦	Wkręt RIGIPS „pchełka” 3,9x11 mm co 500 mm (mijankowo)	12,00	szt.
⑧	Stalowe kołki rozporowe min. ø6x40 mm max. co 750 mm	2,30	szt.
⑨	Taśma uszczelniająca piankowa RIGIPS szer. 70 mm	1,10	m
⑩	Masa szpachlowa RIGIPS: VARIO lub SUPER	1,50	kg
⑪	Masa szpachlowa wykończeniowa RIGIPS: SUPER lub Premium Light	0,50	kg

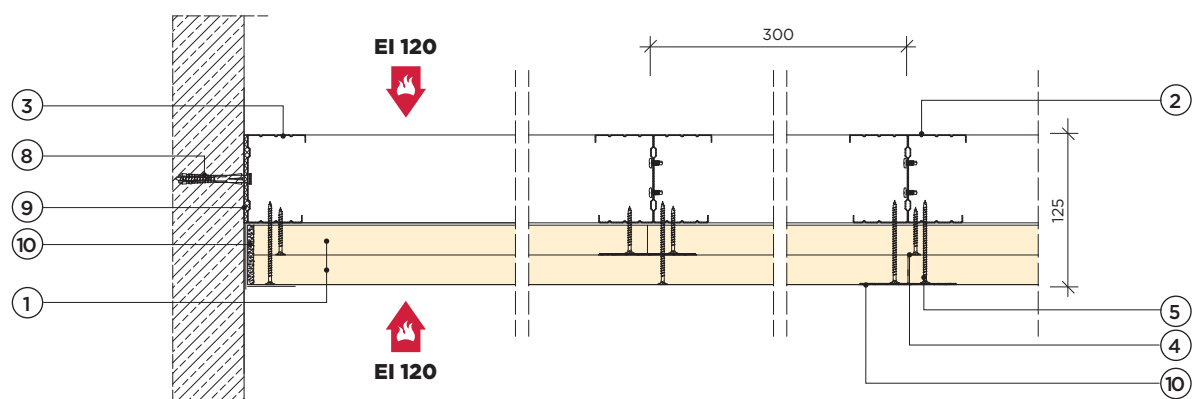
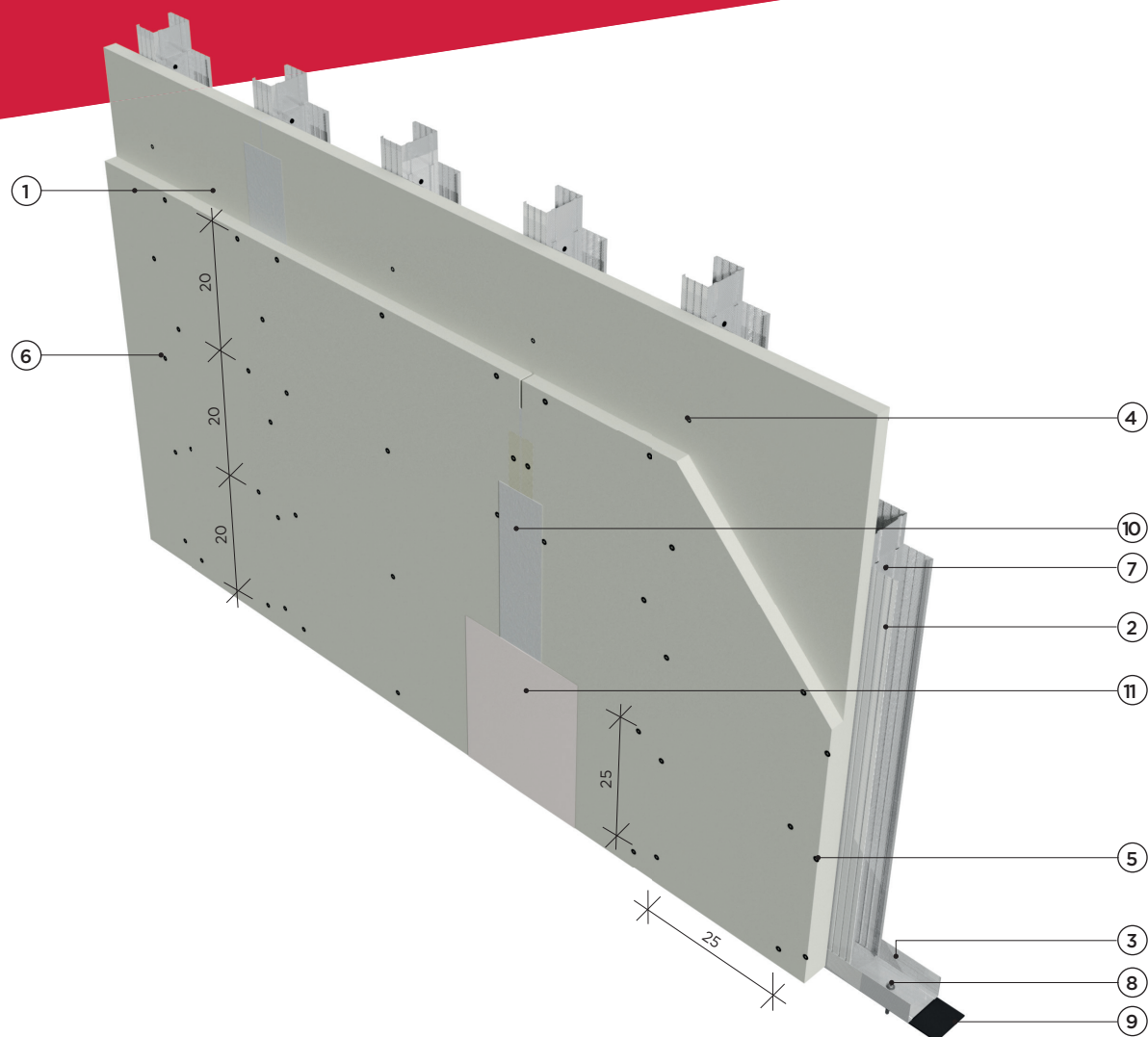
Nakłady materiałowe mają charakter przybliżony i nie zawierają odpadów.

Uwaga! Przeciwpożarowe klapy rewizyjne

Ściana obudowy szybów instalacyjnych i windowych

3.80.115

na konstrukcji z profili CW 75 i UW 75 z podwójnym poszyciem płytą gipsową RIGIPS GLASROC F (Ridurit) gr. 25 mm



Klasa odporności ogniowej
EI 120, REI 120



Wysokość maksymalna
H = 6500 mm



Masa $M \approx 50 \text{ kg/m}^2$



Izolacyjność akustyczna
 R_{A1} do 38 dB



Grubość $G = 125 \text{ mm}$



Klasyfikacja ogniowa
ITB 0785/17/R310NZP

Parametry techniczne					Podstawowe elementy konstrukcji			
Izolacyjność akustyczna		Klasa odporności ogniowej EN*)	Wysokość maksymalna	Grubość	Masa	Poszycie płytami gipsowymi RIGIPS	Konstrukcja z profili RIGIPS	Wypełnienie wełną mineralną
R _{A1}	R _w		H	G	M			
[dB]			[minuty]	[mm]	[mm]			
38 ³⁾		EI 120 ¹⁾ REI 120 ²⁾	6500	125	50	RIGIPS GLASROC F (Ridurit) gr. 2x25 mm	2xCW/UW75 ULTRASTIL®	niewymagane

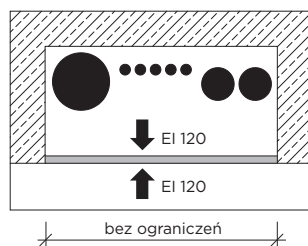
1) Klasyfikacja ogniowa ITB 0785/17/R310NZP.

2) Ściany nienośne - obudowy szybów instalacyjnych, windowych mogą pełnić funkcję oddzielenia przeciwpożarowego.

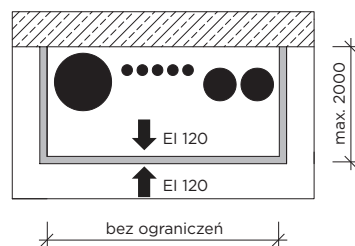
3) Wg normy DIN 4109 z wypełnieniem dowolną wełną mineralną gr. 40 mm. Bez wypełnienia R_{w,R}=32 dB.

*) EN - klasa odporności ogniowej wg normy PN-EN 13501-2.

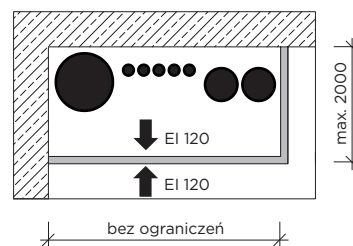
Wariant (I)
układ jednościenny



Wariant (U)
układ trójścienny



Wariant (L)
układ dwuścienny



Zapotrzebowanie materiałowe na 1 m²

Nr	Materiał	Zużycie	
①	Płyta gipsowa RIGIPS GLASROC F (Ridurit) gr. 25 mm	2,00	m ²
②	Profil RIGIPS CW 75 ULTRASTIL®	7,20	m
③	Profil RIGIPS UW 75 ULTRASTIL®	0,70	m
④	Wkręt RIGIPS Ridurit 40 co 400 mm - pierwsza warstwa poszycia, do konstrukcji	14,00	szt.
⑤	Wkręt RIGIPS Ridurit 70 co 200 mm - druga warstwa poszycia, do konstrukcji	30,00	szt.
⑥	Wkręt RIGIPS Ridurit 50 w siatce 250x250 mm - druga warstwa poszycia, do pierwszej	20,00	szt.
⑦	Wkręt RIGIPS „pchełka” 3,9x11 mm co 500 mm (mijankowo)	16,00	szt.
⑧	Stalowe kołki rozporowe min. ø6x40 mm max. co 750 mm	2,30	szt.
⑨	Taśma uszczelniająca piankowa RIGIPS szer. 70 mm	1,10	m
⑩	Masa szpachlowa RIGIPS: VARIO lub SUPER	1,50	kg
⑪	Masa szpachlowa wykończeniowa RIGIPS: SUPER lub Premium Light	0,50	kg

Nakłady materiałowe mają charakter przybliżony i nie zawierają odpadów.

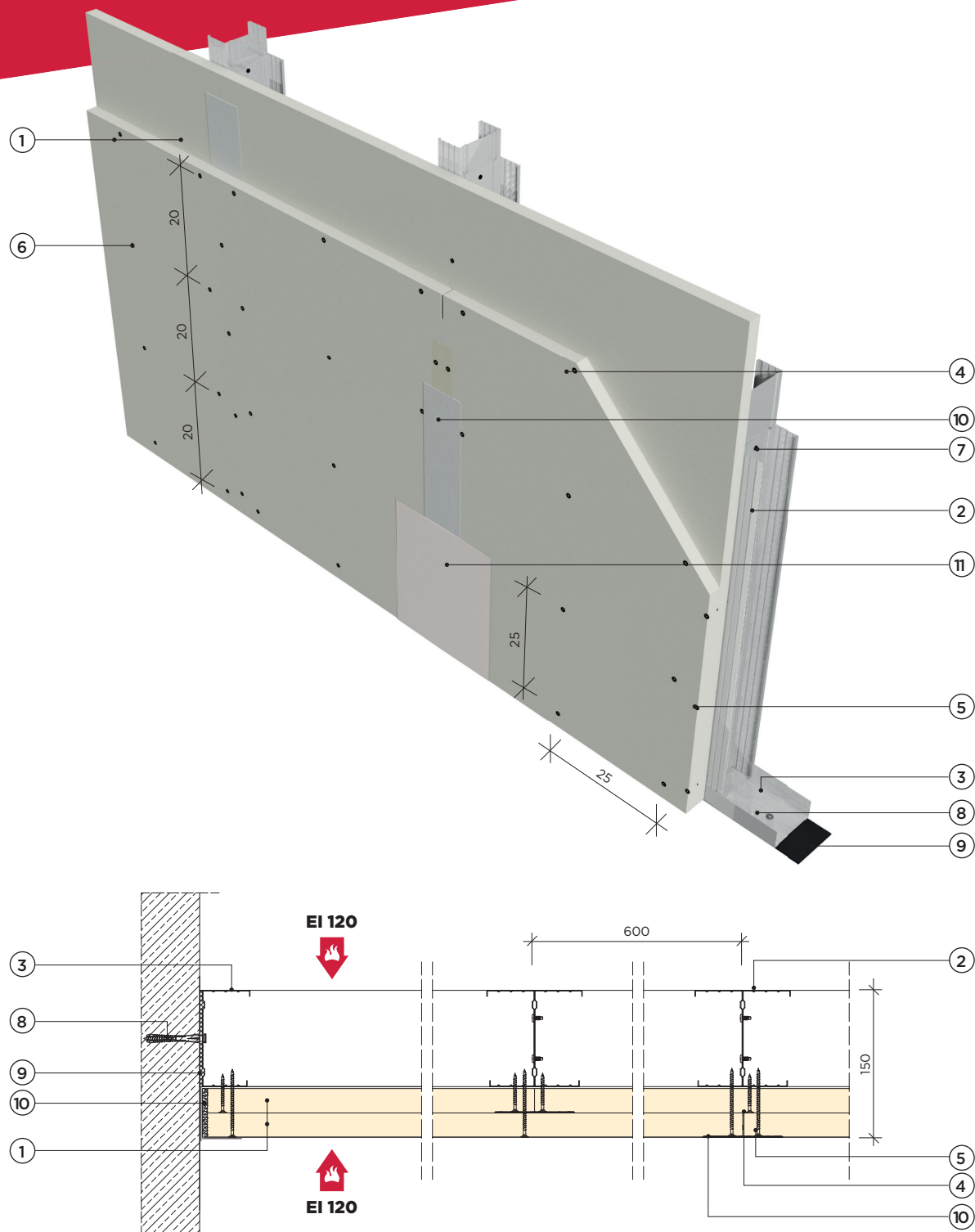
Uwaga! Przeciwpożarowe klapy rewizyjne

str. 800

Ściana obudowy szybów instalacyjnych i windowych

3.80.116

na konstrukcji z profili CW 100 i UW 100 z podwójnym poszyciem płytą gipsową RIGIPS GLASROC F (Ridurit) gr. 25 mm



Klasa odporności ogniowej
EI 120, REI 120



Wysokość maksymalna
H = 6500 mm



Masa M ≈ 50 kg/m²



Izolacyjność akustyczna
R_{Ai} do 38 dB



Grubość G = 150 mm

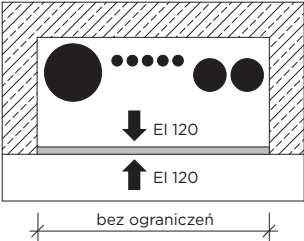


Klasyfikacja ogniowa
ITB 0785/17/R310NZP

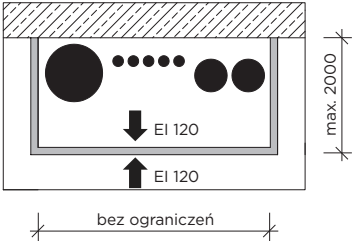
Parametry techniczne					Podstawowe elementy konstrukcji			
Izolacyjność akustyczna		Klasa odporności ogniowej EN*)	Wysokość maksymalna	Grubość	Masa	Poszycie płytami gipsowymi RIGIPS	Konstrukcja z profili RIGIPS	Wypełnienie wełną mineralną
R _{A1}	R _w		H	G	M			
[dB]			[minuty]	[mm]	[mm]			
38 ³⁾		EI 120 ¹⁾ REI 120 ²⁾	6500	150	50	RIGIPS GLASROC F (Ridurit) gr. 2x25 mm	2xCW/UW100 ULTRASTIL®	niewymagane

1) Klasyfikacja ogniowa ITB 0785/17/R310NZP.
 2) Ściany nienośne - obudowy szybów instalacyjnych, windowych mogą pełnić funkcję oddzielenia przeciwpożarowego.
 3) Wg normy DIN 4109 z wypełnieniem dowolną wełną mineralną gr. 40 mm. Bez wypełnienia R_{wR}=32 dB.
 *) EN - klasa odporności ogniowej wg normy PN-EN 13501-2.

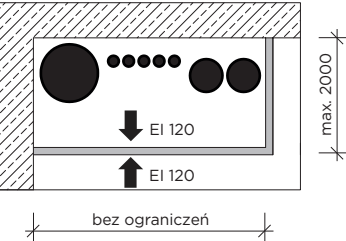
Wariant (I)
układ jednościenny



Wariant (U)
układ trójścienny



Wariant (L)
układ dwuścienny



Zapotrzebowanie materiałowe na 1 m²

Nr	Materiał	Zużycie	
①	Płyta gipsowa RIGIPS GLASROC F (Ridurit) gr. 25 mm	2,00	m²
②	Profil RIGIPS CW 100 ULTRASTIL®	3,60	m
③	Profil RIGIPS UW 100 ULTRASTIL®	0,70	m
④	Wkręt RIGIPS Ridurit 40 co 400 mm - pierwsza warstwa poszycia, do konstrukcji	7,00	szt.
⑤	Wkręt RIGIPS Ridurit 70 co 200 mm - druga warstwa poszycia, do konstrukcji	15,00	szt.
⑥	Wkręt RIGIPS Ridurit 50 w siatce 250x250 mm - druga warstwa poszycia, do pierwszej	20,00	szt.
⑦	Wkręt RIGIPS „pchełka” 3,9x11 mm co 500 mm (mijankowo)	8,00	szt.
⑧	Stalowe kołki rozporowe min. ø6x40 mm max. co 750 mm	2,30	szt.
⑨	Taśma uszczelniająca piankowa RIGIPS szer. 95 mm	1,10	m
⑩	Masa szpachlowa RIGIPS: VARIO lub SUPER	1,50	kg
⑪	Masa szpachlowa wykończeniowa RIGIPS: SUPER lub Premium Light	0,50	kg

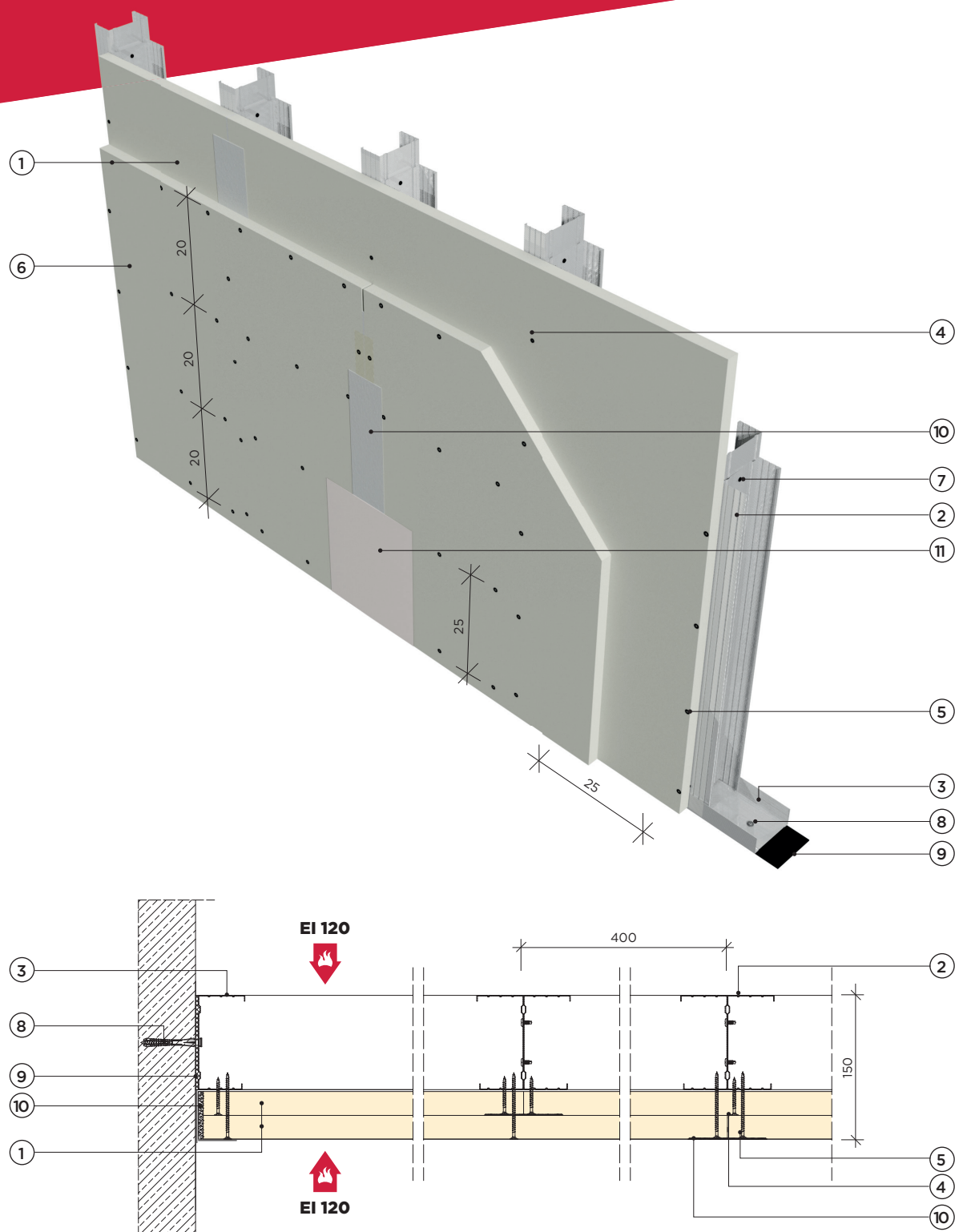
Nakłady materiałowe mają charakter przybliżony i nie zawierają odpadów.

Uwaga! Przeciwpożarowe klapy rewizyjne **str. 800**

Ściana obudowy szybów instalacyjnych i windowych

3.80.117

na konstrukcji z profili CW 100 i UW 100 z podwójnym poszyciem płytą gipsową RIGIPS GLASROC F (Ridurit) gr. 25 mm



Klasa odporności ogniowej
EI 120, REI 120



Wysokość maksymalna
H = 6500 mm



Masa M ≈ 50 kg/m²



Izolacyjność akustyczna
R_{Ai} do 38 dB



Grubość G = 150 mm

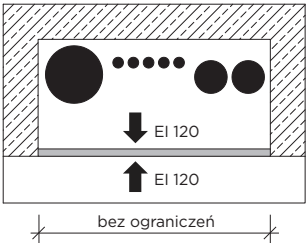


Klasyfikacja ogniowa
ITB 0785/17/R310NZP

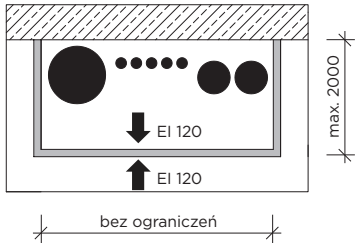
Parametry techniczne					Podstawowe elementy konstrukcji			
Izolacyjność akustyczna		Klasa odporności ogniowej EN*)	Wysokość maksymalna	Grubość	Masa	Poszycie płytami gipsowymi RIGIPS	Konstrukcja z profili RIGIPS	Wypełnienie wełną mineralną
R _{A1}	R _w		H	G	M			
[dB]			[minuty]	[mm]	[mm]			
38 ³⁾		EI 120 ¹⁾ REI 120 ²⁾	6500	150	50	RIGIPS GLASROC F (Ridurit) gr. 2x25 mm	2xCW/UW100 ULTRASTIL®	niewymagane

- 1) Klasyfikacja ogniowa ITB 0785/17/R310NZP.
2) Ściany nienośne - obudowy szybów instalacyjnych, windowych mogą pełnić funkcję oddzielenia przeciwpożarowego.
3) Wg normy DIN 4109 z wypełnieniem dowolną wełną mineralną gr. 40 mm. Bez wypełnienia R_{wR}=32 dB.
*) EN - klasa odporności ogniowej wg normy PN-EN 13501-2.

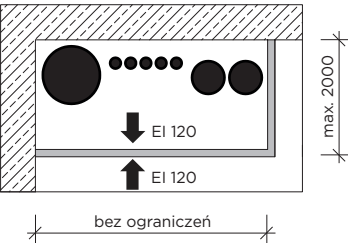
Wariant (I)
układ jednościenny



Wariant (U)
układ trójścienny



Wariant (L)
układ dwuścienny



Zapotrzebowanie materiałowe na 1 m²

Nr	Materiał	Zużycie	
①	Płyta gipsowa RIGIPS GLASROC F (Ridurit) gr. 25 mm	2,00	m ²
②	Profil RIGIPS CW 100 ULTRASTIL®	5,40	m
③	Profil RIGIPS UW 100 ULTRASTIL®	0,70	m
④	Wkręt RIGIPS Ridurit 40 co 400 mm - pierwsza warstwa poszycia, do konstrukcji	11,00	szt.
⑤	Wkręt RIGIPS Ridurit 70 co 200 mm - druga warstwa poszycia, do konstrukcji	22,00	szt.
⑥	Wkręt RIGIPS Ridurit 50 w siatce 250x250 mm - druga warstwa poszycia, do pierwszej	20,00	szt.
⑦	Wkręt RIGIPS „pchełka” 3,9x11 mm co 500 mm (mijankowo)	12,00	szt.
⑧	Stalowe kołki rozporowe min. ø6x40 mm max. co 750 mm	2,30	szt.
⑨	Taśma uszczelniająca piankowa RIGIPS szer. 95 mm	1,10	m
⑩	Masa szpachlowa RIGIPS: VARIO lub SUPER	1,50	kg
⑪	Masa szpachlowa wykończeniowa RIGIPS: SUPER lub Premium Light	0,50	kg

Nakłady materiałowe mają charakter przybliżony i nie zawierają odpadów.

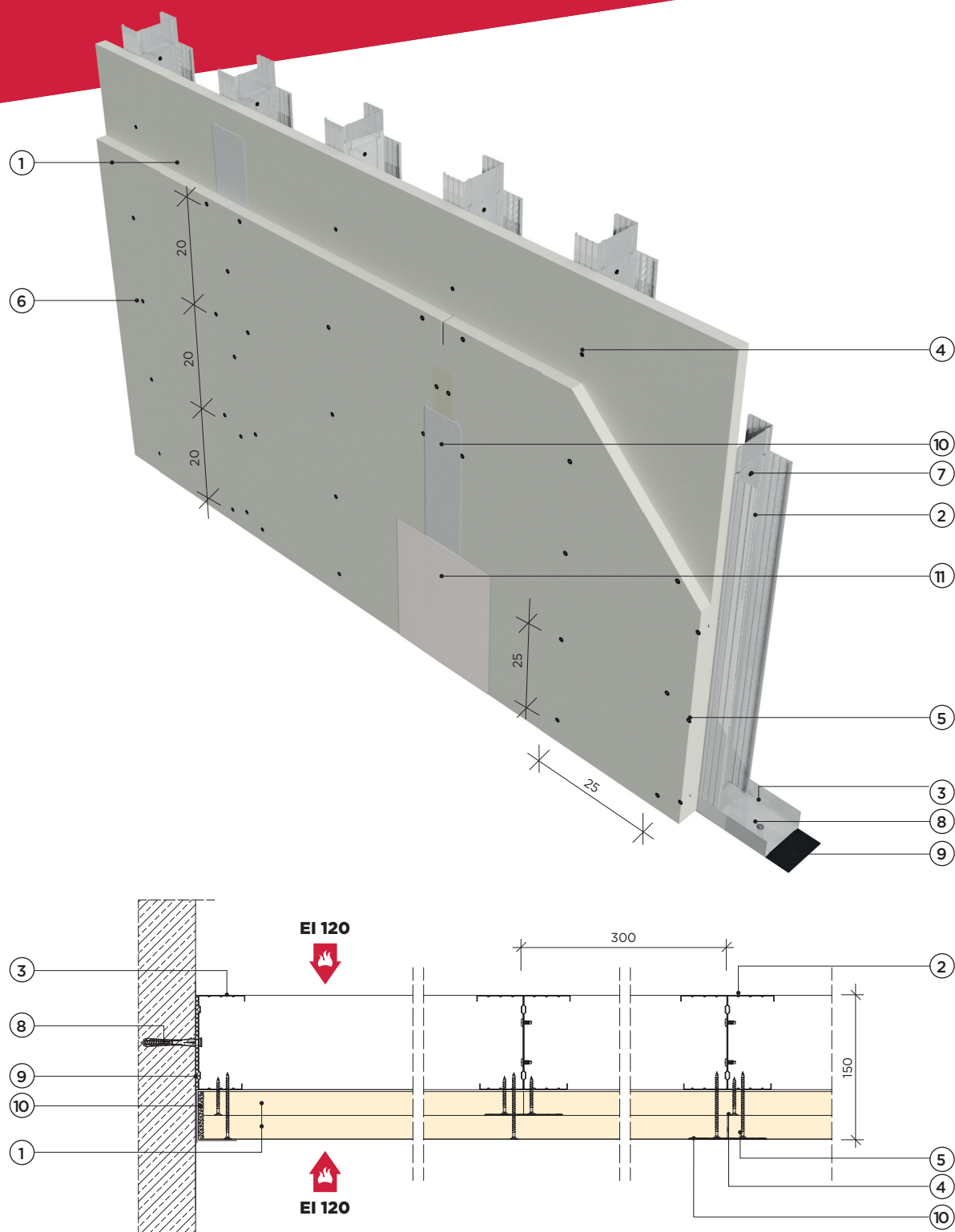
Uwaga! Przeciwpożarowe klapy rewizyjne

str. 800

Ściana obudowy szybów instalacyjnych i windowych

3.80.118

na konstrukcji z profili CW 100 i UW 100 z podwójnym poszyciem płytą gipsową RIGIPS GLASROC F (Ridurit) gr. 25 mm



Klasa odporności ogniowej
EI 120, REI 120



Wysokość maksymalna
H = 6500 mm



Masa M ≈ 50 kg/m²



Izolacyjność akustyczna
R_{Ai} do 38 dB



Grubość G = 150 mm

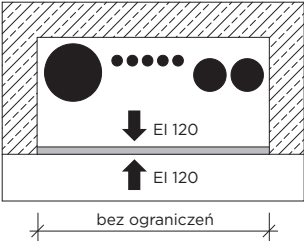


Klasyfikacja ogniowa
ITB 0785/17/R310NZP

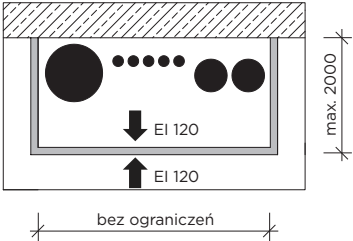
Parametry techniczne					Podstawowe elementy konstrukcji			
Izolacyjność akustyczna		Klasa odporności ogniowej EN*)	Wysokość maksymalna	Grubość	Masa	Poszycie płytami gipsowymi RIGIPS	Konstrukcja z profili RIGIPS	Wypełnienie wełną mineralną
R _{A1}	R _w		H	G	M			
[dB]			[minuty]	[mm]	[mm]			
38 ³⁾		EI 120 ¹⁾ REI 120 ²⁾	6500	150	50	RIGIPS GLASROC F (Ridurit) gr. 2x25 mm	2xCW/UW100 ULTRASTIL®	niewymagane

1) Klasyfikacja ogniowa ITB 0785/17/R310NZP.
2) Ściany nienośne - obudowy szybów instalacyjnych, windowych mogą pełnić funkcję oddzielenia przeciwpożarowego.
3) Wg normy DIN 4109 z wypełnieniem dowolną wełną mineralną gr. 40 mm. Bez wypełnienia R_{wR}=32 dB.
*) EN - klasa odporności ogniowej wg normy PN-EN 13501-2.

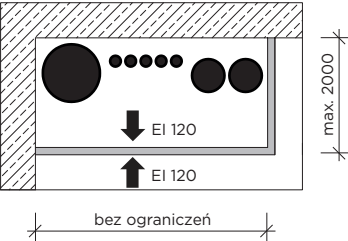
Wariant (I)
układ jednościenny



Wariant (U)
układ trójścienny



Wariant (L)
układ dwuścienny



Zapotrzebowanie materiałowe na 1 m²

Nr	Materiał	Zużycie	
①	Płyta gipsowa RIGIPS GLASROC F (Ridurit) gr. 25 mm	2,00	m²
②	Profil RIGIPS CW 100 ULTRASTIL®	7,20	m
③	Profil RIGIPS UW 100 ULTRASTIL®	0,70	m
④	Wkręt RIGIPS Ridurit 40 co 400 mm - pierwsza warstwa poszycia, do konstrukcji	14,00	szt.
⑤	Wkręt RIGIPS Ridurit 70 co 200 mm - druga warstwa poszycia, do konstrukcji	30,00	szt.
⑥	Wkręt RIGIPS Ridurit 50 w siatce 250x250 mm - druga warstwa poszycia, do pierwszej	20,00	szt.
⑦	Wkręt RIGIPS „pchełka” 3,9x11 mm co 500 mm (mijankowo)	16,00	szt.
⑧	Stalowe kołki rozporowe min. ø6x40 mm max. co 750 mm	2,30	szt.
⑨	Taśma uszczelniająca piankowa RIGIPS szer. 95 mm	1,10	m
⑩	Masa szpachlowa RIGIPS: VARIO lub SUPER	1,50	kg
⑪	Masa szpachlowa wykończeniowa RIGIPS: SUPER lub Premium Light	0,50	kg

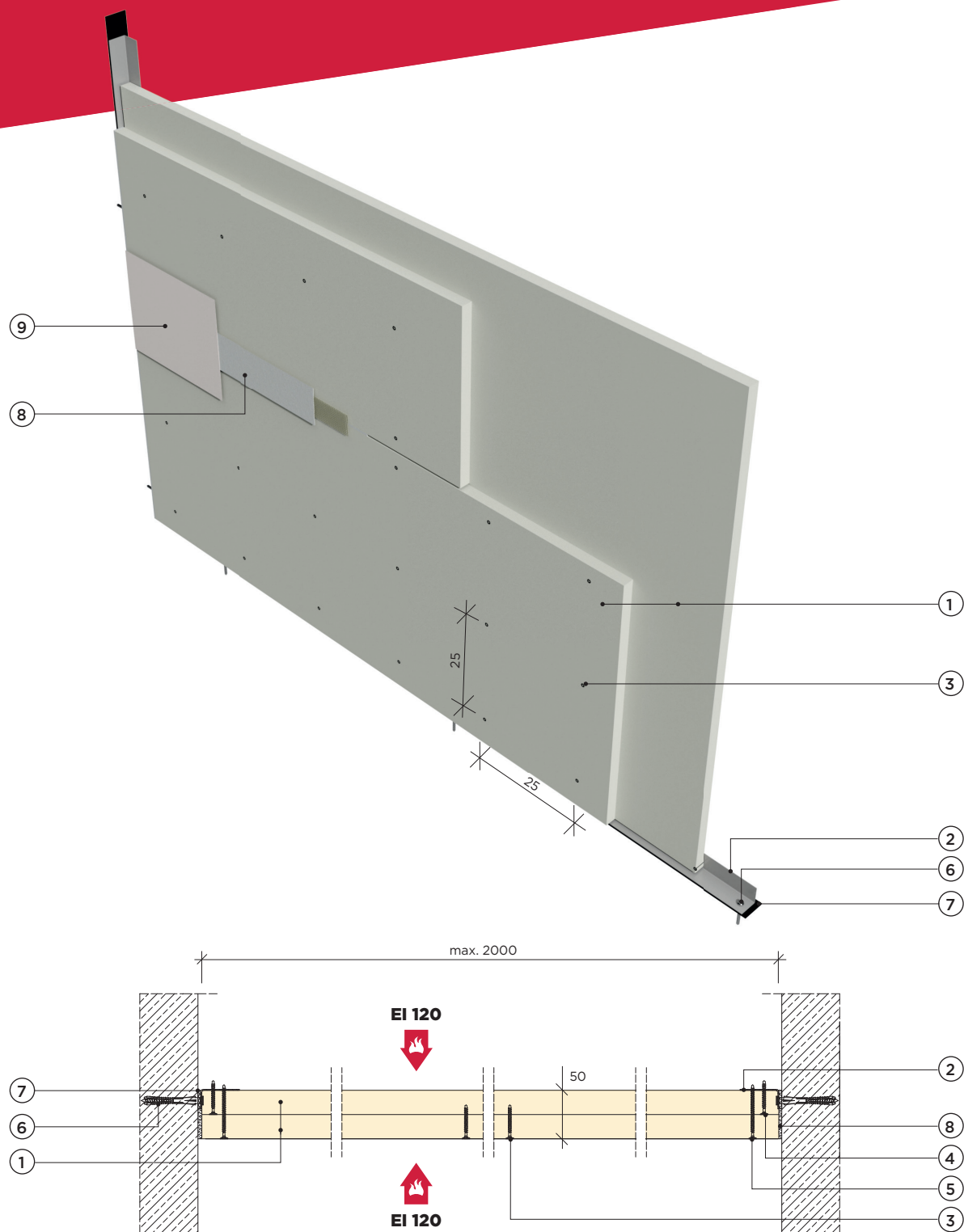
Nakłady materiałowe mają charakter przybliżony i nie zawierają odpadów.

Uwaga! Przeciwpożarowe klapy rewizyjne

Ściana obudowy szybów instalacyjnych i windowych

3.80.15

na konstrukcji obwodowej z profili kątowych z podwójnym poszyciem płytą gipsową RIGIPS GLASROC F (Ridurit) gr. 25 mm



Klasa odporności ogniowej
EI 120, REI 120



Grubość G od 50 mm



Wysokość maksymalna
H = 5000 mm
(bez ograniczeń)



Masa M ≈ 49 kg/m²

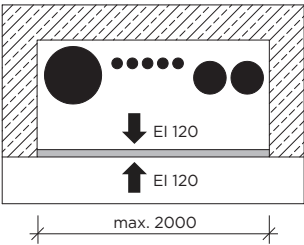


Klasyfikacja ogniowa
ITB 0785/17/R310NZP

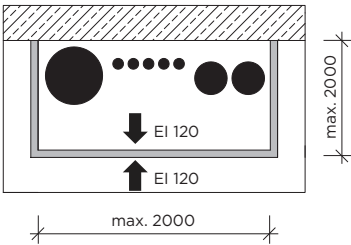
Parametry techniczne					Podstawowe elementy konstrukcji	
Klasa odporności ogniowej EN*)	Wysokość maksymalna	Szerokość maksymalna	Grubość	Masa	Poszycie płytami gipsowymi RIGIPS	Konstrukcja z profili RIGIPS
	H	H	G	M		
[minuty]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg/m ²]		
EI 120 ¹⁾ REI 120 ²⁾	5000	2000	50	49	RIGIPS GLASROC F (Ridurit) gr. 2x25 mm	Kątownik 40x20x1 lub 40x40x1 po obwodzie szachtu
	bez ograniczeń ³⁾					

1) Klasyfikacja ogniowa ITB 0785/17/R310NZP.
2) Ściany nienośne – obudowy szybów instalacyjnych, windowych mogą pełnić funkcję oddzielenia przeciwpożarowego.
3) Wysokość maksymalna bez ograniczeń dotyczy Wariantu (I) układ jednościenny.
*) EN – klasa odporności ogniowej wg normy PN-EN 13501-2.

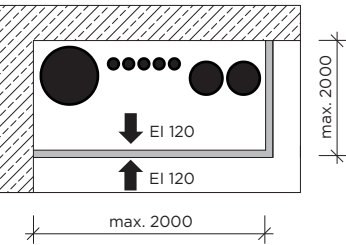
Wariant (I)
układ jednościenny



Wariant (U)
układ trójścienny



Wariant (L)
układ dwuścienny



Zapotrzebowanie materiałowe na 1 m²

Nr	Materiał	Zużycie	
①	Płyta gipsowa RIGIPS GLASROC F (Ridurit) gr. 25 mm	2,00	m ²
②	Kątownik ściany szybu RIGIPS 40x20x1 mm lub 40x40x1 mm	1,50	m
③	Wkręt RIGIPS Ridurit 50 mm w siatce 250x250 mm – druga warstwa poszycia, do pierwszej	27,00	szt.
④	Wkręt RIGIPS TB 3,5x35 co 400 mm	2,50	szt.
⑤	Wkręt RIGIPS TB 3,5x55 co 200 mm	5,00	szt.
⑥	Stalowe kołki rozporowe min. ø6x40 mm max. co 750 mm	2,30	szt.
⑦	Taśma uszczelniająca piankowa RIGIPS szer. 30 mm	1,50	m
⑧	Masa szpachlowa RIGIPS: VARIO lub SUPER	1,50	kg
⑨	Masa szpachlowa wykończeniowa RIGIPS: SUPER lub Premium Light	0,50	kg

Nakłady materiałowe mają charakter przybliżony i nie zawierają odpadów.

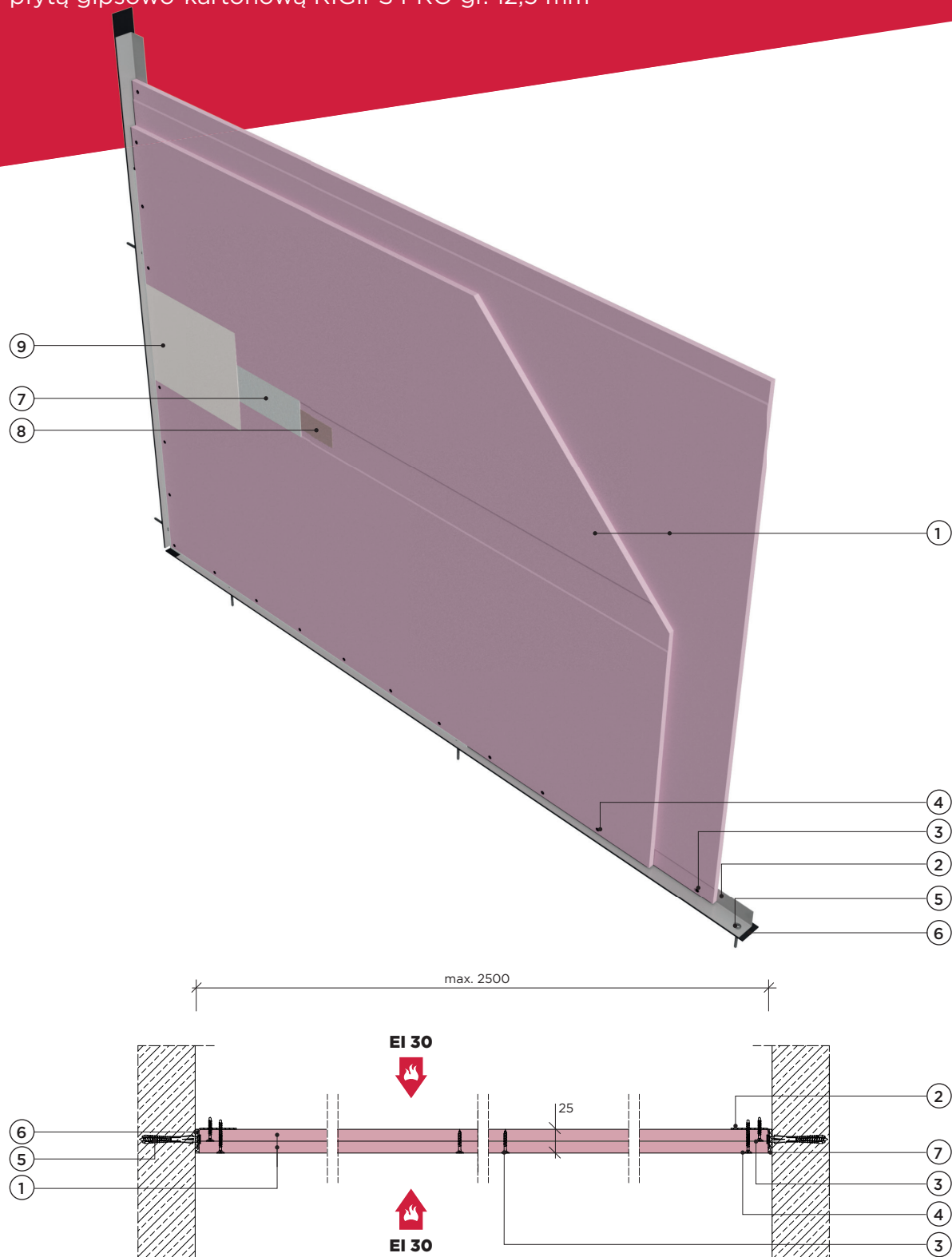
Uwaga! Przeciwpożarowe klapy rewizyjne

str. 800

Ściana obudowy szybów instalacyjnych i windowych

3.50.14

na konstrukcji obwodowej z profili kątowych z podwójnym poszyciem płytą gipsowo-kartonową RIGIPS PRO gr. 12,5 mm



Klasa odporności ogniowej
EI 30, REI 30



Grubość $G = 25 \text{ mm}$



Wysokość maksymalna
bez ograniczeń



Masa $M \approx 25 \text{ kg/m}^2$

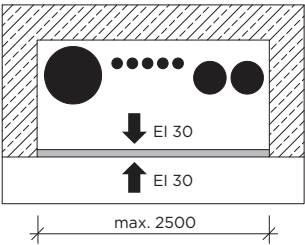


Klasyfikacja ogniowa
ITB 0785/17/R310NZP

Parametry techniczne					Podstawowe elementy konstrukcji	
Klasa odporności ogniowej EN*)	Wysokość maksymalna	Szerokość maksymalna	Grubość	Masa	Poszycie płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO**)	Konstrukcja z profili RIGIPS
	H	H	G	M		
[minuty]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg/m²]		
EI 30 ¹⁾ REI 30 ²⁾	bez ograniczeń	2500	25	25	gr. 2x12,5 mm typ: Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2	Kątownik 40x20x1 lub 40x40x1 po obwodzie szachtu

1) Klasyfikacja ogniowa ITB 0785/17/R310NZP.
2) Ściany nienośne – obudowy szybów instalacyjnych, windowych mogą pełnić funkcję oddzielenia przeciwpożarowego.
*) EN – klasa odporności ogniowej wg normy PN-EN 13501-2.
**) Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS typ DFRI, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyty gipsowe RIGIPS typ GM-F, GM-FH1 mogą być stosowane zamiennie z płytami gipsowo-kartonowymi typu: Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2.

Wariant (I)
układ jednościenny



Zapotrzebowanie materiałowe na 1 m²

Nr	Materiał	Zużycie	
①	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO (4PRO™) typ: Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2 gr. 12,5 mm	2,00	m²
②	Kątownik ściany szybu RIGIPS 40x20x1 mm lub 40x40x1 mm	1,50	m
③	Wkręt RIGIPS TB 3,5x25 co 400 mm	2,50	szt.
④	Wkręt RIGIPS TB 3,5x35 co 200 mm	5,00	szt.
⑤	Stalowe kołki rozporowe min. ø6x40 mm max. co 750 mm	2,30	szt.
⑥	Taśma uszczelniająca piankowa RIGIPS szer. 30 mm	1,50	m
⑦	Masa szpachlowa RIGIPS: VARIO lub SUPER	1,50	kg
⑧	Taśma spoinowa RIGIPS	1,40	m
⑨	Masa szpachlowa wykończeniowa RIGIPS: SUPER lub Premium Light	0,50	kg

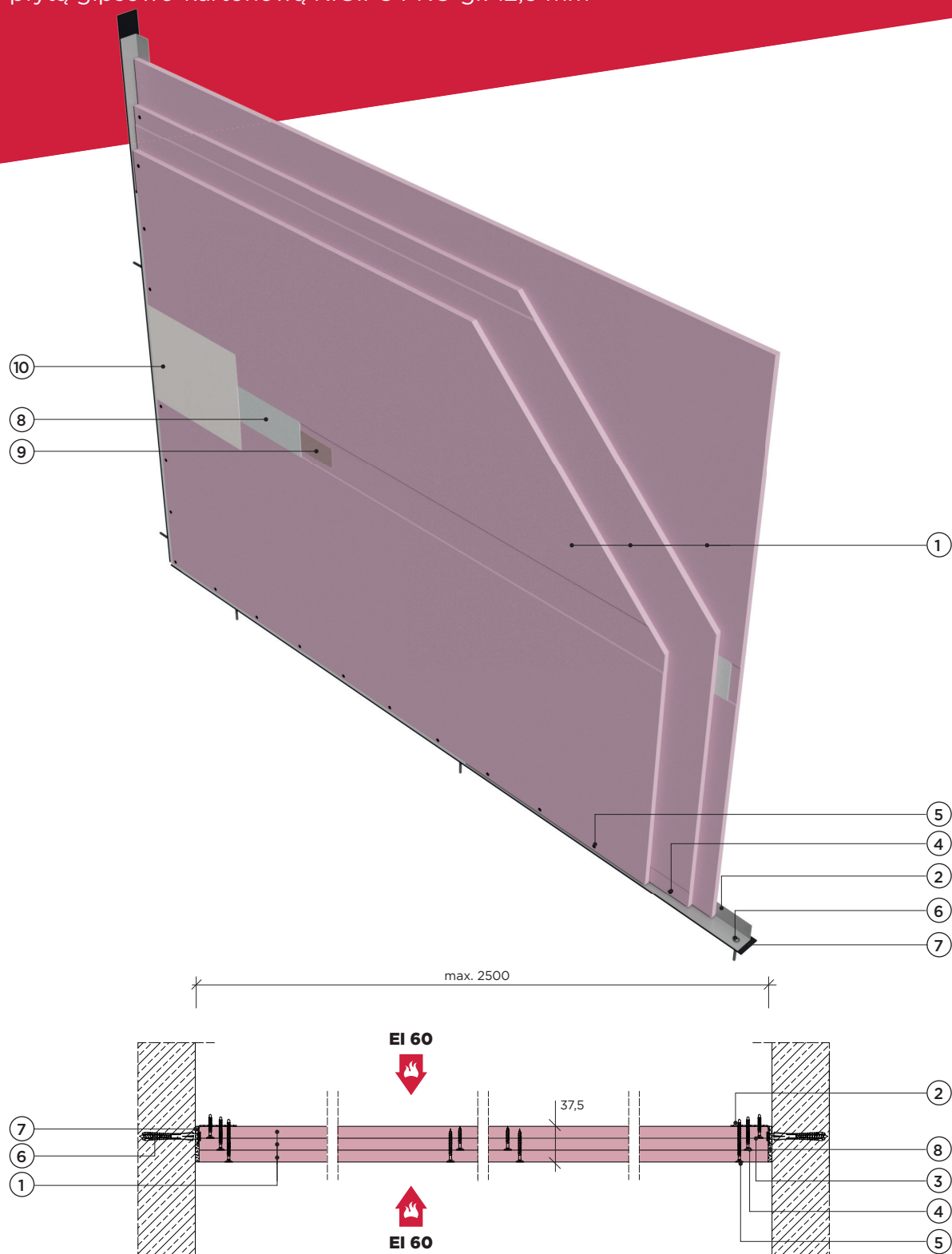
Nakłady materiałowe mają charakter przybliżony i nie zawierają odpadów.

Uwaga! Przeciwpożarowe klapy rewizyjne

Ściana obudowy szybów instalacyjnych i windowych

3.50.19

na konstrukcji obwodowej z profili kątowych z potrójnym poszyciem płytą gipsowo-kartonową RIGIPS PRO gr. 12,5 mm



Klasa odporności ogniowej
EI 60, REI 60



Grubość G = 37,5 mm



Wysokość maksymalna
bez ograniczeń



Masa M ≈ 35 kg/m²

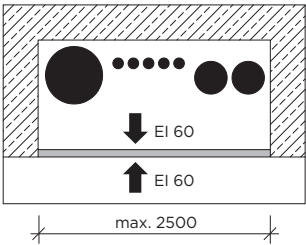


Klasyfikacja ogniowa
ITB 0785/17/R310NZP

Parametry techniczne					Podstawowe elementy konstrukcji	
Klasa odporności ogniowej EN*)	Wysokość maksymalna	Szerokość maksymalna	Grubość	Masa	Poszycie płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO**)	Konstrukcja z profili RIGIPS
	H	H	G	M		
	[minuty]	[mm]	[mm]	[mm]		
EI 60 ¹⁾ REI 60 ²⁾	bez ograniczeń	2500	37,5	35	gr. 3x12,5 mm typ: Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2	Kątownik 40x20x1 lub 40x40x1 po obwodzie szachtu

1) Klasyfikacja ogniowa ITB 0785/17/R310NZP.
 2) Ściany nienośne – obudowy szybów instalacyjnych, windowych mogą pełnić funkcję oddzielenia przeciwpożarowego.
 *) EN – klasa odporności ogniowej wg normy PN-EN 13501-2.
 **) Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS typ DFRI, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyty gipsowe RIGIPS typ GM-F, GM-FH1 mogą być stosowane zamiennie z płytami gipsowo-kartonowymi typu: Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2.

Wariant (I)
układ jednościenny



Zapotrzebowanie materiałowe na 1 m²

Nr	Materiał	Zużycie	
①	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO (4PRO™) typ: Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2 gr. 12,5 mm	3,00	m ²
②	Kątownik ściany szybu RIGIPS 40x20x1 mm lub 40x40x1 mm	1,50	m
③	Wkręt RIGIPS TB 3,5x25 co 400 mm	2,50	szt.
④	Wkręt RIGIPS TB 3,5x35 co 400 mm	2,50	szt.
⑤	Wkręt RIGIPS TB 3,5x55 co 200 mm	5,00	szt.
⑥	Stalowe kołki rozporowe min. ø6x40 mm max. co 750 mm	2,30	szt.
⑦	Taśma uszczelniająca piankowa RIGIPS szer. 30 mm	1,50	m
⑧	Masa szpachlowa RIGIPS: VARIO lub SUPER	1,50	kg
⑨	Taśma spoinowa RIGIPS	1,40	m
⑩	Masa szpachlowa wykończeniowa RIGIPS: SUPER lub Premium Light	0,50	kg

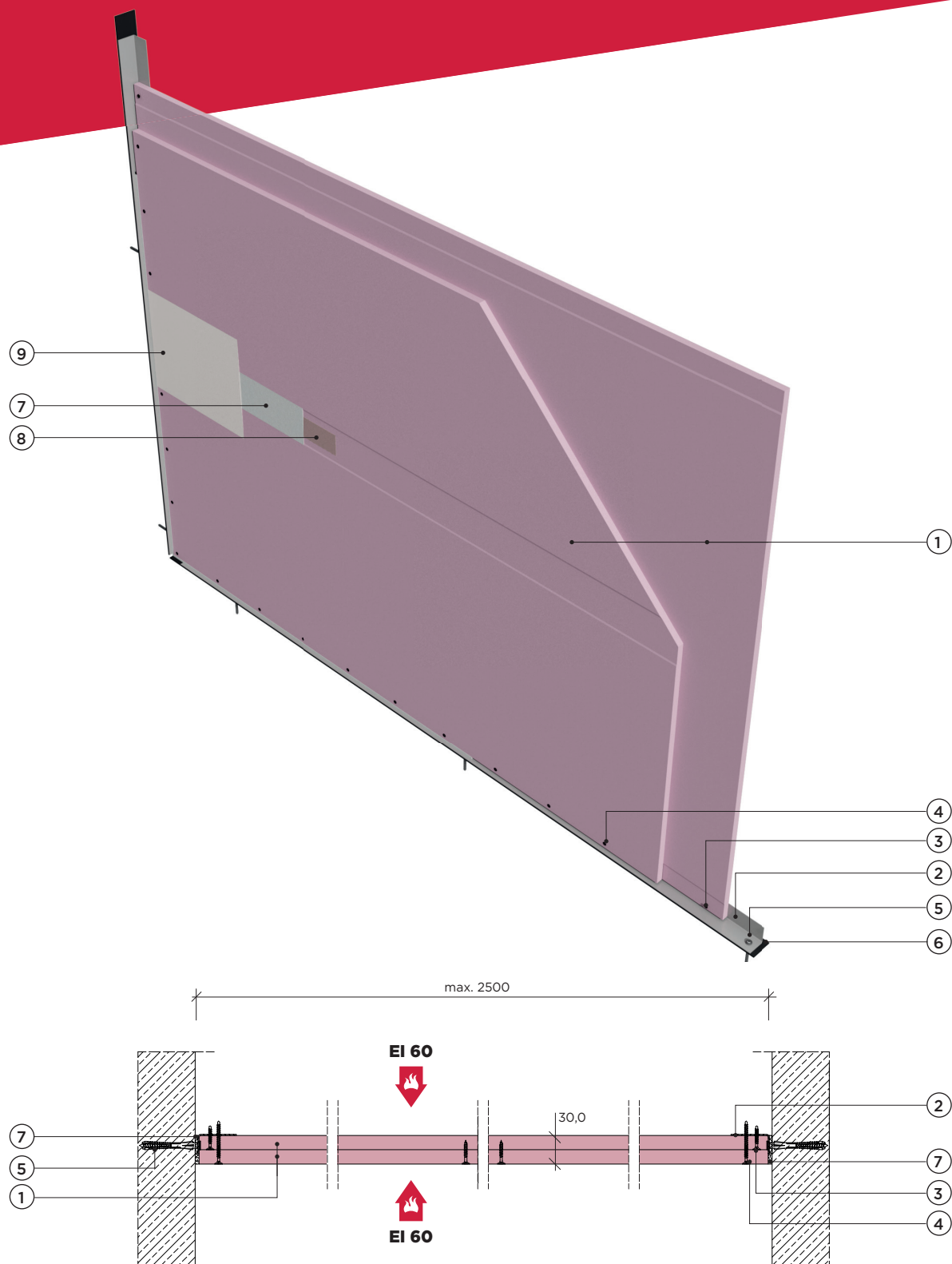
Nakłady materiałowe mają charakter przybliżony i nie zawierają odpadów.

Uwaga! Przeciwpożarowe klapy rewizyjne **str. 800**

Ściana obudowy szybów instalacyjnych i windowych

3.50.22

na konstrukcji obwodowej z profili kątowych z podwójnym poszyciem płytą gipsowo-kartonową RIGIPS PRO gr. 15 mm



Klasa odporności ogniowej
EI 60, REI 60



Grubość $G = 30 \text{ mm}$



Wysokość maksymalna
bez ograniczeń



Masa $M \approx 29 \text{ kg/m}^2$

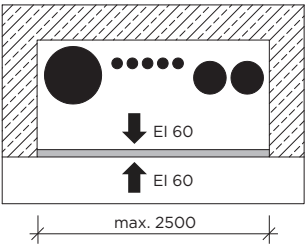


Klasyfikacja ogniowa
ITB 0785/17/R310NZP

Parametry techniczne					Podstawowe elementy konstrukcji	
Klasa odporności ogniowej EN*)	Wysokość maksymalna	Szerokość maksymalna	Grubość	Masa	Poszycie płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO**)	Konstrukcja z profili RIGIPS
	H	H	G	M		
[minuty]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg/m²]		
EI 60 ¹⁾ REI 60 ²⁾	bez ograniczeń	2500	30	29	gr. 2x15 mm typ: Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2	Kątownik 40x20x1 lub 40x40x1 po obwodzie szachtu

1) Klasyfikacja ogniowa ITB 0785/17/R310NZP.
2) Ściany nienośne – obudowy szybów instalacyjnych, windowych mogą pełnić funkcję oddzielenia przeciwpożarowego.
*) EN – klasa odporności ogniowej wg normy PN-EN 13501-2.
**) Płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS typ DFRI, DFRIEH1, DFRIEH2 lub płyty gipsowe RIGIPS typ GM-F, GM-FH1 mogą być stosowane zamiennie z płytami gipsowo-kartonowymi typu: Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2.

Wariant (I)
układ jednościenny



Zapotrzebowanie materiałowe na 1 m²

Nr	Materiał	Zużycie	
①	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO (4PRO™) typ: Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2 gr. 12,5 mm	2,00	m²
②	Kątownik ściany szybu RIGIPS 40x20x1 mm lub 40x40x1 mm	1,50	m
③	Wkręt RIGIPS TB 3,5x25 co 400 mm	2,50	szt.
④	Wkręt RIGIPS TB 3,5x45 co 200 mm	2,50	szt.
⑤	Stalowe kołki rozporowe min. ø6x40 mm max. co 750 mm	2,30	szt.
⑥	Taśma uszczelniająca piankowa RIGIPS szer. 30 mm	1,50	m
⑦	Masa szpachlowa RIGIPS: VARIO lub SUPER	1,50	kg
⑧	Taśma spoinowa RIGIPS	1,40	m
⑨	Masa szpachlowa wykończeniowa RIGIPS: SUPER lub Premium Light	0,50	kg

Nakłady materiałowe mają charakter przybliżony i nie zawierają odpadów.

Uwaga! Przeciwpożarowe klapy rewizyjne

str. 800